

ASMEL CONSORTILE S. C. A R. L. - COMUNE DI AILANO (CE) – P. I.V.A. 00269590618 – C. F. 91001830610 - ESTRATTO DI BANDO DI GARA PROT. N. 1740 DEL 10/04/2019 - C.U.P. E87H18000430002 – C.I.G. 7857859E5E

Il Comune di Ailano (CE), con sede in Piazza C. A. Dalla Chiesa, 7 - tel. 0823.943024 – pec protocollo@pec.comune.ailano.ce.it, indice gara con procedura aperta per l'appalto dei LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA E MESSA IN SICUREZZA DELLA RETE STRADALE COMUNALE. Importo a base di gara € 595.731,57, di cui € 17.058,19 non soggetti a ribasso (importi oltre I.V.A.). Aggiudicazione con procedura aperta con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa. Il termine per la presa visione e sopralluogo è fissato al 24/04/2019. Le offerte dovranno pervenire entro le ore 12:00 del giorno 30/04/2019. L'apertura della gara è prevista per il 08/05/2019, dalle ore 10:00. Per quanto non specificato si rimanda al bando/disciplinare di gara integrale disponibile nell'albo pretorio del Comune (www.comune.ailano.ce.it), nella sezione "Bandi di gare" del profilo di committenza e sul sito www.serviziocontrattipubblici.it. Per ulteriori informazioni e chiarimenti rivolgersi al R.U.P. Geom. Fernando Raffaele De Santis, tel. 0823-943024 int. 5, giorni ed ore indicate sul disciplinare, via pec a utcailano@pec.it.

Il Responsabile del Procedimento Geom. Fernando Raffaele De Santis