

ALLEGATO 1

OCM VINO - MISURA PROMOZIONE - ANNUALITA' 2015/16											
RIEPILOGO PROGETTI APPROVATI REGIONE CAMPANIA											
Beneficiario	Punti	durata (anni)	Costo progetto (spesa richiesta a contributo)	Costo progetto (spesa ammessa a contributo)	Contributo comunitario concesso	Contributo concesso 1 anno	Contributo concesso 2 anno	Contributo concesso 3 anno	% Contributo comunitario	Contributo integrativo regionale	% Contributo integrativo regionale
Annualità Corrente 2015/16											
ATI Capofila Soc. Vinicola del Titerno	60	annuale	€ 134.790,00	€ 130.796,00	€ 65.398,00	€ 65.398,00			50%	€ 0,00	0,00%
ATI Capofila Az. Agricola Montevetrano di Silvia Imparato	60	annuale	€ 318.002,40	€ 266.003,11	€ 133.001,56	€ 133.001,56			50%	€ 0,00	€ 0,00
ATI – Capofila Cantina Sociale La Guardiense Soc. Coop. Agricola	55	triennale	€ 324.386,10	€ 118.709,71	€ 59.354,86	€ 59.354,86	€ 0,00	€ 0,00	50%	€ 0,00	€ 0,00
ATI - La Fortezza Società Agricola Srl	55	annuale	€ 205.923,20	€ 163.880,00	€ 81.940,00	€ 81.940,00			50%	€ 0,00	0,00%
Sannio Consorzio Tutela Vini	45	triennale	€ 974.876,23	€ 820.853,81	€ 410.426,92	€ 154.792,20	€ 127.187,12	€ 128.447,60	50%	€ 0,00	€ 0,00
Feudi di San Gregorio Società Agricola Spa.	35	annuale	€ 153.758,40	€ 132.490,40	€ 66.245,20	€ 66.245,20			50%	€ 0,00	€ 0,00
Cantine di Tufo Snc di La Marca Giovanni & c.	0	triennale	€ 898.913,66	€ 0,00							
TOTALE			€ 3.010.649,99	€ 1.632.733,03	€ 816.366,54	€ 560.731,82				-	-

* per ATI Cantina sociale La Guardiese, il contributo viene concesso solo al I anno in quanto al II e III anno l'importo non raggiunge i 100.000 € previsti dal paragr. 9.2 del DRD 72/2015 e dal DM 22 luglio 2010 n. 4123