

**SCHEDA «D»: VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE¹**

La presente scheda è redatta in riferimento alle linee guida per l'identificazione delle migliori tecniche disponibili pubblicate con decreto l° ottobre 2008 per impianti IPPC categoria 6.4.b.

Si tengono in evidenza le M.T.D. per la prevenzione integrata dell'inquinamento valide per tutti i settori produttivi del comparto alimentare in quanto non sono disponibili quelle per l'industria molitoria e della pasta.

La Verifica di Assoggettabilità alla VIA

La Verifica di Assoggettabilità alla VIA ha lo scopo di valutare, sulla base dei criteri stabiliti dalla normativa vigente, se il Progetto ha possibili effetti negativi apprezzabili sull'ambiente e quindi se debba essere assoggettato a Valutazione di Impatto Ambientale. La verifica avviene sulla base dei criteri descritti nell'Allegato V Parte II del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

Il Proponente ha presentato l'istanza e l'autorità Competente si è pronunciata emanando, il provvedimento di assoggettabilità con il Decreto Dirigenziale n. 203 del 27/11/2014 sull'assoggettabilità a VIA dando l'esclusione dalla procedura di Valutazione d'Impatto Ambientale, su conforme parere della Commissione VIA – VI – VAS, espresso nella seduta del 9.09.2014, il progetto "Potenziamento produttivo installazione n. 3 linee pasta da realizzarsi in agglomerato Valle Ufita nel Comune di Flumeri (AV), proposto dalla Soc. De Matteis Agroalimentare Spa, con sede in via Amoretta P.co San Nicola 6/E – 83100 Avellino – CUP 6940, con le seguenti prescrizioni:

- in relazione alla "produzione di rifiuti", il parere viene rilasciato limitatamente ai Codici CER ed alle modalità previste (vedi scheda I).

CRITERI DI PROGETTAZIONE E CONFRONTO CON LE MIGLIORI TECNOLOGIE DISPONIBILI

L'azienda De Matteis Agroalimentare S.p.A. si è dotata di un Sistema di Gestione Certificato UNI EN ISO 14001 e, come da Politica aziendale, la Direzione si adopera al miglioramento continuo, nel ciclo virtuoso di Deming (pianificazione, attuazione, controllo e correzione). Pertanto la stessa progettazione delle nuove linee è stata gestita in sinergia con la Gestione Ambientale:

- individuando la necessità preliminare di conformare le Autorizzazioni ambientali agli obiettivi di produzione (parte seconda del DLGS 152/06 e s.m.i)
- imponendo scelte di forniture orientate all'efficienza energetica e alla garanzia del rispetto dei limiti emissivi locali strumentali per il monitoraggio.
- valutando le opportunità di convogliamento delle condotte aeree di espulsione all'esterno (art 270 DLGS 152/06 e s.m.i)
- valutando la sostenibilità del carico organico sul depuratore e la eventuale necessità di riprogettazione dell'impianto o di fasi dell'impianto
- verificando i margini di miglioramento dei consumi di risorse non rinnovabili
- verificando, con la simulazione dell'incremento di produzione a partire dai dati di monitoraggio disponibili, i margini di miglioramento degli indicatori di prestazione ambientale
- verificando l'allineamento degli indicatori di prestazione con i valori di BAT (Best Available Technologies) di settore.

Le LGMTD per l'industria alimentare Marzo 2008 sono state recepite in Italia con DM del 01.10.2008. La descrizione del processo produttivo è allineata con la descrizione di cui alla sez. B della presente. Sia il processo, sia la ripartizione dei consumi e degli impatti, sia gli indicatori di prestazione dell'azienda sono in linea con le Best Available Technologies. In relazione ai requisiti strutturali e gestionali di conformità ambientale comunque richiesti dalle BAT, l'azienda nasce strutturalmente dotata di misure idonee alla

prevenzione dell'inquinamento come :

1. pavimentazione, con adeguati sistemi a rete, per scarico in depuratore consortile
2. impianti di convogliamento emissioni e sistemi di abbattimento
3. impianti tecnici sovradimensionati, con adeguati e funzionali dispositivi di emergenza,
4. strutture ampie e coperte per lo stoccaggio dei rifiuti, con criteri di segnalazione, separazione, confinamento
5. ampie quinte di verde e recinzioni arboree per la minimizzazione dell'impatto visivo e la riduzione di emissioni polverulente e acustiche

Inoltre si è dotata

1. di un Piano di monitoraggio strutturato per comparto ambientale, redatto a valle dell'Analisi Ambientale Iniziale di Certificazione, particolarmente centrato sugli impatti maggiormente significativi (emissioni in atmosfera, scarichi su recettore di superficie), integrato con indicatori di prestazione ambientale e calendario delle scadenze amministrative e delle autorizzazioni in essere di carattere ambientale
2. di fornitori dei servizi di campionamento e analisi accreditati
3. di Piani di manutenzione e taratura e controllo degli strumenti di verifica utilizzati dai fornitori di servizi
4. di Piani di manutenzione sistemi di prevenzione dell'inquinamento (impianti di abbattimento emissioni).
5. di procedure per la minimizzazione degli impatti ambientali da emergenza, o disfunzioni di sistemi di prevenzione dell'inquinamento
6. di una procedura per la rivalutazione periodica degli impatti ambientali di processo, sensibili all'evoluzione normativa, alle variazioni di processo, all'accadimento di incidenti: audit interni, riesame della direzione;
7. di procedure per la rivalutazione periodica della conformità normativa
8. di Piani di verifiche periodiche, da parte di auditors qualificati per le certificazioni di Sistema Ambientale
9. di un sistema informatico di comunicazione, condivisione e diffusione delle procedure operative di sistema, in revisione aggiornata
10. di un Piano di formazione in campo per la sensibilizzazione del personale a fare il proprio lavoro in modalità ecosostenibile, e formazione in aula per l'aggiornamento legislativo.

La produzione è già strutturata sulla base delle Best Available Technologies di settore; l'ampliamento della capacità produttiva non reca variazioni qualitative al processo produttivo in essere.

STRUTTURE ACCESSORIE E MISURE STRUTTURALI DI PREVENZIONE AMBIENTALE

L'azienda ha implementato le seguenti misure strutturali per la prevenzione ambientale.

- Pavimentazione: la superficie interna dello stabilimento è pavimentata con materiale resistente ed impermeabile ad eventuali infiltrazioni di liquidi accidentalmente fuoriusciti dagli impianti. Tale misura protegge suolo e sottosuolo da rischio di contaminazione.
- L'area è dotata di ampi spazi a verde; quindi è garantita la percentuale di superficie drenante sufficiente a mantenere l'equilibrio idrogeologico del territorio e contenere l'impatto sull'ambiente dovuto alla progressiva impermeabilizzazione di aree libere.
- Sistemi a rete: è presente un'efficiente rete di servizi accessori alla linea produttiva vera e propria (acqua potabile in emungimento, acque bianche, acque nere, acque di processo, acque antincendio), periodicamente mantenute.
- L'impianto di depurazione: la rete fognante è collegata all'impianto di depurazione consortile,
- Impianti di abbattimento polveri sulle emissioni in atmosfera. Gli impianti di abbattimento sono di tipo meccanico, autopulenti, per abbattere le emissioni particellari. Si tratta di filtri a maniche/tessuto e cicloni (cyclofan). Non solo le linee di produzione sono dotate di sistemi di captazione e filtrazione aria ma anche gli ambienti di lavoro. Il buon funzionamento degli impianti di abbattimento è controllato con sistemi elettronici. Il Piano di manutenzione degli impianti di abbattimento è conforme alla DGR 517/08. In tal modo è possibile garantire, nell'aria espulsa, un contenuto di polvere inferiore dei limiti

stabiliti dalla legge ed assicurare un ambiente di lavoro pulito, sicuro e confortevole. Dell'efficienza degli impianti è evidenza che il flusso di massa reale, misurato ai camini, è di gran lunga inferiore al flusso di massa polveri quantificato dal Quadro riassuntivo autorizzato.

- I parametri di combustione della locale caldaie sono monitorati in continuo, con sistemi di teleallarme in caso di anomalie di funzionamento. Per maggiori informazioni sulle caratteristiche di funzionamento impianto, si faccia riferimento all'allegato scheda C.

Il comune di Flumeri non possiede una zonizzazione acustica del territorio: ciò nonostante, la ditta De Matteis Agroalimentare S.p.A. ha attuato interventi di bonifica acustica, in modo da interferire il meno possibile con i recettori posti nelle vicinanze dell'impianto. La maggior parte delle macchine che compongono l'impianto sono montate su basamenti antivibranti e le macchine più rumorose come compressori e ventilatori sono rivestite con pannellatura fono assorbente.

ORGANIZZAZIONE E MISURE GESTIONALI DI PREVENZIONE AMBIENTALE

L'azienda De Matteis Agroalimentare è certificata ISO 14001.

La documentazione di Sistema è disponibile in intranet e accessibile ad esterni, dietro richiesta. Sono implementate procedure di gestione delle fasi operative la cui corretta attuazione è significativa per la prestazione ambientale di azienda:

- gestione dei rifiuti prodotti,
- ispezione delle platee ecologiche di deposito temporaneo,
- controllo tenuta serbatoi interrati,
- manutenzione impianti di abbattimento,
- consultazione delle schede di sicurezza per la verifica del CER da attribuire agli imballaggi esausti,
- gestione sversamenti accidentali

Sono formalizzate anche procedure per

- la formazione
- aggiornamento in materia Ambientale,
- comunicazione ambientale con esterno e parti interessate,
- aggiornamento legislativo,
- verifiche di conformità legislativa periodica,
- riesame e bilancio ambientale,
- pianificazione di investimenti
- miglioramento continuo della prestazione ambientale di processo e di Sistema.

Assenza di fenomeni di inquinamento significativi

Nella presente scheda D, sono riportati per le fasi svolte nell'impianto IPPC del Pastificio De Matteis Agroalimentare S.p.A., i riferimenti alla Bref sull'attività IPPC svolta; più precisamente alla presa in riferimento del D.M. 01/10/08 che stabilisce le linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili per le attività elencate nell'allegato I del decreto legislativo 18 febbraio 2005, n. 59.

Gli indicatori relativamente ai consumi ed emissioni dell'industria della pasta sono calcolati rapportando le quantità delle varie tipologie di effluenti con il prodotto della fase cui essi si riferiscono.

L'azienda si è preoccupata sin dalla fase progettuale della conformità agli indicatori di impatto previsti dalle BAT.

Si faccia riferimento alla scheda C per la verifica di conformità degli indicatori di consumo con le BAT di settore per le singole fasi del processo produttivo, richiamate nelle tabelle M-MACINAZIONE, P-PASTIFICAZIONE, C-CONFEZIONAMENTO, U/G-UFFICI E SERVIZI.

Nel rispetto delle prescrizioni circa la corretta gestione delle procedure ambiente, ISO 14001, l'azienda ha da tempo redatto e aggiornato schede di valutazione circa gli aspetti produttivi e gli impatti che essi possono avere sulle matrici ambientali, nelle varie fasi di funzionamento: normale attività, avvio, emergenza.

Ditta richiedente: De Matteis Agroalimentare S.p.A	Sito di: Zona Industriale Valle Ufita Flumeri (AV)
--	--

Inoltre dal confronto con le BAT del settore, l'azienda ha migliorato concretamente in progetti a breve, media e lunga scadenza riportati nella tabella di cui sotto.

Obiettivo generale	Aspetto ambientale migliorato	Traguardo	Programma e/o azioni da intraprendere
PROGETTO N° 1 "Installazione di motori ad alta efficienza nel sistema di rilancio dell'acqua in produzione".	Consumo di energia elettrica	Riduzione del 3 % del consumo elettrico	Il progetto di riciclo totale delle acque di raffreddamento comprende la sostituzione dei motori del sistema di rilancio dell'acqua con altri più nuovi e ad alta efficienza
PROGETTO N° 2 Riduzione del rumore esterno"	immissione acustica esterna verso i ricettori	Riduzione stimata del – 3 dB di rumore emesso Nel rispetto dei limiti imposti dal Piano di zonizzazione acustica	Si prevede un continuo isolamento e/o sostituzione dei condotti e degli impianti più rumorosi al fine di garantire e tutelare i ricettori acustici più prossimi
PROGETTO N° 3 "Riduzione del carico inquinante delle acque di pulizia e sanificazione"	tensioattivi nelle acque di scarico	Riduzione stimata del – 3 % di tensioattivi nelle acque scaricate	Si prevede il ricorso a prodotti di sanificazione per la pulizia e sanificazione delle aree di lavoro
PROGETTO N°4 "Aumento della raccolta differenziata"	Recupero degli imballaggi	Aumento del 10 % di imballaggi recuperati	Si metteranno in campo nuove iniziative che si sommano a quelle che da anni l'azienda porta avanti per migliorare la raccolta differenziata degli imballaggi

Rischi di incidente rilevante

Il complesso IPPC non è assoggettabile all'art. 5 del D.Lgs 334/99 (come modificato dal D.Lgs. 238/05)

Prevenzione incendi e limitazione delle conseguenze

Il sistema antincendio è efficace per la protezione di persone e cose da eventuali rischi di incendio ed è complementare a dispositivi di controllo delle aree ATEX (impianti di aspirazione che hanno l'obiettivo di impedire la fuoriuscita di polveri dalle macchine ed da altri elementi che compongono l'impianto, di impedire la concentrazione di polveri nell'aria rendendo impossibile il formarsi di atmosfere esplosive).

Prevenzione incidenti

Inoltre, Il gestore deve mantenere efficienti tutte le procedure per prevenire gli incidenti (pericolo di incendio e scoppio e pericoli di rottura di impianti, fermata degli impianti di abbattimento, reazione tra prodotti rifiuti incompatibili, versamenti di materiali contaminati in suolo e in acque superficiali, anomalie

sui sistemi di controllo e sicurezza degli impianti produttivi e di abbattimento) e garantire la messa in atto dei rimedi individuati per ridurre le conseguenze degli impatti sull'ambiente

Sono presenti all'interno dei locali ATEX e nei locali caldaia, apparecchiature di allarme sonoro/visivo e teleallarme per la prevenzione incendi.

Gestione emergenze

Il gestore deve provvedere a mantenere aggiornato il piano di emergenza, fissare gli adempimenti connessi in relazione agli obblighi derivanti dalle disposizioni di competenza dei Vigili del Fuoco interessati e mantenere una registrazione continua degli eventi anomali per i quali si attiva il piano di emergenza. Il gestore deve rispettare quanto riportato nella pratica AIA relativamente alla gestione della emergenza.

Adeguate ripristino del sito alla cessazione dell'attività

Allo scadere della gestione dell'intero impianto o di quota parte di esso, la De Matteis Agroalimentare S.p.A. provvederà al ripristino ambientale, riferito agli obiettivi di recupero e sistemazione dell'area, in relazione alla destinazione d'uso prevista dall'area stessa, previa verifica dell'assenza di contaminazione ovvero, in presenza di contaminazione, alla bonifica dell'area, da attuarsi con le procedure e le modalità indicate dal D.Lgs. 152/06 s.m.i.

La stessa, nella fase di dismissione dell'intero impianto o di quota parte di esso opererà il ripristino dello stato dei luoghi, al fine di garantire il rispetto delle condizioni previste dallo strumento urbanistico vigente all'atto della dismissione, nel rispetto della normativa di dismissione in materia di bonifica dei siti per le matrici ambientali:

- Suolo;
- Sottosuolo;
- Acque superficiali;
- Acque sotterranee.

N°	M.T.D.	APPLICATA / NON APPLICATA/ NON APPLICABILE/ APPLICABILE	DESCRIZIONE
1	<i>Attivare un preciso programma di gestione ambientale (EMAS, ISO 14001 o aziendale ma basato sugli stessi principi dei modelli citati).</i>	APPLICATA	Lo stabilimento è certificato ISO 14001:2004.
2	<i>Attivare un corrispondente programma di addestramento e sensibilizzazione del personale.</i>	APPLICATA	E' operativo un programma di formazione del personale (ALL. D4)
3	<i>Utilizzare un programma di manutenzione stabilito.</i>	APPLICATA	Gli impianti e le attrezzature utilizzate nella filiera produttiva sono mantenute in condizioni idonee al raggiungimento dei requisiti di qualità ed igienici stabiliti, attraverso un piano di manutenzione programmato, un piano di pulizia ordinario nonché periodiche tarature e verifiche dalla strumentazione di controllo
4	<i>Riduzione degli scarti e delle emissioni in fase di ricevimento delle materie prime e dei materiali.</i>	APPLICATA	<ul style="list-style-type: none"> • Il personale addetto allo scarico delle materie prime (grano) è formato. • Lo scarico avviene in modo completamente automatizzato. • Gli automezzi in ingresso allo stabilimento sostano per il tempo strettamente necessario allo scarico del grano. • Sono evitati svernamenti nella vasca di scarico. • La zona ove avviene lo scarico è coperta e riparata da correnti di vento.
5	<i>Riduzione dei consumi di acqua – installazione di misuratori di acqua su ciascun comparto produttivo e/o su ciascuna macchina.</i>	APPLICATA	<ul style="list-style-type: none"> • Applicazione diretta mediante misuratori per il comparto pastificio • Applicazione indiretta per il molino mediante monitoraggio per differenza delle quantità entranti e quelle consumate per il pastificio
6	<i>Riduzione dei consumi di acqua – Separazione delle acque di processo dalle altre.</i>	NON APPLICABILE	La maggior parte dell'acqua viene utilizzata per i processi produttivi
7	<i>Riduzione dei consumi di acqua –riduzione del prelievo dall'esterno. Impianto di raffreddamento a torri evaporative.</i>	NON APPLICABILE	Deve essere utilizzata sempre acqua destinata alla produzione degli alimenti

Ditta richiedente: De Matteis Agroalimentare S.p.A		Sito di: Zona Industriale Valle Ufita Flumeri (AV)	
8	Riduzione dei consumi di acqua – riutilizzo delle acque di raffreddamento e delle acque delle pompe da vuoto.	NON APPLICABILE	Non esistono processi che richiedono l'uso dell'acqua per raffreddare
9	Riduzione dei consumi di acqua – eliminazione dei rubinetti a scorrimento e manutenzione delle guarnizioni di tenuta in rubinetteria, servizi igienici, ecc.	APPLICATA	È prevista una manutenzione periodica dei sistemi idrici e degli interventi mirati alla risoluzione immediata laddove s'intravedono perdite di acqua. Esiste inoltre un monitoraggio periodico volto ad accertare eventuali sprechi d'acqua
10	Riduzione dei consumi di acqua – Impiego di idropultrici a pressione	APPLICATA	Macchine che utilizzano acqua a pressione per il lavaggio delle trafilate di produzione
11	Riduzione dei consumi di acqua – applicare agli ugelli dell'acqua comandi a pistola.	NON APPLICABILE	Non esistono punti in cui si richiede la presenza di comandi a pistola
12	Riduzione dei consumi di acqua – prima pulizia a secco degli impianti e applicazione alle caditoie sui pavimenti trappole amovibili per la separazione dei solidi.	NON APPLICABILE	La pasta o suo surrogato viene eliminata solo con l'utilizzo dell'acqua, quindi non è applicabile una prima pulizia a secco. Le caditoie sono dotate di una retina filtro che trattiene le parti solide
13	Riduzione dei consumi di acqua – progettazione e costruzione dei veicoli e delle attrezzature di carico e scarico in modo che siano facilmente pulibili.	NON APPLICABILE	Nelle fasi di carico e scarico gli impianti non necessitano di lavaggio, anche perché la produzione è continua.
14	Riduzione dei consumi di acqua – riutilizzo delle acque provenienti dai depuratori per operazioni nelle quali non sia previsto l'uso di acqua potabile.	NON APPLICABILE	Non ci sono impianti di depurazione.
15	Riduzione dei consumi energetici. Miglioramento del rendimento delle centrali termiche.	APPLICATA	È istituito un controllo periodico per monitorare che il rendimento delle caldaie sia nel range ottimale
16	Riduzione dei consumi energetici. Coibentazioni delle tubazioni di trasporto fluidi caldi e freddi.	APPLICATA	Le tubazioni sono coibentate
17	Riduzione dei consumi energetici. Demineralizzazione dell'acqua.	APPLICATA	Impianti ad osmosi a servizio degli impianti termici
18	Riduzione dei consumi energetici. Cogenerazione.	APPLICABILE	L'azienda acquista energia elettrica, oltre che da rete, anche da fornitore di energia elettrica da impianto di cogenerazione.
19	Uso efficiente dell'energia elettrica. Impiego di motori ad alta efficienza.	APPLICATA	I motori utilizzati sono ad alta efficienza e compatibile con il corretto funzionamento delle macchine

Ditta richiedente: De Matteis Agroalimentare S.p.A		Sito di: Zona Industriale Valle Ufita Flumeri (AV)	
20	Uso efficiente dell'energia elettrica. Rifasamento.	APPLICATA	Esistono gruppi di rifasamento per i vari sistemi esistenti, inoltre per i motori elettrici esiste un controllo periodico preventivo
21	Uso efficiente dell'energia elettrica. Installazione di contatori su ciascun comparto produttivo e/o su ciascuna macchina.	APPLICATA	Sono installati contatori per il comparto MOLINO e per il comparto PASTIFICIO. Esistono contatori per ogni singola linea produttiva (A, B, C...N) e per alcune macroaree del confezionamento e sfarinati (per es. Fanuc, rulliere teicom, insiemi di linee del confezionamento) esistono anche per alcune utilities. Si tratta di contatori stand alone i cui dati possono essere raccolti singolarmente da un eventuale incaricato.
22	Controllo delle emissioni gassose. Sostituire combustibili liquidi con combustibili gassosi per il funzionamento degli impianti di generazione del calore.	APPLICATA	Gli impianti di combustione sono alimentati a gas metano.
23	Controllo delle emissioni gassose Controllo in continuo dei parametri della combustione e del rendimento	APPLICATA	I parametri della combustione e del rendimento sono controllati periodicamente. È in progetto l'installazione di una caldaia con il controllo in continuo dei parametri della combustione e del rendimento
24	Controllo delle emissioni gassose. Riduzione dei rischi di emissione in atmosfera da parte di impianti frigoriferi che utilizzano ammoniaca (NH ₃).	NON APPLICABILE	Non sono presenti frigoriferi che utilizzano ammoniaca
25	Abbattimento polveri mediante cicloni e multicicloni.	APPLICATA	Ci sono punti in cui c'è abbattimento mediante cicloni, ma l'abbattimento finale avviene attraverso filtri a maniche
26	Abbattimento polveri mediante filtri a maniche.	APPLICATA	Tutte le fasi del processo produttivo che generano polveri sono protette da filtri a maniche.
27	Controllo del rumore – Utilizzo di un materiale multi – strato fonoassorbente per i muri interni dell'impianto.	NON APPLICATA	I valori limite di immissione nell'ambiente esterno sono rispettati.
28	Controllo del rumore – Muri esterni costruiti con materiale amorfo ad alta densità.	NON APPLICATA	I valori limite di immissione nell'ambiente esterno sono rispettati.
29	Controllo del rumore – Riduzione dei livelli sonori all'interno dell'impianto.	NON APPLICATA	Non è possibile ridurre il livello di emissione di rumore delle macchine esistenti.
30	Controllo del rumore – Piantumazione di alberi nell'area circostante all'impianto.	APPLICATA	Tutta il perimetro esterno dell'impianto è piantumato di alberi

Ditta richiedente: De Matteis Agroalimentare S.p.A		Sito di: Zona Industriale Valle Ufita Flumeri (AV)	
31	Controllo del rumore – Riduzione del numero di finestre o utilizzo di infissi maggiormente isolanti (vetri a maggiore spessore, doppi vetri etc.)	APPLICATA	Le finestre hanno e i lucernai sono tutti con vetri a doppia camera
32	Controllo del rumore – Altri interventi.	APPLICATA	Monitoraggio delle modalità di sosta degli automezzi all'interno del perimetro
33	Trattamenti di depurazione effluenti. Riduzione del carico di solidi e di colloidali al trattamento per mezzo di diverse tecniche. Prevenire la stagnazione di acqua, eliminare preventivamente i solidi sospesi attraverso l'uso di griglie, eliminare il grasso dall'acqua con appositi trattamenti meccanici, adoperare un flottatore.	NON APPLICATA	Il carico di solidi sospesi è ridotto a monte mediante asportazione meccanica dei residui di pasta dalle trafile. La concentrazione di solidi sospesi nell'acqua di scarico è inferiore al limite imposto dalla normativa vigente.
34	Scelta della materia grezza.	APPLICATA	Le materie prime sono acquistate da fornitori qualificati ed approvati con alti standard di accettazione
35	Valutazione del controllo dei rischi dai prodotti chimici utilizzati nell'industria alimentare.	APPLICATA	E' stata effettuata la valutazione del rischio chimico (allegato Analisi pericoli - Rischio chimico).
36	Scelta di alternative valide nell'uso dei prodotti di disinfezione.	APPLICATA	Limitazione ai soli prodotti a base di cloro.
37	Scelta di alternative valide nell'uso di prodotti chelanti al fine di ridurre l'utilizzo di EDTA.	NON APPLICABILE	Non si utilizzano prodotti chelanti
38	Impiego di sistemi di lavaggio CIP.	NON APPLICATA	Non esistono al momento sistemi CIP, ma potrebbero essere applicate in futuro qualora le esigenze impiantistiche lo richiedessero
39	Traffico e movimentazione materiali	APPLICATA	Implementata una procedura di gestione del traffico all'interno dello stabilimento, con adozione di apposita cartellonistica. Implementata una procedura di prevenzione delle fuoriuscite di sostanze pericolose per l'ambiente e azioni da intraprendere in caso sversamenti accidentali.
40	Gestione dei rifiuti – raccolta differenziata.	APPLICATA	Nello stabilimento viene effettuata la raccolta differenziata dei rifiuti.
41	Gestione dei rifiuti – riduzione dei rifiuti da imballaggio anche per mezzo del loro riutilizzo o del loro riciclo.	NON APPLICABILE	I rifiuti costituiti da imballaggi non sono riutilizzabili. Comunque sono destinati al recupero.

Ditta richiedente: De Matteis Agroalimentare S.p.A		Sito di: Zona Industriale Valle Ufita Flumeri (AV)	
42	Gestione dei rifiuti – accordi con i fornitori.	APPLICATA	I fornitori di servizi di avvio a recupero dei rifiuti prodotti sono accreditati a valle di processo di auditing a cura della funzione acquisti, assicurazione qualità e gestione ambientale
43	Gestione dei rifiuti – riduzione volumetrica dei rifiuti assimilabili agli urbani (RSAU) destinati allo smaltimento e degli imballaggi avviati a riciclaggio.	APPLICATA	Applicata per: <ul style="list-style-type: none"> • imballaggi in carta e cartone • imballaggi in plastica
44	Gestione dei rifiuti – compattazione dei fanghi.	NON APPLICATA	I fanghi sono smaltiti allo stato liquido.
45	Suolo e acque sotterranee – gestione dei serbatoi fuori terra.	APPLICATA	È predisposta e applicata una procedura di prevenzione delle fuoriuscite e un piano di controllo che prevede l'esatta ubicazione dei serbatoi, l'elencazione dei sistemi di sicurezza adottati, l'ispezione periodica ed una squadra di emergenza che intervenga in caso eventuali fuoriuscite.
46	Suolo e acque sotterranee – gestione dei serbatoi interrati.	APPLICATA	Esiste una gestione dell'unico serbatoio interrato che contiene olio diatermico
47	Suolo e acque sotterranee – gestione delle tubazioni.	APPLICATA	Esiste una procedura in caso di emergenza
48	Suolo e acque sotterranee – Adozione di solai impermeabili.	APPLICATA	Le zone dove sono stoccati gli oli per motori, ingranaggi e lubrificazione sono circoscritte e limitate
49	Gestione delle sostanze pericolose.	APPLICATA	E' applicata una specifica procedura per la manipolazione delle sostanze pericolose da parte del personale addetto alle operazioni di pulizia e sanificazione.

Allegati alla presente scheda ¹	
MODELLO M210 – Registro aspetti/impatti	D1
MODELLO M209 – Valutazione aspetti ambientali	D2
MODELLO M208 – Matrice di identificazione attività aziendali	D3
MODELLO M110 - Programma di formazione, informazione ed addestramento del personale: ISO ISO 14001:2004 - ISO 9001:2008, codice etico SA8000, Sicurezza nei luoghi di lavoro, HACCP, certificazione di prodotto, sicurezza antiterroristica	D4

¹ - Allegare gli altri eventuali documenti di riferimento - diversi dalle linee guida ministeriali o dai BREF - laddove citati nella presente scheda.

Registro aspetti/impatti - anno 2014

		N			T			E			N			T			E			N			T			E			N			T			E			N			T			E			N			T			E		
		Gestione della risorsa Idrica			Gestione degli scarichi			Produzione di rifiuti			Emissioni in atmosfera/polveri			Rumore			Contaminazione del suolo, del sottosuolo			Utilizzo risorse energetiche			Odori			Utilizzo delle materie prime ed ausiliarie			Gestione della sicurezza			Aspetti indiretti - Fornitori			Aspetti indiretti - Trasportatori																				
Attività/Processo/Servizio	Fasi																																																						
Approvvigionamento Materie prime, Ingredienti, Materiale di confezionamento, Materiali diversi e prodotti in outsourcing	Trasporto e Scarico/Stoccaggio	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															
	Scarico grano							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															
	Pulitura grano							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															
	Bagnatura	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															
	Macinazione							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															
	Stoccaggio							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															
	Gruppo elettrogeno con motore endotermico diesel							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															
Molino	Lavorazione alle presse	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															
	Gestione delle trafilie	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	Confezionamento e palletizzazione							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	Gruppo elettrogeno con motore endotermico diesel							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	Officina	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
Pastificio	Preparazione etichettatura e carico							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	Trasporto al cliente							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
Spedizione	Impianti e macchinari	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
Manutenzione	(Comprende servizi igienici reparto produttivo)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
Uffici	Movimentazione/Stoccaggio	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
Magazzino ricambi e chemicals	Centrale termica	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	Centrale idrica	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	UTA - Unità di trattamento aria	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	Compressori							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	Cabine di trasformazione							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
	Gruppi di condizionamento							0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
Servizi generali	Prerazione/distribuzione pasti	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
Servizio mensa	Attività e monitoraggi microbiologici e chimico fisici	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		
Laboratori		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																		

0	impatto con significatività Nulla (S<80)
0	impatto con significatività Media (80<S<100)
∇	impatto con significatività Alta (S>100)

N= Normale attività lavorativa; T= Transitorio (es. mancanza corrente; start-up impianti, fermi e riavvii); E= Emergenza.

Significatività alta = Gravità x Probabilità x Rilevabilità
S > 100
Significatività media = Gravità x Probabilità x Rilevabilità
80 < S < 100

Attività	Fase	Identificazione degli Impatti	Gravità	dettaglio attività	Probabilità	misure di controllo preventive	misure di controllo detettive	Rilevabilità	I.P.R.	
Approvvigionamento Materie prime, Ingredienti, Materiale di confezionamento, Materiali diversi e prodotti in outsourcing	Trasporto e Scarico/Stoccaggio in Magazzino materie prime e ricambi	Gestione risorsa idrica	2	Utilizzo servizi igienici	2			4	16	
		Gestione degli scarichi	2	Utilizzo servizi igienici	2			4	16	
		Produzione di rifiuti	3	scarti di magazzino/deposito temporaneo rifiuti	3	controllo operativo	separazione codici CER	4	36	
		Emissioni in atmosfera/polveri	2	caratteristiche del mezzo di trasporto	3	spegnerne i mezzi di trasporto		4	24	
		Rumore	3	presenza mezzi di trasporto/carrelli elevatori	3	spegnerne i mezzi di trasporto		4	36	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4	gas di scarico mezzi di trasporto	4			4	64	
		Utilizzo Risorse Energetiche	4	presenza di impianto di illuminazione	4	controllo consumi	riduzione consumi	5	80	
		Odori	4		4			4	64	
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27	
		Gestione della Sicurezza	4	presenza di personale	4	Formazione ed informazione	DUVRI	5	80	
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64			
MOLINO	Scarico grano	Gestione risorsa idrica							0	
		Gestione degli scarichi							0	
		Produzione di rifiuti	3	pulizia piazzale	3			3	27	
		Emissioni in atmosfera/polveri	4	impianto di aspirazione	5	presenza filtri	controllo filtri	4	80	
		Rumore	4		4			4	64	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
		Utilizzo Risorse Energetiche	4	impianto di illuminazione	4			4	64	
		Odori	4		4			4	64	
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27	
		Gestione della Sicurezza	3		3			3	27	
		Aspetti Indiretti Fornitori	4	qualificazione e valutazione fornitori	4	coordinamento ufficio acquisti	coordinamento ufficio acquisti	5	80	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	3		4			4	48		
	Pulitura grano	Gestione risorsa idrica								0
		Gestione degli scarichi								0
		Produzione di rifiuti	3	scarto della pulitura	3			3	27	
		Emissioni in atmosfera/polveri	3		3			4	36	
		Rumore	4		4			4	64	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64	
		Odori	4		4			4	64	
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27	
		Gestione della Sicurezza	3		3			3	27	
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			3	48	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	3		4			4	48		
	Bagnatura	Gestione risorsa idrica	4	approvvigionamento acqua per bagnatura	4			4	64	
		Gestione degli scarichi	4	approvvigionamento acqua per bagnatura	4			4	64	
		Produzione di rifiuti	3		3			3	27	
		Emissioni in atmosfera/polveri							0	
		Rumore	4		4			4	64	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64	
		Odori	4		4			4	64	
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27	
Gestione della Sicurezza		3		3			3	27		
Aspetti Indiretti Fornitori		4		4			4	64		
Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27			
Gestione risorsa idrica								0		

	Macinazione	Gestione degli scarichi						0	
		Produzione di rifiuti	3	scarti di lavorazione	3			3	27
		Emissioni in atmosfera/polveri	4	aspirazione polveri	4	presenza filtri	controllo filtri	5	80
		Rumore	4		4			4	64
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64
		Odori	3		4			4	48
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27
		Gestione della Sicurezza	3		3			3	27
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27
	Stoccaggio	Gestione risorsa idrica							0
		Gestione degli scarichi							0
		Produzione di rifiuti	4	pulizia silos con aspirazione	4			4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4			4	64
		Rumore	3		3			3	27
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64
		Odori							0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie							0
		Gestione della Sicurezza	3		3			3	27
		Aspetti Indiretti Fornitori	3		3			3	27
	Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27	
	Gruppo elettrogeno con motore endotermico diesel	Gestione risorsa idrica							0
		Gestione degli scarichi							0
		Produzione di rifiuti	3	produzione olio esausto	4			4	48
		Emissioni in atmosfera/polveri	3		3			4	36
		Rumore	4	esposizione del personale	5	dispositivi di protezione individuali	formazione ed informazione del personale, misurazioni fonometriche biennali	5	100
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4	In caso di perdita olio	4	controllo operativo	programma di manutenzione	5	80
		Utilizzo Risorse Energetiche	3		4			4	48
		Odori							0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27
		Gestione della Sicurezza	3		3			4	36
Aspetti Indiretti Fornitori		4		4			4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27		
Pastificio	Lavorazione alla presse	Gestione risorsa idrica	4		5		5	100	
		Gestione degli scarichi	4		4		5	80	
		Produzione di rifiuti	4	scarto pasta	4			5	80
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4			4	64
		Rumore	4		4			5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		5			5	100
		Odori	4		4			4	64
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4			4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4			5	80
		Aspetti Indiretti Fornitori	3		3			4	36
	Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			4	36	
	Gestione delle trafale	Gestione risorsa idrica	4		4			5	80
		Gestione degli scarichi	4		4			5	80
		Produzione di rifiuti	4		4			4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri							0
		Rumore	4		4			4	64
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64
		Odori	4		5			5	100
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4			4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4			5	80
Aspetti Indiretti Fornitori		4		4			4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64		

Spedizione	Confezionamento e pallettizzazione	Gestione risorsa idrica						0
		Gestione degli scarichi						0
		Produzione di rifiuti	4		4		5	80
		Emissioni in atmosfera/polveri						0
		Rumore	4		4		5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		5	80
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
	Gruppo elettrogeno con motore endotermico diesel	Gestione risorsa idrica						0
		Gestione degli scarichi						0
		Produzione di rifiuti	5	produzione olio esausto	4		4	48
		Emissioni in atmosfera/polveri	5		3		4	36
		Rumore	4		5		5	100
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4		4		5	80
		Utilizzo Risorse Energetiche	5		4		4	48
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	5		3		3	27
		Gestione della Sicurezza	5		3		4	36
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	5		3		3	27
	Officina	Gestione risorsa idrica	4		4		4	64
		Gestione degli scarichi	4		4		4	64
		Produzione di rifiuti	4		4		5	80
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		5	80
		Rumore	3		4		4	48
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4		4		5	80
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
Preparazione etichettatura e carico	Gestione risorsa idrica						0	
	Gestione degli scarichi						0	
	Produzione di rifiuti	4		4		4	64	
	Emissioni in atmosfera/polveri						0	
	Rumore	4		4		4	64	
	Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0	
	Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64	
	Odori						0	
	Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64	
	Gestione della Sicurezza	4		4		4	64	
	Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64	
Trasporto al cliente	Gestione risorsa idrica						0	
	Gestione degli scarichi						0	
	Produzione di rifiuti						0	
	Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		4	64	
	Rumore	3		4		4	48	
	Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0	
	Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64	
	Odori						0	
	Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie						0	
	Gestione della Sicurezza	4		4		4	64	
	Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64	
Gestione risorsa idrica	3		3		3	27		

Manutenzione	Impianti e macchinari	Gestione degli scarichi	3		3		3	27
		Produzione di rifiuti	4		4		4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		5	80
		Rumore	3		4		4	48
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
Uffici	Comprende servizi igienici reparto produttivo	Gestione risorsa idrica	4		3		3	36
		Gestione degli scarichi	4		3		3	36
		Produzione di rifiuti	4		3		3	36
		Emissioni in atmosfera/polveri						0
		Rumore	4		4		4	64
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		3		3	36
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		3		3	36
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		3		3	36
		Magazzino ricambi e chemicals	Movimentazione/ Stoccaggio	Gestione risorsa idrica	3		4	
Gestione degli scarichi	3				4		4	48
Produzione di rifiuti	4				4		4	64
Emissioni in atmosfera/polveri								0
Rumore								0
Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4				4		4	64
Utilizzo Risorse Energetiche	4				4		4	64
Odori	4				4		4	64
Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3				4		4	48
Gestione della Sicurezza	4				5		4	80
Aspetti Indiretti Fornitori	4				4		4	64
Aspetti Indiretti Trasportatori	4				4		4	64
Servizi generali	Centrale termica			Gestione risorsa idrica	3		4	
		Gestione degli scarichi	3		4		4	48
		Produzione di rifiuti	3		4		4	48
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		5	80
		Rumore	4		4		5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4		4		4	64
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		3		3	36
			Centrale idrica	Gestione risorsa idrica	4		4	
Gestione degli scarichi	4				4		4	64
Produzione di rifiuti	4				4		4	64
Emissioni in atmosfera/polveri								0
Rumore	4				4		4	64
Contaminazione del suolo e del sottosuolo								0
Utilizzo Risorse Energetiche	4				4		4	64
Odori	4				4		4	64
Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4				4		4	64
Gestione della Sicurezza	4				4		5	80
Aspetti Indiretti Fornitori	4				4		3	48
Aspetti Indiretti Trasportatori	4				4		3	48
Gestione risorsa idrica	4				4		4	64
Gestione degli scarichi							0	

	UTA - Unità di trattamento aria	Produzione di rifiuti	4		3		3	36
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		3		3	36
		Rumore	4		3		3	36
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
	Compressori	Gestione risorsa idrica						0
		Gestione degli scarichi						0
		Produzione di rifiuti	4		3		3	36
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		4	64
		Rumore	4		4		5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
	Cabine di trasformazione	Gestione risorsa idrica						0
		Gestione degli scarichi						0
		Produzione di rifiuti	4		4		5	80
		Emissioni in atmosfera/polveri						0
		Rumore	4		4		5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4		4		5	80
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
	Gruppi di condizionamento	Gestione risorsa idrica						0
		Gestione degli scarichi						0
		Produzione di rifiuti	4		4		4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		3		3	36
		Rumore	4		4		4	64
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie		4		4		4	64	
Gestione della Sicurezza		4		4		4	64	
Aspetti Indiretti Fornitori		4		4		4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori		4		4		4	64	
Servizio mensa	Preparazione e distribuzione pasti	Gestione risorsa idrica	4		4		4	64
		Gestione degli scarichi	4		4		4	64
		Produzione di rifiuti	4		4		4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		4	64
		Rumore	4		3		3	36
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori	4		4		4	64
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
		Gestione risorsa idrica	4		4		4	64
		Gestione degli scarichi	4		4		4	64
		Produzione di rifiuti	4	per prove laboratorio	4	programmazione delle attività di	separazione codici CER	4

Laboratori	Attività e monitoraggi microbiologici e chimico fisici	Emissioni in atmosfera/polveri	4	Il punto di emissione rientra	4	Controllo annuale dei valori di	-	4	64	
		Rumore	4		3			3	36	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo								0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4	efficienza impianti	4	Controllo della manutenzione e	Monitoraggi energetici	4	64	
		Odori	4	Relativamente a processi di controllo	4	Presenza di cappe di laboratorio	-	4	64	
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4	Consumo eccessivo degli ingredienti	4	controllo automatizzato di	Computer di controllo e	4	64	
		Gestione della Sicurezza	4	-	4	Controlli e visite interne	Formazione ed informazione del	4	64	
		Aspetti Indiretti Fornitori	4	Mancata consegna di kit, reagenti, etc..	4	Contratto di fornitura	Controllo delle giacenze a	4	64	
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64	

N= Normale attività lavorativa; T= Transitorio (es. mancanza corrente; start-up impianti, fermi e riavvii); E= Emergenza.

Significatività alta = Gravità x Probabilità x Rilevabilità
S > 100
Significatività media = Gravità x Probabilità x Rilevabilità
80 < S < 100

Attività	Fase	Identificazione degli Impatti	Gravità	dettaglio attività	Probabilità	misure di controllo preventive	misure di controllo detettive	Rilevabilità	I.P.R.	
Approvvigionamento Materie prime, Ingredienti, Materiale di confezionamento, Materiali diversi e prodotti in outsourcing	Trasporto e Scarico/Stoccaggio in Magazzino materie prime e ricambi	Gestione risorsa idrica	2	Utilizzo servizi igienici	2			4	16	
		Gestione degli scarichi	2	Utilizzo servizi igienici	2			4	16	
		Produzione di rifiuti	3	scarti di magazzino/deposito temporaneo rifiuti	3	controllo operativo	separazione codici CER	4	36	
		Emissioni in atmosfera/polveri	2	scarichi mezzi di trasporto	3	spegnere i mezzi di trasporto		4	24	
		Rumore	3	presenza mezzi di trasporto/carrelli elevatori	3	spegnere i mezzi di trasporto		4	36	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
		Utilizzo Risorse Energetiche	4	presenza di impianto di illuminazione	4	controllo consumi	riduzione consumi	5	80	
		Odori							0	
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27	
		Gestione della Sicurezza	4	presenza di personale	4	Formazione ed informazione	DUVRI	5	80	
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64			
MOLINO	Scarico grano	Gestione risorsa idrica							0	
		Gestione degli scarichi							0	
		Produzione di rifiuti	3	pulizia piazzale	3			3	27	
		Emissioni in atmosfera/polveri	4	impianto di aspirazione	5	presenza filtri	controllo filtri	4	80	
		Rumore	4		4			4	64	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
		Utilizzo Risorse Energetiche	4	impianto di illuminazione	4			4	64	
		Odori							0	
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27	
		Gestione della Sicurezza	3		3			3	27	
		Aspetti Indiretti Fornitori	4	qualificazione e valutazione fornitori	4	coordinamento ufficio acquisti	coordinamento ufficio acquisti	5	80	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	3		4			4	48		
	Pulitura grano	Gestione risorsa idrica								0
		Gestione degli scarichi								0
		Produzione di rifiuti	3	scarto della pulitura	3			3	27	
		Emissioni in atmosfera/polveri	3		3			4	36	
		Rumore	4		4			4	64	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64	
		Odori							0	
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27	
		Gestione della Sicurezza	3		3			3	27	
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	3		4			4	48		
	Bagnatura	Gestione risorsa idrica	4	approvvigionamento acqua per bagnatura	4			4	64	
		Gestione degli scarichi	4	approvvigionamento acqua per bagnatura	4			4	64	
		Produzione di rifiuti	3		3			3	27	
		Emissioni in atmosfera/polveri							0	
		Rumore	4		4			4	64	
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
Utilizzo Risorse Energetiche		4		4			4	64		
Odori		4		4			4	64		
Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie		3		3			3	27		
Gestione della Sicurezza		3		3			3	27		
Aspetti Indiretti Fornitori		4		4			4	64		
Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27			

Pastificio	Macinazione	Gestione risorsa idrica							0
		Gestione degli scarichi							0
		Produzione di rifiuti	3		3			3	27
		Emissioni in atmosfera/polveri	4	aspirazione polveri	4	presenza filtri	controllo filtri	5	80
		Rumore	4		4			4	64
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64
		Odori	3		4			4	48
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27
		Gestione della Sicurezza	3		3			3	27
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27
	Stoccaggio	Gestione risorsa idrica							0
		Gestione degli scarichi							0
		Produzione di rifiuti	4	pulizia silos con aspirazione	4			4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4			4	64
		Rumore	3		3			3	27
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64
		Odori							0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie							0
		Gestione della Sicurezza	3		3			3	27
		Aspetti Indiretti Fornitori	3		3			3	27
		Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27
	Gruppo elettrogeno con motore endotermico diesel	Gestione risorsa idrica							0
		Gestione degli scarichi							0
		Produzione di rifiuti	3	produzione olio esausto	4			4	48
		Emissioni in atmosfera/polveri	3		3			4	36
		Rumore	4	esposizione del personale	5	dispositivi di protezione	formazione ed informazione del	5	100
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4	in caso di perdita olio	4	controllo operativo	programma di manutenzione	5	80
		Utilizzo Risorse Energetiche	3		4			4	48
		Odori							0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27
		Gestione della Sicurezza	3		3			4	36
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27
Lavorazione alla presse	Gestione risorsa idrica	4		5		5	100		
	Gestione degli scarichi	4		4		5	80		
	Produzione di rifiuti	4	scarto pasta	4			5	80	
	Emissioni in atmosfera/polveri	4		4			4	64	
	Rumore	4		4			5	80	
	Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
	Utilizzo Risorse Energetiche	4		5			5	100	
	Odori	4		4			4	64	
	Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4			4	64	
	Gestione della Sicurezza	4		4			5	80	
	Aspetti Indiretti Fornitori	3		3			4	36	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			4	36	
Gestione delle trafilè	Gestione risorsa idrica	4		4		5	80		
	Gestione degli scarichi	4		4		5	80		
	Produzione di rifiuti	4		4			4	64	
	Emissioni in atmosfera/polveri							0	
	Rumore	4		4			4	64	
	Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
	Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64	
	Odori	4		5			5	100	
	Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4			4	64	
	Gestione della Sicurezza	4		4			5	80	
	Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64	
Gestione risorsa idrica							0		

Spedizione	Confezionamento e pallettizzazione	Gestione degli scarichi						0	
		Produzione di rifiuti	4		4			5	80
		Emissioni in atmosfera/polveri							0
		Rumore	4		4			5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64
		Odori							0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4			4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4			5	80
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64
	Gruppo elettrogeno con motore endotermico diesel	Gestione risorsa idrica							0
		Gestione degli scarichi							0
		Produzione di rifiuti	3	produzione olio esausto	4			4	48
		Emissioni in atmosfera/polveri	3		3			4	36
		Rumore	4		5			5	100
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4		4			4	64
		Utilizzo Risorse Energetiche	3		4			4	48
		Odori							0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		3			3	27
		Gestione della Sicurezza	3		3			4	36
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64
	Aspetti Indiretti Trasportatori	3		3			3	27	
	Officina	Gestione risorsa idrica	4		4			4	64
		Gestione degli scarichi	4		4			4	64
		Produzione di rifiuti	4		4			5	80
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4			5	80
		Rumore	3		4			4	48
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64
		Odori							0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4			4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4			4	64
Aspetti Indiretti Fornitori		4		4			4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64		
Preparazione etichettatura e carico	Gestione risorsa idrica							0	
	Gestione degli scarichi							0	
	Produzione di rifiuti	4		4			4	64	
	Emissioni in atmosfera/polveri							0	
	Rumore	4		4			4	64	
	Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
	Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64	
	Odori							0	
	Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4			4	64	
	Gestione della Sicurezza	4		4			4	64	
	Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64		
Trasporto al cliente	Gestione risorsa idrica							0	
	Gestione degli scarichi							0	
	Produzione di rifiuti							0	
	Emissioni in atmosfera/polveri	4		4			4	64	
	Rumore	3		4			4	48	
	Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0	
	Utilizzo Risorse Energetiche	4		4			4	64	
	Odori							0	
	Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie							0	
	Gestione della Sicurezza	4		4			4	64	
	Aspetti Indiretti Fornitori	4		4			4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64		
	Gestione risorsa idrica	3		3			3	27	
	Gestione degli scarichi	3		3			3	27	

Manutenzione	Impianti e macchinari	Produzione di rifiuti	4		4		4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		5	80
		Rumore	3		4		4	48
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
Uffici	Comprende servizi igienici reparto produttivo	Gestione risorsa idrica	4		3		3	36
		Gestione degli scarichi	4		3		3	36
		Produzione di rifiuti	4		3		3	36
		Emissioni in atmosfera/polveri						0
		Rumore						0
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		3		3	36
Magazzino ricambi e chemicals	Movimentazione/ Stoccaggio	Gestione risorsa idrica	3		4		4	48
		Gestione degli scarichi	3		4		4	48
		Produzione di rifiuti	4		4		4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri						0
		Rumore						0
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo	4		4		4	64
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori	4		4		4	64
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	3		4		4	48
		Gestione della Sicurezza	4		5		4	80
Servizi generali	Centrale termica	Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
		Gestione risorsa idrica	3		4		4	48
		Gestione degli scarichi	3		4		4	48
		Produzione di rifiuti	3		4		4	48
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		5	80
		Rumore	4		4		5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
	Centrale idrica	Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		3		3	36
		Gestione risorsa idrica	4		4		4	64
		Gestione degli scarichi	4		4		4	64
		Produzione di rifiuti	4		4		4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri						0
		Rumore	4		4		4	64
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
Gestione della Sicurezza	4		4		5	80		
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		3	48
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		3	48
		Gestione risorsa idrica	4		4		4	64
		Gestione degli scarichi					0	
		Produzione di rifiuti	4		3		3	36

	UTA - Unità di trattamento aria	Emissioni in atmosfera/polveri	4		3		3	36
		Rumore	4		3		3	36
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
	Compressori	Gestione risorsa idrica						0
		Gestione degli scarichi						0
		Produzione di rifiuti	4		3		3	36
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		4	64
		Rumore	4		4		5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
	Cabine di trasformazione	Gestione risorsa idrica						0
		Gestione degli scarichi						0
		Produzione di rifiuti	4		4		5	80
		Emissioni in atmosfera/polveri						0
		Rumore	4		4		5	80
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64
	Gruppi di condizionamento	Gestione risorsa idrica						0
		Gestione degli scarichi						0
		Produzione di rifiuti	4		4		4	64
		Emissioni in atmosfera/polveri	4		3		3	36
		Rumore	4		4		4	64
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64
		Odori						0
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64
Gestione della Sicurezza		4		4		4	64	
Aspetti Indiretti Fornitori		4		4		4	64	
Aspetti Indiretti Trasportatori		4		4		4	64	
Servizio mensa	Gestione risorsa idrica	4		4		4	64	
	Gestione degli scarichi	4		4		4	64	
	Produzione di rifiuti	4		4		4	64	
	Emissioni in atmosfera/polveri	4		4		4	64	
	Rumore	4		3		3	36	
	Contaminazione del suolo e del sottosuolo						0	
	Utilizzo Risorse Energetiche	4		4		4	64	
	Odori	4		4		4	64	
	Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4		4	64	
	Gestione della Sicurezza	4		4		4	64	
	Aspetti Indiretti Fornitori	4		4		4	64	
	Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4		4	64	
	Gestione risorsa idrica	4		4		4	64	
	Gestione degli scarichi	4		4		4	64	
	Produzione di rifiuti	4	per prove laboratorio	4	programmazione delle attività di	separazione codici CER	4	64
	Emissioni in atmosfera/polveri	4	Il punto di emissione rientra	4	Controllo annuale dei	-	4	64

Laboratori	Attività e monitoraggi microbiologici e chimico fisici	Rumore	4		3			3	36
		Contaminazione del suolo e del sottosuolo							0
		Utilizzo Risorse Energetiche	4	efficienza impianti	4	Controllo della manutenzione e	Monitoraggi energetici	4	64
		Odori	4	Relativamente a processi di controllo	4	Presenza di cappe di	-	4	64
		Utilizzo delle Materie Prime ed Ausiliarie	4		4			4	64
		Gestione della Sicurezza	4		4			4	64
		Aspetti Indiretti Fornitori	4	Mancata consegna di kit reagenti etc	4	Contratto di fornitura	Controllo delle giacenze a	4	64
		Aspetti Indiretti Trasportatori	4		4			4	64



Matrice di identificazione degli aspetti/impatti - anno 2014

M 208
Data Compilazione 30/07/2014

		N			T			E			N			T			E			N			T			E			N			T			E			N			T			E		
		Gestione della risorsa Idrica			Gestione degli scarichi			Produzione di rifiuti			Emissioni in atmosfera/ polveri			Rumore			Contaminazione del suolo, del sottosuolo			Utilizzo risorse energetiche			Odori			Utilizzo delle materie prime ed ausiliarie			Gestione della sicurezza			Aspetti indiretti - Fornitori			Aspetti indiretti - Trasportatori											
Attività/Processo/Servizio	Fasi	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E	N	T	E			
Approvvigionamento Materie prime, Ingredienti, Materiale di confezionamento, Materiali diversi e prodotti in outsourcing	Trasporto e Scarico/Stoccaggio	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	Scarico grano							X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	Pulitura grano							X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	Bagnatura	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Macinazione							X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Stoccaggio							X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Gruppo elettrogeno con motore endotermico diesel							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Molino	Lavorazione alle presse	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Gestione delle trafle	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Confezionamento e palletizzazione							X	X	X				X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Gruppo elettrogeno con motore endotermico diesel							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Pastificio	Officina	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Spedizione	Preparazione etichettatura e carico							X	X	X				X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Trasporto al cliente										X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Manutenzione	Impianti e macchinari	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Uffici	(Comprende servizi igienici reparto produttivo)	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X						X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Magazzino ricambi e chemicals	Movimentazione/Stoccaggio	X	X	X	X	X	X	X	X	X							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Centrale termica	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Centrale idrica	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	UTA - Unità di trattamento aria	X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Compressori							X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Cabine di trasformazione							X	X	X				X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Servizi generali	Gruppi di condizionamento							X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Servizio mensa	Prerazione/distribuzione pasti Attività e monitoraggi microbiologici e chimico fisici	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Laboratori		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			

ANNO
2014-2015-2016
AREA
TITOLO
DESCRIZIONE
**DURATA
(gg/h)**
VERIFICA EFFICACIA

SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Prevenzione incendi - INTEGRAZIONE SQUADRA	8 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Utilizzo DPI terza categoria	8 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Corso per carrellisti	4 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	RLS	32 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Aggiornamento corso Lavori in altezza	4 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Lavori in altezza	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Primo Soccorso Sanitario - INTEGRAZIONE SQUADRA	12 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	PES-PAV-PEI: aggiornamento	8 H	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Lavori in altezza	4h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Atex: valutazione rischio esplosione	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Aggiornamento Preposti	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Preposti	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Aggiornamento Dirigenti	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Utilizzo Trabatti	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	Utilizzo piattaforme aeree	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Aggiornamento formazione sicurezza sui luoghi reparto confezionamento	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Aggiornamento formazione sicurezza sui luoghi reparto molino	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Aggiornamento formazione sicurezza sui luoghi reparto produzione	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Aggiornamento formazione sicurezza sui luoghi reparto magazzino	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Aggiornamento formazione sicurezza sui luoghi reparto uffici	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	Aggiornamento formazione sicurezza sui luoghi reparto manutenzione	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione generale	LA FORMAZIONE GENERALE DEI LAVORATORI 4 H - (Art. 37 del Decreto Legislativo coordinato 81/2008 e 106/2009 - Accordo Stato-Regioni del 21/11/11)	4h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento NUOVI ASSUNTI	FORMAZIONE DEI LAVORATORI RISCHIO ALTO 12 H - Decreto Legislativo coordinato 81/2008 e 106/2009 art. 37 - Accordo Stato-Regioni del 21/11/12)	12h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento NUOVI ASSUNTI	FORMAZIONE DEI LAVORATORI RISCHIO MEDIO 8 H - Decreto Legislativo coordinato 81/2008 e 106/2009 art. 37 - Accordo Stato-Regioni del 21/11/12)	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento NUOVI ASSUNTI	FORMAZIONE DEI LAVORATORI RISCHIO BASSO 4 H - Decreto Legislativo coordinato 81/2008 e 106/2009 art. 37 - Accordo Stato-Regioni del 21/11/12)	4h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Formazione generale	prerequisiti Hacco; presentazione sistema integrato	4h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	GESTIONE EMERGENZE - SPAZI CONFINATI	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	INFORMATIVA SU PROCEDURE DI SICUREZZA	2h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	Formazione specifica	AGGIORNAMENTO FORMATIVO PER R.L.S.	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	INFORMATIVA DIRIGENTI E PREPOSTI	Aggiornamento Preposti e Dirigenti	2 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
SICUREZZA	INFORMATIVA ED ADDESTRAMENTO	INFORMATIVA ED ADDESTRAMENTO (TEORICO/PRATICO) PIANO DI EMERGENZA ED EVACUAZIONE	1h	PROVA PRATICA
SICUREZZA	Formazione / informazione / addestramento	AGGIORNAMENTO SPAZI CONFINATI	8h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Nuova etichettatura degli alimenti: come predisporre un'etichetta corretta	<ul style="list-style-type: none"> Corretta formulazione delle etichette. Norme vigenti in materia: le novità introdotte dal Reg. UE 1169/2011 relativo alle informazioni sugli alimenti destinati ai consumatori ed a richiesta chiarimenti attuale normativa vigente (D.Lgs. 109/1992). Le indicazioni obbligatorie da riportare in etichetta, a partire dalla denominazione di vendita sino all'indicazione del responsabile commerciale. Esempi pratici di tabella nutrizionale secondo il nuovo Regolamento UE 1169/2011. I claims nutrizionali e salutistici. 	4 h	Zero NC per errori di etichettatura
QUALITA'/AMBIENTE/HACCP/ETICA	Igiene e sicurezza, il programma ambientale, l'etica, la sicurezza del sito	<ul style="list-style-type: none"> I prerequisiti ed il Sistema HACCP. Le norme igienico-sanitarie. La gestione dei corpi estranei. La gestione dei materiali in plastica e vetro. Il programma ambientale. La gestione dei rifiuti. La sicurezza del sito produttivo. I requisiti dello standard SA8000:2008. 	2 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
HACCP	Igiene e sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> I prerequisiti ed il Sistema HACCP. Le norme igienico-sanitarie. L'igiene dei reparti. 	2h	OPUSCOLO INFORMATIVO QUESTIONARIO
HACCP	Igiene e sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Caratteristiche Origini e normativa Campi di applicazione Tappe preliminari del sistema HACCP I sette principi del sistema HACCP Relazione tra HACCP e Standard ISO 22000 	2 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
HACCP	Igiene e sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Introduzione La storia e il quadro normativo del metodo HACCP Lo sviluppo del metodo HACCP e del sistema di autocontrollo La rintracciabilità nelle aziende agro-alimentari Il regime sanzionatorio HACCP: il settore volontario, BEC, IFS, GlobalGap, ISO 22000 	8 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
ETICA/SIUREZZA DEL SITO	L'etica, la sicurezza del sito	<ul style="list-style-type: none"> La sicurezza del sito produttivo. La food defense. I requisiti dello standard SA8000:2008. 	2h	OPUSCOLO INFORMATIVO QUESTIONARIO

AMBIENTE	Il programma ambientale	<ul style="list-style-type: none"> Il programma ambientale. La gestione dei rifiuti. 	2h	OPUSCOLO INFORMATIVO QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Gli standard di fornitura della grande distribuzione organizzata - BRC, IFS, GLOBALGAP, opportunità e primi elementi per l'applicazione	<p>Gli standard promossi dalla GDO</p> <ul style="list-style-type: none"> Il modello riconosciuto in Inghilterra: BRC Il modello riconosciuto per i Paesi dell'area centro-europea (Germania, Francia, Austria, Svizzera): IFS (International food standard) Le buone pratiche agricole nella produzione di prodotti ortofrutticoli: GLOBALGAP 	6 h	RINNOVO CERTIFICAZIONE BRC/IFS/ZERO DEVIAZIONI MAGGIORI/CRITICHE
QUALITA'/HACCP	Le norme volontarie sulla sicurezza alimentare (ISO 22000, FSSC 22000 e ISO 22005): strumenti propedeutici al rispetto delle leggi e di miglioramento	<ul style="list-style-type: none"> Le norme volontarie relative alla sicurezza alimentare e alla rintracciabilità. La gestione della sicurezza alimentare lungo l'intera filiera: la norma ISO 22000. La rintracciabilità a livello aziendale ed a livello di filiera: la norma ISO 22005. La norma FSSC (Food Safety System Certification Standard) 22000 	6 h	RINNOVO CERTIFICAZIONE BRC/IFS/ZERO DEVIAZIONI MAGGIORI/CRITICHE
QUALITA'/HACCP	La certificazione biologica	<ul style="list-style-type: none"> La produzione biologica: aspetti normativi. Panorama dei consumi all'interno dell'Unione Europea. Evoluzione e stato attuale dell'agricoltura biologica in ambito nazionale. Aspetti tecnico-culturali. L'iter certificativo. 	6 h	RINNOVO CERTIFICAZIONE ORGANIC/ZERO DEVIAZIONI
QUALITA'/HACCP	Trattamento dei reclami secondo la 10002:2006 - strumento per la fidelizzazione e il miglioramento	<ul style="list-style-type: none"> L'impostazione e il monitoraggio del trattamento dei reclami (UNI ISO 10002:2006) Struttura, contenuti e indicazioni il reclamo: iattura o opportunità? Quale significato dare all'evento Reclamo. il cliente che reclama: nemico o alleato? Comprendere l'atteggiamento del cliente. Promuovere la ricezione dei reclami. Come invogliare e motivare il cliente. Le aspettative del cliente che reclama Metterli nei panni del cliente. Curare l'organizzazione interna. Guidare le persone per vivere serenamente il reclamo. Apprendere dal reclamo per migliorare. Utilizzare le indicazioni del cliente. Agendo sulle cause del reclamo. La procedura di gestione dei reclami. Mettere a punto le regole interne. Arricchire la voce del cliente. Valorizzare il canale di ascolto. Esercitazione: Impostazione del processo di gestione dei reclami secondo la 	8 h	KPI
QUALITA'/HACCP	Formazione generale	prerequisiti Hacco; presentazione sistema integrato	4h	verifica in campo
QUALITA'/PRODUZIONE	Pasta Technology Seminar	<ul style="list-style-type: none"> Pasta process technologies and successfully operate modern pasta equipment. Impact of raw material properties and processing on pasta quality. Biochemical and structural understanding of pasta technology. Technology of couscous and gluten free pasta Die handling and design. Quality management and new trends in the development of pasta products. 	40 h	KPI
QUALITA'	Le attività di rilavorazione del prodotto destinazione Giappone	<ul style="list-style-type: none"> Linea guida sui criteri di accettabilità delle difettosità del packaging Grano Armando. Difetti Difetti non accettabili. 	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Vendita sotto prodotti di macinazione e norme igienico-sanitarie	<ul style="list-style-type: none"> I prerequisiti ed il Sistema HACCP. Le norme igienico-sanitarie. La gestione dei corpi estranei. La gestione dei materiali in plastica e vetro. La manipolazione dei sottoprodotto del molino 	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Igiene e sicurezza: il confezionamento manuale	la FORMAZIONE GENERALE DEI LAVORATORI 4 H - (Art. 37 del Decreto Legislativo coordinato 81/2008 e 106/2009 - Accordo Stato-Regioni del 21/11/11)	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Applicazione delle procedure di pulizia e sanificazione in fase di change over	<ul style="list-style-type: none"> I prerequisiti ed il Sistema HACCP. Le norme igienico-sanitarie. Le procedure di sanificazione. La gestione degli allergeni. Le gestione del prodotto BIO. 	1 h	INTERVISTA-ripetuto incontro il 16.09.2014
QUALITA'/HACCP	Modalità di esecuzione delle attività di deobiotizzazione nelle aree a rischio di infestazione	Le procedure di sanificazione. Corretta gestione delle apparecchiature	1 h	verifica in campo
QUALITA'/HACCP	Igiene e sicurezza, integrazione del SGQ	<ul style="list-style-type: none"> I prerequisiti ed il Sistema HACCP. Le norme igienico-sanitarie. Le procedure di sanificazione. Le procedure di rimozione igienica. 	8h	verifica in campo
QUALITA'/AMBIENTE/HACCP	Le procedure di rimozione igienica Piano di manutenzione programmata	<ul style="list-style-type: none"> I prerequisiti ed il Sistema HACCP. Le norme igienico-sanitarie. Le procedure di sanificazione. Le procedure di rimozione igienica. 	2 h	INTERVISTA
QUALITA'/HACCP	Gestione allergene uovo durante le pulizie delle attrezzature che sono venute a contatto con miscele d'uovo pastorizzato	<ul style="list-style-type: none"> I prerequisiti ed il Sistema HACCP. Utilizzo della strumentazione in dotazione. La gestione degli allergeni. 	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO

QUALITA'/HACCP	Applicazione delle procedure di pulizia e sanificazione in fase di change over	<ul style="list-style-type: none"> · I prerequisiti ed il Sistema HACCP. · Le norme igienico-sanitarie. · Le procedure di sanificazione. · La gestione degli allergeni. · Le gestione del prodotto BIO. · Le procedure di change over. 	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'	Colorimetria e utilizzo spettrofotometro SPECTROEYE	<p>Il fenomeno del colore</p> <p>Illuminanti standard</p> <p>Albero di Munsell</p> <p>Lo spazio colore CIELAB</p> <p>Lettura dell'LCh</p> <p>Le differenze di colore</p> <p>Il Delta E</p> <p>Limiti di accettabilità</p> <p>Il metamerismo</p> <p>Comunicazione del colore in digitale</p>	8 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Modalità di esecuzione delle attività di deobiotizzazione nelle aree a rischio di infestazione	<p>Introduzione al corso</p> <p>Debiotizzazione: definizione e scopo degli interventi</p> <p>Presidi medico chirurgici PMC:</p> <p>Principio della loro attività e modalità di azione</p> <p>I principali prodotti utilizzati: Piretro naturale e Piretroidi di sintesi</p> <p>Formulati commerciali</p> <p>Attrezzature per l'erogazione di PMC</p> <p>Dispositivi di protezione individuale (DPI) da utilizzare durante gli interventi di debiotizzazione</p> <p>Avvertenze principali</p> <p>Fattori influenzanti l'efficacia dei trattamenti</p>	2 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Gli infestanti del Molino e del Pastificio	<p>Artropodi delle derrate alimentari: importanza sanitaria e sistemi di controllo</p> <p>Roditori: importanza sanitaria e sistemi di controllo</p> <p>Prodotti - PMC e Biocidi</p>	4 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Gli infestanti del Molino e del Pastificio	<p>Gli infestanti delle derrate</p> <p>Gli insetti infestanti i molini e pastifici</p> <p>Descrizione delle principali specie rinvenibili in molino e pastificio</p> <p>Roditori</p> <p>Descrizione delle principali specie rinvenibili</p> <p>Misure preventive</p> <p>Il monitoraggio di insetti e roditori</p> <p>Dispositivi per il monitoraggio degli insetti</p> <p>Dispositivi per il monitoraggio ed il controllo dei roditori</p>	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Il programma IFS NON annunciato. Igiene e sicurezza alimentare: il personale, le strutture, l'autocontrollo e i CCP. Le tecniche di auditing.	<p>Igiene del personale</p> <p>Le strutture, le regole comportamentali, le registrazioni e i CCP:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servizi igienici e aree di ristoro - Sfarinati, Presse, Lava trafilè - Magazzino ingredienti - Confezionamento - Magazzino imballi e locali annessi - Officina 	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Il programma IFS NON annunciato. Igiene e sicurezza alimentare: il personale, le strutture, l'autocontrollo e i CCP. Le tecniche di auditing.	<p>Igiene del personale</p> <p>Le strutture, le regole comportamentali, le registrazioni.</p> <p>Magazzino prodotto finito.</p>	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Il programma IFS NON annunciato. Igiene e sicurezza alimentare: il personale, le strutture, l'autocontrollo e i CCP. Le tecniche di auditing.	<p>Igiene del personale</p> <p>Le strutture, le regole comportamentali, le registrazioni.</p> <p>Molino.</p>	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Gestione e prevenzione infestanti	IO 005 Monitoraggio e controllo degli infestanti	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Gestione Metal detector Linea N Linee Guida Waitrose	IO 035 Controllo dei magneti e del metal detector durante la lavorazione	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	BRC Global Standard Food Safety Issue 7	<p>Course Summary & Materials</p> <p>Purpose</p> <p>Target Audience</p> <p>Course pre-requisites</p> <p>Introduction to the course</p> <p>Reasons for change .</p> <p>BRC Participate</p> <p>Audit protocol changes</p> <p>Traded goods module</p> <p>Customer specific modules.</p> <p>The BRC Directory .</p> <p>Review of learning objectives</p>	8 h	Esame
QUALITA'/HACCP	Gestione allegene uovo durante le pulizie delle attrezzature che sono venute a contatto con misto/albumi d'uovo pastorizzato	<ul style="list-style-type: none"> · I prerequisiti ed il Sistema HACCP. · Utilizzo della strumentazione in dotazione. · La gestione degli allergeni. 	1 h	JUST IN TIME QUESTIONARIO
QUALITA'/HACCP	Gestione Metal detector Linea N Requisiti BRC 7	IO 035 Controllo dei magneti e del metal detector durante la lavorazione	2 h	INTERVISTA

	responsabile Processo	VERIFICA	APPROVAZIONE
	RU	RAQ	AD
Firma	Adriano Tartaglia	Giuditta Gambarota	Marco De Matteis
Data	03/01/2014	03/01/2014	03/01/2014