

GE AVIO S.r.l.

Sede operativa: Via Giuseppe Luraghi, 20 – 80038 Pomigliano d'Arco (NA)

D.Lgs. 152/06 – Autorizzazione Integrale Ambientale
PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO



Gestione delle Modifiche

Ediz.	Data	Oggetto
1	27/03/2012	Prima emissione.
2	20/03/2013	Aggiornamento in risposta alle richieste formulate dagli Enti presenti alla Conferenza di Servizi del 21/1/2013
3	14/04/2014	Aggiornamento in risposta alle richieste formulate dagli Enti presenti alla Conferenza di Servizi del 16/10/2013 e 21/10/2013
4	09/07/2015	Aggiornamento in risposta alle richieste formulate dagli Enti presenti ai Tavoli Tecnici del 26 Febbraio e 21 Maggio 2015
5	25/11/2015	Aggiornamento per recepimento prescrizioni Conferenza dei Servizi del 26 agosto 2015



Indice

1	Finalità del Piano	3
1.1	Gestione dei dati: validazione e valutazione.....	6
2	Piano di Monitoraggio e Controllo	7
2.1	Materie prime	7
2.1.1	Modalità di stoccaggio materie prime.....	7
2.2	Rifiuti	7
2.2.1	Rifiuti gestiti nell'impianto di trattamento.....	7
2.2.2	Rifiuti prodotti da attività produttive e accessorie	8
2.3	Rumore.....	9
2.4	Scarichi idrici	11
2.4.1	Controlli periodici degli impianti di trattamento	12
2.1	Suolo ed acque sotterranee.....	13
2.2	Emissioni in atmosfera.....	15
2.2.1	Monitoraggio e controllo delle emissioni diffuse	15
2.2.2	Monitoraggio degli inquinanti nelle emissioni convogliate.....	15
2.2.3	Programma di manutenzione e controllo degli impianti di abbattimento.....	15



1 Finalità del Piano

Il presente Piano di Monitoraggio e Controllo è stato predisposto con riferimento alle indicazioni e richieste dettate dalla normativa IPPC, ed in particolare dalla Linea Guida in materia di “Sistemi di Monitoraggio” che costituisce l’Allegato II del Decreto 31 gennaio 2005 recante “Emanazione di linee guida per l’individuazione e l’utilizzazione delle migliori tecniche disponibili, per le attività elencate nell’allegato I del decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 372” (Gazzetta Ufficiale N. 135 del 13 Giugno 2005). Come ulteriore riferimento sono state utilizzate le “Istruzioni per la redazione, da parte del gestore di un impianto IPPC, del Piano di Monitoraggio e Controllo” della Regione Toscana.

In attuazione dell’art. 29-sexies, comma 6 del D.lgs. n. 152 del 3 aprile 2006, il Piano di Monitoraggio e Controllo ha la finalità principale della verifica di conformità dell’esercizio dell’installazione alle condizioni prescritte nell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) che verrà rilasciata per le attività dell’installazione e farà, pertanto, parte integrante dell’AIA suddetta.

In considerazione della presenza di un SGA certificato ISO 14001 attivo presso lo Stabilimento GE Avio di Pomigliano d’Arco sin dal 2009, per alcuni elementi oggetto di monitoraggio ci si avvale di quanto indicato al comma 3, art. 29-ter del D.lgs. n. 152 del 3 aprile 2006, che cita: “*qualora le informazioni e le descrizioni fornite secondo un rapporto di sicurezza, elaborato conformemente alle norme previste sui rischi di incidente rilevante (...) o secondo la norma UNI EN ISO 14001 (...) ovvero (...) regolamento CE 761/2001, (...) possono essere utilizzate ai fini della presentazione della domanda (...)*”.

Si evidenzia che, ad eccezione di una serie di controlli e registrazioni eseguiti internamente (ad esempio in merito alla gestione amministrativa dei rifiuti prodotti), tutte le attività di monitoraggio sono affidate a laboratori e ditte esterne qualificate. Attraverso la procedura 02.45S Gestione degli appalti e delle attività in somministrazione continuativa, viene gestita la specificazione ed il controllo dei requisiti tecnici e gestionali che tali fornitori devono rispettare a seconda del servizio loro affidato. In particolare, per quanto concerne l’affidamento a laboratori esterni, oltre a specifici requisiti definiti nelle prescrizioni autorizzative, si applicano requisiti minimi riportati di seguito (estratto Procedura 02.45S). Si sottolinea che ai laboratori viene sempre richiesta evidenza dei certificati di taratura della strumentazione utilizzata per il campionamento.

Per l’effettuazione di qualsiasi tipo di analisi di laboratorio costituisce elemento preferenziale nella selezione dell’appaltatore il possesso di accredito rilasciato dall’organismo Accredia per il maggior numero possibile delle prove richieste dal richiedente su una determinata matrice (L’elenco delle prove per cui è accreditato ciascun laboratorio è reperibile ed accessibile al pubblico nella banca dati del sito web di Accredia: http://www.accredia.it/context.jsp?ID_LINK=1&area=7. Si precisa tuttavia che la banca dati potrebbe non riportare gli aggiornamenti più recenti degli accreditamenti rilasciati al laboratorio.

L’appaltatore dovrà fornire quindi l’elenco aggiornato delle prove per cui è in possesso di accreditamento Accredia.

Si riportano, inoltre, i requisiti minimi che l’appaltatore dovrà garantire per l’effettuazione del campionamento e delle analisi delle seguenti matrici: rifiuti, emissioni in atmosfera, acque reflue, rumore.

Analisi di caratterizzazione dei rifiuti

Per l'effettuazione delle analisi di caratterizzazione dei rifiuti dovranno essere soddisfatti i seguenti requisiti minimi:

- il campionamento dei rifiuti dovrà essere sempre effettuato a cura di tecnici del laboratorio che esegue le analisi: il campione deve essere rappresentativo del rifiuto e pertanto deve possedere caratteristiche medie rappresentative delle proprietà chimiche e fisiche del rifiuto. Il metodo di campionamento utilizzato dovrà tenere conto dei diversi fattori quali ad esempio la stratificazione, la disomogeneità del rifiuto ecc.;
- all'interno del certificato di analisi dovrà essere specificato a cura del laboratorio il fatto che il campionamento sia stato effettuato da tecnico appartenente al laboratorio ed il metodo di campionamento utilizzato;
- sarà cura del laboratorio richiedere, preliminarmente all'analisi di caratterizzazione, la descrizione del processo che dà origine al rifiuto, corredata dalla indicazione delle sostanze / preparati pericolosi che sono impiegati durante il processo, nonché copia delle schede informative in materia di sicurezza delle sostanze / miscele;
- il laboratorio dovrà fornire gli estremi o copia dei certificati di taratura degli strumenti utilizzati;
- all'interno del certificato di analisi il laboratorio dovrà riportare:
 - la definizione della pericolosità del rifiuto: Non Pericoloso / Pericoloso, seguendo i criteri riportati all'interno, del D. Lgs. 152/2006 e del Regolamento (UE) n.1357/2014
 - il codice CER e la denominazione del rifiuto così come da aggiornamenti riportati nella Decisione 2014/955/UE
 - per i rifiuti classificati pericolosi, l' identificazione delle classi di pericolosità del rifiuto (frasi HP) e dovrà esplicitare in modo dettagliato i criteri di attribuzione della relativa classe.
- Relativamente ai rifiuti che saranno conferiti in discarica, le suddette attività dovranno essere effettuate in conformità a quanto disposto dalla normativa vigente.

Analisi emissioni in atmosfera

Per l'effettuazione del campionamento e delle analisi delle emissioni in atmosfera dovranno essere soddisfatti i seguenti requisiti minimi:

- il campionamento dovrà essere effettuato secondo quanto previsto dal Manuale Unichim n. 158/88 "Strategie di campionamento e criteri di valutazione delle emissioni" o da quanto previsto dalle singole autorizzazioni di riferimento;
- i metodi analitici per il controllo delle emissioni dovranno essere quelli riportati nelle singole autorizzazioni di riferimento oppure, in assenza di specifiche prescrizioni, quelli previsti dalle norme tecniche di riferimento;
- i metodi di campionamento ed analisi dovranno garantire prestazioni idonee in termini di sensibilità, accuratezza e precisione e dovranno essere riportati sui certificati analitici;
- la scelta da parte dell'Appaltatore di metodi alternativi rispetto a quelli prescritti potrà avvenire a condizione che questi garantiscano prestazioni equivalenti in termini di sensibilità, accuratezza e precisione, in tal caso nella presentazione dei risultati dovrà essere descritta dettagliatamente la metodica utilizzata;
- la concentrazione degli inquinanti andrà calcolata come media di almeno tre letture consecutive e riferita ad un'ora di funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose;
- i certificati analitici da trasmettere agli Enti preposti dovranno essere prodotti secondo la modulistica all'uopo predisposta dall'Autorità competente, qualora disponibile;



- *i certificati analitici dovranno essere timbrati e firmati da un'analista professionista iscritto all'Ordine dei Chimici;*
- *i certificati analitici dovranno in ogni caso riportare: i valori limite da rispettare, i metodi di campionamento ed analisi utilizzati, l'indicazione esplicita degli analiti per i quali il laboratorio non è in possesso di accreditamento da parte di Accredia;*
- *il laboratorio dovrà fornire gli estremi o copia dei certificati di taratura della strumentazione utilizzata per il campionamento.*

Analisi delle acque reflue

Per l'effettuazione del campionamento e delle analisi delle acque reflue dovranno essere soddisfatti i seguenti requisiti minimi:

- *i campioni di controllo da sottoporre ad analisi dovranno essere di tipo medio composito nell'arco delle tre ore come previsto dal D. Lgs. n. 152/06, salvo diversamente indicato dalle singole autorizzazioni;*
- *il campionamento dovrà essere sempre effettuato a cura di tecnici del laboratorio che esegue le analisi;*
- *i metodi analitici dovranno essere quelli riportati nelle singole autorizzazioni di riferimento oppure, in assenza di specifiche prescrizioni, quelli previsti dalle norme tecniche di riferimento;*
- *i metodi di campionamento ed analisi dovranno garantire prestazioni idonee in termini di sensibilità, accuratezza e precisione e dovranno essere riportati sui certificati analitici;*
- *la scelta da parte dell'Appaltatore di metodi alternativi rispetto a quelli prescritti potrà avvenire a condizione che questi garantiscano prestazioni equivalenti in termini di sensibilità, accuratezza e precisione, in tal caso nella presentazione dei risultati dovrà essere descritta dettagliatamente la metodica utilizzata;*
- *i certificati analitici dovranno sempre riportare: il punto di prelievo, i valori limite da rispettare, i metodi di campionamento ed analisi utilizzati, l'indicazione esplicita degli analiti per i quali il laboratorio non è in possesso di accreditamento da parte di Accredia;*
- *nel certificato dovrà essere indicato esplicitamente che è stato eseguito un campionamento di tipo medio composito nell'arco delle tre ore come previsto dal D.Lgs. n. 152/06 e s.m.i.;*
- *i certificati analitici dovranno essere prodotti secondo la modulistica all'uopo predisposta dall'Autorità competente, qualora disponibile;*
- *il laboratorio dovrà fornire gli estremi o copia dei certificati di taratura della strumentazione utilizzata per il campionamento.*

Rilevazioni fonometriche

Per l'effettuazione di rilevazioni fonometriche dovranno essere soddisfatti i seguenti requisiti minimi:

- *Le tecniche di rilevamento e di misurazione adottate dovranno essere conformi ai requisiti del D.M. 16/03/1998.*
- *La strumentazione di misura utilizzata nell'ambito delle rilevazioni fonometriche dovrà soddisfare i requisiti di cui all'art. 2 del D.M. 16/03/1998.*
- *I risultati dei rilevamenti dovranno essere trascritti in un rapporto che contenga le informazioni di cui all'allegato D del D.M. 16/03/1998.*
- *I punti di misura dovranno essere identificati in modo puntuale, riportati in planimetria e georeferenziati.*



- *Il rapporto contenente i risultati dei rilevamenti dovrà riportare chiaramente quali sono i valori limite di emissione ed immissione da rispettare in funzione dei limiti di legge o, ove presenti, dei Piani di zonizzazione acustica territoriale esistenti o in fase di approvazione.*
- *Il rapporto contenente i risultati dei rilevamenti dovrà evidenziare il rispetto dei valori limite di emissione e di immissione (assoluti e differenziali) ed esplicitare la metodica ed i calcoli utilizzati per il raffronto con i suddetti valori limite.*
- *Al rapporto dovrà inoltre essere allegata tutta la documentazione relativa alle rilevazioni fonometriche.*
- *L'appaltatore del servizio dovrà garantire che il rapporto contenente i risultati dei rilevamenti sia redatto e sottoscritto da un tecnico iscritto in uno degli elenchi regionali dei tecnici competenti in acustica ambientale, istituiti ai sensi dell'art. 2, commi 6 e 7 della legge 26 ottobre 1995, n. 447.*
- *L'appaltatore del servizio dovrà garantire, attraverso la trasmissione dei relativi certificati, la taratura di tutti gli strumenti utilizzati per le rilevazioni fonometriche. Per la taratura di tali strumenti l'appaltatore del servizio dovrà avvalersi di un laboratorio di taratura accreditato ACCREDIA.*

1.1 Gestione dei dati: validazione e valutazione

Il gestore si impegna a conservare su idoneo supporto informatico/registro tutti i risultati dei dati di monitoraggio e controllo per un periodo di almeno 3 anni o diverso periodo previsto dalle disposizioni normative di riferimento.

I dati acquisiti saranno valutati dall'EHS Leader, supportato dai referenti delle attività oggetto di monitoraggio e di eventuali consulenti, al fine della verifica del rispetto dei limiti prescritti dall'AIA. Eventuali situazioni anomale verranno gestite secondo quanto previsto dalla procedura del SGA 17.41E Non conformità, azioni correttive e preventive per il Sistema Ambientale, ed in conformità alle prescrizioni dell'AIA e delle normative di settore applicabili.

I risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo saranno comunicati ai soggetti interessati con le frequenze che verranno prescritte nell'AIA; lo stesso si applica alla trasmissione di una sintesi dei risultati di ogni anno solare corredata di una relazione che evidenzi la conformità dell'esercizio dell'installazione alle condizioni prescritte nell'Autorizzazione Integrata.



2 Piano di Monitoraggio e Controllo

Le componenti ambientali oggetto del Piano sono le seguenti:

- Materie prime
- Rifiuti
- Rumore
- Scarichi idrici
- Suolo ed acque sotterranee
- Emissioni in atmosfera

Presso lo Stabilimento è predisposto e garantito un accesso permanente e sicuro a tutti i punti di verifica, campionamento e monitoraggio da parte del personale addetto delle ditte incaricate.

2.1 Materie prime

Le sostanze, i preparati e le materie prime vengono utilizzate nei diversi processi produttivi dello stabilimento. Per il consumo di sostanze, preparati e materie prime nella preparazione dei bagni galvanici (attività IPPC 2.6) si può far riferimento sia ai dati di prelievo a magazzino (riportati nella scheda F) sia alla composizione delle singole vasche (riportata in allegato Y1 alla Scheda C).

Per quanto riguarda la conduzione dell'impianto di trattamento delle acque di falda (attività IPPC 5.3), non è previsto l'utilizzo di sostanze, preparati e materie prime ad eccezione dei carboni attivi per l'adsorbimento degli effluenti gassosi.

2.1.1 Modalità di stoccaggio materie prime

I fusti e gli imballi che contengono sostanze o preparati pericolosi allo stato liquido sono dotati di adeguati bacini di contenimento, al fine di prevenire le conseguenze di eventuali sversamenti accidentali.

L'area risulta attrezzata con segnaletica di sicurezza relativa alla presenza di sostanze e preparati pericolose e con le dotazioni necessarie a gestire eventuali situazioni di emergenza (sversamento, incendio, ecc.).

Il trasporto dei materiali verso il magazzino viene effettuato su pedane munite di sponde antiinforcamento.

Le stesse sono utilizzate anche per la consegna ai reparti di utilizzo, tramite carrello elevatore ed effettuando il percorso più breve, dei quantitativi indispensabili all'attività.

In considerazione delle modalità di gestione dei rifiuti sopra riportate, non si ritiene necessario implementare nuove attività di monitoraggio dell'aspetto in questione, ma di rimandare alle registrazioni del Sistema di Gestione Ambientale.

2.2 Rifiuti

Le modalità operative per il monitoraggio dei rifiuti sono distinte per le differenti tipologie di impianto IPPC come indicato dalle linee guida utilizzate per la preparazione del presente piano.

2.2.1 Rifiuti gestiti nell'impianto di trattamento

Per quanto riguarda l'impianto di trattamento acque di falda, considerato come impianto di gestione rifiuti di cui alla categoria 5 nell'Allegato VIII alla Parte seconda del D.Lgs 152/2006 e s.m.i., l'unico "rifiuto" in ingresso all'impianto è costituito dalle acque di falda emunte dalla barriera idraulica. Sulla base delle concentrazioni di solventi organici clorurati presenti, a tale rifiuto è stato attribuito il codice CER 19 13 08 "Rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07". A seguito del trattamento di strippaggio, il rifiuto cessa di essere tale e viene convogliato nella rete fognaria interna. Le caratteristiche dei reflui scaricati in fognatura sono oggetto delle attività di monitoraggio descritte al paragrafo 2.3.



In considerazione delle caratteristiche dell'impianto, non si ritiene necessario attivare nuove attività di monitoraggio al di fuori di quelle prescritte dalla normativa vigente e di quelle eventualmente definite dal Ministero dell'Ambiente della Tutela del Territorio e del Mare nell'iter attualmente in corso per la bonifica delle acque di falda.

2.2.2 Rifiuti prodotti da attività produttive e accessorie

La gestione ed il monitoraggio dei rifiuti prodotti presso lo stabilimento è regolamentata da una procedura del Sistema di Gestione Ambientale (5541E Gestione rifiuti) che assicura il rispetto delle disposizioni legislative vigenti in materia (caratterizzazione, deposito temporaneo e invio a smaltimento o recupero).

Per lo stoccaggio dei rifiuti in attesa di successivo avvio a recupero o smaltimento, l'azienda si avvale del deposito temporaneo in conformità alle disposizioni stabilite nella parte IV, art. 183, del D. Lgs. n. 152/2006 e smi. In particolare viene utilizzato il criterio temporale: i rifiuti vengono inviati allo smaltimento ovvero al recupero con cadenza trimestrale indipendentemente dalle quantità in deposito.

All'interno dello stabilimento è stata individuata ed attrezzata un'area adibita al deposito temporaneo di rifiuti prodotti dai diversi processi produttivi (Rif. *Allegato V - Planimetria aree gestioni rifiuti*). I rifiuti in arrivo dalle diverse aree produttive sono stoccati in un'area di controllo e smistamento. Successivamente gli stessi vengono suddivisi per tipologia (stato fisico/chimico) e classificazione (pericolosi/non pericolosi), e posizionati in apposite aree dedicate.

I rifiuti pericolosi sono stoccati sotto tettoia; la pavimentazione dell'area è realizzata in battuto di cemento con idonee pendenze e canalina di raccolta di eventuali sversamenti accidentali.

Tutti i box sono identificati in loco, con specifica cartellonistica, con indicazione della tipologia e delle caratteristiche dei rifiuti. L'accesso all'area è consentito solo a personale qualificato ed autorizzato; detti divieti e limitazioni sono opportunamente segnalati mediante adeguata cartellonistica.

E' in fase di realizzazione una nuova area deposito di rifiuti, come da progetto esecutivo Rif. *Y14 - Progetto nuovo progetto deposito rifiuti*, approvato in sede di Conferenza dei Servizi del 26 Agosto 2015. Premesso che la Società GE Avio non effettua operazioni di stoccaggio, smaltimento o recupero di rifiuti conto terzi, è stata valutata l'applicabilità delle migliori tecniche disponibili di settore ai rifiuti prodotti dalla Società e gestiti in regime di deposito temporaneo, come da Rif. allegato *Y15 - Identificazione delle migliori tecniche disponibili per la gestione dei rifiuti*.

Annualmente tutte le tipologie di rifiuto (elenco tipologie aggiornato di rifiuti è disponibile sul software gestionale) prodotte nello stabilimento sono oggetto di validazione della corretta classificazione ricorrendo, ove ritenuto opportuno, ad analisi di caratterizzazione da parte di laboratori terzi qualificati. Ogni volta in cui nel corso dell'anno si verificano variazioni di processo o di prodotto tali da alterare la composizione chimico fisica del rifiuto, precedentemente classificato, oppure tali da generare una nuova tipologia di rifiuto, si provvede alla sua corretta classificazione.

Il campionamento dei rifiuti da sottoporre a caratterizzazione deve essere sempre effettuato a cura di tecnici del laboratorio terzo che esegue le analisi: il campione deve essere rappresentativo del rifiuto e pertanto deve possedere caratteristiche medie rappresentative delle proprietà chimiche e fisiche del rifiuto.

Per la gestione amministrativa ed operativa dei rifiuti, l'azienda si avvale di un software gestionale che permette di:

- gestire le informazioni relative a ciascun rifiuto prodotto: codice CER, caratteristiche di pericolo, regime ADR, analisi di caratterizzazione, ecc.
- registrare le operazioni di carico e scarico dei rifiuti



- gestire il registro di carico e scarico e i formulari di identificazione dei rifiuti in modo informatizzato;
- gestire tutte le informazioni necessarie a valutare l'idoneità amministrativa dei trasportatori, intermediari e impianti di destinazione: presenza di autorizzazione in corso di validità per le tipologie di rifiuti da gestire, nominativi autisti, targhe dei mezzi di trasporto, ecc.
- gestire le operazioni in SISTRI.

In considerazione delle modalità di gestione dei rifiuti sopra riportate, non si ritiene necessario implementare nuove attività di monitoraggio dell'aspetto in questione, ma di rimandare alle registrazioni del Sistema di Gestione Ambientale.

2.3 Rumore

A seguito dell'ottenimento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale e della messa a regime dei nuovi impianti, saranno effettuate periodiche indagini fonometriche al fine di verificare la compatibilità delle emissioni sonore ai valori limite di emissione e immissione previsti dalla zona acustica di appartenenza di cui al Piano di Zonizzazione Acustica del Comune di Pomigliano d'Arco.

La verifica della compatibilità acustica sarà effettuata durante il funzionamento dell'installazione alla massima potenzialità, in conformità alle disposizioni del D.M. 16 marzo 1998. Tale monitoraggio deve essere finalizzato alla verifica di conformità delle emissioni sonore ai valori limite fissati dalla legislazione, espressi in termini di livello continuo equivalente $Leq(A)$ e diversificati per i tempi di riferimento diurno e notturno, nonché alla verifica tesa ad accertare la presenza o meno di componenti impulsive ripetitive nel rumore e/o componenti tonali.

I punti di misura per la verifica di compatibilità acustica sono riportati in tabella 1.

In occasione delle singole campagne di monitoraggio, possono essere individuati ulteriori punti di misura in funzione di:

- caratteristiche e ubicazione delle sorgenti rumorose connesse alle attività del sito;
- caratteristiche e ubicazione dei ricettori presenti nell'area di indagine.

Ulteriori future rilevazioni fonometriche saranno effettuate nei seguenti casi:

- ogni anno a decorrere dalla prima verifica successiva alla messa in esercizio dell'installazione;
- ogni qual volta intervengano modifiche nell'assetto impiantistico e/o nel ciclo produttivo, tali da influire sulle emissioni acustiche del complesso (installazione/modifiche di impianti di aspirazione e abbattimento, variazione del lay-out produttivo, ecc.);
- a seguito della pubblicazione sul BUR di ogni successiva variante della classificazione acustica del comune di Pomigliano d'Arco che interessi le zone dello stabilimento o adiacenti allo stesso;
- nel caso emergano problematiche di tipo acustico con i recettori o con gli enti pubblici preposti.

Verifiche ARPAC annuali. Autocontrolli della società almeno una volta l'anno

**Tabella 1 - Identificazione dei punti di misura per la verifica di compatibilità acustica dello Stabilimento**

		Sistema di coordinate relative Origine su PF04/004/G812			Sistema di coordinate Cassini-Soldner			Sistema di coordinate Gauss- Boaga		Sistema internazionale UTM-WGS84	
Rif.	Descrizione ubicazione punto di misura	X _r	Y _r	Z _r	X	Y	Z	Nord	Est	Latitudine	Longitudine
1	Lungo viale Impero altezza ingresso dipendenti Avio	-140,3	-32,97	-0,68	12010,7	5836,03	90,14	4529631,87	2469319,05	40°54'57.98124"	14°23'53.4492"
2	Lungo viale Impero altezza rotonda ed ex ingresso visitatori Avio	-233,48	-59,72	-0,68	11917,52	5809,28	90,14	4529606,26	2469225,55	40°54'57.12982"	14°23'49.5548"
3	Lungo il muro di cinta all'interno, altezza angolo Fabbricato 2	-330,15	18,87	-1,13	11820,85	5887,87	89,69	4529686,02	2469129,84	40°54'59.69482"	14°23'45.59228"
4	Lungo il viale di accesso alla Elasis, altezza varco merci Avio	-425,45	187,57	-2,26	11725,55	6056,57	88,56	4529855,86	2469036,61	40°55'05.18144"	14°23'41.23661"
5	Lungo il muro di cinta all'interno, altezza depuratore biologico	-452,38	298,98	-3,1	11698,62	6167,98	87,72	4529967,59	2469011,02	40°55'08.79887"	14°23'39.77773"
6	Lungo il muro di cinta all'interno, altezza cancello collegamento Fiat Auto (Angolo Nord-Ovest)	-463,61	409,09	-2,62	11687,39	6278,09	88,2	4530077,83	2469001,14	40°55'12.37151"	14°23'39.32272"
7	Lungo il muro di cinta all'interno, lato Nord, tra il Fabbricato 82 e la sottostazione elettrica	-364,4	446,44	-2,36	11786,6	6315,44	88,46	4530113,98	2469100,8	40°55'13.56620"	14°23'43.57261"
8	Lungo il muro di cinta all'interno, lato Nord, tra il Fabbricato 82 e il magazzino prodotti chimici	-218,34	477,33	-2,36	11932,66	6346,33	88,46	4530143,09	2469247,22	40°55'14.54303"	14°23'49.82368"
9	Lungo il muro di cinta all'interno, lato Est, altezza piazzale magazzino prodotti chimici	-130,61	456,44	-2,8	12020,39	6325,44	88,02	4530121,12	2469334,7	40°55'13.85017"	14°23'53.57004"
10	Lungo il muro di cinta all'interno, lato Est, tra il fabbricato 5 ed il depuratore chimico-fisico	-72,11	270,48	-0,94	12078,89	6139,48	89,88	4529934,47	2469390,93	40°55'07.81004"	14°23'56.2880"
11	Lungo il muro di cinta all'interno, lato Est, tra il Fabbricato 5 ed il deposito bombole (Fabb. 69)	-23,74	67,77	-0,92	12127,26	5936,77	89,9	4529731,18	2469436,82	40°55'01.22799"	14°23'58.5027"



2.4 Scarichi idrici

La attività di monitoraggio e controllo che l'azienda intende mettere in atto per il controllo degli scarichi idrici è finalizzato:

- alla verifica dei valori limite di emissione degli scarichi;
- alla corretta gestione degli impianti di trattamento reflui di proprietà e gestione Fenice.

Si riportano di seguito gli scarichi oggetto di monitoraggio.

Tabella 2 – Monitoraggio acque reflue provenienti dall'impianto di trattamento acque di falda (Allegato T7 alla scheda H)

Oggetto del monitoraggio	Punto di campionamento	Parametri monitorati	Valori limite	Frequenza del monitoraggio	Modalità/ strumentazione di controllo
Acque reflue in uscita dall'impianto di trattamento acque di falda ¹	Pozzetto d'ispezione in uscita dall'impianto (scarico 2)	Solventi clorurati	≤ 1 mg/l	Trimestrale	Campionamento ed analisi eseguite in conformità al manuale APAT – IRSA/CNR “Metodi Analitici per le Acque”, da laboratorio esterno accreditato
		Parametri di cui alla Tabella 3 dell'Allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e smi	Valori limiti di emissione in acque superficiali di cui alla Tabella 3 dell'Allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e smi	Semestrale	

Tabella 3 – Monitoraggio acque reflue industriali (Allegato Y11 alla scheda H)

Oggetto del monitoraggio	Punto di campionamento	Parametri monitorati	Valori limite	Frequenza del monitoraggio	Modalità/ strumentazione di controllo
Acque reflue in uscita dall'impianto di trattamento chimico-fisico	Pozzetto d'ispezione “T2”	Parametri di cui alla Tabella 3 dell'Allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e smi	Valori limiti di emissione in fognatura di cui alla Tabella 3 dell'Allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e smi	Mensile	Campionamento ed analisi eseguite in conformità al manuale APAT – IRSA/CNR “Metodi Analitici per le Acque”, da laboratorio esterno accreditato

Tabella 4 – Monitoraggio acque reflue domestiche (Allegato Y11 alla scheda H)

Oggetto del monitoraggio	Punto di campionamento	Parametri monitorati	Valori limite	Frequenza del monitoraggio	Modalità/ strumentazione di controllo
Acque reflue in uscita dall'impianto di trattamento biologico	Pozzetto d'ispezione “N1”	Parametri di cui alla Tabella 3 dell'Allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e smi	Valori limiti di emissione in fognatura di cui alla Tabella 3 dell'Allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/06 e smi	Semestrale	Campionamento ed analisi eseguite in conformità al manuale APAT – IRSA/CNR “Metodi Analitici per le Acque”, da laboratorio esterno accreditato

¹ La realizzazione del progetto di trattamento dei nitrati dalle acque in uscita dall'impianto MISE è prevista entro 18 mesi dalla data della CdS del 26 Agosto 2015



Tabella 5 – Monitoraggio acque reflue prima pioggia (Elab. 18 - Planimetria generale di progetto acque prima pioggia)

Oggetto del monitoraggio	Punto di campionamento	Parametri monitorati	Valori limite	Frequenza del monitoraggio	Modalità/ strumentazione di controllo
Acque reflue in uscita impianti di trattamento acque di prima pioggia ²	Pozzetti d'ispezione (T01-T02-T03-T04)	Idrocarburi totali	$\leq 5 \text{ mg/l}$	Annuale	Campionamento ed analisi eseguite in conformità al manuale APAT – IRSA/CNR “Metodi Analitici per le Acque”, da laboratorio esterno accreditato
		Solidi sospesi totali	$\leq 80 \text{ mg/l}$		

2.4.1 Controlli periodici degli impianti di trattamento

In aggiunta ai controlli sopra riportati di competenza della Società GE Avio srl, la Società Fenice S.p.A. (certificata secondo la norma UNI ISO 14001), proprietaria degli impianti di trattamento, effettua le seguenti operazioni:

- controlli giornalieri atti a verificare il regolare funzionamento degli impianti di depurazione biologico e chimico-fisico (prelievi di campioni ed analisi presso il proprio laboratorio interno, controlli visivi, rilievo volumi scaricati, ecc.). Le registrazioni di tali controlli sono effettuate quotidianamente dal personale di Fenice su apposita modulistica.
Fenice effettua la rielaborazione grafica dei dati e ne sottopone periodicamente i risultati a GE Avio, ai fini del monitoraggio delle attività svolte.
- con cadenza semestrale, effettua dei prelievi e li sottopone ad analisi, servendosi di un proprio laboratorio accreditato che rilascia i relativi certificati.

La corretta gestione operativa degli impianti di depurazione è oggetto di apposite verifiche ispettive a campione condotte da personale GE Avio nell'ambito delle attività di audit pianificate all'interno del Sistema di Gestione Ambientale.

L'ARPAC effettuerà dei controlli annuali per le acque di prima pioggia e quelle reflue domestiche. Controlli semestrali per le acque reflue industriali e le acque in uscita dall'impianto.

² La realizzazione del progetto di collettamento e trattamento delle acque di prima pioggia è prevista entro 16 mesi dalla data della CdS del 26 Agosto 2015



2.1 Suolo ed acque sotterranee

Il territorio del Comune di Pomigliano d'Arco era stato inquadrato nel sito di intervento di interesse nazionale "Litorale Dominio Flegreo e Agro Aversano" e pertanto, in base all'art. 252 del D.Lgs. 152/06, la procedura di bonifica di cui all'art. 242 era attribuita alla competenza del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio, sentito il Ministero delle attività produttive.

Con il Decreto 11 gennaio 2013 "Approvazione dell'elenco dei siti che non soddisfano i requisiti di cui ai commi 2 e 2-bis dell'art. 252 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e che non sono più ricompresi tra i siti di bonifica di interesse nazionale. (GU Serie Generale n. 60 del 12-3-2013)" le competenze sono passate alla regione Campania.

A seguito di una serie di accertamenti sono stati rilevati dei superamenti delle CLA, ai sensi del D.M. 471/99, nelle acque di falda per alcuni solventi alifatici organoclorurati.

Pertanto, presso il sito di proprietà di GE Avio S.r.l. è attiva una barriera idraulica e un sistema di Messa In Sicurezza di Emergenza (MISE) per le acque di falda.

La rete di monitoraggio è costituita da 10 punti di prelievo, come da Piano di Monitoraggio concordato con gli Enti Competenti (Rif. Tavolo tecnico ARPAC 28/02/2013).

Di seguito sono riportate le attività facenti parte del piano di monitoraggio per le acque sotterranee (Tabella 6).

Tabella 6 – Monitoraggio rete piezometrica

Oggetto del monitoraggio	Punto di campionamento	Parametri monitorati	Valori limite	Frequenza del monitoraggio	Modalità/ strumentazione di controllo
Acque falda	Rete piezometrica interna allo stabilimento	Solventi clorurati	Valori limite di emissione per le acque sotterranee di cui alla Tabella 2 Allegato 5 parte IV Titolo 5 del D.Lgs. 152/06 e smi	Trimestrale	Campionamento ed analisi eseguite in conformità al manuale APAT – IRSA/CNR "Metodi Analitici per le Acque", da laboratorio esterno accreditato
		Nitrati	-	Trimestrale	
		Parametri di cui alla Tabella 2 Allegato 5 parte IV Titolo 5 del D.Lgs. 152/06 e smi	Valori limite di emissione per le acque sotterranee di cui alla Tabella 2 Allegato 5 parte IV Titolo 5 del D.Lgs. 152/06 e smi	Biennale	

Nella Tabella 7 riportata di seguito sono indicati i dettagli dell'attività di analisi del suolo così come prescritto dal Verbale di Conferenza dei Servizi del 26 Agosto 2015.

In virtù dell'aggiornamento normativo entrato in vigore ad Aprile del 2014 e dell'emanazione del DM 272/14 la Società ha trasmesso la Relazione di Riferimento (Rif. Allegato Y23) dalla quale si evince che la configurazione attuale dello stabilimento non presenti centri di pericolo attivi.

La localizzazione dei punti di indagine è stata stabilita sulla base delle valutazioni riportate nella Relazione di Riferimento. Il documento identifica come sostanze pertinenti ovvero pericolose alcuni solventi alifatici organo clorurati impiegati nei cicli di lavorazione per i quali, in passato, sono stati rilevati superamenti delle CSC definite dalla Tabella 2, All.5, Parte Quarta del D.Lgs. 152/06. La Relazione di Riferimento considera queste sostanze rilevanti anche se non sono stati identificati in sito potenziali centri di pericolo.



Tabella 7 – Analisi suolo

Oggetto del monitoraggio	Punto di campionamento	Parametri monitorati	Valori limite	Frequenza del monitoraggio	Modalità/ strumentazione di controllo
Terreni	N. 16 *	Tutti	Tabella 1, Colonna B, All.5, Parte Quarta del D.Lgs. 152/06	Quinquennale ³	Metodi ufficiali di analisi chimiche del suolo DM 13/09/99

*almeno un campionamento ogni 10000 mq

³ Le prime analisi dovranno essere effettuate entro un anno dalla data di Conferenza dei Servizi.



*

2.2 Emissioni in atmosfera

Le emissioni in atmosfera saranno oggetto di monitoraggio secondo le seguenti modalità:

- monitoraggio e controllo delle emissioni diffuse;
- monitoraggio degli inquinanti nelle emissioni convogliate;
- programma di manutenzione e controllo degli impianti di abbattimento.

E' in fase di implementazione la razionalizzazione dei punti di emissione in atmosfera come da progetto Rif. Y21 - *Progetto di razionalizzazione dei punti di emissione in atmosfera*, approvato in Conferenza dei Servizi del 26 Agosto 2015.

2.2.1 Monitoraggio e controllo delle emissioni diffuse

Per il controllo delle emissioni diffuse, l'azienda verifica periodicamente nell'ambito del Sistema di Gestione della Sicurezza:

- l'efficienza dei dispositivi di protezione collettiva adottati (aspirazioni localizzate, cabine in depressione, ecc.)
- le condizioni igienico-sanitarie dei luoghi di lavoro

Inoltre, con frequenza annuale, l'azienda provvede alla determinazione delle emissioni diffuse di COV nell'ambito degli adempimenti di cui all'art. 275 del D.Lgs. 152/06 (Piano Gestione Solventi).

2.2.2 Monitoraggio degli inquinanti nelle emissioni convogliate

Il monitoraggio delle emissioni convogliate sarà realizzato unicamente mediante misure dirette discontinue degli inquinanti.

Tali misure dovranno prevedere la determinazione delle concentrazioni e dei flussi di massa normalizzati degli inquinanti, determinati su base oraria e nelle condizioni più gravose di esercizio degli impianti.

In tabella 8 vengono riportati i punti di emissione oggetto di monitoraggio con indicazione delle attività che generano le emissioni, la caratterizzazione degli inquinanti, i valori limite di emissione e la frequenza degli autocontrolli.

2.2.3 Programma di manutenzione e controllo degli impianti di abbattimento

Tutti gli impianti di aspirazione e abbattimento delle emissioni gassose, compresi gli eventuali dispositivi di monitoraggio dei parametri di funzionamento e/o controllo (es. indicatori di temperatura, misuratori di pressione, flusso, ecc.) sono mantenuti in continua efficienza mediante attività di manutenzione programmata. Le attività di manutenzione sono effettuate attraverso il piano di controllo e manutenzione degli impianti di aspirazione ed abbattimento. Tale piano viene aggiornato in caso di modifiche, inserimenti, dismissioni degli impianti o in caso di criticità imputabili ad una pianificazione non adeguata delle attività.

Le attività di manutenzione sono regolamentate dall'istruzione operativa "5544E Gestione emissioni in atmosfera" del Sistema di Gestione Ambientale.

Per le emissioni convogliate si chiede all'ARPAC di effettuare un monitoraggio annuale.



Tabella 8 – Monitoraggio emissioni convogliate

Fabbricato	Sigla punto di emissione	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	Portata [Nm ³ /h]	Parametro	Metodo di campionamento	Valori Limite		Valori Obiettivo		Frequenza autocontrolli
							Concentrazione [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]	Concentrazione [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]	
2	E1	C.2.4 - Elettroerosione meccanica	EDM A3133 EDM A3766 EDM A3240 EDM A04107	13000	Nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,65	≤ 10	≤ 0,13	annuale
2	E2/1	C.2.2 - Lavorazioni su macchine utensili C.2.5 - Saldatura	Centro di lavoro B&W A3318 Braccio aspirato su puntatrice Lavatrice ad ultrasuoni IM0283 Banco aspirato	10000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,5	≤ 10	≤ 0,10	semestrale
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	75	0,75	≤ 75	≤ 0,75	
					SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	500	5	≤ 50	≤ 0,5	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	500	5	≤ 50	≤ 0,5	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	30	0,3	≤ 30	≤ 0,3	
					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	5	0,05	≤ 5	≤ 0,05	
2	E2/2	C.2.2 - Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica A3345 Rettifica A04304 Rettifica A3403 Rettifica A3434	10000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,5	≤ 10	≤ 0,10	annuale



2	E5/1	C.2.10 - Trattamenti termici	Banchi per incassettamento	22000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	1,1	≤ 10	$\leq 0,22$	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,11	≤ 5	$\leq 0,11$	
2	E5/2	C.2.10 - Trattamenti termici	Banco aspirato per miscelatura polveri	7000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,35	≤ 10	$\leq 0,07$	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,035	≤ 5	$\leq 0,035$	
2	E5/3	C.2.10 - Trattamenti termici	Banco per incassettamento	14000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,7	≤ 10	$\leq 0,14$	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,07	≤ 5	$\leq 0,07$	
2	E7	C.2.11 - Lavaggio / sgrassaggio	Vasca di disossidazione IM0072 Vasca di lavaggio a ultrasuoni IM0075 Cappa aspirata IM0076 Vasca attacco acido IM0301 Banco di lavaggio	27000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	4,05	≤ 75	$\leq 2,02$	semestrale
					SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	500	13,5	≤ 50	$\leq 1,35$	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	500	13,5	≤ 50	$\leq 1,35$	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	30	0,81	≤ 30	$\leq 0,81$	
					Acido Acetico	NIOSH 1603 1994	150	4,05	≤ 50	$\leq 1,35$	
2	E8	C.2.8 - Sabbiatura	Sabbiatrice A3495	1800	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,09	≤ 10	$\leq 0,018$	annuale
2	E22/1.1	C.2.12 - Controlli non distruttivi	Linea Zyglo IM0068	22000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	1,1	≤ 10	$\leq 0,22$	semestrale



		con liquidi penetranti			COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	3,3	≤ 75	≤ 1,65	
2	E22/1.2	C.2.12 - Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea Zyglo IM0069	22000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	1,1	≤ 10	≤ 0,22	semestrale
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	3,3	≤ 75	≤ 1,65	
2	E22/1.3	C.2.12 - Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea Zyglo IM0066	22000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	1,1	≤ 10	≤ 0,22	semestrale
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	3,3	≤ 75	≤ 1,65	
2	E22/1.4	C.2.12 - Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea Zyglo IM0067	22000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	1,1	≤ 10	≤ 0,22	semestrale
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	3,3	≤ 75	≤ 1,65	
2	E24/1	C.2.8 - Sabbatura	Sabbatrice A3493	1400	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	150	0,21	≤ 10	≤ 0,014	annuale
2	E30	C.2.11 - Lavaggio / sgrassaggio	Lavatrice a percloroetilene IM0538	5000	Tetracloroetilene	UNI EN 13649:2002	20	0,1	≤ 20	≤ 0,1	semestrale
2	E31/1	C.2.9 - Preparazione brasatura	6 puntatrici 2 rullatrici 1 calettatrice 5 banchi preparazione brasatura e aggiustaggio	16000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,8	≤ 10	≤ 0,16	semestrale
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	2,4	≤ 75	≤ 1,2	
2	E32	C.2.10 - Trattamenti termici	Forno A3476 Forno A3478	4000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,2	≤ 10	≤ 0,04	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,02	≤ 5	≤ 0,02	



					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	30	0,12	≤ 30	$\leq 0,12$	
					Ammoniaca	NIOSH 6015:1994	250	1	≤ 50	$\leq 0,2$	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	500	2	≤ 50	$\leq 0,2$	
2	E34	C.2.10 - Trattamenti termici	Pompa forno a vuoto degussa A3472 Pompa forno a vuoto TAV A4231 Pompa forno a vuoto TAV A3567 Pompa forno a vuoto TAV A3728 Pompa forno a vuoto TAV A3765 Pompa forno a vuoto TAV A3962	400	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
2	E37/1	C.2.2 - Lavorazioni su macchine utensili	Tornio parallelo A3339 Tornio parallelo A3340 Rettifica B+W A3307	10800	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,54	≤ 10	$\leq 0,11$	annuale
2	E37/2	C.2.2 - Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica A3419 Rettifica A3429 Rettifica A3430 Rettifica A3431 Tornio A3400 Tornio A3401	10200	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,51	≤ 10	$\leq 0,10$	semestrale
					Acido formico	NIOSH 1603:1994	20	0,204	≤ 20	$\leq 0,20$	
2	E37/3	C.2.2 - Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica A3416 Rettifica A3417 Rettifica A3432 Vasca di lavaggio IM0279	10200	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,51	≤ 10	$\leq 0,10$	annuale
2	E38	C.2.2 - Lavorazioni su macchine utensili	Tornio A3370 Tornio A3372 Tornio A3361	8000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,4	≤ 10	$\leq 0,08$	annuale



2	E39	C.2.2 - Lavorazioni su macchine utensili C.2.4 - Elettroerosione meccanica	EDM A3213 EDM A3214 EDM A3360 Rettifica A3362 Cabina pulitura pezzi	12000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,6	≤ 10	$\leq 0,12$	annuale
2	E72/1	C.2.5 - Saldatura	Pompa a vuoto saldatrice EBW A3561	200	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
2	E72/2	C.2.5 - Saldatura	Pompa a vuoto saldatrice EBW A3562	200	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
2	E72/3	C.2.5 - Saldatura	Pompa a vuoto saldatrice EBW A3563	200	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
2	E73	C.2.13 - Controlli finali	Stazioni di marcatura elettrolitica	1200	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
2	E75	C.2.13 - Controlli finali	Banco prova capillarità	1200	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
2	E104	C.2.6 - Lavorazioni su macchine laser	Laser Anchem A3375 Laser Anchem A3376 Marcatrice laser A4127	6000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,3	≤ 10	$\leq 0,06$	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,03	≤ 5	$\leq 0,03$	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,006	≤ 1	$\leq 0,006$	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,006	≤ 1	$\leq 0,006$	
2	E118	C.2.13 - Controlli finali	Banco aspirato	800	Inquinanti trascurabili		n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	nessuna



2	E123	C.2.3 - Aggiustaggio e finitura superficiale	Lappatrice A3305	4000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,2	≤ 10	≤ 0,04	annuale
2	E124	C.2.6 - Lavorazioni su macchine laser	Laser Prima A1157 Laser Prima A3693 Laser Prima A3729	18000	Polveri totali	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,9	≤ 10	≤ 0,18	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284- 1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,09	≤ 5	≤ 0,09	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284- 1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,018	≤ 1	≤ 0,018	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284- 1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,018	≤ 1	≤ 0,018	
2	E147	1	15 bracci aspirati a servizio delle postazioni/impianti di saldatura	15000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,75	≤ 10	≤ 0,15	annuale
82b	E81/1	C.3.10 - Plasmatura	Cabina plasmatura technik A3221	8000	Polveri totali	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,4	≤ 10	≤ 0,08	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284- 1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,04	≤ 5	≤ 0,04	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284- 1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,008	≤ 1	≤ 0,008	



					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,008	≤ 1	$\leq 0,008$	
82b	E81/2	C.3.10 - Plasmatura	Cabina plasmatura technik A3222	8000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,4	≤ 10	$\leq 0,08$	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,04	≤ 5	$\leq 0,04$	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,008	≤ 1	$\leq 0,008$	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,008	≤ 1	$\leq 0,008$	
82b	E95	C.3.5 - Saldatura	Vasca lavaggio provini	1400	SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
82b	E96	C.3.8 - Lavaggio / sgrassaggio	Lavatrice Amalind IM0545	150	Tetracloroetilene	UNI EN 13649:2002	20	0,003	20	0,003	semestrale



82b	E103	C.3.7 - Elettroerosione meccanica	2 stazioni di lavoro EDM	1000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,05	≤ 10	≤ 0,01	annuale
82b	E105	C.3.2 - Ceratura e deceratura	Linea di ceratura IM0287 Forno di essiccamento A3507	9000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,45	≤ 10	≤ 0,09	annuale
82b	E126	C.3.6 - Lavorazioni su macchine laser	Laser A03949 Laser A03814	10000	Polveri totali	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,5	≤ 10	≤ 0,10	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284- 1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,05	≤ 5	≤ 0,05	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284- 1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,01	≤ 1	≤ 0,01	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284- 1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,01	≤ 1	≤ 0,01	
82b	E127/1	C.3.9 - Sabbiatura	Sabbiatrice A3223	3000	Polveri totali	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,15	≤ 10	≤ 0,03	annuale
82b	E127/2	C.3.9 - Sabbiatura	Sabbiatrice A3668	3000	Polveri totali	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,15	≤ 10	≤ 0,03	annuale
82b	E127/3	C.3.9 - Sabbiatura	Sabbiatrice A3224	1100	Polveri totali	UNI EN 13284- 1:2003	50	0,055	≤ 10	≤ 0,011	annuale



82b	E129	C.3.9 - Sabbiatura	Scuotitrice A3225	14000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,7	≤ 10	≤ 0,14	annuale
82b	E144	C.3.6 - Lavorazioni su macchine laser	Laser A04305	2800	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,14	≤ 10	≤ 0,028	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,014	≤ 5	≤ 0,014	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,0028	≤ 1	≤ 0,003	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,0028	≤ 1	≤ 0,03	
83	E10/1	R.2.6 - Collaudo	Banchi prova e celle collaudo	20000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	3	≤ 75	≤ 1,5	semestrale
83	E10/2	R.2.6 - Collaudo	Banchi prova e celle collaudo	20000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	3	≤ 75	≤ 1,5	semestrale
83	E12	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Sabbiatrice A3580	1100	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,055	≤ 10	≤ 0,011	annuale
83	E24/2	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Sabbiatrice A3746	1000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,05	≤ 10	≤ 0,01	annuale
83	E48	R.1.9 - Lappatura e barilatura	Lappatrice A1537 Lappatrice A1538	4500	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,225	≤ 10	≤ 0,045	annuale
83	E55	R.2.2 - Lavaggio / sgrassaggio	Vasche di lavaggio e banco aspirato	10000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	75	0,75	≤ 75	≤ 0,75	semestrale
83	E131	R.2.3 - Controlli non distruttivi	Linea liquidi penetranti A1636 Cabina A3681	3600	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]



		con liquidi penetranti			Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	150	0,54	≤ 10	≤ 0,036	annuale
47	E45/1	C.1.3 - Stampaggio presse	Banco preparazione semilavorati	7700	Nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,385	≤ 10	≤ 0,077	annuale
47	E45/2	C.1.3 - Stampaggio presse	Banco preparazione semilavorati	7700	Nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,385	≤ 10	≤ 0,077	annuale
47	E102	C.1.8 - Brasatura e decapaggio	Banco saldobrasatura P00061 Vasche decapaggio IM0238	2000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	150	0,3	≤ 10	≤ 0,02	annuale
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
47	E116	C.1.10 - Prova di flusso	Banco prova flusso ITEK IM0236	1500	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	0,225	≤ 75	≤ 0,11	semestrale
47	E121	C.1.10 - Prova di flusso	Banco prova flusso A1551 Banco prova flusso I1310	6200	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	0,93	≤ 75	≤ 0,465	semestrale
47	E128	C.1.2 - Taglio lamiera e tubi	Laser A3753	7000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,35	≤ 10	≤ 0,07	semestrale
		C.1.5 – Foratura automatica			Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,035	≤ 5	≤ 0,035	



					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,007	≤ 1	≤ 0,007	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,007	≤ 1	≤ 0,007	
47	E138	C.1.2 - Taglio lamiere e tubi C.1.5 – Foratura automatica	Laser A3522	1500	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,075	≤ 10	≤ 0,015	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,0075	≤ 5	≤ 0,0075	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,0015	≤ 1	≤ 0,0015	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,0015	≤ 1	≤ 0,0015	
47	E140	C.1.7 - Saldatura	4 banchi di saldatura 3 saldatrici orbitali	6000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,3	≤ 10	≤ 0,06	annuale



5	E201	P.3 - Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica Favretto A2600 Rettifica Aviopal A3010 Rettifica Kapp A3175 Rettifica B+W A3102 Rettifica Aviogrinder A2272 Rettifica Aviogrinder A2560 Rettifica B+W A3086 Rettifica B+W A3078 Rettifica Aviopal A2937	24000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	1,2	≤ 10	$\leq 0,24$	annuale
5	E202	P.3 - Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica B+W A3090 Rettifica Aviofavretto A2631 Rettifica Aviofavretto A3169 Rettifica B+W A3070 Rettifica A3066	18000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,9	≤ 10	$\leq 0,18$	annuale
5	E203	P.10 - Saldatura e brasatura	2 banchi di saldatura 1 banco preparazione brasatura 2 banchi di aggiustaggio / finitura 8 postazioni di lavoro con aspirazione localizzata 1 marcatrice laser A04240	10000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,5	≤ 10	$\leq 0,1$	semestrale
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	1,5	≤ 75	$\leq 0,75$	



5	E204	P.3 - Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica B+W A3106 Rettifica B+W A3098 Rettifica Favretto Tangenziale A3150 Rettifica B+W A3118 Rettifica B+W A3114 Rettifica B+W A3094 Rettifica B+W A3082 Rettifica Kapp A3172	24000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	1,2	≤ 10	≤ 0,24	annuale
5	E205	P.3 - Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica Camut A3443 Rettifica Aviogrinder A2746 Rettifica Favretto A3228 Rettifica Dorries A3440	16000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,8	≤ 10	≤ 0,16	annuale
5	E206	P.6 - Aggiustaggio e finitura superficiale	Spazzolatrice A2674 Spazzolatrice A3463 Spazzolatrice 0615	6000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,3	≤ 10	≤ 0,06	annuale
5	E207	P.4 – Trattamenti di elettroerosione P.5 - Scapsulamento e decontaminazione	Impianto lavaggio IM0614 Macchina ECM A3739 Macchina ECM A3608 Macchina ECM A3149 Cappa aspirata per lavaggio pale	8500	NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	500	4,25	≤ 50	≤ 0,42	semestrale
5	E208	P.13 - Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Impianto Carousel A1598	1400	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	150	0,21	≤ 10	≤ 0,014	annuale



5	E209	P.13 - Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Impianto Carousel A1598	500	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
5	E210	P.11 - Pallinatura	Pallinatrice A3197	4000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,2	≤ 10	≤ 0,04	annuale
5	E211	P.7 - Sabbiatura	Sabbiatrice Promeco A04052 Impianto pulizia cestelli di carico	3500	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,175	≤ 10	≤ 0,035	annuale
5	E212	P.10 - Saldatura e brasatura	Pompa a vuoto saldatrice EBW A3176	1000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
5	E213	P.8 - Plasmatura	Cabina plasmatura Multicoat A3719	12000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,6	≤ 10	≤ 0,12	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,06	≤ 5	≤ 0,06	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,012	≤ 1	≤ 0,012	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,012	≤ 1	≤ 0,012	
5	E216	P.2 - Incapsulamento	Incapsulatrice Fischer A3450	3000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	150	0,45	≤ 10	≤ 0,03	annuale
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
5	E218	P.7 - Sabbiatura	Sabbiatrice Norblast A04051 Sabbiatrice Promeco A03781	3300	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,165	≤ 10	≤ 0,033	annuale



5	E219	P.8 - Plasmatura	Cabina plasmatura Multicoat A3639	12000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,6	≤ 10	$\leq 0,12$	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,06	≤ 5	$\leq 0,06$	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,012	≤ 1	$\leq 0,012$	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,012	≤ 1	$\leq 0,012$	
5	E222	P.9 - Trattamenti termici	Pompa a vuoto forno TAV A3566 Pompa a vuoto forno TAV A03914 Pompa a vuoto forno TAV A03725 Pompa a vuoto forno TAV A04135 Forno SERTHEL VPA 700 A04101 Forno SERTHEL VPA 1200 A04092	900	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	150	0,135	≤ 10	$\leq 0,009$	semestrale
					Ammoniaca	NIOSH 6015:1994	250	0,225	≤ 50	$\leq 0,045$	
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	0,135	[1]	[1]	
					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	≤ 75	$\leq 0,067$	Vedi nota [1]
5	E223	P.12 - Lavaggio / sgrassaggio	Banco attacco acido IM0575	4000	SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	



					Acido Acetico	NIOSH 1603 1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
5	E224	P.12 - Lavaggio / sgrassaggio	Impianto di lavaggio AMALIND IM0562	165	Tetracloroetilene	UNI EN 13649:2002	20	0,0033	≤ 20	≤ 0,003	semestrale
5	E228 (camino di emergenza)	P.12 - Lavaggio / sgrassaggio	Impianto di lavaggio AMALIND IM0562	1000	Tetracloroetilene	UNI EN 13649:2002	20	0,02	≤ 20	≤ 0,02	semestrale
5	E227	P.12 - Lavaggio / sgrassaggio	Impianto di lavaggio Homos Special IM0613	600	Tetracloroetilene	UNI EN 13649:2002	20	0,012	≤ 20	≤ 0,012	semestrale
5	E229	P.6 - Aggiustaggio e finitura superficiale	Banco aggiustaggio Nastratrice A04088 Banco pulizie superficiali	3000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,15	≤ 10	≤ 0,03	semestrale
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	75	0,225	≤ 75	≤ 0,225	
5	E230	P.6 - Aggiustaggio e finitura superficiale	Cella robotizzata di sbavatura A04229	2250	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,11	≤ 10	≤ 0,02	annuale
5	E231	P.8 - Plasmatura	Cabina plasmatura A4250	10000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,5	≤ 10	≤ 0,12	semestrale
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	5	0,05	≤ 5	≤ 0,06	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,01	≤ 1	≤ 0,012	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,01	≤ 1	≤ 0,012	
5	E232	P.7 - Sabbiatura	Sabbiatrice A3952	500	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	150	0,075	≤ 10	≤ 0,005	annuale



-	E119	A.4 - Impianto di trattamento acque di falda	Impianto trattamento acque di falda	7000	Tricloroetilene	UNI EN 13649:2002	20	0,14	≤ 20	≤ 0,14	semestrale
					Tetracloroetilene	UNI EN 13649:2002	20	0,14	≤ 20	≤ 0,14	
82a	E14/1	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Sabbiatrice A3652	350	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
82a	E14/3	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Sabbiatrice A1549	3500	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,175	≤ 10	≤ 0,035	annuale
82a	E15	R.1.12 - Trattamenti galvanici	3 vasche di ceratura 3 banchi di lavoro	15000	Polveri totali comprese nebbie oleose	UNI EN 13284-1:2003	50	0,75	≤ 10	≤ 0,15	annuale
82a	E26	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Sabbiatrice A3654	5500	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,275	≤ 10	≤ 0,055	annuale
82a	E54	R.1.2 - Lavaggio / sgrassaggio	Linea lavaggio cuscineti IM0413	7000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	20	0,14	≤ 20	≤ 0,14	semestrale
82a	E59	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Sabbiatrice A3650	4000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,2	≤ 10	≤ 0,04	annuale
82a	E63	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Sabbiatrice A3651	3500	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,175	≤ 10	≤ 0,035	annuale
82a	E64	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Pallinatrice per alberi Vacublast A1547	1100	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,055	≤ 10	≤ 0,011	annuale
82a	E71	R.1.7 - Sabbiatura e pallinatura	Pallinatrice Vacublast A3581	6000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,30	≤ 10	≤ 0,06	annuale
82a	E77	A.1 - Laboratorio	Cappa aspirata laboratorio Fabbriato 82a	800	Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
82a	E97	R.1.2 - Lavaggio / sgrassaggio	Impianto vasche lavaggio e trattamenti galvanici	90000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	13,5	≤ 75	≤ 6,75	semestrale



		R.1.12 - Trattamenti galvanici			Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	1	0,09	≤ 1	≤ 0,09	
					SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	500	45	≤ 50	≤ 4,5	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	30	2,7	≤ 10	≤ 2,7	
82a	E99	R.1.2 - Lavaggio / sgrassaggio R.1.12 - Trattamenti galvanici	Impianto vasche lavaggio e trattamenti galvanici	50000	Alcalinità totale (come Na ₂ O)	APAT CNR IRSA 2010	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	annuale
82a	E100	R.1.2 - Lavaggio / sgrassaggio R.1.12 - Trattamenti galvanici	Impianto vasche lavaggio e trattamenti galvanici	90000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	13,5	≤ 75	≤ 6,75	semestrale
					Cromo (VI) e suoi composti, espressi come Cr	NIOSH 7600:1994	1	0,09	≤ 1	≤ 0,09	
					SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	500	45	≤ 50	≤ 4,5	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	500	45	≤ 50	≤ 4,5	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	30	2,7	≤ 30	≤ 2,7	
82a	E109/1	R.1.3 - Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea penetranti IM0298	15000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	2,25	≤ 75	≤ 1,12	semestrale
82a	E109/2	R.1.3 - Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea penetranti IM0298	15000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	2,25	≤ 75	≤ 1,12	semestrale



82a	E109/3	R.1.3 - Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea penetranti IM0298	15000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,75	≤ 10	≤ 0,15	annuale
82a	E113	R.1.2 – Lavaggio / sgrassaggio	Cabina di lavaggio ad acqua IM0337	13000	Inquinanti trascurabili	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	nessuno
82a	E130	R.1.7 - Sabbatura e pallinatura	Pallinatrice Vacublast A3578	7000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,35	≤ 10	≤ 0,07	annuale
82a	E132	R.1.2 - Lavaggio / sgrassaggio	Cabina di lavaggio IM0350 Banco di lavaggio IM0336	22500	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	75	1,69	≤ 75	≤ 1,69	semestrale
82a	E133	R.1.14 - Collaudo	Banchi prova gear box	7000	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	150	1,05	≤ 75	≤ 0,52	semestrale
82a	E134	R.1.11 - Verniciatura	Forno Eklund A3760	1700	COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
82a	E139	R.1.11 - Verniciatura	Cabina di verniciatura Cabina di appassimento	18000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	3	0,054	≤ 3	≤ 0,054	semestrale
					Cromo (III) e suoi composti, espressi come Cr	EPA 6020A:2007	5	0,09	≤ 5	≤ 0,09	
					Cromo (VI) e suoi composti, espressi come Cr	NIOSH 7600:1994	1	0,018	≤ 1	≤ 0,018	
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [2]
82a	E141	P.9 - Trattamenti termici	Forno a vuoto Dayton A4125	2000	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	50	0,1	≤ 10	≤ 0,02	semestrale
					Ammoniaca	NIOSH 6015:1994	250	0,5	≤ 50	≤ 0,1	



					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	5	0,01	≤ 5	≤ 0,01	
45	E78/5	A.1 - Laboratorio	Banco aspirato da laboratorio	450	Cromo (VI) e suoi composti, espressi come Cr	NIOSH 7600:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Acido Acetico	NIOSH 1603 1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
45	E78/6	A.1 - Laboratorio	Banco aspirato da laboratorio	2200	Cromo (VI) e suoi composti, espressi come Cr	NIOSH 7600:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	



					Acido Acetico	NIOSH 1603:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
45	E78/7	A.1 - Laboratorio	Banco aspirato da laboratorio	2700	Cromo (VI) e suoi composti, espressi come Cr	NIOSH 7600:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					SOx (come SO ₂)	UNI 10393:1995	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Acido Acetico	NIOSH 1603:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
45	E78/9	A.1 - Laboratorio	Spettrometro ad emissione atomica ICP	800	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	



					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
45	E78/10	A.1 - Laboratorio	Spettrometro ad emissione atomica ICP	500	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2003	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	Vedi nota [1]
					Cromo e suoi composti, espressi come Cr	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Nichel e suoi composti, espressi come Ni	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cobalto e suoi composti, espressi come Co	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 14385:2004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Cloro e suoi composti, espressi come HCl	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					Fluoro e suoi composti, espressi come HF	NIOSH 7903:1994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					NOx (come NO ₂)	UNI 10878:2000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
					COV espressi come C	UNI EN 12619:2013	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
-	-	-	n. 4 Gruppi elettrogeni a gasolio con potenza termica nominale < 1 MW			Emissioni scarsamente ai sensi dell’art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi					
5	E214	A.1 - Laboratori	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico Pale			Emissioni scarsamente ai sensi dell’art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi					



5	E215	A.1 - Laboratori	Cappa aspirata Laboratorio chimico Pale			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
5	E220	A.1 - Laboratori	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico Pale			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
5	E221	A.1 - Laboratori	Cappa aspirata Laboratorio chimico Pale			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
39d	E21/11.1	S.2 - Sperimentazione combustori	Sala prova sperimentale turbina			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
39d	E21/11.2	S.2 - Sperimentazione combustori	Sala prova sperimentale ignition rig			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
39d	E21/11.3	S.2 - Sperimentazione combustori	Sala prova sperimentale hot rig			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
39d	E21/11.4	S.2 - Sperimentazione combustori	Sala prova sperimentale cold rig			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
39d	E21/11.5	S.2 - Sperimentazione combustori	Compressore Atlas Copco ZR8			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
39d	E21/11.6	S.2 - Sperimentazione combustori	Compressore Atlas Copco ZR8			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
7	E21/13	S.1 - Sperimentazione motori aeronautici	Sala prova motore GENx			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
39d	E120	S.2 - Sperimentazione combustori	Impianto riscaldamento aria Beltrams			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
82a	E143	R.1.2 - Lavaggio / sgrassaggio	Marmitta di scarico idropulitrice			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
45	E78/1	A.1 - Laboratori	Aspirazione mineralizzatore laboratorio chimico			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
45	E78/2	A.1 - Laboratori	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi



45	E78/3	A.1 – Laboratori	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
45	E78/4	A.1 - Laboratori	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
45	E78/11	A.1 – Laboratori	Aspirazioni forni a muffola laboratorio metallurgico			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
45	E78/12	A.1 – Laboratori	Aspirazione impianti laboratorio metallurgico			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
45	E78/13	A.1 – Laboratori	Aspirazione prove di corrosione laboratorio metallurgico			Emissioni scarsamente ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi

[1] Non si applicano valori limite di emissione in quanto la soglia di rilevanza dell'emissione stabilita nella parte I Allegato I alla parte V del D.Lgs. 152/06 e smi non è superata

[2] Non si applicano i valori di emissione indicati nella parte II, paragrafo 4, classi III, IV e V ai sensi del punto 48.2 della parte III dell'allegato I alla parte V del D.Lgs. 152/06 e smi