

Ditta richiedente	Sito di
-------------------	---------



SCHEDA «INT7»: RIGENERAZIONE OLI USATI¹

Qualifica professionale e nominativo del responsabile tecnico rigenerazione oli usati:	
--	--

IMMAGAZZINAMENTO PRELIMINARE

Codice CER	Tipologia olio usato	Descrizione	Provenienza	Contenuto in sostanze pericolose	Caratteristiche sistema di stoccaggio	Capacità max deposito		Quantità di olio rigenerato kg
						Mg	m ³	

STOCCAGGIO OLI USATI PRELIMINARE AL TRATTAMENTO

Numero serbatoi	Descrizione serbatoi ²
Descrizione del bacino/bacini di contenimento ³	
Potenzialità totale del deposito (m ³)	Capacità geometrica dei serbatoi (m ³)
Descrizione impianto di movimentazione del prodotto all'interno del deposito ⁴	

¹ - Questa scheda deve essere compilata nei casi specificati nella nota "5" del modello di domanda.

² - La descrizione deve comprendere: materiale di realizzo del basamento, accessori di campionamento del prodotto alle diverse altezze, indicatore di livello, scale, parapetti, passerelle, passo d'uomo, sfiato, dispositivo antitraboccamento, scarico di fondo, valvola di intercettazione sulla tubazione di movimentazione del prodotto e vernice anticorrosione sulla superficie esterna del serbatoio.

³ - La descrizione deve comprendere: capacità del bacino al netto del volume di ingombro dei serbatoi, materiale di costruzione, pozzetti di raccolta, valvola di intercettazione all'esterno del bacino, trattamento superficiale di indurimento o ciclo di verniciatura, materiale antisolvente dei giunti.

Ditta richiedente	Sito di
-------------------	---------

IMPIANTO DI RIGENERAZIONE OLI USATI
Potenzialità impianto di trattamento (kg/h)
Descrizione linea di pretrattamento ⁵
Descrizione linea di trattamento oli disidratati per la separazione dei residui alifatici e eventualmente dell'olio combustibile
Descrizione linea di fissaggio per l'ottenimento di olio base rigenerato
Modalità di stoccaggio e eventuale trattamento dei prodotti, sottoprodotti e residui
Sistemi di captazione e convogliamento dei gas incondensabili o comunque contenenti vapori di idrocarburi provenienti dalle varie sezioni produttive o dagli sfiati dei serbatoi o vasche
Sistemi di neutralizzazione degli effluenti gassosi contenenti inquinanti acidi.
Modalità trattamento acque di processo ⁶

⁴ - La descrizione deve comprendere: tipologia impianto (fisso o mobile), materiale delle tubazioni (indicare se la tubazione è fuori terra o interrata), materiale delle valvole di

intercettazione, sistemi di attraversamento dei muri di contenimento, tubazioni per la movimentazione del prodotto contaminato, caratteristiche delle pompe di movimentazione, cordolo di contenimento perdite della piazzola pompe, pavimentazione piazzola pompe.

⁵ - Pretrattamento per la separazione dell'acqua, dei componenti leggeri e del gasolio.

⁶ - Indicare se si tratta di incenerimento sistemi di trattamento con strippaggio con vapore, disoleazione, ossidazione biologica, chiarificazione o filtrazione su sabbia.

Ditta richiedente	Sito di
-------------------	---------

MODALITÀ DI STOCCAGGIO E TRATTAMENTO DEI RIFIUTI DELLA RIGENERAZIONE						
Codice CER	Descrizione	Provenienza	Caratteristiche dei sistemi di stoccaggio	Descrizione eventuali trattamenti	Capacità	
					kg	m ³

PARAMETRI OLI TRATTATI MEDIANTE RIGENERAZIONE			
Parametri	Valori misurati	Metodologia di campionamento	Metodologia di analisi
Densità a 15°C (kg/l)			
Sedimenti totali (% peso)			
Viscosità (°E a 50 °C)			
PCB/PCT (mg/kg)			
Cloro totale (% peso)			
Zolfo (% peso)			
Diluenti (% in volume)			
Piombo + Zinco (mg/kg)			
Cadmio + Cromo + Nichel +Vanadio (mg/kg)			
N.o Neutralizzazione (mgKOH/g)			
N.o S Saponificazione (mgKOH/g)			

Eventuali commenti

Ditta richiedente	Sito di
-------------------	---------