

## 1 PREMESSA

Piano di Monitoraggio e Controllo ai sensi del decreto legislativo 03 aprile 2006, n.152 Titolo 3 bis, che regola l'Autorizzazione Integrata Ambientale, per la SEDIVER Spa sito in NUSCO, Frazione Fiorentina, Area industriale F2, CAP 83051.

Il presente Piano di Monitoraggio e Controllo è stato redatto in conformità alle indicazioni della linea guida sui "sistemi di monitoraggio" (Gazzetta Ufficiale N. 135 del 13 Giugno 2005, decreto 31 gennaio 2005 recante "Emanazione di linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili, per le attività elencate nell'allegato I del decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 372").

## 2 FINALITÀ DEL PIANO

Il Piano di Monitoraggio e Controllo che segue, d'ora in poi semplicemente Piano, ha la finalità principale della verifica di conformità dell'esercizio dell'impianto alle condizioni prescritte nell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata per l'impianto in premessa, ed è pertanto parte integrante dell'AIA suddetta.

## 3 OGGETTO DEL PIANO

### 3.1 Consumo materie prime

Di seguito le materie prime di cui sarà tenuto un monitoraggio. Tra tutte le materie prime / ausiliarie utilizzate in azienda sono state selezionate solamente quelle significative perché danno evidenza della produttività dello stabilimento.

Tabella C1 - Materie prime

Denominazione Codice (CAS, ...)	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione e trasmissione
Sabbia	Produzione vetro	Solido (polvere)	Fatture di acquisto	Kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.
Dolomite	Produzione vetro	Solido (polvere)	Fatture di acquisto	Kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.
Carbonato di calcio	Produzione vetro	Solido (polvere)	Fatture di acquisto	Kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.
Carbonato di sodio	Produzione vetro	Solido (polvere)	Fatture di acquisto	Kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.

Denominazione Codice (CAS, ...)	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione e trasmissione
<b>Carbonato di bario</b>	Produzione vetro	Solido (polvere)	Fatture di acquisto	Kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.
<b>Solfato di sodio</b>	Produzione vetro	Solido (polvere)	Fatture di acquisto	Kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.
<b>Carbonato di potassio</b>	Produzione vetro	Solido (polvere)	Fatture di acquisto	Kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.
<b>Rottame di vetro</b>	Produzione vetro	Solido	Fatture di acquisto e per rottame esterno e pesate per rottame interno	Kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.
<b>Cemento per malta cementizia isolatori sospesi</b>	Produzione isolatori	Solido (polvere)	Fatture di acquisto	kg	Registrazione annuale su supporto informatico. Non prevista trasmissione.

**Tabella C2** - Controllo radiometrico (se applicabile)

Non applicabile: le materie prime in ingresso non richiedono controllo radiometrico.

### 3.2 Consumo risorse idriche

Tabella C3 - Risorse idriche

Tipologia	Punto di prelievo	Fase di utilizzo e punto di misura	Utilizzo (es. igienico-sanitario, industriale ...)	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione e trasmissione
Acque fabbricate produzione vetro	Acquedotto Pugliese	Produzione vetro. Lettura contatori (tramite calcolo si ottiene la quota parte pertinente)	Industriale e civile	Raccolta dato mensile con lettura contatore	m <sup>3</sup>	Raccolta dato mensile su supporto informatico. Trasmissione del dato di consumo annuale (entro 30 aprile anno successivo)
Acque fabbricate produzione isolatori	Acquedotto Pugliese	Produzione isolatori Contatori dedicati	Industriale e civile	Raccolta dato mensile con lettura contatore	m <sup>3</sup>	

#### 3.2.1 Consumo energia

Tabella C4 – Energia

Descrizione	Fase di utilizzo e punto di misura	Tipologia	Utilizzo	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione e trasmissione
Consumo di energia elettrica	Tutto lo stabilimento Lettura da contatore ingresso	Energia elettrica	Fusione vetro, automazione impianti, illuminazione	Raccolta dato mensile con lettura contatore	TEP*	Raccolta dato mensile su supporto informatico. Trasmissione del dato di consumo annuale (entro 30 aprile anno successivo)

\* per la conversione in tep saranno utilizzati i dati riportati in tabella allegato 3 pubblicata su Gazzetta Ufficiale n. 81 del 7/04/2014

Il gestore, con frequenza quadriennale, dovrà provvedere ad audit sull'efficienza energetica del sito.

### 3.3 Consumo combustibili

Tabella C5 – Combustibili

Descrizione	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Qualità (es. tenore zolfo)	Metodo misura	Unità di misura	Modalità di registrazione e trasmissione
Consumo di Metano	Tutto lo stabilimento Contatore generale	Gassoso	Non applicabile	Raccolta dato mensile con lettura contatore	TEP*	Raccolta dato mensile su supporto informatico. Trasmissione del dato di consumo annuale (entro 30 aprile anno successivo)
Consumo di gasolio	Impianti emergenza e autotrazione impianti non targati Fatture di acquisto	liquido	Ultima specifica di consegna <0,05%		litri	

\* per la conversione in tep saranno utilizzati i dati riportati in tabella allegato 3 pubblicata su Gazzetta Ufficiale n. 81 del 7/04/2014

### 3.4 Emissioni in aria

Tabella C6 - Inquinanti monitorati

La tabella seguente deve essere completata avendo in mente la tipologia di processo considerato. In particolare, in caso di processi discontinui, sarà necessario indicare la fase e la tempistica del controllo, oltre che la sua frequenza.

Punto emissione	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	Portata[Nm <sup>3</sup> /h] autorizzata	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione e trasmissione
C4	A5	Aspirazione utilizzata per i n. 2 impianti di sabbiatura (indipendenti e utilizzati alternativamente)  Macchina pallinatrice/Sabbiatrice	944	Polveri totali	UNI EN 13284-1	Semestrale	Referto di analisi di laboratorio esterno. Trasmissione annuale entro 30/04 dell'anno successivo
C5	A5	Aspirazione sulla vaschetta del bagno soluzione acido cromico	1800	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
				Cromo VI	UNI EN 14385:2004		
				Acido cloridrico	UNICEN/TS 16429-2013		
				Acido solforico	NIOSH 7903:1994		

Punto emissione	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	Portata[Nm3/h] autorizzata	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione e trasmissione
C23 - 101	A1	Silos 101 stoccaggio sabbia	900	Polveri totali	UNI EN 13284-1	Semestrale e	Referto di analisi di laboratorio esterno. Trasmissione annuale entro 30/04 dell'anno successivo
				Silice	UNI 10568:1997		
C23 - 102	A1	Silos 102 stoccaggio Materie prime SCORTA	815	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
				Silice	UNI 10568:1997		
C23 - 103	A1	Silos 103 stoccaggio sabbia	1500	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
				Silice	UNI 10568:1997		
C23 - 104	A1	Silos 104 stoccaggio carbonato di calcio	1150	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C23 - 105	A1	Silos 105 stoccaggio carbonato di sodio	1000	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C23 - 106	A1	Silos 106 stoccaggio dolomite	1351	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C23 - 107	A1	Silos 107 stoccaggio dolomite	1200	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C23 - 108	A1	Silos 108 stoccaggio carbonato di sodio	1100	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C23 - 109	A1	Silos 109 stoccaggio carbonato di sodio	1250	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C23 - 110	A1	Silos 110 stoccaggio Materie prime SCORTA	1150	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
				Silice	UNI 10568:1997		
C23 - 111	A1	Silos 111 stoccaggio Materie prime SCORTA	800	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
				Silice	UNI 10568:1997		
C23 - 112	A1	Silos 112 stoccaggio dolomite	1170	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C23 - 113A	A1	Silos 113 A stoccaggio sabbia silicea	1100	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
				Silice	UNI 10568:1997		

Punto emissione	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	Portata[Nm3/h] autorizzata	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione e trasmissione
C23 – 113B	A1	Silos 113 B stoccaggio sabbia silicea	1200	Polveri totali	UNI EN 13284-1	Semestrale	Referto di analisi di laboratorio esterno. Trasmissione annuale entro 30/04 dell'anno successivo
				Silice	UNI 10568:1997		
C24	A2	Sala composizione	2700	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C25	A1	Sala rottame e molino	3800	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
C26	A10	Aspiratori locali verniciatura automatica perni	800	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
				Etilbenzene	NIOSH 1501		
				Xilene	OSHA 07 2000		
C27	A10	Aspiratori locali verniciatura automatica perni	800	Polveri totali	UNI EN 13284-1		
				Etilbenzene	NIOSH 1501		
				Xilene	OSHA 07 2000		
C35	A10	Aspirazione sabbiatrice	250	Polveri totali	UNI EN 13284-1		

Per i seguenti camini, che hanno emissioni non significative non sono previsti controlli

Punto emissione	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione
C9	A9-A10-A11	Aspirazione su postazioni carica batteria carrelli elettrici
C17		
C18		
C8		Motocompressori per emergenze (alimentati a gasolio)
C12	A10	Aspirazione sala prove con nebbia salina
C21		Motopompe di emergenza (alimentate a gasolio)
C22		
C6A		Gruppi elettrogeni di emergenza (alimentati a gasolio)
C6B		

C6C		
C16	A10	Centrale termica (2 caldaie da 697 kW cad) riscaldamento acqua tunnel assemblaggio
C2		Caldaia riscaldamento uffici e spogliatoi (105.3 kW)
C3		Termoconvettore riscaldamento reparto assemblaggio rigidi (95.3 kW)
C28		Caldaia riscaldamento reparti produttivi (1182 kW)
C29	A10	Aspiratori di vapore acqueo tunnel assemblaggio
C30		
C31		
C32	A10	Caldaia riscaldamento acqua per prove meccaniche (80 kW)
C33		Motopompa di emergenza circuito raffreddamento forno fusorio
C34	A10	Fornino riscaldamento aria per prove su semilavorati di shock termici graduati (2 bruciatori da 30 kW l'uno)

**Tabella C7 - Sistemi di trattamento fumi**

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Manutenzione (periodicità)	Punti di controllo	Modalità di controllo	Modalità di registrazione e trasmissione
C5	scrubber	Mensile	//	controllo e manutenzione del sistema di abbattimento secondo quanto previsto nel libretto di uso e manutenzione	Registro cartaceo. Non prevista trasmissione. A disposizione presso il sito.
C4 C23 – 101 C23 – 102 C23 – 103 C23 – 104 C23 - 105 C23 - 106 C23 - 107 C23 - 108 C23 - 109 C23 - 110	Filtri a maniche	Mensile	//	controllo ed eventuale pulizia filtri	

C23 - 111 C23 - 112 C23 - 113A C23 - 113B C24 C25 C35				
C26 C27	Filtri a carbone attivo	Mensile		controllo e manutenzione del sistema di abbattimento secondo quanto previsto nel libretto di uso e manutenzione

#### Tabella C8/1 - Emissioni diffuse

L'azienda ha impostato l'attività al fine di evitare le emissioni diffuse limitando al minimo la movimentazione del materiale polverulento e presidiando con aspirazione tutte le fasi di movimentazione delle suddette materie prime, così come tutte le fasi dove tecnicamente è stato possibile il convogliamento.

#### Tabella C8/2 - Emissioni fuggitive

Non sono presenti emissioni fuggitive.

#### Tabella C8/3 - Emissioni eccezionali

Le uniche emissioni eccezionali sono quelle che potrebbero verificarsi nella fase di accensione del forno o di alimentazione dello stesso in situazioni di emergenza.

L'accensione e del forno avviene ogni 4 anni e dura circa 10 giorni. E' effettuata mediante l'utilizzo di n 8 bruciatori a metano. Solo uno di questi bruciatori è di proprietà Sediver, gli altri sono forniti dalle aziende esterne che intervengono durante la fase di avviamento.

In considerazione della rarità di tale evento non sono previste attività di controllo.

### 3.5 Emissioni in acqua

#### Tabella C9 - inquinanti monitorati

Punto emissione	Provenienza e/o fase	Parametri
Scarichi acque industriali e civili  PS1	Fabbricato produzione vetro (fasi da A1 a A9)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PH</li> <li>• Solidi Sospesi SST</li> <li>• BOD5</li> <li>• COD</li> <li>• P totale</li> <li>• NH4+</li> <li>• Fe</li> <li>• Grassi</li> <li>• Cloruri</li> <li>• Tensioattivi</li> <li>• Idrocarburi</li> <li>• Solventi organici aromatici</li> </ul>
Scarichi acque industriali e civili  PS2	Fabbricato produzione isolatori (fase A10)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PH</li> <li>• Solidi Sospesi SST</li> <li>• BOD5</li> <li>• COD</li> <li>• P totale</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• NH4+</li> <li>• Fe</li> <li>• Grassi</li> <li>• Cloruri</li> <li>• Tensioattivi</li> <li>• Idrocarburi</li> <li>• Solventi organici aromatici</li> </ul>
<p>Acque meteoriche PS3, PS4, PS5, PS6</p>	<p>Dilavamento piazzali da parte delle acque meteoriche</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PH</li> <li>• Solidi Sospesi SST</li> <li>• BOD5</li> <li>• COD</li> <li>• Idrocarburi</li> </ul>

emissione	Parametro	Metodo di misura (incertezza)	Frequenza	Modalità di registrazione e trasmissione
Scarichi acque industriali e civili  PS1  PS2	PH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	Annuale	Referto di analisi di laboratorio esterno. Trasmissione annuale entro 30/04 dell'anno successivo
	Solidi Sospesi SST	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003		
	BOD5	APAT CNR IRSA 5120 B2 Man 29 2003		
	COD	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003		
	P totale	APAT CNR IRSA 3010 B + 3020 Man 29 2003		
	NH4+	APAT CNR IRSA 4030 A2/C Man 29		
	Fe	APAT CNR IRSA 3010 B + 3020 Man 29 2003		
	Grassi	APAT CNR IRSA 5160 A1 Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003		
	Cloruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003		
	Tensioattivi	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003 + UNI 10511-1:1996 + A1:2000 + M.I. n° 2 Rev del 14/11/2007		
	Idrocarburi	UNI EN ISO 9377-2:2002		
	Solventi organici aromatici	EPA 5030 C 2003 + EPA 8260 C 2006		
Scarichi acque meteoriche  PS3, PS4, PS5, PS6	PH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	Biennale	Referto di analisi di laboratorio esterno. Trasmissione annuale entro 30/04 dell'anno successivo
	Solidi Sospesi	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003		
	SST	APAT CNR IRSA 5120 B2 Man 29 2003		
	BOD5	APAT CNR IRSA 5130 Man 29 2003		
	COD	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003		
	idrocarburi	UNI EN ISO 9377-2:2002		

#### Tabella C10 - Sistemi di depurazione

Non sono previsti sistemi di depurazione particolari. Si specifica che i reflui decadenti dallo scarico industriale del fabbricato isolatori, che presentano residui di cemento sono convogliati in vasche nelle quali avviene una sedimentazione della parte grossolana dei residui di cemento.

Tali vasche sono n. 2 poste in serie e hanno le seguenti dimensioni (una da 12 x 2 x 1,30 m e una da 5,4 x 2 x 1,3). Le suddette vasche sono pulite con cadenza annuale.

### 3.6 Rumore

Non sono presenti recettori sensibili in prossimità dell'insediamento.

Il gestore condurrà, con frequenza triennale, un rilevamento complessivo del rumore all'esterno del sito. Tale attività sarà affidata a tecnico competente in acustica e la relazione attestante il livello di conformità sarà trasmessa agli enti competenti entro il 30 aprile dell'anno successivo.

### 3.7 Rifiuti

#### Tabella C13 - Controllo rifiuti in ingresso

Non applicabile alla realtà aziendale.

#### Tabella C14 - Controllo rifiuti prodotti

<b>Attività</b>	<b>Rifiuti prodotti (Codice CER)</b>	<b>Metodo di smaltimento / recupero</b>	<b>Modalità di controllo e di analisi</b>	<b>Modalità di registrazione e trasmissione</b>
Rottame di vetro non riutilizzabile nel ciclo produttivo	<b>10.11.12</b>	<b>recupero</b>	Analisi di caratterizzazione	Referto di analisi di laboratorio esterno. Trasmissione entro il 30/04 dell'anno successivo
Scarti di cemento	<b>17.01.01</b>	<b>recupero</b>	Analisi di caratterizzazione	
Stracci e indumenti protettivi sporchi, sabbia assorbente sporca	<b>15.02.02</b>	<b>Smaltimento o recupero</b>	Analisi di caratterizzazione	

### **3.8 Suolo**

Tabella C15 – Acque sotterranee

Non sono presenti piezometri.

## 4 GESTIONE DELL'IMPIANTO

### 4.1 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Tabella C16 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Non sono presenti elementi o apparecchiature che per loro natura rivestono particolare rilevanza ambientale. Si stanno considerando apparecchiature proprie del processo e non si tratta qui dei sistemi di depurazione che sono trattati in altra sezione.

Tabella C17 - Interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione e trasmissione
Centraline idrauliche	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verifica dell'olio</li> <li>- Sostituzione filtri</li> <li>- Pulizia in caso di sostituzione olio</li> </ul>	annuale	<p>Schede di manutenzione cartacee Tenute a disposizione presso l'azienda</p>
Rete di distribuzione metano	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verifica stato tubazioni</li> <li>- Verifica corretto funzionamento dei riduttori di pressione</li> <li>- Verifica corretto funzionamento delle valvole di intercettazione</li> <li>- Verifica corretto funzionamento della strumentazione</li> </ul>	semestrale	
Nastri di trasporto materia prima e rottame di vetro	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verifica centraggio tappeto</li> <li>- Verifica usura tappeto</li> <li>- Verifica usura rulli</li> <li>- Ingrassaggio cuscinetti di testata e rinvio</li> <li>- Verifica rumorosità</li> </ul>	annuale	
Mescolatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verifica usura pale</li> <li>- Verifica usura bracci</li> <li>- Verifica olio</li> </ul>	annuale	
Aspiratori	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verifica cuscinetti</li> <li>- Verifica rumorosità</li> <li>- Verifica collegamento elettrico</li> </ul>	annuale	
Elevatori e tazze	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verifica centraggio tappeto</li> <li>- Verifica usura tappeto</li> <li>- Verifica tensione nastro</li> <li>- Ingrassaggio dei tamburi</li> <li>- Verifica perdita materiale</li> </ul>	trimestrale	
Linea selezione termica	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ingrassaggio dei cuscinetti agitatori e ventilatori</li> <li>- Verifica usura cinghie</li> </ul>	trimestrale	
Disoleatori impianto aria compressa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sostituzione filtri</li> </ul>	annuale	
Caldaie a metano	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllo dei fumi</li> <li>- Verifica del rendimento</li> <li>- Verifica funzionamento</li> </ul>	Annuale o biennale in funzione della potenza termica	
Trasformatori forno	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Revisione integrale da parte del costruttore</li> </ul>	4 anni	
Pompa circolazione olio diatermico	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ingrassaggio dei cuscinetti</li> <li>- Verifica vibrazioni</li> </ul>	annuale	

	- Verifica assorbimento motore - Verifica premistoppa		
--	--	--	--

**Tabella C18** - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Struttura contenim.	Contenitore			Bacino di contenimento			
	Tipo di controllo	frequenza	Modalità di registrazione	Tipo di controllo	frequenza	Modalità di registrazione	
Serbatoio olio diatermico (fuori terra)	Verifica visiva volta alla valutazione dell'integrità per le parti a vista	Semestrale	Registro cartaceo Tenuto a disposizione presso l'azienda	Verifica visiva volta alla valutazione dell'integrità	Semestrale	Registro cartaceo Tenuto a disposizione presso l'azienda	
Serbatoi gasolio (fuori terra)							
Centralina idraulica pressa linea 1 (fuori terra)							
Griglie e caditoie di raccolta sversamenti		In occasione della pulizia periodica, almeno con cadenza annuale		Non presente			
Pulizia della rete di raccolte acque (rete acque nere e meteoriche)							

## 4.2 Indicatori di prestazione

**Tabella C19** - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Unità di misura	Modalità di calcolo	Frequenza di monitoraggio e periodo di riferimento	Modalità di registrazione e trasmissione
Consumo specifico acqua fabbricato produzione vetro	$[m^3] / [t]$	$m^3$ acqua fabbricato vetro / tonnellate vetro fuso	Annuale Trasmessi i dati dell'ultimo triennio	Registrazione su supporto informatico e trasmissione entro il 30 aprile dell'anno successivo
Consumo specifico acqua fabbricato produzione isolatori	$[m^3] / [t]$	$m^3$ acqua fabbricato isolatori / tonnellate isolatori	Annuale Trasmessi i dati dell'ultimo triennio	
Consumo specifico energia elettrica forno	kWh / t	kWh forno / tonnellate vetro fuso	Annuale Trasmessi i dati dell'ultimo triennio	

## 5 RESPONSABILITÀ NELL'ESECUZIONE DEL PIANO

Nella tabella seguente sono individuati i soggetti che hanno responsabilità nell'esecuzione del presente Piano.

**Tabella D1 – Soggetti che hanno competenza nell'esecuzione del Piano**

<b>SOGGETTI</b>	<b>AFFILIAZIONE</b>	<b>NOMINATIVO DEL REFERENTE</b>
Gestore dell'impianto	SEDIVER	Massimo Chiaini
Autorità competente	Regione Campania sezione Provincia di Avellino	
Ente di controllo	ARPAC	

## **6 MANUTENZIONE E CALIBRAZIONE**

I sistemi di monitoraggio e di controllo dovranno essere mantenuti in perfette condizioni di operatività al fine di avere rilevazioni sempre accurate e puntuali circa le emissioni e gli scarichi.

Laddove le attività di campionamento ed analisi siano effettuate da soggetti esterni qualificati sarà cura del gestore verificare le qualifiche degli stessi. Saranno preferiti, quando possibile, laboratori in possesso di accreditamento per le analisi effettuate. Questo sarà garanzia anche della manutenzione, calibrazione e taratura degli strumenti utilizzati.

## **7 GESTIONE E PRESENTAZIONE DEI DATI**

### **7.1 Modalità di conservazione dei dati**

Il gestore si impegna a conservare su idoneo supporto informatico tutti i risultati dei dati di monitoraggio e controllo per un periodo di almeno 5 anni.

### **7.2 Modalità e frequenza di trasmissione dei risultati del piano**

I risultati del presente piano di monitoraggio sono comunicati all'Autorità Competente con frequenza annuale. Entro il 30/04 di ogni anno solare il gestore trasmette all'Autorità Competente una sintesi dei risultati del piano di monitoraggio e controllo raccolti nell'anno solare precedente ed una relazione che evidenzi la conformità dell'esercizio dell'impianto alle condizioni prescritte nell'Autorizzazione Integrata Ambientale di cui il presente Piano è parte integrante.