Art. 6, comma 2, lett. a)

Teatro

| N. Ordine | N. Pratica | Denominazione | Sede Legale | Contributo |
|-----------|------------|---|------------------------------|-------------|
| 1 | 1 | Capua Antica Festival | Casagiove (Ce) | € 9.222,18 |
| 2 | 2 | Associazione "Athena" | Casagiove (Ce) | € 6.351,36 |
| 3 | 4 | Associazione "Bereshit Teatro" | Moiano (Bn) | € 1.905,05 |
| 4 | 5 | Compagnia teatrale "La Riggiola" - coop a r.l. | Napoli | € 8.373,71 |
| 5 | 6 | Centro Arti del Movimento e dello Spettacolo | Napoli | € 7.987,96 |
| 6 | 7 | Associazione "Itinera Arte" | Portici (Na) | € 8.865,76 |
| 7 | 8 | Associazione "La Fabbrica delle Idee" | Napoli | € 3.924,99 |
| 8 | 9 | Società cooperativa Tam Tam a r.l. | Napoli | € 21.154,44 |
| 9 | 10 | Associazione culturale "Officinae Efesti" | Napoli | € 10.882,30 |
| 10 | 11 | Associazione "Dramadonna" | Napoli | € 2.238,45 |
| 11 | 12 | Metastudio 89 | Napoli | € 7.235,01 |
| 12 | 13 | Compagnia di prosa del Sancarluccio di Caterino Giuseppina e Mastrominico Francesco & C. s.n.c. | Napoli | € 4.971,66 |
| 13 | 14 | Associazione Anonima Romanzi | Napoli | € 6.599,97 |
| 16 | 17 | C.R.A.S.C Centro di ricerca sull'attore e sperimentazione culturale soc. coop. | Napoli | € 15.400,75 |
| 17 | 19 | Associazione "Giffoni Teatro" | Giffoni Valle Piana (Sa) | € 40.926,53 |
| 18 | 20 | Associazione "Teatro Dei Dioscuri" | Campagna (Sa) | € 7.640,49 |
| 19 | 21 | I.C.R.A. Projet | Napoli | € 22.391,05 |
| 20 | 22 | Associazione "Interlunium" | Mercato San Severino (Sa) | € 2.540,36 |
| 21 | 23 | New Casa Babylon Theatre | Pagani (Sa) | € 13.071,83 |
| 22 | 26 | Associazione "Altamarea" | Casoria (Na) | € 6.783,59 |
| 23 | 27 | Associazione "T.I.N Teatro Instabile Napoli" | Napoli | € 5.366,33 |
| 24 | 30 | Associazione "Carlo Rendano Association" | Napoli | € 23.842,51 |
| 25 | 46 | Associazione culturale "Pulcinella di Mare" | Castellammare di Stabia (Na) | € 2.436,96 |
| 26 | 100 | Associazione "Zero de Conduite" | Napoli | € 13.871,39 |
| 27 | 3 | Cerutis & Co. s.r.l. | Napoli | € 53.512,62 |
| 28 | 18 | Cinema Ariston di Napolitano Emilio | Marcianise (Ce) | € 14.275,47 |
| 29 | 24 | Zorba s.r.l. | Torre del Greco (Na) | € 48.245,27 |
| 30 | 171 | Diana OR.I.S. s.n.c. | Napoli | € 81.079,80 |
| 31 | 172 | Diana s.r.l. | Napoli | € 16.700,32 |

€ 467.798,11

Art. 6, comma 2, lett. a) Danza

| N. Ordine | N. Pratica | Denominazione | Sede Legale | Contributo |
|-----------|------------|-------------------------------------|------------------------|-------------|
| 1 | 47 | Associazione "Pomigliano Danza" | Pomigliano D'Arco (Na) | € 27.779,36 |
| 2 | 48 | Associazione "Itinera Arte" | Portici (Na) | € 2.806,50 |
| 3 | 49 | Associazione "Every Dance" | Sant'Arpino (Ce) | € 4.934,70 |
| 4 | 50 | Associazione Danza Flegrea | Quarto (Na) | € 16.059,83 |
| 5 | 51 | Compagnia di danza Giuseppe Parente | Aversa (Ce) | € 1.978,06 |
| 6 | 65 | Accademia Vesuviana della Danza | Casalnuovo (Na) | € 2.112,39 |

€ 55.670,84

Musica

| N. Ordine | N. Pratica | Denominazione | Sede Legale | Contributo |
|-----------|------------|-----------------------------------|------------------------|-------------|
| 1 | 37 | Associazione culturale Arte' Teca | Napoli | € 5.611,74 |
| 2 | 38 | Associazione Antego | Napoli | € 5.959,85 |
| 3 | 40 | Associazione "Paidèia" | Pomigliano d'Arco (Na) | € 23.828,42 |
| 4 | 41 | Musicaeventi Soc. Coop. | Napoli | € 1.915,54 |
| 5 | 43 | Circuito In Soc. Coop. | Pomigliano d'Arco (Na) | € 4.320,86 |
| 6 | 44 | Promoarte s.r.l. | Benevento | € 24.729,04 |
| 7 | 45 | Associazione T&Musica Teatro | Portici (Na) | € 4.177,68 |

€ 70.543,12

Esercizio cinematografico

| N. Ordine | N. Pratica | Denominazione | Sede Legale | Contributo |
|-----------|------------|-------------------------------------|-------------|------------|
| 1 | 31 | Associazione culturale "Arci Movie" | Napoli | € 1.094,11 |

Promozione cinematografica

| N. Ordine | N. Pratica | Denominazione | Sede Legale | Contributo |
|-----------|------------|---|------------------------|-------------|
| 1 | 31 | Associazione culturale "Arci Movie" | Napoli | € 5.111,09 |
| 2 | 33 | Associazione culturale "Chiara Project" | Ariano Irpino | € 10.595,06 |
| 3 | 34 | Associazione "Federazione Territoriale Città del Monte" | Ercolano (Na) | € 11.768,09 |
| 4 | 35 | Associazione "Paidèia" | Pomigliano d'Arco (Na) | € 7.347,75 |

€ 34.821,99

Totale € 629.928,17

fonte: http://burc.regione.campania.it