## Legge Regionale n. 6 del 15.06.2007 Art. 6, comma 2, lettera i) Anno 2012

| n. ordine | n. pratica | Denominazione   | Comune                        | Importo     |
|-----------|------------|---|-------------------------------|-------------|
| 1         | 143        | Fondazione "Villaggio dei Ragazzi - Don<br>Salvatore d'Angelo"    | Maddaloni (Ce)                | € 5.783,99  |
| 2         | 144        | Associazione Musicale "Johannes<br>Brahms"                        | Casapulla (Ce)                | € 1.542,40  |
| 3         | 145        | Associazione Culturale "Musae Cordis"                             | Angri (Sa)                    | € 4.434,39  |
| 5         | 147        | Associazione "Teatro Attori Scapigliati"                          | S. Martino Valle Caudina (Av) | € 5.899,67  |
| 6         | 148        | Associazione culturale e teatrale<br>"Malinkomix                  | S. Martino Valle Caudina (Av) | € 3.412,55  |
| 7         | 149        | Associazione "L'altrarte"   | S. Martino Valle Caudina (Av) | € 2.911,28  |
| 8         | 150        | Proloco San Giorgio a Cremano                                     | San Giorgio a Cremano (Na)    | € 771,20    |
| 9         | 151        | Associazione "C.A.R.A.C.A.S."                                     | Napoli                        | € 8.868,78  |
| 10        | 152        | Associazione "Amici del Teatro"                                   | Cercola                       | € 2.265,40  |
| 11        | 153        | Associazione "Progettiamo il Futuro"                              | Portici (Na)                  | € 1.542,40  |
| 12        | 154        | Associazione Musicale Aedon                                       | S.Stefano del sole (Av)       | € 2.089,95  |
| 13        | 155        | Associazione culturale "II Simposio delle Muse"                   | Piano di Sorrento (Na)        | € 9.639,98  |
| 14        | 156        | Associazione "La Combriccola"                                     | Sant'Anastasia - (Na)         | € 3.065,51  |
| 16        | 158        | Associazione "Circolo dell'amicizia"                              | Episcopio di Sarno (Sa)       | € 2.911,28  |
| 17        | 159        | Associazione culturale "Libero Teatro"                            | Telese Terme (Bn)             | € 438,08    |
| 18        | 160        | Associazione "Tavole da palcoscenico"                             | Castellammare di Stabia (Na)  | € 343,20    |
| 19        | 161        | Associazione "Unione Culturale Sportiva Sordomuti Cavensi - ONLUS | Cava de' Tirreni (Sa)         | € 1.831,60  |
| 20        | 162        | Associazione "Genio Spettacoli"                                   | Portici (Na)                  | € 1.041,12  |
| 21        | 163        | Ente Culturale Schola Cantorum "San Lorenzo Martire"              | San Lorenzello (Bn)           | € 2.120,80  |
| 23        | 165        | Art Garage di Emma Cianchi & C. s.a.s.                            | Pozzuoli (Na)                 | € 2.062,96  |
| 27        | 169        | Associazione culturale "Compagnia di prosa e musica Teatro Mio"   | Vico Equense (Na)             | € 5.273,46  |
|           |            |   | Totale                        | € 68.250,00 |