

Elenco qualificazioni professionali

Settore Economico Professionale CHIMICA

- 1. Addetto alla produzione di materie plastiche e gomma**
- 2. Operatore della produzione chimica**
- 3. Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma**
- 4. Tecnico della progettazione e realizzazione di studi clinici e dello sviluppo di nuovi farmaci**
- 5. Tecnico delle attività di accertamento della qualità di materie prime, semilavorati, prodotti farmaceutici finiti, acque ed ambiente**
- 6. Tecnico delle attività di predisposizione e gestione della documentazione dei prodotti**
- 7. Tecnico delle produzioni chimiche**
- 8. Tecnico di prodotto, processo nella chimica**
- 9. Tecnico esperto nella produzione di materie plastiche e gomma**

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE¹	
<u>Chimica</u>	
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Area di Attività	ADA.4.202.655: Acquisizione/ricevimento materie prime ADA.4.202.656: Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.4.202.657: Lavorazione di materie plastiche e gomma ADA.4.202.658: Finitura dei semilavorati e saldatura/incollaggio e montaggio di prodotti finiti
Qualificazione regionale	Addetto alla produzione di materie plastiche e gomma
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 3.1.1.2.0 Tecnici chimici 7.2.3.1.0 Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e affini Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 3.1.1.2.0 Tecnici chimici 7.2.3.1.0 Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 22.11.10 Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria 22.19.01 Fabbricazione di soles di gomma e altre parti in gomma per calzature 22.19.09 Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca 22.11.20 Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici 33.19.02 Riparazione di prodotti in gomma 22.29.01 Fabbricazione di parti in plastica per calzature 22.29.02 Fabbricazione di oggetti di cancelleria in plastica 22.29.09 Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca 22.21.00 Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche 22.23.01 Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) 22.23.02 Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia 22.23.09 Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia 22.22.00 Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche 32.99.12 Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale

¹ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

Livello EQF	2
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	L'addetto alla produzione di materie plastiche e gomma esegue le operazioni proprie del processo di produzione di articoli in plastica e/o gomma, attrezzando, conducendo e sorvegliando il funzionamento di appositi macchinari. Si occupa, inoltre, di eseguire semplici test di verifica sul prodotto finito al fine di individuare e segnalare eventuali imperfezioni. Lavora come dipendente presso imprese produttrici di articoli in plastica e/o gomma.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma	
Risultato atteso	
Tecniche di lavorazione di materie plastiche e gomma correttamente applicate; anomalie degli impianti individuate e segnalate in modo adeguato	
Abilità	Conoscenze
• compilare report di produzione • eseguire le operazioni di accensione e spegnimento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche • eseguire le operazioni di saldatura, incollaggio e montaggio nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma • eseguire le operazioni di verniciatura, asciugatura e cromatura nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma • individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche • segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche • utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) • verificare l'eliminazione delle tensioni dopo il trattamento di distensione nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma	• caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche • elementi di disegno tecnico • elementi di meccanica • fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche • nozioni di base di chimica industriale • nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica • nozioni di base di fisica • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma. Tecniche di lavorazione di materie plastiche e gomma correttamente applicate; anomalie degli impianti individuate e segnalate in modo adeguato.	Le operazioni di esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma.	Corretta applicazione delle tecniche di lavorazione di materie plastiche e gomma.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo	
Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma	
Risultato atteso	
Materie prime identificate, selezionate e dosate in modo corretto; macchinari di lavorazione correttamente attrezzati e pronti all'uso	
Abilità	Conoscenze
• eseguire le operazioni di attrezzaggio di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche (montaggio stampo, allineamenti, regolazioni, ecc.) • eseguire le operazioni di dosaggio delle materie prime nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma • eseguire le operazioni di installazione del programma di lavorazione nei macchinari per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche • eseguire le operazioni di selezione delle materie prime in funzione del tipo di lavorazione da effettuare nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma • identificare le materie prime in ingresso e le loro caratteristiche nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma • leggere ed interpretare schede tecniche di produzione • leggere ed interpretare schemi di processo • utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)	• caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche • elementi di disegno tecnico • elementi di meccanica • fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche • nozioni di base di chimica industriale • nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica • nozioni di base di fisica • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tecniche per la realizzazione di schemi di processo • terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma . Materie prime identificate, selezionate e dosate in modo corretto; macchinari di lavorazione correttamente attrezzati e pronti all'uso.	Le operazioni di preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma.	Corretto espletamento delle operazioni di preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Verifica del prodotto finito	
Risultato atteso Tecniche e procedure di verifica del prodotto finito correttamente applicate; imperfezioni del prodotto individuate e segnalate in modo adeguato	
Abilità	Conoscenze
• eseguire test sul prodotto finito per verificarne la rispondenza rispetto alle specifiche di riferimento • individuare imperfezioni del prodotto finito nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma • segnalare la presenza di imperfezioni nel prodotto finito nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma	• caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche • elementi di disegno tecnico • elementi di meccanica • fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche • nozioni di base di chimica industriale • nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica • nozioni di base di fisica • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure per la verifica del prodotto finito • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Verifica del prodotto finito. Tecniche e procedure di verifica del prodotto finito correttamente applicate; imperfezioni del prodotto individuate e segnalate in modo adeguato.	Le operazioni di verifica del prodotto finito.	Corretta applicazione di tecniche e procedure di verifica del prodotto finito.

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE²	
<u>Chimica</u>	
Processo	Chimica di base e derivati
Sequenza di processo	Conduzione di impianti chimica di base
Area di Attività	ADA.4.196.644: Stoccaggio e confezionamento materie prime e prodotti chimici classificati pericolosi ADA.4.196.646: Conduzione di impianti chimica di base
Qualificazione regionale	Operatore della produzione chimica
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 7.1.5.4.0 Conduttori di distillatori e di reattori chimici 7.1.5.6.0 Strumentisti e quadristi di impianti chimici 7.1.5.9.0 Conduttori di impianti per la produzione di prodotti chimici 7.2.2.9.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri prodotti derivati dalla chimica 7.2.2.1.2 Conduttori di macchinari per la produzione di cosmetici 7.2.2.1.3 Conduttori di macchinari per la produzione di detergenti 7.2.2.4.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti fotografici e simili 7.2.2.2.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di esplosivi e munizioni Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 3.1.4.1.2 Tecnici della conduzione e del controllo di impianti chimici 7.1.5.3.2 Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 20.11.00 Fabbricazione di gas industriali 20.12.00 Fabbricazione di coloranti e pigmenti 20.13.01 Fabbricazione di uranio e torio arricchito 20.13.09 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici 20.14.01 Fabbricazione di alcol etilico da materiali fermentati 20.14.09 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base organici nca 20.15.00 Fabbricazione di fertilizzanti e composti azotati (esclusa la fabbricazione di compost) 20.16.00 Fabbricazione di materie plastiche in forme primarie 20.17.00 Fabbricazione di gomma sintetica in forme primarie 20.20.00 Fabbricazione di agrofarmaci e di altri prodotti chimici per l'agricoltura (esclusi i concimi) 20.30.00 Fabbricazione di pitture, vernici e smalti, inchiostri da stampa e adesivi sintetici 20.41.10 Fabbricazione di saponi, detergenti e di agenti organici tensioattivi (esclusi i prodotti per toletta) 20.41.20 Fabbricazione di specialità chimiche per uso domestico e per manutenzione 20.42.00 Fabbricazione di prodotti per toletta: profumi, cosmetici, saponi e simili 20.51.01 Fabbricazione di fiammiferi

² Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

	25.51.02 Fabbricazione di articoli esplosivi 20.52.00 Fabbricazione di colle 20.53.00 Fabbricazione di oli essenziali 20.59.10 Fabbricazione di prodotti chimici per uso fotografico 20.59.20 Fabbricazione di prodotti chimici organici ottenuti da prodotti di base derivati da processi di fermentazione o da materie prime vegetali 20.59.30 Trattamento chimico degli acidi grassi 20.59.40 Fabbricazione di prodotti chimici vari per uso industriale (inclusi i preparati antidetonanti e antigelo) 20.59.50 Fabbricazione di prodotti chimici impiegati per ufficio e per il consumo non industriale 20.59.60 Fabbricazione di prodotti ausiliari per le industrie tessili e del cuoio 20.59.70 Fabbricazione di prodotti elettrochimici (esclusa produzione di cloro, soda e potassa) ed elettrotermici 20.59.90 Fabbricazione di altri prodotti chimici nca 20.60.00 Fabbricazione di fibre sintetiche e artificiali
Livello EQF	3
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	L'Operatore della produzione chimica è in grado di approntare e condurre macchine ed utilizzare attrezzature proprie delle produzioni chimiche, controllare e conservare i prodotti chimici.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Approntamento macchinari e attrezzature della produzione chimica	
Risultato atteso	
Macchinari e attrezzature allestite in condizioni di efficienza e sicurezza	
Abilità	Conoscenze
• riconoscere i macchinari e le attrezzature da regolare nelle diverse fasi di lavorazione del processo produttivo • impostare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione dei prodotti chimici attraverso la lettura delle schede di lavoro • applicare le tecniche e adottare gli strumenti per la pulizia e l'igiene degli impianti di produzione chimica • riconoscere le più frequenti anomalie di funzionamento dei macchinari e delle attrezzature della produzione chimica	• principali strumenti informatici adottati nell'attività di riferimento. • tipologie e meccanismi di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per le lavorazioni chimiche. • la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche). • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. • lingua straniera a livello elementare.

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Approntamento macchinari e attrezzature della produzione chimica. Macchinari e attrezzature allestite in condizioni di efficienza e sicurezza.	Le operazioni di approntamento dei macchinari e delle attrezzature della produzione chimica.	Esame preventivo dei macchinari e delle attrezzature della produzione chimica; regolazione dei macchinari e delle attrezzature in funzione delle caratteristiche dei materiali impiegati e delle lavorazioni da effettuare; esecuzione manutenzioni ordinarie (pulizia, controllo componenti, ecc.).

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo Trattamento materie prime, semilavorati chimici	
Risultato atteso Materie prime, semilavorati predisposti per la lavorazione	
Abilità	Conoscenze
• applicare modalità e tecniche di lavorazione e conservazione delle materie prime/semilavorati chimici • individuare le strumentazioni per il trattamento e la misurazione delle materie prime/semilavorati chimici • riconoscere le caratteristiche qualitative delle materie prime/semilavorati in ingresso • individuare e selezionare le materie prime/semilavorati chimici secondo quanto stabilito nelle schede tecniche	• tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici. • la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche). • caratteristiche merceologiche, chimico-fisiche dei prodotti chimici. • tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici. • strumenti e tecniche di misurazione (temperatura, umidità, ecc.) • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza.

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Trattamento materie prime, semilavorati chimici. Materie prime, semilavorati predisposti per la lavorazione.	Le operazioni di trattamento delle materie prime, semilavorati chimici.	Preparazione delle materie prime, semilavorati chimici; rilevazione delle misure di componenti, materie prime, semilavorati chimici; conservazione delle materie prime, semilavorati chimici.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Lavorazione semilavorati, prodotti chimici	
Risultato atteso Prodotti chimici lavorati e conservati	
Abilità	Conoscenze
• riconoscere e prevenire i rischi per la sicurezza della propria persona, dell'ambiente di lavoro e dell'ambiente circostante • applicare le principali tecniche di lavorazione e conservazione chimica • individuare le tipologie di lavorazioni da adottare in relazione al semilavorato/prodotto e alle sue componenti chimiche • comprendere le specifiche tecniche dei semilavorati/prodotti chimici da lavorare e conservare	• caratteristiche merceologiche, chimico-fisiche dei prodotti chimici. • tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici. • la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche). • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. • tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici.

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Lavorazione semilavorati, prodotti chimici. Prodotti chimici lavorati e conservati.	Le operazioni di lavorazione dei semilavorati/prodotti chimici.	Esecuzione delle lavorazioni dei prodotti chimici trattati; conservazione dei prodotti chimici secondo le procedure previste.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 4 - Titolo Controllo semilavorati, prodotti chimici	
Risultato atteso Controlli eseguiti nel rispetto degli standard di qualità e sicurezza predefiniti	
Abilità	Conoscenze
- comprendere la possibile natura della difettosità riconosciuta - riconoscere difettosità del semilavorato/prodotto chimico rispetto alla relativa classificazione in uso presso l'azienda - valutare la qualità visiva del semilavorato/prodotto chimico per orientare la miglior forma d'intervento sul prodotto - adottare procedure operative di controllo in conformità con il sistema di qualità aziendale predefinito	- ciclo di produzione chimica: fasi, attività e tecnologie. - principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000:2008 - principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. - principali tecniche e strumenti di controllo qualità. - la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche). - principi di disciplina del rapporto di lavoro.

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Controllo semilavorati, prodotti chimici. Controlli eseguiti nel rispetto degli standard di qualità e sicurezza predefiniti.	Le operazioni di controllo dei semilavorati, prodotti chimici.	Verifica di eventuali anomalie qualitative e difettosità dei prodotti chimici; realizzazione delle attività di controllo della qualità dei prodotti chimici secondo gli standard previsti.

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE³	
<u>Chimica</u>	
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Area di Attività	ADA.4.202.656: Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.4.202.657: Lavorazione di materie plastiche e gomma
Qualificazione regionale	Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 7.2.3.1.0 Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e affini Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 7.2.3.1.0 Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 22.11.10 Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria 22.19.01 Fabbricazione di soles di gomma e altre parti in gomma per calzature 22.19.09 Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca 22.11.20 Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici 33.19.02 Riparazione di prodotti in gomma 22.29.01 Fabbricazione di parti in plastica per calzature 22.29.02 Fabbricazione di oggetti di cancelleria in plastica 22.29.09 Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca 22.21.00 Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche 22.23.01 Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) 22.23.02 Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia 22.23.09 Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia 22.22.00 Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche 32.99.12 Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale
Livello EQF	3
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	L'estrusorista presidia le operazioni di utilizzo delle macchine per estrusione nella produzione di articoli in plastica e/o gomma.

³ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

	Svolge le operazioni di settaggio e verifica di funzionamento dell'estrusore e di supervisione e controllo del processo di estrusione, individuando e segnalando problemi di funzionamento e coordinando gli interventi di manutenzione ordinaria. Lavora come dipendente presso imprese produttrici di articoli in materie plastiche e gomma.
--	--

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma	
Risultato atteso	
Impianti per estrusione correttamente attrezzati e pronti all'uso	
Abilità	Conoscenze
• eseguire le operazioni di regolazione dei parametri di lavorazione per l'estrusione delle materie plastiche e della gomma • eseguire le operazioni di settaggio e verifica di funzionamento delle macchine per estrusione delle materie plastiche e della gomma • individuare la tipologia di attrezzaggio della macchina per estrusione delle materie plastiche e gomma da eseguire • leggere ed interpretare le schede tecniche di produzione • leggere ed interpretare schemi di processo • utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)	• caratteristiche e funzionamento di macchine per estrusione (estrusori) nelle lavorazioni della gomma e delle materie plastiche • elementi di disegno tecnico • elementi di meccanica • fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche • nozioni di base di chimica industriale • nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica • nozioni di base di fisica • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (general e specifiche) • tecniche per la realizzazione di schemi di processo • terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma. Impianti per estrusione correttamente attrezzati e pronti all'uso.	Le operazioni di attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma.	Corretta applicazione delle tecniche di attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo	
Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma	
Risultato atteso	
Tecniche e procedure di supervisione e controllo dell'attività di estrusione correttamente applicate	
Abilità	Conoscenze
• applicare le procedure per il controllo continuo della lavorazione di estrusione delle materie plastiche e della gomma • compilare schede e report di manutenzione • coordinare le operazioni di manutenzione ordinaria della macchina per estrusione delle materie plastiche e della gomma (estrusore) • individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche • segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche • sovrintendere alle operazioni di accensione e spegnimento della macchina per estrusione delle materie plastiche e della gomma (estrusore) • sovrintendere alle operazioni di alimentazione della macchina per estrusione di materie plastiche e gomma con materie prime	• caratteristiche e funzionamento di macchine per estrusione (estrusori) nelle lavorazioni della gomma e delle materie plastiche • elementi di disegno tecnico • elementi di meccanica • fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche • nozioni di base di chimica industriale • nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica • nozioni di base di fisica • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma . Tecniche e procedure di supervisione e controllo dell'attività di estrusione correttamente applicate.	Le operazioni di supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma.	Corretta applicazione di tecniche e procedure di supervisione e controllo dell'attività di estrusione.

PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁴	
<u>Chimica</u>	
Processo	Chimica farmaceutica
Sequenza di processo	Coordinamento del processo produttivo, delle attività di farmacovigilanza e ricerca
Area di Attività	ADA.4.197.648: Ricerca di nuovi principi attivi e sviluppo di nuovi farmaci
Qualificazione regionale	Tecnico della progettazione e realizzazione di studi clinici e dello sviluppo di nuovi farmaci
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 2.3.1.2.1 Farmacologi 2.3.1.2.2 Microbiologi 2.1.1.2.1 Chimici ricercatori Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 2.3.1.2.1 Farmacologi 2.3.1.2.2 Microbiologi 2.6.2.1.3 Ricercatori e tecnici laureati nelle scienze chimiche e farmaceutiche Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 21.10.00 Fabbricazione di prodotti farmaceutici di base 21.20.01 Fabbricazione di sostanza diagnostiche radioattive in vivo 21.20.09 Fabbricazione di medicinali ed altri preparati farmaceutici
Livello EQF	5
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Si occupa, nello sviluppo di nuovi farmaci, della progettazione e realizzazione degli studi clinici nel rispetto dei tempi, dei costi, degli standard aziendali e della legislazione nazionale ed europea. Fornisce adeguato supporto scientifico alla Direzione Marketing anche mediante l'implementazione di ulteriori studi clinici e collabora con la Divisione Affari Regolatori alla preparazione e alla revisione dei dossier relativi ai farmaci immessi in commercio.

⁴ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo Assicurazione di qualità della ricerca clinica	
Risultato atteso Assicurare il mantenimento e lo sviluppo della qualità degli studi clinici in accordo alla legislazione vigente e alle policies aziendali	
Abilità	Conoscenze
- assicurare il mantenimento e lo sviluppo della qualità degli studi clinici in accordo alla legislazione vigente e alle politiche aziendali, fornendo supporto in materia alle altre funzioni aziendali - erogare il training tecnico sulle procedure aziendali relative agli studi clinici - preparare i report degli audit effettuati, proponendo le eventuali azioni correttive - sviluppare il piano degli audit sugli studi clinici, conducendo gli stessi al fine di verificare il rispetto della legislazione vigente e delle procedure aziendali	- legislazione e normativa etico sanitaria e gcp (good clinical practice) per la verifica della corretta impostazione dei protocolli ed esecuzione degli stessi - metodi e tecniche di formazione per il training sulle procedure di qualità - sistema di qualità aziendale per l'elaborazione delle procedure aziendali in materia di ricerca clinica - tecniche di auditing per l'effettuazione di tutte le procedure necessarie alla verifica della qualità degli studi e report sugli stessi

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Assicurazione di qualità della ricerca clinica. Assicurare il mantenimento e lo sviluppo della qualità degli studi clinici in accordo alla legislazione vigente e alle policies aziendali.	Le operazioni di assicurazione di qualità della ricerca clinica.	Precisa elaborazione del piano degli audit sugli studi clinici.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo Gestione di studi clinici	
Risultato atteso Assicurare che tutte le attività a livello etico, amministrativo e finanziario, necessarie alla conduzione degli studi clinici, siano effettuate in accordo con la normativa vigente sia nazionale che internazionale e nel rispetto dei tempi e costi definiti	
Abilità	Conoscenze
• allestire tutta la documentazione necessaria per l'ottenimento dell'autorizzazione agli studi clinici al fine di inoltrarli ai comitati etici ed al ministero della salute • assicurare un aggiornamento costante sullo stato di avanzamento degli studi clinici, in accordo alla legislazione vigente • fornire all'organizzazione un costante aggiornamento sulle leggi ed il codice deontologico riguardante le sperimentazioni cliniche • gestire i rapporti con le cro dai contatti preliminari, selezione, richiesta/ analisi di preventivi fino alla negoziazione e formalizzazione definitiva del contratto • monitorare le attività collegate alla stesura dei reports clinici, controllarne la qualità ed il rispetto dei tempi in collaborazione con i ricercatori	• contrattualistica per la redazione dei contratti con le cro • legislazione e normative etico sanitaria e le gcp (good clinical practice) per la corretta impostazione dei protocolli ed esecuzione degli stessi • tecniche di comunicazione e negoziazione per i rapporti con i comitati etici e con le cro (contract research organization) • tecniche di gestione di collaboratori interni ed esterni per le diverse fasi di esecuzione del progetto di ricerca • tecniche di rendicontazione per l'aggiornamento sullo stato degli studi clinici

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Gestione di studi clinici. Assicurare che tutte le attività a livello etico, amministrativo e finanziario, necessarie alla conduzione degli studi clinici, siano effettuate in accordo con la normativa vigente sia nazionale che internazionale e nel rispetto dei tempi e costi definiti.	Le operazioni di gestione di studi clinici.	Corretto allestimento di tutta la documentazione per l'ottenimento dell'autorizzazione agli studi clinici; aggiornamenti precisi e definiti sullo stato di avanzamento degli studi clinici in accordo alla legislazione vigente; corretta azione di monitoraggio su tutte le attività degli studi clinici.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo	
Progettazione e realizzazione di ricerca clinica	
Risultato atteso	
Progettare e realizzare gli studi clinici nel rispetto dei tempi, delle modalità, dei costi definiti, dei protocolli e della legislazione vigente	
Abilità	Conoscenze
• collaborare nell'allestimento della documentazione per ottenere le autorizzazioni necessarie ad avviare la sperimentazione e nella stesura dei contratti con le amministrazioni • collaborare nella gestione e registrazione degli eventi avversi che eventualmente intervengono nel corso degli studi, valutando l'opportunità di continuare o meno lo studio e provvedendo tempestivamente a fornire l'informazione ai centri di sperimentazione • curare la formazione, supervisionare e coordinare le attività di monitoraggio clinico dei responsabili dei singoli studi, al fine di garantire la corretta realizzazione degli stessi • definire il budget dei progetti e assicurarne la gestione, il costante monitoraggio ed il relativo reporting • elaborare e presentare il progetto clinico nelle sedi competenti, anche utilizzando metodologie statistiche e, dopo l'approvazione, assicurarne la gestione ed il costante aggiornamento • pianificare gli studi di sviluppo clinico in termini di quantità, contenuto, tempi, risorse umane e finanziarie • revisionare i report di monitoraggio anche con specifici dati di tipo statistico e redigere i reports finali degli studi clinici da inserire nei files registrati • selezionare in collaborazione con i propri responsabili gli sperimentatori locali	• legislazione e normativa etico sanitaria per la corretta impostazione dei protocolli ed esecuzione degli stessi • project management e tecniche di budgeting per l'impostazione dei progetti di ricerca, il loro svolgimento e la rendicontazione • statistica e biostatistica per la definizione dei protocolli di sperimentazione e per l'analisi dei risultati ottenuti • tecniche di gestione di collaboratori interni ed esterni per le diverse fasi di esecuzione del progetto di ricerca

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Progettazione e realizzazione di ricerca clinica. Progettare e realizzare gli studi clinici nel rispetto dei tempi, delle modalità, dei costi definiti, dei protocolli e della legislazione vigente.	Le operazioni di progettazione e realizzazione di ricerca clinica.	Corretta stesura della documentazione per l'autorizzazione agli studi clinici; corretta azione di monitoraggio su tutte le attività degli studi clinici; corretta stesura del budget di progetto.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 4 - Titolo Supporto al marketing	
Risultato atteso Garantire il supporto alla funzione marketing nelle attività di pre-marketing e di lancio, anche mediante la definizione di una corretta, consistente ed appropriata informazione di carattere medico scientifico	
Abilità	Conoscenze
• collaborare alla organizzazione di convegni e congressi definendo temi e contenuti delle relazioni • definire in collaborazione con la funzione marketing la strategia di posizionamento dei prodotti nell'area terapeutica di competenza • erogare la formazione medico scientifica alla funzione marketing ed alla field force • preparare il materiale scientifico, aggiornando e definendo le relazioni scientifiche, per l'inserimento dei prodotti di competenza nei pto e pto (prontuari terapeutici ospedalieri regionali e locali) • revisionare la letteratura sui prodotti di competenza, collaborando con la divisione affari regolatori alla revisione delle schede tecniche, dei foglietti illustrativi e delle etichette • supportare la funzione marketing nell'informazione medico scientifica riguardante la definizione dei mezzi promozionali (materiali promozionali, visuals, campagne pubblicitarie, claims di prodotto, ecc.)	• legislazione e normativa etico-sanitaria per la definizione di messaggi tecnicamente corretti • metodi e tecniche di formazione per il training sui prodotti aziendali • principali tecniche di marketing per contribuire al posizionamento del prodotto e, unitamente alle tecniche di comunicazione, per veicolare il contenuto scientifico in modo appropriato • statistica e biostatistica per l'analisi dei risultati ottenuti dagli studi clinici • tecniche di presentazione per la preparazione di interventi scientifici

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Supporto al marketing. Garantire il supporto alla funzione marketing nelle attività di pre-marketing e di lancio, anche mediante la definizione di una corretta, consistente ed appropriata informazione di carattere medico scientifico.	Le operazioni di supporto al marketing.	Corretta erogazione della formazione medico scientifica alla funzione marketing; corretta elaborazione delle strategie di marketing; corretta preparazione del materiale scientifico.

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁵	
<u>Chimica</u>	
Processo	Chimica di base e derivati Chimica farmaceutica
Sequenza di processo	Ricerca, sviluppo e industrializzazione produzioni chimica di base Produzione e confezionamento di prodotti farmaceutici
Area di Attività	ADA.4.195.642: Analisi di laboratorio su prodotti chimici di base ADA.4.198.649: Gestione e preparazione materie prime in ambito farmaceutico
Qualificazione regionale	Tecnico delle attività di accertamento della qualità di materie prime, semilavorati, prodotti farmaceutici finiti, acque ed ambiente
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 3.2.2.3.2 Tecnici di laboratorio biochimico 3.1.1.2.0 Tecnici chimici Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 3.2.2.3.1 Tecnici di laboratorio biochimico 3.1.1.2.0 Tecnici chimici
	Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 20.13.09 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici 20.14.01 Fabbricazione di alcol etilico da materiali fermentati 20.14.09 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base organici 20.15.00 Fabbricazione di fertilizzanti e composti azotati (esclusa la fabbricazione di compost) 20.16.00 Fabbricazione di materie plastiche in forme primarie 20.17.00 Fabbricazione di gomma sintetica in forme primarie 20.20.00 Fabbricazione di agrofarmaci e di altri prodotti chimici per l'agricoltura (esclusi i concimi) 20.30.00 Fabbricazione di pitture, vernici e smalti, inchiostri da stampa e adesivi sintetici 20.41.10 Fabbricazione di saponi, detergenti e di agenti organici tensioattivi (esclusi i prodotti per toletta) 20.41.20 Fabbricazione di specialità chimiche per uso domestico e per manutenzione 20.42.00 Fabbricazione di prodotti per toletta: profumi, cosmetici, saponi e simili 20.51.01 Fabbricazione di fiammiferi 25.51.02 Fabbricazione di articoli esplosivi 20.52.00 Fabbricazione di colle 20.53.00 Fabbricazione di oli essenziali 20.59.10 Fabbricazione di prodotti chimici per uso fotografico 20.59.20 Fabbricazione di prodotti chimici organici ottenuti da prodotti di base derivati da processi di fermentazione o da materie prime vegetali 20.59.30 Trattamento chimico degli acidi grassi 20.59.40 Fabbricazione di prodotti chimici vari per uso industriale (inclusi i preparati antidetonanti e antigelo) 20.59.50 Fabbricazione di prodotti chimici impiegati per

⁵ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

	ufficio e per il consumo non industriale 20.59.60 Fabbricazione di prodotti ausiliari per le industrie tessili e del cuoio 20.59.70 Fabbricazione di prodotti elettrochimici (esclusa produzione di cloro, soda e potassa) ed elettrotermici 20.59.90 Fabbricazione di altri prodotti chimici nca 20.60.00 Fabbricazione di fibre sintetiche e artificiali 21.10.00 Fabbricazione di prodotti farmaceutici di base 21.20.01 Fabbricazione di sostanza diagnostiche radioattive in vivo 21.20.09 Fabbricazione di medicinali ed altri preparati farmaceutici
Livello EQF	4
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Effettua e sviluppa le attività analitiche e altre attività ad esse correlate, necessarie all'accertamento della qualità di materie prime, semilavorati, prodotti finiti, acque ed ambiente nel rispetto delle vigenti procedure aziendali, delle disposizioni di legge, delle procedure qualità applicabili al settore e delle norme di sicurezza.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Controlli dei processi, campionamenti ed attività analitica	
Risultato atteso Effettuare previo campionamento, analisi di materie prime, semilavorati, prodotti finiti, acque ed ambiente nel rispetto delle vigenti procedure aziendali, delle disposizioni di legge, delle procedure qualità applicabili al settore, e delle norme di sicurezza	
Abilità	Conoscenze
• aggiornare periodicamente i moduli di lavorazione ed i sistemi informatici aziendali con i risultati analitici riscontrati • assicurare l'efficiente funzionamento di strumenti ed apparecchiature presenti nel reparto, provvedendo al loro supporto tecnico ed alla manutenzione • collaborare alla individuazione tempestiva, in base ai dati analitici, di deviazioni ed alla definizione delle stesse anche in collaborazione con altre funzioni aziendali • coordinare e formare operatori di controllo qualità e programmarne l'attività • effettuare il prelievo dei campioni da sottoporre ad analisi, nel rispetto delle metodiche di campionamento previste dalle procedure aziendali • eseguire analisi di laboratorio atte ad accertare la qualità su materie prime, materiali di primo confezionamento, semilavorati, prodotti finiti, acqua, gas compressi ed ambiente, nel rispetto delle procedure aziendali • pianificare le proprie attività per garantire la disponibilità di materiali, prodotti e documenti, secondo le specifiche richieste e nei tempi indicati • utilizzare e aggiornare i dati storici dei sistemi informatici complessi	• caratteristiche della preparazione e lettura di campioni biologici per i vari tipi di microscopia • metodi e tecniche di gestione e controllo dei sistemi colture cellulari con particolare riferimento all'uso ed allo sviluppo di linee cellulari e/o cloni batterici per l'effettuazione dei test biologici • principali strumentazioni di laboratorio ed in particolare: spettrofotometria, assorbimento atomico, hplc, ir, gascromatografia, spettrometria di massa e trattamento dei relativi dati analitici per attuare i vari processi analitici • procedure di qualità (sia definite da organismi di controllo esterni, sia aziendali, sia relative alla sicurezza) per l'esecuzione delle analisi e per la comprensione di eventuali cause di deviazione • processi di produzione e tecniche ed impianti dell'industria farmaceutica per comprendere eventuali deviazioni e suggerire gli opportuni interventi • sw e hw connessi alla strumentazione utilizzata e i principali sistemi di registrazione ed archiviazione dati analitici

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Controlli dei processi, campionamenti ed attività analitica. Effettuare previo campionamento, analisi di materie prime, semilavorati, prodotti finiti, acque ed ambiente nel rispetto delle vigenti procedure aziendali, delle disposizioni di legge, delle procedure qualità applicabili al settore, e delle norme di sicurezza.	Le operazioni di controlli dei processi, campionamenti ed attività analitica.	Corretto aggiornamento dei moduli di rilevazione; corretta esecuzione dei prelievi di campioni e delle analisi di laboratorio.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo Convalida di metodi, strumenti, macchine ed impianti	
Risultato atteso Convalidare ed elaborare semplici procedure di tipo analitico collaborando alla stesura di protocolli complessi ed alla convalida di metodiche analitiche, strumentazioni analitiche, macchine ed impianti	
Abilità	Conoscenze
• collaborare alla convalida di nuove strumentazioni di laboratorio, macchine e/o impianti di produzione o impianti generali • collaborare allo sviluppo e alla convalida di nuovi metodi analitici, interagendo con altri laboratori o dipartimenti • effettuare previo campionamento, analisi di acque ed ambiente nel rispetto delle procedure aziendali, delle disposizioni di legge, delle procedure di qualità applicabili al settore e delle norme di sicurezza • verificare che siano predisposte, approvate e datate le procedure operative standard di produzione, secondo i requisiti richiesti dalle normative	• gestione e controllo dei sistemi di colture cellulari con particolare riferimento all'uso ed allo sviluppo di linee cellulari e/o cloni batterici per sviluppare e convalidare i vari processi analitici • principali strumentazioni di laboratorio ed in particolare: spettrofotometria, assorbimento atomico, hplc, ir, gascromatografia, spettrometria di massa e trattamento dei relativi dati analitici per sviluppare e convalidare i vari processi analitici • procedure di qualità (sia definite da organismi di controllo esterni, sia aziendali, sia relative alla sicurezza) per le attività di convalida • processi di produzione, tecniche ed impianti dell'industria farmaceutica per il supporto alla convalida degli stessi • sw e hw connessi alla strumentazione utilizzata ed i principali sistemi di registrazione ed archiviazione dati analitici

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Convalida di metodi, strumenti, macchine ed impianti. Convalidare ed elaborare semplici procedure di tipo analitico collaborando alla stesura di protocolli complessi ed alla convalida di metodiche analitiche, strumentazioni analitiche, macchine ed impianti.	Le operazioni di convalida di metodi, strumenti, macchine ed impianti.	Corretta applicazione della metodologia di convalida di nuove strumentazioni e di nuove metodologie di analisi; verifica di tutte le procedure per le produzioni secondo la normativa vigente.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Gestione della documentazione	
Risultato atteso Gestire la documentazione analitica, elaborare semplici procedure operative e collaborare alla stesura di procedure maggiormente complesse	
Abilità	Conoscenze
- assicurare la coerenza delle attività descritte nella documentazione alle prescrizioni regolamentari, alle norme di buona fabbricazione e agli standard aziendali - curare le attività di addestramento sulle procedure elaborate - elaborare le procedure aziendali necessarie per la corretta esecuzione delle attività di laboratorio nel rispetto dei sistemi di qualità applicabili - utilizzare e mantenere i dati storici dei sistemi informatici complessi	- principali strumentazioni di laboratorio ed in particolare: spettrofotometria, assorbimento atomico, hplc, ir, gascromatografia, spettrometria di massa e trattamento dei relativi dati analitici per comprendere e redigere le procedure analitiche - procedure di qualità (sia definite da organismi di controllo esterni, sia aziendali, sia relative alla sicurezza) per la corretta definizione delle procedure in compliance con le stesse - tecniche di gestione e formazione degli altri addetti sulle procedure elaborate

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Gestione della documentazione. Gestire la documentazione analitica, elaborare semplici procedure operative e collaborare alla stesura di procedure maggiormente complesse.	Le operazioni di gestione della documentazione.	Corretto uso del database; corretta elaborazione delle procedure secondo i sistemi di qualità applicabili.

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁶	
<u>Chimica</u>	
Processo	Chimica farmaceutica
Sequenza di processo	Coordinamento del processo produttivo, delle attività di farmacovigilanza e ricerca
Area di Attività	ADA.4.197.647: Gestione dei processi di quality assurance e farmacovigilanza
Qualificazione regionale	Tecnico delle attività di predisposizione e gestione della documentazione dei prodotti
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 2.3.1.2.1 Farmacologi Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 2.3.1.2.1 Farmacologi
	Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 21.10.00 Fabbricazione di prodotti farmaceutici di base 21.20.01 Fabbricazione di sostanza diagnostiche radioattive in vivo 21.20.09 Fabbricazione di medicinali ed altri preparati farmaceutici
Livello EQF	4
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Si occupa di tutte quelle attività che riguardano gli aspetti regolatori, e opera affinché siano in linea con le procedure aziendali e con le direttive europee ed internazionali in materia. Tale attività viene svolta sia in relazione allo sviluppo di nuovi prodotti che per prodotti già esistenti curando la preparazione della documentazione tecnico-scientifica e amministrativa dei prodotti e la sottomissione dei dossier alle autorità regolatorie competenti, fornendo consulenza in materia alle diverse funzioni aziendali e curando gli aspetti correlati alla farmacovigilanza; a tale scopo mantiene le opportune relazioni con le autorità regolatorie.

⁶ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo Farmacovigilanza	
Risultato atteso Raccogliere valutare e presentare notizie relative ad eventi avversi di farmaci dell'azienda nel rispetto delle procedure aziendali e delle normative nazionali ed internazionali	
Abilità	Conoscenze
• collaborare con le competenti funzioni aziendali al fine di fornire tempestiva, idonea e corretta risposta al cliente esterno • curare la raccolta, il controllo e l'analisi delle informazioni relative alla farmacovigilanza dei prodotti per il rispetto delle procedure aziendali e delle normative nazionali ed internazionali • evidenziare eventuali segnalazioni di eventi avversi ed attivarsi al fine di individuare, anche in collaborazione con altre funzioni aziendali, possibili soluzioni e risposte alle autorità competenti e registrare le stesse nei sistemi aziendali • gestire la documentazione scientifica aziendale o di altre banche dati mediante l'individuazione, il reperimento, l'archiviazione ed il controllo, per la diffusione di informazioni medico scientifiche	• office automation e gestione data base per la registrazione delle segnalazioni • tecniche di comunicazione per la relazione con i clienti interni e con i diversi soggetti esterni • tecniche di lavoro in team e problem solving per l'analisi, insieme alle funzioni aziendali coinvolte, degli eventi oggetto di segnalazioni e la collaborazione alla definizione di possibili soluzioni

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Farmacovigilanza. Raccogliere valutare e presentare notizie relative ad eventi avversi di farmaci dell'azienda nel rispetto delle procedure aziendali e delle normative nazionali ed internazionali.	Le operazioni di farmacovigilanza.	Corretta applicazione delle procedure aziendali e delle normative di settore, volte alla raccolta, al controllo e all'analisi delle informazioni relative alla farmacovigilanza dei prodotti.

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

COMPETENZA N. 2 - Titolo Gestione dell'attività regolatoria	
Risultato atteso Organizzare tutte le attività regolatorie dell'azienda relative a nuovi prodotti o prodotti esistenti in base alle disposizioni aziendali ed alle normative nazionali ed internazionali	
Abilità	Conoscenze
• collaborare all'analisi e valutazione da un punto di vista regolatorio del materiale promozionale aziendale • collaborare alla definizione della strategia registrativa di un nuovo prodotto, analizzando insieme al responsabile le possibili diverse opzioni in modo tale da garantire un corretto completamento del processo nel minor tempo possibile • curare gli aggiornamenti del dossier registrativo di un prodotto, predisponendo la necessaria documentazione a supporto degli stessi • elaborare dossier regolatori e gestire l'informazione regolatoria in ambiente elettronico utilizzando specifici sw e gestire il database aziendale e la sua connessione con i database delle autorità regolatorie • fornire nelle diverse fasi di sviluppo del prodotto consulenza in materia regolatoria alle diverse funzioni aziendali al fine di accelerare il processo registrativo • mantenere costantemente aggiornato il data base aziendale relativo ai prodotti di competenza	• office automation e gestione data base con specifico riferimento ai sistemi di electronic publishing e content management per la corretta gestione e trasmissione dei dati registrati • tecniche di comunicazione per le relazioni con i clienti interni • tecniche di lavoro in team per il necessario coinvolgimento delle diverse funzioni aziendali

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Gestione dell'attività regolatoria. Organizzare tutte le attività regolatorie dell'azienda relative a nuovi prodotti o prodotti esistenti in base alle disposizioni aziendali ed alle normative nazionali ed internazionali.	Le operazioni di gestione dell'attività regolatoria.	Corretta applicazione delle procedure per la definizione della strategia registrativa di un nuovo prodotto; analisi e valutazione da un punto di vista regolatorio del materiale promozionale aziendale; corretta elaborazione, gestione e aggiornamento dei dossier regolatori.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Mantenimento di rapporti con le Autorità Regolatorie	
Risultato atteso Mantenere le opportune relazioni con le Autorità Regolatorie al fine di assicurare un corretto flusso delle informazioni sia prima che dopo l'immissione in commercio di un farmaco e per assicurare un appropriato inserimento del farmaco nel prontuario farmaceutico ed un corretto pricing	
Abilità	Conoscenze
• mantenere l'azienda costantemente informata delle possibili evoluzioni normative che possono avere impatto sugli aspetti regolatori • mantenere le opportune relazioni, nel rispetto delle vigenti disposizioni di legge, nei confronti delle autorità regolatorie dei diversi paesi • sottomettere alle autorità regolatorie la documentazione necessaria alla registrazione dei prodotti e seguire il corretto iter registrativo fornendo, in base alle richieste, le opportune informazioni e chiarimenti, interagendo quando necessario con le competenti funzioni aziendali al fine di assicurare un rapido ed efficace completamento del processo	• elementi di farmacoeconomia per analizzare e supportare le richieste di inserimento nel prontuario farmaceutico e di pricing • funzionamento del sistema sanitario a livello nazionale e locale per contestualizzare le attività regolatorie • tecniche di comunicazione e negoziazione anche in contesti culturali diversi per il corretto ed efficace mantenimento delle relazioni con le autorità regolatorie

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Mantenimento di rapporti con le Autorità Regolatorie. Mantenere le opportune relazioni con le Autorità Regolatorie al fine di assicurare un corretto flusso delle informazioni sia prima che dopo l'immissione in commercio di un farmaco e per assicurare un appropriato inserimento del farmaco nel prontuario farmaceutico ed un corretto pricing.	Le operazioni di mantenimento di rapporti con le Autorità Regolatorie.	Corretta elaborazione dei documenti e delle relazioni da sottoporre alle Autorità Regolatorie; verifica puntuale dell'evoluzione normativa in materia.

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁷	
<u>Chimica</u>	
Processo	Chimica di base e derivati
Sequenza di processo	Ricerca, sviluppo e industrializzazione produzioni chimica di base Conduzione di impianti chimica di base
Area di Attività	ADA.4.195.643: Industrializzazione produzioni chimica di base ADA.4.196.645: Messa in opera degli impianti di produzione chimica di base e della relativa strumentazione di controllo
Qualificazione regionale	Tecnico delle produzioni chimiche
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 3.1.1.2.0 Tecnici chimici 7.1.5.4.0 Conduttori di distillatori e di reattori chimici 7.1.5.6.0 Strumentisti e quadristi di impianti chimici 7.1.5.9.0 Conduttori di impianti per la produzione di prodotti chimici 7.2.2.9.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri prodotti derivati dalla chimica 7.2.2.1.2 Conduttori di macchinari per la produzione di cosmetici 7.2.2.1.3 Conduttori di macchinari per la produzione di detergenti 7.2.2.4.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti fotografici e simili 7.2.2.2.0 Conduttori di macchinari per la fabbricazione di esplosivi e munizioni Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 3.1.4.1.2 Tecnici della conduzione e del controllo di impianti chimici 7.1.5.3.2 Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 20.11.00 Fabbricazione di gas industriali 20.12.00 Fabbricazione di coloranti e pigmenti 20.13.01 Fabbricazione di uranio e torio arricchito 20.13.09 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici 20.14.01 Fabbricazione di alcol etilico da materiali fermentati 20.14.09 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base organici nca 20.15.00 Fabbricazione di fertilizzanti e composti azotati (esclusa la fabbricazione di compost) 20.16.00 Fabbricazione di materie plastiche in forme primarie 20.17.00 Fabbricazione di gomma sintetica in forme primarie 20.20.00 Fabbricazione di agrofarmaci e di altri prodotti chimici per l'agricoltura (esclusi i concimi) 20.30.00 Fabbricazione di pitture, vernici e smalti, inchiostri da stampa e adesivi sintetici 20.41.10 Fabbricazione di saponi, detergenti e di agenti organici tensioattivi (esclusi i prodotti per toletta) 20.41.20 Fabbricazione di specialità chimiche per uso domestico e per manutenzione

⁷ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

	20.42.00 Fabbricazione di prodotti per toletta: profumi, cosmetici, saponi e simili 20.51.01 Fabbricazione di fiammiferi 25.51.02 Fabbricazione di articoli esplosivi 20.52.00 Fabbricazione di colle 20.53.00 Fabbricazione di oli essenziali 20.59.10 Fabbricazione di prodotti chimici per uso fotografico 20.59.20 Fabbricazione di prodotti chimici organici ottenuti da prodotti di base derivati da processi di fermentazione o da materie prime vegetali 20.59.30 Trattamento chimico degli acidi grassi 20.59.40 Fabbricazione di prodotti chimici vari per uso industriale (inclusi i preparati antidetonanti e antigelo) 20.59.50 Fabbricazione di prodotti chimici impiegati per ufficio e per il consumo non industriale 20.59.60 Fabbricazione di prodotti ausiliari per le industrie tessili e del cuoio 20.59.70 Fabbricazione di prodotti elettrochimici (esclusa produzione di cloro, soda e potassa) ed elettrotermici 20.59.90 Fabbricazione di altri prodotti chimici nca 20.60.00 Fabbricazione di fibre sintetiche e artificiali
Livello EQF	4
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Il Tecnico delle Produzioni Chimiche si occupa di pianificare e supervisionare il ciclo di lavorazione-conservazione di prodotti chimici di base e derivati. Nel pieno rispetto delle procedure di sicurezza previste, egli imposta verifica il rispetto dei programmi di lavorazione e delle specifiche di prodotto; rileva eventuali anomalie di funzionamento degli impianti, di cui cura e controlla la manutenzione. Lavora come dipendente in imprese del comparto chimico o in imprese di svariati altri ambiti che attuano processi produttivi implicanti trattamenti e lavorazioni di sostanze chimiche (ad esempio: pelletteria, tessile).

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Cura della manutenzione di impianti per le produzioni chimiche	
Risultato atteso	
Macchinari e strumenti correttamente mantenuti	
Abilità	Conoscenze
- controllare schede e report di manutenzione - individuare guasti o malfunzionamenti nei macchinari e negli strumenti di lavorazione - pianificare le operazioni di manutenzione degli impianti - supervisionare le operazioni di manutenzione degli impianti	- caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche dei prodotti chimici - caratteristiche e comportamento delle sostanze chimiche di base - caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni chimiche - caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici - elementi di fisica - fasi e attività del ciclo di produzione chimica - nozioni di base di chimica industriale - nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica - principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza - sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) - tecniche di preparazione, lavorazione e conservazione dei prodotti chimici - tecniche e strumenti di pianificazione delle attività - terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Cura della manutenzione di impianti per le produzioni chimiche. Macchinari e strumenti correttamente mantenuti.	Le operazioni di cura della manutenzione di impianti per le produzioni chimiche .	Corretta applicazione delle tecniche di pianificazione e controllo dell'attività di manutenzione.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo Impostazione del processo di produzione chimica	
Risultato atteso Processo di produzione pianificato in modo adeguato	
Abilità	Conoscenze
• curare il coordinamento tecnico operativo delle risorse umane coinvolte nella produzione • garantire l'ordine, la cura e la pulizia degli spazi di lavoro • individuare macchinari e strumenti idonei al tipo di lavorazione da effettuare • leggere ed interpretare schede tecniche di produzione • leggere ed interpretare schede tecniche relative alle materie prime • leggere/predisporre schemi di processo • pianificare la tempistica della produzione • supervisionare la regolazione degli impianti • utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)	• caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche dei prodotti chimici • caratteristiche e comportamento delle sostanze chimiche di base • caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni chimiche • elementi di fisica • fasi e attività del ciclo di produzione chimica • nozioni di base di chimica industriale • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • strumenti e tecniche di misurazione (temperatura, umidità, ecc.) • tecniche di preparazione, lavorazione e conservazione dei prodotti chimici • tecniche e strumenti di pianificazione delle attività • tecniche per la realizzazione di schemi di processo • terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Impostazione del processo di produzione chimica. Processo di produzione pianificato in modo adeguato.	Le operazioni di impostazione del processo di produzione chimica.	Corretta applicazione delle tecniche di pianificazione del processo di produzione .

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Supervisione delle lavorazioni chimiche	
Risultato atteso Processo di produzione controllato e verificato in modo adeguato	
Abilità	Conoscenze
- controllare le attività dei lavoratori di produzione - controllare report di produzione - curare il coordinamento tecnico operativo delle risorse umane coinvolte nella produzione - garantire il controllo della produzione in conformità con il sistema di qualità aziendale predefinito - garantire il rispetto dei programmi assegnati e degli standard fissati - garantire l'ordine, la cura e la pulizia degli spazi di lavoro - identificare imperfezioni di prodotto e suggerire soluzioni adeguate - individuare guasti o malfunzionamenti nei macchinari e negli strumenti di lavorazione - monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari della produzione chimica - promuovere l'intervento dei servizi di qualità e manutenzione in caso di anomalia - riconoscere i comportamenti degli elementi chimici in reazione - utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) - valutare la conformità del prodotto intermedio e finito alle specifiche tecniche - verificare l'idoneità dei parametri di macchinari e strumenti di lavorazione	- caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche dei prodotti chimici - caratteristiche e comportamento delle sostanze chimiche di base - caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni chimiche - elementi di fisica - fasi e attività del ciclo di produzione chimica - nozioni di base di chimica industriale - nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica - principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza - sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generalì e specifiche) - strumenti e tecniche di misurazione (temperatura, umidità, ecc.) - tecniche di campionamento - tecniche di preparazione, lavorazione e conservazione dei prodotti chimici - tecniche di rilevamento e misurazione dei dati di lavorazione - tecniche e strumenti di controllo qualità - terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Supervisione delle lavorazioni chimiche. Processo di produzione controllato e verificato in modo adeguato.	Le operazioni di supervisione delle lavorazioni chimiche.	Corretta applicazione delle tecniche di controllo e verifica del processo di produzione .

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁸	
<u>Chimica</u>	
Processo	Chimica di base e derivati
Sequenza di processo	Ricerca, sviluppo e industrializzazione produzioni chimica di base
Area di Attività	ADA.4.195.641: Ricerca e sviluppo di prodotti chimici di base ADA.4.195.642: Analisi di laboratorio su prodotti chimici di base ADA.4.195.643: Industrializzazione produzioni chimica di base
Qualificazione regionale	Tecnico di prodotto, processo nella chimica
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 2.1.1.2.1 Chimici ricercatori 3.2.2.3.2 Tecnici di laboratorio biochimico 3.1.1.2.0 Tecnici chimici Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 2.6.2.1.3 Ricercatori e tecnici laureati nelle scienze chimiche e farmaceutiche 3.2.2.3.1 Tecnici di laboratorio biochimico 3.1.1.2.0 Tecnici chimici Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 20.11.00 Fabbricazione di gas industriali 20.12.00 Fabbricazione di coloranti e pigmenti 20.13.01 Fabbricazione di uranio e torio arricchito 20.13.09 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici 20.14.01 Fabbricazione di alcol etilico da materiali fermentati 20.14.09 Fabbricazione di altri prodotti chimici di base organici nca 20.15.00 Fabbricazione di fertilizzanti e composti azotati (esclusa la fabbricazione di compost) 20.16.00 Fabbricazione di materie plastiche in forme primarie 20.17.00 Fabbricazione di gomma sintetica in forme primarie 20.20.00 Fabbricazione di agrofarmaci e di altri prodotti chimici per l'agricoltura (esclusi i concimi) 20.30.00 Fabbricazione di pitture, vernici e smalti, inchiostri da stampa e adesivi sintetici 20.41.10 Fabbricazione di saponi, detergenti e di agenti organici tensioattivi (esclusi i prodotti per toletta) 20.41.20 Fabbricazione di specialità chimiche per uso domestico e per manutenzione 20.42.00 Fabbricazione di prodotti per toletta: profumi, cosmetici, saponi e simili 20.51.01 Fabbricazione di fiammiferi 25.51.02 Fabbricazione di articoli esplosivi 20.52.00 Fabbricazione di colle 20.53.00 Fabbricazione di oli essenziali 20.59.10 Fabbricazione di prodotti chimici per uso fotografico 20.59.20 Fabbricazione di prodotti chimici organici ottenuti da prodotti di base derivati da processi di fermentazione o da materie prime vegetali 20.59.30 Trattamento chimico degli acidi grassi 20.59.40 Fabbricazione di prodotti chimici vari per uso

⁸ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

	industriale (inclusi i preparati antidetonanti e antigelo) 20.59.50 Fabbricazione di prodotti chimici impiegati per ufficio e per il consumo non industriale 20.59.60 Fabbricazione di prodotti ausiliari per le industrie tessili e del cuoio 20.59.70 Fabbricazione di prodotti elettrochimici (esclusa produzione di cloro, soda e potassa) ed elettrotermici 20.59.90 Fabbricazione di altri prodotti chimici nca 20.60.00 Fabbricazione di fibre sintetiche e artificiali
Livello EQF	5
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Il Tecnico di prodotto/processo nella chimica è in grado di individuare gli elementi costitutivi del prodotto chimico e di intervenire nel processo produttivo attraverso la configurazione dei cicli di lavorazione e il dimensionamento tecnologico della produzione chimica nel rispetto degli standard qualitativi previsti.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo Analisi specifiche tecniche, materie prime/semilavorati chimici	
Risultato atteso Analisi tecniche su materie prime/semilavorati realizzate	
Abilità	Conoscenze
• recepire le rielaborazioni progettuali rispetto alle materie prime/semilavorati e ai macchinari della produzione chimica • valutare le specifiche progettuali relative alle caratteristiche delle materie prime/semilavorati chimici • riconoscere le attrezzature e i macchinari per la lavorazione chimica in funzione delle caratteristiche delle materie prime/semilavorati • comprendere ed interpretare le schede tecniche dei materiali e semilavorati chimici	• principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. • la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche). • tecniche di analisi, ricerca e lettura dei dati di laboratorio. • lingua straniera a livello elementare. • principali riferimenti legislativi e normativi in materia di dati personali. • caratteristiche e proprietà fisico-chimiche delle materie prime/semilavorati

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Analisi specifiche tecniche, materie prime/semilavorati chimici. Analisi tecniche su materie prime/semilavorati realizzate.	Le operazioni di analisi delle specifiche tecniche, materie prime/semilavorati chimici.	Lettura delle schede tecniche dei materiali e semilavorati chimici; realizzazione delle attività di rilevazione delle specifiche progettuali; studio dei documenti progettuali.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo Composizione prodotto chimico	
Risultato atteso Prodotto chimico/ semilavorato chimico realizzato secondo le specifiche tecniche	
Abilità	Conoscenze
• riconoscere il livello di rispondenza tecnica del composto chimico rispetto al prodotto previsto • riconoscere i comportamenti condizionali e reattivi degli elementi chimici in funzione del composto da produrre • individuare eventuali correttivi e variazioni quali-quantitative del composto/semilavorato chimico • identificare difettosità e anomalie nel processo di composizione chimico-fisica in conformità con gli standard qualitativi previsti	• la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche). • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. • tecniche di lavorazione prodotti chimici. • strumenti e tecniche per la misurazione (temperatura, umidità, ecc.). • caratteristiche e proprietà fisico-chimiche delle materie prime/semilavorati. • principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000:2008.

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Composizione prodotto chimico. Prodotto chimico/ semilavorato chimico realizzato secondo le specifiche tecniche.	Le operazioni di composizione del prodotto chimico.	Elaborazione dei risultati parziali e finali delle prove chimiche; verifica e regolazione del prodotto chimico/semilavorato chimico; registrazione di dati e proceduralità tecniche di produzione.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Configurazione ciclo produttivo della chimica	
Risultato atteso Ciclo di produzione/lavorazione definito e strutturato coerentemente con le specifiche progettuali	
Abilità	Conoscenze
- valutare i dati dello storico produttivo aziendale relativamente a fasi ed operazioni di lavorazione - identificare le singole operazioni di lavorazione ed i relativi tempi valutando il bilanciamento delle fasi di produzione - individuare l'ottimizzazione del ciclo produttivo in relazione a attività realizzabili o non realizzabili interamente - definire modalità operative di controllo qualitativo delle lavorazioni in termini di metodi, strumenti e percorsi	- componenti tecnico-economiche del ciclo di produzione. - tecniche e strumenti di controllo qualità. - principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000:2008. - principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. - la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche). - ciclo di produzione chimica: fasi e attività

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Configurazione ciclo produttivo della chimica. Ciclo di produzione/lavorazione definito e strutturato coerentemente con le specifiche progettuali.	Le operazioni di configurazione del ciclo produttivo della chimica.	Elaborazione della documentazione tecnica relativa al processo produttivo; messa in opera dei cicli di lavorazione chimica.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 4 - Titolo Dimensionamento tecnologie di produzione chimica	
Risultato atteso Macchinari e strumentazione tecnica individuati e predisposti in funzione delle lavorazioni da espletare	
Abilità	Conoscenze
- valutare potenzialità e limiti d'uso di tecnologie e/o impianti di produzione adottati e disponibili sul mercato - individuare i macchinari e le tecnologie specifiche per le diverse lavorazioni chimiche da realizzare - identificare strumentazioni tecniche idonee alle singole lavorazioni e relative modifiche per ottimizzare la produzione - individuare e scegliere le procedure e i dispositivi al fine di prevenire rischi per la salute e la sicurezza negli ambienti di lavorazione chimica e dell'ambiente circostante	- la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche). - principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000:2008. - principi di disciplina del rapporto di lavoro. - principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. - impianti e/o tecnologie di produzione in uso. - strumentazioni tecniche e supporti informatici specifici.

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Dimensionamento tecnologie di produzione chimica. Macchinari e strumentazione tecnica individuati e predisposti in funzione delle lavorazioni da espletare.	Le operazioni di dimensionamento delle tecnologie di produzione chimica.	Verifica delle tecnologie e/o impianti di produzione; selezione dei macchinari per le lavorazioni chimiche; adattamento ed ottimizzazione della strumentazione tecnica.

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE⁹	
<u>Chimica</u>	
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Ricerca, sviluppo e industrializzazione delle produzioni di articoli in gomma e materie plastiche
Area di Attività	ADA.4.201.654: Industrializzazione produzioni di articoli in gomma e materie plastiche
Qualificazione regionale	Tecnico esperto nella produzione di materie plastiche e gomma
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 3.1.1.2.0 Tecnici chimici Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 3.1.1.2.0 Tecnici chimici
	Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 22.11.10 Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria 22.19.01 Fabbricazione di soles di gomma e altre parti in gomma per calzature 22.19.09 Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca 22.11.20 Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici 33.19.02 Riparazione di prodotti in gomma 22.29.01 Fabbricazione di parti in plastica per calzature 22.29.02 Fabbricazione di oggetti di cancelleria in plastica 22.29.09 Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca 22.21.00 Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche 22.23.01 Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) 22.23.02 Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia 22.23.09 Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia 22.22.00 Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche 32.99.12 Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale
Livello EQF	5
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	Il tecnico esperto nella produzione di materie plastiche e gomma si occupa di pianificare e supervisionare il ciclo di lavorazione per la realizzazione di oggetti in plastica e/o gomma. Egli coordina operativamente gli operatori e gli addetti coinvolti nel processo produttivo; verifica il rispetto dei programmi di lavorazione e delle specifiche di prodotto; rileva eventuali anomalie di funzionamento degli impianti e ne pianifica l'ordinaria manutenzione. Lavora come dipendente presso imprese che si occupano di produzione di articoli in gomma e plastica.

⁹ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo	
Pianificazione del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche	
Risultato atteso	
Ciclo di lavorazione pianificato in modo adeguato	
Abilità	Conoscenze
- definire i dosaggi delle materie prime da impiegare nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche - definire tempi e fasi del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche - definire valori e parametri di riferimento per il settaggio di macchinari e strumenti del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche - individuare le materie prime da impiegare nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche - individuare macchinari e strumenti idonei al tipo di lavorazione da effettuare - pianificare le operazioni di manutenzione ordinaria degli impianti	- caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche - elementi di disegno tecnico - elementi di meccanica - elementi di pianificazione - fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche - nozioni di base di chimica industriale - nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica - nozioni di base di fisica - principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza - sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) - terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Pianificazione del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche . Ciclo di lavorazione pianificato in modo adeguato.	Le operazioni di pianificazione del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche.	Corretta applicazione delle tecniche di pianificazione del ciclo di lavorazione.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo	
Supervisione e controllo del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche	
Risultato atteso	
Tecniche e procedure di supervisione e controllo del ciclo di lavorazione correttamente applicate	
Abilità	Conoscenze
• applicare procedure e tecniche per il controllo dei prodotti intermedi e finiti • applicare procedure per la verifica del corretto funzionamento di macchinari e strumenti impiegati nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche • controllare le attività dei lavoratori di produzione • controllare report di produzione • coordinare gli interventi di manutenzione degli impianti • curare il coordinamento tecnico operativo delle risorse umane coinvolte nella produzione • curare la risoluzione di problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche • garantire il rispetto dei programmi assegnati e degli standard fissati • garantire l'ordine, la cura e la pulizia degli spazi di lavoro • identificare le cause delle imperfezioni di prodotto nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche • individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche • promuovere l'intervento dei servizi di qualità e manutenzione in caso di anomalia • segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	• caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche • elementi di disegno tecnico • elementi di meccanica • fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche • nozioni di base di chimica industriale • nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica • nozioni di base di fisica • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di verifica di macchinari e strumenti impiegati nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche • procedure e tecniche per il controllo dei prodotti intermedi e finiti • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (general e specifiche) • terminologia tecnica di settore

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Supervisione e controllo del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche. Tecniche e procedure di supervisione e controllo del ciclo di lavorazione correttamente applicate.	Le operazioni di supervisione e controllo del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche.	Corretta applicazione di tecniche e procedure di supervisione e controllo del ciclo di lavorazione.