

Decreto Dirigenziale n. 92 del 10/02/2020

Dipartimento 50 - GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

Direzione Generale 11 - DG PER L'ISTRUZIONE LA FORMAZIONE, IL LAVORO E LE POLITICHE GIOVANILI

Oggetto dell'Atto:

AVVISO PUBBLICO DI CUI AL D.D. 1289/2019 - MISURA 2A "FORMAZIONE MIRATA ALL'INSERIMENTO LAVORATIVO" - ATTIVAZIONE DEL CATALOGO "GARANZIA GIOVANI FORMAZIONE" - APPROVAZIONE "FAQ"

IL DIRIGENTE

PREMESSO che

- la Raccomandazione del Consiglio del 22 aprile 2013, pubblicata sulla GUE Serie C 120/2013 del 26 aprile 2013, delinea lo schema di opportunità per i giovani, promosso dalla Comunicazione COM (2013) 144, istituendo una "garanzia" per i giovani e invita gli Stati Membri ad assicurare a quelli con meno di 25 anni un'offerta qualitativamente valida di lavoro, di proseguimento degli studi, di apprendistato o di tirocinio o altra misura di formazione entro quattro mesi dall'inizio della disoccupazione o dall'uscita dal sistema di istruzione formale;
- il Regolamento (UE, EURATOM) n. 1311/2013 del Consiglio del 2 dicembre 2013 stabilisce il quadro finanziario pluriennale per il periodo 2014-2020, in particolar modo l'art. 15 che consente agli Stati membri di anticipare fondi nel primo biennio di programmazione 2014 -2015 per la lotta alla disoccupazione giovanile e il rafforzamento della ricerca;
- il Regolamento (UE) n. 1303/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 17 dicembre 2013, recante disposizioni comuni sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo, sul Fondo di coesione, sul Fondo europeo agricolo per lo sviluppo rurale e sul Fondo europeo per gli affari marittimi e la pesca e disposizioni generali sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo, sul Fondo di coesione e sul Fondo europeo per gli affari marittimi e la pesca, abroga il Regolamento (CE) n. 1083/2006 del Consiglio;
- il Regolamento (UE) n. 1304/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 dicembre 2013 e ss.mm.ii, relativo al Fondo Sociale Europeo, in particolar modo il Capo IV "Iniziativa a favore dell'occupazione giovanile", pubblicato sulla GUE del 20/12/2013, abroga il Regolamento (CE) n. 1081/2006 del Consiglio;
- il "Piano di attuazione italiano della Garanzia per i Giovani", presentato alla Commissione il 23 dicembre 2013, definisce le azioni comuni da intraprendere sul territorio italiano;
- la Commissione Europea ha preso atto, con nota n. ARES EMPL/E3/MB/gc (2014), del Piano di Attuazione della Garanzia Giovani, inviato alla medesima Commissione in data 23 dicembre 2013;
- la Commissione con la decisione di esecuzione C(2014) 4969 del 11/07/2014, ha approvato il Programma operativo nazionale "Iniziativa Occupazione Giovani" per il sostegno a titolo del Fondo sociale europeo e dello stanziamento specifico per l'iniziativa per l'occupazione giovanile nell'ambito dell'obiettivo "Investimenti a favore della crescita e dell'occupazione" in Italia;
- l'Accordo di Partenariato, approvato con Decisione della CE il 29/10/2014, individua il Programma Operativo Nazionale per l'attuazione della Iniziativa Europea per l'Occupazione dei Giovani" tra i Programmi Operativi Nazionali finanziati dal FSE;
- il Regolamento delegato (UE) 2017/90 della Commissione europea del 31 ottobre 2016 recante modifica del regolamento delegato (UE) 2015/2195 che integra il regolamento (UE) n. 1304/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo al Fondo sociale europeo, per quanto riguarda la definizione di tabelle standard di costi unitari e di importi forfettari per il rimborso da parte della Commissione agli Stati membri delle spese sostenute;
- il Regolamento delegato (UE) 2017/2016 della Commissione europea del 29 agosto 2017 recante modifica del regolamento delegato (UE) 2015/2195 della Commissione che integra il regolamento (UE) n. 1304/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo al Fondo sociale europeo, per quanto riguarda la definizione di tabelle standard di costi unitari e di importi forfettari per il rimborso da parte della Commissione agli Stati membri delle spese sostenute;
- con la Decisione di esecuzione C (2017)8927 del 18.12.2017, che modifica la su richiamata Decisione C (2014/4969, la Commissione Europea ha approvato la riprogrammazione delle risorse del Programma Operativo Nazionale "Iniziativa Occupazione Giovani";
- il Paragrafo 7.2 del PON "Iniziativa Occupazione Giovani" individua quali Organismi Intermedi del Programma tutte le regioni e la Provincia Autonoma di Trento;

PREMESSO altresì che

- con Decreto Direttoriale del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali, n. D.D. 237\SegrD.G.\2014 del 4 aprile 2014, sono state ripartite le risorse del "Piano di attuazione Italiano della Garanzia per i

Giovani" tra le Regioni e la Provincia Autonoma di Trento, che assegna alla Regione Campania risorse pari a € 191.610.955;

- l'Art. 9 del Decreto Legislativo n. 150/2015 e l'art. 9 comma 2 del DPCM del 13 aprile 2016, stabiliscono che ANPAL subentra, dal momento del passaggio della titolarità della gestione del Programma Operativo, al Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali Direzione Generale per le politiche attive, i servizi per il lavoro e la formazione;
- con Decreto Dirigenziale n. 3 del 30/05/2017 "Programma Garanzia Giovani PAR Campania- è stato approvato il documento "Integrazioni al Si.Ge.Co. FSE- Indicazioni operative per la gestione e il controllo delle procedure e relativi allegati.";
- con Nota ANPAL prot.12078 del 29/09/2017, sono state trasmesse le Schede Misura della Nuova Garanzia Giovani, approvate dal Comitato Politiche Attive del 20 settembre 2017;
- il Decreto Direttoriale ANPAL. n. 22 del 17 gennaio 2018 ripartisce le risorse del Programma Operativo Nazionale "Iniziativa Occupazione Giovani" e assegna alla Regione Campania ulteriori risorse complessivamente pari a € 217.247.692 per l'attuazione della nuova fase di Garanzia Giovani;
- la Nota ANPAL n. 0000714 del 18/01/2018 trasmette il decreto di assegnazione delle risorse PON IOG per la seconda fase e reca le indicazioni operative per l'avvio della seconda fase";
- il Decreto Direttoriale ANPAL. n. 214 del 23 maggio 2018 integra il citato decreto DD 237/2014 e ss.mm.ii. e assegna le risorse agli Organismi Intermedi regionali e provinciali del PON IOG, considerando i saldi derivanti dall'applicazione del principio di contendibilità alle spese certificate fino alla data del 31/12/2017;
- il Decreto Direttoriale n. 24 del 23/01/2019 ridefinisce le dotazioni finanziarie assegnate a ciascun Organismo Intermedio per l'attuazione del Programma Operativo Nazionale "Iniziativa Occupazione Giovani", limitatamente alle risorse destinate all'ASSE I BIS, in considerazione della quota trattenuta da ANPAL per l'attuazione di progetti pilota, anche attraverso la costituzione di strumenti di finanziamento ad impatto sociale riconducibili alla Scheda di Misura n 3 programmata sull'Asse I Bis, assegna alla Regione Campania risorse complessivamente pari a € 205.605.259,00.
- con nota prot. n. 2260 del 21/02/2018 l'ANPAL, allo scopo di regolare i rapporti e le procedure relative all'attuazione della Nuova Garanzia Giovani, ha trasmesso lo schema di Convenzione della Nuova Garanzia Giovani, nonché l'indice del nuovo Piano di attuazione regionale oltre alle nuove schede descrittive delle Misure del PON IOG, approvate dal Comitato Politiche attive del 29/11/2017;

CONSIDERATO che:

- Con Decreto Dirigenziale n. 1289 del 09/12/2019 è stato approvato l'Avviso pubblico per la misura 2a "Formazione mirata all'inserimento lavorativo" Attivazione del catalogo "garanzia giovani formazione";
- Con Decreto Dirigenziale n. 1338 del 23/12/2019 e successive proroghe sono state rinviate le date di presentazione delle proposte formative;

CONSIDERATO, altresì, che:

- sono pervenute alla pec uod.501104<u>@pec.regione.campania.it</u> e alla mail <u>arlas@arlas.campania.it</u> (Art. 20 dell'Avviso) diverse richieste di chiarimento in merito all'Avviso pubblico per l' attivazione del catalogo "garanzia giovani formazione";
- che una parte delle sopracitate richieste sono state già pubblicate sul sito istituzionale della Regione Campania all'indirizzo "news / regione informa / avviso misura 2 a "formazione mirata all'inserimento lavorativo";
- che in seguito a un approfondimento della problematica relativa al riconoscimento delle ore di stages in quanto considerate parte integrante del percorso formativo occorre rettificare quando riportato nelle FAQ già pubblicate;
- che, al fine di garantire una progettazione degli interventi formativi da parte delle Agenzie coerenti con i contenuti dei profili professionali presenti nel Repertorio Regionale è opportuno sospendere, a far data dal 10/02/2020, le revisioni delle qualifiche già presenti nello stesso repertorio fino alla chiusura della finestra temporale del bando di cui al D.D. 1289/2019;

PRESO atto:

- delle richieste di chiarimento pervenute alla pec uod.501104<u>@pec.regione.campania.it</u> e alla mail <u>arlas@arlas.campania.it</u> da parte dei potenziali beneficiari all'Avviso pubblico per l' attivazione del catalogo "garanzia giovani formazione";

RITENUTO di:

- sospendere, a far data dal 10/02/2020, le revisioni delle qualifiche già presenti nello stesso repertorio fino alla chiusura della finestra temporale del bando di cui al D.D. 1289/2019;
- approvare in via definitiva, con le necessarie integrazioni e rettifiche le FAQ pervenute entro la data del 6 febbraio 2020 le cui risposte annullano quelle già pubblicate in data 15 gennaio 2020 sul sito istituzionale della Regione Campania all'indirizzo "news / regione informa / avviso misura 2 a "formazione mirata all'inserimento lavorativo";
- pubblicare, sul portale www.regione.campania.it, le risposte alle FAQ (Frequent Asked Question) così come nell'Allegato A, che è parte integrante e sostanziale del presente atto, al fine di consentire ai potenziali beneficiari di ricevere in modo formale e ragionato i chiarimenti richiesti per una corretta partecipazione all'Avviso pubblico per l'attivazione del catalogo "garanzia giovani formazione";
- stabilire che i chiarimenti forniti nelle sopra citate FAQ costituiscono integrazione sostanziale a quanto già stabilito con Decreto Dirigenziale n. 1289 del 09/12/2019;

VISTI:

- la Raccomandazione del Consiglio del 22 aprile 2013;
- la Decisione di esecuzione C(2014) 4969 del 11/07/2014;
- il Regolamento delegato (UE) 2017/90;
- il Regolamento delegato (UE) 2017/2016;
- la Decisione di esecuzione C (2017)8927 del 18.12.2017;
- Delibera n. 127 del 6 marzo 2018;
- Delibera n. 744 del 13/11/2018;
- Delibera n. 880 del 17/12/2018:
- Decreto Dirigenziale n. 55 del 21.01.2019;
- Delibera n. 161 del 17/04/2019;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dagli uffici della UOD 50.11.04, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Dirigente

DECRETA

per i motivi esposti in narrativa che qui si intendono integralmente riportati e trascritti:

- 1) di dover sospendere, a far data dal 10/02/2020, le revisioni delle qualifiche già presenti nel Repertorio Regionale fino alla chiusura della finestra temporale del bando di cui al D.D. 1289/2019;
- 2) dover approvare in via definitiva, con le necessarie integrazioni e rettifiche le FAQ pervenute entro la data del 6 febbraio 2020 le cui risposte annullano quelle già pubblicate in data 15 gennaio 2020 sul sito istituzionale della Regione Campania all'indirizzo "news / regione informa / avviso misura 2 a "formazione mirata all'inserimento lavorativo";
- 3) pubblicare, sul portale www.regione.campania.it, le risposte alle FAQ (Frequent Asked Question) così come nell'Allegato A, che è parte integrante e sostanziale del presente atto, al fine di consentire ai potenziali beneficiari di ricevere in modo formale e ragionato i chiarimenti richiesti per una corretta partecipazione all'Avviso pubblico per l'attivazione del catalogo "garanzia giovani formazione";

- 4) stabilire che i chiarimenti forniti nelle sopra citate FAQ costituiscono integrazione sostanziale a quanto già stabilito con Decreto Dirigenziale n. 1289 del 09/12/2019;
- 5) di inviare il presente provvedimento all'Assessore al Lavoro, all'Assessore alla Formazione, al Responsabile della Programmazione Unitaria, all'Autorità di Gestione del POR Campania FSE 2014/2020 in qualità di Organismo Intermedio;
- 6) di disporre la pubblicazione del presente atto e degli allegati sul BURC e sui siti istituzionali della Regione Campania, di trasmettere il presente atto all'O.I e all'ANPAL per la pubblicazione sul portale nazionale di Garanzia Giovani.