

DICHIARAZIONE AI SENSI DEGLI ARTT. 46,47 E 76 DEL D.P.R. N. 445 DEL 28/12/2000

Incarico docenza -

Il/la sottoscritto/a LAURA PENNACCHIA

Nato a NAPOLI il 29/09/1960

Residente in NAPOLI Prov. _____

Via VITTORIO EMANUELE n. 211 CAP 80121

Sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000

DICHIARA

di non trovarsi in alcuna ipotesi di inconferibilità e/o incompatibilità di cui al D.Lsg.vo 8 aprile 2013, n. 39.

Ai sensi dell'art. 76 del DPR n. 445/2000, il/la sottoscritto/a è consapevole delle responsabilità cui lo scrivente può andare incontro in caso di dichiarazione mendace o contenente dati non rispondenti a verità.

Luogo e data

Napoli 29/07/2016

Laura Pennacchia
Firma