



PO FEAMP 2014 / 2020 REGIONE CAMPANIA					Misura __1.41__			
					Efficienza energetica e mitigazione dei cambiamenti climatici (Art. 41, par. 1, lett. a), b), c), del Reg. (UE) n. 508/2014; Art. 41, par. 1, del Reg. (UE) n. 508/2014)			
UOD _50_07_14_ - STP - SALERNO / Referente regionale dell’Autorità di Gestione nazionale					Tipologia “a Regia”			
ELENCO TERRITORIALE DELLE ISTANZE AMMISSIBILI GRADUATORIA PROVINCIALE DEFINITIVA								
BENEFICIARIO	Partita IVA/Cod_Fisc	DENOMINAZIONE BARCA	MATRICOLA BARCA	MATRICOLA U.E.	Importo Progetto	Contributo Pubblico	Contributo Privato	PUNTEGGIO
EUROPESCA CETARA s.r.l.	03505890651	ANGELA MADRE	NA2095M	26347	€ 119.700,00	€ 59.850,00	€ 59.850,00	1,00
Totali					€ 119.700,00	€ 59.850,00	€ 59.850,00	

PO FEAMP 2014 / 2020					Misura __1.41__			
REGIONE CAMPANIA					Efficienza energetica e mitigazione dei cambiamenti climatici (Art. 41, par. 1, lett. a), b), c), del Reg. (UE) n. 508/2014; Art. 41, par. 1, del Reg. (UE) n. 508/2014)			
UOD _50_07_14_ - STP - SALERNO / Referente regionale dell’Autorità di Gestione nazionale					Tipologia “a Regia”			
ELENCO TERRITORIALE DELLE ISTANZE NON AMMISSIBILI GRADUATORIA PROVINCIALE DEFINITIVA								
BENEFICIARIO	Partita IVA/Cod_Fisc	DENOMINAZIONE BARCA	MATRICOLA BARCA	MATRICOLA U.E.	Importo Progetto	Contributo Pubblico	Contributo Privato	STATO
CHIARIELLO ANTONIO	CHRNTN72R02C125F	ANTONIO 1°	6SA406	28190	€ 24.800,00	€ 7.440,00	€ 13.360,00	NON AMMISSIBILE
Totali					€ 24.800,00	€ 7.440,00	€ 13.360,00	