

**COMUNE DI TERZIGNO**  
**Bando di gara**

Il Comune di Terzigno via Gionti, n. 16 Terzigno; Rup dott.ssa Carmela Buondonno - tel 0813389554 - responsabileareafinanziaria@comune.terzigno.na.it,

indica una gara per il Servizio di Tesoreria del Comune di Terzigno per il periodo 01/01/2016 - 31/12/2012. Il servizio è quello descritto dall'Ordinamento Finanziario e Contabile degli Enti Locali di cui al D.Lgs. n. 267/2000. Il servizio è altresì disciplinato dallo schema di convenzione approvato dal Consiglio Comunale con deliberazione n. 87 del 02/10/2015, dal bando di gara e dal disciplinare di gara approvati con determinazione dirigenziale no 64 del 27/10/2015 - CIG 6447741C2F.

Corrispettivo del servizio: € 195.000,00 oltre iva al 22%.

Requisiti per la partecipazione alla gara: Indicati nel disciplinare di gara.

Procedura aperta, con aggiudicazione all'offerta economicamente più vantaggiosa. Termine ricezione offerte: 20.11.2015 ore 12.00; Apertura offerte: 25.11.2015 ore 10.00.

Per quanto non indicato si rinvia alla documentazione integrale disponibile su: [www.comunediterzigno.gov.it](http://www.comunediterzigno.gov.it).

**Il responsabile dell'area finanziaria**  
**dott.ssa Carmela Buondonno**