



Decreto Dirigenziale n. 163 del 09/03/2017

Direzione Generale 4 - Direzione Generale Tutela salute e coord.to del Sistema Sanitario Regionale

U.O.D. 8 - UOD Politica del farmaco e dispositivi

Oggetto dell'Atto:

COMUNE DI SALERNO - PRIMA SEDE FARMACEUTICA URBANA - TITOLARE SOCIETA' "FARMACIA VERDI DELLA DOTT.SSA MARINA CAUCEGLIA S.A..S." MODIFICA DEI PATTI SOCIALI MEDIANTE FUSIONE PER INCORPORAZIONE DELLA FARMACIA CORRELATIVA ALLA 32° SEDE FARMACEUTICA DEL COMUNE DI SALERNO DELLA SOCIETA' "FARMACIA MERCATELLO DELLA DOTT.SSA MARINA CAUCEGLIA S.A..S."

IL DIRIGENTE

PREMESSO :

che, giusta Decreto del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali – DG 04 – UOD 08, n.301 del 14 settembre 2016, la società sotto la ragione sociale **“Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s.”** in abbreviazione **“Farmacia Verdi s.a.s.”** composta dalla d.ssa **Cauceglia Marina** nata a Portici il 31 luglio 1963, C.F. CCG MRN 63L71 G902M, quale socio accomandatario, e dalle d.sse **Mastandrea Caterina**, nata a Salerno il 28 gennaio 1962, C.F. MST CRN 62A68 H703R e **Pierri Federica**, nata a Salerno il 25 luglio 1991, C.F. PRR FRC 91L65 H703P, quali socie accomandanti, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, C.F. e Partita IVA n.03496010657, REA SA 410045, è titolare della prima sede farmaceutica urbana del Comune di Salerno, con annessa azienda commerciale, ubicata in piazza Matteo Luciani n.34;

che, giusta Decreto Dirigenziale dell'AGC 20, Settore 10, Servizio 03, n. 102 del 28.07.2008, la società sotto la ragione sociale **“Farmacia Mercatello del dott. Luciano Pierri s.a.s.”**, formata dai soci **Pierri Luciano**, nato a Salerno il 23.06.1948, C.F. PRR LCN 48H23 H703B, socio accomandatario, e **Mastandrea Caterina**, nata a Salerno il 28.01.1962, C.F. MST CNR 62A68 H703R, socio accomandante, con sede legale in Salerno, via Trento n.187, è titolare della 32 sede farmaceutica urbana del Comune di Salerno, con annessa azienda commerciale;

che, giusta Decreto del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali, DG 04 – UOD 08 n.212 del 02.10.2014, è stato preso atto dell'ingresso nella compagine sociale, della d.ssa **Cauceglia Marina**, in qualità di socio accomandante, nata a Portici il 31 luglio 1963, C.F. CCG MRN 63L71 G902M, a seguito di cessione di parte di quota sociale del dott. Pierri Luciano, col consenso dell'altro socio, d.ssa Mastandrea Caterina;

che giusta Decreto del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali, DG 04 – UOD 08, n.102 del 18.03.2016, è stato preso atto della cessione dell'intera quota di partecipazione nella società da parte del dott. Pierri Luciano, in favore della moglie, d.ssa Cauceglia Marina e, per effetto di tale cessione, la società è risultata costituita dalla d.ssa Cauceglia Marina, che ha assunto la qualifica di socio accomandatario gerente, e d.ssa Mastandrea Caterina, che è rimasta socio accomandante e le stesse hanno modificato la ragione sociale della società in : **“Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s.”** in abbreviazione **“Farmacia Mercatello s.a.s.”**;

che, giusta Decreto del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali – DG 04 – UOD 08, n.290 del 01 settembre 2016, è stato preso atto della cessione di parte di quota sociale posseduta nella società **“Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s.”** da parte della dott.ssa Mastandrea Caterina in favore della dott.ssa Pierri Federica e, per effetto di tale cessione, la società risulta composta dalla d.ssa Cauceglia Marina, socio accomandatario e d.sse Mastandrea Caterina e Pierri Federica, socie accomandanti, restando invariati gli altri patti sociali, P.IVA: 04270120654 – REA SA 354758;

VISTI:

- l'istanza della dott. ssa **Cauceglia Marina**, nata a Portici il 31 luglio 1963, C.F. CCG MRN 63L71 G902M, nella qualità di amministratore e legale rappresentante della società **“Farmacia Verdi della dr.ssa Cauceglia Marina e C. s.a.s.”**, acquisita al protocollo al n. 0059683 del 27.01.2017, con la quale chiede che venga preso atto delle modifiche dei patti sociali della società **“Farmacia Verdi della dr.ssa Cauceglia Marina e C. s.a.s.”**, in conseguenza della variazione intervenuta con la fusione societaria tra la **“Farmacia Verdi della dr.ssa Cauceglia Marina e C. s.a.s.”**, società incorporante, e la **“Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s.”**, società incorporata;
- l'atto notarile rogato dal dott. Francesco Pastore, notaio in Montemiletto, iscritto nel ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Avellino e San Angelo dei Lombardi, repertorio n.47.103, raccolta n.17.252, del 03 novembre 2016, di delibera di fusione di società in accomandita semplice, con il quale, le socie della società sotto la ragione sociale **“Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s.”**, d.ssa **Cauceglia Marina** nata a Portici il 31 luglio 1963, C.F. CCG MRN 63L71 G902M, socio

accomandatario, d.ssa **Mastandrea Caterina**, nata a Salerno il 28 gennaio 1962, C.F. MST CRN 62A68 H703R e **Pierrri Federica**, nata a Salerno il 25 luglio 1991, C.F. PRR FRC 91L65 H703P, socie accomandanti, correlativa alla sede farmaceutica n.32 del Comune di Salerno, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, P.IVA: 04270120654 – REA SA 354758, con sede sociale in Salerno, via Trento n.137, **deliberano** di approvare il progetto di fusione per incorporazione della società sotto la ragione sociale **“Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s.”**, nella società **“Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s.”**;

- l'atto notarile rogato dal dott. Francesco Pastore, notaio in Montemiletto, iscritto nel ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Avellino e San Angelo dei Lombardi, repertorio n.47.104, raccolta n.17.253, del 03 novembre 2016, di delibera di fusione di società in accomandita semplice, con il quale, le socie della società sotto la ragione sociale **“Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s.”** in abbreviazione **“Farmacia Verdi s.a.s.”**, d.ssa **Cauceglia Marina** nata a Portici il 31 luglio 1963, C.F. CCG MRN 63L71 G902M, socio accomandatario, d.ssa **Mastandrea Caterina**, nata a Salerno il 28 gennaio 1962, C.F. MST CRN 62A68 H703R e **Pierrri Federica**, nata a Salerno il 25 luglio 1991, C.F. PRR FRC 91L65 H703P, socie accomandanti, correlativa alla sede farmaceutica n.1 del Comune di Salerno, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, C.F. e Partita IVA n.03496010657, REA SA 410045, con sede sociale in Salerno, piazza Matteo Luciani n.34, **deliberano** di approvare il progetto di fusione per incorporazione della società sotto la ragione sociale **“Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s.”**, nella società **“Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s.”**;
- l'atto notarile rogato dal dott. Domenico Di Liegro, Notaio in Torre Annunziata, , notaio in Forio, iscritto nel Ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Napoli, Torre Annunziata e Nola, repertorio n.3878, raccolta n.2603, del 21 dicembre 2016, di atto di fusione mediante incorporazione, con il quale la società sotto la ragione sociale **“Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s.”** in abbreviazione **“Farmacia Verdi s.a.s.”**, correlativa alla prima sede farmaceutica urbana del Comune di Salerno, con annessa azienda commerciale, ubicata in piazza Matteo Luciani n.34, composta dalla d.ssa **Cauceglia Marina** nata a Portici il 31 luglio 1963, C.F. CCG MRN 63L71 G902M, socio accomandatario, e dalle d.sse **Mastandrea Caterina**, nata a Salerno il 28 gennaio 1962, C.F. MST CRN 62A68 H703R e **Pierrri Federica**, nata a Salerno il 25 luglio 1991, C.F. PRR FRC 91L65 H703P, socie accomandanti, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, C.F. e Partita IVA n.03496010657, REA SA 410045, **incorpora** la società sotto la ragione sociale **“Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s.”**, con annessa azienda commerciale, correlativa alla trentaduesima sede farmaceutica del Comune di Salerno, ubicata in via Trento n.187, composta dalla d.ssa Cauceglia Marina, socio accomandatario e d.sse Mastandrea Caterina e Pierri Federica, innanzi generalizzate, socie accomandanti, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, P.IVA: 04270120654 – REA SA 354758;

• **DATO ATTO** che agli atti è depositata - allegata alla suddetta istanza – la seguente documentazione attestante i requisiti previsti dalla normativa vigente, parte dei quali autodichiarati ai sensi del DPR 28.12.2000, n.445:

-dichiarazione sostitutiva di certificazioni resa ai sensi degli artt. 47, 48 e 75, del DPR n.445/2000, con la quale la dott. ssa **Pierrri Federica**, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni, sotto la sua personale responsabilità (artt. 48 e75 – DPR 445/2000), dichiara di essere cittadina italiana, di godere dei diritti civili, di non aver riportato condanne penali e che a proprio carico non vi sono procedimenti penali in corso, di essere in possesso di laurea in farmacia conseguita presso l'Università agli Studi di Salerno in data 30.07.2015 e di aver conseguito l'abilitazione nella stessa università nella seconda sessione 2015, di essere iscritta all'Albo dei Farmacisti della Provincia di Salerno al n.3692 dal 19 gennaio 2016, di non essere in possesso dell'idoneità ex art. 12 della

legge n.475/68 in quanto sospesa per effetto del disposto dell'art. 7 comma 4 del D.lgs 192/2014, convertito in legge n.11/2015, che nei suoi confronti non sussistono, alla data odierna, le causa di diniego di decadenza e di sospensione indicate nell'allegato 1 del decreto legge 8.8.94 n.490 e di non essere a conoscenza di tali causa nei confronti dei propri conviventi, così come previste dagli artt. 2 e 10, commi 1,2,3,4,5 bis e 5 ter della legge 31.5.65 n.575 e formulate dall'art.2 della legge 23.12.82 n.936 e dall'art. 1 della legge 19.3.90 n.55 con le successive modifiche e integrazioni ed in riferimento all'art. 5 comma 1 del D.L. 490/94; di non trovarsi in alcuna delle condizioni di incompatibilità previste dall'art. 13, legge n.475/68di e art. 8 della legge n.362/91; -dichiarazione sostitutiva di certificazioni resa ai sensi degli artt. 47, 48 e 75, del DPR n.445/2000, con la quale la dott. ssa **Cauceglia Marina**, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni, sotto la sua personale responsabilità (artt. 48 e75 – DPR 445/2000), dichiara di essere cittadina italiana, di godere dei diritti civili, di non aver riportato condanne penali e che a proprio carico non vi sono procedimenti penali in corso, di essere in possesso di laurea in farmacia conseguita presso l'Università agli Studi di Napoli in data 23.10.2001 e di aver conseguito l'abilitazione nella stessa università nella seconda sessione 2001, di essere iscritta all'Albo dei Farmacisti della Provincia di Salerno al n.1914 dal 14 gennaio 2002, di essere in possesso dell'idoneità ex art. 12 della legge n.475/68 in quanto già socia di farmacia, che nei suoi confronti non sussistono, alla data odierna, le causa di diniego di decadenza e di sospensione indicate nell'allegato 1 del decreto legge 8.8.94 n.490 e di non essere a conoscenza di tali causa nei confronti dei propri conviventi, così come previste dagli artt. 2 e 10, commi 1,2,3,4,5 bis e 5 ter della legge 31.5.65 n.575 e formulate dall'art.2 della legge 23.12.82 n.936 e dall'art. 1 della legge 19.3.90 n.55 con le successive modifiche e integrazioni ed in riferimento all'art. 5 comma 1 del D.L. 490/94; di non trovarsi in alcuna delle condizioni di incompatibilità previste dall'art. 13, legge n.475/68di e art. 8 della legge n.362/91;

-dichiarazione sostitutiva di certificazioni resa ai sensi degli artt. 47, 48 e 75, del DPR n.445/2000, con la quale la dott. ssa **Mastandrea Caterina**, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni, sotto la sua personale responsabilità (artt. 48 e75 – DPR 445/2000), dichiara di essere cittadina italiana, di godere dei diritti civili, di non aver riportato condanne penali e che a proprio carico non vi sono procedimenti penali in corso, di essere in possesso di laurea in farmacia conseguita presso l'Università agli Studi di Napoli in data 27.07.1985 e di aver conseguito l'abilitazione nella stessa università nella seconda sessione 1985, di essere iscritta all'Albo dei Farmacisti della Provincia di Salerno al n.1211 dal 20 marzo 2006, di essere in possesso dell'idoneità ex art. 12 della legge n.475/68 in quanto già socia di farmacia, che nei suoi confronti non sussistono, alla data odierna, le causa di diniego di decadenza e di sospensione indicate nell'allegato 1 del decreto legge 8.8.94 n.490 e di non essere a conoscenza di tali causa nei confronti dei propri conviventi, così come previste dagli artt. 2 e 10, commi 1,2,3,4,5 bis e 5 ter della legge 31.5.65 n.575 e formulate dall'art.2 della legge 23.12.82 n.936 e dall'art. 1 della legge 19.3.90 n.55 con le successive modifiche e integrazioni ed in riferimento all'art. 5 comma 1 del D.L. 490/94; di non trovarsi in alcuna delle condizioni di incompatibilità previste dall'art. 13, legge n.475/68di e art. 8 della legge n.362/91;

CONSIDERATO che tale documentazione risulta idonea ed esaustiva per il rilascio del richiesto provvedimento di presa d'atto delle modifiche dei patti sociali della società **"Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s."** ;

RITENUTO di dover prendere atto della modifica dei patti sociali della società **"Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s."** e di autorizzare la fusione per incorporazione della società **"Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s."**, con annessa azienda commerciale, correlativa alla trentaduesima sede farmaceutica del Comune di Salerno, ubicata in via Trento n.187, composta dalla d.ssa Cauceglia Marina, socio accomandatario e d.sse Mastandrea Caterina e Pierri Federica, innanzi generalizzate, socie accomandanti, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, P.IVA: 04270120654 – REA SA 354758, nella società incorporante **"Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s."** con sede in Salerno, piazza Matteo Luciani n.34, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, C.F. e Partita IVA n.03496010657, REA SA 410045;

VISTA la L. 02.04.1968 n. 475;
VISTO, per quanto applicabile, il DPR 21.08.1971 n. 1275;
VISTO l'art.31 dello Statuto della Regione Campania;
VISTA la L.R. 14.05.1975 n. 29;
VISTA la L.R. 05.06.1975 n. 61;
VISTA la L.R. 08.03.1985 n.13;
VISTA la L.R. 07.12.1993 n.44;
VISTA la legge 22.12.1984 n.892;
VISTA la legge 08.11.1991 n. 362;
VISTA la legge 04.08.2006 n. 248
VISTO l' art.16 L.R. n. 1 del 19.01.2007
VISTA la legge n. 27 del 24.03.2012 .
Vista la D.G.R.C. n. 612 del 29.10.2011 di approvazione del Regolamento n. 12: "Ordinamento amministrativo della G.R.C.", pubblicato sul BURC n. 77 del 16.12.2011;
Visto il vigente Regolamento n. 12/2011 e ss.mm.ii.;
Visto l'art.6, comma 1, del citato Regolamento;
Vista la D.G.R. n. 191/2012 con la quale, in attuazione di quanto previsto dal citato Reg. n. 12/2011, sono state individuate, in 350, il numero massimo delle strutture ordinamentali da istituire;
Vista la D.G.R.C. n. 478/2012, successivamente modificata dalla DGRC n. 528/2012 di approvazione, ai sensi del Reg. n. 12/2011, delle strutture ordinamentali sulla base delle competenze da svolgere;
Vista la D.G.R.C. n. 479/2012 e ss.mm.ii., di approvazione del "Disciplinare per il conferimento degli incarichi dirigenziali ai dirigenti di ruolo della Giunta Regionale della Campania";
Vista la D.G.R.C. n. 614/2012 con la quale sono stati conferiti gli incarichi di dirigente delle strutture di Staff ai Dipartimenti, costituite con DD.G.R.C. nn. 344 e 345 del 10.7.2012 e nn. 437, 438 e 439 del 9.8.2012;
Vista la D.G.R.C. n. 427 del 27.9.2013 di conferimento degli incarichi dirigenziali e il relativo allegato "A";
Vista la D.G.R.C. n. 488 del 31.10.2013 con la quale è stato disposto tra l'altro il conferimento dell'incarico di responsabile della U.O.D. Politica del Farmaco e Dispositivi;
Visto il D.P.G.R.C. n.248 del 13.12.2016 – conferimento incarico dirigenziale UOD politica del Farmaco e Dispositivi;
Visto il Decreto del Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali n.2 del 22.02.2016;
Viste le note prot. n. 2178/SP del 24.10.2013, e nn. 2245/SP e 2248/SP del 31.10.2013 dell'Assessore alle Risorse Umane;
Vista la nota prot. n. 0126952 del 21.02.2014 Dipartimento n. 54 –Direzione Generale n. 10 ;
Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal funzionario responsabile del procedimento, avvocato **Luciano Farro** nonché dalla espressa dichiarazione di regolarità resa dal Dirigente della U.O.D. Politica del Farmaco e dispositivi,

DECRETA

1) di prendere atto che con atto notarile rogato dal dott. Domenico Di Liegro, Notaio in Torre Annunziata, , notaio in Forio, iscritto nel Ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Napoli, Torre Annunziata e Nola, repertorio n.3878, raccolta n.2603, del 21 dicembre 2016, di atto di fusione mediante incorporazione, la società sotto la ragione sociale **"Farmacia Verdi della dottoressa Cauceglia Marina e C. s.a.s."** in abbreviazione **"Farmacia Verdi s.a.s."**, correlativa alla prima sede farmaceutica urbana del Comune di Salerno, con annessa azienda commerciale, ubicata in piazza Matteo Luciani n.34, composta dalla d.ssa **Cauceglia Marina** nata a Portici il 31 luglio 1963, C.F. CCG MRN 63L71 G902M, socio accomandatario, e dalle d.sse **Mastandrea Caterina**, nata a Salerno il 28 gennaio 1962, C.F. MST CRN 62A68 H703R e **Pierri Federica**, nata a Salerno il 25 luglio 1991, C.F. PRR FRC 91L65 H703P, socie accomandanti, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, C.F. e Partita IVA n.03496010657, REA SA 410045, ha **incorporato** la società sotto la ragione sociale **"Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s."**, con annessa azienda commerciale, correlativa alla trentaduesima sede farmaceutica urbana del

Comune di Salerno, ubicata in via Trento n.187, composta dalla d.ssa Cauceglia Marina, socio accomandatario e d.sse Mastandrea Caterina e Pierri Federica, innanzi generalizzate, socie accomandanti, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, P.IVA: 04270120654 – REA SA 354758;

2) di prendere atto che, in conseguenza della variazione intervenuta con la fusione societaria, la società è titolare delle seguenti sedi farmaceutiche: 1) prima sede farmaceutica urbana del Comune di Salerno, con esercizio in piazza Matteo Luciani n.34; 2) trentaduesima sede farmaceutica urbana del Comune di Salerno, con esercizio in via Trento n.187;

3) di dichiarare la decadenza della società “**Farmacia Mercatello della dott.ssa Marina Cauceglia s.a.s.**”, correlativa alla trentaduesima sede farmaceutica urbana del Comune di Salerno, ubicata in via Trento n.187, composta dalla d.ssa Cauceglia Marina, socio accomandatario e d.sse Mastandrea Caterina e Pierri Federica, innanzi generalizzate, socie accomandanti, iscritta nel Registro delle Imprese di Salerno, P.IVA: 04270120654 – REA SA 354758;

4) di prendere atto che la direzione tecnico-responsabile della prima sede farmaceutica urbana ubicata in Salerno, piazza Matteo Luciani n.34, resta affidata alla d.ssa Pierri Federica, e quella relativa alla trentaduesima sede farmaceutica urbana del Comune di Salerno, resta affidata alla d.ssa Mastandrea Caterina;

5) di incaricare il responsabile del procedimento degli adempimenti consequenziali;

6) di trasmettere copia del presente provvedimento: al Sindaco del Comune di Salerno ed all'A.S.L. di Salerno per quanto di competenza; all'Ordine dei Farmacisti della Provincia di Salerno per conoscenza; al B.U.R.C. per la pubblicazione ai sensi della L.R. 05.06.1975 n.61.

- DOTT. UGO TRAMA -