Sito di:

					G				Quantità a	annue uti	lizzate
N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ⁵	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
5	Rivelatore (es. ARDROX 9D 4 A)	Mp Ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 230 Controllo non distruttivo con liquidi penetranti	Solido (polvere)	Miscela non pericolosa			Previsionale	10	kg
6	PRIMER BASE per verniciatura a base di solvente (es PRIMER AERODUR della Akzo Nobel Aerospace Coating)	mp ms ms	serbatoi recipienti mobili	Fase 400 Verniciatura componenti aeronautici	Liquido	Facilmente infiammabile. Provoca grave irritazione oculare. Provoca irritazione cutanea. Può provocare una reazione allergica cutanea. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.	F; R11 Xn; R20/22 Xi; R36/38 R43 R52/53 (H225 H315, H317, H319, H411)	bisfenolo-Aepicloridrina 5-25 % eptan-2-one 7-25 % 4-metil-pentan-2-one 5-25 % carbonato di litio 7-10 % resina epossidica 5-10 % 1,4-idrossibenzene < 0,1	Previsionale (n° 2 future cabine di verniciatura)	1.100	1t
7	CATALIZZATORE per applicazione a spruzzo manuale di primer e verniciatura (Es. HARDENER S66/22 R)	mp ms	serbatoi recipienti mobili	Fase 400 Verniciatura componenti aeronautici	Liquido	Infiammabile (F) Irritante (Xi)	R10 R43 R66 R67	Esano 1,6 diisocianato- omopolimero 25-50 % acetatodi 1-metil-2-metossietile 2.5-10 % xilene 2.5-10 % etilbenzene 1-2.5 % esametilen-1,6-diisocianato 0-1 %	Previsionale (n° 2 future cabine di verniciatura)	1.375	kg
8	VERNICE BASE (Es. AERODUR Finish C 21/100 UVR, Grey FSA	mp ms	serbatoi recipienti	Fase 400 Verniciatura componenti	Liquido	Infiammabile (F) Irritante per	R10 R36 R52	acetatodi 1-metil-2-metossietile 25- 50 % cicloesanone 2.5-10 % acido decanedioico bis estere 0-1 %	Previsionale (n° 2 future cabine di verniciatura)	825	kg

					-				Quantità a	annue uti	lizzate
N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ⁵	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
	16492)		mobili	aeronautici		gli occhi (Xi)	R53	solvente di stoddard 0-1 %			
		ma				Nocivo per gli organismi acquatici (N)		acetato di 2- metossipropile 0-1% acido decanedioico piperidinil 0-1 %			

					_				Quantità a	annue uti	lizzate
N° progr.	Descrizione ⁶	Tipologia ⁷	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ⁸	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ⁹	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
9	DILUENTE (Es. Thinner C25/90 S)	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 400 Verniciatura componenti aeronautici	Liquido	Facilmente infiammabile (F) Irritante (Xi)	R11 R36 R66 R67	Acetato di etilo 25-50 % acetato di 1-metil-2-metossietile 25- 50 % propan-2-olo 10-25% acetato di 2-metossipropile 0-1%	Previsionale (n° 2 future cabine di verniciatura)	1.500	kg
10	GASOLIO PER RISCALDAMENTO	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Servizio 5 Servizi ausiliari	Liquido	Irritante (Xi) Nocivo (Xn)	R40 R51/53 R65 R66	Miscela complessa di Idrocarburi con atomi di carbonio C ₉ -C ₂₀	2013	29.500	lt
11	OLIO/EMULSIONI OLEOSE (olio emulsionabile)	mp ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Servizio 1 Manutenzione	Liquido	Irritante (Xi) Nocivo (Xn)	R 52/53	Miscela di idrocarburi	2013	200,0	kg

⁶ - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

⁷ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le

⁸ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);
⁹ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

Sito di:

									Quantità a	annue uti	lizzate
N° progr.	Descrizione ⁶	Tipologia ⁷	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ⁸	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ⁹	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
12	Sverniciante Addensato ARDROX 601W	mp ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 400 Verniciatura componenti aeronautici	Liquido	Corrosivo (C)	R34 R37/40 R48/22 R67	Diclormetano 65-80 % Acido formico 10-25 %	Previsionale (n° 2 future cabine di verniciatura)	60	Kg

									Quantità a	annue uti	lizzate
N° progr.	Descrizione ¹⁰	Tipologia ¹¹	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ¹²	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ¹³	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
13	MASTICI, SIGILLANTI ED ADESIVI (es. PR 1440 B2 ACC)	Mp Ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 500 Montaggio componenti aeronautici	Solido	Nocivo (Xn)	R 52/53 R 36/38 R 20/22	Biossido di manganese 50-100% Idrossido di sodio 0-2.5% 1,3-Difenilguanidina 2.5-10% Terphenyl Hydrogene 25-50% Terphenyles 0-2.5 %	2013	2.500	Kg

^{10 -} Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

^{11 -} Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di mp (materia prima), di ms (materia secondaria) o di ma (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

12 - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

13 - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

Sito di:

Via S. Sossio, 38 – 80049 Somma Vesuviana (NA)

PREVISIONE DEI CONSUMI E RABBOCCHI DI MATERIE PRIME PER LA NUOVA LINEA DI FRESATURA CHIMICA

			1. I II.	I	G				Quantità	annue uti	ilizzate
N° progr.	Descrizione ¹⁴	Tipologia ¹⁵	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ¹⁶	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ¹⁷	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
14	COMPONENTI IN TITANIO ALLUMINIO E ACCIAIO	Mp ms ma	Recipienti mobili	Fase 300 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Solido			Leghe di:	Previsionale	14.000	m ²
15	RESINA ED ISOCIANATO MASCHERANTE (Es. ACP-5)	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 310 Preparazione per Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Nocivo (Xn) Pericoloso per l'ambiente (N)	R20/22 R36/38 R43 R68 R52/53	Tryglycidyl paminophenol 30-40 % Resina epossidica 20-30 % Silicato di alluminio 30-40%	Previsionale	1.300	Lt
16	AC-WB Line Sealer JW5-33	mp ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 310 Preparazione per Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Irritante (Xn)	R36/38 R20/21/22 R48/20	Methilpyrrolidone 5-10 % Butylglycol 1-5 % Silicato 1-5%	Previsionale	300	Lt

¹⁴ - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

^{15 -} Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

¹⁶ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

¹⁷ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

Sito di:

									Quantità	annue uti	ilizzate
N° progr.	Descrizione ¹⁸	Tipologia ¹⁹	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ²⁰	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ²¹	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
17	Sgrassante per pulizia manuale (es. DIESTONE DLS)	mp Ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 310 Preparazione per Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Infiammabile (F+)	R10 R67	Metossi-2-propanolo 50-100% Metil-2-metossietile 10-25 % Idrocarburi 2,5-10 %	Previsionale	100	Kg
18	ACIDO NITRICO	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Corrosivo (C) Comburente (O)	R8 R35	Soluzione al 65%	Previsionale	400	lt
19	ACIDO FLUORIDRICO	mp ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Molto tossico (T+) Corrosivo (C)	R26/27/28 R35	Soluzione al 40%	Previsionale	50	kg

¹⁸ - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

¹⁹ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

²⁰ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

²¹ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

Sito di:

					a				Quantità	annue uti	ilizzate
N° progr.	Descrizione ²²	Tipologia ²³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ²⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ²⁵	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
20	ACIDO CLORIDRICO	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Molto tossico (T+) Corrosivo (C)	R26/27/28 R35	Soluzione al 40%	Previsionale	1.200	lt
21	IDROSSIDO DI SODIO 50%	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Corrosivo (C) Nocivo (Xn)	R35 R22	Soluzione al 50 %	Previsionale	9.000	lt
22	IDROSSIDO DI SODIO 30%	mp ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Corrosivo (C) Nocivo (Xn)	R35 R22	Soluzione al 30 %	Previsionale	1.200	lt
23	ACIDO SOLFORICO	Mp Ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Corrosivo (C)	R35	Soluzione al 96%	Previsionale	50	lt

²² - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

²³ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

²⁴ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

²⁵ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

Sito di:

					a				Quantità	annue uti	lizzate
N° progr.	Descrizione ²⁶	Tipologia ²⁷	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ²⁸	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ²⁹	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
24	ACIDO BORICO	Mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Solido (polvere)			Acido borico 100%	Previsionale	25	kg
25	TRIETANOLAMMI NA	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Irritante (Xi)	R36	Trietanolammina 100%	Previsionale	1.500	kg
26	TURCO 4215 NC LT	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Solido (polvere)	Irritante (Xi)	R36	Tripolifosfato di sodio 10-30% Boro 20-40 % Tensioattivo 1-10% Nitrato di sodio1-10% Fluoruro di sodio <5 Glicole di etilenico butile <5	Previsionale	150	Kg
27	TURCO LIQUID SMUT GO NCB	mp ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Liquido	Irritante (Xi) Corrosivo (C)	R35 R36	Solfato ferrico 10-30% Acido nitrico 10-30% Bi fluoruro di potassio 1-10%	Previsionale	500	Lt

²⁶ - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

²⁷ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

²⁸ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

²⁹ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

Sito di:

									Quantità	annue uti	lizzate
N° progr.	Descrizione ³⁰	Tipologia ³¹	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ³²	Stato fisico	Etichettatura	Frasi R	Composizione ³³	[anno di riferimento]	[quantità]	[u.m.]
28	SODIO SOLFURO	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Solido	Corrosivo (C)	R31 R34	Sodio solfuro 60%	Previsionale	1.200	Kg
29	ACIDO TARTARICO	mp ms ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Solido	Irritante (Xi)	R38	Acido tartarico 100%	Previsionale	25	Kg
30	ACIDO FOSFORICO	mp ms Ma	serbatoi recipienti mobili	Fase 320 Trattamenti superficiali di fresatura chimica	Solido	Corrosivo (C)	R34 (H290 – H314)	Acido fosforico 60-100%	Previsionale	25	Kg

³⁰ - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

³¹ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

³² - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

³³ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Rif.	Oggetto	Compilata (si/no)	Giudizio sintetico	NOTE
G	Scheda "Approvvigionamento idrico" come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	 Comprende l'all. T1 (Planimetria punti di approvvigionamento acqua). La scheda è compilata correttamente. Riporta, riferiti all'anno 2013, i consumi idrici misurati dell'impianto, il quale ha consumato 2664 m³ di acqua potabile prelevata da acquedotto e 4000 m³ di acqua non potabile, prelevata da pozzo.



	SCHEDA «G»: APPROVVIGIONAMENTO IDRICO¹										
		Anno 2013									
	Volume acq	ua totale annuo	Consumo n	nedio giornaliero							
Fonte	Potabile (m ³)	Non potabile (m ³)	Potabile (m ³)	Non potabile (m ³)							
Acquedotto	2.664 ^A	/	12	/							
Pozzo	/	4.000 ^B	/	18							
	Stato futuro co	on impianto IPPC di fresatur	a chimica a regime								
Acquedotto	2.664 ^A	/	12	/							
Pozzo	/	5.896 ^B	/	27							
Corso d'acqua	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.							
Acqua lacustre	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.							
Sorgente	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.							
Altro (riutilizzo,ecc.)	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.							

_

¹⁻I dati richiesti nella presente scheda hanno la funzione esclusiva di fornire un quadro delle modalità di approvvigionamento e di gestione dell'acqua nel complesso produttivo, fatti salvi gli obblighi previsti dalla normativa vigente per acquisire o rinnovare la concessione demaniale all'uso di acque pubbliche.

Ditta richiedente:	Sito di:
DEMA S.p.A.	Via S. Sossio, 38 – 80049 Somma Vesuviana (NA)

Eventuali commenti

^A Il consumo di acqua da acquedotto per usi igienici è stimato in base al numero dei lavoratori (vedi relazione tecnica) su 222 circa gg. lavorativi annui, non essendo al momento presente un contatore per singolo condomino. Si prevede l'installazione di un contatore specifico per l'utenza aziendale.

^B Si stima che la messa a regime dell'impianto di Fresatura Chimica comporti un aumento di circa 8 m^3 al giorno del consumo di acqua industriale, di cui circa 3 m^3 utilizzati dall'impianto e 5 m^3 necessari per la produzione di acqua osmotizzata, per un totale annuo di $8 \times 222 = 1.776 \text{ m}^3$ annui.

Il consumo generale di acqua industriale attualmente usata per alimentare il sistema di scarico dei servizi igienici (vedi relazione tecnica), passa pertanto da circa 4.000 m³ / anno a 5.776 m³ /anno, a cui si aggiungono i circa 120 m³/anno stimati per il nuovo impianto di liquidi penetranti per un totale 5.896 m³/anno.

L'acqua verrà automaticamente osmotizzata ed utilizzata per i rabbocchi dell'impianto e la rigenerazione a spot delle vasche di trattamento, in quanto i lavaggi ed i trattamenti avvengono a circuito chiuso. Si prevede l'installazione di un contatore sull'impianto IPPC.

Il pozzo per acqua industriale è di proprietà di VLF S.p.a. che rifornisce la DEMA S.p.a. e rappresenta un aspetto indiretto; non viene pertanto allegato lo schema del pozzo.

Allegati alla presente scheda				
Planimetria punti di approvvigionamento acqua ²	T1			

² - Nella planimetria evidenziare in modo differente le reti di scarico industriale, domestico e meteorico, oltre all'ubicazione dei punti di campionamento presenti. Indicare, inoltre, i pozzetti di campionamento per gli scarichi finali ed a valle degli eventuali impianti di trattamento parziali.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Rif.	Oggetto	Compilata (si/no)	Giudizio sintetico	NOTE
Н	Scheda "Scarichi idrici" come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	■ Comprende gli alle. T2 (Planimetria reti degli scarichi idrici) e T3 (planimetria degli scarichi meteorici). ■ La sezione H.1, indica che l'impianto è dotato di due punti di scarico che convogliano in maniera discontinua gli scarichi idrici in fognatura comunale: ○ Il punto di scarico 1 immette nella fogna comunale ca. 2664 m³/anno di "acque civili" derivanti dagli scarichi civili degli uffici (la suddetta portata è stimata coincidente con la metà dell'80% della portata complessiva in ingresso delle acque al complesso industriale) oltre a ca. 1110 m³/anno di acque derivanti dall'impianto di osmosi inversa. Per tale punto risultano fornite, in via previsionale, indicazioni relative agli inquinanti caratteristici allo scarico. ○ Il punto di scarico 2 immette nella fogna comunale ca. 2664 m³/anno di "acque civili" derivanti dagli scarichi civili degli uffici; la portata complessiva di tali acque è stimata coincidente con la metà dell'80% della portata in



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

ingresso delle acque al complesso industriale. • La scheda inoltre indica che nello
stabilimento si svolgono attività che comportano la trasformazione o
l'utilizzazione di sostanze per le quali la vigente normativa in materia di
tutela delle acque fissa limiti di
emissione negli scarichi idrici. La sezione H.2 è compilata
correttamente ed indica che le acque
meteoriche, derivanti da una superficie di captazione di ca. 7675
m ² , sono scaricate in fognatura
consortile previo opportuno trattamento. Alla stessa sezione della
scheda in esame fanno riferimento gli
allegati E1 (rilievi planimetri
esistenti), E2 (planimetrie di progetto), E3 (profilo fogna esistente
strada), E4 (profilo nuova fogna
piazzale), E5 (particolari costruttivi pretrattamenti), R1 (relazione) ed R6
(particolari costruttivi sistema
chiusura emergenza) relativi alla realizzazione della nuova rete
fognaria di raccolta delle acque
meteoriche. La sezione H.3 indica che non sono
presenti sistemi di controllo in
automatico e in continuo dei
parametrici analitici dello scarico. • La sezione H.4 indica come corpo
recettore degli scarichi la fognatura
consortile.



SCHEDA «H»: SCARICHI IDRICI											
Totale punti di scarico finale N° 3											
	Sezione H1 - SCARICHI INDUSTRIALI e DOMESTICI										
Nº Scarico	Volume medio annuo scaricato						Impianti/fasi di				
finale ¹	gruppo di fasi di provenienza ²	Modalità di scarico ³	Recettore ⁴	Anno di riferimento		Portata media m³/a	Metodo di valutazione ⁶			Impianti/-fasi di trattamento ⁵	
1	Scarichi civili spogliatoi ed uffici: Servizio 5	Saltuario	FOGNATURA	2013	/	2.664* *Viene considerato 1'80% del consumo idrico assimilato al domestico, pari a 6.664 m³x 0.80 = 5.331 m³/anno ripartito equamente tra i 2 punti di scarico civili	M M	С	s s	Sedimentazione primaria in vasca Imhoff.	

^{1 -} Identificare e numerare progressivamente - es.: 1,2,3, ecc. - i vari (uno o più) punti di emissione nell'ambiente esterno dei reflui generati dal complesso produttivo;

² - Solo per gli scarichi industriali, indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C);

³ - Indicare se lo scarico è continuo, saltuario, periodico, e l'eventuale frequenza (ore/giorno; giorni/settimana; mesi/anno);

^{4 -} Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo. Nel caso di corpo idrico superficiale dovrà essere indicata la denominazione dello stesso;

⁵ - Indicare riferimenti (indice o planimetria) della relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento;

^{6 -} Nel caso in cui tale dato non fosse misurato (M), potrà essere stimato (S), oppure calcolato (C) secondo le informazioni presenti in letteratura (vedi D.M. 23/11/01). Misura: Una emissione si intende misurata (M) quando l'informazione quantitativa deriva da misure realmente efettuate su campioni prelevati nell'impianto stesso utilizzando metodi standardizzati o ufficialmente accettati. Calcolo: Una emissione si intende calcolata (C) quando l'informazione quantitativa è ottenuta utilizzando metodi di stima e fattori di emissione accettati a livello nazionale o internazionale e rappresentativi dei vari settori industriali. È importante tener conto delle variazioni nei processi produttivi, per cui quando il calcolo è basato sul bilancio di massa, quest'ultimo deve essere applicato ad un periodo di un anno o anche ad un periodo inferiore che sia rappresentativo dell'intero anno. Stima: Una emissione si intende stimata (S) quando l'informazione quantitativa deriva da stime non standardizzate basate sulle migliori assunzioni o ipotesi di esperti. La procedura di stima fornisce generalmente dati di emissione meno accurati dei precedenti metodi di misura e calcolo, per cui dovrebbe essere utilizzata solo quando i precedenti metodi di acquisizione dei dati non sono praticabili.

Ditta richiedente:	
DEMA S.p.A.	

1	Linea osmosi inversa dell'impianto IPPC	Saltuario	FOGNATURA	Impianto IPPC a regime	/	1.110 corrispondente a 5 m3/g	M	С	S	Il processo di osmosi inversa non richiede in genere depurazione delle acque scaricate. Per il dettaglio riferirsi allo studio ambientale
DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE N°1		FOGNATURA	Impianto IPPC a regime		3.774	M	С	S		

Inquin	Inquinanti caratteristici dello scarico provenienti dalla LINEA OSMOSI INVERSA dell'attività IPPC – previsione al pozzetto fiscale								
Attività IPPC ⁷	N° Scarico finale	Denominazione (riferimento tab.3 Allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/2006 e tab. 1.6.3 del D.M. 23/11/01)	Flusso di massa riferiti alle condizioni più gravose	Unità di misura					
2.6	1	Colore	Non per.						
2.6	1	Odore	Non mol.						
2.6	1	Ph	7,22						
2.6	1	Materiali grossolani	Assenti	kg/a					
2.6	1	Solidi sospesi totali	<22,200	kg/a					
2.6	1	Fosforo totale	0,444	kg/a					
2.6	1	Cloruri	74,370	kg/a					
2.6	1	Rame	<0,011	kg/a					
2.6	1	Piombo	<0,011	kg/a					
2.6	1	Alluminio	<0,222	kg/a					
2.6	1	Arsenico	<0,011	kg/a					
2.6	1	Bario	<0,011	kg/a					
2.6	1	Boro	0,222	kg/a					
2.6	1	Cadmio	<0,005	kg/a					
2.6	1	Cromo totale	<0,011	kg/a					

 $^{^{7}}$ - Codificare secondo quanto riportato nell' Allegato 1 al D.Lgs.59/05.

Sito di:

Via S. Sossio, 38 – 80049 Somma Vesuviana (NA)

Attività IPPC ⁷	N° Scarico finale	Denominazione (riferimento tab.3 Allegato 5 alla parte III del D.Lgs. 152/2006 e tab. 1.6.3 del D.M. 23/11/01)	Flusso di massa riferiti alle condizioni più gravose	Unità di misura
2.6	1	Cromo VI	<0,011	kg/a
2.6	1	Ferro	<0,022	kg/a
2.6	1	Manganese	<0,011	kg/a
2.6	1	Mercurio	<0,001	kg/a
2.6	1	Nichel	<0,011	kg/a
2.6	1	Selenio	<0,011	kg/a
2.6	1	Stagno	<0,011	kg/a
2.6	1	Zinco	0,932	kg/a
2.6	1	Nitrati (come N)	<0,011	kg/a
2.6	1	Nitriti (come N)	<0,011	kg/a
2.6	1	Fluoruri	7,770	kg/a
		Presenza di sostanze pericolose ⁸		
	_	attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione di sostan elle acque fissa limiti di emissione nei scarichi idrici.	ze per le quali la vigente	SI I

Se vengono utilizzate e scaricate tali sostanze derivanti da cicli produttivi, indicare: N.A.

La capacità di produzione del singolo stabilimento industriale che comporta la produzione ovvero la	Tipologia	Quantità	Unità di Misura
trasformazione ovvero l'utilizzazione delle sostanze di cui sopra ⁹ .			

⁸ - Per la compilazione di questa parte, occorre riferirsi alla normativa vigente in materia di tutela delle acque.

^{9 -} La capacità di produzione deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.

Ditta richiedente
DEMA S.p.A.

	Tipologia	Quantità	Unità di Misura
Il fabbisogno orario di acqua per ogni specifico processo produttivo.			

	Sezione H1 - SCARICHI INDUSTRIALI e DOMESTICI									
N° Scarico Impianto, fase o				Volume medio annuo scaricato					Immianti/fasi di	
finale ¹⁰	gruppo di fasi di provenienza ¹¹	Modalità di scarico ¹²	Recettore ¹³	Anno di riferimento m^3/g m^3/a		Metodo di valutazione ¹⁵			Impianti/-fasi di trattamento ¹⁴	
2	Scarichi civili uffici: Servizio 5	Saltuario	FOGNATURA	2013	/	2.664* *Viene considerato 1'80% del consumo idrico assimilato al domestico, pari a 6.664 m³x 0.80 = 5.331 m³/anno ripartito equamente tra i 2 punti di scarico civili		С	S	Sedimentazione primaria in vasca Imhoff.
DATI COM	IPLESSIVI SCARIC	FOGNATURA	2013		2.664	M	С	S		

^{10 -} Identificare e numerare progressivamente - es.: 1,2,3, ecc. - i vari (uno o più) punti di emissione nell'ambiente esterno dei reflui generati dal complesso produttivo;

⁻ Solo per gli scarichi industriali, indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C);

^{12 -} Indicare se lo scarico è continuo, saltuario, periodico, e l'eventuale frequenza (ore/giorno; giorni/settimana; mesi/anno);

^{13 -} Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo. Nel caso di corpo idrico superficiale dovrà essere indicata la denominazione dello . stesso;

¹⁴ - Indicare riferimenti (indice o planimetria) della relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento;

^{15 -} Nel caso in cui tale dato non fosse misurato (M), potrà essere stimato (S), oppure calcolato (C) secondo le informazioni presenti in letteratura (vedi D.M. 23/11/01). Misura: Una emissione si intende misurata (M) quando l'informazione quantitativa deriva da misure realmente efettuate su campioni prelevati nell'impianto stesso utilizzando metodi standardizzati o ufficialmente accettati. Calcolo: Una emissione si intende calcolata (C) quando l'informazione quantitativa è ottenuta utilizzando metodi di stima e fattori di emissione accettati a livello nazionale o internazionale e rappresentativi dei vari settori industriali. È importante tener conto delle variazioni nei processi produttivi, per cui quando il calcolo è basato sul bilancio di massa, quest'ultimo deve essere applicato ad un periodo di un anno o anche ad un periodo inferiore che sia rappresentativo dell'intero anno. Stima: Una emissione si intende stimata (S) quando l'informazione quantitativa deriva da stime non standardizzate basate sulle migliori assunzioni o ipotesi di esperti. La procedura di stima fornisce generalmente dati di emissione meno accurati dei precedenti metodi di misura e calcolo, per cui dovrebbe essere utilizzata solo quando i precedenti metodi di acquisizione dei dati non sono praticabili.

	Sezione H.2: Scarichi ACQUE METEORICHE					
N° Scarico finale	Provenienza (descrivere la superficie di provenienza)	Superficie relativa (m²)	Recettore	Inquinanti	Sistema di trattamento	
	Piazzale condominiale. Superficie scoperta pavimentata di pertinenza esclusiva DEMA S.p.A	580	Fognatura	Potenziali idrocarburi legati al parcheggio/transito degli automezzi.	Impianto di trattamento delle acque di prima pioggia	
3	Acque pluviali provenienti dalla raccolta acque di gronda delle superfici coperte	7.095	Fognatura		Nessuno. Non è richiesta autorizzazione.	
	TOTALE	7.675 m ²	Fognatura		Nessuno. Non è richiesta autorizzazione.	

Ditta richiedente:	Sito di:
DEMA S.p.A.	Via S. Sossio, 38 – 80049 Somma Vesuviana (NA)

Sezione H3: SISTEMI DI CONTROLLO				
Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici ?	SI 🔲	NO NO		
Se SI, specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato.				
Sono presenti campionatori automatici degli scarichi?	SI 🔲	NO NO		
Se SI, indicarne le caratteristiche.				

Sito di:

Via S. Sossio, 38 – 80049 Somma Vesuviana (NA)

Sezione H.4 - NOTIZIE SUL CORPO IDRICO RECETTORE

SCARICO IN	CORPO IDRI	CO N	ATURALE (TORI	RENTE /FIUME)
Nome				
Sponda ricevente lo scarico ¹⁶			destra	sinistra
Stima della	Minima			
portata (m ³ /s)	Media			
	Massima			
Periodo con portata nulla ¹⁷ (g/a)				

SCARICO IN CORPO IDRICO ARTIFICIALE (CANALE)			
Nome			
Sponda ricevente lo scarico	destra	sinistra	
Portata di esercizio (m³/s)			
Concessionario			

SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE O ARTIFICIALE (LAGO)		
Nome		
Superficie di specchio libero corrispondente al massimo invaso (km²)		
Volume dell'invaso (m³)		
Gestore		

		SCARICO IN FOGNATURA
Gestore	GORI	

¹⁶ - La definizione delle sponde deve essere effettuata ponendosi con le spalle a monte rispetto al flusso del corpo idrico naturale.

¹⁷ - Se il periodo è maggiore di 120 giorni/anno dovrà essere allegata una relazione tecnica contenente la valutazione della vulnerabilità dell'acquifero.

Ditta richiedente:	
DEMA S.p.A.	

Sito di:

Via S. Sossio, 38 – 80049 Somma Vesuviana (NA)

Allegati alla presente scheda	
Planimetria reti degli scarichi idrici ¹⁸ .	T2
Planimetria delle acque meteoriche	Т3
Relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento parziali o finali (descrizione, dimensionamenti, schema di flusso di funzionamento, potenzialità massima di trattamento e capacità sfruttata relativa all'anno di riferimento) ¹⁹	Nota ¹
Descrivere eventuali sistemi di riciclo / recupero acque.	Nota ²

Eventuali commenti

¹Punto di scarico 1 e 2: i reflui scaricati in fogna sono assimilati ai domestici e prima dell'immissione in fogna passano attraverso una vasca imhoff per la sedimentazione primaria, sottoposte a pulizia annuale. Punto di scarico 3: E' prevista la realizzazione di un trattamento delle acque di prima pioggia del piazzale di competenza esclusiva della DEMA S.p.A. a cui si rimanda per ulteriori dettagli.

²Come descritto nello studio ambientale e negli schemi allegati, l'impianto IPPC utilizza un moderno sistema di riciclo delle acque, minimizzando l'utilizzo di acqua industriale.

^{18 -} Nella planimetria evidenziare in modo differente le reti di scarico industriale, domestico e meteorico, oltre all'ubicazione dei punti di campionamento presenti. Indicare, inoltre, i pozzetti di campionamento per gli scarichi finali ed a valle degli eventuali impianti di trattamento parziali.

^{19 -} La descrizione dei sistemi di trattamento parziali o finali deve essere effettuata avendo cura di riportare i riferimenti alla planimetria ed alle tabelle descrittive dei singoli scarichi, al fine di rendere chiara e sistematica la descrizione.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Rif.	Oggetto	Compilata (si/no)	Giudizio sintetico	NOTE
I	Scheda "Rifiuti" come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	■ Comprende l'all. V (Posizionamento serbatoi o recipienti mobili di stoccaggio sostanze pericolose). ■ La sez. I.1 riporta, con riferimento all'anno 2013, che l'impianto produce rifiuti complessivamente classificati in 20 differenti codici CER, dei quali undici relativi a rifiuti pericolosi (imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze, codice CER 150110*; assorbenti, materiali filtranti, stracci, indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose, codice CER 150202*; pitture e vernici di scarto contenenti sostanze pericolose, codice CER 080111*; adesivi e sigillanti di scarto contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose, codice CER 080409*; olio di resina, codice CER 080417*; apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 160209 e 160212, codice CER 160213*; soluzioni acquose di scarto contenenti sostanze pericolose, codice CER 161001*; acido solforico ed acido solforoso, codice CER 060106*; basi di decapaggio, codice CER 10107*; soluzioni acquose di lavaggio contenenti sostanze pericolose, codice CER 110107*; soluzioni acquose di lavaggio contenenti sostanze pericolose, codice CER 110107*; soluzioni acquose di lavaggio contenenti sostanze pericolose, codice CER 110111*). Per ciascuno di essi sono correttamente indicate quantità prodotte, fasi di provenienza e destinazione.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

La sez. I.2 descrive, con riferimento all'all. V , le modalità e le ubicazioni dei depositi temporanei delle
tipologie di rifiuti menzionate nella sezione I.1.
 Non essendo condotte nell'impianto operazioni di smaltimento o recupero
di rifiuti, le schede I.3 e I.4 non sono compilate



SCHEDA «I»: RIFIUTI¹

				Sezione. I. 1	– Tipologia del rifiut	o prodotto		
Descrizione del	Qua	Quantità Impia		Codice CER ³	Classificazione	Stato fisico	Destinazione ⁴	Se il rifiuto è pericoloso, specificare eventuali
rifiuto	kg/anno	m³/anno	provenienza ²	Odurce OLIC	Clussificazione		Destinazione	caratteristiche
Limatura e trucioli	1.050		Fase 220	12 01 03	Speciale non pericoloso	Solido non	Recupero – R13	/
di materiali non ferrosi			Taglio della lamiera			polverulento		
Limatura e trucioli	15.700		Fase 220	12 01 01	Speciale non pericoloso	Solido non	Recupero – R13	/
di materiali ferrosi			Taglio della lamiera			polverulento		
materiale abrasivo	140		Fase 500	12 01 17	Speciale non pericoloso	Solido non	Recupero – R13	/
di scarto, diverso da quello di cui			Montaggio			polverulento		
alla voce 12 01 16								
Alluminio	19.444		Fase 220	17 04 02	Speciale non pericoloso	Solido non	Recupero – R13	/
			Taglio della lamiera			polverulento		
Ferro e acciaio	21.160		Fase 220	17 04 05	Speciale non pericoloso	Solido non	Recupero – R13	/
			Taglio della lamiera			polverulento		
Polveri e	140		Fase 220	12 01 04	Speciale non pericoloso	Solido non	Recupero – R13	/
particolato di materiali non			Taglio della lamiera			polverulento		

¹ - Per le operazioni di cui alle attività elencate nella categoria 5 dell'Allegato I al D.Lgs. 59/05, bisogna compilare le Sezioni I.2, I.3 e I.4. Per i produttori di rifiuti vanno compilate le Sezioni I.1 e I.2.

 ² - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).
 ³ - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.
 ⁴ - Indicare la destinazione dei rifiuti con esplicito riferimento alle modalità previste dalla normativa vigente.

				Sezione. I. 1	– Tipologia del rifiut	o prodotto		
Descrizione del	Qua	ntità	Impianti / di	Codice CER ³	Classificazione	Stato fisico	Destinazione ⁴	Se il rifiuto è pericoloso, specificare eventuali
rifiuto	kg/anno	m³/anno	provenienza ²					caratteristiche
ferrosi								
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	3.160		Fase 400 Verniciatura	15 01 10*	Speciale pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento – D15	H4 H14
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci, indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	2.820		Fase 400 Verniciatura	15 02 02*	Speciale pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento – D15	H4 H5
Pitture e vernici di scarto contenenti sostanze pericolose o solventi organici	3.160		Fase 400 Verniciatura	08 01 11*	Speciale pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento – D15	H4 H5 H14
Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	20		Servizio 5 Uffici e servizi ausiliari	08 03 18	Speciale non pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento – D15	
Fanghi delle fosse settiche	10.000		Servizio 5 Uffici e servizi ausiliari	20 03 04	Speciale non pericoloso	Liquido	Smaltimento – D8	/
Adesivi e sigillanti di scarto, contenenti	920		Fase 500 Montaggio	08 04 09*	Speciale pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento – D15	H4 H5 H14

				Sezione. I. 1	– Tipologia del rifiut	o prodotto		
Descrizione del	Quantità		Impianti / di		Classificazione	ssificazione Stato fisico Destinazione ⁴	Destinazione ⁴	Se il rifiuto è pericoloso, specificare eventuali
rifiuto	kg/anno	m³/anno	provenienza ²	Coulce CER	Classificazione	Stato fisico	Destinazione	caratteristiche
solventi organici o altre sostanze pericolose								
olio di resina	140		Servizio 1 Manutenzione	08 04 17*	Speciale pericoloso	Liquido	Smaltimento – D15	H14
apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	1.650		Servizio 5 Uffici e servizi ausiliari	16 02 13*	Speciale pericoloso	Solido	Smaltimento – D15	H5
apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	1.800		Servizio 5 Uffici e servizi ausiliari	16 02 14	Speciale non pericoloso	Solido	Recupero – R13	

SCHEDA «I»: RIFIUTI PREVISTI PER LA NUOVA LINEA DI FRESATURA CHIMICA ⁵

				Sezione. I. 1	– Tipologia del rifiut	o prodotto		
Descrizione del	Quantita	à stimata	Impianti / di	Codice CER ⁷	Classificazione	Stato fisico	Destinazione ⁸	Se il rifiuto è pericoloso, specificare eventuali
rifiuto	kg/anno	m³/anno	provenienza ⁶					caratteristiche
Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	240.000 s		Fase 320 trattamento chimico in impianto IPPC automatico Fase 230 Controlli non distruttivi	16 10 01*	Speciale pericoloso	Liquido	Smaltimento – D15	Н8
acido solforico ed acido solforoso	11.000 s		Fase 320 trattamento chimico in impianto IPPC automatico	06 01 01*	Speciale pericoloso	Liquido	Smaltimento – D15	H8
Altri acidi	17.000 s		Fase 320 trattamento chimico in impianto IPPC automatico	06 01 06*	Speciale pericoloso	Liquido	Smaltimento – D15	Н8
Basi di decapaggio	10.000 s		Fase 320 trattamento chimico in impianto IPPC automatico	11 01 07*	Speciale pericoloso	Liquido	Smaltimento – D15	Н8
Soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	32.000 s		Fase 320 trattamento chimico in impianto IPPC automatico	11 01 11*	Speciale pericoloso	Liquido	Smaltimento – D15	Н8

⁵ - Per le operazioni di cui alle attività elencate nella categoria 5 dell'Allegato I al D.Lgs. 59/05, bisogna compilare le Sezioni I.2, I.3 e I.4. Per i produttori di rifiuti vanno compilate le Sezioni I.1 e I.2.

 ⁶ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).
 ⁷ - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.
 ⁸ - Indicare la destinazione dei rifiuti con esplicito riferimento alle modalità previste dalla normativa vigente.

	Sezione. I. 1 – Tipologia del rifiuto prodotto									
Descrizione del	Quantità stimata		Impianti / di	Codice CER ⁷	Classificazione	Classificazione Stato fisico	Destinazione ⁸	Se il rifiuto è pericoloso, specificare eventuali		
rifiuto	kg/anno	m³/anno	provenienza ⁶	Cource CER	Classificazione	State listee	Destinazione	caratteristiche		
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	100 ^s		Fase 320 trattamento chimico in impianto IPPC automatico	15 01 10*	Speciale pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento – D15	H4 H14		
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci, indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	500°		Fase 310 Preparazione al trattamento superficiale	15 02 02*	Speciale pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento – D15	H4 H5		

s: Stimato sulla base di dati forniti dal costruttore

	Sezione I.2. – Deposito dei rifiuti									
Descrizione	Quantità di Rifiuti		Tipo di U	Ubicazione del	Capacità del deposito	Modalità gestione	Destinazione	Codice CER ⁹		
del rifiuto	Pericolosi	Non pericolosi	deposito deposito		(m^3)	deposito	successiva	Cource CER		
	t/anno	t/anno								
Limatura e trucioli di materiali non ferrosi		1,05	Temporaneo	Vedi allegato V	0,5 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Recupero – R13	12 01 03		
Alluminio		2,89	Temporaneo	Vedi allegato V	20 m ³	In cassoni metallici protetti dalla intemperie - Criterio Volumetrico	Recupero – R13	17 04 02		

⁹ - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

			S	ezione I.2. – Depos	ito dei rifiuti			
Descrizione		à di Rifiuti	Tipo di	Ubicazione del	Capacità del deposito	Modalità gestione	Destinazione	Codice CER ⁹
del rifiuto	Pericolosi	Non pericolosi	deposito	deposito	(m ³)	deposito	successiva	
	t/anno	t/anno				In cassoni metallici		
Ferro e acciaio		21,16	Temporaneo	Vedi allegato V	20 m ³	protetti dalla intemperie - Criterio Volumetrico	Recupero – R13	17 04 05
Limatura e trucioli di materiali ferrosi		15,7	Temporaneo	Vedi allegato V	20 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Recupero – R13	12 01 01
Polveri e particolato di materiali non ferrosi		0,14	Temporaneo	Vedi allegato V	0,5 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Recupero – R13	12 01 04
materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01		0,14	Temporaneo	Vedi allegato V	0,5 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Recupero – R13	12 01 17
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	3,16		Temporaneo	Vedi allegato V	0,5 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Smaltimento – D15	15 01 10*

			S	ezione I.2. – Depos	ito dei rifiuti			
Descrizione	Quantit	à di Rifiuti	Tipo di	Ubicazione del	Capacità del deposito	Modalità gestione	Destinazione	Codice CER ⁹
del rifiuto	Pericolosi	Non pericolosi	deposito	deposito	(m^3)	deposito	successiva	Counce CER
	t/anno	t/anno						
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci, indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	2,82		Temporaneo	Vedi allegato V	1 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Smaltimento – D15	15 02 02*
Pitture e vernici di scarto contenenti sostanze pericolose o solventi organici	3,16		Temporaneo	Vedi allegato V	1 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Smaltimento – D15	08 01 11*
olio di resina	0,14		Temporaneo	Vedi allegato V	1 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Smaltimento – D15	08 04 17*
Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03		0,020	Temporaneo	Vedi allegato V	0,1 m ³	In contenitori impermeabili – Criterio temporale	Smaltimento – D15	08 03 18
Fanghi delle fosse settiche		10,0	Temporaneo	Vedi allegato V	5 m ³ 3 m ³	vasca imhoff scarico 1 vasca imhoff scarico 2 Criterio temporale	Smaltimento – D8	20 03 04

	Sezione I.2. – Deposito dei rifiuti										
Descrizione	Quantit	à di Rifiuti	Tipo di	Ubicazione del	Capacità del deposito	Modalità gestione	Destinazione	Codice CER ⁹			
del rifiuto	Pericolosi	Non pericolosi	deposito	deposito	(m^3)	deposito	successiva	Codice CER			
	t/anno	t/anno									
Adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	0,92		Temporaneo	Vedi allegato V	2 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Smaltimento – D15	08 04 09*			
apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	1,65		Temporaneo	Vedi allegato V	2 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Smaltimento – D15	16 02 13*			
apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02		1,80	Temporaneo	Vedi allegato V	2 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Recupero – R13	16 02 14			

RIFIUTI PREVISTI PER LA NUOVA LINEA DI FRESATURA CHIMICA 10

				Sezione I.2. – Depo	sito dei rifiuti			
Descrizione	Quantita	à di Rifiuti	Tipo di	Ubicazione del	Capacità del deposito	Modalità gestione	Destinazione	Codice CER ¹¹
del rifiuto	Pericolosi	Non pericolosi	deposito	deposito	(m^3)	deposito	successiva	Counce CER
	t/anno m³/anno	t/anno m³/anno						
Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	336,00 ^s		Temporaneo	Vedi allegato V	30 m ³	In serbatoi a doppia parete impermeabili protetti dalla intemperie – Criterio volumetrico	Smaltimento – D15	16 10 01*
Basi di decapaggio	9,60 s		Temporaneo	Vedi allegato V	10 m ³	In serbatoi a doppia parete impermeabili protetti dalla intemperie – Criterio volumetrico	Smaltimento – D15	11 01 07*
acido solforico ed acido solforoso	11,0°		Temporaneo	Vedi allegato V	10 m ³	In serbatoi a doppia parete impermeabili protetti dalla intemperie – Criterio volumetrico	Smaltimento – D15	06 01 01*
Altri acidi	18,0°		Temporaneo	Vedi allegato V	10 m ³	In serbatoi a doppia parete impermeabili protetti dalla intemperie – Criterio volumetrico	Smaltimento – D15	06 01 06*
Soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	32,0 ^s		Temporaneo	Vedi allegato V	10 m ³	In serbatoi a doppia parete impermeabili protetti dalla intemperie – Criterio volumetrico	Smaltimento – D15	11 01 11*

^{10 -} Per le operazioni di cui alle attività elencate nella categoria 5 dell'Allegato I al D.Lgs. 59/05, bisogna compilare le Sezioni I.2, I.3 e I.4. Per i produttori di rifiuti vanno compilate le Sezioni I.1 e I.2

¹¹ - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

	Sezione I.2. – Deposito dei rifiuti										
Descrizione del rifiuto	Quantità di Rifiuti Pericolosi Non pericolosi		Tipo di Ubicazione del deposito		Capacità del deposito (m³)	Modalità gestione deposito	Destinazione successiva	Codice CER ¹¹			
	t/anno m³/anno	t/anno m³/anno				_					
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	0,10 ^s		Temporaneo	Vedi allegato V	1 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Smaltimento – D15	15 01 10*			
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci, indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	0,50°		Temporaneo	Vedi allegato V	1 m ³	In contenitori impermeabili protetti dalla intemperie - Criterio temporale	Smaltimento – D15	15 02 02*			

Sezione I.3 - Operazioni di smaltimento								
Codice CER ¹²	Descrizione rifiuto	Qua	ntità	Localizzazione dello smaltimento 13	Tipo di smaltimento ¹⁴			
Cource CER	Descrizione i muto	t/anno	m³/anno	Locanzzazione deno smattimento	ripo di sinattinento			

Sezione I.4 - Operazioni di recupero						
		O4:43	Localizzazione	Tr'	Procedura semplificata (D.M. 5.02.98) e 161/2002 e s.m.i.	
Codice CER ¹⁵	Descrizione rifiuto	Quantità	del recupero	Tipo di recupero	Si/No	Codice tipologia

 ⁻ I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.
 - Riportare il numero dell'area di stoccaggio pertinente indicato nella "Planimetria aree gestione rifiuti"
 - Indicare la destinazione dei rifiuti con esplicito riferimento alla normativa vigente.
 - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

Ditta richiedente:	Sito di:
DEMA S.p.A.	Via S. Sossio, 38 – 80049 Somma Vesuviana (NA)

	unno	m /unno			
				<u> </u>	

Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti ¹⁶	Estremi Allegato
Planimetria aree gestioni rifiuti – posizionamento serbatoi o recipienti mobili di stoccaggio sostanze pericolose	V

Eventuali commenti	

¹⁶ - Nel caso in cui nello stabilimento vengano svolte attività di recupero e/o di smaltimento rifiuti o attività di raccolta e/o eliminazione di oli usati, dovranno essere compilate le schede integrative da INT3 a INT8.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Rif.	Oggetto	Compilata (si/no)	Giudizio sintetico	NOTE
L	Scheda "Emissioni in atmosfera" come da aggiornamento nella documentazione del febbraio 2016	SÌ	Adeguata	■ Comprende l'all. W (Planimetria punti di emissione in atmosfera — schema grafico captazioni). ■ La sezione L.1 indica che nello stabilimento sono presenti 47 punti di emissione, dei quali esclusivamente quelli indicati con le sigle da E1 ad E21 non risultano scarsamente rilevanti. Dei punti di emissioni suddetti, quelli da E1 ad E7 sono oggetto dell'autorizzazione di cui al Decreto Dirigenziale della Regione Campania n. 27 del 26/01/2010 (cfr. la sezione A.2) ed i restanti da autorizzare. Per le correnti gassose emesse risultano indicati i valori, misurati per i punti di emissione esistenti e stimati per i punti di emissione da autorizzare, delle portate e delle concentrazioni degli inquinanti (COV e polveri) contenuti in tali correnti; tali concentrazioni risultano peraltro largamente inferiori ai vigenti limiti di legge (D. Lgs. 152/2006). ■ Nella scheda L.2 sono riportati i dati salienti relativi agli impianti di trattamento delle emissioni gassose: filtri meccanici ed a carboni attivi senza rigenerazione (emissioni dai camini E1, E2 ed E20), scrubber ad umido (emissioni dal camino E8, con riferimento agli allegati 2 "accessori e disegno torre abbattimento fumi" e 12 "schema torre abbattimento fumi"), filtri meccanici (emissioni dai camini E9, E18 ed E19) e filtri a cartuccia antistatici (emissioni dal



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

	camino E21). Indicazioni sulla	a loro
	efficienza di abbattimento e	sulle
	tempistiche	di
	manutenzione/sostituzione	sono
	correttamente indicate.	



SCHEDA «L»: EMISSIONI IN ATMOSFERA

NOTE DI COMPILAZIONE

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di tutti i punti di emissione esistenti nelle seguenti categorie:

- a. punti di emissione relativi ad attività escluse dall'ambito di applicazione del D. Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- b. punti di emissione relativi ad attività ad inquinamento atmosferico scarsamente rilevante, ai sensi dell'art. 272 comma 1 del D. Lgs. 152/06 così come modificato dal D. Lgs. 128/10;
- c. punti di emissione relativi ad attività in deroga, ai sensi dell'art. 272 comma 2 del D. Lgs. 152/06 così come modificato dal D. Lgs. 128/10;
- d. tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti, evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass (art. 269 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.)

PUNTI DI EMISSIONE ESISTENTI

				Sezione L.	1: EMISSIO	NI						
		D /C . /	T	CICL A	Portata[Nm ³ /h]			Inquin	anti		
NTO : 1	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	,	. ,		Li	miti ⁸		Dati e	missivi ¹⁰
N° camino ¹	Amm.va ²	blocco/linea di provenienza ³	che genera l'emissione ⁴	impianto di abbattimento ⁵	autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to ⁹	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
			Applicazione stucco	N°1	34000	27149	COV	0,20	0,0070	1	0,10	0,0027
			Applicazione primer	N°1	34000	25661	COV	0,46	0,0158	6	0,40	0,0103
	E1		Applicazione primer	N°1	34000	25661	Polveri	0,25	0,0084	6	0,20	0,0051
01	Decreto n° 27 del 26/01/2010 (categoria d)	Fase 400 – Verniciatura	Essiccazione Primer	N°1	5100	7542	COV (espressi come carbonio Totale)	3,10	0,0160	6	1,30	0,0098
			Applicazione vernice	N°1	34000	23687	COV	0,50	0,0175	6	0,40	0,0095
			Applicazione vernice	N°1	34000	23687	Polveri	0,22	0,0075	6	0,20	0,0047

¹ - Riportare nella "Planimetria E1 punti di emissione in atmosfera" (di cui all'Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con **colori diversi,** le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

² - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione distinguendo tra: "E"-impianto esistente ex art.12 D.P.R. 203/88; "A"- impianto diversamente autorizzato (indicare gli estremi dell'atto).

³ - Indicare il nome <u>ed</u> il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

^{4 -} Deve essere chiaramente indicata **l'origine dell'effluente** (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

⁵ - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

⁶ Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

⁷⁻ Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto.

^{8 -} Indicare i valori limite stabiliti nell'ultimo provvedimento autorizzativo o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

⁹ - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

^{10 -} Indicare i valori misurati nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) ed NO_x occorre indicare anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi.

			1									
			Essiccazione vernice	N°1	5100	6831	COV (espressi come carbonio Totale)	3,53	0,0180	6	2,00	0,0137
			Applicazione stucco	N°2	34000	28330	COV	0,20	0,0070	1	0,10	0,0028
			Applicazione primer	N°2	34000	26667	COV	0,46	0,0158	6	0,40	0,0107
			Applicazione primer	N°2	34000	26667	Polveri	0,25	0,0084	6	0,20	0,0053
02	E2 Decreto n° 27 del 26/01/2010	Fase 400 – Verniciatura	Essiccazione Primer	N°2	5100	7165	COV (espressi come carbonio Totale)	3,10	0,0160	6	1,50	0,0107
	(categoria d)	, 01 momma	Applicazione vernice	N°2	34000	24871	COV	0,50	0,0175	6	0,50	0,0124
			Applicazione vernice	N°2	34000	24871	Polveri	0,22	0,0075	6	0,20	0,0049
			Essiccazione vernice	N°2	5100	6072	COV (espressi come carbonio Totale)	3,53	0,0180	6	2,10	0,0128
3	E3 Decreto n° 27 del 26/01/2010 (categoria d)	Fase 400 - Verniciatura	Generatore di calore	n.a.	2000	334	Ossidi di azoto	150	0,3000	6	60	0,0200
4	E4 Decreto n° 27 del 26/01/2010 (categoria d)	Fase 400 – Verniciatura	Generatore di calore	n.a.	2000	350	Ossidi di azoto	150	0,3000	6	75	0,0263
5	E5 Decreto n° 27 del 26/01/2010 (categoria d)	Fase 500 — Montaggio	Masticatura stabilizzatore o evaporatore	n.a.	34000	25490	cov	0,09	0,0031	2	0,10	0,0025

Ditta richiedente:	Sito di:
DEMA S.p.A.	Via S. Sossio, 38 – 80049 Somma Vesuviana (NA)

	E5 Decreto n° 27 del 26/01/2010 (categoria d)		Carteggiatura	n.a.	34000	25969	Polveri	0,22	0,0075	2	0,20	0,0052
6	E6 Decreto n° 27 del 26/01/2010 (categoria d)	Fase 500 –	Masticatura stabilizzatore o evaporatore	n.a.	34000	27059	COV	0,09	0,0031	2	0,10	0,0027
, and the second	E6 Decreto n° 27 del 26/01/2010 (categoria d)	Montaggio	Carteggiatura	n.a.	34000	27149	Polveri	0,22	0,0075	2	0,20	0,0054
7	E7 Decreto n° 27 del 26/01/2010 (categoria d)	Fase 400 – Verniciatura	Cabina finitura	n.a.	10000	518	Polveri	1,00	0,0100	6	0,50	0,0003

PUNTI DI EMISSIONE FUTURI

				Sezione L.	1: EMISSIC	NI						
		Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Portata[[Nm³/h]			Inquir	nanti		10
N° camino ⁴	Posizione Amm.va ⁵	blocco/linea di provenienza ⁶	che genera l'emissione 4	impianto di abbattimento ⁵	autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	miti ⁸ Flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to ⁹	Dati es Concentr. [mg/Nm³]	missivi ¹⁰ Flusso di massa [kg/h]
8 (cots d)	E8 Futuro punto (categoria d)	Servizio 3 - Impianto di abbattimento - Scrubber	Torre di abbattimento – Scrubber su impianto di fresatura chimica	N°3	35.000		(nota 1) Sostanze Par. 3 Tab. C Classe II (Acido fluoridri co)	1,1	0,0385	24		

(nota 1): l'eliminazione dell'utilizzo del cromo e sui composti dall'impianto di fresatura chimica, ha comportato la rivalutazione delle sostanze previste in uscita al camino E8.

^{4 -} Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all'Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con colori diversi, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

⁵ - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione distinguendo tra: "E"-impianto esistente ex art.12 D.P.R. 203/88; "A"- impianto diversamente autorizzato (indicare gli estremi dell'atto).

⁶ - Indicare il nome <u>ed</u> il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

⁴ - Deve essere chiaramente indicata l'origine dell'effluente (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

⁵ - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

⁶⁻ Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

⁷ Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto.

8 - Indicare i valori limite stabiliti nell'ultimo provvedimento autorizzativo o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

⁹ - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

^{10 -} Indicare i valori misurati nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) ed NO_x occorre indicare anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi.

				Sezione L.1	1: EMISSIO	NI						
		D 10		arar i	Portata	Nm³/h1			Inquin	anti		
. 7	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA				Li	miti ⁸		Dati e	missivi ¹⁰
N° camino ⁷	Amm.va ⁸	blocco/linea di provenienza ⁹	che genera l'emissione ⁴	impianto di abbattimento ⁵	autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to ⁹	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
							Sostanze					
							Par. 3					
							Tab. C					
							Classe III	5	0,1750	24		
							(acido					
							cloridri co)					
							Sostanze					
							Par. 3					
	E8	Servizio 3 -	T 11 11 44				Tab. C					
8	Futuro punto	Impianto di	Torre di abbattimento – Scrubber su impianto	N°3	35.000		Classe V	5	0,1750	24		
	(categoria d)	abbattimento - Scrubber	di fresatura chimica				(ossidi di		,			
		Scrubber					azoto e di					
							zolfo)					

⁷ - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all'Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con **colori diversi,** le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

^{8 -} Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione distinguendo tra: "E"-impianto esistente ex art.12 D.P.R. 203/88; "A"- impianto diversamente autorizzato (indicare gli estremi dell'atto).

^{9 -} Indicare il nome ed il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

^{4 -} Deve essere chiaramente indicata **l'origine dell'effluente** (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

⁵ - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

⁶ Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

⁷⁻ Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto.

^{8 -} Indicare i valori limite stabiliti nell'ultimo provvedimento autorizzativo o, nel caso di impianti esistenti ex art. 12, i valori stimati o eventualmente misurati.

⁹ - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

^{10 -} Indicare i valori misurati nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) ed NO_x occorre indicare anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi.

				Sezione L.	1: EMISSIC	NI						
					Portata[Nm³/h1			Inquir	nanti		
. 7	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	1 01 000	1 1111 / 11]		Li	miti ⁸		Dati e	missivi ¹⁰
N° camino ⁷	Amm.va ⁸	blocco/linea di provenienza ⁹	che genera l'emissione ⁴	impianto di abbattimento ⁵	autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to ⁹	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
9	E9 Futuro punto (categoria d)	Fase 310 – Mascheratura	Cabina di mascheratura	N°4	26.000		COV	10	0,2600	16		
10	E10 Futuro punto (categoria b)	Fase 320 - Trattamenti chimici in impianto IPPC automatico	Impianto termico a servizio della fresatura chimica di potenzialità termica pari a 698 kW	n.a.	2.000		Ossidi di azoto	150	0,3000	16		
11	E11 Futuro punto (categoria b)	Fase 320 – Trattamenti chimici in impianto IPPC automatico	Impianto termico a servizio della fresatura chimica di potenzialità termica pari a 698 kW	n.a.	2.000		Ossidi di azoto	150	0,3000	16		
12	E12 Futuro punto (categoria a)	Servizio 5 - Uffici e relativi servizi ausiliari	Punto di emissione camini del sistema di riscaldamento	n.a.								
13	E13 Futuro punto (categoria a)	Servizio 5 - Uffici e relativi servizi ausiliari	Punto di emissione camini del sistema di riscaldamento	n.a.								
14	E14 Futuro punto (categoria a)	Servizio 5 - Uffici e relativi servizi ausiliari	Punto di emissione camini del sistema di riscaldamento	n.a.								
15	E15 Futuro punto (categoria a)	Servizio 5 - Uffici e relativi servizi ausiliari	Punto di emissione camini del sistema di riscaldamento	n.a.								
16	E16 Futuro punto (categoria a)	Servizio 5 - Uffici e relativi servizi ausiliari	Punto di emissione camini del sistema di riscaldamento	n.a.								

				Sezione L.	1: EMISSIO	NI						
		D (C)	T / 1	GIGI A	Portata	Nm³/h]			Inquii	nanti		
N IO · 7	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA				Li	miti ⁸		Dati e	nissivi ¹⁰
N° camino ⁷	Amm.va ⁸	blocco/linea di provenienza ⁹	che genera l'emissione ⁴	impianto di abbattimento ⁵	autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to ⁹	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
17	E16 Futuro punto (categoria a)	Servizio 5 - Uffici e relativi servizi ausiliari	Punto di emissione camini del sistema di riscaldamento	n.a.								
			Applicazione stucco	N°5	32.000		cov	0,055	0,00175	1		
			Applicazione primer	N°5	32.000		COV	0,123	0,00395	6		
			Applicazione primer	N°5	32.000		Polveri	0,066	0,0021	6		
18	E18 Futuro punto	Fase 400	Essiccazione Primer	N°5	32.000		COV (espressi come carbonio Totale)	0,125	0,0040	6		
10	(categoria d)	Verniciatura	Essiccazione Primer	N°5	32.000		Ossidi di azoto	20	0,6400	6		
			Applicazione vernice	N°5	32.000		COV	0,137	0,0043	6		
			Applicazione vernice	N°5	32.000		Polveri	0,06	0,0019	6		
			Essiccazione vernice	N°5	32.000		COV (espressi come carbonio Totale)	0,14	0,0045	6		
			Essiccazione Vernice	N°5	32.000		Ossidi di azoto	20	0,6400	6		
	E19	T 400	Applicazione stucco	N°5	32.000		COV	0,055	0,00175	1		
19	Futuro punto (categoria d)	Fase 400 Verniciatura	Applicazione primer	N°5	32.000		COV	0,123	0,00395	6		
			Applicazione primer	N°5	32.000		Polveri	0,066	0,0021	6		

				Sezione L.	1: EMISSIO	NI						
					Portata[Nm³/h1			Inquir	nanti		
. 7	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Tortata			Li	miti ⁸		Dati e	missivi ¹⁰
N° camino ⁷	Amm.va ⁸	blocco/linea di provenienza ⁹	che genera l'emissione ⁴	impianto di abbattimento ⁵	autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to ⁹	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
			Essiccazione Primer	N°5	32.000		COV (espressi come carbonio Totale)	0,125	0,0040	6		
			Essiccazione Primer	N°5	32.000		Ossidi di azoto	20	0,6400	6		
			Applicazione vernice	N°5	32.000		COV	0,137	0,0043	6		
			Applicazione vernice	N°5	32.000		Polveri	0,06	0,0019	6		
			Essiccazione vernice	N°5	32.000		COV (espressi come carbonio Totale)	0,14	0,0045	6		
			Essiccazione vernice	N°5	32.000		Ossidi di azoto	20	0,6400	6		
20	1a (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								
21	1b (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								
22	1c (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								
23	1d (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								
24	1e (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								
25	1f (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								
26	1g (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								

				Sezione L.	1: EMISSIC	NI						
					Portata[Nm ³ /h1			Inqui	nanti		
-	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Tortata			Li	miti ⁸		Dati ei	nissivi ¹⁰
N° camino ⁷	Amm.va ⁸	blocco/linea di provenienza ⁹	che genera l'emissione ⁴	impianto di abbattimento ⁵	autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to ⁹	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
27	1h (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								
28	1i (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Termo ventilatore (non abilitato)	n.a.								
29	2a (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
30	2a (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
31	2b (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
32	2c (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
33	2d (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
34	2e (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
35	2f (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
36	2g (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
37	2h (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Ventilatore espulsione (non abilitato)	n.a.								
38	3a (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Aeratore ricambio d'aria (non abilitato)	n.a.								
39	3b (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Aeratore ricambio d'aria (non abilitato)	n.a.								
40	3c (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Aeratore ricambio d'aria (non abilitato)	n.a.								
41	3d (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Aeratore ricambio d'aria (non abilitato)	n.a.								
42	3e (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Aeratore ricambio d'aria (non abilitato)	n.a.								

				Sezione L.	1: EMISSIC	ONI						
	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Portata[[Nm³/h]		Li	Inquir miti ⁸	anti	Dati e	missivi ¹⁰
N° camino ⁷	Amm.va ⁸	blocco/linea di provenienza ⁹	che genera l'emissione ⁴	impianto di abbattimento ⁵	autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to ⁹	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [kg/h]
43	3f (categoria a)	Ricambi aria dei reparti	Aeratore ricambio d'aria (non abilitato)	n.a.								
44	4a (categoria a)	Forno trattamenti termici in disuso	Aspiratore cappa (non abilitato)	n.a.								
45	4b (categoria a)	Forno trattamenti termici in disuso	Aspiratore cappa (non abilitato)	n.a.								
46	E20 Futuro punto (categoria d)	Fase 230 – Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Vasche Penetranti ad immersione LPF V1 ed LPF V2ed emulsificatore LPF V3	N°6	4.000		COV*	(nota 2) 15	0,0600	1		
47	E21 Futuro punto (categoria d)	Fase 230 – Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Vasche Sviluppatore in polvere LPF V6 e cabina ispezione	N°7	2.000		Polveri**	(nota 2) 10	0,0200	1		

^{*}come n-esano Classe III par. 4 Parte II All. I alla Parte V del D. Lgs. 152/06 e s.m.i.

(nota 2): erroneamente, nella precedente versione a rev. 1 della scheda L, sono stati riportati i dati emissivi per i camini E20 ed E21, che non ancora sono autorizzati, mentre per i limiti emissivi vengono considerati valori previsionali nettamente inferiori rispetto ai limiti del D. Lgs. 152/06, che erano stati indicati nella scheda L a rev. 1.

 $[\]ensuremath{^{**}}$ Polveri Parte II All. I alla Parte V del D. Lgs. 152/06 e s.m.i.

		Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENT	ΓΟ ¹¹					
N° camino	SIGLA	Tipologia impiant	to di abbattimento					
E1 a E2	Impianto di abbattimento N° 1: FILTRI per CABINE DI VERNICIATUR A ESITENTI	densità progressiva nel senso del passaggio dell'aria ed u Il filtro garantisce una captazione delle particelle di verni CABINA DI VERNICIATURA La cabina sarà dotata:	fibre lunghe di vetro ondulante e termofissante con una na laminazione protettiva sul lato di uscita aria. ici del 90 %. ondulante e termofissante con una densità progressiva nel va sul lato di uscita aria. ici del 90 %;					
		DESCRIZIONE	ADSORBIMENTO A CARBONI ATTIVI SENZA					
		FLUSSO DI MASSA IN INGRESSO IMPIANTO COV	PER OGNI CICLO (CIRCA 3 GIORNI) Applicazione Stucco = 0,140 kg Applicazione Primer = 2,7 kg Applicazione Vernice = 3 kg TOTALE = 5,84 kg					
		QUANTITA' ADSORBITE CAPACITÀ DI ADSORBIMENTO SPESSORE	5,84 kg x 0,9 = 5,256 kg 12 kg Sostanze Organiche per 100 kg di Carbone Letto FISSO 50 cm					
		VELOCITÀ SUPERFICIALE TEMPO DI CONTATTO 15 metri / minuto maggiore di 1 secondo						

¹¹ - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹					
N° camino	N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento				
		PERDITA DI CARICO	200-300 mm H ₂ O		
		QUANTITÀ DI CARBONE	1000 kg		
		FREQUENZA DI SOSTITUZIONE	Ogni 23 CICLI DI LAVORO		
			(circa 70 giorni lavorativi)		

Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

Dal confronto con la delibera di Giunta Regionale nº 4102/92, come modificata dalla delibera di Giunta Regionale n. 243 del 08/05/2015 si ha:

ABBATTITORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE

TIPO: DEPOLVERATORE CON FILTRO A PANNELLI

Campo di applicazione: Abbattimento di polveri

Provenienza degl'inquinanti: operazioni di verniciatura automatica o manuale a spruzzo in cabina con prodotti vernicianti liquidi

Indicazioni operative:

Temperatura:

Ambiente

Velocità di attraversamento:

0.3 ÷ 0.5 m/s, si prevede una velocità che sarà adeguata al minimo di 0.3 m/s, come prescritto dalla DGR 243/15

Sistemi di controllo:

Si prevede l'installazione del manometro

Sistemi di pulizia:

Sostituzione dell'elemento filtrante.

Manutenzione:

Evitare lo scuotimento che crea dispersioni di polveri nell'ambiente

ABBATTITORE A CARBONI ATTIVI

TIPO: ADSORBITORE A CARBONI ATTIVI CON RIATTIVAZIONE ESTERNA

Sezione L.2:	IMPIANTI	DI ABBATTIMENTO ¹¹
DULIUIIU L.Z.	TIATE BY FI A T	

N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento

Campo di applicazione

ABBATTIMENTO COMPOSTI ORGANICI VOLATILI E VAPORI DI MERCURIO

Provenienza degl'inquinanti:

- 1. operazioni di lavaggio a secco con COV o COC e/o idrofluoroclorocarburi;
- 2. operazioni di stampa, verniciatura, impregnazione, spalmatura, resinatura, adesivizzazione, accoppiatura,

tampografia e litografia di substrati di vario tipo con prodotti a solvente;

- 3. operazioni di produzione vernici, collanti, adesivi, pitture e/o prodotti affini con solventi;
- 4. operazioni di manufatti in vetroresina, accessori in resina poliestere e in altre resine polimeriche;
- 5. operazioni con emissioni di COV non espressamente indicate.

Indicazioni operative:

- · Temperatura:
- preferibilmente ≤45 °C per COV. È Prevista la temperatura ambiente.
- · Tipo di C.A.: di origine sia vegetale che minerale.
- · Superficie specifica (regola generale):
- Si utilizzeranno per basse concentrazioni carboni a bassa attività: ≤800 m²/g per concentrazioni di COV ≤600mg/m³

 Deta l'ameria utilizza dell'indica di CTC e dell'indica di Parzena si precisa che:

Dato l'ampio utilizzo dell'indice di CTC o dell'indice di Benzene si precisa che:

- 850 $m^2/g \approx 25-27$ Ind. Benzene/ 50-55 Ind. CTC;
- 1150 $m^2/g \approx 35-37$ Ind. Benzene/ 65-70 Ind. CTC.
- · Altezza totale del letto: >0,4m. È Prevista l'altezza totale di 0,5 m.
- · Tipo di fluido rigenerante: nessuno.
- · Velocita di attraversamento dell'effluente gassoso del C.A.: ≥0,4 m/s. , Si prevede una velocità che sarà adeguata al minimo di 0.4 m/s, come prescritto dalla DGR 243/15
- · Tempo di contatto: >1 s

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹			
N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento		Tipologia impianto di abbattimento	

- · Umidita relativa:
- ≤60% per lo sfruttamento ottimale del letto:
- 60% in presenza di condizioni e/o COV particolari.

Si prevede un'umidità relativa ambientale inferiore al 60 %.

- · Tasso di carico
- 12% per COV; l'impianto viene adeguato con carbone attivo con tasso di carico al 12%, cioè 12 kg Sostanze Organiche per 100 kg di Carbone

Sistemi di controllo

Per flussi di massa di COV in ingresso (100 Kg/h, viene previsto un contaore grafico non tacitabile con registrazione degli eventi.

Manutenzione

Sostituzione del carbone esausto secondo quanto previsto dal tasso di carico: considerando che ogni ciclo (circa 3 giorni) vengono assorbiti circa 5,25 kg di COV e che il tasso di carico è del 12%, per ogni ciclo si saturano circa 43,75 kg di carbone attivo e quindi 1000 kg di carbone attivo durano circa 23 cicli, cioè circa 70 giorni.

Informazioni aggiuntive

E' installato a monte di un opportuno sistema di abbattimento polveri e spray.

La riattivazione del carbone esausto verrà effettuata presso soggetti esterni.

Sistemi di misurazione in continuo. Non presenti.

	Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹				
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento			
E8	Impianto di abbattimento N° 3: SCRUBBER	La Torre di abbattimento tipo VS 35000 è incaricata di abbattere i fumi provenienti dalla linea di fresatura chimica. L'impianto di abbattimento presenta una portata di 35.000 Nm³/h. A fianco dell'impianto è disposta una canala "a soffietto" mantenuta in depressione da un aspiratore che garantisce l'evacuazione dei fumi durante le fasi di estrazione dei pezzi dalle vasche di trattamento. Le torri di lavaggio gas a riempimento statico sono utilizzate per l'assorbimento selettivo di gas in una prescelta fase liquida. Poiché la reazione di trasferimento di massa si realizza tra fasi non omogenee si raggiungono i migliori rendimenti distribuendo i fluidi sulla più estesa superficie di contatto. Il gas entra dal basso mentre il liquido di lavaggio (acqua o soluzioni di particolari reagenti) è introdotto dall'alto per mezzo di ugelli spruzzatori e viene lasciato scorrere per gravità all'interno della torre. Il gas risale la torre con verso opposto a quello del liquido di lavaggio. I due fluidi si incontrano nel pacco di riempimento dove entrano in intimo contatto favorendo l'azione di scambio liquido/gas.			

Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

Per la parte grafica riferirsi all'Allegato 2 "Accessori e disegni torre abbattimento fumi" ed Allegato 12 "Schema Torre abbattimento fumi".

L'efficienza di abbattimento prevista è del 96 %, prevedendo un ulteriore abbattitore e comunque superiore al 90%.

La velocità di attraversamento è relativamente bassa per realizzare adeguati tempi di contatto e limitare le perdite di carico.

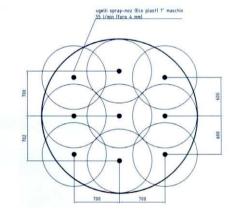
Dal confronto con la delibera di Giunta Regionale nº 4102/92, come modificata dalla delibera di Giunta Regionale n. 243 del 08/05/2015 si ha:

Indicazioni operative:

¹¹ - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹			
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento	

- Temperatura del fluido ≤ 40 °C. (uscita)
- Tempo di contatto > 1 s per reazione acido/base > 2 s per reazioni di ossidazione o per trasporto di materia solubile nel fluido abbattente: >2 s per trasporto di materia solubile nel fluido abbattente.
- Portata minima del liquido di ricircolo: avendo una portata dei fumi di 35.000 m³/h ed una portata del liquido di 60 m³/h si ha = **1.7 m³ x 1000 m³** > $1.5 \text{ m}^3 \text{ x } 1000 \text{ m}^3$ di effluente gassoso per riempimento alla rinfusa > $0.5 \text{ m}^3 \text{ x } 1000 \text{ m}^3$ di effluente per riempimenti strutturati.
- Tipo di nebulizzazione e distribuzione del liquido ricircolato: Spruzzatori nebulizzatori da 10 μm con raggio di copertura sovrapposto del 30% o distributori a stramazzo.



- Altezza di ogni stadio (minimo 1) = $1.40 \text{ m} \ge 1 \text{ m}$ per riempimento del materiale alla rinfusa
- Tipo di fluido abbattente Acqua, con possibilità di utilizzo di reagente

Apparecchi di controllo: e' dotato di Indicatore e interruttore di minimo livello e rotametro per la misura della portata del fluido liquido; è dotato in aggiunta di PHmetro.

Manutenzione : Asportazione delle morchie dalla soluzione abbattente e pulizia dei piatti o del riempimento e del separatore di gocce. Informazioni aggintive: Previsto un PHmetro ed un prefiltro.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹				
Nº camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento		
	Impianto di abbattimento N° 4: FILTRI MASCHERATURA	Presente un sistema di filtri a secco ed a carboni attivi per depurare l'overspray del bicomponente che vien spruzzato sul pezzo prima della fresatura chimica a formare una pellicola selettiva delle aree da trattare. N. 01 GRUPPO DI FILTRAZIONE A SECCO costituito da struttura in profili di alluminio estruso e pannelli i lamiera zincata. All'interno del gruppo sono alloggiati, in apposite guide zincate fissate sulla struttura del gruppo, filt in fibra lunga di vetro con seconda sezione acrilica intelaiati in cartone per una superficie complessiva di circa 8 m cad. La costruzione ne permette una facile sostituzione accedendovi agevolmente attraverso portelli in lamiera zincata. Dati tecnici filtri in fibra di vetro: spessore: 50 mm. peso: 200 gr/mq densità: 4000 gr velocità di attraversamento: 1,5/2,5 m/sec.		
		 velocità di attraversamento: 1,5/2,5 m/sec. reazione al fuoco: autoestinguente temperatura massima di esercizio: 180°C efficienza separazione ponderale: 93% CASSONE DI CONTENIMENTO per cartucce di assorbimento carbone attivo. 		

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹			
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento	

Sito di:

CALCOLO DEI COV IN INGRESSO ED USCITA:

Si considera la capacità di abbattimento dei carboni attivi pari al 90% ed il flusso di massa dei COV in ingresso all'impianto di mascheratura pari a 2,57 Kg/h.

Ne consegue una quantità di solvente trattenuto pari a 2,31 kg/h ed un flusso di massa dei COV in uscita pari a 0,26 Kg/h.

Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

Dal confronto con la delibera di Giunta Regionale nº 4102/92, come modificata dalla delibera di Giunta Regionale n. 243 del 08/05/2015 si ha:

ABBATTITORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE

TIPO: DEPOLVERATORE CON FILTRO A PANNELLI

Campo di applicazione: Abbattimento di polveri

Provenienza degl'inquinanti: operazioni di verniciatura automatica o manuale a spruzzo in cabina con prodotti vernicianti liquidi

Indicazioni operative:

Temperatura:

Ambiente

Velocità di attraversamento:

 $0.3 \div 0.5$ m/s, si prevede una velocità che sarà adeguata al valore di 0.5 m/s, come prescritto dalla DGR 243/15

Sistemi di controllo:

Si prevede l'installazione del manometro

Sistemi di pulizia:

Sostituzione dell'elemento filtrante.

Manutenzione:

Evitare lo scuotimento che crea dispersioni di polveri nell'ambiente

ABBATTITORE A CARBONI ATTIVI

TIPO: ADSORBITORE A CARBONI ATTIVI CON RIATTIVAZIONE ESTERNA

Campo di applicazione

ABBATTIMENTO COMPOSTI ORGANICI VOLATILI E VAPORI DI MERCURIO

N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento

Provenienza degl'inquinanti:

- 1. operazioni di lavaggio a secco con COV o COC e/o idrofluoroclorocarburi;
- 2. operazioni di stampa, verniciatura, impregnazione, spalmatura, resinatura, adesivizzazione, accoppiatura, tampografia e litografia di substrati di vario tipo con prodotti a solvente;
- 3. operazioni di produzione vernici, collanti, adesivi, pitture e/o prodotti affini con solventi;
- 4. operazioni di manufatti in vetroresina, accessori in resina poliestere e in altre resine polimeriche;
- 5. operazioni con emissioni di COV non espressamente indicate. Indicazioni operative:
- · Temperatura:
- preferibilmente ≤45 °C per COV. È Prevista la temperatura ambiente.
- · Tipo di C.A.: di origine sia vegetale che minerale.
- · Superficie specifica (regola generale):
- Si utilizzeranno per basse concentrazioni carboni a bassa attività: ≤800 m²/g per concentrazioni di COV ≤600mg/m³ Dato l'ampio utilizzo dell'indice di CTC o dell'indice di Benzene si precisa che:
- $850 \text{ m}^2/\text{g} \approx 25-27 \text{ Ind. Benzene/ } 50-55 \text{ Ind. CTC};$
- 1150 $m^2/g \approx 35\text{--}37$ Ind. Benzene/ 65-70 Ind. CTC.
- · Altezza totale del letto: >0,4m. È Prevista l'altezza totale minima di 0,4 m.
- · Tipo di fluido rigenerante: nessuno.
- · Velocita di attraversamento dell'effluente gassoso del C.A.: ≥0,4 m/s. , Si prevede una velocità che sarà adeguata al minimo di 0.4 m/s, come prescritto dalla DGR 243/15
- · Tempo di contatto: >1 s

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹			
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento	

- · Umidita relativa:
- ≤60% per lo sfruttamento ottimale del letto:
- 60% in presenza di condizioni e/o COV particolari.

Si prevede un'umidità relativa ambientale inferiore al 60 %.

- · Tasso di carico
- 12% per COV; l'impianto garantisce il 12%, 12 kg Sostanze Organiche per 100 kg di Carbone

Sistemi di controllo

Per flussi di massa di COV in ingresso (100 Kg/h, viene previsto un contaore grafico non tacitabile con registrazione degli eventi.

Manutenzione

Sostituzione del carbone esausto secondo quanto previsto dal tasso di carico: considerando che ogni ora vengono assorbiti circa 2,31 kg di COV e che il tasso di carico è del 12%, per ogni ora si saturano circa 19,25 kg di carbone attivo e quindi 500 kg di carbone attivo durano circa 26 ore.

Informazioni aggiuntive

E' installato a monte di un opportuno sistema di abbattimento polveri e spray.

La riattivazione del carbone esausto verrà effettuata presso soggetti esterni.

Sistemi di misurazione in continuo. Non presenti.

	Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹				
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento			
E18 e E19		Realizzato con profilati ad alto carico concentrato, è fo costituiscono l'ossatura portante delle griglie. Gli eleme costituire una robusta struttura atta a sostenere sia le g sovrastante è composto da pannelli in materiale plastico vengono posti, entro contenitori metallici perforati mate uscita. Dimensioni in pianta Altezza piano aspirante Superficie totale piano grigliato Portata massi ma su carico concentrato Finitura pannelli grigliati CARATTERISTICHE DEI FILTRI PAINT STOP SOT Struttura Spessore Efficienza ponderale Perdita di carico iniziale Perdita di carico finale Temperatura massima Classificazione al fuoco	ormato da una serie di elementi perimetrali e longitudinali che enti vengono imbullonati tra loro in sede di montaggio fino a griglie che i veicoli e/ci particolari in lavorazione. Il grigliato prestampato, perforato ad alta portata. Al di sotto delle griglie erassini "paint stop" in fibra di vetro per il filtraggio dell'aria in mm 7.000 x 4.000 ca mm 1,50 ca m² 28 ca Kg 800 su impr. 200x200 mm lamiera preverniciata, presso piegata e forata dove necessario TTO IL PIANO GRIGLIATO Fibra di vetro mm 60 92 % Pa 33 Pa 150 150^ C F1		
		Accumulo massimo unitario filtri sottogriglia Accumulo massimo totale filtri sottogriglia	g/m ² 3.400 ca g 32.300 ca		
		CARATTERISTICHE CARBONI ATTIVI			
		DESCRIZIONE	ADSORBIMENTO A CARBONI ATTIVI SENZA RIGENERAZIONE		

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹				
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento		
		FLUSSO DI MASSA IN INGRESSO IMPIANTO COV	PER OGNI CICLO (CIRCA 3 GIORNI) Applicazione Stucco = 0,140 kg Applicazione Primer = 2,7 kg Applicazione Vernice = 3 kg	
		QUANTITA' ADSORBITE CAPACITÀ DI ADSORBIMENTO	TOTALE = 5.84 kg $5.84 \text{ kg} \times 0.9 = 5.256 \text{ kg}$ 12 kg Sostanze Organiche per 100 kg di Carbone	
		SPESSORE VELOCITÀ SUPERFICIALE TEMPO DI CONTATTO PERDITA DI CARICO QUANTITÀ DI CARBONE FREQUENZA DI SOSTITUZIONE	Letto FISSO 50 cm 15 metri / minuto maggiore di 1 secondo 200-300 mm H ₂ O 1000 kg Ogni 23 CICLI DI LAVORO (circa 70 giorni lavorativi)	

Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

Dal confronto con la delibera di Giunta Regionale nº 4102/92, come modificata dalla delibera di Giunta Regionale n. 243 del 08/05/2015 si ha:

ABBATTITORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE

TIPO: DEPOLVERATORE CON FILTRO A PANNELLI

Campo di applicazione: Abbattimento di polveri

Provenienza degl'inquinanti: operazioni di verniciatura automatica o manuale a spruzzo in cabina con prodotti vernicianti liquidi

Indicazioni operative:

Temperatura: Ambiente

			11
C	T 3.	DIADD	ATTIMENTO ¹¹
Sezione		III AKK	
SCZIUIIC	14.4.	DI ADD	

N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento

Velocità di attraversamento:

0.3 ÷ 0.5 m/s, si prevede una velocità che sarà adeguata al minimo di 0.3 m/s, come prescritto dalla DGR 243/15

Sistemi di controllo:

Si prevede l'installazione del manometro

Sistemi di pulizia:

Sostituzione dell'elemento filtrante.

Manutenzione:

Evitare lo scuotimento che crea dispersioni di polveri nell'ambiente

ABBATTITORE A CARBONI ATTIVI

TIPO: ADSORBITORE A CARBONI ATTIVI CON RIATTIVAZIONE ESTERNA

Campo di applicazione

ABBATTIMENTO COMPOSTI ORGANICI VOLATILI E VAPORI DI MERCURIO

Provenienza degl'inquinanti:

- 1. operazioni di lavaggio a secco con COV o COC e/o idrofluoroclorocarburi;
- 2. operazioni di stampa, verniciatura, impregnazione, spalmatura, resinatura, adesivizzazione, accoppiatura,

tampografia e litografia di substrati di vario tipo con prodotti a solvente;

- 3. operazioni di produzione vernici, collanti, adesivi, pitture e/o prodotti affini con solventi;
- 4. operazioni di manufatti in vetroresina, accessori in resina poliestere e in altre resine polimeriche;
- 5. operazioni con emissioni di COV non espressamente indicate.

Indicazioni operative:

- · Temperatura:
- preferibilmente ≤45 °C per COV. È Prevista la temperatura ambiente.
- · Tipo di C.A.: di origine sia vegetale che minerale.
- · Superficie specifica (regola generale):
- Si utilizzeranno per basse concentrazioni carboni a bassa attività: ≤800 m²/g per concentrazioni di COV ≤600mg/m³

Sezione L. 2:	IMPIANTI	DI ABBATTIMENTO ¹¹
Sezione L.Z.		DIADDALIMENTO

N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento

Dato l'ampio utilizzo dell'indice di CTC o dell'indice di Benzene si precisa che:

- 850 m²/g \approx 25-27 Ind. Benzene/ 50-55 Ind. CTC;
- 1150 $m^2/g \approx 35-37$ Ind. Benzene/ 65-70 Ind. CTC.
- · Altezza totale del letto: >0,4m. È Prevista l'altezza totale di 0,5 m.
- · Tipo di fluido rigenerante: nessuno.
- · Velocita di attraversamento dell'effluente gassoso del C.A.: ≥0,4 m/s. , Si prevede una velocità che sarà adeguata al minimo di 0.4 m/s, come prescritto dalla DGR 243/15
- · Tempo di contatto: >1 s
- · Umidita relativa:
- ≤60% per lo sfruttamento ottimale del letto:
- 60% in presenza di condizioni e/o COV particolari.

Si prevede un'umidità relativa ambientale inferiore al 60 %.

- · Tasso di carico
- 12% per COV; l'impianto viene adeguato con carbone attivo con tasso di carico al 12%, cioè 12 kg Sostanze Organiche per 100 kg di Carbone

Sistemi di controllo

Per flussi di massa di COV in ingresso (100 Kg/h, viene previsto un contaore grafico non tacitabile con registrazione degli eventi.

Manutenzione

Sostituzione del carbone esausto secondo quanto previsto dal tasso di carico: considerando che ogni ciclo (circa 3 giorni) vengono assorbiti circa 5,25 kg di COV e che il tasso di carico è del 12%, per ogni ciclo si saturano circa 43,75 kg di carbone attivo e quindi 1000 kg di carbone attivo durano circa 23 cicli, cioè circa 70 giorni.

Informazioni aggiuntive

E' installato a monte di un opportuno sistema di abbattimento polveri e spray.

La riattivazione del carbone esausto verrà effettuata presso soggetti esterni.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹			
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento	
Sistemi di misu	razione in continuo	. Non presenti.	
E20	Impianto di abbattimento N° 5: FILTRI A CARBONI ATTIVI	Gruppo filtrante a carboni attivi per ricambio aria con tracce di composti organici COV. Dati tecnici filtri a carboni attivi: • portata: 4.000 mc/h • spessore cartucce: 225 mm • peso: 600 kg • velocità di attraversamento: 0,25 m/sec. • efficienza abbattimento: 90% CALCOLO DEI COV IN INGRESSO ED USCITA: Si considera la capacità di abbattimento dei carboni attivi pari al 90% ed il flusso di massa dei COV in ingresso all'impianto a liquidi penetranti pari a 0,62 Kg/h. Ne consegue una quantità di solvente trattenuto pari a 0,56 kg/h ed un flusso di massa dei COV in uscita pari a 0,06 Kg/h.	

Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (per carico inquinante in ingresso e in uscita ed efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione).

ABBATTITORE A CARBONI ATTIVI

TIPO: ADSORBITORE A CARBONI ATTIVI CON RIATTIVAZIONE ESTERNA

Campo di applicazione

ABBATTIMENTO COMPOSTI ORGANICI VOLATILI E VAPORI DI MERCURIO

Provenienza degl'inquinanti:

- 1. operazioni di lavaggio a secco con COV o COC e/o idrofluoroclorocarburi;
- 2. operazioni di stampa, verniciatura, impregnazione, spalmatura, resinatura, adesivizzazione, accoppiatura,

tampografia e litografia di substrati di vario tipo con prodotti a solvente;

- 3. operazioni di produzione vernici, collanti, adesivi, pitture e/o prodotti affini con solventi;
- 4. operazioni di manufatti in vetroresina, accessori in resina poliestere e in altre resine polimeriche;

Sezione L.2:	IMPIANTI	DI ABBATTIMENTO ¹¹
SCLIUIIC L.Z.		DIADDALIMENTO

N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento

5. operazioni con emissioni di COV non espressamente indicate. Indicazioni operative:

· Temperatura:

- preferibilmente ≤45 °C per COV. È Prevista la temperatura ambiente.
- · Tipo di C.A.: di origine sia vegetale che minerale.
- · Superficie specifica (regola generale):
- Si utilizzeranno per basse concentrazioni carboni a bassa attività: ≤800 m²/g per concentrazioni di COV ≤600mg/m³ Dato l'ampio utilizzo dell'indice di CTC o dell'indice di Benzene si precisa che:
- 850 m²/g \approx 25-27 Ind. Benzene/ 50-55 Ind. CTC;
- 1150 $m^2/g \approx 35-37$ Ind. Benzene/ 65-70 Ind. CTC.
- · Altezza totale del letto: >0,4m. È Prevista l'altezza totale di 0,45 m (doppia cartuccia).
- · Tipo di fluido rigenerante: nessuno.
- · Velocita di attraversamento dell'effluente gassoso del C.A.: ≥0,4 m/s. , Si prevede una velocità che sarà adeguata al minimo di 0.4 m/s, come prescritto dalla DGR 243/15
- · Tempo di contatto: >1 s
- · Umidità relativa:
- ≤60% per lo sfruttamento ottimale del letto:
- 60% in presenza di condizioni e/o COV particolari.

Si prevede un'umidità relativa ambientale inferiore al 60 %.

· Tasso di carico

Coriona I 2.	IMDIANTI	DIADDAT	TIMENTO ¹¹
Sezione L.Z:	IWIPIANII	DLABBA	

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattiment
N° camino	SIGLA	I ipologia impianto di abbattimen

- 12% per COV; l'impianto garantisce il 12%, 12 kg Sostanze Organiche per 100 kg di Carbone

Sistemi di controllo

Per flussi di massa di COV in ingresso (100 Kg/h, viene previsto un contaore grafico non tacitabile con registrazione degli eventi.

Manutenzione

Sostituzione del carbone esausto secondo quanto previsto dal tasso di carico: considerando che ogni ora vengono assorbiti circa 0,56 kg di COV e che il tasso di carico è del 12%, per ogni ciclo si saturano circa 4,6 kg di carbone attivo e quindi 600 kg di carbone attivo durano circa 130 ore.

Informazioni aggiuntive

E' installato a monte di un opportuno sistema di abbattimento polveri e spray.

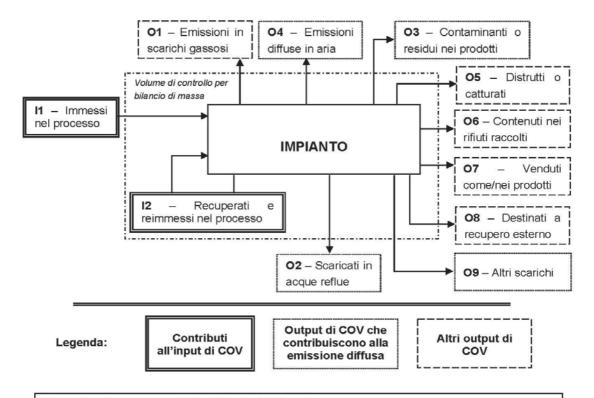
La riattivazione del carbone esausto verrà effettuata presso soggetti esterni.

Sistemi di misurazione in continuo. Non presenti.

	Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹			
N° camino	N° camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento			
E21	Impianto di abbattimento N° 6: FILTRI A CARTUCCIA ANTISTATICI	Gruppo filtrante corredato di aspirazione mod. ATEX da kW 1.5, trattasi di filtri a cartuccia antistatici con pulizia sequenziale mediante temporizzatore ciclico per aria compressa in controcorrente e cassetto di raccolta polvere residua nella parte inferiore. Dati tecnici filtri a cartuccia: • spessore: 20 mm. • peso: 150 gr/mq • velocità di attraversamento: 1,5/2,5 m/sec. • reazione al fuoco: autoestinguente • temperatura massima di esercizio: 180°C • efficienza abbattimento: 93% ABBATTITORE A SECCO A MEZZO FILTRANTE TIPO: DEPOLVERATORE CON FILTRO A PANNELLI Campo di applicazione: Abbattimento di polveri Provenienza degl'inquinanti: operazioni di verniciatura automatica o manuale a spruzzo in cabina con prodotti vernicianti liquidi Indicazioni operative: Temperatura: Ambiente Velocità di attraversamento: 0.3 ÷ 0.5 m/s, si prevede una velocità che sarà adeguata al valore di 0.5 m/s, come prescritto dalla DGR 243/15 Sistemi di controllo: Manometro o pressostato con segnale di allarme; misuratore di portata Sistemi di pulizia: Sostituzione dell'elemento filtrante. Manutenzione: Evitare lo scuotimento che crea dispersioni di polveri nell'ambiente		

Sezione L.3: GESTIONE SOLVENTI12

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

kg COV/h = [(peso molecolare Miscela)*(kg C/h)]/ [peso C medio nella miscela di solventi]

kg C/h = [(peso C medio nella miscela)*(kg COV/h)]/[peso molecolare Miscela]

^{12 -} La presente Sezione dovrà essere compilata solo dalle Imprese rientranti nell'ambito di applicazione del D.M. 44/2004, per tutte le attività che superano la soglia di consumo indicata nell'Allegato I al medesimo decreto.

ALLEGATI

PERIODO DI OSSERVAZIONE ¹³	Dal al
Attività	
(Indicare nome e riferimento numerico di cui all'Allegato II al DM 44/2004)	
Capacità nominale [tonn. di solventi /giorno]	
(Art. 2, comma 1, lett. d) al DM 44/04)	
Soglia di consumo [tonn. di solventi /anno]	
(Art. 2, comma 1, lett. ii) al DM 44/04)	
Soglia di produzione [pezzi prodotti/anno]	
(Art. 2, comma 1, lett. ll) al DM 44/04)	

INPUT ¹⁴ E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI	(tonn/anno)
I ₁ (solventi organici immessi nel processo)	
I ₂ (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo)	
I=I ₁ +I2 (input per la verifica del limite)	
C=I ₁ -O ₈ (consumo di solventi)	

OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI Punto 3 b), Allegato IV al DM 44/04	(tonn/anno)
O ₁ ¹⁵ (emissioni negli scarichi gassosi)	
$\mathbf{O_2}$ (solventi organici scaricati nell'acqua)	
O ₃ (solventi organici che rimangono come contaminanti)	
O ₄ (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria)	
\mathbf{O}_5 (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche)	
$\mathbf{O_6}$ (solventi organici nei rifiuti)	
O ₇ (solventi organici nei preparati venduti)	
$\mathbf{O_8}$ (solventi organici nei preparati recuperati per riuso)	
O ₉ (solventi organici scaricati in altro modo)	

¹³ - Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

¹⁴ - Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

⁻ Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

^	 1 7	•	Λ	' I '	
4	 LΕ	l T	Δ		
		\J	∕ 1		

EMISSIONE CONVOGLIATA	
Concentrazione media [mg/Nm³]	
Valore limite di emissione convogliata ¹⁶ [mg/Nm ³]	

EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo ¹⁷		
Punto 5, lett. a) all' Allegato IV al DM 44/04	(tonn/anno)	
F=I1-O1-O5-O6-O7-O8		
F=O2+O3+O4+O9		
Emissione diffusa [% input]		
Valore limite di emissione diffusa 18 [% input]		

EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo Punto 5, lett. b) all'Allegato IV, DM 44/04	(tonn/anno)
E=F+O1	

Allegati alla presente scheda		
Planimetria punti di emissione in atmosfera	W	
Schema grafico captazioni ¹⁹	W	
Piano di gestione dei solventi (ultimo consegnato) ²⁰	N.A.*	

Eventuali commenti

 \ast L'attività IPPC non rientra nel campo di applicazione del ex. DM 44/04, essendo il consumo di solvente annuo inferiore a 5.000 kg.

¹⁶ - Indicare il valore riportato nella 4^a colonna dell'Allegato II al DM 44/04.

^{17 -} Si suggerisce l'utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

¹⁸ - Indicare il valore riportato nella 5^a colonna dell'Allegato II al DM 44/04.

⁻ Al fine di rendere più comprensibile lo schema relativo alle captazioni, qualora più fasi afferiscano allo stesso impianto di abbattimento o camino, oppure nel caso in cui le emissioni di una singola fase siano suddivise su più impianti di abbattimento o camini, deve essere riportato in allegato uno schema grafico che permetta di evidenziare e distinguere le apparecchiature, le linee di captazione, le portate ed i relativi punti di emissione.

²⁰ - Da allegare solo nel caso l'attività IPPC rientra nel campo di applicazione del DM 44/04.



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DEL SANNIO

Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Segreteria am ministrativa: Sig.ra Paola De Nigris,
Piazza Guerrazzi 1, 82100 Benevento (fax: 0824-23648; e-mail: convenzione_aia@cert.unisannio.it)

Rif.	Oggetto	Compilata (si/no)	Giudizio sintetico	NOTE
М	Scheda "Incidenti rilevanti" come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	■ La scheda indica che l'azienda non è soggetta a notifica ai sensi del D. Lgs. 334/99 e s.m.i. Alla scheda fa riferimento una "Valutazione di non applicabilità del D.Lgs. 334/99 e S.M.I." (All. Y5).

Ditta richiedente:	Sito di:
DEMA S.p.A.	VIA S. SOSSIO, 38 - 80049 SOMMA VESUVIANA (NA)



Presenza di attività soggette a notifica ai sensi del D.Lgs.334/99 | X | NO | | NO | | notifica | | SI | notifica e rapporto di sicurezza

Allegati alla presente scheda			
Valutazione di non applicabilità del D. Lgs. 334/99	Y5		

Eventuali commenti

¹ - La presente Scheda ha la funzione esclusiva di precisare la posizione del complesso IPPC rispetto alla normativa in materia di incidenti rilevanti, con espresso rinvio alla Scheda «F» per la caratterizzazione delle sostanze pericolose e dei relativi rischi, fatti salvi gli obblighi previsti dalla specifica legislazione vigente.



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DEL SANNIO

Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Segreteria am ministrativa: Sig.ra Paola De Nigris,
Piazza Guerrazzi 1, 82100 Benevento (fax: 0824-23648; e-mail: convenzione_aia@cert.unisannio.it)

Rif.	Oggetto	Compilata (si/no)	Giudizio sintetico	NOTE
N	Scheda "Emissione di rumore" come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	■ La scheda è compilata correttamente e comprende l'all. 15 (Relazione previsionale di impatto acustico). ■ La scheda indica che l'attività non è "a ciclo continuo" a norma di nessuna delle definizioni riportate dal D.M. 11-12-1996, che il Comune non ha approvato la Classificazione Acustica del territorio, e che è stata verificata, con esito positivo, la compatibilità delle emissioni sonore generate con i limiti stabiliti. È inoltre indicato che al momento della realizzazione dell'impianto fu predisposta una documentazione previsionale di impatto acustico, e che nel corso degli anni sono stati realizzati rilievi fonometrici in relazione all'ambiente esterno. Infine si indica che il sito occupato dall'impianto è in "zona esclusivamente industriale" (art.6 del DPCM 1/03/91) e che la classe acustica dei siti confinanti è identificata come "tutto il territorio nazionale" (ibid.). Nella CdS del 16/02/2016 il rappresentate legale della Dema SpA dichiara che i limiti acustici di immissione rispettano i limiti previsti per le zone B (art.6 del DPCM 1/03/91)

Ditta richiedente:	Sito di:
DEMA S.p.A.	VIA S. SOSSIO, 38 - 80049 SOMMA VESUVIANA (NA)



SCHEDA «N»: EMISSIONE DI RUMORE

N1	Precisare se l'attività è a «ciclo continuo», a norma del D.M. 11 dicembre 1996	SI NO X
	Se si	
N2	Per quale delle definizioni riportate?	SI NO ENTRAMBE
N3	Il Comune ha approvato la Classificazione Acustica del territorio?	SI NO X
	Se	si:
N4	È stata verificata¹ (e/o valutata) la compatibilità delle emissioni sonore generate con i valori limiti stabiliti?	SI X NO
	Se	si:
N5	Con quali risultati?	rispetto dei X non rispetto dei limiti
	In caso di non rispetto dei limiti	
N6	L'azienda ha già provveduto ad adeguarsi	SI NO
	Se si	
N7	Attraverso quali provvedimenti?	Allegare la documentazione necessaria
	Se	no:
N8	È già stato predisposto un Piano di Risanamento Aziendale?	SI NO
N8a	Se si	Allegare la documentazione, o fare riferimento a documentazione già inviata
N9	È stato predisposto o realizzato (specificare) un Piano di Risanamento Acustico del Comune?	SI NO
N9a	Se si	Descrivere in che modo è stata coinvolta l'azienda, anche attraverso documentazione allegata
N10	Al momento della realizzazione dell'impianto, o sua modifica o potenziamento è stata predisposta documentazione previsionale di impatto acustico?	SI X NO
N10a	Se si	Allegare la documentazione, o fare riferimento a documentazione già inviata
N11	Sono stati realizzati nel corso degli anni rilievi fonometrici in relazione all'ambiente esterno e per qualsiasi ragione?	SI X NO
N11a	Se si	Allegare la documentazione

^{1 -} Per i nuovi impianti la "compatibilità" deve essere valutata in via previsionale.

Ditta richiedente:	Sito di:	
DEMA S.p.A.	VIA S. SOSSIO, 38 - 80049 SOMMA VESUVIANA (NA)	

N12	Con riferimento agli impianti ed apparecchiature utilizzate dall'azienda, indicare le tecnologie utilizzate o che si intendono utilizzare per il contenimento delle emissioni acustiche	Sono già in atto le seguenti misure di limitazione dell'emissione sonora esterna: > Idonea piantumazione su tutto il lato OVEST interessato da ricettori acustici Interventi insonorizzanti previsti: > Utilizzo di macchinari con eventuali silenziatori e riduzione del numero di giri di funzionamento di ogni gruppo dotato di ventilante. > Realizzazione di carter fonoassorbenti e fono isolanti per macchinari/attrezzature rumorose. > Montaggio silenziatori alle uscite d'aria sul lato OVEST interessato da ricettori acustici.
N13	Classe ² di appartenenza del complesso IPPC	Zona esclusivamente industriale (art. 6 DPCM 1/3/1991) Limite diurno: 70 dB Limite notturno: 70 dB
N14	Classe acustica dei siti confinanti (con riferimenti planimetrici ³)	Tutto il territorio Nazionale (art. 6 DPCM 1/3/1991) • Limite diurno: 70 dB • Limite notturno: 60 dB

Allegati alla presente so	cheda
Relazione previsionale di impatto acustico	Allegato 15

J	Eventuali commenti

² - L'indicazione della classe acustica deve tenere conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune interessato dall'insediamento IPPC: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI. In caso di mancata approvazione della zonizzazione, occorre fare riferimento alla classificazione di cui all'art.6 del DPCM 1/3/1991:

[•] Tutto il territorio nazionale;

[•] Zona A (art. 2 DM n° 1444/68);

[•] Zona B (art. 2 DM n° 1444/68);

[•] Zona esclusivamente industriale.

³ - Riferirsi alla Carta topografica 1:10.000 (Allegato P), ovvero allegare copia stralcio del Piano di Zonizzazione Acustica approvata dal Comune interessato.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Rif.	Oggetto	Compilata (si/no)	Giudizio sintetico	NOTE
O	Scheda "Energia" come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	 La sez. O.1 indica che l'impianto è dotato di quattro bruciatori alimentati a gas naturale, dei quali due asserviti al forno di essiccazione con potenza termica nominale di ca. 0.81 MWt ciascuno e due asserviti alle due nuove cabine di verniciatura con potenza termica nominale di ca. 0.23 MWt ciascuno, sette bruciatori alimentati a gasolio utilizzati per il riscaldamento dei reparti produttivi con potenza termica nominale di ca. 0.2 MWt ciascuno, ed una caldaia, alimentata anch'essa a gas naturale, per una potenza termica nominale complessiva di ca 4.18 MWt. Risulta inoltre acquisita dall'esterno energia elettrica in media tensione (15 kV) per ca. 1866 MWhEL La sez. O.2_Unità di consumo indica energia elettrica consumata per 3858 MWh per illuminazione e forza motrice. Le informazioni di questa scheda sono integrate da un elenco dei macchinari presenti nell'impianto con le relative potenze elettriche impegnate.



SCHEDA «O»: ENERGIA

	1	Anno di riferi	mento	2013					
	Sezione O.1: UNITÀ DI PRODUZIONE ¹								
		Comba	49.91.		ENERGIA TE	CRMICA	EN	VERGIA ELETTRI	CA
Impianto/ fase di provenienza ²	2 dispositivo e			Potenza Energia termica di Prodotta	Quota dell'energia prodotta ceduta a	Potenza elettrica	Energia prodotta	Quota dell'energia prodotta	
	descrizione ³	Tipo	Quantità	combustione (kW) ⁵	(MWh)	terzi (MWh)	nominale ⁶ (kVA)	(MWh)	ceduta a terzi (MWh)
Fase 400 Verniciatura	Forno di essiccazione (n° 2 bruciatori)	Metano	90.000 m ³	N° 2 da 814 kW = 1.628	90.000 x 9,59 x 0,87 / 1.000 = 750,897				
Servizio 5– Uffici e servizi ausiliari	Bruciatori per riscaldamento reparti produttivi	Gasolio	29.500 lt x 0,85 = 25.075 kg	N° 7 da 198 kW = 1.386	25.075 x 11,86 x 0,87 / 1.000 = 258,728				
	TOTALE								

Il calcolo è effettuato considerando: 9,59 KWh/mc = Potere calorifico del Metano; 11,86 KWh/kg = Potere calorifico del gasolio; 0,85 = Peso specifico del gasolio; rendimento medio di combustione = 0,87

¹⁻ Nella presente sezione devono essere indicati tutti i dispositivi che comportano un utilizzo diretto di combustibile all'interno del complesso IPPC.
2 - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).
3 - Indicare il codice identificativo del dispositivo riportando una descrizione sintetica (es. caldaia, motore, turbina, ecc.).
4 - Indicare tipologie e quantitativi (in m³/h o in kg/h) di sostanze utilizzate nei processi di combustione.

 ^{5 -} Intesa quale potenza termica nominale al focolare.
 6 - Indicare il Cosφ medio (se disponibile).

	Anno di riferimento Incrementi previsti per impianto IPPC di fresatura chimica e n°2 nuove cabine di verniciatura								
	Sezione O.1: UNITÀ DI PRODUZIONE ⁷								
		Clv	411. 11 .		ENERGIA TE	RMICA	EN	NERGIA ELETTRI	CA
Impianto/ fase di provenienza ⁸	ianto/ fase dispositivo e utili		zato ¹⁰	stibile Potenza termica di		Quota dell'energia prodotta ceduta a	Potenza elettrica	Energia prodotta	Quota dell'energia prodotta
	descrizione ⁹	Tipo	Quantità	combustione (kW) ¹¹	(MWh)	terzi (MWh)	nominale ¹² (kVA)	(MWh)	ceduta a terzi (MWh)
Fase 300 – Fresatura chimica	Caldaia	Metano	120.000 (stimato circa 10.000 m³/mese)	698	120.000 x 9,59 x 0,87 /1.000 = 1.001,196				
Fase 400 – Verniciatura	N° 2 bruciatori a servizio di n° 2 nuove cabine di verniciatura	Metano	48.000 m ³ (stimato circa 4.000 m ³ /mese)	N° 2 da 233 kW = 466	48.000 x 9,59 x 0,87 / 1.000 = 400,478				
			TOTALE		1.401,674				

Energia acquisita dall'esterno	Quantità (MWh)	Altre informazioni
Energia elettrica	1.866	¹³ Fornitura a media tensione 15 kVolt - potenza impegnata: 2.000 kW
Energia termica		14

⁷- Nella presente sezione devono essere indicati tutti i dispositivi che comportano un utilizzo diretto di combustibile all'interno del complesso IPPC.

8 - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

9 - Indicare il codice identificativo del dispositivo riportando una descrizione sintetica (es. caldaia, motore, turbina, ecc.).

10 - Indicare tipologie e quantitativi (in m³/h o in kg/h) di sostanze utilizzate nei processi di combustione.

11 - Intesa quale potenza termica nominale al focolare.

 ⁻ Intesa quale potenza termica nominate al focolare.
 - Indicare il Cosφ medio (se disponibile).
 - Indicare il tipo di fornitura di alimentazione e la potenza impegnata.
 - Indicare il tipo e la temperatura del fluido vettore, la provenienza e la portata.

Ditta richiedente: DEMA S.p.A.

Sito di: VIA S. SOSSIO, 38 - 80049 SOMMA VESUVIANA (NA)

Anno	di riferimento	2013							
	Sezione O.2: UNITÀ DI CONSUMO ¹⁵								
Fase/attività significative o gruppi di esse ¹⁶	Descrizione	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale della fase ¹⁷	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)			
Fase 200	Produzione parti in lamiera		1.306,2 (70%)	Componenti	Dato omesso per le fasi esistenti non IPPC	Dato omesso per le fasi esistenti non IPPC			
Fase 500	Montaggio comp. Aeron.	M C S	M C X s	aeronautici	M C S	M C S			
	Verniciatura [750,897	186,6 (10%)	Componenti					
Fase 400		M X C S	M CX s	aeronautici verniciati	M C S	M C S			
Servizio 5	Uffici e servizi ausiliari (es. riscaldamento	258,728	373,2 (20%)						
reparti)		M X C S	M C X s		M C S	M C S			
TO	TOTALI ¹⁸		1.866						

^{15 -} La presente Sezione ha l'obiettivo di acquisire le informazioni necessarie alla valutazione dei consumi energetici associati a fasi specifiche del processo produttivo messe in evidenza

nella Scheda D (vedi note relative). Per ognuno dei valori indicati nelle colonne "consumi" bisogna precisare se sono stati misurati "**M**", calcolati "**C**" o stimati "**S**".

16 - Indicare il riferimento utilizzato nella relazione di cui alla Scheda D (Valutazione Integrata Ambientale).

17 - Indicare i/il prodotto/i finale/i della produzione cui si fa riferimento.

^{18 -} Devono essere evidenziati i consumi energetici totali del complesso IPPC e, ove possibile, i dettagli delle singole fasi o gruppi di fasi maggiormente significativi dal punto di vista energetico.

Anno	di riferimento	Incrementi pre	Incrementi previsti per impianto IPPC di fresatura chimica e n°2 nuove cabine di verniciatura					
	Sezione O.2: UNITÀ DI CONSUMO ¹⁹							
Fase/attività significative o gruppi di esse ²⁰	Descrizione	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale della fase ²¹	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)		
Fase 300	Fresatura chimica IMPIANTO IPPC	1.001,196	300,0 Stima del costruttore	Componenti aeronautici fresati	71,51	21,43		
		M CX s	M C X s	Superficie fresata: 14.000 m² /anno	M X C S	M X C S		
Fase 400	Fase 400 N° 2 nuove cabine di		186,6 Posto pari a consumo cabine esistenti	Componenti aeronautici				
verniciatura		M C X s	M C X s	verniciati	M C S	M C S		
TOTALI ²²		1.401,674	386,6					

^{19 -} La presente Sezione ha l'obiettivo di acquisire le informazioni necessarie alla valutazione dei consumi energetici associati a fasi specifiche del processo produttivo messe in evidenza

nella Scheda D (vedi note relative). Per ognuno dei valori indicati nelle colonne "consumi" bisogna precisare se sono stati misurati "M", calcolati "C" o stimati "S".

20 - Indicare il riferimento utilizzato nella relazione di cui alla Scheda D (Valutazione Integrata Ambientale).

21 - Indicare i/il prodotto/i finale/i della produzione cui si fa riferimento.

²² - Devono essere evidenziati i consumi energetici totali del complesso IPPC e, ove possibile, i dettagli delle singole fasi o gruppi di fasi maggiormente significativi dal punto di vista energetico.

Allegati alla presente scheda				
ELENCO DEI MACCHINARI E RELATIVE POTENZE ELETTRICHE				
Descrizione impianto	Potenza elettrica installata (kW)			
Cesoia al banco per taglio	0,00			
Troncatrice Petrazzoli	6,00			
Contornatrice CMS per contornatura e foratura	32,00			
Calandra piccola per formatura lamiere	1,50			
Calandra piccola per formatura estrusi	1,50			
Pressa piegatrice Smerom per formatura (LMF)	11,00			
Forno per solubilizzazione ed invecchiamento, ad utilizzo sporadico	250,00			
Nuovo Impianto di fresatura chimica, compresi gli impianti ausiliari	308,00			
Cabine di verniciatura per Primer Smalto	44,00			
Pressa Gigant	20,00			
Pressa Emanuel	60,00			
Pressa Avure per stampaggio	50,00			
Stiraprofilati "LOIRE"	34,00			
Stiralamiere "SHULER"	25,00			
Impianto frigorifero	10,00			
Spianatrice "LISSE'"	20,00			
Sbavatrice "POLA & MASSA"	20,00			
Pressa San Giacomo	10,00			
Saldatrice a punti	80,00			
Nuove cabine verniciatura	44,00			



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

	Cartografie e planimetrie allegate								
Rif.	Oggetto	Compilata (si/no)	Giudizio sintetico	NOTE					
E1	Rilievi planimetrici esistenti	SÌ	Adeguata	 Rilievo delle reti fognarie esistenti a servizio della DEMA SpA 					
E2	Planimetrie di progetto	SÌ	Adeguata	 Progetto di realizzazione nuova rete fognaria e relativo allacciamento in pubblica fognatura 					
E3	Profilo fogna esistente strada	SÌ	Adeguata	■ Profilo idraulico fogna comunale lungo la via S:Sossio					
E4	Profilo nuova fogna piazzale	SÌ	Adeguata	 Profilo idraulico nuovo collettore fognario piazzale a servizio della DEMA SpA 					
P	Carta topografica 1:10.000	SÌ	Adeguata	■ In scala 1:10.000 come richiesto.					
Q	Mappa catastale	SÌ	Adeguata	■ In scala 1:1000.					
R	Stralcio di Piano Urbanistico Comunale (ex-PRGC)	SÌ	Adeguata	Stralcio strumenti urbanistici: PRG vigente, in scala 1:5000.					
S	Planimetria del Complesso in scala 1:500	SÌ	Adeguata	■ In scala 1:500 come richiesto.					
T1	Planimetria punti di approvvigionamento acqua e reti degli scarichi idrici	SÌ	Adeguata	La planimetria è nella scala adeguata ed è completa nelle sue varie parti.					
T2	Planimetria reti degli scarichi idrici	SÌ	Adeguata -	La planimetria è nella scala adeguata ed è completa nelle sue varie parti.					
Т3	Nuova Rete Acque Meteoriche – Planimetrie <u>come da</u> <u>aggiornamento nella</u> <u>documentazione del</u> <u>febbraio 2016</u> .	SÌ	Adeguata	 La planimetria, è nella scala adeguata ed è completa nelle sue varie parti. 					
V	Planimetria aree gestione rifiuti – posizione serbatoi o	SÌ	Adeguata	 La planimetria è fornita in scala adeguata ed è completa nelle sue varie parti. 					



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

	recipienti mobili di stoccaggio materie prime			
W	Planimetria punti di emissione in atmosfera	SÌ	Adeguata	La planimetria fornita è in scala adeguata ed è completa nelle sue varie parti.
Z	Lay-out di stabilimento	SÌ	Adeguata	■ In scala 1:100.
			Altri docum	enti
Y1	Certificato ISO9001:2008	SÌ	Adeguata	■ Certificato n° 1449/4 del 28/04/2015 (data prima emissione: 16/12/1999) con scadenza al 30/05/2017
Y2	Certificato ISO14001:2004	SÌ	Adeguata	■ Certificato n° AT-01003/0 del 30/03/2015 (data prima emissione: 05/02/2009) con scadenza al 29/03/2018
Y4	Piano di emergenza ambientale – scheda di informazione sui rischi di incidente rilevante per i cittadini ed i lavoratori come da aggiornamento nella documentazione dell'aprile 2016	SÌ	Adeguata	■ Il contenuto del documento ottempera a quanto richiesto dall'art. 5 ex D. lgs. 334/99 e ss.mm.ii. in maniera esaustiva.
Y5	Valutazione rischio da incidente rilevante come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	■ La relazione riporta la "Verifica di assoggettabilità ed obblighi di legge ai sensi del D.Lgvo 334/99 e ss.mm.ii." con valutazioni esaustive condotte nel dicembre 2015 dalla DEMA SpA.
Y6	Piano di monitoraggio come da aggiornamento nella documentazione dell'aprile 2016	SÌ	Adeguata	■ Il piano di monitoraggio risulta sviluppato correttamente ed adeguato alle esigenze di controllo dell'inquinamento prodotto dall'impianto. Appaiono inoltre adottate sufficienti precauzioni e misure di sicurezza utili a preservare la salute degli operatori e la tutela dell'ambiente.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Y7	Autorizzazioni esistenti	SÌ	Adeguata	 Autorizzazione alle emissioni in atmosfera (D.D. della Regione Campania n. 27 del 26/01/2010); Autorizzazione allo scarico delle acque reflue (Autorizzazione n. 17646/2004 del Comune di Somma Vesuviana relativa allo scarico dei soli servizi igienici); Istanza di assimilazione alle acque reflue domestiche, presentata in data 26/11/2009 all'Ente Ambito Sarnese Vesuviano; Certificato Prevenzione Incendi (Certificato n. 118801 del 17/04/2012 del Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco di Napoli); Certificato di agibilità e destinazione d'uso (protocollo n. 10292/08 del 11/07/2008 del Comune di Somma Vesuviana); Certificato di destinazione urbanistica (protocollo n. 25938/09 del 05/01/2010 del Comune di Somma Vesuviana).
Y8	Certificato C.C.I.A.A. come da aggiornamento nella documentazione dell'aprile 2014	SÌ	Adeguata	 Certificato di iscrizione camerale per variazione sede legale
Y9	Comunicazione di non competenza dell'Autorità di Bacino Regionale della Campania Centrale	SÌ	Adeguata	•
Y10	Flow chart dei cicli produttivi dell'impianto IPPC come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	■ Gli schemi di flusso sono completi e forniscono i necessari dati quantitativi in ingresso ed uscita relativi ai tempi di funzionamento.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Y11	Documento descrittivo e predittivo come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2015	SÌ	Adeguata	■ Il contenuto del documento è adeguato a quanto richiesto.
Y12	Relazione di riferimento come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2014	SÌ	Adeguata	■ Il contenuto della relazione è adeguato a quanto richiesto.
Y13	Relazione applicabilità piano gestione solventi come da aggiornamento nella documentazione del dicembre 2014	SÌ	Adeguata	■ La relazione consiste in una verifica di non applicabilità dell'art. 275 del D. gs. 152/06 e ss.mm.ii con valutazioni esaustive condotte nel dalla DEMA SpA.
Y16	Relazione di impatto ambientale fase di fissaggio come da aggiornamento nella documentazione dell'aprile 2016	SÌ	Adeguata	•
E5	Particolari costruttivi pretrattamenti	SÌ	Adeguata	 Particolari costruttivi dei sistemi di pretrattamento delle acque meteoriche
R1	Relazione come da aggiornamento nella documentazione del febbraio 2016	SÌ	Adeguata	Relazione relativa al progetto delle opere idrauliche relativo "alla richiesta di concessione per lo scarico delle acque meteoriche depurate, provenienti dal piazzale della DEMA SpA, nel collettore fognario esistente che corre al di sotto della via San Sossio
R6	Particolari costruttivi sistema chiusura emergenza	SÌ	Adeguata	 Particolari costruttivi dei sistemi di chiusura di emergenza dello scarico delle acque meteoriche in pubblica fognatura



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Do	Documenti del progetto definitivo sottoposti a Verifica di assoggettabilità a V.I.A. (art. 20 D. Lgs. 152/06 e s.m.i.)					
01	Capitolato tecnico	SÌ	Adeguata	•		
02	Accessori e disegni torre abbattimento fumi	SÌ	Adeguata	•		
03	Inquadramento del sito	SÌ	Adeguata	•		
04	Lay out impianto	SÌ	Adeguata	•		
05	Schema degli scarichi dell'impianto	SÌ	Adeguata	•		
06	Schema alimentazione acqua	SÌ	Adeguata	•		
07	Schema insufflazione aria	SÌ	Adeguata	•		
08	Schema raffreddamento	SÌ	Adeguata	•		
09	Schema impianti ausiliari	SÌ	Adeguata	•		
10	Schema alimentazione aria compressa	SÌ	Adeguata	•		
11	Schema sicurezze	SÌ	Adeguata	•		



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

12	Schema torre di abbattimento fumi	SÌ	Adeguata	•
13	Certificato di destinazione urbanistica dell'area	SÌ	Adeguata	•
14	Certificato di agibilità	SÌ	Adeguata	•
15	Previsione di impatto acustico dell'impianto	SÌ	Adeguata	•
16	Certificato prevenzione incendi	SÌ	Adeguata	•
17	Autorizzazione emissione in atmosfera	SÌ	Adeguata	•
18	Istanza di assimilazione acque domestiche	SÌ	Adeguata	•
19	Prodotti utilizzati in vasca	SÌ	Adeguata	•
20	Denuncia di inizio attività	SÌ	Adeguata	•
21	Computo metrico estimativo	SÌ	Adeguata	•
22	Studio previsionale delle emissioni in atmosfera	SÌ	Adeguata	■ Il documento presenta un'analisi, condotta dalla CERTEN s.r.l., della caratterizzazione delle emissioni atmosferiche dell'azienda DEMA SpA a valle dell'entrata in esercizio delle fasi del processo produttivo oggetto della procedura di autorizzazione AIA.



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

	Ultoriori dogumenti privi di lettere identificative						
	Ulteriori documenti privi di lettera identificativa						
-	Accordo condominiale per il deposito dei rifiuti come da aggiornamento nella documentazione dell'aprile 2016	SÌ	Adeguata	■ Dichiarazione di affidamento in via esclusiva alla DEMA SpA dell'area condominiale adibita dalla ditta a deposito temporaneo rifiuti.			
-	Analisi osmosi inversa	SÌ	Adeguata	 Analisi chimica dei reflui del processo di osmosi inversa per la demineralizzazione delle acque in ingresso al ciclo produttivo. 			
-	Dichiarazione sulla gestione del deposito rifiuti del 15.12.2015	SÌ	Adeguata	-			
-	Relazione di impatto acustico del 26.11.2014	SÌ	Adeguata				
-	Controdeduzioni emissioni in atmosfera per parere ASL	SÌ	Adeguata	•			
-	Dichiarazione di smaltimento dei rifiuti in ambito regionale	SÌ	Adeguata	•			
-	Integrazione impatto acustico DEMA	SÌ	Adeguata	•			
-	Integrazioni D.Lgs. 334/99	SÌ	Adeguata	-			
-	Relazione sul trasferimento dei liquidi	SÌ	Adeguata	•			



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

	Documentazione integrativa						
	Schede relative a specifiche attività di gestione ambientale						
INT 1	Scheda "Spandimenti di effluenti zootecnici"	NO	-	,			
INT 2	Scheda "Stoccaggio rifiuti conto terzi"	NO	-				
INT 3	Scheda "Discarica rifiuti pericolosi e non pericolosi"	NO	-				
INT 4	Scheda "Recupero rifiuti pericolosi e non pericolosi"	NO	-				
INT 5	Scheda "Incenerimento rifiuti"	NO			-		
INT 6	Scheda "Raccolta e stoccaggio oli usati"	NO					
INT 7	Scheda "Rigenerazione oli usati"	NO					
INT 8	Scheda "Combustione oli usati"	NO					
	Dichiarazioni						
DI 1	Dichiarazione di comunicazione antimafia	NO					
DI 2	Dichiarazione del gestore dell'impianto IPPC	NO					
DI 3	Dichiarazione di soci e/o amministratori con mandato di rappresentanza	NO					
Giudizio Complessivo Finale							
Necessita Sopralluogo? (si/no)				NO			
Nece	Necessita Richiesta Integrazione Documenti? (si/no)				NO		



Convenzione con la Regione Campania per il supporto all'esame delle domande di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Segreteria amministrativa: Sig.ra Paola De Nigris,
Piazza Guerrazzi 1, 82100 Benevento (fax: 0824-23648; e-mail: convenzione_aia@cert.unisannio.it)

Valutazione Integrata Ambientale (conf./non conf.)	CONFORME

Giudizio Sintetico

La Relazione Tecnica è completa delle informazioni necessarie ed è organizzata secondo le indicazioni del punto D della "Guida" della Regione Campania, costituendo pertanto un riferimento esaustivo di informazioni.

La valutazione integrata ambientale è ben strutturata ed esaustiva.

La sintesi non tecnica è completa, nel rispetto delle indicazioni della "Guida" della Regione Campania.

Il piano di monitoraggio è completo e utilizzabile per la definizione del piano di autocontrollo.

Ing. Pietro Bareschino

Visto: il Coordinatore Prof. Ing. Francesco Pepe (firmata elettronicamente)

Firmato da: pepe francesco Motivo:

Data: 21/10/2016 15:49:53