

# Decreto Dirigenziale n. 566 del 07/10/2015

Dipartimento 54 - Dipartimento Istr., Ric., Lav., Politiche Cult. e Soc.

Direzione Generale 11 - Direzione Generale Istruzione, Formazione, Lavoro e Politiche Giovanili

U.O.D. 5 - UOD Servizi per il lavoro

# Oggetto dell'Atto:

DECRETO DIRIGENZIALE N. 1341 DEL 30/12/2014 . PRECISAZIONE TERMINE PER LA RICOLLOCAZIONE

#### IL DIRIGENTE

#### **PREMESSO**

- a) che con decreto dirigenziale n. 1341 del 30.12.2014 è stato approvato, nell'ambito del Piano di Azione Coesione III Riprogrammazione. Linea I l'Avviso rivolto alle Agenzie per il Lavoro autorizzate ai sensi degli artt. 4 e 5 del D.Lgs. 276/03 e ss.mm.ii, e in possesso di accreditamento anche provvisorio dalla Regione Campania a manifestare interesse per la presentazione di azioni di placement e outplacement rivolti ai beneficiari di ammortizzatori in deroga;
- b) che con decreto dirigenziale n. 3 del 20.01.2015 sono state apportate delle correzioni all'Avviso di cui al DD n. 1341/2014;
- c) che con decreto dirigenziale n. 7 del 30.03.2015 vi è stata la presa d'atto delle risultanze dell'ammissibilità delle Agenzie per il Lavoro (ApL) che hanno aderito all'*Avviso de quo*;
- d) che con decreto dirigenziale n. 239 del 17.06.2015 è stato integrato il decreto dirigenziale n.1341 del 30/12/2014-BURC n. 4 del 19/01/2015 e successivo n. 3 del 20/01/2015- BURC n. 6 del 26 Gennaio 2015 con conseguente riapertura del bando;
- e) che con decreto dirigenziale n. 339 del 16.07.2015 vi è stata la presa d'atto delle risultanze dell'ammissibilità delle Agenzie per il Lavoro (ApL) che hanno aderito in seguito alla riapertura del bando.

CONSIDERATO che il paragrafo 5 – Parametro di costo standard e Intensità del contributo dell'Avviso di cui al DD n. 1341/2014 così come modificato dal DD n. 239/2015, prevede che l'intensità del contributo per l'Azione di natura orientativa per l'adattamento, la ricollocazione e la profilazione dei lavoratori è così determinata: "Fino a un massimo di Euro 272 prevedendo fino a un max di 8 ore di orientamento per ciascun lavoratore destinatario di azioni di natura orientativa (rilevazione delle esperienze pregresse, analisi delle spendibilità professionali, definizione di progetti professionali, tecniche di ricerca del lavoro, etc.)" comprensivo delle spese necessarie alla predisposizione, compilazione e gestione del libretto formativo.

### Mentre per le Azione di ricollocazione :

Euro 3.000. a seguito dell'intervento di orientamento/formazione ed assunzione con contratto a tempo indeterminato. A favore delle aziende che procederanno all'assunzione con contratto a tempo indeterminato, anche part-time non inferiore a 20 ore settimanali, potrà essere riconosciuto, per ogni singolo lavoratore assunto, un contributo una tantum di Euro7.000. Tali richieste dovranno essere inoltrate alla Regione Campania, utilizzando i format allegati all'Avviso, comprensivo della documentazione ivi richiesta al seguente indirizzo www.bandidg11.regione.campania.it. L'azienda interessata potrà inoltrare la/le richiesta/e di contributo, trascorsi minimo 6 ( sei) e non oltre 9 (nove) mesi dall/dalle avvenuta/e assunzione/i;

Euro 2.000 a seguito dell'intervento di orientamento/formazione ed assunzione con contratto a tempo determinato per un periodo non inferiore a 12 mesi

Euro 1.000 a seguito dell'intervento di orientamento/formazione ed assunzione con contratto di somministrazione non inferiore a 9 mesi.

**VERIFICATO** che non è specificato il tempo che deve intercorrere tra la fase di *presa in carico e orientamento/accompagnamento al lavoro* dei lavoratori da parte delle ApL e l'eventuale *ricollocazione* presso le aziende.

## **RITENUTO** di dover precisare

- a) che la fase di ricollocazione deve avvenire entro e non oltre i 12 mesi dalla presa in carico dei lavoratori da parte delle ApL;
- b) che superato tale termine, sia le ApL che hanno effettuato l'orientamento per l'accompagnamento al

lavoro dei destinatari dell'Avviso *de quo* che le eventuali aziende che intendano assumerli, non potranno usufruire dei benefici previsti dal *paragrafo 5 – Parametro di costo standard e Intensità del contributo* dell'Avviso di cui al DD n. 1341/2014.

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla U.O. Dirigenziale Servizi per il lavoro, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dalla Dirigente della medesima U.O.D.

#### **DECRETA**

per le motivazione indicate in narrativa che si intendono integralmente riportate nel presente dispositivo 1) che la fase di ricollocazione deve avvenire entro e non oltre i 12 mesi dalla presa in carico dei lavoratori da parte delle ApL;

- 2) che superato tale termine, sia le ApL che hanno effettuato l'orientamento per l'accompagnamento al lavoro dei destinatari dell'Avviso *de quo* che le eventuali aziende che intendano assumerli, non potranno usufruire dei benefici previsti dal *paragrafo 5 Parametro di costo standard e Intensità del contributo* dell'Avviso di cui al DD n. 1341/2014.
- 3) di inviare il presente provvedimento alla Direzione Generale per l'Internazionalizzazione e i rapporti con l'Unione Europea del sistema regionale, all'Autorità di Gestione Por Campania FSE 2007-2013 Direzione Generale per la programmazione economica e il turismo, all'Assessore al Lavoro, all'ARLAS, all'Unità Operativa Dirigenziale Bollettino Ufficiale Ufficio Relazioni con il Pubblico, per la pubblicazione sul BURC.