

A.G.C. 12 - Sviluppo Economico - Deliberazione n. 870 del 8 maggio 2009 - Istituzione del "Comitato di Investimento" per l'iniziativa "JEREMIE Campania" e nomina dei componenti.

PREMESSO

- Che la Giunta Regionale con deliberazione n. 1892 del 26 novembre 2008 ("Approvazione schema di contratto Regione Campania con il FEI per l'iniziativa Jeremie") ha approvato lo schema di contratto per la implementazione della iniziativa "JEREMIE Campania" in collaborazione con il Fondo Europeo per gli Investimenti (FEI);
- Che in seguito alla delibera sopra indicata, in data 1° dicembre 2008 è stato firmato, tra la Regione Campania e il FEI, il contratto per l'iniziativa "JEREMIE Campania"

CONSIDERATO

- Che, conformemente all'art. 5.4 del contratto per la costituzione del Fondo di partecipazione "JEREMIE Campania", la Giunta Regionale con deliberazione n. 1892 del 26/11/08 ha stabilito di porre in essere, entro 30 giorni dalla firma del contratto stesso, il "Comitato di Investimento" di cui all'art. 5 del contratto stesso, quale organismo di raccordo con il FEI e di monitoraggio e di controllo nella realizzazione della iniziativa "JEREMIE Campania"
- Che sempre con deliberazione n. 1892 del 26/11/08 la Giunta Regionale ha stabilito che, conformemente a quanto previsto dall'art. 5 del contratto JEREMIE, il predetto Comitato di Investimento debba essere composto da n. 4 membri, nominati rispettivamente dall'Assessorato alle Attività Produttive, dall'Assessorato alle Politiche Sociali, dall'Assessorato al Bilancio e Programmazione Economica e dalla Autorità di Gestione del POR FESR Campania 2007-2013
- Che l'art. 5 del contratto per l'iniziativa "JEREMIE Campania" prevede che i membri del Comitato di Investimento siano nominati dalla Regione tra i propri funzionari dotati di significativa esperienza in operazioni della natura della iniziativa "JEREMIE", che tali membri restino in carica per un mandato di 2 anni rinnovabile e che non percepiscano alcun compenso, remunerazione o indennizzo a valere sui fondi "Jeremie Campania";
- Che l'art. 5.2 del contratto prevede la partecipazione al Comitato, accanto ai membri anche di Osservatori

VISTI

- il Programma Operativo Regionale FESR deliberazione n. 1921 del 9 novembre 2007
- la DGRC n. 1892 del 26 novembre 2008
- il Contratto di costituzione del fondo "Jeremie Campania", firmato il 1° dicembre 2008 tra la Regione Campania e il FEI
- le indicazioni provenienti dalle AGC interessate alla iniziativa, concernenti la nomina dei componenti del Comitato di Investimento

Tutto ciò premesso e considerato, propongono e la Giunta Regionale a voti unanimi

DELIBERA

per i motivi di cui alla premessa, che qui si intendono integralmente riportati per far parte integrante e sostanziale del presente atto:

- di istituire il Comitato di Investimento per l'iniziativa "Jeremie Campania"
- che detto Comitato di Investimento, conformemente alle indicazioni degli Assessorati interessati e della Autorità di Gestione del POR FESR, sarà composto dai seguenti 4 membri:
 - per l'Assessorato allo Sviluppo economico: dr. Giuseppe Allocca, nella qualità di Coordinatore dell'A.G.C. 12 "Sviluppo Economico" o suo delegato;
 - per l'Assessorato alle Politiche sociali: Prof. ssa Alfonsina De Felice;
 - per l'Assessorato al Bilancio: Dott. Fernando De Angelis;

- per l'Autorità di Gestione del POR FESR: Dott. Carlo Neri, nella qualità di Coordinatore dell'A.G.C. 09 "Rapporti con gli organi nazionali ed internazionali in materia di interesse regionale" o suo delegato;
- che i membri di detto Comitato resteranno in carica per un mandato di due anni rinnovabile, senza percepire alcun compenso, remunerazione o indennizzo ad esclusione di eventuali rimborsi per spese di missione;
- che, nel caso in cui, per qualsiasi motivo, la posizione di uno o più membri del Comitato di Investimento dovesse rimanere vacante prima della fine del mandato, la Regione Campania si impegna a provvedere senza indugio alla nomina di uno o più sostituti che ricoprano la carica fino al termine del mandato stesso;
- che, in caso di assenza di un membro del Comitato, questi possa delegare, con indicazione nominativa, un funzionario della Regione Campania appartenente alla medesima AGC;
- che, secondo l'ordine del giorno, i membri del Comitato possano essere affiancati da osservatori, senza diritto di voto, designati su iniziativa delle singole AGC;
- che il Comitato di Investimento opererà in conformità a quanto previsto dal contratto per la costituzione del fondo "JEREMIE Campania" compresa la Lettera dei Costi e gli Allegati, in particolare avendo cura che ogni decisione o iniziativa assunta dal Comitato stesso rifletta in modo conforme e trasparente la volontà della Regione Campania e che i flussi di informazione tra i diversi soggetti (FEI; Regione Campania e Comitato di Investimento) siano caratterizzati da costanza e completezza.
- Che il Comitato di Investimento dovrà riunirsi per la prima volta entro 30 giorni dalla data del presente atto e che, entro 30 giorni dalla prima riunione, dovrà dotarsi di un proprio regolamento interno che sarà presentato alla Giunta Regionale per essere approvato e recepito.
- Che, senza aggravio di costi per il bilancio della Regione Campania, il Comitato di Investimento potrà avvalersi, per espletare le sue funzioni, di una piccola struttura di segreteria e di assistenza gestionale, la cui costituzione sarà approvata dalla Giunta Regionale su proposta del medesimo Comitato di Investimento
- Di trasmettere copia della presente delibera, per quanto di competenza, alle seguenti Aree Generali di Coordinamento: 01, "Gabinetto del Presidente"; 12, "Sviluppo Economico"; 18, "Assistenza sociale, attività sociali, sport, tempo libero, spettacolo assistenza sociale"; 08, "Bilancio, ragioneria e tributi"; 09, "Rapporti con gli organi nazionali ed internazionali in materia di interesse regionale" ed al settore "Stampa e documentazione", per la pubblicazione sul B.U.R.C.
- Di inviare copia della presente delibera al FEI.

Il Segretario

D'Elia

Il Presidente

Valiante