

5. QUADRO INTEGRATO

5.1 Applicazione delle MTD

Le BAT indicate in questa parte della scheda sono relative agli impianti di rigenerazione degli oli esausti: l'impianto della ditta Romano Ciro effettua soltanto operazioni di stoccaggio e miscelazione ai fini del recupero di oli esausti, come indicato in dettaglio nella scheda C. Pertanto, di seguito, saranno vagliate soltanto le tecniche applicabili all'impianto oggetto di autorizzazione:

Individuazione delle BAT	Stato di applicazione	Note
Riguardo alla fase di accettazione, stoccaggio e movimentazione si		
considerano BAT:		
Gestione delle caratteristiche degli oli in ingresso:		
Identificazione dei flussi di oli usati in ingresso	SI	
Accurato controllo del materiale in ingresso	SI	
Controlli campionamenti e determinazioni analitiche degli oli in ingresso	SI	
Comunicazione con il fornitore dei rifiuti	SI	
Adozione di specifici criteri riguardo lo stoccaggio e la movimentazione degli oli in ingresso	SI	
Individuazione delle tecniche per prevenire le emissioni gassose specifiche rappresentate soprattutto da COV che possono essere emessi dai serbatoi di stoccaggio e dalle tubazioni.	NO	Installazione di filtri a carbone attivo sui serbatoi di stoccaggio. Tempo: Entro 4 mesi
Redazione di piani di emergenza	SI	
Adozione di un progetto di comunicazione nei confronti del cittadino	SI	(L'AIA in corso prevede la pubblicazione e la partecipazione del cittadino).
Adozione di un Piano di sorveglianza e controllo e di un Piano di Ripristino dell'area a chiusura dell'impianto	SI	
Adozione di sistemi di gestione ambientale (EMS)	NO	
Adozione di sistemi di qualità (ISO 14001 – EMAS)	SI	

NB. Le BAT indicate in questa seconda parte della scheda sono relative agli impianti di trattamento di trasformatori ed apparecchiature contaminate da PCB ma molte di esse sono di carattere generale e, pertanto, applicabili all'impianto oggetto di autorizzazione:



Individuazione delle BAT	Stato di applicazione	Note
Stoccaggio dei rifiuti, localizzazione impianti		
Procedure di pre-accettazione consistenti in verifica e corretta compilazione di		
documenti e formulari, corrispondenza tra documentazione di	SI	
accompagnamento e contenitori e rifiuti mediante controllo visivo		
Accertamento delle caratteristiche dei materiali, degli apparecchi e del rifiuto		Per le procedure
in ingesso in relazione al tipo di autorizzazione e ai requisiti richiesti per		di scarico delle
materiali in uscita.		singole tipologie
Controllo delle norme della sicurezza, conformità ai requisiti ADR e presenza	SI	di rifiuto si
di misure specifiche adottate per ridurre i rischi per i lavoratori, per la salute	51	rimanda alla
pubblica e per l'ambiente derivanti da perdite accidentali dai contenitori		Scheda Int-2.
contenenti rifiuti pericolosi. Tale controllo deve essere effettuato in fase di		
scarico e i materiali non conformi devono essere allontanati.		
Localizzazione in aree preferibilmente industriali ed artigianali, zone		L'impianto è
industriali dismesse, in accordo ai requisiti di compatibilità ambientale e in		collocato in area
base alla disponibilità di scali ferroviari e di reti autostradali con facilità di	SI	Industriale
accesso da parte di automezzi pesanti		facilmente
		raggiun-gibile
Delimitazione con idonea recinzione, presenza di barriera alberata al contorno;	SI	Ampia presenza
manutenzione nel tempo di detta barriera verde.	51	di spazi verdi.
Presenza di personale qualificato ed addestrato	SI	
Presenza di un piano di ripristino a chiusura dell'impianto in funzione della	SI	
destinazione urbanistica presente.	51	
Definizione di procedure di stoccaggio nel caso in cui i mezzi di trasporto dei	Non applicabile	
rifiuti debbano sostare durante la notte o in giorni festivi qualora		
l'insediamento non sia presidiato in tali periodi		
Localizzazione delle aree di stoccaggio lontano da corsi d'acqua ed aree	SI	
sensibili in genere	51	

Le aree di stoccaggio devono essere dotate di un sistema di copertura	SI	Copertura con tettoia
Le aree di stoccaggio devono essere protette mediante apposito sistema di canalizzazione delle acque meteoriche esterne	SI	
Deve essere previsto un adeguato sistema di raccolta ed allontanamento delle acque meteoriche con pozzetti di raccolta muniti di separatori per oli e vasca di raccolta delle acque di prima pioggia	SI	Presente impianto di accumulo/sedime ntazione e disoleazione.
Le aree di stoccaggio devono essere chiaramente identificate e munite dell'Elenco Europeo dei rifiuti di cartellonistica ben visibile per dimensioni e collocazione indicante i codici, lo stato fisico e le caratteristiche di pericolosità	SI	



	F	T
dei rifiuti stoccati nonché le norme di comportamento per la manipolazione dei		
rifiuti e per il contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente		
Definizione chiara del quantitativo massimo stoccabile che non deve essere	SI	
mai superato		
deve essere assicurato che le infrastrutture di drenaggio delle aree di		Presenza di
stoccaggio siano dimensionate in modo tale da poter contenere ogni possibile		bacino di
spandimento di materiale contaminato e che rifiuti con caratteristiche fra loro		contenimento; le
incompatibili non possano venire in contatto gli uni con gli altri, anche in caso		sostanze stoccate
di sversamenti accidentali;	SI	sono solo oli e
		pertanto non
		presentano
		problemi di
		incompatibilità.
deve essere prevista la presenza di sostanze adsorbenti, appositamente stoccate		
nella zona adibita ai servizi dell'impianto, da utilizzare in caso di perdite		
accidentali di liquidi dalle aree di conferimento e stoccaggio: deve essere	SI	
inoltre garantita la presenza di detersivi-sgrassanti;		
gli accessi a tutte le aree di stoccaggio (p.es. accessi pedonali e per i carrelli		
elevatori) devono sempre essere mantenuti sgomberi, in modo tale che la		
movimemazione dei contenitori non renda necessaria lo spostamento di altri	SI	
contenitori che bloccano le vie di accesso		
deve essere predisposto un piano di emergenza che contempli l'eventuale		
necessità di evacuazione del sito	SI	
le aree di immagazzinamento devono avere un sistema di allarme antincendio.	NO	
Le aree di immagazzinamento all'interno degli edifici devono avere un sistema		
antincendio preferibilmente non ad acqua. Se il sistema antincendio è ad		
acqua, il pavimento del locale di immagazzinamento dovrà essere limitato da	Non	Stoccaggio
un cordolo ed il sistema di drenaggio del pavimento non dovrà portare	applicabile	esclusivamente
all'impianto di raccolta delle acque nere o bianche, ma dovrà avere un sistema	аррисаонс	sotto tettoia
di raccolta proprio (per es. dotato di pompa);		
		Gli unici rifiuti
deve essere identificato attentamente il lay-out ottimale di serbatoi, tenendo		
sempre presente la tipologia di rifiuto da stoccare, il tempo di stoccaggio, lo		stoccati in
schema d'impianto dei serbatoi ed i sistemi di miscelazione, in modo da evitare	SI	serbatoi sono gli
l'accumulo di sedimenti e rendere agevole la loro rimozione. I serbatoi di		oli esausti: le
stoccaggio devono e sere periodicamente puliti dai sedimenti		caratteristiche e le
i serbatoi devono essere dotati di idonei sistemi di abbattimento, così come di		modalità dello
misuratori di livello ed allarmi acustico-visivi. Questi sistemi devono essere		stoccaggio sono
sufficientemente robusti e sottoposti a regolare manutenzione in modo da	SI/	indicate in
evitare che schiume e sedimenti affioranti compromettano l'affidabilità del	parzialmente	dettaglio nella
campo di misura;	Parziamiente	scheda C.
		Non presenti
		allarmi acustici.



le cisterne contenenti rifiuti infiammabili o altamente infiammabili devono rispettare specifici requisiti,	SI	
le tubazioni dovranno e sere realizzate preferibilmente al di sopra del terreno;		
se, peraltro, le tubazioni dovessero essere interrate, esse dovranno essere	SI	
contenute all'interno di idonee condotte ispezionabili,		
i serbatoi interrati o parzialmente interrati, sprovvisti di un sistema di) T	I serbatoi presenti
contenimento secondario (p es. doppia camicia con si tema di rilevazione delle	Non	sono tutti fuori
perdite) dovranno essere sostituiti da serbatoi fuori terra:	applicabile	terra
i serbatoi dovranno essere equipaggiati con sistemi di controllo, quali spie di	SI	
livello e sistemi di allarme;	31	
i serbatoi di stoccaggio dovranno essere collocati su di una superficie		
impermeabile, resistente al materiale da stoccare. I serbatoi dovranno essere		
dotati di giunzioni a tenuta ed essere contenuti all'interno di bacini di	Q.	
contenimento di capacita pari almeno al 30% della capacità complessiva di	SI	
stoccaggio e, comunque, almeno pari al 110% della capacità del serbatoio di		
maggiore capacità		
dovrà essere assicurato che le strutture di supporto dei serbatoi, le tubazioni, le		
manichette flessibili le guarnizioni siano resistenti alle sostanze (e alle miscele	SI	
di sostanze) che devono essere stoccate. []		
non devono essere utilizzati serbatoi che abbiano superato il tempo massimo di		
utilizzo previsto in progetto, a meno che gli stessi non siano ispezionati ad		
intervalli regolari e che, di tali ispezioni, sia mantenuta traccia scritta, la quale	SI	
dimostri che essi continuano ad essere idonei all'utilizzo e che la loro struttura		
si mantiene integra;		
dovrà essere prestata particolare cura allo scopo di evitare perdite e		
spandimenti sul terreno, che potrebbero contaminare il suolo e le acque	SI	
sotterranee o permettere che i rifiuti defluiscano in corsi d'acqua.		
Controllo degli odori:		L'impianto non
ottimizzare il controllo del periodo di stoccaggio		gestisce tipologie
movimentare i composti odorigeni in contenitori completamente chiusi		di rifiuti che
e muniti di idonei sistemi di abbattimento,		possono dar luogo
immagazzinare fusti ed altri contenitori di materiali odori geni in	Non	a tale
edifici chiusi.	applicabile	problematica.
		Qualora in
		seguito saranno
		gestite, sarà
		adottata tale BAT.
Tecniche da tenere presente nello stoccaggio di rifiuti contenuti in fusti e altre		
tipologie di contenitori:		
Lo stoccaggio al coperto dei rifiuti contenuti all'interno di contenitori ha il	O.I.	
vantaggio di evitare che le acque meteoriche che dilavano le aree di stoccaggio	SI	



si contaminino a causa di sversamenti accidentali, anche pregressi, e di aumentare la vita utile dei contenitori. Tale tecnica evita, inoltre, la formazione di emissioni causate dallo stoccare assieme sostanze tra loro incompatibili, che potrebbero reagire tra loro. Va tuttavia rilevato che la manipolazione dei rifiuti è di norma più complessa all'interno di aree coperte di quanto non lo sia in aree non coperte. Lo stoccaggio dei rifiuti in fusti o in altre tipologie di contenitori deve essere effettuato avendo cura che: a) i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto. Gli ambienti chiusi devono essere ventilati con aria esterna per evitare l'esposizione ai da integrare	
di emissioni causate dallo stoccare assieme sostanze tra loro incompatibili, che potrebbero reagire tra loro. Va tuttavia rilevato che la manipolazione dei rifiuti è di norma più complessa all'interno di aree coperte di quanto non lo sia in aree non coperte. Lo stoccaggio dei rifiuti in fusti o in altre tipologie di contenitori deve essere effettuato avendo cura che: a) i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto. Gli ambienti Il solo codice di significati della contenitori deve essere effettuato avendo cura che:	
potrebbero reagire tra loro. Va tuttavia rilevato che la manipolazione dei rifiuti è di norma più complessa all'interno di aree coperte di quanto non lo sia in aree non coperte. Lo stoccaggio dei rifiuti in fusti o in altre tipologie di contenitori deve essere effettuato avendo cura che: a) i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto. Gli ambienti Il solo codice di superiori deve essere este este este este este este e	
Va tuttavia rilevato che la manipolazione dei rifiuti è di norma più complessa all'interno di aree coperte di quanto non lo sia in aree non coperte. Lo stoccaggio dei rifiuti in fusti o in altre tipologie di contenitori deve essere effettuato avendo cura che: a) i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto. Gli ambienti	
all'interno di aree coperte di quanto non lo sia in aree non coperte. Lo stoccaggio dei rifiuti in fusti o in altre tipologie di contenitori deve essere effettuato avendo cura che: a) i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto. Gli ambienti Il solo codice di contenitori siano immagazzinati al coperto.	
Lo stoccaggio dei rifiuti in fusti o in altre tipologie di contenitori deve essere effettuato avendo cura che: a) i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto. Gli ambienti Il solo codice di contenitori siano immagazzinati al coperto.	
effettuato avendo cura che: a) i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto. Gli ambienti Il solo codice o	
a) i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto. Gli ambienti Il solo codice d	
chiusi devono essere ventilati con aria esterna per evitare l'esposizione ai da integrare	er
vapori di coloro che lavorano all'interno. La ventilazione delle aree coperte (160601*) sara	
potrà essere effettuata mediante aeratori a soffitto o a parete o prevedendo, in SI stoccato in	
fase di progettazione, opportune aperture; contenitori ido	nei
al coperto sotte)
tettoia.	
b) aree di immagazzinamento dedicate ed i container (in generale quelli Non	
utilizzati per le spedizioni siano ubicati all'interno di recinti lucchettabili applicabile	
c) gli edifici adibiti a magazzino e i container siano in buone condizioni e	
costruiti con plastica dura o metallo, non in legno o in laminato plastico, e con	
muri a secco o in gesso;	
d) il tetto degli edifici adibiti a magazzino o dei conrainer e il terreno	
circostante abbia una pendenza tale da permettere sempre un drenaggio;	
e) il pavimento delle aree di immagazzinamento all'interno degli edifici sia in	
cemento o in foglio di plastica di adeguato spessore e robustezza. La superficie SI	
di cemento deve essere verniciata con vernice epossidica resistente	
f) le aree dedicate allo stoccaggio di sostanze sensibili al calore e alla luce Non	
siano coperte e protette dal calore e dalla luce diretta del sole; applicabile	
g) i rifiuti infiammabili siano stoccati in conformità con quanto previsto dalla SI	
normativa vigente in materia;	
h) i contenitori con coperchi e tappi siano immagazzinati ben chiusi e/o siano Non	
dotati di valvole a tenuta; applicabile	
i) i contenitori siano movimentati seguendo istruzioni scritte. Tali istruzioni Tempi di	
devono indicare quale lotto deve essere utilizzato nelle successive fasi di NO redazione di	
trattamento e quale tipo di contenitore deve essere utilizzato per i residui; procedure scri	te:
entro 12 mesi	
j) siano adottati sistemi di ventilazione di tipo positivo o che l'area di La ventilazion	è
stoccaggio sia mantenuta in leggera depressione; garantita con	
NO aerazione natu	ale
grazie allo	
	0
stoccaggio sot	0



k) sia utilizzato un sistema di illuminazione antideflagrante (laddove necessario);	NO	
l) i fusti non siano immagazzinati su più di 2 livelli e che sia assicurato sempre uno spazio di accesso sufficiente per effettuare ispezioni su tutti i lati	SI	Solo per i contenitori delle batterie.
m) i contenitori siano immagazzinati in modo tale che perdite e sversamenti non possano fuoriuscire dai bacini di contenimento e dalle apposite aree di drenaggio impermeabilizzate (p.es. sopra bacinelle o su aree delimitate da un cordolo a tenuta). I cordoli di contenimento devono essere sufficientemente alti per evitare che le eventuali perdite dai fusti/contenitori causino la tracimazione dal cordolo stesso;	SI	I contenitori del codice CER 160601* saranno alloggiati su appositi contenitori grigliati per il contenimento degli eventuali sversamenti accidentali.
n) i materiali solidi contaminati (p.es. ballast, piccoli condensatori, altri piccoli apparecchi, detriti, indumenti di lavoro, materiali di pulizia e terreno) siano immagazzinati all'interno di fusti, secchi metallici, vassoi o altri contenitori metallici appositamente costruiti.	SI	
Tecniche per migliorare la manutenzione dei depositi di rifiuti		
a) attivare procedure per una regolare ispezione e manutenzione delle aree di stoccaggio - inclusi fusti, serbatoi, pavimentazioni e bacini di contenimento. Le ispezioni devono essere effettuate prestando particolare attenzione ad ogni segno di danneggiamento, deterioramento e perdita. Nelle registrazioni devono essere annotate dettagliatamente le azioni correttive attuate. I difetti devono essere riparati con la massima tempestività. Se la capacità di contenimento o l'idoneità dei bacini di contenimento, dei pozzetti o delle pavimentazioni dovesse risultare compromessa, i rifiuti devono essere spostati sino a quando gli interventi di riparazione non siano stati completati;	Si / parzialmente	La procedura e' in essere ma non vengono redatti registri: Tempi di adeguamento: entro 12 mesi
b) devono essere effettuate ispezioni periodiche delle condizioni dei contenitori e dei bancali. Se un contenitore risulta essere danneggiato, presenta perdite o si trova in uno stato deteriorato, devono essere presi provvedimenti quali l'infustamento del contenitore in un contenitore di maggiori dimensioni o il trasferimento del contenuto in un altro contenitore. Bancali danneggiati in modo tale che la stabilità dei contenitori e, o potrebbe e sere, compromessa devono essere sostituiti. Regge in materiale plastico devono essere utilizzate solo per assicurare una stabilità di tipo secondario per lo stoccaggio di fusti/contenitori, in aggiunta all'utilizzo di bancali in uno stato di conservazione appropriato;	Si / parzialmente	Tale procedura sarà attivata entro 12 mesi dall'autorizzazion e allo stoccaggio del codice CER 160601*, in quanto unico codice stoccato in contenitori mobili.



c) deve essere programmata ed osservata un'ispezione di routine dei serbatoi,		La procedura e' in
incluse periodiche verifiche dello spessore delle membrature. Qualora si		essere ma non
sospettino danni o sia stato accertato un deterioramento, il contenuto dei	Si /	vengono redatti
serbatoi deve essere trasferito in uno stoccaggio alternativo appropriato.	parzialmente	registri scritti:
Queste ispezioni dovrebbero essere preferibilmente effettuate da personale	parziannente	Tempi di
esperto indipendente e dovrebbe essere mantenuta traccia scritta sia delle		adeguamento:
ispezioni effettuate che di ogni azione correttiva adottata.		entro 12 mesi
Movimentazione dei rifiuti		
a) mettere in atto sistemi e procedure tali da assicurare che i rifiuti siano	SI	
trasferiti alle appropriate aree di stoccaggio in modo sicuro;	51	
b) mantenere attivo il sistema di rintracciabilità dei rifiuti. che ha avuto inizio		Registrazione
nella fase di pre-accettazione per tutto il tempo nel quale i rifiuti sono detenuti	Si	tramite software
nel sito;		gestionale
c) mantenere attivo un sistema di gestione per le attività di presa in carico dei		
rifiuti nel sito e di successivo conferimento ad altri soggetti, considerando		
anche ogni rischio che tale attività può comportare (p.es. nel trasferimento dei	SI	
rifiuti liquidi sfusi dalle auto/ferro-cisterne ai serbatoi di stoccaggio). Ciò può		
rendere necessario:		
mettere in atto sistemi per prevenire la fuoriuscita di liquidi dalle auto/ferro-	SI	
cisterne;		
• la predisposizione di sistemi per assicurare che i collegamenti siano		
realizzati correttamente. I collegamenti per la movimentazione dei rifiuti	SI	
liquidi devono essere realizzati tenendo in considerazione i seguenti aspetti:		
→ utilizzare adeguate tubazioni flessibili e provvedere alla loro corretta		
manutenzione può aiutare a garantire l'integrità e l'idoneità dei collegamenti,	Non appl.	
→ utilizzare materiali che garantiscano un collegamento che sia in grado		
di reggere alla massima pressione della valvola di chiusura della pompa		
di trasferimento;	SI	
→ la protezione delle tubazioni flessibili per il trasferimento dei rifiuti		
potrebbe non essere necessaria nel caso in cui il trasferimento dei		
liquidi avvenga per gravità. In ogni caso è comunque necessario	Non appl.	
mantenere un collegamento efficace ad ogni estremità del flessibile		
stesso;		
→ potenziali perdite dovute ai dispositivi di collegamento possono essere		
controllate per mezzo di sistemi abbastanza semplici, quali vaschette		
di gocciolamento o aree adibite allo scopo all'interno del sistema di		
contenimento. L'acqua meteorica che cade sui supporti del bacino di	Non appl.	Occorre
contenirnento, se non contaminata, deve essere convogliata in un		predisporre un
pozzetto e può essere pompata nella rete fognaria dell'insediamento e		registro scritto.
scaricata. Le varie aree del bacino di contenimento devono essere		Tempo di
ispezionate, sottoposte a manutenzione e pulite regolarmente. La		adeguamento:
		entro 12 mesi



contaminazione delle acque meteoriche è un evento che può capitare	
ma deve essere minimizzata ricorrendo ad idonee scelte progettuali e	
di gestione;	
→ buone pratiche di gestione richiedono costante attenzione e pulizia; SI	
prevedere una manutenzione programmata in modo che un'eventuale grave	
situazione incidentale non si verifichi a causa di guasti dell'impianto o delle SI	
apparecchiature. Ciò può includere il guasto di una tenuta di una pompa o	
l'intasamento di un filtro a cestello, comunemente utilizzati nelle postazioni	
di travaso	
disporre di uno stoccaggio di emergenza per automezzi che presentano	
perdite, in modo da minimizzare gli effetti di gravi incidenti dovuti al	
guasto delle tenute delle autocisterne;	
compensare gli sfiati durante le operazioni di carico delle autocisterne; SI	
mettere in atto misure tali da garantire che i rifiuti siano scaricati nei corretti	
punti di trasferimento e che gli stessi siano trasferiti nel corretto punto di SI	
stoccaggio. Allo scopo di evitare scarichi non autorizzati. lungo le tubazioni	
di carico deve essere inserita una valvola di intercettazione; questa deve	
essere mantenuta bloccata nei periodi in cui non vi è un controllo diretto	
dei punti di carico/scarico;	
d) nel registro dell'impianto deve essere annotato ogni sversamento	
verificatosi. Gli sversamenti devono essere trattenuti dai bacini di	
contenimento e successivamente raccolti usando materiali assorbenti;	
e) mettere in atto misure tali da garantire che venga sempre usato il corretto	
punto di scarico o la corretta area di stoccaggio. Alcune possibili soluzioni per Scarico presid	liato
realizzare ciò comprendono l'utilizzo di cartellini, controlli da parte del SI da operator	e
personale dell'impianto, chiavi, punti di carico e bacini di contenimento addetto	
colorati o aree di dimensioni particolari;	
f) utilizzare superfici impermeabili con idonee pendenze per il drenaggio, in	
modo da evitare che eventuali spandimenti possano defluire nelle aree di	
stoccaggio o fuoriuscire dal sito dai punti di scarico e di quarantena;	
g) garantire che i bacini di contenimento e le tubazioni danneggiate non Ispezioni	
I SI	
vengano utilizzati; periodiche	,
h) utilizzare pompe volumetriche dotate di un sistema di controllo della	
pressione e valvole di sicurezza.	
i) Collettare le emissioni gassose provenienti dai serbatoi quanto si Installazione i	ĭltri
movimentano rifiuti liquidi; a carbone attiv	VO.
NO sui serbatoi	
stoccaggio oli	
Entro 6 me	<u>si</u>



J) assicurare che lo svuotamento di grandi equipaggiamenti (trasformatori e	Non	
grandi condensatori) o fusti sia effettuato solo da personale esperto;	applicabile	
k) assicurare che tutti i rifiuti creati trasferendo i PCB o i rifiuti generati dalla		
pulizia di sversamenti di PCB diventino rifiuti che vengono immagazzinati	Non	
come rifiuti contaminati da PCB.	applicabile	
Attività di movimentazione connesse con il travaso dei rifiuti		
Al fine di evitare lo sviluppo di emissioni e di minimizzare la fuoriuscita di		
perdite, fumi e odori nonché le problematiche di sicurezza e igiene industriale,		
le operazioni di travaso di rifiuti contenuti in fusti, serbatoi, cisterne o		
cisternette devono essere svolte nel rispetto dei seguenti principi:		
a. effettuare l'accumulo di materiali odorigeni solamente in modo controllato	Non	
(cioè non all' aria aperta) per evitare la generazione di odori molesti;	applicabile	
b. mantenere i contenitori con il coperchio chiuso e/o sigillati, per quanto	Non	
possibile;	applicabile	
c. trasferire i rifiuti dai loro contenitori ai serbatoi di stoccaggio utilizzando	SI	
tubature "sotto battente";		
d. nelle operazioni di riempimento delle cisterne, utilizzare una linea di		Installazione filtri
compensazione degli sfiati collegata ad un idoneo sistema di abbattimento;		a carbone attivo
	NO	sui serbatoi
		stoccaggio oli
		Entro 6 mesi
e. garantire che le operazioni di trasferimento dei rifiuti da fusti ad		
autocisterne (e viceversa) siano effettuate da almeno due persone, in modo che	SI	
nel corso dell' operazione sia sempre possibile controllare tubazioni e valvole;		
f. movimentare i fusti usando mezzi meccanici quali carrelli elevatori muniti di	SI	Ove necessario:
un dispositivo per il ribaltamento dei fusti;	31	gli unici rifiuti
g. fissare tra loro i fusti con regge;	SI	stoccati in
h. addestrare il personale che impiega i carrelli elevatori nella movimentazione		contenitori
delle merci pallettizzate, in modo da evitare quanto più possibile di	SI	saranno costituiti
danneggiare i fusti con le forche dei carrelli:		dal cer 160601*,
i. usare bancali in buone condizioni e non danneggiati;	SI	per i quali sarà
j. sostituire tutti i bancali che, all'arrivo, dovessero risultare danneggiati e non	~-	prevista un'area
utilizzarli nelle aree di stoccaggio;	SI	dedicata, al
k. garantire che, nelle aree di stoccaggio dei fusti, gli spazi disponibili siano		coperto sotto
adeguati alle necessità di stoccaggio e movimentazione;	SI	tettoia.
spostare i fusti e gli altri contenitori mobili da un'ubicazione all'altra (o per il		Per gli oli, sarà
carico finalizzato al loro conferimento all'esterno del sito) solamente dietro		invece
disposizione di un responsabile; assicurare inoltre che il sistema di		privilegiato lo
rintracciabilità dei rifiuti venga aggiornato e registri il cambiamento	SI	stoccaggio in
imacciaonia dei imati venga aggiornato e registir ii cambiamento		serbatoi fissi fuori
		terra, inseriti in
		10114, 111001111 111



		apposito bacino di
		contenimento.
Tecniche per ottimizzare il controllo delle giacenze nei depositi di rifiuti		
La corretta gestione delle giacenze consente una migliore conduzione		
dell'impianto di stoccaggio e un migliore monitoraggio del flusso dei rifiuti		
all'interno dell'intero impianto. Il sistema più corretto di gestione prevede:		
a) per i rifiuti liquidi sfusi, il controllo delle giacenze comporta che si		
mantenga traccia dei flussi di materiale in tutto il processo. Per rifiuti		
contenuti in fusti, il controllo necessita che ogni fusto sia etichettato	Non	
singolarmente, in modo da poter registrare la sua ubicazione fisica e la durata	applicabile	
dello stoccaggio;		
b) se necessario disporre di un'idonea capacità di stoccaggio di emergenza. Ciò		
è di particolare importanza nel caso in cui si renda necessario trasferire un		
rifiuto da un automezzo a causa di un guasto o a causa di un potenziale	CI	
danneggiamento della capacità di contenimento del veicolo stesso. Tali	SI	
situazioni non sono rare e la disponibilità di capacità di stoccaggio nel sito può		
costituire un fattore limitante;		
c) tutti i contenitori devono essere chiaramente etichettati con la data di arrivo,		Per i rifiuti
i codici dell'Elenco Europeo dei rifiuti ed i codici di pericolo significativi ed		stoccati in
un numero di riferimento od un codice identificativo univoco che permetta la		contenitori
loro identificazione nelle operazioni di controllo delle giacenze ed il loro	SI	mobili.
abbinamento alle registrazioni di pre-accettazione e di accettazione. Ogni		
etichetta deve essere sufficientemente resistente per restare attaccata al		
contenitore ed essere leggibile per tutto il tempo di stoccaggio nel sito;		
d) fare ricorso all'infustamento dei fusti in maxi-fusti solo come misura di		
emergenza. Tutte le informazioni necessarie devono essere riportate		
sull'etichetta del nuovo contenitore. La movimentazione di rilevanti quantità di	Non	
rifiuti contenuti in maxi-fusti deve essere evitata, prevedendo il reinfustamento	applicabile	
dei rifiuti una volta che l'incidente che ha reso necessario tale operazione e		
stato risolto;		
e) prevedere un monitoraggio automatico del livello dei serbatoi di stoccaggio	- CT	
per mezzo di appositi indicatori di livello;	SI	
f) deve essere effettuato il controllo delle emissioni provenienti dai serbatoi in		Installazione filtri
fase di miscelazione o di carico/scarico (con sistemi di compensazione degli		a carbone attivo
fiati o con filtri a carbone attivo);	NO	sui serbatoi
		stoccaggio oli
		Entro 6 mesi
g) limitare la permanenza dei rifiuti nelle aree di stoccaggio destinate al	CT	
ricevimento dei materiali ad un massimo di una settimana.	SI	
Tecniche per la separazione dei rifiuti	Non	
	applicabile	



Tecniche comunemente adottate nello stoccaggio e nella movimentazione		
dei rifiuti		
Per gli impianti di stoccaggio dei rifiuti, gli obiettivi dello stoccaggio e delle		
attività preliminari al trattamento sono di		
Stoccare il rifiuto in modo sicuro prima di avviarlo ad una successiva fase	SI	
di trattamento nello stesso impianto ovvero ad un processo di		
trattamento/smaltimento presso altri impianti;		
disporre di un adeguato volume di stoccaggio (per esempio, nei periodi nei		
quali le attività di trattamento e gli impianti di smaltimento non sono		
operativi oppure qualora sia necessario prevedere una separazione	SI	
temporale tra la raccolta e trasporto del rifiuto ed il suo trattamento ovvero		
allo scopo di effettuare controlli ed analisi).		
differenziare le fasi di raccolta e trasporto del rifiuto da quelle relative al		Effettuata solo
suo trattamento;	SI	attività di
		stoccaggio.
• permettere l'effettiva applicazione di procedure di classificazione, da	SI	
realizzarsi durante il periodo di stoccaggio/accumulo.	51	



6. QUADRO PRESCRITTIVO

L'Azienda è tenuta a rispettare le prescrizioni del presente quadro, dove non altrimenti specificato.

6.1 Aria

Nell'impianto non sono presenti punti di emissioni significative autorizzate ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.; tuttavia in relazione agli sfiati dei serbatoi, cintenenti COV, in relazione all'adeguamento delle BAT di settore, l'azienda ha commissionato la progettazione e l'installazione di appositi filtri a carboni attivi, disposti direttamente sugli sfiati. Le emissioni saranno oggetto di monitoraggio annuale; i carboni attivi, in relazione al dimensionamento effettuato, andranno sostituiti con frequenza trimestrale.

6.2 Acqua

6.2.1 Scarichi idrici

Nello stabilimento della Romano Ciro S.r.l. è presente uno scarico idrico derivante dalle acque di piazzale e dai servizi.

Il gestore dello stabilimento dovrà assicurare, per detto scarico, il rispetto dei parametri fissati dall'allegato 5, tabella 3 del D. Lgs, 152/2006 e s.m.i. per scarichi in pubblica fognatura.

Secondo quanto disposto dall'art. 101, comma 5 del D. Lgs. 152/06, i valori limite di emissione non possono, in alcun caso, essere conseguiti mediante diluizione con acque prelevate esclusivamente allo scopo.

L'azienda, deve effettuare il monitoraggio dello scarico secondo quanto indicato nel Piano di monitoraggio e controllo. E' necessario effettuare un monitoraggio visivo, con frequenza almeno mensile sull'integrità delle platee, dei cordoli di contenimento e di ogni altra struttura atta alla tutela del suolo. L'azienda dovrà effettuare una manutenzione regolare delle griglie e delle vasche di raccolta con ispezioni visive e con cadenza settimanale. Tutto dovrà essere annotato in apposito registro. E' vietato stoccare nelle aree esterne i rifiuti sprovvisti di idonea copertura.

6.2.2 Requisiti e modalità per il controllo

- 1. Gli inquinanti ed i parametri, le metodiche di campionamento e di analisi, le frequenze ed i punti di campionamento devono essere coincidenti con quanto riportato nel Piano di monitoraggio.
- 2. L'accesso ai punti di prelievo deve essere a norma di sicurezza secondo le norme vigenti.



6.2.3 Prescrizioni impiantistiche

I pozzetti di prelievo campioni devono essere a perfetta tenuta, mantenuti in buono stato e sempre facilmente accessibili per i campionamenti, periodicamente dovranno essere asportati i fanghi ed i sedimenti presenti sul fondo dei pozzetti stessi.

6.2.4 Prescrizioni generali

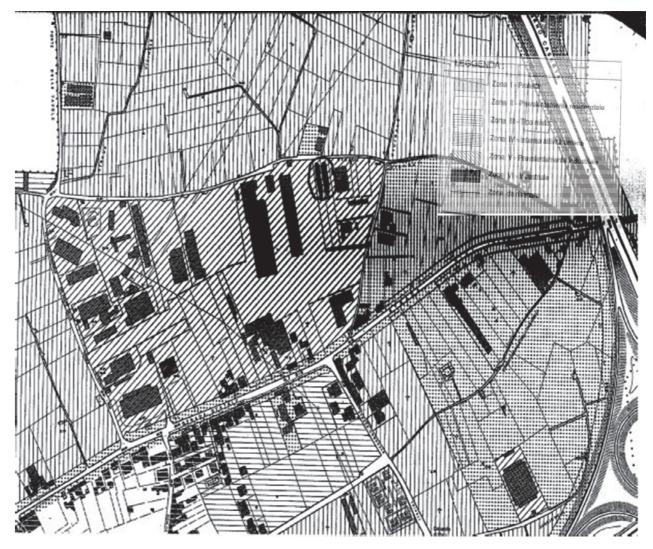
- L'azienda dovrà adottare tutti gli accorgimenti atti ad evitare che qualsiasi situazione prevedibile possa influire, anche temporaneamente, sulla qualità degli scarichi; qualsiasi evento accidentale (incidente, avaria, evento eccezionale, ecc.) che possa avere ripercussioni sulla qualità dei reflui scaricati, dovrà essere comunicato tempestivamente alla competente UOD, al Comune di San Vitaliano (NA) e al Dipartimento ARPAC competente per territorio; qualora non possa essere garantito il rispetto dei limiti di legge, l'autorità competente potrà prescrivere l'interruzione immediata dello scarico;
- Devono essere adottate tutte le misure gestionali ed impiantistiche tecnicamente realizzabili, necessarie all'eliminazione degli sprechi ed alla riduzione dei consumi idrici anche mediante l'impiego delle MTD per il riciclo ed il riutilizzo dell'acqua;
- Gli autocontrolli effettuati sullo scarico, con la frequenza indicata nel Piano di monitoraggio e controllo, devono essere effettuati e certificati da Laboratorio accreditato, i risultati e le modalità di presentazione degli esiti di detti autocontrolli, devono essere comunicati alle autorità competenti secondo quanto indicato nel Piano di monitoraggio.
- Prevedere un piano di manutenzione delle griglie e delle vasche di raccolta delle acque di piazzale, predisponendo un apposito registro dove annotare le ispezioni effettuate (con cadenza almeno settimenale) e gli interventi manutentivi e di pulizia eseguti.



6.3 Rumore

6.3.1 Valori limite

Area industriale – zonizzazione acustica comunale: Classe V.



6.3.2 Requisiti e modalità per il controllo

La frequenza delle verifiche di inquinamento acustico e le modalità di presentazione dei dati di dette verifiche vengono riportati nel Piano di monitoraggio.

Le rilevazioni fonometriche dovranno essere eseguite nel rispetto delle modalità previste dal D.M. del 16 marzo 1998 da un tecnico competente in acustica ambientale deputato all'indagine.

6.3.3 Prescrizioni generali

Qualora si intendano realizzare modifiche agli impianti o interventi che possano influire sulle emissioni sonore, previo invio della comunicazione alla competente UOD, dovrà essere redatta una valutazione previsionale di impatto acustico. Una volta realizzate le modifiche o gli interventi previsti, dovrà essere effettuata una campagna di rilievi acustici al perimetro dello stabilimento e presso i principali recettori che consenta di verificare il rispetto dei limiti di emissione e di immissione sonora.



Sia i risultati dei rilievi effettuati - contenuti all'interno di una valutazione di impatto acustico – sia la valutazione previsionale di impatto acustico devono essere presentati alla competente UOD, al Comune di San Vitaliano (NA) e all'ARPAC Dipartimentale di Napoli.

6.4 Suolo

- a) Devono essere mantenute in buono stato di pulizia le griglie di scolo delle pavimentazioni interne ai fabbricati e di quelle esterne.
- b) Deve essere mantenuta in buono stato la pavimentazione impermeabile dei piazzali e delle aree di carico e scarico, effettuando sostituzioni del materiale impermeabile se deteriorato o fessurato. E' necessaria una manutenzione almeno annuale.
- c) Le operazioni di carico, scarico e movimentazione devono essere condotte con la massima attenzione al fine di non far permeare nel suolo alcunché.
- d) Qualsiasi spargimento, anche accidentale, deve essere contenuto e ripreso, per quanto possibile a secco.
- e) La ditta deve segnalare tempestivamente agli Enti competenti ogni eventuale incidente o altro evento eccezionale che possa causare inquinamento del suolo.

6.5 Rifiuti

6.5.1 Prescrizioni generali

- Il gestore deve garantire che le operazioni di stoccaggio e deposito temporaneo avvengano nel rispetto della parte IV del D. Lgs. 152/06 e s.m.i.
- Dovrà essere evitato il pericolo di incendi e prevista la presenza di dispositivi antincendio di primo intervento, fatto salvo quanto espressamente prescritto in materia dai Vigili del Fuoco, nonché osservata ogni altra norma in materia di sicurezza, in particolare, quanto prescritto dal D. Lgs. 81/2008 e s.m.i..
- L'impianto deve essere attrezzato per fronteggiare eventuali emergenze e contenere i rischi per la salute dell'uomo e dell'ambiente.
- Le aree di stoccaggio dei rifiuti devono essere distinte da quelle utilizzate per lo stoccaggio delle materie prime.
- La superficie del settore di deposito temporaneo deve essere impermeabile e dotata di adeguati sistemi di raccolta per eventuali spandimenti accidentali di reflui.
- Il deposito temporaneo deve essere organizzato in aree distinte per ciascuna tipologia di rifiuto opportunamente delimitate e contrassegnate da tabelle, ben visibili per dimensioni e collocazione, indicanti le norme di comportamento per la manipolazione dei rifiuti e per il contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente e riportanti i codici CER, lo stato fisico e la pericolosità dei rifiuti stoccati.



- I rifiuti da avviare a recupero devono essere stoccati separatamente dai rifiuti destinati allo smaltimento.
- Lo stoccaggio deve essere realizzato in modo da non modificare le caratteristiche del rifiuto compromettendone il successivo recupero.
- La movimentazione e lo stoccaggio dei rifiuti deve avvenire in modo che sia evitata ogni contaminazione del suolo e dei corpi ricettori superficiali e/o profondi; devono inoltre essere adottate tutte le cautele per impedire la formazione di prodotti infiammabili e lo sviluppo di notevoli quantità di calore tali da ingenerare pericolo per l'impianto, strutture e addetti; inoltre deve essere impedita la formazione di odori e la dispersione di polveri; nel caso di formazione di emissioni di polveri l'impianto deve essere fornito di idoneo sistema di captazione ed abbattimento delle stesse.
- Devono essere mantenute in efficienza, le impermeabilizzazioni della pavimentazione, delle canalette e dei pozzetti di raccolta degli eventuali spargimenti su tutte le aree interessate dal deposito e dalla movimentazione dei rifiuti, nonché del sistema di raccolta delle acque meteoriche.

6.5.2 Ulteriori prescrizioni

- Ai sensi dell'art. 29-nonies del D. Lgs. 152/06 e s.m.i., il gestore è tenuto a comunicare alla scrivente UOD variazioni nella titolarità della gestione dell'impianto ovvero modifiche progettate dell'impianto, così come definite dall'art. 29-ter, commi 1e 2 del decreto stesso.
- Il gestore del complesso IPPC deve comunicare tempestivamente, a mezzo pec, alla competente UOD, al Comune di San Vitaliano (NA), alla Città Metropolitana di Napoli e all'ARPAC Dipartimentale di Napoli eventuali inconvenienti o incidenti che influiscano in modo significativo sull'ambiente nonché eventi di superamento dei limiti prescritti.
- Ai sensi del D. Lgs. 152/06 e s.m.i. art.29-decies, comma 5, al fine di consentire le attività di cui ai commi 3 e 4 del medesimo art.29-decies, il gestore deve fornire tutta l'assistenza necessaria per lo svolgimento di qualsiasi verifica tecnica relativa all'impianto, per prelevare campioni e per raccogliere qualsiasi informazione necessaria ai fini del presente decreto.

7. PREVENZIONE INCIDENTI

Il gestore deve mantenere efficienti tutte le procedure per prevenire gli incidenti (pericolo di incendio e scoppio e pericoli di rottura di impianti, fermata degli impianti di abbattimento, reazione tra prodotti e/o rifiuti incompatibili, versamenti di materiali contaminati in suolo e in acque superficiali, anomalie sui sistemi di controllo e sicurezza degli impianti produttivi e di abbattimento e garantire la messa in atto dei rimedi individuati per ridurre le conseguenze degli impatti sull'ambiente.



8. GESTIONE DELLE EMERGENZE

Il gestore deve provvedere a mantenere aggiornato il piano di emergenza, fissare gli adempimenti connessi in relazione agli obblighi derivanti dalle disposizioni di competenza dei Vigili del Fuoco e degli Enti interessati e mantenere una registrazione continua degli eventi anomali per i quali si attiva il piano di emergenza.

9. INTERVENTI SULL'AREA ALLA CESSAZIONE DELL'ATTIVITÀ

Allo scadere della gestione, la ditta dovrà provvedere al ripristino ambientale, riferito agli obiettivi di recupero e sistemazione dell'area, in relazione alla destinazione d'uso prevista dall'area stessa, previa verifica dell'assenza di contaminazione ovvero, in presenza di contaminazione, alla bonifica dell'area, da attuarsi con le procedure e le modalità indicate dal D. Lgs. 152/06 e s.m.i. e secondo il piano di dismissione e ripristino del sito.

10. MONITORAGGIO E CONTROLLO

Il monitoraggio e controllo dovrà essere effettuato seguendo i criteri e la tempistica individuati nel piano di monitoraggio e controllo di cui all'allegato "PMC".

Le registrazioni dei dati previste dal Piano di monitoraggio devono essere tenute a disposizione degli Enti responsabili del controllo e, a far data dalla comunicazione di attivazione dell'A.I.A., dovranno essere trasmesse alla competente UOD, al Comune di San Vitaliano (NA) e al dipartimento A.R.P.A.C. territorialmente competente, secondo quanto previsto nel Piano di monitoraggio.

La trasmissione di tali dati, dovrà avvenire con la frequenza riportata nel medesimo Piano di monitoraggio. Sui referti di analisi devono essere chiaramente indicati: l'ora, la data, la modalità di effettuazione del prelievo, il punto di prelievo, la data e l'ora di effettuazione dell'analisi, i metodi di analisi, gli esiti relativi e devono essere sottoscritti da un tecnico abilitato.

L'Autorità ispettiva effettuerà i controlli previsti nel Piano di monitoraggio e controllo.