



Consiglio Regionale della Campania

Il Presidente

Attestato n. 127/3

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

ATTESTA

n. 66 del 4 Ottobre 2010

PARTE I

che nella seduta tenutasi in data 22 settembre 2010 il Consiglio Regionale della Campania ha approvato, a maggioranza, la delibera dell'Ufficio di Presidenza del Consiglio regionale della Campania n. 35 del 22 luglio 2010 avente ad oggetto: "Riconoscimento debito fuori bilancio ai sensi dell'art.47, co.3, lett. a) L.R. 30 aprile 2002, n.7, sue ss.mm. ii. determinatosi a seguito di Decreto ingiuntivo munito di esecutorietà a favore della Società Demi Group srl, Società di Servizi, per € 37.941,36 oltre interessi legali per € 464,65 ed € 2.000,00 per le spese di procedura legale, per la somma complessiva di € 40.406,01".

Si allega testo.

Paolo Romano

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

IX LEGISLATURA

UFFICIO DI PRESIDENZA

SEDUTA DEL 22 LUGLIO 2010

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

ATTIVITA' AMM.VA

n. 66 del 4 Ottobre 2010

REG. GEN. N. 12 / IL

PARTI I

Delib. n. 35

Oggetto: Riconoscimento debito fuori bilancio ai sensi dell'art. 47, co. 3, lett. a) L.R. 30 aprile 2002, n. 7, sue ss. mm. ii. determinatosi a seguito di decreto ingiuntivo munito di esecutorietà a favore della Società **DEMI GROUP SRL, Società di Servizi**, per €. 37.941,36 oltre interessi legali per €. 464,65 ed €. 2.000,00 per le spese di procedura legale, per la somma complessiva di €. **40.406,01.**

L'anno duemiladieci, il giorno 22 (ventidue) del mese di luglio alle ore 12,20, nella sala riunioni della propria sede al Centro Direzionale di Napoli, isola F13, si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale, così costituito:

PAOLO
BIAGIO
ANTONIO
FRANCESCO
NICOLA
BIANCA
GENNARO

ROMANO
IACOLARE
VALIANTE
NAPPI
MARRAZZO
D'ANGELO
MUCCIOLO

Presidente
Vice Presidente
Vice Presidente
Consigliere Questore
Consigliere Questore
Consigliere Segretario
Consigliere Segretario

Sono assenti =====

Consiglio Regionale della Campania

Prot. Gen. 2010.0015603/A

Del 27/07/2010 13:10:42
Da CR A SERDA

Presiede: Paolo Romano

Assiste il dirigente: Avv. Magda Fabbrocini

RELATORE Cons. Questore F.V. Nappi

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio

- Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Settore nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Responsabile del Servizio a mezzo di sottoscrizione della presente;

PREMESSO

- **che** la legge regionale n 7/2002 ha disciplinato l'ordinamento contabile della Regione Campania rivedendo gli Istituti contabili e introducendo nuove procedure amministrative contabili;
- **che** l'art. 47, comma 3, della citata legge regionale e successive modifiche ed integrazioni, stabilisce che il Consiglio Regionale riconosce la legittimità dei debiti fuori bilancio derivanti, tra l'altro, da sentenze esecutive;
- **che** la costante giurisprudenza dell'autorità giudiziaria, amministrativa e contabile, ha affermato **che** la fra sentenze esecutive e decreti ingiuntivi muniti del visto di esecutorietà; **che** la richiamata norma prescrive che detti riconoscimenti e ogni conseguente decisione debbono essere espressamente riferiti in sede di rendicontazione (art. 47 co. 3 u.c.);
- **che** con deliberazione della Giunta Regionale, n. 1731 del 30 ottobre 2006, è stato approvato l'iter procedurale per il riconoscimento dei debiti fuori bilancio derivati da sentenze e pignoramenti eseguiti presso l'Istituto Tesoriere;
- **che**, conformemente alle direttive impartite dalla predetta Deliberazione di Giunta Regionale, ai fini della redazione del presente atto, il Settore Amministrazione ed Economato del Consiglio Regionale ha proceduto alla rilevazione del debito fuori Bilancio derivante da decreto ingiuntivo reso in forma esecutiva;

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

Al 66 del 14 Ottobre 2010

PARTE I

PRESO ATTO

- **che** per la liquidazione finale delle passività pregresse in sede di stesura del Bilancio 2008, è stato istituito l'apposito Capitolo n. 3251 "Passività pregresse" della U.P.B. 1.01.01.03;
- **che** con le determine dirigenziali n. 423/Sett.Amm.ne del 21 ottobre 2008 e n. 498/Sett.Amm.ne del 26 novembre 2008 è stata impegnata, ai sensi dell'art. 11 della L.R. 12/06, la somma complessiva di € 3.073.402,17, IVA inclusa, sul cap. 3251 dell'U.P.B. 1.01.01.03, relativo all'anno finanziario 2008 del Bilancio del Consiglio Regionale, giusto impegno 910/08, a parziale copertura dell'importo complessivo occorrente alla liquidazioni delle predette passività pregresse;
- **che** con la determina dirigenziale n. 453/Sett.Amm.ne del 27 novembre 2009, ai sensi dell'art. 11 della L.R. 12/06, è stata impegnata la somma di € 210.000,00, sul cap. 3251 U.P.B. 1.01.01.03, relativo all'anno finanziario 2009 del Bilancio del Consiglio Regionale, giusto impegno 721/09, a copertura dell'importo residuo presunto, occorrente alla liquidazione delle predette passività pregresse;

RILEVATO

- **che** la Società **Demi Group srl** con sede legale in Napoli alla Via A. Scarlatti, 105 ha proposto ricorso ex art. 633 e ss. c.p.c., il cui decreto ingiuntivo n. 1228/10 è stato emesso il 29 gennaio 2010 dal Tribunale di Napoli con la formula di esecuzione provvisoria;

CONSIDERATO

- **che** il debito di cui trattasi risulta dettagliato nella scheda di rilevazione di partita debitoria, allegata alla presente, costituendone parte integrante e sostanziale;
- **che** per il pagamento della somma di cui al precitato decreto ingiuntivo, ammontante ad €. **40.406,01** inclusi gli interessi legali calcolati dalla domanda fino al 18 maggio 2010 e le spese della procedura legale occorre attivare la procedura per il riconoscimento di legittimità del debito fuori bilancio del Consiglio Regionale, attraverso proposta allo stesso Consiglio, ai sensi del più volte citato art. 47, comma 3 della legge Regionale n. 7/2002 e ss.mm.ii. e della deliberazione della Giunta Regionale n. 1731/06;

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. *Alfredo Aurilio*

- **che** la predetta somma rappresenta una stima approssimata del debito in quanto soggetta nel tempo a variazione delle voci di spese e di interessi che andranno a maturare fino all'effettivo soddisfo e che al momento non sono quantizzabili;

RITENUTO

- **di dover** subordinare la liquidazione della spesa al riconoscimento quale debito fuori bilancio da parte del Consiglio Regionale, anche nella forma contemplata dal co. 5 art. 47 L.R. 7/02, così come introdotto dall'art. 22 L.R. 1/08, che prevede esplicitamente che, decorso il termine di 60 gg. dalla presentazione in Consiglio, "la legittimità di detto debito si intende riconosciuta";
- **di dover** demandare al Dirigente del Settore Bilancio e Ragioneria l'emissione dell'ordine di pagamento della somma di € **40.406,01** eventualmente maggiorata delle ulteriori spese e interessi che andranno a maturare fino al momento del soddisfo con prelievo dal Capitolo 3251 dell'UPB 1.01.01.03 del Bilancio del Consiglio Regionale della Campania Residui Passivi -

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

, giusto impegno n. 910/08;

servare ogni e qualsiasi azione di rivalsa nei confronti del Dirigente responsabile dell'ordine di spesa, all'esito del riconoscimento di danno erariale derivante da comportamento doloso o configurante colpa grave, da parte della Corte dei Conti ai sensi dell'art. 1, Legge 20/94;

n. 66 del 4 Ottobre 2010

PARTE I

VISTO gli artt. 5, e 6, della L. 241/90

VISTO l'art. 47, comma 3, della L.R. n.7/02 e ss.mm.ii.;

VISTO gli artt. 1, 2, 4 e 5 del D.Lgs. 231/02

VISTO la delibera della Giunta Regionale n. 1731 del 30-10-06;

VISTO le determinazioni dirigenziali Sett. Amm.ne nn. 423 e 498/08 e n. 453/09;

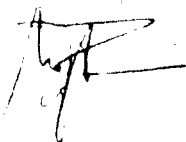
a voti unanimi

DELIBERA

- per i motivi espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati e confermati, e con salvezza di tutte le eventuali responsabilità emergenti;
- **a) di chiedere** al Consiglio Regionale, ai sensi e per gli effetti dell'art. 47, comma 3, L.R. n.7/02 e ss.mm.ii., il riconoscimento e la legittimazione quale debito appartenente alla categoria dei debiti fuori bilancio della somma complessiva di € **40.406,01** a favore della **Società DEMI GROUP Srl**, derivante dalla somma di € 37.941,36 quale sorta capitale, oltre interessi legali per € 464,65 ed € 2.000,00 per le spese di procedura legale;
- **b) di prendere atto** che a tale importo potrebbero essere aggiunte ulteriori spese ed interessi, che andranno a maturare fino al soddisfo ed allo stato non sono quantificabili;
- **c) di prendere atto** dell'impegno n. 910/08 assunto sul capitolo 3251 dell'UPB 1.01.01.03 della spesa del Bilancio del Consiglio Regionale - Residui Passivi - Esercizio Finanziario 2008;
- **d) di subordinare** la liquidazione della spesa al riconoscimento quale debito fuori bilancio da parte del Consiglio Regionale, anche nella forma contemplata dal co. 5 art. 47 L.R. 7/02, così come introdotto dall'art. 22 L.R. 1/08, che prevede esplicitamente che, decorso il termine di 60 gg. dalla presentazione in Consiglio, "la legittimità di detto debito si intende riconosciuta";
- **e) di dover** demandare al Dirigente del Settore Bilancio e Ragioneria l'emissione dell'ordine di pagamento della somma di € **40.406,01** eventualmente maggiorata delle ulteriori spese e interessi che andranno a maturare fino al momento del soddisfo con prelievo dal Capitolo 3251 dell'UPB 1.01.01.03 del Bilancio del Consiglio Regionale della Campania Residui Passivi - anno 2008, giusto impegno n. 910/08;

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio

- **f) di allegare** la scheda di rilevazione della partita debitoria, riguardante la **Società DEMI GROUP** che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- **g) di trasmettere** la presente deliberazione alla procura della Corte dei Conti - Sezione giurisdizionale per la Campania - ai sensi dell'art. 23, co. 5, della legge n. 289 del 27 dicembre 2002, con espressa riserva di avviare ogni e qualsiasi azione di rivalsa nei confronti del Dirigente responsabile dell'ordine di spesa, all'esito del riconoscimento di danno erariale, derivante da comportamento doloso o configurante colpa grave, da parte della Corte dei Conti ai sensi dell'art. 1, Legge 20/94;
- **h) di trasmettere**, la presente deliberazione, per i successivi adempimenti di competenza, al settore Bilancio, Ragioneria e Status dei Consiglieri del Consiglio Regionale.



IL PRESIDENTE

VISTO: PER LA REGOLARITÀ TECNICA ED ISTRUTTORIA
Il Dirigente del Servizio Gestione Beni e Servizi
Dott.ssa Lucia Corretto

VISTO: PER LA LEGITTIMITÀ
Il Responsabile del Settore Amministrazione ed Economato
Dott. Giulio Angrisani

Copia conforme all'originale
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio



Consiglio Regionale della Campania

Allegato alla proposta di delibera per il riconoscimento di debito fuori bilancio

SCHEDA DI RILEVAZIONE DI PARTITA DEBITORIA

N. **33** del

AREA DEL CONSIGLIO REGIONALE - SETTORE AMMINISTRAZIONE - SERVIZIO GARE E CONTRATTI

Fascicolo n. 36

La sottoscritta VALERIA MAZZOLA
BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

nella qualità di Responsabile del procedimento, per quanto di

n. 66 del 4 Ottobre 2010

PARTI I

propria competenza relaziona quanto segue :

- **Generalità del creditore:** che la Società **DEMI GROUP** con sede legale in Napoli Via A. Scarlatti, 105 della Mercanzia, 14-16- ha proposto ricorso ex art. 633 e ss. c.p.c.,

PARTITA IVA E CODICE FISCALE N. 07464970636

Oggetto della spesa: Servizio di portierato

Impegno: NON RISULTA IMPEGNO

Indicare la tipologia del debito fuori bilancio:

Decreto ingiuntivo n. 1228/10 è stato emesso il 29 gennaio 2010 dal Tribunale di Napoli con la formula di "esecuzione provvisoria", ai sensi dell'art. 642.co.2.c.p.c.;

Relazione sulla formazione del debito fuori bilancio:

La Società **DEMI GROUP** unitamente alle Società S.G.S. (capogruppo del "Raggruppamento Temporaneo di imprese) Service Group srl, Gesa srl, C.N.S. Soc. Coop. r.l. era affidataria del servizio di "portierato ed altre mansioni accessorie alle strutture del Consiglio regionale della Campania", con atto del 10 giugno dell'anno 2005, per una durata triennale.

La società DEMI GROUP ha effettuato il servizio assegnatogli. Il Consiglio Regionale della Campania non ha pagato alcune fatture per mancanza di impegno contabile.

Su tali presupposti si è formato il debito di cui si chiede il riconoscimento ai sensi dell'art. 47, comma 3, Legge Regionale 7/02 e ss.mm. ed ii

Tipo ed estremi dei documenti comprovanti il credito:

1. fattura n. 296 dell'8 dicembre 2005 di €. 2.592,60 oltre IVA pari ad €. 518,52 per un totale di €. 3.111,12;
2. fattura n. 48 dell'8 febbraio 2006 di €. 12.516,00 oltre IVA pari ad €. 2.503,20 per un totale di €. 15.019,20;
3. fattura n. 49 dell'8 febbraio 2006 di €. 15.421,50 oltre IVA pari ad €. 3.084,30 per un totale di €. 18.505,80;
4. fattura n. 164 dell'8 maggio 2006 di €. 864,20 oltre IVA pari ad €. 172,84 per un totale di €. 1.037,04
5. fattura n. 165 dell'8 maggio 2006 di €. 178,80 oltre IVA pari ad €. 35,76 per un totale di €. 214,56;
6. fattura n. 166 dell'8 maggio 2006 di €. 44,70 oltre IVA pari ad €. 8,94 per un totale di €. 53,64

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio



Consiglio Regionale della Campania

IMPORTO LORDO: € 37.941,36 di cui IVA 6.323,56

Epoca della prestazione: anno 2005 e anno 2006

che, a decorrere dalla domanda (così come stabilito dal Giudice) e fino al 18 maggio 2010 vengono a maturarsi ulteriori interessi legali per un importo di € **464,65** a favore della Società

DEMI GROUP SRL

ONERI ACCESSORI: spese del procedimento legale come da decreto ingiuntivo per un totale di € **2.000,00**

TOTALE DEBITO: 40.406,01

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

elementi documentali disponibili e controllati

n. 66 del 4 Ottobre 2010

ATTESTA

- che il servizio di cui sopra è avvenuto per il seguente fine pubblico: *Servizio di portierato ed altre mansioni accessorie per le sedi del Consiglio Regionale.*
- che il servizio è stato effettivamente reso dal creditore;
- che i prezzi praticati sono conformi al contratto;
- che il motivo per l'inclusione del debito fra quelli fuori bilancio: mancato pagamento, per carenza di impegno di spesa- Decreto ingiuntivo n. 1228/10 -
- che si quantifica l'ingiustificato arricchimento della Regione Campania ai sensi dell'art. 2041 del Codice Civile nel valore materiale della prestazione ricevuta:

(arricchimento) **Euro 37.941,36**

Costo sopportato dal terzo (diminuzione patrimoniale) **Euro 40.406,01**
che lo scrivente per le motivazioni addotte precedentemente ritiene atto dovuto il pagamento degli oneri accessori oltre gli interessi riconosciuti;

- che il debito non è caduto in prescrizione ai sensi dell'art. 2934 e ss. del Codice Civile;
- che sono in fase di attuazione gli adempimenti previsti dalla normativa per i debiti fuori bilancio.

Sulla scorta di quanto dichiarato lo scrivente

chiede

il riconoscimento della legittimità del presente debito fuori bilancio ai sensi dei commi 3 e 4 dell'art. 47 della Legge Regione Campania n. 7 del 30 aprile 2002, modificato ed integrato dall'art. 1, comma 5 lettera a) della L.R. 15/2005 per l'importo complessivo di **€ 40.406,01**

Allega alla presente:

1. fattura n. 296 dell'8 dicembre 2005 di € 3.111,12;
2. fattura n. 48 dell'8 febbraio 2006 di € 15.019,20;
3. fattura n. 49 dell'8 febbraio 2006 di € 18.505,80;
4. fattura n. 164 dell'8 maggio 2006 di € 1.037,04;
5. fattura n. 165 dell'8 maggio 2006 di € 214,56;
6. fattura n. 166 dell'8 maggio 2006 di € 53,64;
7. Decreto ingiuntivo n. 1228/10;

Data 18 maggio 2010

Visto il Responsabile del Servizio

Il Responsabile del Procedimento

[Firma]

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Il Segretario Generale

Dr. Alfredo Aurilio

fonte: http://l

DEMI GROUP S.R.L.

Napoli
Spett. Data

SPETT. INTERV. D. 001/002/003/004/005

ATTURA N°

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

no fattura per prestazione di custodia esclusiva espletata n. 66 del 4 Ottobre 2010

PARTI I

Servizi numero	Costo di impiegati	Totale custodia	Costo per cliente	Importo Euro
-------------------	-----------------------	--------------------	----------------------	--------------

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

Si attesta che il fornitura di cui alle p. n.
servizio è stato ordinato da la P. n.
ed è stato regolarmente eseguito
nonché la congruità dei prezzi applicati
Napoli.

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio

DEMI GROUP S.R.L. - VIA A. DE ARMI, 10 - 00187 ROMA (RM) - TEL. 06/47800000 - FAX 06/47800001
DEMI GROUP S.R.L. - VIA A. DE ARMI, 10 - 00187 ROMA (RM) - TEL. 06/47800000 - FAX 06/47800001
DEMI GROUP S.R.L. - VIA A. DE ARMI, 10 - 00187 ROMA (RM) - TEL. 06/47800000 - FAX 06/47800001

DEMI GROUP S.R.L.

4-0

Napoli
 Spett. Ditta
 CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
 CENTRO DIREZIONALE IS. G. 8
 80133 NAPOLI (NA)
 P.IVA 0746970636

ATTURA N°

BOLLETTINO UFFICIALE
 della REGIONE CAMPANIA

iamo fattura per prestazione di custodia esclusiva espletata
 n. 66 del 4 Ottobre 2010
 IS. G. 8 - 12.11.2010 MESE DI NOVEMBRE 2010

PARTI I

Servizi custodia	Servizi numero	Costo di impiegati	Totale custodi	Costo per custom	Importo Euro
DI ORE					
DI ORE					
DI ORE					
DI ORE					
DI ORE					
DI ORE					
CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA Si attesta che la fornitura di cui è stato ordinato ed è stato regolarmente eseguito nonché la congruità dei prezzi applicati. Napoli,					
TOTALE IMPONIBILE					12.516,00
IVA 20,0%					2.503,32
TOTALE FATTURA					15.019,32

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 Il Segretario Generale
 Dr. Alfredo Aurilio

SEDE LEGALE: 80127 NAPOLI - VIA A. SCARLATTI 105 - TEL. 081.5782475 - FAX 081.5788230
 SEDE OPERATIVA: 80133 NAPOLI - CENTRO DIREZIONALE NAPOLI IS. G. 8 - TEL. / FAX 081.7879582
 Codice Fiscale e Partita I.V.A. 0746970636 - C.C.I.A.A. N° 619696

DEMI GROUP S.R.L.

Napoli,
Spett. Ditta

FATTURA N°

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

anno fattura per prestazione di custodia esclusiva espletata
n. 66 del 4 Ottobre 2010

PART. I

Servizi custodia	Servizi numero	Costo di impiegati	Totale custodi	Costo per custom	Importo Euro
DI ORE					
DI ORE					
DI ORE					
DI ORE					
DI ORE					
DI ORE					
CONSIGLIO REGIONALE CAMPANIA Settore Amministrazione ed Economia - 9 FEB. 2006 PROT. n. <u>4263</u> CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA 9 FEB. 2006 1486 578 CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA Si attesta che la fornitura di cui <u>è stato ordinato</u> servizio <u>ed è stato regolarmente eseguito</u> nonchè la congruità dei prezzi applicati. Napoli, <u>9 FEB. 2006</u>					

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio

BOLLETTINO UFFICIALE 80127 NAPOLI - VIA A. SCARLATI 105 - TEL. 081/5782475 - FAX 081/5788230
UFFICIO OPERATIVO 80143 NAPOLI - CENTRO DIREZIONALE NAPOLI 15 - G.8 - TEL./FAX 081/28.9352
Codice Fiscale e Partita I.V.A. 07164970636 - C.C.I.A.A. N° 619696

DEMI GROUP S.R.L.

Spett.le Data: Napoli, 27/10/2010

ATTUA BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

n. 66 del 4 Ottobre 2010

PARTE I

Vi forniamo fattura per prestazione di custodia esclusiva e spedita

Servizi	Costo di	Totale	Costo	Importo
numero	impiegati	custodia	per custom	Ri

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

Si attesta che la fornitura di cui alla per
è stato ordinato da
ed è stato regolarmente eseguito
anche la congruità dei prezzi applicati.

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio

DEMI GROUP S.R.L.

Napoli

Spett. Ditta

ATTURA N°

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

una fattura per prestazione di custodia esch. n. 66 del 4 Ottobre 2010

PART. I

	Servizi numero	Costo di impiegati	Totale custodi	Costo per custom	Importo fatti
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					
LORE					

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

Si attesta che la fornitura di cui alle p. 12
servizio è stato ordinato d. 6/12
 ed è stato regolarmente eseguito,
 anche la congruità dei prezzi applicati.
 Napoli, _____

Copia conforme all'originale
 Il Segretario Generale
 Dr. Alfredo Aurilio

DEMI GROUP S.R.L. - VIA A. SCARLETTI, 10 - 80137 NAPOLI (NA) - TEL. 081/57.00.00 - FAX 081/57.00.01
 DEPT. CONTABILITA' - VIA A. SCARLETTI, 10 - 80137 NAPOLI (NA) - TEL. 081/57.00.02 - FAX 081/57.00.03
 Ufficio Fiscale e Partita IVA 012105306 - C.C.I.A.A. N. 012096

DEMI GROUP S.R.L.

Napoli

Spett. Ditta

FATTURA N°

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

anno fattura per prestazione di custodia esclusiva escludibile 2010
n. 86 del 4 Ottobre 2010

PARTE I

Servizi custodia	Servizi numero	Costo di impiegati	Totale custodi	Costo per custom	Importo Euro
DI ORE	CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA				
DI ORE	Si attesta che <u>fornitura</u> di cui <u>servizio</u> è stato ordinato ed è stato regolarmente eseguito nonchè la congruità dei prezzi applicati.				
DI ORE	Napoli.				
DI ORE	CONSIGLIO REGIONALE REGIONE CAMPANIA 3 FEB. 2008 1483				
DI ORE	CONSIGLIO REGIONALE CAMPANIA Settore Amministrazione ed Economato - 3 FEB. 2008 PROT. n. 1366				
DI ORE	Sett. Amministr.				
DI ORE	1266				
DI ORE	580				

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio

SOCIETÀ LEGALE 50127 NAPOLI - VIA A. SCARLATI 105 - TEL. 081/5782475 - FAX 081/5782470
SOCIETÀ OPERATIVA 50127 NAPOLI - CENTRO DIRIZIO TALE NAPOLI S. G. S. - TEL. 081/78.7762
Codice Fiscale e Partita IVA 07164970626 - C.C.I.A.A. N. 619696

Studio Legale
Avv. Alessandra Bevilacqua
Via Nuova Bellavista, 3 Ercolano 80056 (NA)
tel.: 0817768687 - cell. 3343482815
- TRIBUNALE DI NAPOLI -

Ricorso per Decreto Ingiuntivo ex art. 633 e ss. c.p.c.

Con clausola di provvisoria esecuzione

Istante la Soc. **DEMI GROUP s.r.l.** Società di Servizi, in persona del suo legale rapp.te pro tempore, sig. Francesco Ferenderes, con sede legale in Napoli, alla Via A. Scarlatti, 105, rapp.ta e difesa dall'avv. Alessandra Bevilacqua elett.te dom.ta presso lo Studio sito in Ercolano (NA), alla via Nuova Bellavista, n. 3, giusta procura a margine del presente atto.

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

n. 66 del 4 Ottobre 2010

PREMESSO

- che, la ricorrente società **DEMI GROUP s.r.l.**, in persona del suo l. rapp.te p. t., riceveva incarico dal **Consiglio Regionale della Campania, in persona del Presidente p.t., P.IVA 80051460634**, con sede in Napoli, al Centro Direzionale, Is. F 13, di espletare servizi reception per Suo conto;
- che, le parti stabilivano che venissero svolti: servizio di reception per i quali si pattuiva un corrispettivo pari ad euro 14,90 all'ora per ogni unità impiegata oltre IVA 20%, (cfr. fatture allegate);
- che, nonostante la DEMI Group s.r.l., abbia perfettamente adempiuto agli obblighi assunti, tuttavia ancora non ha ricevuto dal Consiglio Regionale della Campania in persona del Presidente p.t., la somma di **E. 37.941,36;**
- che, pertanto, sono rimaste insolute le fatture: n. 296 dell'8.12.2005 di **E. 3.111,12** (E. 2.592,60 oltre IVA 20% pari ad E. 518,52); n. 48 dell'8.02.2006 di **E. 15.019,20** (E. 12.516,00 oltre IVA 20% pari ad E. 2.503,20); n. 49 dell'8.02.2006 di **E. 18.505,80** (E. 15.421,50 oltre

IVA 20% pari ad E. 3.084,30); n.164 dell'8.05.2006 di E. 1.037,04 (E. 864,20 oltre IVA 20% pari ad E. 172,84); n.165 dell'8.05.2006 di E. 214,56 (E. 178,80 oltre IVA 20% pari ad E. 35,76); n.166 dell'8.05.2006 di E. 53,64 (E. 44,70 oltre IVA 20% pari ad E. 8,94);

- che, a tutt'oggi, il **Consiglio Regionale della Campania**, in persona del Presidente p.t., non ha ancora provveduto al pagamento del corrispettivo pattuito restando, pertanto, debitore nei confronti

BOLLETTINO UFFICIALE
della REGIONE CAMPANIA

stante della complessiva somma di **Euro 37.941,36** di cui Euro

31.617,80 a titolo di corrispettivo ed **Euro 6.323,56 IVA 20%);**

- che, nonostante i numerosi solleciti telefonici da parte dell'istante e, da ultimo con lettera a.r. del legale dell'istante del 9.7.2009, n. 13680293782 - 9, il Consiglio Regionale della Campania, in persona del Presidente p.t., non ha ancora provveduto a corrispondere la somma dovuta come compenso per l'attività espletata;
- che, pertanto si rende necessario adire la competente Magistratura. Tanto premesso, la **DEMI GROUP s.r.l.**, in persona del leg. Rapp.te p.t., con sede in Napoli, alla Via A. Scarlatti, 105, ut supra rapp.ta, difesa e dom.ta

- **CHIEDE** -

- Che, ai sensi dell'art. 633 e seguenti c.p.c., l'On.le Tribunale di Napoli, competente per territorio e valore, Voglia ingiungere al **Consiglio Regionale della Campania**, in persona del Presidente p.t., con sede in Napoli, al Centro Direzionale, Is. F 13, il pagamento della somma di **Euro 37.941,36**, come innanzi specificato, oltre rivalutazione monetaria ed interessi per il ritardato pagamento

- dalla domanda, fino all'effettivo pagamento, nonché spese, diritti ed onorari della presente procedura con attribuzione al sottoscritto avvocato anticipatario.
- Voglia, altresì, munire l'emanando decreto della clausola di **provvisoria esecuzione** sussistendone i presupposti di cui all'art. 642 c.p.c..
 - *Ai sensi del DPR 115/02 e s. M. si dichiara che il valore del presente ricorso è pari ad Euro 37.941,36 e si versa il relativo contributo.*
n. 66 del 4 Ottobre 2010
 - *Si producono mediante deposito in Cancelleria, i seguenti documenti:*
 - Fatture rimaste insolute;
 - Lettera Racc.a.r. n.13680293782-9

Ercolano, 20 settembre 2009

Avv. Alessandra Bevilacqua

TRIBUNALE DI NAPOLI
PREGIUDIZIO CIVILE
Cancelleria

13/09/2009

UFFICIO
Cancelleria
PRESIDENZIALE

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio

TRIBUNALE DI NAPOLI

IL GIUDICE UNICO

DR. M. PIGNATA

Fatto il ricorso che precede; Ritenuta accoglibile la domanda;

Visti gli artt. 633 e ss. c.p.c.;

INGIUNGE

al **CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA**, in persona del legale rappresentante p.t., domiciliata come in ricorso, di pagare entro 40 gg. dalla notifica del presente ricorso, per le causali di cui al ricorso, la somma di euro 37.941,36, oltre interessi dalla domanda nonché le spese della presente procedura che si liquidano in euro 258,00 spese, euro 442,00 per diritti ed euro 650,00 per onorario, oltre rimborso spese generali I.V.A. e C.P.A. come per legge, con attribuzione in favore del procuratore anticipatario. Avverte il debitore della facoltà di proporre opposizione nel termine suddetto e in mancanza della quale, si procederà ad esecuzione forzata.

Napoli, 29 gennaio 2010.

IL GIUDICE UNICO

TRIBUNALE DI NAPOLI
PERVENUTO IN CANCELLERIA
DEPOSITATO IN CANCELLERIA

29 GEN. 2010

CANCELLIERE

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio

18 FEB. 2010

L'Operatore Giudiziario B2
Alcorno ALFNO

La istanza dell'ing. Alessandro Ruggieri, di viale della Repubblica, 10, 80138 Napoli, per la
reca. BOLLETTINO UFFICIALE della REGIONE CAMPANIA n. 66 del 4 Ottobre 2010 PARTE I
in materia, in persona del Presidente della commissione, ing. ALFNO, in F.

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
Il Segretario Generale
Dr. Alfredo Aurilio