

A.G.C. 05 - Ecologia, Tutela dell'Ambiente, Disinquinamento, Protezione Civile - Settore Provinciale Ecologia, Tutela dell'Ambiente, Disinquinamento Protezione Civile - Caserta - **Decreto n. 212 del 17 giugno 2010 -D. Lgs. 3 aprile 2006 n. 152, art. 269 comma 2. Autorizzazione alle emissioni in atmosfera. Ditta: JABIL CIRCUIT ITALIA srl. Sede legale: Milano, via Pisani 27. Sede operativa: Marcianise (CE) viale F.Ili Kennedy n. 124. Attività: produzione schede elettroniche per conto terzi.**

IL DIRIGENTE

PREMESSO

- che ai sensi del Decreto Legislativo 3 aprile 2006 n. 152, "Norme in materia ambientale" e successive modifiche e integrazioni, art. 269 comma 1, per tutti gli impianti che producono emissioni in atmosfera deve essere richiesta una autorizzazione, ad eccezione degli impianti soggetti ad autorizzazione integrata ambientale e degli impianti di cui ai commi 14 e 16 dell'art. 269 e comma 5 art. 272;
- che l'autorità competente al rilascio dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera è la Regione o la Provincia autonoma ai sensi dell'art. 268, comma 1, lettera o) normativa succitata;
- che l'ing. Clemente Cillo, nato a Mugnano di Napoli (NA) il 10/10/1958, in qualità di procuratore speciale per il legale rappresentante della **JABIL CIRCUIT ITALIA srl**, con sede legale in Milano alla via Pisani n. 27 e sede operativa in Marcianise (CE) viale F.Ili Kennedy n. 124, ha presentato domanda di autorizzazione alle emissioni in atmosfera per l'installazione di un nuovo impianto di produzione di schede elettroniche per conto terzi, ai sensi dell'art. 269 comma 2 D. Lgs. 152/2006;
- che allegata alla domanda - **acquisita al prot. n. 0737265 del 05/09/2008** - è stata prodotta relazione, a firma di tecnico abilitato, attestante il rispetto dei limiti delle emissioni stabiliti dalle vigenti normative e nella quale si rileva che i quantitativi annui delle materie prime utilizzate nel ciclo produttivo sono pari a: kg 450 di pasta saldante, kg 50 di pasta saldante senza piombo, kg 4.900 di barre Sn/Pb e lead free per saldatrici e fili per saldatura, litri 2.000 di lussante, litri 1150 di detergenti;
- che la domanda è stata successivamente **integrata: con nota prot. n. 0761205 del 15/09/2008 e nota prot. n. 0845097 del 13/10/2008;**

RILEVATO

- che la **Conferenza di Servizi**, nella seduta del **19/03/2009**, il cui verbale si richiama, ha espresso **parere favorevole** al rilascio dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera con obbligo di presentare le misure delle emissioni con cadenza biennale, **a condizione** che la ditta faccia pervenire a questo Settore entro 30 giorni dalla notifica del verbale le seguenti integrazioni: documentazione catastale relativa al catasto terreni e urbano dei locali oggetto dell'autorizzazione, concessione edilizia e certificato di agibilità dei locali;

CONSIDERATO

- che, successivamente alla conclusione della conferenza di servizi, l'Asl ex Ce 1 – Unità Operativa di Prevenzione Collettiva del Distretto 33 di Marcianise, con nota prot. n. 816 del 23/03/2009, ha comunicato che "in riferimento ai lavori e alle risultanze della citata Conferenza, si è riscontrato che la certificazione sanitaria richiamata nel verbale è riferibile alla struttura che la stessa ditta all'epoca del rilascio deteneva in San Marco Evangelista alla via Delle Industrie, erroneamente trasmessa al Comune di Marcianise" e che, pertanto, "allo stato la Jabil Circuit risulta sprovvista di autorizzazione sanitaria e decreto di classificazione di industria insalubre riferita alla sede di Marcianise, per cui, preventivamente al rilascio dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, si ritiene necessaria l'integrazione della documentazione richiesta alla ditta con le certificazioni sanitarie suddette";
- che lo scrivente Settore, con nota prot. n. **0265824 del 26/03/2009**, ha inviato alla Jabil Circuit Italia srl la suddetta nota dell'Asl ex Ce 1, perché provvedesse a trasmettere l'autorizzazio-

- ne sanitaria e il decreto di classificazione di industria insalubre, oltre alle integrazioni documentali richieste in Conferenza;
- che la Jabil Circuit Italia srl con nota del 06/05/2010, acquisita al **prot. n. 0406962 del 10/05/2010**, ha inviato parte della documentazione richiesta, in particolare: nulla osta sanitario del Comune di Marcianise (certificato n. 451 del 25/03/2010); decreto n. 45 del 25/03/2010 di classificazione di industria insalubre, rilasciato dal Comune di Marcianise; certificato di agibilità n. 572/SUAP/2009, rilasciato dal Comune di Marcianise in data 26/10/2009 alla Jabil C.M. srl per l'opificio industriale sito in via Kennedy, relativamente alle opere interessate dai lavori di cui alla DIA del 19/08/2008 prot. comunale n. 11913 in Catasto al foglio 14, particella 5102;
- che questo Settore, con nota **prot. n. 0433770 del 18/05/2010**, ha sollecitato la società in oggetto a trasmettere, tra l'altro, anche la documentazione relativa al Catasto Terreni e Urbano dei locali sede dell'attività, richiesta nella Conferenza del 19/03/2009 ;
- che la Jabil Circuit Italia srl con nota del 03/06/2010 – acquisita al **prot. n. 0499558 del 09/06/2010** – ha trasmesso la rimanente parte della documentazione integrativa;

CONSIDERATO ALTRESI'

- che questo Settore con D. D. n. 150 del 29/4/2010 ha volturato in favore della Jabil Circuit Italia srl l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, rilasciata alla Jabil C.M. con D.D. n. 77 del 14/04/2008;
- che con nota acquisita al prot. n. 0451325 del 24/05/2010 la Jabil circuit Italia srl ha comunicato la dismissione delle seguenti emissioni: camino E1 – capannone 2 (area ristoro per fumatori), camino E2 – capannone 2 (area ristoro per fumatori); camino E1 - capannone 3 (area ristoro per fumatori);

RITENUTO

di autorizzare, conformemente alla determinazione conclusiva della Conferenza di Servizi e per quanto su considerato, alle emissioni in atmosfera la JABIL CIRCUIT ITALIA srl - con sede operativa in Marcianise (CE) viale F.lli Kennedy n. 124, esercente attività di produzione schede elettroniche per conto terzi – e di unificare con il presente atto tutti i punti di emissione presenti nell'opificio industriale in oggetto, anche a seguito della citata voltura dalla Jabil C.M. srl alla Jabil Circuit Italia srl;

VISTI

il Decreto Legislativo n. 152/06 e s. m. i.;

il D. D. n. 18 del 10/08/2009 dell'A.G.C. 05;

In conformità dell'istruttoria effettuata dal Settore, della proposta del responsabile del procedimento e della dichiarazione di regolarità resa dal Dirigente di Servizio e fatti salvi, comunque, tutti i visti, le autorizzazioni e i nulla osta di competenza di altri enti, propedeutici ed essenziali per l'esercizio dell'attività

DECRETA

per quanto esposto in narrativa, che si intende qui integralmente trascritto e confermato, di:

- autorizzare** la società JABIL CIRCUIT ITALIA srl - con sede operativa in Marcianise (CE) viale F.lli Kennedy n. 124, esercente attività di produzione schede elettroniche per conto terzi - alle emissioni in atmosfera, ai sensi dell'art. 269 comma 2 del Decreto Legislativo n. 152/06, così come di seguito specificate:

Emissione già autorizzata	E CT1.1 - Capannone 1	E CT1.2 - Capannone 1	E 5 - Capannone 1
Descrizione generale	Emissione da centrale termica n.1	Emissione da centrale termica n.1	Estrattore Lavatrice SMT

PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	CENTRALE TERMICA alimentata a olio combu- stibile BTZ con potenzia- lità 1,49 MW	CENTRALE TERMICA alimentata a olio combu- stibile BTZ con potenzia- lità 1,49 MW	LAVAGGIO PIASTRE ELETTRONICHE CON SOLUZIONE A BASE ALCOLICA
INQUINANTI	Polveri, NO _x , SO ₂	Polveri, NO _x , SO ₂	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 6 - Capannone 1	E 7 - Capannone 1	E 9 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore Lavatrice SMT	Estrattore Lavatrice SMT	Estrattore da macchina serigrafica
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	LAVAGGIO PIASTRE ELETTRONICHE CON SOLUZIONE A BASE ALCOLICA	LAVAGGIO PIASTRE ELETTRONICHE CON SOLUZIONE A BASE ALCOLICA	SERIGRAFIA
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 10 - Capannone 1	E 11 - Capannone 1	E 12 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore banchi ripara- zione RUAD	Estrattore banchi ripara- zione RUAD	Estrattore banchi ripara- zione RUAD
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	COLLAUDO	SALDATURA	COLLAUDO
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 13 - Capannone 1	E 14 - Capannone 1	E 15 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore forno SMT	Estrattore forno SMT	Estrattore forno SMT
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	LINEA SMT1	LINEA SMT2	LINEA SMT3
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 22 - Capannone 1	E 23 - Capannone 1	E 24 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore tunnel di raf- freddamento linea SMT	Estrattore banchi di lavo- ro	Estrattore forno SMT

PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	LINEA 3	BANCHI LAVORO SAL- DATURA	LINEA SMT5
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 25 - Capannone 1	E 28 - Capannone 1	E 29 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore forno SMT	Estrattore banchi ripara- zione RUAD	Estrattore banchi di lavo- ro
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	LINEA SMT7	COLLAUDI DA BANCO RUAD	DA LINEA BANCHI LEM- MA
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 30 - Capannone 1	E 31 - Capannone 1	E 32 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore banchi di lavo- ro	Estrattore banchi di lavo- ro	Estrattore da saldatrice
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	LINEA CENTORE	LINEA BANCHI LEMMA	SALDATRICE DELTA
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 34 - Capannone 1	E 36 - Capannone 1	E 37 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore da saldatrice	Estrattore banchi di lavo- ro	Estrattore banchi di lavo- ro
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	SALDATRICE DELTA	BANCHI LEMMA	BANCHI CENTORE
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 40 - Capannone 1	E 41 - Capannone 1	E 45 - Capannone 1
---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------

Descrizione generale	Estrattore da saldatrice	Estrattore banchi di lavoro	Estrattore da sfiato pompa vuoto
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	SALDATRICI A FLUSSO D'ONDA	BANCHI CENTORE	SFIATO POMPA VUOTO
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 46 - Capannone 1	E 49 - Capannone 1	E 50 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore da sfiato pompa vuoto	Emissione da Gruppo Elettrogeno di soccorso	Emissione da Gruppo Elettrogeno di soccorso
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	SFIATO POMPA VUOTO	EMERGENZA ENERGIA	EMERGENZA ENERGIA
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, NO _x , SO ₂	Polveri, NO _x , SO ₂
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 52 - Capannone 1	E 53 - Capannone 1	E 54 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore da macchina serigrafica	Estrattore da macchina serigrafica	Estrattore da macchina serigrafica
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	LINEA SERIGRAFICA SMT1	LINEA SERIGRAFICA SMT2	LINEA SERIGRAFICA SMT7
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 55 - Capannone 1	E 56 - Capannone 1	E 57 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore banchi riparazione RUAD	Estrattore impianto stripping	Estrattore da saldatrice

PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	COLLAUDO LINEA BANCHI RUAD	IMPIANTO STRIPPAG- GIO	SALDATURA
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 58 - Capannone 1	E 59 - Capannone 1	E 60 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore da saldatrice	Estrattore banchi di lavo- ro	Estrattore banchi di lavo- ro
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	SALDATURA	LINEA BANCHI CENTO- RE	LINEA BANCHI CENTO- RE
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E 61 - Capannone 1	E 62 - Capannone 1	E 63 - Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore banchi di lavo- ro	Estrattore banchi di lavo- ro	Estrattore da lavatrice
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	LINEA BANCHI LEMMA	LINEA BANCHI LEMMA	LAVATRICE MIELE
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III	Polveri, Piombo, Stagno, Aldeidi, SOV Classe III
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E CT3.1 - Capannone 2	E CT3.2 - Capannone 2	E CT5.1 - Edificio Servi- zi Sociali
Descrizione generale	Emissione da centrale termica n.3	Emissione da centrale termica n.3	Emissione da centrale termica n.5
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	CENTRALE TERMICA alimentata a olio combu- stibile BTZ con potenzia- lità 1,16 MW	CENTRALE TERMICA alimentata a olio combu- stibile BTZ con potenzia- lità 1,16 MW	CENTRALE TERMICA alimentata a metano con potenzialità 0,96 MW
INQUINANTI	Polveri, NO _x , SO ₂	Polveri, NO _x , SO ₂	NO _x
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	NO	NO

Emissione già autorizzata	E CT5.2 - Edificio Servizi Sociali	E 1 - Edificio Servizi Sociali	E 2 - Edificio Servizi Sociali
Descrizione generale	Emissione da centrale termica n.5	Estrattore cappa cucina	Estrattore cappa cucina
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	CENTRALE TERMICA alimentata a metano con potenzialità 0,96 MW	CUCINA	CUCINA
INQUINANTI	NO _x	-	-
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	NO	-	-

Emissione già autorizzata	E 3 - Edificio Servizi Sociali
Descrizione generale	Estrattore cappa cucina
PROVENIENZA EMISSIONI (come da D. D. n. 77 del 14/04/2008)	CUCINA
INQUINANTI	-
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	-

Emissione Nuova	E1J	E2J	E3J
Ubicazione	Capannone 1	Capannone 1	Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore forno SMT	Estrattore forno SMT	Estrattore forno SMT
PROVENIENZA EMISSIONI	Forno Vitronics XPM2 1030	Forno Vitronics XPM 820	Forno Vitronics XPM 820
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, SOV	Polveri, Piombo, Stagno, SOV	Polveri, Piombo, Stagno, SOV
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi

Emissione nuova	E4J	E5J	E6J
Ubicazione	Capannone 1	Capannone 1	Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore forno SMT	Estrattore da saldatrice	Estrattore da pozzetto saldatura

PROVENIENZA EMISSIONI	Forno Vitronics XPM 820	Saldatrice 2	Ersa
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, SOV	Polveri, Piombo, Stagno, SOV	Polveri, Piombo, Stagno, SOV
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi

Emissione nuova	E7J	E8J	E9J
Ubicazione	Capannone 1	Capannone 1	Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore da macchine freedom	Estrattore da saldatrice	Estrattore da saldatrice
PROVENIENZA EMISSIONI	Freedom	Saldatrice 3	Saldatrice 1
INQUINANTI	Polveri, Piombo, Stagno, SOV	Polveri, Piombo, Stagno, SOV	Polveri, Piombo, Stagno, SOV
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi	Previsti F.T e A.D. con carboni attivi

Emissione nuova	E10J	E11J	E12J
Ubicazione	Capannone 1	Capannone 1	Capannone 1
Descrizione generale	Estrattore da lavatrice	Estrattore da lavatrice	Estrattore da cappa lavandini
PROVENIENZA EMISSIONI	Lavatrice schede Miele	Lavatrice telai Systronic	Lavaggio manuale telai
INQUINANTI	SOV	SOV	SOV
SISTEMI D'ABBATTIMENTO	Previsto A.D. con carboni attivi	Previsto A.D. con carboni attivi	Previsto A.D. con carboni attivi

2. **obbligare** la ditta all'osservanza delle seguenti prescrizioni:

- rispettare il ciclo produttivo e le tecnologie indicate nella relazione tecnica;
- i metodi di prelievo e di analisi delle emissioni, nonché i criteri di valutazione delle stesse per il rispetto dei limiti, dovranno essere rispondenti alla normativa vigente in materia;
- contenere le emissioni prodotte nei valori indicati nella relazione allegata all'istanza e comunque nei limiti previsti dalla vigente legislazione in materia;
- le misurazioni e/o valutazioni periodiche di tutte le emissioni prodotte dovranno essere effettuate con cadenza biennale e successivamente trasmesse al Settore provinciale Ecologia, Tutela dell'Ambiente, Disinquinamento di Caserta della G. R. della Campania, alla Provincia di Caserta, al Dipartimento Provinciale ARPAC di Caserta;
- gli impianti di abbattimento devono essere tenuti in continua e costante efficienza;
- provvedere all'annotazione dei dati in appositi registri con pagine numerate, tenuti a disposizione dell'autorità competente al controllo e redatti sulla scorta degli schemi esemplificativi di cui alle appendici 1 e 2 dell'allegato VI alla parte quinta del D. Lgs n. 152/06;
- rispettare quanto stabilito dall'art. 269 comma 5 del D. Lgs n. 152/06 in particolare:

- comunicare, agli Enti di cui alla lettera d), la data di messa in esercizio, almeno 15 giorni prima;
 - effettuare per un periodo continuativo di 10 giorni di marcia controllata, decorrenti dalla data di messa a regime, campionamenti e analisi delle nuove emissioni prodotte;
 - trasmettere nei successivi 15 giorni le risultanze delle misurazioni e/o valutazioni delle emissioni al Settore Provinciale Ecologia, Tutela dell'Ambiente, Disinquinamento di Caserta della G. R. della Campania, alla Provincia di Caserta, al Dipartimento Provinciale ARPAC di Caserta;
- h) la messa a regime dovrà avvenire entro 60 giorni dalla data di messa in esercizio, salvo richiesta motivata di proroga;
- i) rispettare quanto previsto dall'art. 269 comma 8 del D. Lgs n. 152/06 in caso di modifica dell'impianto autorizzato, in particolare:
- comunicare, in via preventiva, la modifica non sostanziale;
 - richiedere, in via preventiva, l'aggiornamento dell'autorizzazione in caso di modifica sostanziale;
3. **precisare** che:
- l'autorizzazione de qua ha la durata di quindici anni decorrente dal presente atto, sostituisce ogni altro provvedimento precedentemente emanato e viene rilasciata ai fini delle emissioni in atmosfera, fatti salvi comunque tutti i visti, autorizzazioni e concessioni di competenza di altri Enti, propedeutici ed essenziali all'esercizio dell'attività;
 - la domanda di rinnovo deve essere presentata almeno un anno prima della scadenza;
4. **demandare** all'ARPAC - Dipartimento Provinciale di Caserta, ai sensi dell'art. 5 della L.R. n.10/98, i controlli necessari per l'accertamento della regolarità delle misure e dei dispositivi di prevenzione contro l'inquinamento nonché del rispetto dei valori limite;
5. **precisare** che gli oneri per i suddetti accertamenti, ai sensi del D. D. n.154/2007 dell'A.G.C. 05, sono a carico della ditta interessata;
6. **stabilire** che gli esiti delle verifiche da parte degli enti di controllo devono essere comunicati a questo Settore per l'eventuale applicazione di quanto previsto dall'art. 278 del Dlgs n. 152/06;
7. **notificare** il presente provvedimento alla JABIL CIRCUIT ITALIA srl;
8. **inviare**, per quanto di competenza, copia del presente atto al Comune di Marcanise (CE), alla Provincia di Caserta, all'ASL Caserta 1 e all'ARPAC - Dipartimento Provinciale di Caserta;
9. **inoltrare** copia del presente atto alla Segreteria di Giunta, nonché al Settore Stampa, Documentazione ed Informazione, Bollettino Ufficiale per la pubblicazione sul BURC.

Dr.ssa Maria Flora Fragassi