

FOTOSTAR6 s.r.l. - Napoli - Comunicato - Progetto di un Impianto Fotovoltaico denominato "Lagnone" della potenza di 5,98 MWp, da realizzarsi in località "Lagnone" nell'agro del comune di Marcianise (CE). Comunicazione di avvenuto deposito degli elaborati e avvio del procedimento inerente la verifica di assoggettabilità alla Valutazione di Impatto Ambientale, ai sensi del Decreto Legislativo 16 gennaio 2008, n. 4, art. 20.

In data 20 luglio 2010 il sottoscritto Mario Palma in qualità di amministratore unico della società proponente FOTOSTAR6 s.r.l. con sede in Via Michelangelo Schipa n.100 , 80121 Napoli, C.F./P.IVA 06517801210 n. REA NA - 820521 ha depositato presso:

- il Servizio VIA – Settore Tutela Ambiente – AGC Ecologia - Via De Gasperi, 28 – Napoli;
- presso la/le sede/i comunale/i di Marcianise (CE);

copia dello Studio di Impatto Ambientale e della Sintesi non Tecnica, nonché degli elaborati relativi al progetto in oggetto per l'avvio della fase di Verifica di Assoggettabilità per la VIA .

La consultazione sarà aperta entro il termine di quarantacinque giorni dalla presentazione del progetto e del relativo studio ambientale.

Si riporta l'ubicazione e una breve descrizione dell'intervento.

Il progetto prevede la realizzazione di un impianto fotovoltaico della potenza di 5,98 MWp, da realizzarsi in località "Lagnone" nell'agro del comune di Marcianise (CE).

Chiunque sia interessato , a qualsiasi titolo, dalla realizzazione degli interventi oggetto del presente avviso, può presentare osservazioni scritte presso il Servizio VIA – Settore Tutela Ambiente – AGC Ecologia - Via De Gasperi, 28 – Napoli.