Oggetto: Comune di Carinola - C.F. 83000440616 - Avviso di adozione del P.U.C. di Carinola e avvio dell'attività di *partecipazione* ai fini urbanistici e di *consultazione* per il procedimento integrato VAS-VI.

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO RENDE NOTO

che il Comune di Carinola, con deliberazione di Giunta Comunale n.30 del 28.03.2019 ha adottato il Piano Urbanistico Comunale, comprensivo del Rapporto Ambientale, della Sintesi non Tecnica e degli altri studi specialistici e settoriali che ne costituiscono parte integrante e sostanziale, e che gli stessi sono depositati presso l'Ufficio Tecnico e la Segreteria Comunale di Carinola e sono stati pubblicati all'Albo pretorio del Comune e sul sito web all'indirizzo: http://www.municipiodicarinola.it. Il Piano Urbanistico, completo del Rapporto Ambientale e della Sintesi non Tecnica, è consultabile presso: Comune di Carinola, Settore Tecnico - Piazza Mazza — 81030 Carinola CE dalle ore 9.00 alle

ore 13.00 dal lunedì al venerdì e dalle ore 15.30 alle ore 17.30 il martedi e giovedì. Il piano e tutti gli allegati sono inoltre disponibili sul sito internet dell'Autorità Procedente/Competente al sequente indirizzo: http://www.municipiodicarinola.it.

COMUNICA

con riferimento al PUC adottato ed all'allegato Rapporto Ambientale e Sintesi non Tecnica l'avvio delle attività di:

- 1. "partecipazione al procedimento di formazione" dello strumento urbanistico di cui all'art.7 del Reg.Reg.5/2011. Entro 60 giorni, consecutivi e decorrenti dalla pubblicazione del presente avviso sul B.U.R. Campania, è consentito a soggetti pubblici e privati, anche costituiti in associazioni e comitati, proporre osservazioni contenenti modifiche ed integrazioni alla proposta di piano secondo le seguenti modalità:
 - via PEC all'indirizzo: protocollo@pec.comune.carinola.ce.it, con indicato all'oggetto: "Urbanistica Osservazioni al PUC di Carinola";
 - per posta (su supporto cartaceo in duplice copia) con indicato sulla busta la seguente dicitura:
 "Urbanistica Osservazioni al PUC di Carinola", da spedire al seguente indirizzo: Comune di Carinola, Settore Tecnico Piazza Mazza CAP 81030 Carinola (CE);
 - all'Ufficio protocollo del Comune di Carinola che ne rilascerà ricevuta, nei giorni e negli orari di ufficio, (su supporto cartaceo in duplice copia) con oggetto la seguente dicitura "Urbanistica Osservazioni al PUC di Carinola";
- 2. "consultazione", con riferimento al connesso procedimento integrato di VAS-VI di cui all'art.14 del D.Lgs.152/2006. Entro 60 (sessanta) giorni, consecutivi e decorrenti dalla pubblicazione del presente avviso sul B.U.R. Campania, chiunque può prendere visione della proposta di piano o programma e del relativo rapporto ambientale e presentare proprie osservazioni in forma scritta, anche fornendo nuovi o ulteriori elementi conoscitivi e valutativi, secondo le seguenti modalità:
 - via PEC, all'indirizzo dell'Autorità competente: protocollo@pec.comune.carinola.ce.it, con indicato all'oggetto: "VAS Osservazioni al Rapporto Ambientale del PUC di Carinola";
 - via PEC, all'indirizzo dell'Autorità procedente: protocollo@pec.comune.carinola.ce.it, con indicato all'oggetto: "VAS – Osservazioni al Rapporto Ambientale del PUC di Carinola";
 - per posta (su supporto cartaceo in duplice copia) con indicato sulla busta la seguente dicitura
 "VAS Osservazioni al Rapporto Ambientale del PUC di Carinola", da spedire al seguente indirizzo: Comune di Carinola, Piazza Mazza CAP 81030 Carinola (CE);
 - all'Ufficio protocollo del Comune di Carinola che ne rilascerà ricevuta, nei giorni e negli orari di ufficio, (su supporto cartaceo in duplice copia) con oggetto la seguente dicitura "Vas Osservazioni al rapporto Ambientale del PUC di Carinola";

EVIDENZIA

infine, che il procedimento di "valutazione appropriata" di incidenza è ricompreso ed integrato nella procedura di Vas di cui sopra, alla luce di quanto stabilito dall'art.10, co.3, del D.Lgs.152/2006 e s.m.i., e dall'art.6, co.4, del Regolamento regionale 1/2010.

Il Responsabile del Procedimento

f.to ing. Fabio Maria Passaretti