

Delibera del Consiglio dei Ministri dell'11/12/2015 per l'attuazione del piano di rientro dei disavanzi del settore sanitario della Regione Campania

Il Commissario ad Acta
Dr. Joseph Polimeni
Il Sub Commissario ad Acta
Dr. Claudio D'Amario

## DECRETO n. 68 del 15.07.2016

**OGGETTO**: DCA n. 37 del 1/6/2016 " Modifica del Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.) e del Comitato Permanente del Percorso Nascita Aziendale Locale". Integrazione.

## PREMESSO:

- a. che la legge 30 dicembre 2004 , n. 311 recante "Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge finanziaria 2005) e, in particolare, l'art. 1, comma 180, che ha previsto per le regioni interessate l'obbligo di procedere, in presenza di situazioni di squilibrio economico finanziario, ad una ricognizione delle cause ed alla conseguente elaborazione di un programma operativo di riorganizzazione, di riqualificazione o di potenziamento del Servizio sanitario regionale, di durata non superiore ad un triennio;
- b. che la Giunta regionale della Campania con deliberazione n. 460 del 20/03/2007 ha approvato il Piano di Rientro dal disavanzo e di riqualificazione e razionalizzazione del Servizio sanitario Regionale ai fini della sottoscrizione dell'Accordo tra Stato e Regione Campania ai sensi dell'art. 1, comma 180, della legge n. 311/2004";
- c. che con deliberazione del Consiglio dei Ministri in data 23 luglio 2009 il Governo ha proceduto alla nomina del Presidente pro tempore della regione Campania quale Commissario ad acta per l'attuazione del piano di rientro dal disavanzo sanitario ai sensi dell'art. 4, comma 2, del DL 1 ottobre 2007, n. 159, convertito con modificazioni dalla L. 29 novembre 2007, n. 222;
- d. che con deliberazione del Consiglio dei Ministri in data 24 aprile 2010 il Presidente pro tempore della Regione Campania è stato nominato Commissario ad acta per il Piano di rientro con il compito di proseguire nell'attuazione del Piano stesso, secondo Programmi Operativi di cui all'art. 1, comma 88 della legge n.191 del 2009;
- e. che con le deliberazioni del Consiglio dei Ministri in data 15 ottobre 2009, 3 marzo 2011, 20 marzo 2012, 29 ottobre 2013 con le quali è stato disposto l'avvicendamento nelle funzioni di sub commissario ad acta con il compito di affiancare il Commissario ad acta della Regione Campania;

VISTI gli esiti delle elezioni amministrative regionali dello scorso 31 maggio 2015;

VISTI i commi nn.569 e 570 dell'art. 1 della legge 23 dicembre 2014, n. 190 "Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge di stabilità 2015)" con cui – in recepimento delle disposizioni di cui all'art. 12 del Patto per la Salute 2014 – 2016 – è stato previsto che "La nomina a commissario ad acta per la predisposizione, l'adozione o l'attuazione del piano di rientro dal disavanzo del settore sanitario, effettuata ai sensi dell'articolo 2, commi 79, 83 e 84, della legge 23 dicembre 2009, n. 191, e successive modificazioni, e' incompatibile con l'affidamento o la prosecuzione di qualsiasi incarico istituzionale presso la regione soggetta a commissariamento";

VISTA la delibera del Consiglio dei Ministri dell'11 dicembre 2015, notificata in data 8 gennaio 2016, con la quale il dott. Joseph Polimeni è stato nominato Commissario ad acta per l'attuazione del vigente Piano di Rientro dai disavanzi del S.S.R campano;

VISTO l'incarico prioritario del commissario ad acta "di adottare ed attuare Programmi operativi 2016 — 2018 e gli interventi necessari a garantire in maniera uniforme sul territorio regionale, l'erogazione dei livelli essenziali di assistenza in condizioni di efficienza, appropriatezza, sicurezza e qualità, nei termini indicati dai tavoli tecnici di verifica, nell'ambito della cornice normativa vigente;

VISTO il DCA n. 37 del 01/06/2016, di "Modifica del Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.) e del Comitato Permanente del Percorso Nascita Aziendale Locale";

## CONSIDERATO:

- che occorre integrare la composizione del Comitato Percorso Nascita, per renderlo quanto più rappresentativo della varie realtà che si interessano della "materia", inserendo tra i componenti il Dirigente della UOD 16 - Attività consultoriali e materno infantile - della Direzione Tutela della Salute la Dott.ssa Marina Rinaldi ed un referente Aziendale per l' Area Materno Infantile delle ASL individuando la Dott.ssa Carmela Casullo, Dirigente Medico ASL AV – area materno infantile;
- di procedere alla rettifica del rappresentante regionale presso il Ministero della salute del Comitato Nazionale Percorso Nascita individuato nel Dott. Renato Pizzuti – Dirigente di Staff della Direzione della salute – come componente ;

RITENUTO di dover confermare le attività del Comitato Percorso Nascita di cui al DCA 37/2016;

Per quanto espresso in narrativa che si intende integralmente approvato

## **DECRETA**

- di INTEGRARE il DCA n. 37 del 1/6/2016 "Modifica del Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.) e del Comitato Permanente del Percorso Nascita Aziendale Locale", inserendo come componenti:
- 1. la Dott.ssa Marina Rinaldi , Dirigente della UOD 52-04-16 Attività consultoriali e materno infantile Direzione Tutela per la Salute;
  - 2. la Dott.ssa Carmela Casullo Dirigente medico ASL AV Area Materno Infantile
- -Di INDIVIDUARE come componente il Dott. Renato Pizzuti Dirigente di Staff della Direzione della salute in qualità di rappresentante regionale presso il Ministero della Salute del Comitato Nazionale Percorso Nascita;
- -di CONFERMARE in ogni altra parte il citato decreto commissariale;

-Di TRASMETTERE il presente provvedimento, per quanto di competenza, alle aziende sanitarie regionali, al Capo Gabinetto del Presidente della Giunta regionale, al Capo Dipartimento della Salute e risorse naturali, al Direttore Generale della Direzione Generale Tutela della salute e Coord.to del S.S.R. ed al BURC per la pubblicazione, nonché per gli adempimenti di pubblicità e trasparenza previsti dagli articoli 26 e 27 del D. lgs 14 marzo n. 33.

Il Direttore Generale della Tutela della Salute e C.S.S.R. Avv. Antonio Postiglione

> Il Sub Commissario ad Acta Dott. Claudio D'Amario

Il Commissario ad Acta Prof. Joseph Polimeni