

AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD

Bando di gara

SEZIONE I: AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE: Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord - Via Lupoli n.27 - 80027 Frattamaggiore (NA) - www.aslnapoli2nord.it - provveditorato@pec.aslnapoli2nord.it;

SEZIONE II: OGGETTO: Fornitura di nutrienti per la terapia enterale occorrenti all'ASL Napoli 2 Nord, le cui specifiche tecniche sono riportate nel Capitolato Tecnico e nel Fabbisogno reperibili, unitamente a tutti gli atti di gara, sul sito www.aslnapoli2nord.it. Importo complessivo: € 1.863.288,29+IVA. Durata: 12 mesi.

SEZIONE IV: PROCEDURA: aperta d'urgenza - art. 60 co. 3 D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. - Criterio del minor prezzo - art. 95 co. 4 lett. b) D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. Termine ricezione offerte: ore 12,00 del 07/08/2018.

SEZIONE VI: ALTRE INFORMAZIONI: Deliberazione n.617 del 22/05/2018. Documentazione: www.aslnapoli2nord.it. RUP: dott. Mariano Fusco - mariano.fusco@aslnapoli2nord.it. DEC: dott.ssa Paola Di Capua - paola.dicapua@aslnapoli2nord.it. Spedizione G.U.U.E. 04/07/2018.

Il direttore U.O.C. acquisizione beni e servizi

dott.ssa Marcella Abbate