

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA - Settore Presidenza - **Determina n. 126 del 20** aprile 2009 - Revoca contributo Associazione "Centro Università".

IL DIRIGENTE DEL SETTORE PRESIDENZA

Premesso che la Direttiva su spese di rappresentanza relativa alle attività previste dall'art. 2, comma n. 6 della Legge n. 853/1973, approvato dall'Ufficio di Presidenza con delibera n. 459 del 1° febbraio 2007, agli art. 6 commi 1, 2 e 3 prevede che il Consiglio Regionale della Campania può farsi promotore e/o compartecipa a manifestazioni, mostre, convegni, indagini conoscitive, studi e ricerche, di particolare rilievo che per il tema trattato, siano di interesse regionale e contribuiscano ad accrescere all'esterno l'immagine del Consiglio stesso;

che, con Determina Dirigenziale n. 368/Sett.Pres. del 21 dicembre 2007 si è impegnata la somma di € 188.765,87 (giusto impegno n. 1074), IVA ed oneri ed accessori inclusi sul cap. 6032, UPB 1.01.01.06 dell'esercizio finanziario 2007, per il finanziamento delle istanze inoltrate al Presidente del Consiglio Regionale della Campania da Associazioni, Enti ed Istituti di interesse regionale;

che, con istanza del 15 maggio 2007 N. prot. 2862 l' Associazione "Centro Università" ha inoltrato richiesta di contributo per realizzare la manifestazione denominata "Career Day";

che, con decreto n. 22 del 15 gennaio 2008 il Presidente del Consiglio Regionale della Campania ha ritenuto di approvare la richiesta di compartecipazione presentata dall'Associazione "Centro Università" disponendo l'erogazione di un contributo massimo di € 1.000,00 (mille/00) previa presentazione della documentazione richiesta ai sensi della Direttiva sopra citata;

VISTO il comma 4, art. 8, della direttiva richiamata, che conferisce al Dirigente la facoltà, sentito l' Ufficio di Presidenza, di revocare il contributo qualora il beneficiario, entro il termine di sessanta giorni dalla richiesta non provveda all'inoltro della documentazione prevista;

VISTO il verbale della seduta di Ufficio di Presidenza del 19 dicembre 2008 con il quale si è dato indirizzo al Dirigente del Settore Presidenza di comunicare l'avvio del procedimento di revoca dei contributi concessi con ulteriore concessione del termine di dieci giorni, per la consegna della suddetta documentazione.

RILEVATO che sono trascorsi i sessanta giorni previsti per la consegna della documentazione richiesta all' Associazione, con nota del 22 aprile 2008, prot. n° 1703 Sett/Pres;

RILEVATO che è inutilmente trascorso l'ulteriore termine dei dieci giorni concesso, a pena revoca del contributo, con nota del 13 marzo 2009 prot. n. 3842 Sett/Pres, restituita al mittente con la dicitura "sconosciuto" sebbene inviata all' indirizzo indicato dalla suddetta Associazione;

RITENUTO PERTANTO NECESSARIO PROCEDERE ALLA REVOCA DEL CONTRIBUTO CONCESSO IN FAVORE DELL' ASSOCIAZIONE "CENTRO UNIVERSITA' " - VIA SALE , — 82010 SAN NICOLA MANFREDI (BN)—

VISTA la legge 6 dicembre 1973, n. 853;

VISTO l'art. 30 dello Statuto Regionale;

VISTO l'art. 10 del Regolamento Interno del Consiglio Regionale;

VISTO gli artt. 4 e 17 del DL.gs. 165/2001;

VISTA la legge regionale 15/1989, modificata dalla legge regionale n. 24/2005;

VISTA la legge regionale 24/2005;

VISTA la delibera Ufficio di Presidenza n. 459 del 1° febbraio 2007;

VISTA il decreto del P.C.R.C. n. 22 del 15 gennaio 2008;

VISTA la determina dirigenziale n 368/Sett. Presid. del 21/12/2007

DETERMINA

per le motivazioni espresse in premessa che qui si intendono riportate integralmente:



- di revocare il contributo di € 1.000,00 (mille/00) concesso all' Associazione "Centro Università" con D.P.C.R. n. 22 del 15 gennaio 2008; impegnato con Determina Dirigenziale n. 368 /Sett.Pres. del 21/12/2007 UPB 1.01.01.06 , cap 6032, dell'esercizio finanziario 2007 -
- di trasmettere copia della presente Determina all'Associazione "Centro Università", al BURC per la pubblicazione ed al Settore Bilancio, per gli adempimenti di competenza.

Il Responsabile del Settore Dr. Settimio Vinti