



**II Commissario ad Acta per l'attuazione
del Piano di rientro dai disavanzi del SSR Campano
(Deliberazione Consiglio dei Ministri 10/07/2017)**

DECRETO N. 50 DEL 4/07/2019

OGGETTO: D.C.A. 37/2016 - D.C.A. 68/2016 - D.C.A. 4/2017 “Modifica del Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.)”

(acta ii: “Completa attuazione delle linee di indirizzo per la promozione e il miglioramento della qualità, della sicurezza e dell’appropriatezza degli interventi assistenziali nel percorso nascita (Conferenza Unificata Rep. Atti 137/CU del 16/12/2010)”

VISTA la legge 30 dicembre 2004 , n. 311 recante “ Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge finanziaria 2005) e, in particolare, l'art. 1, comma 180, che ha previsto per le regioni interessate l'obbligo di procedere, in presenza di situazioni di squilibrio economico finanziario, ad una ricognizione delle cause ed alla conseguente elaborazione di un programma operativo di riorganizzazione, di riqualificazione o di potenziamento del Servizio sanitario regionale, di durata non superiore ad un triennio;

VISTA l'Intesa Stato-Regioni del 23 marzo 2005 che, in attuazione della richiamata normativa, pone a carico delle regioni l'obbligo di garantire, coerentemente con gli obiettivi di indebitamento netto delle amministrazioni pubbliche, l'equilibrio economico-finanziario del servizio sanitario regionale nel suo complesso, realizzando forme di verifica trimestrale della coerenza degli andamenti con gli obiettivi assegnati in sede di bilancio preventivo per l'anno di riferimento, nonché la stipula di un apposito accordo che individui gli interventi necessari per il perseguimento dell'equilibrio economico, nel rispetto dei livelli essenziali di assistenza;

VISTA la Deliberazione della Giunta regionale della Campania n. 460 del 20/03/2007 “*Approvazione del Piano di Rientro dal disavanzo e di riqualificazione e razionalizzazione del Servizio sanitario Regionale ai fini della sottoscrizione dell’Accordo tra Stato e Regione Campania ai sensi dell’art. 1, comma 180, della legge n. 311/2004*”;

VISTA la Deliberazione del Consiglio dei Ministri in data 24 luglio 2009 con il quale il Governo ha proceduto alla nomina del Presidente pro tempore della Regione Campania quale Commissario ad Acta per l'attuazione del piano di rientro dal disavanzo sanitario ai sensi dell'art. 4, comma 2, del DL 1 ottobre 2007, n. 159, convertito con modificazioni dalla L. 29 novembre 2007, n. 222;

VISTA la delibera del Consiglio dei Ministri del 11 dicembre 2015, con la quale sono stati nominati quale Commissario ad Acta il dott. Joseph Polimeni e quale Sub Commissario ad acta il Dott. Claudio D'Amario;

VISTA la deliberazione del Consiglio dei Ministri del 10/07/2017 con la quale, all'esito delle dimissioni del dott. Polimeni dall'incarico commissariale, lo scrivente è stato nominato, quale Commissario ad Acta per l'attuazione del vigente piano di rientro dal disavanzo del SSR Campano, secondo i programmi operativi di cui all'articolo 2, comma 88, della legge 23 dicembre 2009, n. 191 e ss.mm.ii.;

VISTA la richiamata deliberazione del Consiglio dei Ministri del 10 Luglio 2017 che:

- assegna "al Commissario ad acta l'incarico prioritario di attuare i Programmi operativi 2016-2018 e gli interventi necessari a garantire, in maniera uniforme sul territorio regionale, l'erogazione dei livelli essenziali di assistenza in condizioni di efficienza, appropriatezza, sicurezza e qualità, nei termini indicati dai Tavoli Tecnici di verifica, nell'ambito della cornice normativa vigente";

- individua, nell'ambito del mandato sopra specificato, alcune azioni o interventi come "acta" ai quali dare corso prioritariamente e, segnatamente, al punto ii: "Completa attuazione delle linee di indirizzo per la promozione e il miglioramento della qualità, della sicurezza e dell'appropriatezza degli interventi assistenziali nel percorso nascita (Conferenza Unificata Rep. Atti 137/CU del 16/12/2010)";

VISTA la comunicazione assunta al protocollo della Struttura Commissariale n. 430 del 9 Febbraio 2018 con la quale il Sub Commissario Dott. Claudio D'Amario ha rassegnato le proprie dimissioni per assumere la funzione di Direttore Generale della Prevenzione Sanitaria presso il Ministero della Salute;

VISTI

- il DCA n. 37 del 01/06/2016, di modifica del Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.) e del Comitato Permanente del Percorso Nascita Aziendale Locale;

- il DCA n. 68 del 15.07.2016 e il DCA n. 4 del 1/02/2017, con i quali sono state apportate modifiche ed integrazioni in ordine alla composizione del Comitato Regionale Percorso Nascita;

RILEVATO che

- successivamente all'adozione dei menzionati DDCA sono intervenute modifiche organizzative concernenti la Direzione Generale per la Tutela della Salute e Coordinamento del SSR e sono stati posti in quiescenza il Prof. Martinelli Pasquale, già Professore ordinario di Ostetricia e Ginecologia dell'Azienda Ospedaliera Universitaria Federico II e il Prof. Messina Francesco, già Presidente regionale Società Italiana di Neonatologia;

RITENUTO

alla luce dell'istruttoria svolta dai competenti uffici regionali, di dover disporre la parziale rimodulazione della composizione del Comitato in menzione, con la sostituzione delle professionalità carenti mediante l'individuazione di figure competenti sulle tematiche riguardanti le fattispecie di cui ai citati decreti;

nel contempo, di dover confermare, per il resto, i DCA n. 37/2016, n. 68/2016 e n.4/2017;

Alla stregua della istruttoria tecnico-amministrativa effettuata dalla Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento con il SSR;

DECRETA

1. di **NOMINARE**, a modifica dei DCA n. 37/2016, n. 68/2016 e n.4/2017, quali componenti del “Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.)”:

- il Direttore Generale per la Tutela della Salute e Coordinamento del SSR o suo delegato, con funzioni di coordinamento ;
- il Dirigente dello Staff Tecnico Operativo della Direzione Generale per la Tutela della Salute,
- il Dirigente U.O.D. Attività Consultoriale e Materno Infantile della Direzione Generale per la Tutela della Salute;
- il Direttore Generale della A.S.L Salerno;
- il Dr. Marcello Pezzella funzionario U.O.D. Assistenza Ospedaliera ed Emergenza-Urgenza della Direzione Generale per la Tutela della Salute;
- la Dr.ssa Carmen Ruotolo: referente rischio clinico e qualità della ASL Na 1 Centro;

Segretario: Dr. Giuseppe Borriello, funzionario della UOD Materno Infantile della Direzione Generale per la Tutela della Salute;

2. di **INDIVIDUARE** i seguenti Referenti delle figure professionali in seno al Comitato:

A) Ginecologi-ostetrici

1. Prof Fulvio Zullo Professore ordinario di Ostetricia e Ginecologia-Azienda Ospedaliera Universitaria Federico II
2. Prof. Luigi Cobellis- Direttore U.O.C. Ostetricia e Ginecologia- A.O. Sant’Anna e San Sebastiano (CE)
3. D.ssa Eutalia Esposito Dirigente Medico- A.S.L. Napoli 3 Sud
4. D.ssa Rosa Papa Direttore Struttura Complessa Salute Donna- ASL Napoli 1

B) Pediatri-Neonatologi

1. Dr. Alessandro Scoppa Neonatologo- A.O. San Pio - Benevento
2. Dr. Francesco Raimondi Dirigente medico UOSD Neonatologia e Terapia Intensiva Neonatale- AOU Federico II;

C) Anestesisti

1. Dr. Francesco Marino Dirigente Medico di Anestesia e Rianimazione- ASL Napoli1 Centro

D) Ostetriche

1. D.ssa Antonella Anginoni A.S.L.- Napoli 1 Centro

E) Infermieri

1. D.ssa Concetta Pane Infermiera Pediatrica- ASL Napoli 3 Sud

F) Medici di medicina generale

1. Dr. Nicola Ferrara -ASL Napoli 2 Nord

G) Pediatri di libera scelta

1. D.ssa Giannamaria Vallefuoco segretaria regionale FIMP

3. di **CONFERMARE**, per quanto non disposto con il presente provvedimento, i DCA n. 37/2016, n. 68/2016 e n.4/2017;

4. di **TRASMETTERE** il presente decreto ai Ministeri affiancanti, con riserva di adeguarlo alle osservazioni eventualmente formulate dagli stessi;

5. di **TRASMETTERE** il presente provvedimento, per quanto di competenza, alle Aziende Sanitarie regionali, al Capo Gabinetto del Presidente della Giunta regionale, al Direttore Generale della Direzione Generale Tutela della salute e Coordinamento del S.S.R. sul sito della Regione Campania "Casa di Vetro" ed al BURC per la pubblicazione.

Il Direttore Generale
per la Tutela della Salute
Avv. Antonio Postiglione

DE LUCA