

AZIENDA AUTONOMA DI CURA, SOGGIORNO E TURISMO DI POMPEI. C.F. 82006770638. DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO LIQUIDATORE N. 7 DEL 21.01.2015. OGGETTO: APPROVAZIONE CONTO CONSUNTIVO 2014.

L'anno DUEMILAQUINDICI il giorno VENTUNO del mese di GENNAIO il Dr. Ciro Barbato - Commissario Liquidatore dell'Azienda Autonoma di Cura, Soggiorno e Turismo di Pompei, con i poteri conferitigli con D.P.G.R.C. n. 227 del 08/10/2014, pubblicato sul BURC n. 70 del 13/10/2014, nella Sede dell'Azienda stessa in Via Sacra n 1, assistito da Margherita Parenti funzionario responsabile del servizio contabilità e bilancio, incaricata della redazione del presente verbale;

PREMESSO che:

- con deliberazione n. 2 del 17/01/2014 è stato approvato il Bilancio di Previsione dell'Azienda Turismo di Pompei per l'esercizio finanziario 2014, inviato ai competenti uffici della Regione Campania per l'approvazione ed il relativo finanziamento;
- con deliberazione n. 46 del 01/12/2014 l'Azienda ha provveduto all'assestamento del suddetto Bilancio, a seguito di comunicazione da parte della Regione Campania dell'intervento finanziario per il funzionamento, ivi compresi personale e fondo di riserva, quantificato in € 590.000,00= con D.G.R.C. n. 524 del 10/11/2014, ed alla luce di altra entrata dell'Azienda a titolo di interessi maturati sul conto di Tesoreria unica, quantificati in € 0,08=;
- con deliberazione n. 48 del 15/12/2014 si è provveduto ad ulteriore assestamento del Bilancio 2014, a seguito di comunicazione della Regione Campania dell'intervento finanziario L.R. 24/84 - D.G.R.C. n. 485 del 31/10/2013, quantificato in € 40.000,00= con Decreto Dirigenziale n. 11 del 04/12/2014 del Dipartimento 51 Direzione Generale 1 U.O.D. 10;

RICHIAMATE:

- la deliberazione n. 3 del 12/01/2015 con la quale sono stati dichiarati insussistenti residui attivi per € 430,00= e residui passivi per € 151.523,85=;
- la deliberazione n. 41 del 21/10/2014 con la quale si rettificava un impegno di spesa in diminuzione di € 3.106,35=;

EVIDENZIATO che la Giunta Regione Campania a fronte del saldo per il funzionamento anno finanziario 2013 di cui alla D.G.R.C. n. 524 del 9/12/2013 di € 153.333,34=, rimetteva € 153.333,33= con una diminuzione di entrata di € 0,01=;

CONSIDERATO che:

- le risultanze del giornale di cassa dell'Azienda alla chiusura dell'esercizio finanziario 2014 concordano con quelle trasmesse dal Tesoriere Banco di Napoli Spa - Filiale di Pompei;
- sulla base dei dati riepilogativi comunicati dalla Banca Cassiera e mediante riscontro delle scritture contabili, gli atti amministrativi e le risultanze al 31/12/2014, è stata redatta la relazione del Commissario Liquidatore, che si allega alla presente deliberazione sotto la lettera "A", ed è stato predisposto l'elaborato del Conto Consuntivo dell'Entrata e della Spesa dell'esercizio 2014, che si allega alla presente sotto la lettera "B";

RILEVATO che:

- a) il Conto Consuntivo dell'esercizio 2014 pareggia tra Entrate accertate ed Uscite impegnate al 31/12/2014 a mezzo dell'Avanzo di € 223.659,86=;
- b) il Conto di Cassa registra incassi per € 908.638,27= e pagamenti per € 683.787,30= con un fondo di cassa finale di € 476.518,41= al 31/12/2014;

RITENUTO che:

- sul piano della valutazione delle attività istituzionali assolte dall'Azienda nel 2014 va sottolineato che l'Ente, malgrado i limiti finanziari imposti dalla Regione, ha tenuto alto il prestigio della Stazione Turistica di Pompei;
- l'Azienda è regolare negli adempimenti e nei versamenti all'Erario, alla CPDEL, all'INADEL, all'ENPDEP, all'INAIL dei contributi e delle ritenute sugli emolumenti ed assegni tabellari, così come previsti dalle vigenti leggi in materia;

D E L I B E R A

per i motivi di cui alla premessa che qui si intendono integralmente riportati e trascritti:

1) **DI APPROVARE** il Conto Consuntivo dell'Azienda Autonoma Cura Soggiorno e Turismo di Pompei per l'esercizio finanziario 2014 e la relativa relazione illustrativa, conformemente agli allegati che formano parte integrante del presente atto, con le seguenti risultanze finali:

ENTRATE

TIT. I - ENTRATE TRIBUTARIE	€ =====
TIT. II - CONTRIBUTI DELLA U.E., DELLO STATO E DI ALTRI SOGGETTI	€ 630.000,08=
TIT. III- ENTRATE EXTRATRIBUTARIE	€ =====
TIT. IV- ALIENAZIONI, RISCOSSIONE DI CREDITI, TRASFORMAZIONI E TRASFERIMENTI DI CAPITALI	€ =====
TIT. V - ENTRATE DERIVANTI DA MUTUI, PRESTITI ED ALTRE OPERAZIONI CREDITIZIE	€ =====
TIT. VI - CONTABILITÀ SPECIALI	€ 125.304,86=
RESIDUI ATTIVI	€ 411.176,77=
DISAVANZO DI AMMINISTRAZIONE	€ =====
TOTALE GENERALE DELL'ENTRATA	€ 1.166.481,71=

USCITE

AMBITO 1 - SERVIZI GENERALI E SPESE PER BENI ED INVESTIMENTI PER FUNZIONAMENTO DELL' AZIENDA	€ 536.864,40=
AMBITO 2 – SVILUPPO ECONOMICO	€ 40.000,00=
AMBITO 3 – TUTELA E VALORIZ. DEL TERRITORIO	€ =====
AMBITO 4 – ONERI NON RIPARTIBILI	€ =====
AMBITO 5 – CONTABILTA' SPECIALI	€ 125.304,86=
RESIDUI PASSIVI	€ 240.652,59=
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE	€ 223.659,86=
TOTALE GENERALE DELLA SPESA	€ 1.166.481,71=

CONTO DI CASSA

Fondo di Cassa al 01/01/2014	€ 251.667,44=	
Riscossioni: in c/ residui attivi	€ 153.833,33=	
in c/competenza	€ 754.804,94=	
	TOTALE ATTIVO	€ 1.160.305,71=
Pagamenti: in c/residui passivi	€ 35.456,49=	
in c/competenza	€ 648.330,81=	
	TOTALE PASSIVO	€ 683.787,30=
FONDO DI CASSA AL 31/12/2014		€ 476.518,41=

CONTO DI AMMINISTRAZIONE AL 31/12/2014

Fondo di Cassa al 31/12/2014		€	476.518,41=
Residui attivi accertati al 31/12/2014 da riscuotere:			
- per gli anni precedenti il 2014	€	5.676,00=	
- per l'anno 2014	€	500,00=	
	€	<u>6.176,00=</u>	
	TOTALE ATTIVO	€	482.694,41=
Residui passivi accertati al 31/12/2014 da pagare			
- per gli anni precedenti il 2014	€	205.196,10=	
- per l'anno 2014	€	53.838,45=	
		€	<u>259.034,55=</u>
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE AL 31/12/2014		€	223.659,86=

2) **DI DARE ATTO** che al presente rendiconto non è allegata la relazione dell'organo di revisione contabile, decaduto dall'incarico ope legis, con l'entrata in vigore della L.R. n. 8 del 6/08/2010 articolo 1 comma 6, e allo stato non ancora nominato dalla Regione Campania;

3) **DI TRASMETTERE** l'atto in narrativa all'Assessorato allo Sviluppo e Promozione del Turismo della Giunta Regionale della Campania ed all'Ente Provinciale per il Turismo di Napoli, per il parere consequenziale, ai sensi del D.P.R. 1042/60, art. 10;

4) **DI PROVVEDERE** agli adempimenti di pubblicità legale, con la pubblicazione del presente atto sul Bollettino Ufficiale della Regione Campania nonché nella sezione albo pretorio del sito istituzionale di quest'Azienda all'indirizzo web: www.pompeiturismo.it