

Decreto Presidente Giunta n. 143 del 29/06/2016

Dipartimento 93 - Direzione di staff della struttura di supporto tecnico operativa alla SDG

Oggetto dell'Atto:

PIANO DI RIORDINO APPROVATO CON DPGR N. 221 DEL 4 NOVEMBRE 2015. COSTITUZIONE CABINA DI REGIA. n. 43 del 29 Giugno 2016



- a. il Piano di stabilizzazione finanziaria della Regione Campania, approvato, ai sensi dell'art. 14 comma 22 del decreto-legge 31 maggio 2010 n. 78, convertito, con modificazioni, in legge 30 luglio 2010 n. 122, dal Ministero dell'Economia e delle Finanze con decreto del 20 marzo 2012, prevedeva, tra l'altro, l'aggregazione dei soggetti partecipati in poli e la realizzazione di una società per la gestione delle attività non strategiche con finalità di riduzione della numerosità delle società partecipate della Regione Campania;
- b. in attuazione del suindicato Piano di stabilizzazione finanziaria, con la legge regionale n. 15 del 30 ottobre 2013 sono state approvate le prime azioni di razionalizzazione delle società afferenti al Polo sviluppo, ricerca e innovazione;
- c. in attuazione del Piano di stabilizzazione finanziaria della Regione Campania, con decreto del Ministro dell'Economia e delle Finanze del 21/01/2014 è stato nominato un Commissario ad acta, per la durata di un anno - poi prorogato con successivi decreti ministeriali - per il riordino delle società partecipate della Regione Campania, operanti nei settori finanziari, dello sviluppo, dell'innovazione e dell'ICT, unito alla dismissione delle partecipazioni societarie regionali non strategiche di cui alla LR 15/2013, diverse da quelle operanti nel settore del trasporto pubblico locale;
- d. successivamente, l'articolo 1, comma 611, della legge 23 dicembre 2014, n. 190, concernente Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge di stabilità 2015), al fine di assicurare il coordinamento della finanza pubblica, il contenimento della spesa, il buon andamento dell'azione amministrativa e la tutela della concorrenza e del mercato, ha disposto che le Regioni realizzino un processo di razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie direttamente o indirettamente possedute;
- e. l'articolo 1, comma 612, della medesima legge prevede altresì che i Presidenti delle Regioni, in relazione ai rispettivi ambiti di competenza, definiscono e approvano un piano operativo di razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie direttamente o indirettamente possedute, le modalità e i tempi di attuazione, nonché l'esposizione in dettaglio dei risparmi da conseguire;
- f. con decreto del Presidente della Giunta regionale della Campania n. 221 del 4 novembre 2015, in attuazione del citato articolo 1, commi 611 e 612, della legge 23 dicembre 2014, n. 190, è stato approvato, d'intesa con il Commissario ad acta per il riordino delle società partecipate della Regione Campania, il Piano operativo per la razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie nel quale si prevede il mantenimento di poche strategiche partecipazioni dirette, al fine di conseguire, la prescritta riduzione delle partecipazioni societarie regionali;
- g. con successiva delibera n. 530 del 6 novembre 2015 la Giunta regionale della Campania ha preso atto e condiviso il Piano e le misure di razionalizzazione, con le variabili di riordino e le iniziative di indirizzo, coordinamento e monitoraggio ivi individuate;

CONSIDERATO che

- a. con decreto del Ministro dell'Economia e delle Finanze del 27/05/2014 l'incarico del predetto commissario ad acta è stato prorogato per dare attuazione alle misure definite nel piano operativo a far data dal 23 gennaio 2016 fino al 22 giugno 2016;
- b. nel "Rapporto di fine mandato", trasmesso dal commissario ad acta con nota n. 24P/CG del 22.6.2016, è evidenziata la necessità, nell'ottica di un'accelerazione dell'attuazione del Piano ed in funzione delle difficoltà emerse nella realizzazione delle misure ivi previste, di un maggiore impulso e coordinamento delle azioni da porre in essere attraverso una ottimizzazione dell'assetto organizzativo;

RITENUTO, al fine di assicurare la tempestiva realizzazione delle azioni previste nel Piano di riordino, di dover costituire una Cabina di regia per il coordinamento, l'aggiornamento e il monitoraggio delle attività inerenti alle misure di razionalizzazione delle partecipazioni societarie regionali, approvate nel citato Piano, presieduta dal Capo di Gabinetto Consigliere di Stato Sergio De Felice e composta da:

- i Vice Capo di Gabinetto avv. Almerina Bove e avvocato dello Stato Michele Gerardo;
- il Capo Dipartimento della programmazione e dello sviluppo economico avv. Giuseppe Carannante;
- il Capo Dipartimento delle risorse finanziarie, umane e strumentali dott.ssa Maria Salerno;
 fonte: http://burc.regione.campania.it

Il Consigliere economico del Presidente Prot. Ettore Cinque; il Consulente giuriglico del Presidente dott. Francesco Molo: il dirigente Ufficio IV Gabinetto del Presider Parte Atti della Regione avv. Raffaele Chianese;

ioni

VISTI

- a. l'art. 14 comma 22 del decreto-legge 31 maggio 2010 n. 78, convertito, con modificazioni, in legge 30 luglio 2010 n. 122;
- b. la legge regionale n. 15 del 30 ottobre 2013;
- c. l'articolo 1, commi 611 e 612, della legge 23 dicembre 2014, n. 190;
- d. il Decreto del Presidente della Giunta regionale della Campania n. 221 del 4 novembre 2015;
- e. la Delibera n. 530 del 6 novembre 2015

DECRETA

per i motivi espressi in premessa e che qui si intendono integralmente riportati:

- di costituire una Cabina di regia con compiti di coordinamento, aggiornamento e monitoraggio delle azioni inerenti alla realizzazione delle misure di razionalizzazione delle partecipazioni societarie regionali, previste nel Piano di riordino approvato con DPGR n. 221 del 4 novembre 2015 - presieduta dal Capo di Gabinetto, Consigliere di Stato Sergio De Felice e composta da:
 - i Vice Capo di Gabinetto, avv. Almerina Bove e avvocato dello Stato Michele Gerardo;
 - il Capo Dipartimento della programmazione e dello sviluppo economico, avv. Giuseppe Carannante;
 - il Capo Dipartimento delle risorse finanziarie, umane e strumentali, dott.ssa Maria Salerno:
 - il Consigliere economico del Presidente, Prof. Ettore Cinque;
 - il Consulente giuridico del Presidente, Cons. Francesco Mele;
 - il dirigente Ufficio IV Gabinetto del Presidente Società partecipate e Fondazioni, avv. Raffaele Chianese;
- 2. di stabilire che la partecipazione alla Cabina di regia è a titolo gratuito;
- 3. di notificare il presente provvedimento agli interessati;
- 4. di trasmettere il presente provvedimento ai Dipartimenti e alle Direzioni generali nonché al B.U.R.C. per la pubblicazione.

DE LUCA