



Decreto Dirigenziale n. 131 del 21/02/2017

Direzione Generale 4 - Direzione Generale Tutela salute e coord.to del Sistema Sanitario Regionale

U.O.D. 8 - UOD Politica del farmaco e dispositivi

Oggetto dell'Atto:

COMUNE DI EBOLI - SECONDA SEDE FARMACEUTICA URBANA - TITOLARE SOCIETA' "CRISTOFANO SNC DI FLAVIA E FRANCESCO CRISTOFANO" - INTEGRAZIONE PLANIMETRICA AL DECRETO N. 351 DEL 04.11.2016.

IL DIRIGENTE

PREMESSO :

che, giusta Decreto Dirigenziale del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali, n.351 del 04.11.2016, è stata trasferita la titolarità della seconda sede farmaceutica urbana del Comune di Eboli, dal dott. Cristofano Antonio in favore della società in nome collettivo sotto la ragione sociale **“Cristofano Snc di Flavia e Francesco Cristofano”** in abbreviazione **“FF Cristofano S.N.C.”** composta dal dott. **Cristofano Francesco**, amministratore e legale rappresentante della società; **Cristofano Antonio**; **Vessa Luciana e Cristofano Flavia**, iscritta alla Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Salerno, Partita IVA – C.F. 05431440659, R.E.A. n. SA – 445445; con annessa azienda commerciale, ubicata in piazza della Repubblica n.7;

VISTI:

- l'istanza del dott. **Cristofano Francesco**, nato a Salerno il 26 aprile 1982, C.F. CRS FNC 82D26 H703H, nella qualità di socio amministratore della società **“Cristofano Snc di Flavia e Francesco Cristofano”**, correlativa alla titolarità della seconda sede farmaceutica urbana del Comune di Eboli, acquisita al protocollo al n. 0059049 del 27.01.2017, con la quale chiede che venga preso atto del nuovo assetto planimetrico della farmacia, così come prescritto nel verbale d'ispezione preventiva di cui all'art. 111 del T.U.LL.SS. - R.D. 27.07.1934, n.1265, ispezione effettuata dall'avvocato Luciano Farro, in qualità di responsabile P.O. Farmaceutica della Regione Campania, e dal dott. Esposito Sergio, dirigente ASL di Salerno, in data 28 novembre 2016, allegando planimetria aggiornata della farmacia;
- il verbale d'ispezione preventiva di cui all'art. 111 del T.U.LL.SS. - R.D. 27.07.1934, n.1265, ispezione effettuata dall'avvocato Luciano Farro, in qualità di responsabile P.O. Farmaceutica della Regione Campania, e dal dott. Esposito Sergio, dirigente ASL di Salerno, in data 28 novembre 2016, nel quale, a pag. 2, viene trascritto *“che la suddivisione delle aree non è riportata in planimetria in quanto l'area di dispensazione risulta divisa da scaffalature in legno e metalliche”* e a pag. 5 viene prescritto che entro il termine di novanta giorni il responsabile della farmacia dovrà provvedere ad adeguare la planimetria allo stato di fatto e con richiesta alla Regione Campania della presa d'atto delle integrazioni planimetriche avvenute;
- la planimetria aggiornata allegata all'istanza innanzi richiamata;

CONSIDERATO che tale documentazione risulta idonea ed esaustiva per il rilascio del richiesto provvedimento di presa d'atto dell'integrazione planimetrica correlativa al Decreto Dirigenziale del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali, n.351 del 04.11.2016;

RITENUTO di dover prendere atto dell'integrazione planimetrica, così come prescritto nel verbale d'ispezione preventiva di cui al T.U.LL.SS. n. 1265/34 e di confermare il Decreto Dirigenziale del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali, n.351 del 04.11.2016 in ogni altra sua parte;

VISTA la L. 02.04.1968 n. 475;

VISTO, per quanto applicabile, il DPR 21.08.1971 n. 1275;

VISTO l'art.31 dello Statuto della Regione Campania;

VISTA la L.R. 14.05.1975 n. 29;

VISTA la L.R. 05.06.1975 n. 61;

VISTA la L.R. 08.03.1985 n.13;

VISTA la L.R. 07.12.1993 n.44;

VISTA la legge 22.12.1984 n.892;

VISTA la legge 08.11.1991 n. 362;

VISTA la legge 04.08.2006 n. 248

VISTO l' art.16 L.R. n. 1 del 19.01.2007

VISTA la legge n. 27 del 24.03.2012 .

Vista la D.G.R.C. n. 612 del 29.10.2011 di approvazione del Regolamento n. 12: “Ordinamento amministrativo della G.R.C.”, pubblicato sul BURC n. 77 del 16.12.2011;

Visto il vigente Regolamento n. 12/2011 e ss.mm.ii.;

Visto l'art.6, comma 1, del citato Regolamento;

Vista la D.G.R. n. 191/2012 con la quale, in attuazione di quanto previsto dal citato Reg. n. 12/2011, sono state individuate, in 350, il numero massimo delle strutture ordinamentali da istituire;

Vista la D.G.R.C. n. 478/2012, successivamente modificata dalla DGRC n. 528/2012 di approvazione, ai sensi del Reg. n. 12/2011, delle strutture ordinamentali sulla base delle competenze da svolgere;

Vista la D.G.R.C. n. 479/2012 e ss.mm.ii., di approvazione del "Disciplinare per il conferimento degli incarichi dirigenziali ai dirigenti di ruolo della Giunta Regionale della Campania";

Vista la D.G.R.C. n. 614/2012 con la quale sono stati conferiti gli incarichi di dirigente delle strutture di Staff ai Dipartimenti, costituite con DD.G.R.C. nn. 344 e 345 del 10.7.2012 e nn. 437, 438 e 439 del 9.8.2012;

Vista la D.G.R.C. n. 427 del 27.9.2013 di conferimento degli incarichi dirigenziali e il relativo allegato "A";

Vista la D.G.R.C. n. 488 del 31.10.2013 con la quale è stato disposto tra l'altro il conferimento dell'incarico di responsabile della U.O.D. Politica del Farmaco e Dispositivi;

Visto il D.P.G.R.C. n.248 del 13.12.2016 – conferimento incarico dirigenziale UOD politica del Farmaco e Dispositivi;

Visto il Decreto del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali n.2 del 22.02.2016;

Viste le note prot. n. 2178/SP del 24.10.2013, e nn. 2245/SP e 2248/SP del 31.10.2013 dell'Assessore alle Risorse Umane;

Vista la nota prot. n. 0126952 del 21.02.2014 Dipartimento n. 54 – Direzione Generale n. 10 ;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal funzionario responsabile del procedimento, avvocato **Luciano Farro** nonché dalla espressa dichiarazione di regolarità resa dal Dirigente della U.O.D. Politica del Farmaco e dispositivi,

DECRETA

1) di prendere atto dell'integrazione planimetrica prodotta dal dott. **Cristofano Francesco**, nato a Salerno il 26 aprile 1982, C.F. CRS FNC 82D26 H703H, nella qualità di socio amministratore della società "**Cristofano Snc di Flavia e Francesco Cristofano**", correlativa alla titolarità della seconda sede farmaceutica urbana del Comune di Eboli, acquisita al protocollo al n. 0059049 del 27.01.2017;

2) di integrare il Decreto Dirigenziale del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali, n.351 del 04.11.2016, solo e soltanto nella parte riguardante la planimetria della farmacia che, allegata al presente decreto, ne forma parte integrante e sostanziale, confermando il decreto stesso in ogni altra sua parte;

3) di incaricare il responsabile del procedimento degli adempimenti consequenziali;

4) di trasmettere copia del presente provvedimento: al Sindaco del Comune di Eboli ed all'A.S.L. di Salerno per quanto di competenza; all'Ordine dei Farmacisti della Provincia di Salerno per conoscenza; al B.U.R.C. per la pubblicazione ai sensi della L.R. 05.06.1975 n.61.

- DOTT. UGO TRAMA -