Prezzario Regionale delle Opere Pubbliche

Capitolo C
Impianti di distribuzione fluidi

Prezzario Anno 2021

fonte: http://burc.regione.campania.it

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C		**IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE FLUIDI**						
C.01		**TUBAZIONI PER DISTRIBUZIONE ACQUA**						
C.01.010		**TUBAZIONI IN RAME PER LINEE**						
C.01.010.010		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica stabilizzata con giunzioni a raccordi meccanici**						
C.01.010.010.a		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diam.10 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**5,06**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,058	1,21		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,058	1,35		
		totale mano d'opera				2,56		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 10	m	1,11	1,00	1,11		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 10	cad	0,63	0,10	0,06		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 10	cad	1,64	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 10 x 3/8"	cad	1,57	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,38	0,10	0,04		
		totale materiali				1,37		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,93	0,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,67*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,60	0,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,06**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.010.b		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diam.12 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**5,28**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,058	1,21		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,058	1,35		
		totale mano d'opera				2,56		
A2		**MATERIALI**						
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 12	cad	1,33	0,05	0,07		
		Tubo in rame rivestito da mm 12	m	1,28	1,00	1,28		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 12	cad	0,74	0,10	0,07		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 12 x 3/8"	cad	1,57	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,38	0,10	0,04		
		totale materiali				1,54		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,10		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,10	0,70		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,70*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,80	0,48		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,28**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.010.c		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diam.14 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,45**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 14	m	1,52	1,00	1,52		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 14	cad	0,79	0,10	0,08		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 14	cad	1,60	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 14 x 1/2"	cad	1,50	0,05	0,07		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,58	0,10	0,06		
		totale materiali				1,81		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,01		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,01	0,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,85*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,86	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,45**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.010.d		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diam.16 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,89**			**46%**	**0,0%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 16	m	1,83	1,00	1,83		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 16	cad	0,79	0,10	0,08		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 16	cad	1,65	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 16 x 1/2"	cad	1,67	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 16 x 3/8"	cad	0,79	0,10	0,08		
		totale materiali				2,15		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,35		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,35	0,91		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*0,00*	*0,91*	*0,00*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,26	0,63		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,89**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.010.e		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diam.18 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**8,08**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 18	m	2,19	1,00	2,19		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 18	cad	1,51	0,10	0,15		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 18	cad	3,49	0,05	0,17		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 18 x 1/2"	cad	3,02	0,05	0,15		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 14	cad	0,79	0,10	0,08		
		totale materiali				2,74		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,26		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,26	1,06		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,06*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,32	0,73		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,06**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.010.f		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diam.22 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**10,49**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,101	2,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,101	2,36		
		totale mano d'opera				4,48		
A2		**MATERIALI**						
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 22	cad	4,51	0,05	0,23		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 22 x 1"	cad	1,83	0,10	0,18		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 22 x 3/4"	cad	3,93	0,05	0,20		
		Tubo in rame rivestito da mm 22	m	2,82	1,00	2,82		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 22	cad	2,47	0,10	0,25		
		totale materiali				3,67		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,15		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,15	1,39		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,39*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,54	0,95		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,49**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.020		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica stabilizzata con giunzioni a raccordi saldati**						
C.01.010.020.a		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diam.10 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**4,90**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce su laterizi forati e murature leggere con esclusione di tracce su solette, muri in C.a. o in pietra, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,053	1,11		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,053	1,24		
		totale mano d'opera				2,35		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 10	m	1,11	1,00	1,11		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,97	0,05	0,05		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,75	0,10	0,07		
		Saldatura di tubi rame ø 10	cad	0,25	0,30	0,07		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,25	0,10	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 10x12x10	cad	2,65	0,05	0,13		
		totale materiali				1,46		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,81		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,81	0,65		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,65*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,46	0,45		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**4,90**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.020.b		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diam.12 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**5,02**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce su laterizi forati e murature leggere con esclusione di tracce su solette, muri in C.a. o in pietra, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,053	1,11		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,053	1,24		
		totale mano d'opera				2,35		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 12	m	1,28	1,00	1,28		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,12	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,43	0,05	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 12x10x12	cad	2,13	0,05	0,11		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,56	0,10	0,06		
		Saldatura di tubi rame ø 12	cad	0,25	0,30	0,07		
		totale materiali				1,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,90		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,90	0,66		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,66*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,56	0,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,02**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.020.c		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diam.14 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,22**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce su laterizi forati e murature leggere con esclusione di tracce su solette, muri in C.a. o in pietra, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,070	1,46		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,070	1,63		
		totale mano d'opera				3,09		
A2		**MATERIALI**						
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 14x12x14	cad	1,10	0,05	0,05		
		Tubo in rame rivestito da mm 14	m	1,52	1,00	1,52		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,12	0,10	0,01		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,63	0,10	0,06		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,43	0,05	0,02		
		Saldatura di tubi rame ø 14	cad	0,25	0,30	0,07		
		totale materiali				1,74		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,84		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,84	0,82		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,82*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,66	0,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.020.d		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diam.16 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,62**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce su laterizi forati e murature leggere con esclusione di tracce su solette, muri in C.a. o in pietra, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,070	1,46		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,070	1,63		
		totale mano d'opera				3,09		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 16	m	1,83	1,00	1,83		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,13	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,49	0,05	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 16x18x16	cad	0,86	0,05	0,04		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 16 x 1/2"	cad	0,66	0,10	0,07		
		Saldatura di tubi rame ø 16	cad	0,25	0,30	0,07		
		totale materiali				2,05		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,14		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,14	0,87		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,87*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,01	0,60		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,62**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.020.e		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diam.18 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**8,14**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce su laterizi forati e murature leggere con esclusione di tracce su solette, muri in C.a. o in pietra, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 18	m	2,19	1,00	2,19		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,18	0,10	0,02		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,77	0,05	0,04		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 18x28x18	cad	1,72	0,05	0,09		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 18 x 1/2"	cad	0,85	0,10	0,09		
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	0,30	0,07		
		totale materiali				2,49		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,33		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,33	1,08		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,08*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,40	0,74		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.020.f		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diam.22 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**11,03**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce su laterizi forati e murature leggere con esclusione di tracce su solette, muri in C.a. o in pietra, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mmù						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 22	m	2,82	1,00	2,82		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	0,27	0,10	0,03		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 22x28x22	cad	1,98	0,05	0,10		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 22 x 1/2"	cad	1,61	0,10	0,16		
		Saldatura di tubi rame ø 22	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	1,04	0,05	0,05		
		totale materiali				3,23		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,57	1,46		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,46*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,02	1,00		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,03**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.030		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse con giunzioni a raccordi meccanici**						
C.01.010.030.a		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici Diam.10 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**4,61**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,048	1,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,048	1,13		
		totale mano d'opera				2,13		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 10	cad	0,63	0,10	0,06		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 10	cad	1,64	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 10 x 3/8"	cad	1,57	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,38	0,10	0,04		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 10	m	1,19	1,00	1,19		
		totale materiali				1,45		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,58		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,58	0,61		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,61*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,19	0,42		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**4,61**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.030.b		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici Diam.12 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**4,79**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,048	1,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,048	1,13		
		totale mano d'opera				2,13		
A2		**MATERIALI**						
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 12	cad	1,33	0,05	0,07		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 12	cad	0,74	0,10	0,07		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 12 x 3/8"	cad	1,57	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,38	0,10	0,04		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 12	m	1,33	1,00	1,33		
		totale materiali				1,59		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,72		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,72	0,63		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,63*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,36	0,44		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**4,79**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.030.c		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici Diam.14 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**5,98**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,062	1,31		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,062	1,46		
		totale mano d'opera				2,77		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 14	cad	0,79	0,10	0,08		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 14	cad	1,60	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 14 x 1/2"	cad	1,50	0,05	0,07		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 14	m	1,58	1,00	1,58		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 14 x 1/2"	cad	0,61	0,10	0,06		
		totale materiali				1,87		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,65		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,65	0,79		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,79*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,44	0,54		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,98**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.030.d		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici Diam.16 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,46**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,062	1,31		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,062	1,46		
		totale mano d'opera				2,77		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 16	cad	0,79	0,10	0,08		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 16	cad	1,65	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 16 x 1/2"	cad	1,67	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 16 x 3/8"	cad	0,79	0,10	0,08		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 16	m	1,97	1,00	1,97		
		totale materiali				2,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,07		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,07	0,86		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,86*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,93	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,52**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.030.e		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici Diam.18 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**8,18**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 18	cad	1,51	0,10	0,15		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 18	cad	3,49	0,05	0,17		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 18 x 3/4"	cad	1,00	0,10	0,10		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 18	m	2,26	1,00	2,26		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 18 x 1/2"	cad	3,02	0,05	0,15		
		totale materiali				2,83		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,35		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,35	1,08		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,08*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,43	0,74		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,18**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.030.f		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici Diam.22 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**10,60**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,101	2,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,101	2,36		
		totale mano d'opera				4,48		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 22	cad	2,47	0,10	0,25		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 22	m	2,90	1,00	2,90		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 22 x 3/4"	cad	3,93	0,05	0,20		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 22 x 1"	cad	1,83	0,10	0,18		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 22	cad	4,51	0,05	0,23		
		totale materiali				3,76		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,24		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,24	1,40		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,40*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,64	0,96		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,60**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.040		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse con giunzioni a raccordi saldati**						
C.01.010.040.a		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati Diam.10 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**5,01**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura ed l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,053	1,11		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,053	1,24		
		totale mano d'opera				2,35		
A2		**MATERIALI**						
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,97	0,05	0,05		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,75	0,10	0,07		
		Saldatura di tubi rame ø 10	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 10	m	1,19	1,00	1,19		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,25	0,10	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 10x12x10	cad	2,65	0,05	0,13		
		totale materiali				1,54		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,89		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,89	0,66		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,66*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,55	0,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,01**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.040.b		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati Diam.12 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**5,08**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura ed l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,053	1,11		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,053	1,24		
		totale mano d'opera				2,35		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,12	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,43	0,05	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 12x10x12	cad	2,13	0,05	0,11		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,56	0,10	0,06		
		Saldatura di tubi rame ø 12	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 12	m	1,33	1,00	1,33		
		totale materiali				1,60		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,95		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,95	0,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,67*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,62	0,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,08**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.040.c		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati Diam.14 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,30**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura ed l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,070	1,46		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,070	1,63		
		totale mano d'opera				3,09		
A2		**MATERIALI**						
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 14x12x14	cad	1,10	0,05	0,05		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,12	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,43	0,05	0,02		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,63	0,10	0,06		
		Saldatura di tubi rame ø 14	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 14	m	1,58	1,00	1,58		
		totale materiali				1,81		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,90		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,90	0,83		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,83*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,73	0,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,30**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.040.d		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati Diam.16 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,74**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura ed l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,070	1,46		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,070	1,63		
		totale mano d'opera				3,09		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,13	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,49	0,05	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 16x18x16	cad	0,86	0,05	0,04		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 16 x 1/2"	cad	0,66	0,10	0,07		
		Saldatura di tubi rame ø 16	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 16	m	1,97	1,00	1,97		
		totale materiali				2,19		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,28		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,28	0,90		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,90*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,18	0,62		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,80**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.040.e		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati Diam.18 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**8,21**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura ed l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,18	0,00	0,00		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,77	0,05	0,04		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 18x28x18	cad	1,72	0,05	0,09		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 18 x 1/2"	cad	0,85	0,10	0,09		
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 18	m	2,26	1,00	2,26		
		totale materiali				2,54		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,38		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,38	1,08		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,08*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,47	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,21**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.040.f		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati Diam.22 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**11,13**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura ed l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	0,27	0,10	0,03		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 22x28x22	cad	1,98	0,05	0,10		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 22 x 1/2"	cad	1,61	0,10	0,16		
		Saldatura di tubi rame ø 22	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 22	m	2,90	1,00	2,90		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	1,04	0,05	0,05		
		totale materiali				3,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,65		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,65	1,47		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,47*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,12	1,01		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,13**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.050		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione**						
C.01.010.050.a		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione Diam.10 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**4,68**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolatocon lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,048	1,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,048	1,13		
		totale mano d'opera				2,13		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 10	cad	0,63	0,10	0,06		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 10	cad	1,64	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 10 x 3/8"	cad	1,57	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,38	0,10	0,04		
		Tubo in rame preisolato da mm 10	m	1,24	1,00	1,24		
		totale materiali				1,50		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,64		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,64	0,62		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,62*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,25	0,43		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**4,68**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.050.b		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione Diam.12 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**4,83**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolatocon lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,048	1,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,048	1,13		
		totale mano d'opera				2,13		
A2		**MATERIALI**						
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 12	cad	1,33	0,05	0,07		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 12	cad	0,74	0,10	0,07		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 12 x 3/8"	cad	1,57	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,38	0,10	0,04		
		Tubo in rame preisolato da mm 12	m	1,36	1,00	1,36		
		totale materiali				1,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,75	0,64		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,64*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,39	0,44		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**4,83**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.050.c		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione Diam.14 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,01**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolatocon lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,062	1,31		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,062	1,46		
		totale mano d'opera				2,77		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 14	cad	0,79	0,10	0,08		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 14	cad	1,60	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 14 x 1/2"	cad	1,50	0,05	0,07		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,58	0,10	0,06		
		Tubo in rame preisolato da mm 14	m	1,60	1,00	1,60		
		totale materiali				1,89		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,67		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,67	0,79		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,79*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,46	0,55		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,01**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.050.d		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione Diam.16 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,59**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolatocon lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,062	1,31		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,062	1,46		
		totale mano d'opera				2,77		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 16	cad	0,79	0,10	0,08		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 16	cad	1,65	0,05	0,08		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 16 x 1/2"	cad	1,67	0,05	0,08		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 16 x 3/8"	cad	0,79	0,10	0,08		
		Tubo in rame preisolato da mm 16	m	2,02	1,00	2,02		
		totale materiali				2,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,12		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,12	0,87		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,87*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,99	0,60		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,59**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.050.e		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione Diam.18 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**8,23**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolatocon lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 18	cad	1,51	0,10	0,15		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 18	cad	3,49	0,05	0,17		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 18 x 3/4"	cad	1,00	0,10	0,10		
		Tubo in rame preisolato da mm 18	m	2,30	1,00	2,30		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 18 x 1/2"	cad	3,02	0,05	0,15		
		totale materiali				2,87		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,39	1,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,09*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,48	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,23**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.050.f		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione Diam.22 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**10,70**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolatocon lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,101	2,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,101	2,36		
		totale mano d'opera				4,48		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 22	cad	2,47	0,10	0,25		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 22 x 3/4"	cad	3,93	0,05	0,20		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 22 x 1"	cad	1,83	0,10	0,18		
		Tubo in rame preisolato da mm 22	m	2,99	1,00	2,99		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 22	cad	4,51	0,05	0,23		
		totale materiali				3,84		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,32		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,32	1,41		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,41*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,73	0,97		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,70**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.060		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati**						
C.01.010.060.a		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati Diam.10 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**5,07**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C, ricoperta da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,053	1,11		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,053	1,24		
		totale mano d'opera				2,35		
A2		**MATERIALI**						
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,97	0,05	0,05		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,75	0,10	0,07		
		Saldatura di tubi rame ø 10	cad	0,25	0,30	0,07		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,25	0,10	0,02		
		Tubo in rame preisolato da mm 10	m	1,24	1,00	1,24		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 10x12x10	cad	2,65	0,05	0,13		
		totale materiali				1,60		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,94		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,94	0,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,67*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,61	0,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,07**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.060.b		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati Diam.12 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**5,08**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C, ricoperta da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,053	1,11		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,053	1,24		
		totale mano d'opera				2,35		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,12	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,43	0,05	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 12x10x12	cad	2,13	0,05	0,11		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,56	0,10	0,06		
		Saldatura di tubi rame ø 12	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 12	m	1,33	1,00	1,33		
		totale materiali				1,60		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,95		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,95	0,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,67*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,62	0,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,08**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.060.c		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati Diam.14 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,33**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C, ricoperta da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,070	1,46		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,070	1,63		
		totale mano d'opera				3,09		
A2		**MATERIALI**						
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 14x12x14	cad	1,10	0,05	0,05		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,12	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,43	0,05	0,02		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,63	0,10	0,06		
		Saldatura di tubi rame ø 14	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame preisolato da mm 14	m	1,60	1,00	1,60		
		totale materiali				1,83		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,92		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,92	0,84		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,84*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,75	0,58		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,33**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.060.d		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati Diam.16 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**6,87**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C, ricoperta da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,070	1,46		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,070	1,63		
		totale mano d'opera				3,09		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,13	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,49	0,05	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 16x18x16	cad	0,86	0,05	0,04		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 16 x 1/2"	cad	0,66	0,10	0,07		
		Saldatura di tubi rame ø 16	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame preisolato da mm 16	m	2,02	1,00	2,02		
		totale materiali				2,24		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,33		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,33	0,91		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,91*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,24	0,62		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,87**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.060.e		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati Diam.18 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**8,22**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C, ricoperta da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,18	0,10	0,02		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,77	0,05	0,04		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 18x28x18	cad	1,72	0,05	0,09		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 18 x 1/2"	cad	0,85	0,10	0,09		
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	0,10	0,02		
		Tubo in rame preisolato da mm 18	m	2,30	1,00	2,30		
		totale materiali				2,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,39	1,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,09*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,48	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.060.f		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati Diam.22 mm,sp. 1,0 mm**	**m**	**11,24**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/ mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C, ricoperta da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	0,27	0,10	0,03		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 22x28x22	cad	1,98	0,05	0,10		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 22 x 1/2"	cad	1,61	0,10	0,16		
		Saldatura di tubi rame ø 22	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame preisolato da mm 22	m	2,99	1,00	2,99		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	1,04	0,05	0,05		
		totale materiali				3,40		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,73		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,73	1,48		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,48*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,22	1,02		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,24**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070		**Tubazione in rame in verga**						
C.01.010.070.a		**Tubazione in rame in verga Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**5,98**			**52%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,070	1,46		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,070	1,63		
		totale mano d'opera				3,09		
A2		**MATERIALI**						
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,97	0,05	0,05		
		Saldatura di tubi rame ø 10	cad	0,25	0,30	0,07		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,25	0,10	0,02		
		Tubo in rame in verghe da ø mm 10 x 1	m	1,19	1,00	1,19		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 10	m	0,82	0,10	0,08		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 10x12x10	cad	2,65	0,05	0,13		
		totale materiali				1,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,64		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,64	0,79		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,79*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,43	0,54		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,98**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.b		**Tubazione in rame in verga Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**7,15**			**54%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 12	m	0,64	0,10	0,06		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,12	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,43	0,05	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 12x10x12	cad	2,13	0,10	0,21		
		Saldatura di tubi rame ø 12	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame in verghe da ø mm 12 x 1	m	1,33	1,00	1,33		
		totale materiali				1,72		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,56		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,56	0,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,94*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,50	0,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,15**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.c		**Tubazione in rame in verga Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**9,09**			**59%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 14x12x14	cad	1,10	0,05	0,05		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,12	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,43	0,05	0,02		
		Saldatura di tubi rame ø 14	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame in verghe da ø mm 14 x 1	m	1,53	1,00	1,53		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 14	m	0,36	0,10	0,04		
		totale materiali				1,73		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,06		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,06	1,20		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,20*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,26	0,83		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,09**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.d		**Tubazione in rame in verga Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**9,35**			**57%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,13	0,10	0,01		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,49	0,05	0,02		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 16x18x16	cad	0,86	0,05	0,04		
		Saldatura di tubi rame ø 16	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame in verghe da ø mm 16 x 1	m	1,73	1,00	1,73		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 16	m	0,43	0,10	0,04		
		totale materiali				1,93		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,26		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,26	1,24		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,24*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,50	0,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,35**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.e		**Tubazione in rame in verga Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**9,74**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,18	0,10	0,02		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,77	0,05	0,04		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 18x28x18	cad	1,72	0,05	0,09		
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame in verghe da ø mm 18 x 1	m	1,97	1,00	1,97		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 18	m	0,46	0,10	0,05		
		totale materiali				2,23		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,57	1,29		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,29*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,85	0,89		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,74**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.f		**Tubazione in rame in verga Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**10,56**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	0,30	0,07		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	0,27	0,10	0,03		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 22x28x22	cad	1,98	0,05	0,10		
		Tubo in rame in verghe da ø mm 22 x 1	m	2,55	1,00	2,55		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 22	m	0,70	0,10	0,07		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	1,04	0,05	0,05		
		totale materiali				2,88		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,21		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,21	1,40		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,40*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,60	0,96		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,56**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.g		**Tubazione in rame in verga Diametro 28 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**13,78**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 28 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,149	3,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,149	3,49		
		totale mano d'opera				6,61		
A2		**MATERIALI**						
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame in verghe da ø mm 28 x 1	m	3,19	1,00	3,19		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 28	cad	0,74	0,10	0,07		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 28	cad	2,58	0,05	0,13		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 28x28x22	cad	10,23	0,05	0,51		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 28	m	1,17	0,10	0,12		
		totale materiali				4,10		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,71		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,71	1,82		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,82*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,53	1,25		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,78**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.h		**Tubazione in rame in verga Diametro 35 mm, spessore 1,2 mm**	**m**	**17,94**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 35 mm, spessore 1,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,170	3,58		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,170	3,99		
		totale mano d'opera				7,57		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame in verghe da ø mm 35 x 1,2	m	4,92	1,00	4,92		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 35	cad	1,59	0,10	0,16		
		Saldatura di tubi rame ø 35	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 35	cad	5,42	0,05	0,27		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 42x14x42	cad	11,36	0,05	0,57		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 35	m	3,68	0,10	0,37		
		totale materiali				6,36		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,94		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,94	2,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,37*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,31	1,63		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**17,94**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.i		**Tubazione in rame in verga Diametro 42 mm, spessore 1,2 mm**	**m**	**23,72**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 42 mm, spessore 1,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,218	4,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,218	5,12		
		totale mano d'opera				9,71		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame in verghe da ø mm 42 x 1,2	m	6,09	1,00	6,09		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 42	cad	3,23	0,10	0,32		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 42	cad	10,84	0,05	0,54		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 54x28x42	cad	24,41	0,05	1,22		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 42	m	4,76	0,10	0,48		
		Saldatura di tubi rame ø 42	cad	0,24	0,30	0,07		
		totale materiali				8,73		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,43		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,43	3,13		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,13*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,57	2,16		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,72**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.010.070.j		**Tubazione in rame in verga Diametro 54 mm, spessore 1,5 mm**	**m**	**33,37**			**35%**	**0,7%**
		Tubazione in rame in vergacon lega con titolo di purezza Cu 99,9, per impianti idrico-sanitari e termici, con giunzioni saldate per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 54 mm, spessore 1,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame in verghe da ø mm 54 x 1,5	m	10,01	1,00	10,01		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 54	cad	5,27	0,10	0,53		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 54	cad	17,14	0,05	0,86		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 54x42x54	cad	33,86	0,05	1,69		
		Curva in rame a saldare per tubi di diametro da mm 54	m	10,34	0,10	1,03		
		Saldatura di tubi rame ø 54	cad	0,25	0,30	0,07		
		totale materiali				14,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				25,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	25,93	4,41		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,41*	*0,22*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	30,34	3,03		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**33,37**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020		**TUBAZIONI IN RAME PER IMPIANTI**						
C.01.020.010		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici all'interno dei locali**						
C.01.020.010.a		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**6,48**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,067	1,41		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,067	1,58		
		totale mano d'opera				2,99		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 10	m	1,11	1,00	1,11		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 10	cad	0,63	0,30	0,19		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 10	cad	1,64	0,20	0,33		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 10 x 3/8"	cad	1,57	0,20	0,31		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,38	0,30	0,11		
		totale materiali				2,05		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,04		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,04	0,86		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,86*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,89	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,48**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.010.b		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**6,67**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,067	1,41		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,067	1,58		
		totale mano d'opera				2,99		
A2		**MATERIALI**						
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 12	cad	1,33	0,20	0,27		
		Tubo in rame rivestito da mm 12	m	1,28	1,00	1,28		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 12	cad	0,74	0,30	0,22		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 12 x 3/8"	cad	1,57	0,20	0,31		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,38	0,30	0,11		
		totale materiali				2,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,19		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,19	0,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,88*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,07	0,61		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,67**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.010.c		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**8,22**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 14	m	1,52	1,00	1,52		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 14	cad	0,79	0,30	0,24		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 14	cad	1,60	0,20	0,32		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 14 x 1/2"	cad	1,50	0,20	0,30		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,58	0,30	0,18		
		totale materiali				2,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,39	1,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,09*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,48	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.010.d		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**8,76**			**44%**	**0,0%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 16	m	1,83	1,00	1,83		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 16	cad	0,79	0,30	0,24		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 16	cad	1,65	0,20	0,33		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 16 x 1/2"	cad	1,67	0,20	0,33		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 16 x 3/8"	cad	0,79	0,30	0,24		
		totale materiali				2,97		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,80		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,80	1,16		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*0,00*	*1,16*	*0,00*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,96	0,80		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,76**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.010.e		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**11,77**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,110	2,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,110	2,59		
		totale mano d'opera				4,91		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 18	m	2,19	1,00	2,19		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 18	cad	1,51	0,30	0,45		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 18	cad	3,49	0,20	0,70		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 18 x 3/4"	cad	1,00	0,30	0,30		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 18 x 1/2"	cad	3,02	0,20	0,60		
		totale materiali				4,24		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,14		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,14	1,55		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,55*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,70	1,07		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,77**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.010.f		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi meccanici Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**15,56**			**40%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,142	2,97		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,142	3,32		
		totale mano d'opera				6,29		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 22	m	2,82	1,00	2,82		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 22	cad	2,47	0,30	0,74		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 22 x 3/4"	cad	3,93	0,20	0,79		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 22 x 1"	cad	1,83	0,30	0,55		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 22	cad	4,51	0,20	0,90		
		totale materiali				5,80		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,09		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,09	2,06		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,06*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,15	1,41		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,56**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.020		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali**						
C.01.020.020.a		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**7,31**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 10	m	1,11	1,00	1,11		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,97	0,20	0,19		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,75	0,30	0,22		
		Saldatura di tubi rame ø 10	cad	0,25	1,00	0,25		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 10x12x10	cad	2,65	0,20	0,53		
		totale materiali				2,38		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,68		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,68	0,97		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,97*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,65	0,66		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,31**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.020.b		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**7,15**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 12	m	1,28	1,00	1,28		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,12	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,43	0,20	0,09		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 12x10x12	cad	2,13	0,20	0,43		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,56	0,30	0,17		
		Saldatura di tubi rame ø 12	cad	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				2,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,55		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,55	0,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,94*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,50	0,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,15**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.020.c		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**8,58**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 14x12x14	cad	1,10	0,20	0,22		
		Tubo in rame rivestito da mm 14	m	1,52	1,00	1,52		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,12	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,43	0,20	0,09		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,63	0,30	0,19		
		Saldatura di tubi rame ø 14	cad	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				2,30		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,67		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,67	1,13		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,13*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,80	0,78		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,58**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.020.d		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**8,95**			**49%**	**0,0%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 16	m	1,83	1,00	1,83		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,13	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,49	0,20	0,10		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 16x18x16	cad	0,86	0,20	0,17		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 16 x 1/2"	cad	0,66	0,30	0,20		
		Saldatura di tubi rame ø 16	cad	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				2,58		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,95		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,95	1,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*0,00*	*1,18*	*0,00*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,14	0,81		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,95**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.020.e		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**11,72**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 18	m	2,19	1,00	2,19		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,18	0,30	0,06		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,77	0,20	0,15		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 18x28x18	cad	1,72	0,20	0,34		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 18 x 1/2"	cad	0,85	0,30	0,26		
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				3,24		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,11		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,11	1,55		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,55*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,66	1,07		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,72**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.020.f		**Tubazione in rame rivestita con resina polivinilica con giunzioni a raccordi saldati Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm**	**m**	**15,06**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina polivinilica stabilizzata di spessore minimo 1,5 mm a sezione stellare, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame rivestito da mm 22	m	2,82	1,00	2,82		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	0,27	0,30	0,08		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 22x28x22	cad	1,98	0,20	0,40		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 22 x 1/2"	cad	1,61	0,30	0,48		
		Saldatura di tubi rame ø 22	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	1,04	0,20	0,21		
		totale materiali				4,23		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,70		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,70	1,99		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,99*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,69	1,37		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,06**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.030		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici all'interno dei locali**						
C.01.020.030.a		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici all'interno dei locali Diam.10mm, sp.1,0 mm**	**m**	**6,59**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornito in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,067	1,41		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,067	1,58		
		totale mano d'opera				2,99		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 10	cad	0,63	0,30	0,19		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 10	cad	1,64	0,20	0,33		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 10 x 3/8"	cad	1,57	0,20	0,31		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,38	0,30	0,11		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 10	m	1,19	1,00	1,19		
		totale materiali				2,13		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,12		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,12	0,87		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,87*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,99	0,60		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,59**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.030.b		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici all'interno dei locali Diam.12mm, sp.1,0 mm**	**m**	**6,74**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornito in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,067	1,41		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,067	1,58		
		totale mano d'opera				2,99		
A2		**MATERIALI**						
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 12	cad	1,33	0,20	0,27		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 12	cad	0,74	0,30	0,22		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 12 x 3/8"	cad	1,57	0,20	0,31		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,38	0,30	0,11		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 12	m	1,33	1,00	1,33		
		totale materiali				2,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,24		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,24	0,89		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,89*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,13	0,61		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,74**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.030.c		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici all'interno dei locali Diam.14mm, sp.1,0 mm**	**m**	**8,30**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornito in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 14	cad	0,79	0,30	0,24		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 14	cad	1,60	0,20	0,32		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 14 x 1/2"	cad	1,50	0,20	0,30		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,58	0,30	0,18		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 14	m	1,58	1,00	1,58		
		totale materiali				2,61		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,45		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,45	1,10		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,10*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,55	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,30**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.030.d		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici all'interno dei locali Diam.16mm, sp.1,0 mm**	**m**	**8,94**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornito in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 16	cad	0,79	0,30	0,24		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 16	cad	1,65	0,20	0,33		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 16 x 1/2"	cad	1,67	0,20	0,33		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 16 x 3/8"	cad	0,79	0,30	0,24		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 16	cad	1,97	1,00	1,97		
		totale materiali				3,11		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,95		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,95	1,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,18*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,13	0,81		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,94**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.030.e		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici all'interno dei locali Diam.18mm, sp.1,0 mm**	**m**	**11,86**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornito in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,110	2,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,110	2,59		
		totale mano d'opera				4,91		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 18	cad	1,51	0,30	0,45		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 18	cad	3,49	0,20	0,70		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 18 x 3/4"	cad	1,00	0,30	0,30		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 18	m	2,26	1,00	2,26		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 18 x 1/2"	cad	3,02	0,20	0,60		
		totale materiali				4,31		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,22		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,22	1,57		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,57*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,78	1,08		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,86**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.030.f		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi meccanici all'interno dei locali Diam.22mm, sp.1,0 mm**	**m**	**15,67**			**40%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornito in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,142	2,97		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,142	3,32		
		totale mano d'opera				6,29		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 22	cad	2,47	0,30	0,74		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 22	m	2,90	1,00	2,90		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 22 x 3/4"	cad	3,93	0,20	0,79		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 22 x 1"	cad	1,83	0,30	0,55		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 22	cad	4,51	0,20	0,90		
		totale materiali				5,88		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,17		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,17	2,07		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,07*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,24	1,42		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,67**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.040		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali**						
C.01.020.040.a		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.10mm, sp.1,0 mm**	**m**	**7,10**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,97	0,20	0,19		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,75	0,30	0,22		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 10	m	1,19	1,00	1,19		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 10x12x10	cad	2,65	0,20	0,53		
		totale materiali				2,21		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,52		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,52	0,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,94*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,46	0,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,10**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.040.b		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.12mm, sp.1,0 mm**	**m**	**7,21**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,12	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,43	0,20	0,09		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 12x10x12	cad	2,13	0,20	0,43		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,56	0,30	0,17		
		Saldatura di tubi rame ø 12	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 12	m	1,33	1,00	1,33		
		totale materiali				2,30		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,60		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,60	0,95		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,95*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,56	0,66		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,21**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.040.c		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.14mm, sp.1,0 mm**	**m**	**8,34**			**52%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 14x12x14	cad	1,10	0,20	0,22		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,12	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,43	0,20	0,09		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,63	0,30	0,19		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 14	m	1,58	1,00	1,58		
		totale materiali				2,11		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,48		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,48	1,10		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,10*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,59	0,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,34**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.040.d		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.16mm, sp.1,0 mm**	**m**	**9,13**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,13	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,49	0,20	0,10		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 16x18x16	cad	0,86	0,20	0,17		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 16 x 1/2"	cad	0,66	0,30	0,20		
		Saldatura di tubi rame ø 16	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 16	cad	1,97	1,00	1,97		
		totale materiali				2,72		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,10		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,10	1,21		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,21*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,30	0,83		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,13**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.040.e		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.18mm, sp.1,0 mm**	**m**	**11,81**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,18	0,30	0,06		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,77	0,20	0,15		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 18x28x18	cad	1,72	0,20	0,34		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 18 x 1/2"	cad	0,85	0,30	0,26		
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 18	m	2,26	1,00	2,26		
		totale materiali				3,31		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,18		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,18	1,56		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,56*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,74	1,07		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,81**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.040.f		**Tubazione in rame rivestita con resina in polietilene con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.22mm, sp.1,0 mm**	**m**	**15,16**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in rame con lega con titolo di purezza Cu 99,9, rivestita con resina in polietilene espanso a cellule chiuse di spessore minimo 6 mm autoestinguente densità minima 47 kg/mc, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi meccanici, per linee di impianti idrico-sanitari, con l'esclusione di quelle realizzate all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	0,27	0,30	0,08		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	1,04	0,20	0,21		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 22x28x22	cad	1,98	0,20	0,40		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 22 x 1/2"	cad	1,61	0,30	0,48		
		Saldatura di tubi rame ø 22	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame rivestito con polietilene da mm 22	m	2,90	1,00	2,90		
		totale materiali				4,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,78		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,78	2,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,00*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,79	1,38		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,16**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.050		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione all'interno dei locali**						
C.01.020.050.a		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione all'interno dei locali Diam.10 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**6,66**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,067	1,41		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,067	1,58		
		totale mano d'opera				2,99		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 10	cad	0,63	0,30	0,19		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 10	cad	1,64	0,20	0,33		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 10 x 3/8"	cad	1,57	0,20	0,31		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,38	0,30	0,11		
		Tubo in rame preisolato da mm 10	m	1,24	1,00	1,24		
		totale materiali				2,19		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,17		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,17	0,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,88*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,05	0,61		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,66**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.050.b		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione all'interno dei locali Diam.12 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**6,78**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,067	1,41		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,067	1,58		
		totale mano d'opera				2,99		
A2		**MATERIALI**						
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 12	cad	1,33	0,20	0,27		
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 12	cad	0,74	0,30	0,22		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 12 x 3/8"	cad	1,57	0,20	0,31		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,38	0,30	0,11		
		Tubo in rame preisolato da mm 12	m	1,36	1,00	1,36		
		totale materiali				2,28		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,27		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,27	0,90		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,90*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,16	0,62		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,78**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.050.c		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione all'interno dei locali Diam.14 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**8,33**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 14	cad	0,79	0,30	0,24		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 14	cad	1,60	0,20	0,32		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 14 x 1/2"	cad	1,50	0,20	0,30		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,58	0,30	0,18		
		Tubo in rame preisolato da mm 14	m	1,60	1,00	1,60		
		totale materiali				2,63		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,47		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,47	1,10		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,10*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,57	0,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,33**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.050.d		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione all'interno dei locali Diam.16 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**9,01**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 16	cad	0,79	0,30	0,24		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 16	cad	1,65	0,20	0,33		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 16 x 1/2"	cad	1,67	0,20	0,33		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 16 x 3/8"	cad	0,79	0,30	0,24		
		Tubo in rame preisolato da mm 16	m	2,02	1,00	2,02		
		totale materiali				3,16		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,00		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,00	1,19		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,19*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,19	0,82		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,01**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.050.e		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione all'interno dei locali Diam.18 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**11,91**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,110	2,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,110	2,59		
		totale mano d'opera				4,91		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 18	cad	1,51	0,30	0,45		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 18	cad	3,49	0,20	0,70		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 18 x 3/4"	cad	1,00	0,30	0,30		
		Tubo in rame preisolato da mm 18	m	2,30	1,00	2,30		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 18 x 1/2"	cad	3,02	0,20	0,60		
		totale materiali				4,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,26		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,26	1,57		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,57*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,83	1,08		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,91**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.050.f		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi a compressione all'interno dei locali Diam.22 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**15,36**			**39%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi a compressione, per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,134	2,82		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,134	3,15		
		totale mano d'opera				5,97		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo con ogiva in PTFE per tubi in rame di diametro mm 22	cad	2,47	0,30	0,74		
		Raccordo a tee attacco centrale filettato femmina da mm 22 x 3/4"	cad	3,93	0,20	0,79		
		Tubo in rame preisolato da mm 22	m	2,99	1,00	2,99		
		Raccordo diritto maschio per tubi in rame di diametro mm 22 x 1"	cad	1,83	0,30	0,55		
		Tee intermedio per tubi in rame di diametro mm 22	cad	4,51	0,20	0,90		
		totale materiali				5,96		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,94		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,94	2,03		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,03*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,97	1,40		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,36**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.060		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali**						
C.01.020.060.a		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.10 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**7,49**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 10 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,97	0,20	0,19		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 10 x 3/8"	cad	0,75	0,30	0,22		
		Saldatura di tubi rame ø 10	cad	0,25	1,00	0,25		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 10	cad	0,25	0,30	0,07		
		Tubo in rame preisolato da mm 10	m	1,24	1,00	1,24		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 10x12x10	cad	2,65	0,20	0,53		
		totale materiali				2,51		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,82		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,82	0,99		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,99*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,81	0,68		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,49**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.060.b		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.12 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**7,25**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,12	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 12	cad	0,43	0,20	0,09		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 12x10x12	cad	2,13	0,20	0,43		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 12 x 3/8"	cad	0,56	0,30	0,17		
		Saldatura di tubi rame ø 12	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame preisolato da mm 12	m	1,36	1,00	1,36		
		totale materiali				2,33		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,64		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,64	0,96		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,96*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,59	0,66		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,25**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.060.c		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.14 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**8,69**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 14 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 14x12x14	cad	1,10	0,20	0,22		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,12	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 14	cad	0,43	0,20	0,09		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 14 x 3/8"	cad	0,63	0,30	0,19		
		Saldatura di tubi rame ø 14	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame preisolato da mm 14	m	1,60	1,00	1,60		
		totale materiali				2,38		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,75	1,15		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,15*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,90	0,79		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,69**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.060.d		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.16 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**9,20**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,13	0,30	0,04		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 16	cad	0,49	0,20	0,10		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 16x18x16	cad	0,86	0,20	0,17		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 16 x 1/2"	cad	0,66	0,30	0,20		
		Saldatura di tubi rame ø 16	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame preisolato da mm 16	m	2,02	1,00	2,02		
		totale materiali				2,78		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,15		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,15	1,22		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,22*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,36	0,84		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,20**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.060.e		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.18 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**11,87**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,18	0,30	0,06		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 18	cad	0,77	0,20	0,15		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 18x28x18	cad	1,72	0,20	0,34		
		Saldatura di tubi rame ø 18	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame preisolato da mm 18	m	2,30	1,00	2,30		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 18 x 1/2"	cad	0,85	0,30	0,26		
		totale materiali				3,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,22		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,22	1,57		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,57*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,79	1,08		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,87**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.060.f		**Tubazione in rame preisolato con rivestimento tubolare con giunzioni a raccordi saldati all'interno dei locali Diam.22 mm, sp.1,0 mm**	**m**	**15,27**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in rame preisolato con lega con titolo di purezza Cu 99,9, con rivestimento tubolare espanso a cellule chiuse di densità 30 kg/mc esente da residui ammoniacali, conduttività termica a 40°C < o = 0,040 W/m°C per una temperatura di esercizio - 30°C + 95°C ricoperto da pellicola in polietilene non espanso di spessore minimo 6,5 mm (9 mm per il diametro di 22 mm) reazione al fuoco classe 1, fornita in rotoli allo stato fisico ricotto con giunzioni a raccordi saldati per impianti realizzati all'interno di locali sanitari. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 1,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	0,27	0,30	0,08		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 22x28x22	cad	1,98	0,20	0,40		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 22 x 1/2"	cad	1,61	0,30	0,48		
		Saldatura di tubi rame ø 22	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tubo in rame preisolato da mm 22	m	2,99	1,00	2,99		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 22	cad	1,04	0,20	0,21		
		totale materiali				4,40		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,86		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,86	2,02		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,02*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,88	1,39		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,27**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.065		**Tubazione in rame preisolato per impianti di condizionamento**						
C.01.020.065.a		**Tubo in rame preisolato per impianti di condizionamento - Diam. 6,4x1 mm.**	**m**	**8,18**			**40%**	**0,7%**
		Tubo in rame prodotto secondo normativa norma UNI EN 12735-1 (e ASTMB68/m), preisolato con polietilene espanso a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente (UNI EN 14114). La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento europeo cee/ue 2037/2000.Valore medio del fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" 14000. Densità media del rivestimento: 33 kg/m3. Esente da residui ammoniacali e resistente agli agenti chimici esterni. Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84).Esente da CFC e HCFC (Reg. CEE/UE 2037/2000).Idoneo per il trasporto di fluidi refrigeranti. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. .Diam. 6,4x1 mm.						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame preisolato a norma UNI-EN 12735-1 diametro 6,4x1 mm	m	1,78	1,00	1,78		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 6,4	cad	0,97	0,20	0,19		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 6,4	cad	0,75	0,30	0,23		
		Saldatura di tubi rame ø 6,4	cad	0,25	1,00	0,25		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 6,4	cad	0,25	0,30	0,08		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 6,4	cad	2,65	0,20	0,53		
		totale materiali				3,05		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,36		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,36	1,08		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,08*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,44	0,74		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,18**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.065.b		**Tubo in rame preisolato per impianti di condizionamento - Diam. 9,5x1 mm.**	**m**	**9,40**			**35%**	**0,7%**
		Tubo in rame prodotto secondo normativa norma UNI EN 12735-1 (e ASTMB68/m), preisolato con polietilene espanso a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente (UNI EN 14114). La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento europeo cee/ue 2037/2000.Valore medio del fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" 14000. Densità media del rivestimento: 33 kg/m3. Esente da residui ammoniacali e resistente agli agenti chimici esterni. Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84).Esente da CFC e HCFC (Reg. CEE/UE 2037/2000).Idoneo per il trasporto di fluidi refrigeranti. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diam. 9,5x1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame preisolato a norma UNI-EN 12735-1 diametro 9,5x1 mm	m	2,71	1,00	2,71		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 9,5	cad	0,97	0,30	0,29		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 9,5	cad	0,75	0,20	0,15		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 9,5	cad	2,65	0,20	0,53		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 9,5	cad	0,25	0,30	0,08		
		Saldatura di tubi rame ø 9,5	cad	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				4,00		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,31	1,24		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,24*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,55	0,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,40**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.065.c		**Tubo in rame preisolato per impianti di condizionamento - Diam. 12,7x1 mm.**	**m**	**11,66**			**38%**	**0,7%**
		Tubo in rame prodotto secondo normativa norma UNI EN 12735-1 (e ASTMB68/m), preisolato con polietilene espanso a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente (UNI EN 14114). La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento europeo cee/ue 2037/2000.Valore medio del fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" 14000. Densità media del rivestimento: 33 kg/m3. Esente da residui ammoniacali e resistente agli agenti chimici esterni. Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84).Esente da CFC e HCFC (Reg. CEE/UE 2037/2000).Idoneo per il trasporto di fluidi refrigeranti. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diam.12,7x1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame preisolato a norma UNI-EN 12735-1 diametro 12,7x1 mm	m	3,72	1,00	3,72		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 12,7	cad	0,12	0,30	0,04		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 12,7	cad	2,13	0,20	0,43		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 12,7	cad	0,43	0,20	0,09		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 12,7	cad	0,56	0,30	0,17		
		Saldatura di tubi rame ø 12,7	cad	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				4,69		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,06		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,06	1,54		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,54*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,60	1,06		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,66**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.065.d		**Tubo in rame preisolato per impianti di condizionamento - Diam. 15,9x1 mm.**	**m**	**12,94**			**34%**	**0,0%**
		Tubo in rame prodotto secondo normativa norma UNI EN 12735-1 (e ASTMB68/m), preisolato con polietilene espanso a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente (UNI EN 14114). La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento europeo cee/ue 2037/2000.Valore medio del fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" 14000. Densità media del rivestimento: 33 kg/m3. Esente da residui ammoniacali e resistente agli agenti chimici esterni. Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84).Esente da CFC e HCFC (Reg. CEE/UE 2037/2000).Idoneo per il trasporto di fluidi refrigeranti. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilat.Diam.15,9x1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame preisolato a norma UNI-EN 12735-1 diametro 15,9x1 mm	m	4,93	1,00	4,93		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 15,9	cad	0,66	0,30	0,20		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 15,9	cad	0,49	0,20	0,10		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 15,9	cad	0,86	0,20	0,17		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 15,9	cad	0,13	0,30	0,04		
		Saldatura di tubi rame ø 16	cad	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				5,68		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,05		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,05	1,71		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*0,00*	*1,71*	*0,00*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,76	1,18		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**12,94**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.065.e		**Tubo in rame preisolato per impianti di condizionamento - Diam. 19,1x1 mm.**	**m**	**16,81**			**35%**	**0,7%**
		Tubo in rame prodotto secondo normativa norma UNI EN 12735-1 (e ASTMB68/m), preisolato con polietilene espanso a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente (UNI EN 14114). La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento europeo cee/ue 2037/2000.Valore medio del fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" 14000. Densità media del rivestimento: 33 kg/m3. Esente da residui ammoniacali e resistente agli agenti chimici esterni. Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84).Esente da CFC e HCFC (Reg. CEE/UE 2037/2000).Idoneo per il trasporto di fluidi refrigeranti. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diam. 19,1x1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame preisolato a norma UNI-EN 12735-1 diametro 19,1x1 mm	m	5,78	1,00	5,78		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 19,1	cad	0,27	0,30	0,08		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 19,1	cad	1,04	0,20	0,21		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 19,1	cad	1,98	0,20	0,40		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 19,1	cad	1,61	0,30	0,48		
		Saldatura di tubi rame ø 19,1	cad	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				7,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,06		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,06	2,22		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,22*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	15,28	1,53		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**16,81**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.020.065.f		**Tubo in rame preisolato per impianti di condizionamento - Diam. 22,2x1 mm.**	**m**	**20,32**			**37%**	**0,7%**
		Tubo in rame prodotto secondo normativa norma UNI EN 12735-1 (e ASTMB68/m), preisolato con polietilene espanso a cellule chiuse di dimensioni regolari e distribuite uniformemente (UNI EN 14114). La guaina isolante è prodotta nel pieno rispetto del Regolamento europeo cee/ue 2037/2000.Valore medio del fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" 14000. Densità media del rivestimento: 33 kg/m3. Esente da residui ammoniacali e resistente agli agenti chimici esterni. Non infiammabile classe 1 (D.M. 26/06/84).Esente da CFC e HCFC (Reg. CEE/UE 2037/2000).Idoneo per il trasporto di fluidi refrigeranti. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diam. 22,2x1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in rame preisolato a norma UNI-EN 12735-1 diametro 22,2x1 mm	m	6,91	1,00	6,91		
		Manicotto a saldare per tubi di diametro mm 22,2	cad	0,27	0,30	0,08		
		Tee in rame ridotto di dimensioni mm 22,2	cad	1,98	0,20	0,40		
		Raccordo nipple per tubi rame di diametro mm 22,2	cad	1,61	0,30	0,48		
		Saldatura di tubi rame ø 22,2	cad	0,25	1,00	0,25		
		Tee a saldare per tubi di diametro mm 22,2	cad	1,04	0,20	0,21		
		totale materiali				8,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,79		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,79	2,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,68*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,47	1,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,32**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.030		**TUBAZIONI IN POLIPROPILENE PER LINEE**						
C.01.030.010		**Tubazione in polipropilene per linee**						
C.01.030.010.a	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per linee Diametro 20 mm, spessore 3,4 mm**	**m**	**7,50**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 20 mm, spessore 3,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,078	1,64		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,078	1,83		
		totale mano d'opera				3,47		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 20	cad	0,48	0,05	0,02		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 20	cad	0,35	0,10	0,04		
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 20x3,4	m	0,99	1,05	1,04		
		Calotta liscia in polipropilene da 20 mm	cad	0,24	0,10	0,02		
		Raccordo a TEE 90° ridotto liscio in polipropilene per tubo da mm 25	cad	0,86	0,05	0,04		
		totale materiali				1,17		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,33	1,20		
		totale attrezzature				1,20		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,83		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,83	0,99		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,99*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,82	0,68		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,50**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.030.010.b	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per linee Diametro 25mm, spessore 4,2 mm**	**m**	**9,69**			**40%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 25mm, spessore 4,2mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 25x4,2	m	2,00	1,05	2,10		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 25	cad	0,65	0,05	0,03		
		Calotta liscia in polipropilene da 25 mm	cad	0,31	0,10	0,03		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 25	cad	0,41	0,10	0,04		
		totale materiali				2,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,33	1,48		
		totale attrezzature				1,48		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,53		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,53	1,28		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,28*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,81	0,88		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,69**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.030.010.c	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per linee Diametro 32mm, spessore 4,4 mm**	**m**	**12,26**			**39%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 32mm, spessore 4,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,108	2,27		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,108	2,53		
		totale mano d'opera				4,80		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 32x4,4	m	2,75	1,05	2,89		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 32	cad	0,60	0,10	0,06		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 32	cad	0,96	0,05	0,05		
		Raccordo a TEE 90° ridotto liscio in polipropilene per tubo da mm 32	cad	1,28	0,05	0,06		
		Calotta liscia in polipropilene da 32 mm	cad	0,39	0,10	0,04		
		totale materiali				3,10		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,33	1,63		
		totale attrezzature				1,63		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,53		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,53	1,62		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,62*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,15	1,11		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**12,26**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.030.010.d	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per linee Diametro 40mm, spessore 5,5 mm**	**m**	**15,85**			**38%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 40mm, spessore 5,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,134	2,82		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,134	3,15		
		totale mano d'opera				5,97		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 40x5,5	m	3,83	1,05	4,02		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 40	cad	1,65	0,05	0,08		
		Raccordo a TEE 90° ridotto liscio in polipropilene per tubo da mm 40	cad	1,65	0,05	0,08		
		Calotta liscia in polipropilene da 40 mm	cad	0,87	0,10	0,09		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 40	cad	1,60	0,10	0,16		
		totale materiali				4,43		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,33	1,91		
		totale attrezzature				1,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,32		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,32	2,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,09*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,41	1,44		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,85**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.030.010.e	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per linee Diametro 50 mm, spessore 6,9 mm**	**m**	**21,57**			**33%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 50 mm, spessore 6,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,161	3,38		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,161	3,77		
		totale mano d'opera				7,15		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 50	cad	3,54	0,05	0,18		
		Calotta liscia in polipropilene da 50 mm	cad	0,87	0,10	0,09		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 50	cad	1,57	0,10	0,16		
		Raccordo a TEE 90° ridotto liscio in polipropilene per tubo da mm 50	cad	3,79	0,05	0,19		
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 50x6,9	m	6,48	1,05	6,80		
		totale materiali				7,41		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	0,33	2,20		
		totale attrezzature				2,20		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,76	2,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,85*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,61	1,96		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.030.010.f	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per linee Diametro 63 mm, spessore 8,6 mm**	**m**	**26,15**			**34%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 63 mm, spessore 8,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		**MATERIALI**						
		Calotta liscia in polipropilene da 63 mm	cad	0,87	0,10	0,09		
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 63x8,6	m	8,02	1,05	8,42		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 63	cad	2,56	0,10	0,26		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 63x40	cad	0,00	0,05	0,00		
		Riduzione liscia maschio femmina in polipropilene da mm 63x40	cad	2,04	0,05	0,10		
		totale materiali				8,87		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,33	2,65		
		totale attrezzature				2,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				20,32		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	20,32	3,45		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,45*	*0,17*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	23,77	2,38		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**26,15**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.040		**TUBAZIONI IN POLIPROPILENE PER IMPIANTI**						
C.01.040.010		**Tubazione in polipropilene per impianti all'interno di locali tecnici e bagni**						
C.01.040.010.a	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per impianti Diametro 20 mm, spessore 3,4 mm**	**m**	**11,45**			**34%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per impianti all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 20 mm, spessore 3,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 20	cad	0,48	0,20	0,10		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 20	cad	0,35	0,30	0,11		
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 20x3,4	m	0,99	1,00	0,99		
		Calotta liscia in polipropilene da 20 mm	cad	0,24	0,30	0,07		
		Raccordo a TEE 90° ridotto liscio in polipropilene per tubo da mm 25	cad	0,86	0,20	0,17		
		totale materiali				1,44		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	1,00	3,62		
		totale attrezzature				3,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,90		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,90	1,51		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,51*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,41	1,04		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,45**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.040.010.b	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per impianti Diametro 25mm, spessore 4,2 mm**	**m**	**15,12**			**32%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per impianti all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 25 mm, spessore 4,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,110	2,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,110	2,59		
		totale mano d'opera				4,91		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 25x4,2	m	2,00	1,00	2,00		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 25	cad	0,41	0,30	0,12		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 25	cad	0,65	0,20	0,13		
		Calotta liscia in polipropilene da 25 mm	cad	0,31	0,30	0,09		
		totale materiali				2,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	1,00	4,49		
		totale attrezzature				4,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,75	2,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,00*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,74	1,37		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,12**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.040.010.c	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per impianti Diametro 32mm, spessore 4,4 mm**	**m**	**17,93**			**32%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per impianti all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 32 mm, spessore 4,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,130	2,72		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,130	3,04		
		totale mano d'opera				5,76		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 32x5,4	m	2,75	1,00	2,75		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 32	cad	0,60	0,30	0,18		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 32	cad	0,96	0,20	0,19		
		Calotta liscia in polipropilene da 32 mm	cad	0,39	0,30	0,12		
		totale materiali				3,24		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	1,00	4,94		
		totale attrezzature				4,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,93	2,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,37*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,30	1,63		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**17,93**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.040.010.d	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per impianti Diametro 40mm, spessore 5,5 mm**	**m**	**23,03**			**31%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per impianti all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 40 mm, spessore 5,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,162	3,40		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,162	3,80		
		totale mano d'opera				7,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 40x5,5	m	3,83	1,00	3,83		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 40	cad	1,65	0,20	0,33		
		Calotta liscia in polipropilene da 40 mm	cad	0,87	0,30	0,26		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 40	cad	1,60	0,30	0,48		
		totale materiali				4,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	1,00	5,80		
		totale attrezzature				5,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,90		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,90	3,04		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,04*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,94	2,09		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,03**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.040.010.e	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per impianti Diametro 50 mm, spessore 6,9 mm**	**m**	**31,01**			**28%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per impianti all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 50 mm, spessore 6,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,197	4,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,197	4,61		
		totale mano d'opera				8,75		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo a TEE 90° ridotto liscio in polipropilene per tubo da mm 50	cad	3,79	0,20	0,76		
		Calotta liscia in polipropilene da 50 mm	cad	0,87	0,30	0,26		
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 50x6,9	m	6,48	1,00	6,48		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 50	cad	1,57	0,30	0,47		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 50	cad	3,54	0,20	0,71		
		totale materiali				8,68		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	1,00	6,67		
		totale attrezzature				6,67		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				24,09		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	24,09	4,10		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,10*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	28,19	2,82		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**31,01**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.040.010.f	**CAM**	**Tubazione in polipropilene per impianti Diametro 63 mm, spessore 10,5 mm**	**m**	**35,73**			**30%**	**0,7%**
		Tubazione in polipropilene per impianti all'interno di locali tecnici e bagni, idonea per distribuzione acqua sanitaria calda e fredda, conforme alle norme vigenti in materia, posata sottotraccia con giunzioni saldate. Sono escluse le opere murarie. Sono compresi i pezzi speciali, il materiale per le saldature.Diametro 63 mm, spessore 10,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Calotta liscia in polipropilene da 63 mm	cad	0,87	0,30	0,26		
		Tubo in polipropilene di dimensioni mm 63x8,6	m	8,02	1,00	8,02		
		Manicotto liscio in polipropilene per tubo da mm 63	cad	2,56	0,30	0,77		
		Raccordo a TEE 90° liscio in polipropilene per tubo da mm 63x40	cad	0,00	0,20	0,00		
		totale materiali				9,05		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	1,00	8,04		
		totale attrezzature				8,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				27,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	27,76	4,72		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,72*	*0,24*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	32,48	3,25		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**35,73**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050		**TUBAZIONI IN POLIETILENE RETICOLATO PER LINEE**						
C.01.050.010		**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee**						
C.01.050.010.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 12 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**4,35**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,048	1,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,048	1,13		
		totale mano d'opera				2,13		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 12x2,0	m	0,84	1,00	0,84		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 12x2,0	cad	0,80	0,10	0,08		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 12x2,0	cad	2,13	0,05	0,11		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 12x2,0	cad	2,08	0,05	0,10		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 12x2,0	cad	1,18	0,10	0,12		
		totale materiali				1,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,38		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,38	0,57		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,57*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3,96	0,40		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**4,35**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 15 mm, spessore 2,5 mm**	**m**	**5,31**			**52%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 15 mm, spessore 2,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,062	1,31		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,062	1,46		
		totale mano d'opera				2,77		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 15x2,5	m	0,92	1,00	0,92		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 15x2,5	cad	2,30	0,05	0,12		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 15x2,5	cad	2,06	0,05	0,10		
		Raccordo a gomito maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 15x2,5	cad	1,32	0,10	0,13		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 15x2,5	cad	0,82	0,10	0,08		
		totale materiali				1,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,13		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,13	0,70		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,70*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,83	0,48		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,31**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 16 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**5,14**			**54%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,062	1,31		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,062	1,46		
		totale mano d'opera				2,77		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 16x2	m	0,79	1,00	0,79		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da 16x2,2 mm	cad	0,85	0,10	0,09		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 16x2,2	cad	2,30	0,05	0,12		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 16x2,2	cad	2,08	0,05	0,10		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 16x2,2	cad	1,23	0,10	0,12		
		totale materiali				1,22		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3,99		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3,99	0,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,68*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,67	0,47		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 18 mm, spessore 2,5 mm**	**m**	**7,03**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 2,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 18x2,5	m	1,10	1,00	1,10		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 18x2,5	cad	2,88	0,05	0,14		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 18x2,5	cad	2,44	0,05	0,12		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 18x2,5	cad	1,56	0,10	0,16		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 18x2,5	cad	1,01	0,10	0,10		
		totale materiali				1,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,46		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,46	0,93		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,93*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,39	0,64		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,03**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 20 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**8,10**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,101	2,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,101	2,36		
		totale mano d'opera				4,48		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 20x2,0	m	1,10	1,00	1,10		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	1,32	0,10	0,13		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	4,11	0,05	0,21		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	3,59	0,05	0,18		
		Raccordo a gomito maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	1,98	0,10	0,20		
		totale materiali				1,82		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,29		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,29	1,07		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,07*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,36	0,74		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,10**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 20 mm, spessore 2,8 mm**	**m**	**8,94**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 20 mm, spessore 2,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,110	2,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,110	2,59		
		totale mano d'opera				4,91		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 20x2,8	m	1,31	1,00	1,31		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 20x2,8	cad	1,36	0,10	0,14		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,8	cad	3,78	0,05	0,19		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,8	cad	1,98	0,10	0,20		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,8	cad	4,11	0,05	0,21		
		totale materiali				2,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,94		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,94	1,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,18*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,13	0,81		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,94**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 22 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**10,36**			**56%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,130	2,72		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,130	3,04		
		totale mano d'opera				5,76		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 22x3	m	1,56	1,00	1,56		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 22x3,0	cad	1,35	0,10	0,14		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 22x3,0	cad	4,18	0,05	0,21		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 22x3,0	cad	3,74	0,05	0,19		
		RACCORDO GOMITO MASCHIO PER TUBI IN POLIETILENE RETICOLATO da mm 22x3,0	cad	2,01	0,10	0,20		
		totale materiali				2,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,05		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,05	1,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,37*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,42	0,94		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,36**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 25 mm, spessore 2,3 mm**	**m**	**12,57**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 25 mm, spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,144	3,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,144	3,38		
		totale mano d'opera				6,40		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 25x2,3	m	1,96	1,00	1,96		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x2,3	cad	8,23	0,05	0,41		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x2,3	cad	6,23	0,05	0,31		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x2,3	cad	3,78	0,10	0,38		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 25x2,3	cad	3,05	0,10	0,31		
		totale materiali				3,37		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,77		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,77	1,66		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,66*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,43	1,14		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**12,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 28 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**15,05**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 28 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,173	3,63		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,173	4,05		
		totale mano d'opera				7,68		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 28x3	m	2,59	1,00	2,59		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 28x3,0	cad	3,11	0,10	0,31		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 28x3,0	cad	8,23	0,05	0,41		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 28x3,0	cad	6,23	0,05	0,31		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 28x3,0	cad	3,90	0,10	0,39		
		totale materiali				4,01		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,69		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,69	1,99		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,99*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,68	1,37		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,05**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.050.010.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee - Diametro 32 mm, spessore 2,9 mm**	**m**	**18,26**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 32 mm, spessore 3.0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,204	4,28		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,204	4,78		
		totale mano d'opera				9,07		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 32x2,9	m	3,34	1,00	3,34		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 32x2,9	cad	9,33	0,05	0,47		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 32x2,9	cad	9,05	0,05	0,45		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 32x2,9	cad	4,61	0,10	0,46		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 32x2,9	cad	4,06	0,10	0,41		
		totale materiali				5,13		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,19		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,19	2,41		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,41*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,60	1,66		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,26**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060		**TUBAZIONI IN POLIETILENE RETICOLATO PER IMPIANTI**						
C.01.060.010		**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti all'interno di locali tecnici e bagni**						
C.01.060.010.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 12 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**6,77**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 12 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,067	1,41		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,067	1,58		
		totale mano d'opera				2,99		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 12x2,0	m	0,84	1,00	0,84		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 12x2,0	cad	0,80	0,30	0,24		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 12x2,0	cad	2,13	0,20	0,43		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 12x2,0	cad	2,08	0,20	0,42		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 12x2,0	cad	1,18	0,30	0,35		
		totale materiali				2,28		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,26		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,26	0,89		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,89*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,16	0,62		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,77**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 15 mm, spessore 2,5 mm**	**m**	**8,07**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 15 mm, spessore 2,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 15x2,5	m	0,92	1,00	0,92		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 15x2,5	cad	0,82	0,30	0,25		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 15x2,5	cad	2,30	0,20	0,46		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 15x2,5	cad	2,06	0,20	0,41		
		Raccordo a gomito maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 15x2,5	cad	1,32	0,30	0,40		
		totale materiali				2,43		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,27		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,27	1,07		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,07*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,34	0,73		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,07**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 16 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**7,89**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 16 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,086	1,81		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,086	2,03		
		totale mano d'opera				3,84		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da 16x2,2 mm	cad	0,85	0,30	0,26		
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 16x2	m	0,79	1,00	0,79		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 16x2,2	cad	2,08	0,20	0,42		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 16x2,2	cad	1,23	0,30	0,37		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 16x2,2	cad	2,30	0,20	0,46		
		totale materiali				2,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,13		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,13	1,04		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,04*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,17	0,72		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,89**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 18 mm, spessore 2,5 mm**	**m**	**11,19**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 18 mm, spessore 2,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,130	2,72		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,130	3,04		
		totale mano d'opera				5,76		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 18x2,5	m	1,10	1,00	1,10		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 18x2,5	cad	2,88	0,20	0,58		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 18x2,5	cad	2,44	0,20	0,49		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 18x2,5	cad	1,56	0,30	0,47		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 18x2,5	cad	1,01	0,30	0,30		
		totale materiali				2,94		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,69		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,69	1,48		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,48*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,17	1,02		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,19**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 20 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**12,77**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,142	2,97		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,142	3,32		
		totale mano d'opera				6,29		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 20x2,0	m	1,10	1,00	1,10		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	1,32	0,30	0,40		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	4,11	0,20	0,82		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	3,59	0,20	0,72		
		Raccordo a gomito maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	1,98	0,30	0,59		
		totale materiali				3,63		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,92		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,92	1,69		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,69*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,61	1,16		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**12,77**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 20 mm, spessore 2,8 mm**	**m**	**13,79**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 20 mm, spessore 2,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,154	3,23		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,154	3,60		
		totale mano d'opera				6,83		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,0	cad	4,11	0,20	0,82		
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 20x2,8	m	1,31	1,00	1,31		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 20x2,8	cad	1,36	0,30	0,41		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,8	cad	3,78	0,20	0,76		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 20x2,8	cad	1,98	0,30	0,59		
		totale materiali				3,89		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,72		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,72	1,82		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,82*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,54	1,25		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,79**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 22 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**15,64**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 22 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 22x3	m	1,56	1,00	1,56		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 22x3,0	cad	1,35	0,30	0,41		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 22x3,0	cad	4,18	0,20	0,84		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 22x3,0	cad	3,74	0,20	0,75		
		RACCORDO GOMITO MASCHIO PER TUBI IN POLIETILENE RETICOLATO da mm 22x3,0	cad	2,01	0,30	0,60		
		totale materiali				4,15		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,15		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,15	2,07		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,07*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,22	1,42		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,64**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 25 mm, spessore 2,3 mm**	**m**	**20,41**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 25 mm, spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,202	4,23		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,202	4,73		
		totale mano d'opera				8,96		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 25x2,3	m	1,96	1,00	1,96		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 25x2,3	cad	3,05	0,30	0,92		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x2,3	cad	8,23	0,20	1,65		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x2,3	cad	6,23	0,20	1,25		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x2,3	cad	3,78	0,30	1,13		
		totale materiali				6,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,86		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,86	2,70		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,70*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,56	1,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 25 mm, spessore 3,5 mm**	**m**	**21,43**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 25 mm, spessore 3,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		**MATERIALI**						
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 25x2,5	cad	3,05	0,30	0,92		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x2,5	cad	8,23	0,20	1,65		
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 25x3,5	m	2,11	1,00	2,11		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x3,5	cad	6,23	0,20	1,25		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 25x3,5	cad	3,78	0,30	1,13		
		totale materiali				7,05		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,65		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,65	2,83		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,83*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,48	1,95		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,43**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 28 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**23,49**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 28 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 28x3	m	2,59	1,00	2,59		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 28x3,0	cad	3,11	0,30	0,93		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 28x3,0	cad	8,23	0,20	1,65		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 28x3,0	cad	6,23	0,20	1,25		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 28x3,0	cad	3,90	0,30	1,17		
		totale materiali				7,59		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,25		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,25	3,10		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,10*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,35	2,14		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,49**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.060.010.k	**CAM**	**Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per impianti - Diametro 32 mm, spessore 2,9 mm**	**m**	**28,71**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene reticolato ad alta densità per linee di impianti sanitari e di riscaldamento, eseguita all'interno di locali tecnici e bagni,conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà riportare la denominazione, il diametro, il dimensionamento, la classe, l'appartenenza, la data di produzione. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati.Diametro 32 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,286	6,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,286	6,69		
		totale mano d'opera				12,69		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene reticolato ad alta densità diametro mm 32x2,9	m	3,34	1,00	3,34		
		Raccordo a TEE intermedio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 32x2,9	cad	9,33	0,20	1,87		
		Raccordo a TEE femmina per tubazioni in polietilene reticolato da mm 32x2,9	cad	9,05	0,20	1,81		
		Raccordo a gomito maschio per tubazioni in polietilene reticolato da mm 32x2,9	cad	4,61	0,30	1,38		
		Raccordo diritto maschio per tubi in polietilene reticolato da mm 32x2,9	cad	4,06	0,30	1,22		
		totale materiali				9,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,31	3,79		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,79*	*0,19*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	26,10	2,61		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**28,71**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070		**TUBAZIONI IN POLIETILENE PER LINEE**						
C.01.070.010		**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8**						
C.01.070.010.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 50 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**6,78**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 50 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,077	1,61		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,077	1,80		
		totale mano d'opera				3,41		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 50 mm spessore 3,0 mm	m	1,06	1,00	1,06		
		totale materiali				1,06		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,27		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,27	0,90		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,90*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,16	0,62		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,78**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 63 mm, spessore 3,8 mm**	**m**	**7,57**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 63 mm, spessore 3,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 68 mm spessore 3,0 mm	m	1,37	1,00	1,37		
		totale materiali				1,37		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,88		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,88	1,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,00*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,88	0,69		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 75 mm, spessore 4,5 mm**	**m**	**8,46**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 75 mm, spessore 4,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,083	1,74		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,083	1,94		
		totale mano d'opera				3,68		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 75 mm spessore 4,5 mm	m	1,83	1,00	1,83		
		totale materiali				1,83		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,57	1,12		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,12*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,69	0,77		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,46**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 90 mm, spessore 5,4 mm**	**m**	**9,75**			**40%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 90 mm, spessore 5,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 90 mm spessore 5,4 mm	m	2,62	1,00	2,62		
		totale materiali				2,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,57	1,29		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,29*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,86	0,89		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,75**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 110 mm, spessore 6,6 mm**	**m**	**12,07**			**34%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 110 mm, spessore 6,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 110 mm spessore 6,6 mm	m	3,96	1,00	3,96		
		totale materiali				3,96		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 6,8 mm e diametro fino a 110 mm	cad	10,93	0,08	0,91		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,38		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,38	1,59		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,59*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,97	1,10		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**12,07**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 125 mm, spessore 7,4 mm**	**m**	**14,18**			**30%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 125 mm, spessore 7,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 125 mm spessore 7,4 mm	m	5,04	1,00	5,04		
		totale materiali				5,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,02		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,02	1,87		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,87*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,89	1,29		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**14,18**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 140 mm, spessore 8,3 mm**	**m**	**15,90**			**27%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 140 mm, spessore 8,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,097	2,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,097	2,28		
		totale mano d'opera				4,32		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 140 mm spessore 7,4 mm	m	6,32	1,00	6,32		
		totale materiali				6,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,36		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,36	2,10		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,10*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,46	1,45		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,90**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 160 mm, spessore 9,5 mm**	**m**	**20,73**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 160 mm, spessore 9,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,100	2,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,100	2,33		
		totale mano d'opera				4,43		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 160 mm spessore 9,5 m	m	9,96	1,00	9,96		
		totale materiali				9,96		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,10		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,10	2,74		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,74*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,84	1,88		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,73**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 180 mm, spessore 10,7 mm**	**m**	**22,39**			**20%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 180 mm, spessore 10,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,103	2,17		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,103	2,42		
		totale mano d'opera				4,59		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 180 mm spessore 10,7 mm	m	10,43	1,00	10,43		
		totale materiali				10,43		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,37		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,40		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,40	2,96		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,96*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,35	2,04		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**22,39**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.010.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 8 - Diametro esterno 200 mm, spessore 11,9 mm**	**m**	**26,23**			**20%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 8 Diametro esterno 200 mm, spessore 11,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 200 mm spessore 11,9 mm	m	12,89	1,00	12,89		
		totale materiali				12,89		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,37		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				20,38		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	20,38	3,46		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,46*	*0,17*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	23,85	2,38		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**26,23**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020		**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5**						
C.01.070.020.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**5,16**			**61%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,071	1,49		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,071	1,66		
		totale mano d'opera				3,15		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 20 mm spessore 2,0 mm	m	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				0,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,01		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,01	0,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,68*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,69	0,47		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,16**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 25 mm, spessore 2,3 mm**	**m**	**5,51**			**59%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 25 mm, spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,073	1,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,073	1,72		
		totale mano d'opera				3,25		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm	m	0,34	1,00	0,34		
		totale materiali				0,34		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,69		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,28		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,28	0,73		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,73*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,01	0,50		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,51**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 32 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**5,90**			**56%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 32 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm	m	0,55	1,00	0,55		
		totale materiali				0,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,59		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,59	0,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,78*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,37	0,54		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,90**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm**	**m**	**6,41**			**52%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,076	1,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,076	1,77		
		totale mano d'opera				3,36		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm	m	0,82	1,00	0,82		
		totale materiali				0,82		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,98		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,98	0,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,85*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,82	0,58		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm**	**m**	**7,06**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,077	1,61		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,077	1,80		
		totale mano d'opera				3,41		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm	m	1,27	1,00	1,27		
		totale materiali				1,27		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,48		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,48	0,93		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,93*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,41	0,64		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,06**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm**	**m**	**8,40**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	2,02	1,00	2,02		
		totale materiali				2,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,52		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,52	1,11		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,11*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,63	0,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,40**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 75 mm, spessore 6,8 mm**	**m**	**9,51**			**37%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 75 mm, spessore 6,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 75 mm spessore 6,8 mm	m	2,80	1,00	2,80		
		totale materiali				2,80		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,39	1,26		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,26*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,64	0,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,51**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm**	**m**	**11,69**			**33%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm	m	4,05	1,00	4,05		
		totale materiali				4,05		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,08		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,08	1,54		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,54*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,63	1,06		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,69**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm**	**m**	**14,73**			**28%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm	m	6,02	1,00	6,02		
		totale materiali				6,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 6,8 mm e diametro fino a 110 mm	cad	10,93	0,08	0,91		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,44		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,44	1,95		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,95*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,39	1,34		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**14,73**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm**	**m**	**18,09**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm	m	7,46	1,00	7,46		
		totale materiali				7,46		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,05		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,05	2,39		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,39*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,44	1,64		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,09**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.k	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 140 mm, spessore 12,7 mm**	**m**	**20,44**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 140 mm, spessore 12,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 140 mm spessore 12,7 mm	m	9,29	1,00	9,29		
		totale materiali				9,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,88		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,88	2,70		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,70*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,58	1,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,44**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.l	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 160 mm, spessore 14,6 mm**	**m**	**24,39**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 160 mm, spessore 14,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,100	2,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,100	2,33		
		totale mano d'opera				4,43		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 160 mm spessore 14,6 mm	m	12,20	1,00	12,20		
		totale materiali				12,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,95		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,95	3,22		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,22*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,18	2,22		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,39**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.m	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 180 mm, spessore 16,4 mm**	**m**	**29,33**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 180 mm, spessore 16,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,103	2,17		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,103	2,42		
		totale mano d'opera				4,59		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 180 mm spessore 16,4 mm	m	15,41	1,00	15,41		
		totale materiali				15,41		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,79		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,79		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,79	3,87		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,87*	*0,19*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	26,66	2,67		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**29,33**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.020.n	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti PFA 12,5 Diametro esterno 200 mm, spessore 18,2 mm**	**m**	**35,32**			**14%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia.La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 12,5 Diametro esterno 200 mm, spessore 18,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 200 mm spessore 18,2 mm	m	19,49	1,00	19,49		
		totale materiali				19,49		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				27,44		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	27,44	4,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,67*	*0,23*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	32,11	3,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**35,32**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.030		**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 6**						
C.01.070.030.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 6 - Diametro esterno 160 mm, spessore 6,2 mm**	**m**	**15,35**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 6 Diametro esterno 160 mm, spessore 6,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,100	2,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,100	2,33		
		totale mano d'opera				4,43		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 6 diametro esterno 160 mm spessore 6,2 mm	m	5,93	1,00	5,93		
		totale materiali				5,93		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 6,20 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	14,03	0,08	1,16		
		totale attrezzature				1,57		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,93	2,03		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,03*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,95	1,40		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,35**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.030.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 6 - Diametro esterno 180 mm, spessore 6,9 mm**	**m**	**18,00**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 6 Diametro esterno 180 mm, spessore 6,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,103	2,17		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,103	2,42		
		totale mano d'opera				4,59		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 6 diametro esterno 180 mm spessore 6,9 mm	m	7,39	1,00	7,39		
		totale materiali				7,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	18,82	0,08	1,56		
		totale attrezzature				2,01		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,99		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,99	2,38		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,38*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,36	1,64		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,00**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.030.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 6 - Diametro esterno 200 mm, spessore 7,7 mm**	**m**	**21,03**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 6 Diametro esterno 200 mm, spessore 7,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 6 diametro esterno 200 mm spessore 7,7 mm	m	9,16	1,00	9,16		
		totale materiali				9,16		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	18,82	0,08	1,56		
		totale attrezzature				2,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,34		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,34	2,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,78*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,12	1,91		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,03**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040		**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10**						
C.01.070.040.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 50 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**6,95**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 50 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,077	1,61		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,077	1,80		
		totale mano d'opera				3,41		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 50 mm spessore 3,0 mm	m	1,19	1,00	1,19		
		totale materiali				1,19		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,40		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,40	0,92		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,92*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,32	0,63		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,95**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 63 mm, spessore 3,8 mm**	**m**	**7,96**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 63 mm, spessore 3,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 63 mm spessore 3,8 mm	m	1,68	1,00	1,68		
		totale materiali				1,68		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,18		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,18	1,05		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,05*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,23	0,72		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,96**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 75 mm, spessore 4,5 mm**	**m**	**9,45**			**39%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 75 mm, spessore 4,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,083	1,74		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,083	1,94		
		totale mano d'opera				3,68		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 75 mm spessore 4,5 mm	m	2,60	1,00	2,60		
		totale materiali				2,60		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,35		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,35	1,25		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,25*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,59	0,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,45**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 90 mm, spessore 5,4 mm**	**m**	**11,24**			**35%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 90 mm, spessore 5,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 90 mm spessore 5,4 mm	m	3,70	1,00	3,70		
		totale materiali				3,70		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,73		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,73	1,48		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,48*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,21	1,02		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,24**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 110 mm, spessore 6,6 mm**	**m**	**13,28**			**31%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 110 mm, spessore 6,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 110 mm spessore 6,6 mm	m	4,90	1,00	4,90		
		totale materiali				4,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 6,8 mm e diametro fino a 110 mm	cad	10,93	0,08	0,91		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,32		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,32	1,75		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,75*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,07	1,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,28**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 125 mm, spessore 7,4 mm**	**m**	**16,14**			**26%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 125 mm, spessore 7,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 125 mm spessore 7,4 mm	m	6,56	1,00	6,56		
		totale materiali				6,56		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,54		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,54	2,13		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,13*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,67	1,47		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**16,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 140 mm, spessore 8,3 mm**	**m**	**18,36**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 140 mm, spessore 8,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,097	2,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,097	2,28		
		totale mano d'opera				4,32		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 140 mm spessore 8,3 mm	m	8,23	1,00	8,23		
		totale materiali				8,23		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,27		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,27	2,43		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,43*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,69	1,67		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,36**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 160 mm, spessore 9,5 mm**	**m**	**19,49**			**23%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 160 mm, spessore 9,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,100	2,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,100	2,33		
		totale mano d'opera				4,43		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 160 mm spessore 9,5 mm	m	9,00	1,00	9,00		
		totale materiali				9,00		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,14		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,14	2,57		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,57*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,72	1,77		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**19,49**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 180 mm, spessore 10,7 mm**	**m**	**24,40**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 180 mm, spessore 10,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,103	2,17		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,103	2,42		
		totale mano d'opera				4,59		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 180 mm spessore 10,7 mm	m	12,00	1,00	12,00		
		totale materiali				12,00		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,37		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,96		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,96	3,22		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,22*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,18	2,22		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,40**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.040.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 10 - Diametro esterno 200 mm, spessore 11,9 mm**	**m**	**27,60**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 10 Diametro esterno 200 mm, spessore 11,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 10 diametro esterno 200 mm spessore 11,9 mm	m	13,95	1,00	13,95		
		totale materiali				13,95		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,37		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				21,44		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	21,44	3,65		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,65*	*0,18*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	25,09	2,51		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**27,60**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050		**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16**						
C.01.070.050.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**5,15**			**61%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,071	1,49		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,071	1,66		
		totale mano d'opera				3,15		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 20 mm spessore 2,0 mm	m	0,24	1,00	0,24		
		totale materiali				0,24		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,00		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,00	0,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,68*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,68	0,47		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,15**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 25 mm, spessore 2,3 mm**	**m**	**5,55**			**59%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 25 mm, spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,073	1,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,073	1,72		
		totale mano d'opera				3,25		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm	m	0,37	1,00	0,37		
		totale materiali				0,37		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,69		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,31	0,73		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,73*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,05	0,50		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,55**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 32 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**5,99**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 32 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm	m	0,62	1,00	0,62		
		totale materiali				0,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,65		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,65	0,79		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,79*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,44	0,54		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,99**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm**	**m**	**6,60**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,076	1,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,076	1,77		
		totale mano d'opera				3,36		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm	m	0,97	1,00	0,97		
		totale materiali				0,97		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,13		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,13	0,87		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,87*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,00	0,60		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,60**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm**	**m**	**7,22**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,077	1,61		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,077	1,80		
		totale mano d'opera				3,41		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm	m	1,40	1,00	1,40		
		totale materiali				1,40		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,61		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,61	0,95		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,95*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,56	0,66		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm**	**m**	**8,92**			**39%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	2,43	1,00	2,43		
		totale materiali				2,43		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,93	1,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,18*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,11	0,81		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,92**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 75 mm, spessore 6,8 mm**	**m**	**10,11**			**36%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 75 mm, spessore 6,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,083	1,74		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,083	1,94		
		totale mano d'opera				3,68		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 75 mm spessore 6,8 mm	m	3,11	1,00	3,11		
		totale materiali				3,11		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,86		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,86	1,34		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,34*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,19	0,92		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,11**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm**	**m**	**12,29**			**32%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm	m	4,52	1,00	4,52		
		totale materiali				4,52		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,55		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,55	1,62		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,62*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,17	1,12		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**12,29**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm**	**m**	**15,57**			**26%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm	m	6,50	1,00	6,50		
		totale materiali				6,50		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 11,4 mm e diametro fino a 110 mm	cad	13,10	0,08	1,09		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,10		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,10	2,06		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,06*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,16	1,42		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm**	**m**	**18,87**			**23%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm	m	8,07	1,00	8,07		
		totale materiali				8,07		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,67		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,67	2,49		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,49*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,16	1,72		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,87**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.k	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 140 mm, spessore 12,7 mm**	**m**	**21,52**			**20%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 140 mm, spessore 12,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,097	2,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,097	2,28		
		totale mano d'opera				4,32		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 140 mm spessore 12,7 mm	m	10,07	1,00	10,07		
		totale materiali				10,07		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,72		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,72	2,84		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,84*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,56	1,96		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,52**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.l	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 160 mm, spessore 14,6 mm**	**m**	**25,68**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 160 mm, spessore 14,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,100	2,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,100	2,33		
		totale mano d'opera				4,43		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 160 mm spessore 14,6 mm	m	13,20	1,00	13,20		
		totale materiali				13,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,96		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,96	3,39		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,39*	*0,17*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	23,35	2,33		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**25,68**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.m	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 180 mm, spessore 16,4 mm**	**m**	**31,94**			**14%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 180 mm, spessore 16,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,103	2,17		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,103	2,42		
		totale mano d'opera				4,59		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 180 mm spessore 16,4 mm	m	17,44	1,00	17,44		
		totale materiali				17,44		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,79		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				24,82		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	24,82	4,22		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,22*	*0,21*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	29,04	2,90		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**31,94**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.050.n	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 16 - Diametro esterno 200 mm, spessore 18,2 mm**	**m**	**35,18**			**15%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valore minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere contrassegnate dal marchio IIP dell'Istituto Italiano dei Plastici e/o equivalente marchio europeo, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 200 mm, spessore 18,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 100 PFA 16 diametro esterno 200 mm spessore 18,2 mm	m	19,42	1,00	19,42		
		totale materiali				19,42		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,79		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				27,33		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	27,33	4,65		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,65*	*0,23*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	31,98	3,20		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**35,18**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060		**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici PFA 25**						
C.01.070.060.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 20 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**6,18**			**61%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 20 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,085	1,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,085	2,00		
		totale mano d'opera				3,79		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 20 mm spessore 3,0 mm	m	0,35	1,00	0,35		
		totale materiali				0,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,80		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,80	0,82		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,82*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,61	0,56		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,18**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 25 mm, spessore 3,5 mm**	**m**	**6,66**			**58%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 25 mm, spessore 3,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 25 mm spessore 3,5 mm	m	0,55	1,00	0,55		
		totale materiali				0,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,18		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,18	0,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,88*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,06	0,61		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,66**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 32 mm, spessore 4,4 mm**	**m**	**7,18**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 32 mm, spessore 4,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,089	1,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,089	2,08		
		totale mano d'opera				3,95		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 32 mm spessore 4,4 mm	m	0,86	1,00	0,86		
		totale materiali				0,86		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,77		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,58		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,58	0,95		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,95*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,53	0,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,18**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 40 mm, spessore 5,5 mm**	**m**	**8,03**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 40 mm, spessore 5,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,091	1,92		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,091	2,14		
		totale mano d'opera				4,05		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 40 mm spessore 5,5 mm	m	1,34	1,00	1,34		
		totale materiali				1,34		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,24		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,24	1,06		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,06*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,30	0,73		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,03**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 50 mm, spessore 6,9 mm**	**m**	**9,12**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 50 mm, spessore 6,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 50 mm spessore 6,9 mm	m	2,09	1,00	2,09		
		totale materiali				2,09		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,08		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,08	1,20		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,20*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,29	0,83		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,12**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 63 mm, spessore 8,6 mm**	**m**	**11,31**			**37%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 63 mm, spessore 8,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,095	1,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,095	2,22		
		totale mano d'opera				4,21		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 63 mm spessore 8,6 mm	m	3,50	1,00	3,50		
		totale materiali				3,50		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,79		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,79	1,49		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,49*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,28	1,03		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,31**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 75 mm, spessore 10,3 mm**	**m**	**13,16**			**33%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 75 mm, spessore 10,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 75 mm spessore 10,3 mm	m	4,74	1,00	4,74		
		totale materiali				4,74		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,11		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,22		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,22	1,74		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,74*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,96	1,20		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,16**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 90 mm, spessore 12,3 mm**	**m**	**16,36**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 90 mm, spessore 12,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,106	2,22		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,106	2,48		
		totale mano d'opera				4,69		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 90 mm spessore 12,3 mm	m	6,79	1,00	6,79		
		totale materiali				6,79		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,71		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,71	2,16		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,16*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,87	1,49		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**16,36**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 110 mm, spessore 15,1 mm**	**m**	**21,04**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 110 mm, spessore 15,1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,112	2,34		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,112	2,62		
		totale mano d'opera				4,96		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 110 mm spessore 15,1 mm	m	10,16	1,00	10,16		
		totale materiali				10,16		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,35		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,35	2,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,78*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,13	1,91		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,04**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 125 mm, spessore 17,1 mm**	**m**	**24,12**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Dametro esterno 125 mm, spessore 17,1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 125 mm spessore 17,1 mm	m	11,25	1,00	11,25		
		totale materiali				11,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,37		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,74		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,74	3,19		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,19*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,93	2,19		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,12**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.k	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 140 mm, spessore 19,2 mm**	**m**	**28,12**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 140 mm, spessore 19,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,116	2,44		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,116	2,73		
		totale mano d'opera				5,17		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione per diametro da 140 mm spessore da 19,2 mm	m	14,26	1,00	14,26		
		totale materiali				14,26		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				21,85		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	21,85	3,71		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,71*	*0,19*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	25,57	2,56		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**28,12**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.l	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 160 mm, spessore 21,9 mm**	**m**	**33,85**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 160 mm, spessore 21,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 160 mm spessore 21,9 mm	m	18,55	1,00	18,55		
		totale materiali				18,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				26,30		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	26,30	4,47		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,47*	*0,22*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	30,77	3,08		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**33,85**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.m	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 180 mm, spessore 24,6 mm**	**m**	**42,21**			**13%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 180 mm, spessore 24,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,124	2,60		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,124	2,90		
		totale mano d'opera				5,49		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 180 mm spessore 24,6 mm	m	24,02	1,00	24,02		
		totale materiali				24,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da mm 180 fino a 250 mm diametro fino a 34,20 mm	cad	33,59	0,08	2,79		
		totale attrezzature				3,29		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				32,80		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	32,80	5,58		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,58*	*0,28*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	38,37	3,84		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**42,21**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.060.n	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti PFA 25 - Diametro esterno 200 mm, spessore 27,4 mm**	**m**	**49,64**			**12%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norne vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 200 mm, spessore 27,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,139	2,92		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,139	3,26		
		totale mano d'opera				6,19		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 200 mm spessore 27,4 mm	m	29,01	1,00	29,01		
		totale materiali				29,01		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,59		
		Saldatura per diametro da mm 180 fino a 250 mm diametro fino a 34,20 mm	cad	33,59	0,08	2,79		
		totale attrezzature				3,38		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				38,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	38,57	6,56		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,56*	*0,33*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	45,13	4,51		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**49,64**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070		**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee**						
C.01.070.070.a	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**6,11**			**62%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,085	1,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,085	2,00		
		totale mano d'opera				3,79		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 20 mm spessore 2,0 mm	m	0,30	1,00	0,30		
		totale materiali				0,30		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,75	0,81		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,81*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,56	0,56		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,11**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.b	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm**	**m**	**6,46**			**60%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm	m	0,39	1,00	0,39		
		totale materiali				0,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,02		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,02	0,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,85*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,87	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,46**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.c	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm**	**m**	**6,83**			**58%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,089	1,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,089	2,08		
		totale mano d'opera				3,95		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm	m	0,59	1,00	0,59		
		totale materiali				0,59		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,77		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,31	0,90		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,90*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,21	0,62		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,83**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.d	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm**	**m**	**7,39**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,091	1,92		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,091	2,14		
		totale mano d'opera				4,05		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm	m	0,85	1,00	0,85		
		totale materiali				0,85		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,75	0,98		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,98*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,72	0,67		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,39**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.e	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm**	**m**	**8,26**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm	m	1,35	1,00	1,35		
		totale materiali				1,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	0,08	0,55		
		totale attrezzature				0,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,42		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,42	1,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,09*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,51	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,26**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.f	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm**	**m**	**9,53**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,095	1,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,095	2,22		
		totale mano d'opera				4,21		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	2,12	1,00	2,12		
		totale materiali				2,12		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,41		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,41	1,26		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,26*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,67	0,87		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,53**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.g	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 75 mm, spessore 6,9 mm**	**m**	**10,57**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 75 mm, spessore 6,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 75 mm spessore 6,9 mm	m	2,73	1,00	2,73		
		totale materiali				2,73		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,11		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,21		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,21	1,40		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,40*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,61	0,96		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.h	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm**	**m**	**13,27**			**35%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,106	2,22		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,106	2,48		
		totale mano d'opera				4,69		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm	m	4,39	1,00	4,39		
		totale materiali				4,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,31	1,75		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,75*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,06	1,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,27**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.i	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm**	**m**	**17,22**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,112	2,34		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,112	2,62		
		totale mano d'opera				4,96		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm	m	6,49	1,00	6,49		
		totale materiali				6,49		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,93		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,38		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,38	2,27		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,27*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	15,66	1,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**17,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.070.j	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione per linee PFA 16 Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm**	**m**	**21,13**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per linee costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici,. PFA 16 Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm	m	8,92	1,00	8,92		
		totale materiali				8,92		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,37		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,41		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,41	2,79		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,79*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,20	1,92		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,13**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.075		**Tubazione multistrato preisolato per impianti con isolante da 6 mm**						
C.01.070.075.a	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 6 mm.Diametro esterno 14 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**7,17**			**45%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 6 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 14 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 14x2 mm	m	1,58	1,00	1,58		
		totale materiali				1,58		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,57	0,95		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,95*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,52	0,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,17**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.075.b	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 6 mm.Diametro esterno 16 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**8,28**			**45%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 6 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 16 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 16x2 mm	m	1,72	1,00	1,72		
		totale materiali				1,72		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,43		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,43	1,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,09*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,53	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,28**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.075.c	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 6 mm.Diametro esterno 16 mm, spessore 2,25 mm**	**m**	**8,70**			**43%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 6 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 16 mm, spessore 2,25 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 16x2,25 mm	m	1,97	1,00	1,97		
		totale materiali				1,97		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,76	1,15		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,15*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,91	0,79		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,70**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.075.d	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 6 mm.Diametro esterno 18 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**8,78**			**43%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 6 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 18 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 18x2 mm	m	2,03	1,00	2,03		
		totale materiali				2,03		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,82		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,82	1,16		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,16*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,98	0,80		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,78**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.075.e	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 6 mm.Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**10,02**			**43%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 6 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 20x2 mm	m	2,21	1,00	2,21		
		totale materiali				2,21		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 6,8 mm e diametro fino a 110 mm	cad	10,93	0,08	0,91		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,78		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,78	1,32		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,32*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,11	0,91		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,02**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.075.f	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 6 mm.Diametro esterno 20 mm, spessore 2,25 mm**	**m**	**10,97**			**39%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 6 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 20 mm, spessore 2,25 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 20x2,25 mm	m	2,55	1,00	2,55		
		totale materiali				2,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,53		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,53	1,45		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,45*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,98	1,00		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,97**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.075.g	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 6 mm.Diametro esterno 26 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**13,55**			**31%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 6 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 26 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 26x3 mm	m	4,55	1,00	4,55		
		totale materiali				4,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,53		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,53	1,79		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,79*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,32	1,23		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,55**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.080		**Tubazione multistrato preisolato per impianti con isolante da 10 mm**						
C.01.070.080.a	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 10 mm.Diametro esterno 16 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**8,05**			**42%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 10 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 16 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,077	1,61		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,077	1,80		
		totale mano d'opera				3,41		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 16x2 mm con isolante da 10mm	m	2,05	1,00	2,05		
		totale materiali				2,05		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,26		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,26	1,06		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,06*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,32	0,73		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,05**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.080.b	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 10 mm.Diametro esterno 16 mm, spessore 2,25 mm**	**m**	**8,75**			**40%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 10 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 16 mm, spessore 2,25 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 16x2,25 mm con isolante da 10mm	m	2,30	1,00	2,30		
		totale materiali				2,30		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,80		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,80	1,16		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,16*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,95	0,80		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,75**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.080.c	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 10 mm.Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**9,51**			**39%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 10 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,083	1,74		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,083	1,94		
		totale mano d'opera				3,68		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 20x2 mm con isolante da 10mm	m	2,65	1,00	2,65		
		totale materiali				2,65		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,39	1,26		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,26*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,65	0,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,51**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.080.d	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 10 mm.Diametro esterno 20 mm, spessore 2,25 mm**	**m**	**10,23**			**38%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 10 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 20 mm, spessore 2,25 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 20x2,25 mm con isolante da 10mm	m	2,99	1,00	2,99		
		totale materiali				2,99		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,95		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,95	1,35		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,35*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,30	0,93		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,23**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.080.e	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 10 mm.Diametro esterno 26 mm, spessore 3 mm**	**m**	**13,81**			**30%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 10 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 26 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 26x3 mm con isolante da 10mm	m	5,31	1,00	5,31		
		totale materiali				5,31		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 6,8 mm e diametro fino a 110 mm	cad	10,93	0,08	0,91		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,73		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,73	1,82		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,82*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,55	1,26		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,81**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.070.080.f	**CAM**	**Tubazione in multistrato preisolato per impianti con isolante da 10 mm.Diametro esterno 32 mm, spessore 3 mm**	**m**	**17,22**			**25%**	**0,7%**
		Tubo in multistrato preisolato ,adatto alla realizzazione di reti di distribuzione di acqua calda e fredda, di circuiti di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, di impianti di trasporto d'aria compressa e di impianti industriali in generale, costituito da PE-Xb privo di alogeni nello strato interno ed esterno reticolato mediante processo Silanico e da uno strato intermedio di alluminio saldato longitudinalmente mediante sistema di saldatura testa-testa. Realizzato e certificato in accordo alla EN ISO 21003, secondo le classi di utilizzo 1, 2, 4 e 5 per il trasporto di fluidi ad una pressione massima di 10 bar e temperature di picco di 95°C e certificato per il trasporto di acqua potabile. Conducibilità termica compresa fra 0,42 e 0,52 W/m·K, coefficiente di dilatazione lineare 0,026 mm/m·°C, classe di reazione al fuoco Euroclasse C-s2,d0 secondo EN 13501-1.Rivestimento con guaina isolante di spessore 10 mm nei colori griglio, blu e rosso realizzata in HDPE a cellule chiuse e rivestita da uno strato protettivo in LDPE. Isolante caratterizzato da densità di 33 kg/m3, conducibilità termica di 0,0397 W/m·K, permeabilità al vapore <0,15 mg/Pa·s·m e classe di reazione al fuoco Euroclasse BL-s1,d0 secondo la EN 13501-1. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati. Diametro esterno 32 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato preisolato 32x3 mm con isolante da 10mm	m	7,40	1,00	7,40		
		totale materiali				7,40		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,38		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,38	2,27		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,27*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	15,66	1,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**17,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080		**TUBAZIONI IN POLIETILENE PER IMPIANTI**						
C.01.080.010		**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni**						
C.01.080.010.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 20 mm, spessore 2,0 mm**	**m**	**6,11**			**62%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,085	1,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,085	2,00		
		totale mano d'opera				3,79		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 20 mm spessore 2,0 mm	m	0,30	1,00	0,30		
		totale materiali				0,30		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,75	0,81		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,81*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,56	0,56		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,11**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 25 mm, spessore 2,3 mm**	**m**	**6,46**			**60%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 25 mm, spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm	m	0,39	1,00	0,39		
		totale materiali				0,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,02		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,02	0,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,85*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,87	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,46**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 32 mm, spessore 3,0 mm**	**m**	**6,83**			**58%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 32 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,089	1,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,089	2,08		
		totale mano d'opera				3,95		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm	m	0,59	1,00	0,59		
		totale materiali				0,59		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,77		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,31	0,90		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,90*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,21	0,62		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,83**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 40 mm, spessore 3,7 mm**	**m**	**7,39**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,091	1,92		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,091	2,14		
		totale mano d'opera				4,05		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm	m	0,85	1,00	0,85		
		totale materiali				0,85		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,75	0,98		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,98*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,72	0,67		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,39**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 50 mm, spessore 4,6 mm**	**m**	**8,26**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm	m	1,35	1,00	1,35		
		totale materiali				1,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	0,08	0,55		
		totale attrezzature				0,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,42		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,42	1,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,09*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,51	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,26**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 63 mm, spessore 5,8 mm**	**m**	**9,53**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,095	1,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,095	2,22		
		totale mano d'opera				4,21		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	2,12	1,00	2,12		
		totale materiali				2,12		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,41		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,41	1,26		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,26*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,67	0,87		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,53**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 75 mm, spessore 6,8 mm**	**m**	**10,97**			**40%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 75 mm, spessore 6,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 75 mm spessore 6,8 mm	m	3,04	1,00	3,04		
		totale materiali				3,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,11		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,52		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,52	1,45		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,45*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,97	1,00		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,97**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 90 mm, spessore 8,2 mm**	**m**	**13,27**			**35%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,106	2,22		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,106	2,48		
		totale mano d'opera				4,69		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm	m	4,39	1,00	4,39		
		totale materiali				4,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,31	1,75		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,75*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,06	1,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,27**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 110 mm, spessore 10,0 mm**	**m**	**17,22**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,112	2,34		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,112	2,62		
		totale mano d'opera				4,96		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm	m	6,49	1,00	6,49		
		totale materiali				6,49		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,93		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,38		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,38	2,27		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,27*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	15,66	1,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**17,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 125 mm, spessore 11,4 mm**	**m**	**20,61**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm	m	8,92	1,00	8,92		
		totale materiali				8,92		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,02		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,02	2,72		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,72*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,74	1,87		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,61**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.k	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 140 mm, spessore 12,7 mm**	**m**	**22,69**			**23%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 140 mm, spessore 12,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,116	2,44		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,116	2,73		
		totale mano d'opera				5,17		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 140 mm spessore 12,7 mm	m	10,48	1,00	10,48		
		totale materiali				10,48		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,63		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,63	3,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,00*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,63	2,06		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**22,69**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.l	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 160 mm, spessore 14,6 mm**	**m**	**20,40**			**3%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 160 mm, spessore 14,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,012	0,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,012	0,28		
		totale mano d'opera				0,53		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 160 mm spessore 14,6 mm	m	13,34	1,00	13,34		
		totale materiali				13,34		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,85		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,85	2,69		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,69*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,55	1,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,40**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.m	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 180 mm, spessore 16,4 mm**	**m**	**30,41**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 180 mm, spessore 16,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,124	2,60		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,124	2,90		
		totale mano d'opera				5,49		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 180 mm spessore 16,4 mm	m	15,21	1,00	15,21		
		totale materiali				15,21		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,59		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,93		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,63		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,63	4,02		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,02*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,65	2,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**30,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.010.n	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni DE 200 mm, spessore 18,2 mm**	**m**	**37,15**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 80 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli.Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici.Diametro esterno 200 mm, spessore 18,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,139	2,92		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,139	3,26		
		totale mano d'opera				6,19		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione del diametro esterno 200 mm spessore 18,2 mm	m	19,75	1,00	19,75		
		totale materiali				19,75		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,59		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,93		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				28,86		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	28,86	4,91		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,91*	*0,25*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	33,77	3,38		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**37,15**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020		**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16**						
C.01.080.020.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 20 mm, sp. 2,0 mm**	**m**	**6,05**			**63%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,085	1,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,085	2,00		
		totale mano d'opera				3,79		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 20 mm spessore 2,0 mm	m	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				0,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,70		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,70	0,80		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,80*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,50	0,55		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,05**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 25 mm, sp. 2,3 mm**	**m**	**6,46**			**60%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 25 mm, spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm	m	0,39	1,00	0,39		
		totale materiali				0,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,02		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,02	0,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,85*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,87	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,46**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 32 mm, sp. 3,0 mm**	**m**	**6,91**			**57%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 32 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,089	1,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,089	2,08		
		totale mano d'opera				3,95		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm	m	0,65	1,00	0,65		
		totale materiali				0,65		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,77		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,37		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,37	0,91		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,91*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,28	0,63		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,91**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 40 mm, sp. 3,7 mm**	**m**	**8,62**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,091	1,92		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,091	2,14		
		totale mano d'opera				4,05		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm	m	1,80	1,00	1,80		
		totale materiali				1,80		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,70		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,70	1,14		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,14*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,83	0,78		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,62**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 50 mm, sp. 4,6 mm**	**m**	**10,11**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	2,79	1,00	2,79		
		totale materiali				2,79		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	0,08	0,55		
		totale attrezzature				0,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,86		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,86	1,34		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,34*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,19	0,92		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,11**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 63 mm, sp. 5,8 mm**	**m**	**10,40**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,095	1,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,095	2,22		
		totale mano d'opera				4,21		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	2,79	1,00	2,79		
		totale materiali				2,79		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,08		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,08	1,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,37*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,45	0,95		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,40**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 75 mm, sp. 6,8 mm**	**m**	**11,77**			**37%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 75 mm, spessore 6,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,098	2,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,098	2,31		
		totale mano d'opera				4,37		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 75 mm spessore 6,8 mm	m	3,66	1,00	3,66		
		totale materiali				3,66		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,11		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,14		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,14	1,55		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,55*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,70	1,07		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,77**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 90 mm, sp. 8,2 mm**	**m**	**14,47**			**32%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,106	2,22		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,106	2,48		
		totale mano d'opera				4,69		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm	m	5,32	1,00	5,32		
		totale materiali				5,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,24		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,24	1,91		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,91*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,15	1,32		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**14,47**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 110 mm, sp.10,0 mm**	**m**	**18,49**			**27%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,112	2,34		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,112	2,62		
		totale mano d'opera				4,96		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 110 mm spessore 10 mm	m	7,87	1,00	7,87		
		totale materiali				7,87		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 11,4 mm e diametro fino a 110 mm	cad	13,10	0,08	1,09		
		totale attrezzature				1,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,37		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,37	2,44		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,44*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,81	1,68		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,49**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 125 mm, sp.11,4 mm**	**m**	**22,67**			**23%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm	m	10,52	1,00	10,52		
		totale materiali				10,52		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,62		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,62	2,99		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,99*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,61	2,06		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**22,67**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.k	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 140 mm, sp.12,7 mm**	**m**	**23,87**			**22%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 140 mm, spessore 12,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,116	2,44		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,116	2,73		
		totale mano d'opera				5,17		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 140 mm spessore 12,7 mm	m	11,40	1,00	11,40		
		totale materiali				11,40		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,55		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,55	3,15		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,15*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,70	2,17		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,87**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.l	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 160 mm, sp.14,6 mm**	**m**	**27,43**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 160 mm, spessore 14,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 160 mm spessore 14,6 mm	m	14,00	1,00	14,00		
		totale materiali				14,00		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				21,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	21,31	3,62		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,62*	*0,18*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	24,93	2,49		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**27,43**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.m	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE180 mm, sp.16,4 mm**	**m**	**34,02**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 180 mm, spessore 16,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,124	2,60		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,124	2,90		
		totale mano d'opera				5,49		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 180 mm spessore 16,4 mm	m	18,10	1,00	18,10		
		totale materiali				18,10		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				26,43		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	26,43	4,49		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,49*	*0,22*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	30,92	3,09		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**34,02**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.020.n	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 200 mm, sp.18,2 mm**	**m**	**39,16**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. La tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 200 mm, spessore 18,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,139	2,92		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,139	3,26		
		totale mano d'opera				6,19		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100) del diametro esterno 200 mm spessore 18,2 mm	m	21,31	1,00	21,31		
		totale materiali				21,31		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,59		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,93		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				30,42		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	30,42	5,17		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,17*	*0,26*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	35,60	3,56		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**39,16**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030		**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25**						
C.01.080.030.a	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 20 mm, sp. 3,0 mm**	**m**	**5,42**			**58%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 20 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,071	1,49		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,071	1,66		
		totale mano d'opera				3,15		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 20 mm spessore 3,0 mm	m	0,45	1,00	0,45		
		totale materiali				0,45		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,21		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,21	0,72		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,72*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,93	0,49		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,42**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.b	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 25 mm, sp. 3,5 mm**	**m**	**5,92**			**55%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 25 mm, spessore 3,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,073	1,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,073	1,72		
		totale mano d'opera				3,25		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 25 mm spessore 3,5 mm	m	0,66	1,00	0,66		
		totale materiali				0,66		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,69		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,60		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,60	0,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,78*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,38	0,54		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,92**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.c	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 32 mm, sp. 4,4 mm**	**m**	**6,52**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 32 mm, spessore 4,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 32 mm spessore 4,4 mm	m	1,03	1,00	1,03		
		totale materiali				1,03		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,06		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,06	0,86		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,86*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,92	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,52**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.d	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 40 mm, sp. 5,5 mm**	**m**	**7,11**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 40 mm, spessore 5,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,076	1,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,076	1,77		
		totale mano d'opera				3,36		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 40 mm spessore 5,5 mm	m	1,37	1,00	1,37		
		totale materiali				1,37		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,53		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,53	0,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,94*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,47	0,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,11**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.e	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 50 mm, sp. 6,9 mm**	**m**	**8,27**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 50 mm, spessore 6,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,077	1,61		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,077	1,80		
		totale mano d'opera				3,41		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 50 mm spessore 6,9 mm	m	2,14	1,00	2,14		
		totale materiali				2,14		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	0,08	0,55		
		totale attrezzature				0,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,42		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,42	1,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,09*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,51	0,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,27**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.f	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 63 mm, sp. 8,6 mm**	**m**	**9,82**			**36%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 63 mm, spessore 8,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 63 mm spessore 8,6 mm	m	3,13	1,00	3,13		
		totale materiali				3,13		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,63		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,63	1,30		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,30*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,93	0,89		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,82**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.g	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 75 mm, sp. 10,3 mm**	**m**	**11,83**			**31%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 75 mm, spessore 10,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,083	1,74		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,083	1,94		
		totale mano d'opera				3,68		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 75 mm spessore 10,3 mm	m	4,45	1,00	4,45		
		totale materiali				4,45		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,20		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,20	1,56		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,56*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,76	1,08		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,83**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.h	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 90 mm, sp. 12,3 mm**	**m**	**14,68**			**27%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 90 mm, spessore 12,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 90 mm spessore 12,3 mm	m	6,38	1,00	6,38		
		totale materiali				6,38		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,41		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,41	1,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,94*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,35	1,33		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**14,68**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.i	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 110 mm, sp.15,1 mm**	**m**	**20,02**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 110 mm, spessore 15,1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 110 mm spessore 15,1 mm	m	9,56	1,00	9,56		
		totale materiali				9,56		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,55		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,55	2,64		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,64*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,20	1,82		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,02**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.j	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 125 mm, sp.17,1 mm**	**m**	**24,29**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 125 mm, spessore 17,1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 125 mm spessore 17,1 mm	m	12,28	1,00	12,28		
		totale materiali				12,28		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,88		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,88	3,21		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,21*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,08	2,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,29**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.k	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 140 mm, sp.19,2 mm**	**m**	**27,00**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 140 mm, spessore 19,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,097	2,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,097	2,28		
		totale mano d'opera				4,32		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 140 mm spessore 19,2 mm	m	14,33	1,00	14,33		
		totale materiali				14,33		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				20,98		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	20,98	3,57		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,57*	*0,18*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	24,55	2,45		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**27,00**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.l	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 160 mm, sp.21,9 mm**	**m**	**32,68**			**14%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 160 mm, spessore 21,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,100	2,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,100	2,33		
		totale mano d'opera				4,43		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 160 mm spessore 21,9 mm	m	18,64	1,00	18,64		
		totale materiali				18,64		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				25,40		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	25,40	4,32		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,32*	*0,22*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	29,71	2,97		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**32,68**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.m	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE180 mm, sp.24,6 mm**	**m**	**39,25**			**12%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 180 mm, spessore 24,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,103	2,17		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,103	2,42		
		totale mano d'opera				4,59		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 180 mm spessore 24,6 mm	m	22,67	1,00	22,67		
		totale materiali				22,67		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da mm 180 fino a 250 mm diametro fino a 34,20 mm	cad	33,59	0,08	2,79		
		totale attrezzature				3,24		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				30,50		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	30,50	5,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,18*	*0,26*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	35,68	3,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**39,25**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.030.n	**CAM**	**Tubazione in polietilene PE 100 per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 25 DE 200 mm, sp.27,4 mm**	**m**	**46,89**			**11%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene PE 100 per linee di impianti con valori minimi di MRS (Minimum Required Strenght) di 8 Mpa destinati alla distribuzione dell'acqua, conforme alle norme vigenti in materia. Le tubazione dovrà essere conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione, deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco, la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 25 Diametro esterno 200 mm, spessore 27,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,115	2,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,115	2,70		
		totale mano d'opera				5,12		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione (PE100-PFA25) del diametro esterno 200 mm spessore 27,4 mm	m	28,03	1,00	28,03		
		totale materiali				28,03		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da mm 180 fino a 250 mm diametro fino a 34,20 mm	cad	33,59	0,08	2,79		
		totale attrezzature				3,29		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				36,43		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	36,43	6,19		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,19*	*0,31*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	42,63	4,26		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**46,89**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040		**Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni**						
C.01.080.040.a	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 20 mm, sp. 2,0 mm**	**m**	**5,16**			**61%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 20 mm, spessore 2,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,071	1,49		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,071	1,66		
		totale mano d'opera				3,15		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 20 mm spessore 2,0 mm	m	0,25	1,00	0,25		
		totale materiali				0,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,01		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,01	0,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,68*	*0,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,69	0,47		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,16**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.b	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 25 mm, sp. 2,3 mm**	**m**	**5,51**			**59%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 25 mm, spessore 2,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,073	1,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,073	1,72		
		totale mano d'opera				3,25		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 25 mm spessore 2,3 mm	m	0,34	1,00	0,34		
		totale materiali				0,34		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,69		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,28		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,28	0,73		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,73*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,01	0,50		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,51**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.c	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 32 mm, sp.3,0 mm**	**m**	**5,90**			**56%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 32 mm, spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,074	1,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,074	1,74		
		totale mano d'opera				3,31		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm	m	0,55	1,00	0,55		
		totale materiali				0,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,59		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,59	0,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,78*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,37	0,54		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,90**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.d	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 40 mm, sp.3,7 mm**	**m**	**6,45**			**52%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 40 mm, spessore 3,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,076	1,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,076	1,77		
		totale mano d'opera				3,36		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm	m	0,85	1,00	0,85		
		totale materiali				0,85		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,01		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,01	0,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,85*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,86	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,45**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.e	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 50 mm, sp. 4,6 mm**	**m**	**7,15**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 50 mm, spessore 4,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,077	1,61		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,077	1,80		
		totale mano d'opera				3,41		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm	m	1,27	1,00	1,27		
		totale materiali				1,27		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	0,08	0,55		
		totale attrezzature				0,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,56		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,56	0,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,94*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,50	0,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,15**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.f	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 63 mm, sp.5,8 mm**	**m**	**8,40**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 63 mm, spessore 5,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,079	1,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,079	1,86		
		totale mano d'opera				3,52		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	2,02	1,00	2,02		
		totale materiali				2,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,52		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,52	1,11		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,11*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,63	0,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,40**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.g	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 75 mm, sp. 6,9 mm**	**m**	**13,90**			**26%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 75 mm, spessore 6,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,083	1,74		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,083	1,94		
		totale mano d'opera				3,68		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 75 mm spessore 6,9 mm	m	2,80	1,00	2,80		
		totale materiali				2,80		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				4,32		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,80		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,80	1,84		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,84*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,64	1,26		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,90**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.h	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 90 mm, sp. 8,2 mm**	**m**	**15,77**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 90 mm, spessore 8,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,088	1,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,088	2,05		
		totale mano d'opera				3,89		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm	m	3,97	1,00	3,97		
		totale materiali				3,97		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				4,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,25		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,25	2,08		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,08*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,34	1,43		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,77**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.i	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 110 mm, sp.10,0 mm**	**m**	**15,47**			**27%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 110 mm, spessore 10,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,092	1,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,092	2,17		
		totale mano d'opera				4,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrato corazzato del diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm	m	6,02	1,00	6,02		
		totale materiali				6,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,02		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,02	2,04		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,04*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,06	1,41		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,47**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.080.040.j	**CAM**	**Tubazione multistrato corazzato per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni PFA 16 DE 125 mm, sp.11,4 mm**	**m**	**22,38**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione multistrato corazzato per condotte in pressione, per impianti eseguiti all'interno di locali tecnici e bagni costituita da tubo interno in Polietilene PE 100 rivestito da un doppio nastro di alluminio e da un mantello esterno antiabrasione in Polietilene PE 100. La tubazione dovrà riportare ogni metro la sigla del produttore, il marchio e numero distintivo IIP, la data di produzione, il diametro del tubo. Compresi i pezzi speciali, il materiale per giunzioni, le opere murarie di apertura e chiusura tracce, il rifacimento dell'intonaco la tinteggiatura e l'esecuzione di staffaggi in profilati, gli apparecchi idraulici. PFA 16 Diametro esterno 125 mm, spessore 11,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione multistrati corazzato del diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm	m	10,79	1,00	10,79		
		totale materiali				10,79		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,39	2,96		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,96*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,35	2,03		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**22,38**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090		**TUBAZIONI IN ACCIAIO PER LINEE**						
C.01.090.010		**Tubazione in acciaio zincato per linee**						
C.01.090.010.a		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 3/8"**	**m**	**9,20**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 3/8"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldato per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 3/8"	m	1,64	1,00	1,64		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3/8"	cad	0,28	0,10	0,03		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3/8"	cad	0,39	0,05	0,02		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3/8	cad	1,45	0,50	0,73		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3/8"	cad	0,37	0,10	0,04		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				2,88		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,15		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,15	1,22		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,22*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,37	0,84		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,20**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.b		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 1/2"**	**m**	**9,42**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 1/2"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1/2”	cad	0,26	0,10	0,03		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1/2"	cad	0,37	0,05	0,02		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1/2"	cad	1,42	0,50	0,71		
		Tubo in acciaio zincato saldato per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 1/2"	m	1,84	1,00	1,84		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1/2"	cad	0,27	0,10	0,03		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				3,06		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,32		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,32	1,24		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,24*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,57	0,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,42**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.c		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 3/4**	**m**	**13,31**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 3/4"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,154	3,23		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,154	3,60		
		totale mano d'opera				6,83		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3/4"	cad	1,68	0,50	0,84		
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 3/4"	m	2,15	1,00	2,15		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3/4"	cad	0,36	0,10	0,04		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3/4"	cad	0,50	0,05	0,03		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3/4"	cad	0,31	0,10	0,03		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				3,52		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,35		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,35	1,76		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,76*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,10	1,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,31**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.d		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 1"**	**m**	**16,23**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 1"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,174	3,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,174	4,08		
		totale mano d'opera				7,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldato per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 1"	m	3,13	1,00	3,13		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"	cad	2,36	0,50	1,18		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1	cad	0,43	0,10	0,04		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"	cad	0,51	0,10	0,05		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"	cad	0,82	0,05	0,04		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				4,88		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,61		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,61	2,14		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,14*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,75	1,48		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**16,23**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.e		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 1"1/4**	**m**	**17,95**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 1"1/4						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,202	4,23		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,202	4,73		
		totale mano d'opera				8,96		
A2		**MATERIALI**						
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 1"1/4	m	4,12	1,00	4,12		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"1/4	cad	0,97	0,10	0,10		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1"1/4	cad	0,68	0,10	0,07		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"1/4	cad	3,95	0,05	0,20		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"1/4	cad	1,32	0,05	0,07		
		totale materiali				4,98		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,94		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,94	2,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,37*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,31	1,63		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**17,95**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.f		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 1"1/2**	**m**	**20,21**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 1"1/2						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,218	4,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,218	5,12		
		totale mano d'opera				9,71		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 1"1/2	m	4,75	1,00	4,75		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"1/2	cad	1,59	0,10	0,16		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1"1/2	cad	0,82	0,10	0,08		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"1/2	cad	4,85	0,05	0,24		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"1/2	cad	1,98	0,05	0,10		
		totale materiali				6,00		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,71		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,71	2,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,67*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,38	1,84		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,21**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.g		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 2"**	**m**	**26,77**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 2"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,288	6,05		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,288	6,75		
		totale mano d'opera				12,80		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 2"	m	6,43	1,00	6,43		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 2"	cad	1,89	0,10	0,19		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,10	0,13		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 2"	cad	1,43	0,50	0,71		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 2"	cad	2,80	0,05	0,14		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 2"	cad	7,91	0,05	0,40		
		totale materiali				8,00		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				20,80		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	20,80	3,54		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,54*	*0,18*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	24,34	2,43		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**26,77**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.h		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 2"1/2**	**m**	**34,76**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 2"1/2						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,360	7,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,360	8,44		
		totale mano d'opera				16,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 2"1/2	cad	5,11	0,10	0,51		
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 2"1/2	m	8,38	1,00	8,38		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 2"1/2	cad	2,52	0,10	0,25		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 2"1/2	cad	17,67	0,05	0,88		
		totale materiali				10,70		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				26,69		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	26,69	4,54		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,54*	*0,23*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	31,23	3,12		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**34,36**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.i		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 3"**	**m**	**48,75**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 3"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,504	10,58		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,504	11,81		
		totale mano d'opera				22,40		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldato per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 3	m	11,31	1,00	11,31		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3"	cad	9,51	0,10	0,95		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3"	cad	8,40	0,05	0,42		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3"	cad	26,13	0,05	1,31		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3"	cad	2,91	0,10	0,29		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 2"1/2 a 4"	cad	2,41	0,50	1,21		
		totale materiali				15,48		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				37,88		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	37,88	6,44		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,44*	*0,32*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	44,32	4,43		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**48,75**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.010.j		**Tubazione in acciaio zincato per linee Diametro nominale 4"**	**m**	**71,67**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta. Diametro nominale 4"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,720	15,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,720	16,88		
		totale mano d'opera				32,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 4"	m	17,43	1,00	17,43		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 4"	cad	12,01	0,10	1,20		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 4"	cad	16,21	0,05	0,81		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 4"	cad	38,92	0,05	1,95		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 4"	cad	10,99	0,10	1,10		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 2"1/2 a 4"	cad	2,41	0,50	1,21		
		totale materiali				23,69		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				55,69		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	55,69	9,47		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*9,47*	*0,47*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	65,16	6,52		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**71,67**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee**						
C.01.090.020.a		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 3/8"**	**m**	**9,39**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3/8"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3/8"	cad	0,28	0,10	0,03		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3/8"	cad	0,39	0,05	0,02		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3/8"	cad	1,42	0,05	0,07		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3/8"	cad	0,36	0,10	0,04		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 3/8"	m	2,44	1,00	2,44		
		totale materiali				3,03		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,29		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,29	1,24		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,24*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,53	0,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,39**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.b		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 1/2"**	**m**	**9,87**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1/2"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1/2”	cad	0,26	0,10	0,03		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1/2"	cad	0,37	0,05	0,02		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1/2"	cad	1,42	0,05	0,07		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1/2"	cad	0,27	0,10	0,03		
		Tubo in acciaio zincato liscio senza saldatura UNI 8863 diametro nominale 1/2"	m	2,83	1,00	2,83		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				3,41		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,67		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,67	1,30		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,30*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,98	0,90		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,87**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.c		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 3/4"**	**m**	**13,69**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3/4"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,154	3,23		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,154	3,60		
		totale mano d'opera				6,83		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3/4"	cad	1,68	0,05	0,08		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3/4"	cad	0,36	0,10	0,04		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3/4"	cad	0,50	0,05	0,03		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3/4"	cad	0,31	0,10	0,03		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 3/4"	m	3,20	1,00	3,20		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				3,81		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,63		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,63	1,81		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,81*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,44	1,24		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,69**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.d		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 1"**	**m**	**16,64**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,174	3,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,174	4,08		
		totale mano d'opera				7,73		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"	cad	2,36	0,05	0,12		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1	cad	0,43	0,10	0,04		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"	cad	0,51	0,10	0,05		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"	cad	0,82	0,05	0,04		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 1"	m	4,51	1,00	4,51		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				5,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,93	2,20		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,20*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	15,13	1,51		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**16,64**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.e		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 1"1/4**	**m**	**24,07**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"1/4						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,252	5,29		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,252	5,91		
		totale mano d'opera				11,20		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"1/4	cad	0,97	0,30	0,29		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1"1/4	cad	0,68	0,30	0,20		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"1/4	cad	3,95	0,20	0,79		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 1"1/4	m	5,52	1,00	5,52		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"1/4	cad	1,32	0,20	0,26		
		totale materiali				7,50		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,70		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,70	3,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,18*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,88	2,19		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,07**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.f		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 1"1/2**	**m**	**22,09**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"1/2						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,218	4,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,218	5,12		
		totale mano d'opera				9,71		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"1/2	cad	1,59	0,10	0,16		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1"1/2	cad	0,82	0,10	0,08		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"1/2	cad	4,85	0,05	0,24		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"1/2	cad	1,98	0,05	0,10		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 1"1/2	m	6,21	1,00	6,21		
		totale materiali				7,46		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,16		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,16	2,92		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,92*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,08	2,01		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**22,09**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.g		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 2"**	**m**	**29,18**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 2"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,288	6,05		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,288	6,75		
		totale mano d'opera				12,80		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 2"	cad	1,89	0,10	0,19		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 2"	cad	1,43	0,10	0,14		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 2"	cad	2,80	0,05	0,14		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 2"	cad	7,91	0,05	0,40		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 2"	m	8,34	1,00	8,34		
		totale materiali				9,88		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,67		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,67	3,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,85*	*0,19*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	26,53	2,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**29,18**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.h		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 2"1/2**	**m**	**40,52**			**39%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 2"1/2						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,360	7,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,360	8,44		
		totale mano d'opera				16,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 2"1/2	cad	5,11	0,10	0,51		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 2"1/2	cad	2,52	0,10	0,25		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 2"1/2	cad	17,67	0,05	0,88		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 2"1/2	m	12,86	1,00	12,86		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 2"1/2	cad	6,29	0,05	0,31		
		totale materiali				15,48		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				31,48		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	31,48	5,35		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,35*	*0,27*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	36,83	3,68		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**40,52**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.i		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 3"**	**m**	**56,54**			**40%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,504	10,58		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,504	11,81		
		totale mano d'opera				22,40		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3"	cad	9,51	0,10	0,95		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3"	cad	8,40	0,05	0,42		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3"	cad	26,13	0,05	1,31		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3"	cad	2,91	0,10	0,29		
		Tubo in acciaio zincato liscio senza saldatura UNI 8863 diametro nominale 3"	m	17,36	1,00	17,36		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 2"1/2 a 4"	cad	2,41	0,50	1,21		
		totale materiali				21,53		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				43,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	43,93	7,47		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*7,47*	*0,37*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	51,40	5,14		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**56,54**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.020.j		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee Diametro nominale 4"**	**m**	**76,63**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura per linee, escluse quelle all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 4"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,720	15,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,720	16,88		
		totale mano d'opera				32,00		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 4"	cad	12,01	0,10	1,20		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 4"	cad	16,21	0,05	0,81		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 4"	cad	38,92	0,05	1,95		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 4"	cad	10,99	0,10	1,10		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 4"	m	21,28	1,00	21,28		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 2"1/2 a 4"	cad	2,41	0,50	1,21		
		totale materiali				27,54		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				59,54		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	59,54	10,12		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*10,12*	*0,51*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	69,66	6,97		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**76,63**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico**						
C.01.090.030.a		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 38 mm, spessore di 2,6 mm**	**m**	**14,25**			**30%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 38 mm, spessore di 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 38 e spessore mm 2,6	m	2,09	1,00	2,09		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	0,80	2,68		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	0,08	0,42		
		totale materiali				5,19		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,03	1,61		
		totale attrezzature				1,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,07		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,07	1,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,88*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,95	1,30		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**14,25**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.b		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 42 mm, spessore di 2,6 mm**	**m**	**22,16**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 42 mm, spessore di 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	1,00	3,34		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	1,00	5,24		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 42 e spessore mm 2,6	m	2,41	1,00	2,41		
		totale materiali				11,00		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,04	1,96		
		totale attrezzature				1,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,22		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,22	2,93		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,93*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,15	2,01		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**22,16**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.c		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 44,5 mm, spessore di 2,6 mm**	**m**	**24,26**			**20%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 44,5 mm, spessore di 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,108	2,27		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,108	2,53		
		totale mano d'opera				4,80		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	1,00	3,34		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	1,00	5,24		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 44,5 e spessore mm 2,6	m	3,51	1,00	3,51		
		totale materiali				12,10		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,04	1,96		
		totale attrezzature				1,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,85		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,85	3,20		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,20*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,06	2,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,26**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.d		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 48,3 mm, spessore di 2,6 mm**	**m**	**29,78**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 48,3 mm, spessore di 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	1,33	4,45		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	1,33	6,97		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 48,3 e spessore mm 2,6	m	3,94	1,00	3,94		
		totale materiali				15,36		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,05	2,45		
		totale attrezzature				2,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,14		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,14	3,93		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,93*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,07	2,71		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**29,78**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.e		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 54 mm, spessore da 2,6 mm**	**m**	**30,36**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 54 mm, spessore da 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	1,33	4,45		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	1,33	6,97		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 54 e spessore mm 2,6	m	4,39	1,00	4,39		
		totale materiali				15,81		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,05	2,45		
		totale attrezzature				2,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,59		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,59	4,01		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,01*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,60	2,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**30,36**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.f		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 57 mm, spessore da 2,9 mm**	**m**	**36,32**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 57 mm, spessore da 2,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	1,66	5,55		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	1,66	8,70		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 57 e spessore mm 2,9	m	5,16	1,00	5,16		
		totale materiali				19,42		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,06	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				28,22		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	28,22	4,80		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,80*	*0,24*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	33,01	3,30		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**36,32**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.g		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 60,3 mm, spessore da 2,9 mm**	**m**	**27,53**			**23%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 60,3 mm, spessore da 2,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,144	3,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,144	3,38		
		totale mano d'opera				6,40		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	0,88	2,94		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	0,88	4,61		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 60,3 e spessore mm 2,9	m	5,48	1,00	5,48		
		totale materiali				13,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,04	1,96		
		totale attrezzature				1,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				21,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	21,39	3,64		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,64*	*0,18*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	25,03	2,50		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**27,53**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.h		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 70 mm, spessore da 2,9 mm**	**m**	**30,46**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 70 mm, spessore da 2,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	0,88	2,94		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	0,88	4,61		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 70 e spessore mm 2,9	m	6,69	1,00	6,69		
		totale materiali				14,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,04	1,96		
		totale attrezzature				1,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,67		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,67	4,02		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,02*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,69	2,77		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**30,46**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.i		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 76.1 mm, spessore da 2,9 mm**	**m**	**29,86**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Dametro 76.1 mm, spessore da 2,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				6,34		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 76,1 e spessore mm 2,9	m	7,35	1,00	7,35		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	0,88	2,94		
		Elettrodi tipo basico di diametro 2,5	cad	5,24	0,88	4,61		
		totale materiali				14,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,04	1,96		
		totale attrezzature				1,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,20		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,20	3,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,94*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,14	2,71		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**29,86**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.j		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 88,9 mm, spessore da 3,2 mm**	**m**	**37,66**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 88,9 mm, spessore da 3,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,144	3,38		
		totale mano d'opera				6,90		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 88,9 e spessore mm 3,2	m	8,99	1,00	8,99		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	0,90	0,10		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	0,90	11,31		
		totale materiali				20,40		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,04	1,96		
		totale attrezzature				1,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				29,26		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	29,26	4,97		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,97*	*0,25*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	34,24	3,42		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**37,66**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.k		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 101,6 mm, spessore da 3,6 mm**	**m**	**42,51**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 101,6 mm, spessore da 3,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,144	3,38		
		totale mano d'opera				7,41		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	0,92	11,56		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	0,92	0,10		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 101,6 e spessore mm 3,6	m	11,51	1,00	11,51		
		totale materiali				23,18		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,05	2,45		
		totale attrezzature				2,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				33,03		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	33,03	5,62		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,62*	*0,28*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	38,65	3,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**42,51**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.l		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 108 mm, spessore da 3,6 mm**	**m**	**45,56**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 108 mm, spessore da 3,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,97		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	1,00	12,57		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	1,00	0,11		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 108 e spessore mm 3,6	m	12,30	1,00	12,30		
		totale materiali				24,98		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,05	2,45		
		totale attrezzature				2,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				35,40		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	35,40	6,02		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,02*	*0,30*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	41,42	4,14		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**45,56**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.m		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 114,3 mm, spessore da 3,6 mm**	**m**	**49,64**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 114,3 mm, spessore da 3,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,97		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	1,10	13,83		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	1,10	0,12		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 114,3 e spessore mm 3,6	m	13,72	1,00	13,72		
		totale materiali				27,67		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,06	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				38,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	38,57	6,56		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,56*	*0,33*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	45,13	4,51		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**49,64**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.n		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 133 mm, spessore da 4 mm**	**m**	**57,60**			**14%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 133 mm, spessore da 4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,97		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	1,20	15,08		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	1,20	0,14		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 133 e spessore mm 4	m	17,66	1,00	17,66		
		totale materiali				32,88		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,08	3,91		
		totale attrezzature				3,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				44,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	44,76	7,61		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*7,61*	*0,38*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	52,37	5,24		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**57,60**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.o		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 139,7 mm, spessore da 4,0 mm**	**m**	**63,78**			**14%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 139,7 mm, spessore da 4,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				9,04		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	1,33	0,15		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	1,33	16,72		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 139,7 e spessore mm 4,0	m	18,77	1,00	18,77		
		totale materiali				35,63		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,10	4,89		
		totale attrezzature				4,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				49,56		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	49,56	8,43		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,43*	*0,42*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	57,99	5,80		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**63,78**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.p		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 159 mm, spessore da 4,5 mm**	**m**	**75,81**			**13%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 159mm, spessore da 4,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				9,54		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	1,62	0,18		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	1,62	20,36		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 159 e spessore mm 4,5	m	22,95	1,00	22,95		
		totale materiali				43,50		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,12	5,87		
		totale attrezzature				5,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				58,91		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	58,91	10,01		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*10,01*	*0,50*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	68,92	6,89		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**75,81**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.q		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 168,3 mm, spessore da 4,5 mm**	**m**	**82,05**			**12%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 168,3 mm, spessore da 4,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				9,54		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	1,90	0,21		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	1,90	23,88		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 168,3 e spessore mm 4,5	m	24,24	1,00	24,24		
		totale materiali				48,34		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,12	5,87		
		totale attrezzature				5,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				63,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	63,75	10,84		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*10,84*	*0,54*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	74,59	7,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**82,05**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.r		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 193,7 mm, spessore da 5,4 mm**	**m**	**103,57**			**10%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 193,7 mm, spessore da 5,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				10,61		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	2,32	0,26		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	2,33	29,28		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 193,7 e spessore mm 5,4	m	33,47	1,00	33,47		
		totale materiali				63,01		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,14	6,85		
		totale attrezzature				6,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				80,47		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	80,47	13,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*13,68*	*0,68*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	94,15	9,42		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**103,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.s		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 219,1 mm, spessore da 5,9 mm**	**m**	**119,31**			**9%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 219,1 mm, spessore da 5,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,217	5,09		
		totale mano d'opera				10,64		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	2,66	33,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	2,66	0,30		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 219,1 e spessore mm 5,9	m	41,49	1,00	41,49		
		totale materiali				75,22		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,14	6,85		
		totale attrezzature				6,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				92,71		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	92,71	15,76		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*15,76*	*0,79*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	108,47	10,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**119,31**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.t		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 244,5 mm, spessore da 6,3 mm**	**m**	**137,27**			**8%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 244,5 mm, spessore da 6,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				11,17		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	3,00	0,34		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	3,00	37,71		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 244,5 e spessore mm 6,3	m	49,62	1,00	49,62		
		totale materiali				87,66		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,16	7,83		
		totale attrezzature				7,83		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				106,66		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	106,66	18,13		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*18,13*	*0,91*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	124,79	12,48		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**137,27**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.u		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 273 mm, spessore da 6,3 mm**	**m**	**159,46**			**8%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 273 mm, spessore da 6,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,288	6,05		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				12,24		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	3,80	47,76		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	3,80	0,43		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 273 e spessore mm 6,3	m	55,65	1,00	55,65		
		totale materiali				103,84		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,16	7,83		
		totale attrezzature				7,83		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				123,90		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	123,90	21,06		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*21,06*	*1,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	144,97	14,50		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**159,46**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.v		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 323,9 mm, spessore da 7,1 mm**	**m**	**196,74**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 323,9 mm, spessore da 7,1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				12,74		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	4,15	52,16		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	4,15	0,47		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 323,9 e spessore mm 7,1	m	78,69	1,00	78,69		
		totale materiali				131,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,18	8,81		
		totale attrezzature				8,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				152,87		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	152,87	25,99		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*25,99*	*1,30*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	178,86	17,89		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**196,74**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.w		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 355,6 mm, spessore da 8,0 mm**	**m**	**224,58**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 355,6 mm, spessore da 8,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,336	7,06		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,288	6,75		
		totale mano d'opera				13,81		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	4,35	0,49		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	4,35	54,67		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 355,6 e spessore mm 8,0	m	96,72	1,00	96,72		
		totale materiali				151,88		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,18	8,81		
		totale attrezzature				8,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				174,50		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	174,50	29,66		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*29,66*	*1,48*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	204,16	20,42		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**224,58**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.x		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 368 mm, spessore da 8,0 mm**	**m**	**235,72**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 368 mm, spessore da 8,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,360	7,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,288	6,75		
		totale mano d'opera				14,31		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	4,60	0,52		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	4,60	57,82		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 368 e spessore mm 8,0	m	100,24	1,00	100,24		
		totale materiali				158,57		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,21	10,27		
		totale attrezzature				10,27		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				183,16		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	183,16	31,14		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*31,14*	*1,56*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	214,30	21,43		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**235,72**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.y		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 406,4 mm, spessore da 8,8 mm**	**m**	**275,04**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 406,4 mm, spessore da 8,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,384	8,06		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,288	6,75		
		totale mano d'opera				14,81		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	5,30	0,60		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	5,30	66,61		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 406,4 e spessore mm 8,8	m	121,41	1,00	121,41		
		totale materiali				188,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,21	10,27		
		totale attrezzature				10,27		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				213,71		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	213,71	36,33		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*36,33*	*1,82*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	250,04	25,00		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**275,04**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.030.z		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldatura ad arco elettrico Diametro 419 mm, spessore da 8,8 mm**	**m**	**289,22**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee con saldatura ad arco elettrico. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento,le revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali.Diametro 419 mm, spessore da 8,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,432	9,07		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				16,39		
A2		**MATERIALI**						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	5,60	0,63		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	5,60	70,38		
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 419 e spessore mm 8,8	m	125,58	1,00	125,58		
		totale materiali				196,60		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Motosaldatrice con corrente	h	48,92	0,24	11,74		
		totale attrezzature				11,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				224,72		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	224,72	38,20		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*38,20*	*1,91*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	262,93	26,29		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**289,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040		**Tubazione in acciaio nero per linee con saldature ossioacetileniche**						
C.01.090.040.a		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 38 mm, spessore da 2,6 mm**	**m**	**10,14**			**53%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 38 mm, spessore da 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 38 e spessore mm 2,6	m	2,09	1,00	2,09		
		totale materiali				2,09		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,08	0,45		
		totale attrezzature				0,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,88		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,88	1,34		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,34*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,22	0,92		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.b		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 42,4 mm, spessore da 2,6 mm**	**m**	**10,55**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 42,4 mm, spessore da 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 42,4 e spessore mm 2,6	m	2,41	1,00	2,41		
		totale materiali				2,41		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,08	0,45		
		totale attrezzature				0,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,20		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,20	1,39		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,39*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,59	0,96		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,55**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.c		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 44,5 mm, spessore da 2,6 mm**	**m**	**11,96**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 44,5 mm, spessore da 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 44,5 e spessore mm 2,6	m	3,51	1,00	3,51		
		totale materiali				3,51		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,08	0,45		
		totale attrezzature				0,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,30		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,30	1,58		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,58*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,88	1,09		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,96**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.d		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 48,3 mm, spessore da 2,6 mm**	**m**	**13,89**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 48,3 mm, spessore da 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,144	3,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,144	3,38		
		totale mano d'opera				6,40		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 48,3 e spessore mm 2,6	m	3,94	1,00	3,94		
		totale materiali				3,94		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,08	0,45		
		totale attrezzature				0,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,79		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,79	1,83		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,83*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,63	1,26		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**13,89**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.e		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 54 mm, spessore da 2,6 mm**	**m**	**15,85**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 54 mm, spessore da 2,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 54 e spessore mm 2,6	m	4,39	1,00	4,39		
		totale materiali				4,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,08	0,45		
		totale attrezzature				0,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,31	2,09		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,09*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,40	1,44		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,85**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.f		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 57 mm, spessore da 2,9 mm**	**m**	**16,84**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 57 mm, spessore da 2,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 57 e spessore mm 2,9	m	5,16	1,00	5,16		
		totale materiali				5,16		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,08	0,45		
		totale attrezzature				0,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,08		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,08	2,22		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,22*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	15,31	1,53		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**16,84**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.g		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 60,3 mm, spessore da 2,9 mm**	**m**	**18,62**			**46%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 60,3 mm, spessore da 2,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 60,3 e spessore mm 2,9	m	5,48	1,00	5,48		
		totale materiali				5,48		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,08	0,45		
		totale attrezzature				0,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,47		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,47	2,46		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,46*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,93	1,69		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,62**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.h		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 70 mm, spessore da 2,9 mm**	**m**	**20,32**			**42%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 70 mm, spessore da 2,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 70 e spessore mm 2,9	m	6,69	1,00	6,69		
		totale materiali				6,69		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,10	0,57		
		totale attrezzature				0,57		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,79		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,79	2,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,68*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,47	1,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,32**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.i		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 76,1 mm, spessore da 2,9 mm**	**m**	**22,54**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 76,1 mm, spessore da 2,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 76,1 e spessore mm 2,9	m	7,35	1,00	7,35		
		totale materiali				7,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,10	0,57		
		totale attrezzature				0,57		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,51		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,51	2,98		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,98*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,49	2,05		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**22,54**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.j		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 88,9 mm, spessore da 3,2 mm**	**m**	**24,80**			**39%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 88,9 mm, spessore da 3,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 88,9 e spessore mm 3,2	m	8,99	1,00	8,99		
		totale materiali				8,99		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,12	0,68		
		totale attrezzature				0,68		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,27		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,27	3,28		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,28*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,54	2,25		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,80**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.k		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 101,6 mm, spessore da 3,6 mm**	**m**	**29,57**			**36%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 101,6 mm, spessore da 3,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 101,6 e spessore mm 3,6	m	11,51	1,00	11,51		
		totale materiali				11,51		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,14	0,80		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,97		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,97	3,91		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,91*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	26,88	2,69		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**29,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.l		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 108 mm, spessore da 3,6 mm**	**m**	**30,58**			**35%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 108 mm, spessore da 3,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 108 e spessore mm 3,6	m	12,30	1,00	12,30		
		totale materiali				12,30		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,14	0,80		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,76	4,04		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,04*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,80	2,78		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**30,58**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.m		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 114,3 mm, spessore da 3,6 mm**	**m**	**32,55**			**33%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 114,3 mm, spessore da 3,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 114,3 e spessore mm 3,6	m	13,72	1,00	13,72		
		totale materiali				13,72		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,16	0,91		
		totale attrezzature				0,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				25,29		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	25,29	4,30		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,30*	*0,21*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	29,59	2,96		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**32,55**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.n		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 133 mm, spessore da 4,0 mm**	**m**	**37,62**			**28%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 133 mm, spessore da 4,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 133 e spessore mm 4	m	17,66	1,00	17,66		
		totale materiali				17,66		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,16	0,91		
		totale attrezzature				0,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				29,23		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	29,23	4,97		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,97*	*0,25*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	34,20	3,42		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**37,62**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.o		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 139,7 mm, spessore da 4,0 mm**	**m**	**40,42**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 139,7 mm, spessore da 4,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 139,7 e spessore mm 4,0	m	18,77	1,00	18,77		
		totale materiali				18,77		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,16	0,91		
		totale attrezzature				0,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				31,41		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	31,41	5,34		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,34*	*0,27*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	36,75	3,67		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**40,42**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.p		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 159 mm, spessore da 4,5 mm**	**m**	**47,33**			**27%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 159 mm, spessore da 4,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,288	6,05		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,288	6,75		
		totale mano d'opera				12,80		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 159 e spessore mm 4,5	m	22,95	1,00	22,95		
		totale materiali				22,95		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,18	1,02		
		totale attrezzature				1,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				36,77		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	36,77	6,25		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,25*	*0,31*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	43,02	4,30		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**47,33**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.q		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 168,3 mm, spessore da 4,5 mm**	**m**	**49,14**			**26%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 168,3 mm, spessore da 4,5 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,288	6,05		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,288	6,75		
		totale mano d'opera				12,80		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 168,3 e spessore mm 4,5	m	24,24	1,00	24,24		
		totale materiali				24,24		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,20	1,14		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				38,18		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	38,18	6,49		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,49*	*0,32*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	44,67	4,47		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**49,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.r		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 193,7 mm, spessore da 5,4 mm**	**m**	**62,53**			**22%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 193,7 mm, spessore da 5,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 193,7 e spessore mm 5,4	m	33,47	1,00	33,47		
		totale materiali				33,47		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,22	1,25		
		totale attrezzature				1,25		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				48,58		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	48,58	8,26		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,26*	*0,41*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	56,84	5,68		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**62,53**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.s		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 219,1 mm, spessore da 5,9 mm**	**m**	**73,00**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 219,1 mm, spessore da 5,9 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 219,1 e spessore mm 5,9	m	41,49	1,00	41,49		
		totale materiali				41,49		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,24	1,36		
		totale attrezzature				1,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				56,72		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	56,72	9,64		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*9,64*	*0,48*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	66,36	6,64		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**73,00**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.t		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 244,5 mm, spessore da 6,3 mm**	**m**	**84,98**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 244,5 mm, spessore da 6,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,336	7,06		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,336	7,88		
		totale mano d'opera				14,93		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 244,5 e spessore mm 6,3	m	49,62	1,00	49,62		
		totale materiali				49,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,26	1,48		
		totale attrezzature				1,48		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				66,03		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	66,03	11,22		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*11,22*	*0,56*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	77,25	7,73		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**84,98**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.040.u		**Tubazione in acciaio nero per linee con con saldature ossioacetileniche. Diametro 273 mm, spessore da 6,3 mm**	**m**	**94,26**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio nero per trasporto di fluidi per linee, con saldature ossioacetileniche. Il prezzo comprende l'incidenza delle curve, il trasporto, l'accatastamento, lo sfilamento, la revisioni delle tolleranze di ovalizzazione, i tagli, il posto in sito su staffe (queste pagate a parte), l'allivellamento, le saldature e le prove idrauliche. Restano esclusi gli oneri per la verniciatura, la foratura per innesti, ulteriori pezzi speciali. Diametro 273 mm, spessore da 6,3 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,360	7,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,360	8,44		
		totale mano d'opera				16,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 diametro mm 273 e spessore mm 6,3	m	55,65	1,00	55,65		
		totale materiali				55,65		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldatura	h	5,68	0,28	1,59		
		totale attrezzature				1,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				73,24		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	73,24	12,45		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*12,45*	*0,62*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	85,69	8,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**94,26**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria**						
C.01.090.050.a		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 100 mm**	**m**	**34,44**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 100 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	1,91	0,10	0,19		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	17,36	0,15	2,60		
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 100	m	17,10	1,00	17,10		
		totale materiali				19,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				26,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	26,76	4,55		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,55*	*0,23*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	31,31	3,13		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**34,44**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.b		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 125 mm**	**m**	**55,07**			**11%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 125 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	3,01	0,10	0,30		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	22,07	0,15	3,31		
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 125	m	22,92	1,00	22,92		
		totale materiali				26,53		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,23	10,39		
		totale attrezzature				10,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				42,79		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	42,79	7,27		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*7,27*	*0,36*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	50,06	5,01		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**55,07**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.c		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 150 mm**	**m**	**56,00**			**13%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 150 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	4,18	0,10	0,42		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	25,83	0,15	3,88		
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 150	m	30,53	1,00	30,53		
		totale materiali				34,83		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,22		
		totale attrezzature				1,22		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				43,51		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	43,51	7,40		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*7,40*	*0,37*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	50,91	5,09		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**56,00**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.d		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 200 mm**	**m**	**83,47**			**9%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 200 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	7,55	0,10	0,76		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	31,10	0,15	4,66		
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 200	m	50,66	1,00	50,66		
		totale materiali				56,08		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,31		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				64,86		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	64,86	11,03		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*11,03*	*0,55*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	75,89	7,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**83,47**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.e		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 250 mm**	**m**	**108,49**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 250 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 250	m	68,16	1,00	68,16		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	13,71	0,10	1,37		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	36,12	0,15	5,42		
		totale materiali				74,95		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,36		
		totale attrezzature				1,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				84,30		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	84,30	14,33		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*14,33*	*0,72*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	98,63	9,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**108,49**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.f		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 300 mm**	**m**	**151,67**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 300 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 300	m	99,28	1,00	99,28		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	21,43	0,10	2,14		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	42,71	0,15	6,41		
		totale materiali				107,83		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				117,85		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	117,85	20,03		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*20,03*	*1,00*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	137,88	13,79		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**151,67**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.g		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 350 mm**	**m**	**177,98**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 350 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 350	m	113,82	1,00	113,82		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	52,85	0,10	5,28		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	53,03	0,15	7,96		
		totale materiali				127,06		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,63		
		totale attrezzature				1,63		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				138,29		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	138,29	23,51		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*23,51*	*1,18*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	161,80	16,18		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**177,98**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.h		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 400 mm**	**m**	**205,76**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 400 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 400	m	129,00	1,00	129,00		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	99,91	0,10	9,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	60,22	0,15	9,03		
		totale materiali				148,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,72		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				159,87		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	159,87	27,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*27,18*	*1,36*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	187,05	18,71		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**205,76**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.i		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 450 mm**	**m**	**244,19**			**4%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 450 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,244	5,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,244	5,71		
		totale mano d'opera				10,83		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 450	m	151,54	1,00	151,54		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	148,94	0,10	14,89		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	70,84	0,15	10,63		
		totale materiali				177,06		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,85		
		totale attrezzature				1,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				189,74		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	189,74	32,26		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*32,26*	*1,61*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	221,99	22,20		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**244,19**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.j		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 500 mm**	**m**	**281,69**			**4%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 500 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,266	5,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,266	6,24		
		totale mano d'opera				11,84		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 500	m	173,52	1,00	173,52		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	184,65	0,10	18,46		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	87,08	0,15	13,06		
		totale materiali				205,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				218,87		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	218,87	37,21		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*37,21*	*1,86*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	256,08	25,61		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**281,69**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.050.k		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere a camera d'aria.DN 600 mm**	**m**	**369,33**			**4%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di malta cementizia, costituita con cementi normali o solfato-resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Diametro nominale 600 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,313	6,58		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,313	7,34		
		totale mano d'opera				13,92		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 600	m	231,38	1,00	231,38		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	225,27	0,10	22,53		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	111,96	0,15	16,79		
		totale materiali				270,70		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,35		
		totale attrezzature				2,35		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				286,97		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	286,97	48,79		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*48,79*	*2,44*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	335,76	33,58		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**369,33**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici**						
C.01.090.060.a		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 40 mm**	**m**	**19,10**			**28%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 40 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,121	2,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,121	2,84		
		totale mano d'opera				5,39		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 40	m	6,67	1,00	6,67		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 40	cad	0,86	0,15	0,13		
		Catramatura di tubazione da DN50	m	3,74	0,15	0,56		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		totale materiali				8,55		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,84		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,84	2,52		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,52*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,36	1,74		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**19,10**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.b		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 50 mm**	**m**	**18,75**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 50 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,122	2,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,122	2,87		
		totale mano d'opera				5,44		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 50	m	6,34	1,00	6,34		
		Catramatura di tubazione da DN50	m	3,74	0,15	0,56		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 50	cad	0,90	0,15	0,14		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		totale materiali				8,23		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,57	2,48		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,48*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,05	1,70		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,75**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.c		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 65 mm**	**m**	**21,79**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 65 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,125	2,62		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,125	2,93		
		totale mano d'opera				5,55		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 65	m	7,92	1,00	7,92		
		Catramatura di tubazione da DN65	m	4,70	0,15	0,70		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 65	cad	1,15	0,15	0,17		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 65	cad	10,91	0,15	1,64		
		totale materiali				10,43		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,93	2,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,88*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,81	1,98		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,79**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.d		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 80 mm**	**m**	**23,74**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 80 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,127	2,67		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,127	2,98		
		totale mano d'opera				5,65		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 80	m	8,65	1,00	8,65		
		Catramatura di tubazione da DN80	m	5,86	0,15	0,88		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,28	0,15	0,19		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	14,16	0,15	2,12		
		totale materiali				11,84		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,45		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,45	3,14		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,14*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,58	2,16		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,74**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.e		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 100 mm**	**m**	**30,33**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 100 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 100	m	10,05	1,00	10,05		
		Catramatura di tubazione da DN100	m	6,56	0,15	0,98		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	1,91	0,15	0,29		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	17,36	0,31	5,38		
		totale materiali				16,71		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,57	4,01		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,01*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,57	2,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**30,33**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.f		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 125 mm**	**m**	**33,16**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 125 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,137	2,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,137	3,21		
		totale mano d'opera				6,08		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 125	m	13,63	1,00	13,63		
		Catramatura di tubazione da DN125	m	8,41	0,15	1,26		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	3,01	0,15	0,45		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	22,07	0,15	3,31		
		totale materiali				18,65		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				25,77		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	25,77	4,38		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,38*	*0,22*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	30,15	3,01		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**33,16**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.g		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 150 mm**	**m**	**44,51**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 150 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 150	m	19,97	1,00	19,97		
		Catramatura di tubazione da DN150	m	9,54	0,15	1,43		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	4,18	0,15	0,63		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	25,83	0,15	3,88		
		totale materiali				25,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,22		
		totale attrezzature				1,22		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				34,58		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	34,58	5,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,88*	*0,29*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	40,46	4,05		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**44,51**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.h		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 200 mm**	**m**	**61,45**			**12%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 200 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 200	m	31,51	1,00	31,51		
		Catramatura di tubazione da DN200	m	11,09	0,15	1,66		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	7,55	0,15	1,13		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	31,10	0,15	4,66		
		totale materiali				38,97		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,31		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				47,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	47,75	8,12		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,12*	*0,41*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	55,86	5,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**61,45**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.i		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 250 mm**	**m**	**80,29**			**10%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 250 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 250	m	43,66	1,00	43,66		
		Catramatura di tubazione da DN250	m	12,67	0,15	1,90		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	13,71	0,15	2,06		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	36,12	0,15	5,42		
		totale materiali				53,03		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,36		
		totale attrezzature				1,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				62,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	62,39	10,61		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*10,61*	*0,53*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	72,99	7,30		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**80,29**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.j		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 300 mm**	**m**	**95,41**			**9%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 300 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 300	m	52,26	1,00	52,26		
		Catramatura di tubazione da DN300	m	14,81	0,15	2,22		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	21,43	0,15	3,21		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	42,71	0,15	6,41		
		totale materiali				64,11		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				74,13		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	74,13	12,60		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*12,60*	*0,63*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	86,73	8,67		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**95,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.k		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 350 mm**	**m**	**129,06**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 350 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 350	m	70,59	1,00	70,59		
		Catramatura di tubazione da DN350	m	17,22	0,15	2,58		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	52,85	0,15	7,93		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	53,03	0,15	7,96		
		totale materiali				89,05		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,63		
		totale attrezzature				1,63		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				100,28		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	100,28	17,05		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*17,05*	*0,85*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	117,33	11,73		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**129,06**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.l		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 400 mm**	**m**	**142,52**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 400 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 400	m	71,92	1,00	71,92		
		Catramatura di tubazione da DN400	m	19,66	0,15	2,95		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	99,91	0,15	14,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	60,22	0,15	9,03		
		totale materiali				98,89		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,72		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				110,74		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	110,74	18,83		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*18,83*	*0,94*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,57	12,96		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**142,52**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.m		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 450 mm**	**m**	**171,05**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 450 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 450	m	84,46	1,00	84,46		
		Catramatura di tubazione da DN450	m	19,73	0,15	2,96		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	148,94	0,15	22,34		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	70,84	0,15	10,63		
		totale materiali				120,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,85		
		totale attrezzature				1,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				132,90		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	132,90	22,59		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*22,59*	*1,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	155,50	15,55		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**171,05**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.n		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 500 mm**	**m**	**194,95**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 500 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN500	m	22,38	0,15	3,36		
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 500	m	93,64	1,00	93,64		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	184,65	0,15	27,70		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	87,08	0,15	13,06		
		totale materiali				137,76		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				151,48		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	151,48	25,75		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*25,75*	*1,29*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	177,23	17,72		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**194,95**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.060.o		**Tubazione in acciaio saldato all'interno di locali tecnologici - Diametro 600 mm**	**m**	**340,21**			**4%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato, fornita e posta in opera all'interno di locali tecnologici, di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi,altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio, la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 600 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio UNI 5256/87 saldati diametro nominale mm 600	m	192,36	1,00	192,36		
		Catramatura di tubazione da DN600	m	34,54	0,15	5,18		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	225,27	0,15	33,79		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	111,96	0,15	16,79		
		totale materiali				248,13		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,35		
		totale attrezzature				2,35		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				264,34		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	264,34	44,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*44,94*	*2,25*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	309,28	30,93		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**340,21**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee**						
C.01.090.070.a		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 40 mm**	**m**	**18,67**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 40 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,121	2,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,121	2,84		
		totale mano d'opera				5,39		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 40	m	6,34	1,00	6,34		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 40	cad	0,86	0,15	0,13		
		Catramatura di tubazione da DN40	m	3,70	0,15	0,56		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		totale materiali				8,22		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,51		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,51	2,47		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,47*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,97	1,70		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,67**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.b		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 50 mm**	**m**	**19,64**			**28%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 50 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,122	2,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,122	2,87		
		totale mano d'opera				5,44		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 50	m	7,03	1,00	7,03		
		Catramatura di tubazione da DN50	m	3,74	0,15	0,56		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 50	cad	0,90	0,15	0,14		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		totale materiali				8,92		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,26		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,26	2,59		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,59*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,85	1,79		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**19,64**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.c		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 65 mm**	**m**	**21,29**			**26%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 65 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,125	2,62		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,125	2,93		
		totale mano d'opera				5,55		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 65	m	7,53	1,00	7,53		
		Catramatura di tubazione da DN65	m	4,70	0,15	0,70		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 65	cad	1,15	0,15	0,17		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 65	cad	10,91	0,15	1,64		
		totale materiali				10,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,54		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,54	2,81		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,81*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,35	1,94		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,29**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.d		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 80 mm**	**m**	**23,81**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 80 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,127	2,67		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,127	2,98		
		totale mano d'opera				5,65		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 80	m	8,70	1,00	8,70		
		Catramatura di tubazione da DN80	m	5,86	0,15	0,88		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,28	0,15	0,19		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	14,16	0,15	2,12		
		totale materiali				11,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,50		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,50	3,14		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,14*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,64	2,16		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,81**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.e		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 100 mm**	**m**	**28,55**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 100 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 100	m	11,45	1,00	11,45		
		Catramatura di tubazione da DN100	m	6,56	0,15	0,98		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	1,91	0,15	0,29		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	17,36	0,15	2,60		
		totale materiali				15,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,18		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,18	3,77		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,77*	*0,19*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	25,96	2,60		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**28,55**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.f		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 125 mm**	**m**	**35,37**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 125 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,137	2,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,137	3,21		
		totale mano d'opera				6,08		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 125	m	15,34	1,00	15,34		
		Catramatura di tubazione da DN125	m	8,41	0,15	1,26		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	3,01	0,15	0,45		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	22,07	0,15	3,31		
		totale materiali				20,36		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				27,48		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	27,48	4,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,67*	*0,23*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	32,15	3,22		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**35,37**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.g		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 150 mm**	**m**	**44,75**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 150 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,162	3,40		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,162	3,80		
		totale mano d'opera				7,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 150	m	20,42	1,00	20,42		
		Catramatura di tubazione da DN150	m	9,54	0,15	1,43		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	4,18	0,15	0,63		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	25,83	0,15	3,88		
		totale materiali				26,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,22		
		totale attrezzature				1,22		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				34,77		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	34,77	5,91		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,91*	*0,30*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	40,68	4,07		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**44,75**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.h		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 200 mm**	**m**	**64,72**			**12%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 200 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,172	3,60		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,172	4,02		
		totale mano d'opera				7,63		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 200	m	33,89	1,00	33,89		
		Catramatura di tubazione da DN200	m	11,09	0,15	1,66		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	7,55	0,15	1,13		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	31,10	0,15	4,66		
		totale materiali				41,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,31		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				50,29		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	50,29	8,55		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,55*	*0,43*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	58,83	5,88		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**64,72**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.i		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 250 mm**	**m**	**82,01**			**10%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 250 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 250	m	44,99	1,00	44,99		
		Catramatura di tubazione da DN250	m	12,67	0,15	1,90		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	13,71	0,15	2,06		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	36,12	0,15	5,42		
		totale materiali				54,36		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,36		
		totale attrezzature				1,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				63,72		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	63,72	10,83		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*10,83*	*0,54*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	74,55	7,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**82,01**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.j		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 300 mm**	**m**	**115,59**			**8%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 300 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,196	4,11		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,196	4,58		
		totale mano d'opera				8,69		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 300	m	67,79	1,00	67,79		
		Catramatura di tubazione da DN300	m	14,81	0,15	2,22		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	21,43	0,15	3,21		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	42,71	0,15	6,41		
		totale materiali				79,63		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				89,81		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	89,81	15,27		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*15,27*	*0,76*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	105,08	10,51		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**115,59**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.k		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 350 mm**	**m**	**142,90**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 350 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,215	4,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,215	5,03		
		totale mano d'opera				9,55		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 350	m	81,39	1,00	81,39		
		Catramatura di tubazione da DN350	m	17,22	0,15	2,58		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	52,85	0,15	7,93		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	53,03	0,15	7,96		
		totale materiali				99,86		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,63		
		totale attrezzature				1,63		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				111,03		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	111,03	18,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*18,88*	*0,94*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,90	12,99		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**142,90**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.l		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 400 mm**	**m**	**163,28**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 400 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 400	m	88,05	1,00	88,05		
		Catramatura di tubazione da DN400	m	19,66	0,15	2,95		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	99,91	0,15	14,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	60,22	0,15	9,03		
		totale materiali				115,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,72		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				126,87		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	126,87	21,57		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*21,57*	*1,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	148,44	14,84		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**163,28**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.m		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 450 mm**	**m**	**195,71**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 450 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,244	5,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,244	5,71		
		totale mano d'opera				10,83		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 450	m	103,46	1,00	103,46		
		Catramatura di tubazione da DN450	m	19,73	0,15	2,96		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	148,94	0,15	22,34		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	70,84	0,15	10,63		
		totale materiali				139,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,85		
		totale attrezzature				1,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				152,07		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	152,07	25,85		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*25,85*	*1,29*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	177,92	17,79		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**195,71**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.070.n		**Tubazione in acciaio senza saldatura per linee - Diametro 500 mm**	**m**	**227,03**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica, la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna dei tubi in corrispondenza delle giunzioni e del rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali nel cavo per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri Diametro 500 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,266	5,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,266	6,24		
		totale mano d'opera				11,84		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN500	m	22,38	0,15	3,36		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 500	m	118,46	1,00	118,46		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	184,65	0,15	27,70		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	87,08	0,15	13,06		
		totale materiali				162,58		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				176,40		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	176,40	29,99		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*29,99*	*1,50*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	206,39	20,64		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**227,03**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico**						
C.01.090.080.a		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.DN 80 mm**	**m**	**20,40**			**28%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 80 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,127	2,67		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,127	2,98		
		totale mano d'opera				5,65		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 80	m	7,00	1,00	7,00		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,28	0,10	0,13		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	14,16	0,15	2,12		
		totale materiali				9,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,85		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,85	2,69		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,69*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,55	1,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,40**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.b		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 100 mm**	**m**	**24,81**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 100 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 100	m	9,62	1,00	9,62		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	1,91	0,10	0,19		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	17,36	0,15	2,60		
		totale materiali				12,42		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,28		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,28	3,28		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,28*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,56	2,26		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,81**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.c		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 125 mm**	**m**	**31,41**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 125 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,137	2,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,137	3,21		
		totale mano d'opera				6,08		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 125	m	13,68	1,00	13,68		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	3,01	0,10	0,30		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	22,07	0,15	3,31		
		totale materiali				17,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				24,41		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	24,41	4,15		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,15*	*0,21*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	28,56	2,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**31,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.d		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 150 mm**	**m**	**41,78**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 150 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,162	3,40		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,162	3,80		
		totale mano d'opera				7,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 150	m	19,75	1,00	19,75		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	4,18	0,10	0,42		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	25,83	0,15	3,88		
		totale materiali				24,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,22		
		totale attrezzature				1,22		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				32,46		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	32,46	5,52		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,52*	*0,28*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	37,98	3,80		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**41,78**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.e		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 200 mm**	**m**	**60,76**			**13%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 200 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,172	3,60		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,172	4,02		
		totale mano d'opera				7,63		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 200	m	32,85	1,00	32,85		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	7,55	0,10	0,76		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	31,10	0,15	4,66		
		totale materiali				38,27		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,31		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				47,21		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	47,21	8,03		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,03*	*0,40*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	55,23	5,52		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**60,76**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.f		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 250 mm**	**m**	**85,20**			**9%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 250 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 250	m	50,06	1,00	50,06		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	13,71	0,10	1,37		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	36,12	0,15	5,42		
		totale materiali				56,85		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,36		
		totale attrezzature				1,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				66,20		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	66,20	11,25		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*11,25*	*0,56*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	77,46	7,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**85,20**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.g		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 300 mm**	**m**	**122,33**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 300 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,196	4,11		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,196	4,58		
		totale mano d'opera				8,69		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 300	m	76,31	1,00	76,31		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	21,43	0,10	2,14		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	42,71	0,15	6,41		
		totale materiali				84,86		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				95,05		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	95,05	16,16		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*16,16*	*0,81*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	111,21	11,12		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**122,33**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.h		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 350 mm**	**m**	**151,34**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 350 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,215	4,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,215	5,03		
		totale mano d'opera				9,55		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 350	m	93,18	1,00	93,18		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	52,85	0,10	5,28		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	53,03	0,15	7,96		
		totale materiali				106,42		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,63		
		totale attrezzature				1,63		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				117,59		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	117,59	19,99		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*19,99*	*1,00*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	137,58	13,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**151,34**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.i		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 400 mm**	**m**	**166,56**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 400 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 400	m	98,55	1,00	98,55		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	99,91	0,10	9,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	60,22	0,15	9,03		
		totale materiali				117,57		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,72		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				129,42		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	129,42	22,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*22,00*	*1,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	151,42	15,14		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**166,56**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.j		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 450 mm**	**m**	**195,38**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 450 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 450	m	113,77	1,00	113,77		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	148,94	0,10	14,89		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	70,84	0,15	10,63		
		totale materiali				139,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,85		
		totale attrezzature				1,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				151,81		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	151,81	25,81		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*25,81*	*1,29*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	177,62	17,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**195,38**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.k		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 500 mm**	**m**	**222,34**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 500 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 500	m	127,51	1,00	127,51		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	184,65	0,10	18,46		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	87,08	0,15	13,06		
		totale materiali				159,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				172,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	172,76	29,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*29,37*	*1,47*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	202,13	20,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**222,34**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.090.080.l		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmentecon giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diametro 600 mm**	**m**	**328,16**			**4%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestito con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro 600 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 600	m	178,30	1,00	178,30		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	225,27	0,10	22,53		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	111,96	0,15	16,79		
		totale materiali				217,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,52	23,50		
		totale attrezzature				23,50		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				254,98		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	254,98	43,35		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*43,35*	*2,17*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	298,33	29,83		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**328,16**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095		**TUBAZIONI IN ACCIAIO PER IMPIANTI**						
C.01.095.010		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni**						
C.01.095.010.a		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 3/8"**	**m**	**10,20**			**52%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3/8"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldato per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 3/8	m	1,60	1,00	1,60		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3/8"	cad	0,28	0,30	0,09		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3/8"	cad	0,39	0,20	0,08		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3/8	cad	1,45	0,20	0,29		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3/8"	cad	0,37	0,30	0,11		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				2,60		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,93		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,93	1,35		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,35*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,28	0,93		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,20**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.b		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 1/2"**	**m**	**10,46**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1/2"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1/2”	cad	0,26	0,30	0,08		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1/2"	cad	0,37	0,20	0,07		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1/2"	cad	1,42	0,20	0,28		
		Tubo in acciaio zincato saldato per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 1/2"	m	1,84	1,00	1,84		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1/2"	cad	0,27	0,30	0,08		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				2,79		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,13		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,13	1,38		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,38*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,51	0,95		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,46**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.c		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 3/4"**	**m**	**15,13**			**56%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3/4"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3/4"	cad	1,68	0,20	0,34		
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 3/4"	m	2,15	1,00	2,15		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3/4"	cad	0,36	0,30	0,11		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3/4"	cad	0,50	0,20	0,10		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3/4"	cad	0,31	0,30	0,09		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				3,22		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				11,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	11,76	2,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,00*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	13,75	1,38		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,13**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.d		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 1"**	**m**	**18,26**			**53%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,218	4,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,218	5,12		
		totale mano d'opera				9,71		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldato per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 1"	m	3,13	1,00	3,13		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"	cad	2,36	0,20	0,47		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1	cad	0,43	0,30	0,13		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"	cad	0,51	0,30	0,15		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"	cad	0,82	0,20	0,16		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				4,48		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,19		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,19	2,41		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,41*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,60	1,66		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,26**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.e		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 1"1/4**	**m**	**22,27**			**50%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"1/4						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,252	5,29		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,252	5,91		
		totale mano d'opera				11,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 1"1/4	m	4,12	1,00	4,12		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"1/4	cad	0,97	0,30	0,29		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1"1/4	cad	0,68	0,30	0,20		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"1/4	cad	3,95	0,20	0,79		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"1/4	cad	1,32	0,20	0,26		
		totale materiali				6,11		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,31	2,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,94*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,25	2,02		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**22,27**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.f		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 1"1/2**	**m**	**25,45**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"1/2						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,276	5,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,276	6,47		
		totale mano d'opera				12,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 1"1/2	m	4,75	1,00	4,75		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"1/2	cad	1,59	0,30	0,48		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1"1/2	cad	0,82	0,30	0,25		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"1/2	cad	4,85	0,20	0,97		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"1/2	cad	1,98	0,20	0,40		
		totale materiali				7,51		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,77		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,77	3,36		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,36*	*0,17*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	23,13	2,31		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**25,45**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.g		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 2"**	**m**	**33,76**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 2"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,360	7,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,360	8,44		
		totale mano d'opera				16,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 2"	m	6,43	1,00	6,43		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 2"	cad	1,89	0,30	0,57		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 2"	cad	1,43	0,30	0,43		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 2"	cad	2,80	0,20	0,56		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 2"	cad	7,91	0,20	1,58		
		totale materiali				10,24		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				26,23		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	26,23	4,46		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,46*	*0,22*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	30,69	3,07		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**33,76**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.h		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 2"1/2**	**m**	**48,21**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 2"1/2						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,480	10,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,480	11,25		
		totale mano d'opera				21,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 2"1/2	cad	5,11	0,30	1,53		
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 2"1/2	m	8,38	1,00	8,38		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 2"1/2	cad	2,52	0,30	0,76		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 2"1/2	cad	17,67	0,20	3,53		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 2"1/2	cad	6,29	0,20	1,26		
		totale materiali				16,13		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				37,46		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	37,46	6,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,37*	*0,32*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	43,83	4,38		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**48,21**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.i		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 3"**	**m**	**65,82**			**43%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,630	13,23		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,630	14,77		
		totale mano d'opera				28,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldato per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 3	m	11,31	1,00	11,31		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3"	cad	9,51	0,30	2,85		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3"	cad	8,40	0,20	1,68		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3"	cad	26,13	0,20	5,23		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3"	cad	2,91	0,30	0,87		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 2"1/2 a 4"	cad	2,41	0,50	1,21		
		totale materiali				23,15		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				51,14		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	51,14	8,69		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,69*	*0,43*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	59,84	5,98		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**65,82**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.010.j		**Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni -Diametro nominale 4"**	**m**	**100,59**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione di acciaio zincato per linee eseguite all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 4"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,936	19,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,936	21,94		
		totale mano d'opera				41,60		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio zincato saldati per accostamento FM ISO R 65 di diametro nominale 4"	m	17,43	1,00	17,43		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 4"	cad	12,01	0,30	3,60		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 4"	cad	16,21	0,20	3,24		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 4"	cad	38,92	0,20	7,78		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 4"	cad	10,99	0,30	3,30		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 2"1/2 a 4"	cad	2,41	0,50	1,21		
		totale materiali				36,56		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				78,16		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	78,16	13,29		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*13,29*	*0,66*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	91,45	9,14		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**100,59**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni**						
C.01.095.020.a		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 3/8"**	**m**	**11,27**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3/8"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3/8"	cad	0,28	0,30	0,09		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3/8"	cad	0,39	0,20	0,08		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3/8"	cad	1,42	0,20	0,28		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3/8"	cad	0,36	0,30	0,11		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 3/8"	m	2,44	1,00	2,44		
		totale materiali				3,43		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,76	1,49		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,49*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,25	1,02		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,27**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.b		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 1/2"**	**m**	**11,73**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1/2"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1/2”	cad	0,26	0,30	0,08		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1/2"	cad	0,37	0,20	0,07		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1/2"	cad	1,42	0,20	0,28		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1/2"	cad	0,27	0,30	0,08		
		Tubo in acciaio zincato liscio senza saldatura UNI 8863 diametro nominale 1/2"	m	2,83	1,00	2,83		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				3,78		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,12		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,12	1,55		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,55*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,66	1,07		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**11,73**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.c		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 3/4"**	**m**	**16,48**			**52%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3/4"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3/4"	cad	1,68	0,20	0,34		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3/4"	cad	0,36	0,30	0,11		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3/4"	cad	0,50	0,20	0,10		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3/4"	cad	0,31	0,30	0,09		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 3/4"	m	3,20	1,00	3,20		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				4,27		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,80		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,80	2,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,18*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,98	1,50		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**16,48**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.d		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 1"**	**m**	**20,04**			**48%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,218	4,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,218	5,12		
		totale mano d'opera				9,71		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"	cad	2,36	0,20	0,47		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1	cad	0,43	0,30	0,13		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"	cad	0,51	0,30	0,15		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"	cad	0,82	0,20	0,16		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 1"	m	4,51	1,00	4,51		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		totale materiali				5,87		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,57	2,65		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,65*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,22	1,82		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,04**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.e		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 1"1/4**	**m**	**24,07**			**47%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"1/4						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,252	5,29		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,252	5,91		
		totale mano d'opera				11,20		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"1/4	cad	0,97	0,30	0,29		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1"1/4	cad	0,68	0,30	0,20		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"1/4	cad	3,95	0,20	0,79		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 1"1/4	m	5,52	1,00	5,52		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro fino a 1"1/4	cad	0,86	0,50	0,43		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"1/4	cad	1,32	0,20	0,26		
		totale materiali				7,50		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,70		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,70	3,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,18*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,88	2,19		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,07**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.f		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 1"1/2**	**m**	**27,32**			**45%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 1"1/2						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,276	5,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,276	6,47		
		totale mano d'opera				12,27		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 1"1/2	cad	1,59	0,30	0,48		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 1"1/2	cad	0,82	0,30	0,25		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 1"1/2	cad	4,85	0,20	0,97		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 1"1/2	cad	1,98	0,20	0,40		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 1"1/2	m	6,21	1,00	6,21		
		totale materiali				8,96		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				21,23		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	21,23	3,61		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,61*	*0,18*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	24,84	2,48		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**27,32**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.g		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 2"**	**m**	**36,22**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 2"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,360	7,56		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,360	8,44		
		totale mano d'opera				16,00		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 2"	cad	1,89	0,30	0,57		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 2"	cad	1,43	0,30	0,43		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 2"	cad	2,80	0,20	0,56		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 2"	cad	7,91	0,20	1,58		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 2"	m	8,34	1,00	8,34		
		totale materiali				12,14		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				28,14		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	28,14	4,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,78*	*0,24*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	32,93	3,29		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**36,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.h		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 2"1/2**	**m**	**53,97**			**40%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 2"1/2						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,480	10,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,480	11,25		
		totale mano d'opera				21,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 1"1/2 a 2"	cad	1,33	0,50	0,67		
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 2"1/2	cad	5,11	0,30	1,53		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 2"1/2	cad	2,52	0,30	0,76		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 2"1/2	cad	17,67	0,20	3,53		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 2"1/2	m	12,86	1,00	12,86		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 2"1/2	cad	6,29	0,20	1,26		
		totale materiali				20,60		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				41,94		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	41,94	7,13		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*7,13*	*0,36*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	49,06	4,91		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**53,97**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.i		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 3"**	**m**	**73,61**			**38%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 3"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,630	13,23		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,630	14,77		
		totale mano d'opera				28,00		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 3"	cad	9,51	0,30	2,85		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 3"	cad	8,40	0,20	1,68		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 3"	cad	26,13	0,20	5,23		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 3"	cad	2,91	0,30	0,87		
		Tubo in acciaio zincato liscio senza saldatura UNI 8863 diametro nominale 3"	m	17,36	1,00	17,36		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 2"1/2 a 4"	cad	2,41	0,50	1,21		
		totale materiali				29,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				57,20		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	57,20	9,72		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*9,72*	*0,49*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	66,92	6,69		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**73,61**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.020.j		**Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni - Diametro nominale 4"**	**m**	**105,54**			**39%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio zincato senza saldatura all'interno di locali tecnici e bagni. Sono esclusi le opere murarie e gli staffaggi. Sono compresi le viti, i manicotti, i pezzi speciali zincati, il materiale di tenuta.Diametro nominale 4"						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,936	19,66		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,936	21,94		
		totale mano d'opera				41,60		
A2		**MATERIALI**						
		Gomito femmina femmina designazione ISO A1 da 4"	cad	12,01	0,30	3,60		
		Raccordo a TEE per tubazioni in acciaio ISO B1 da 4"	cad	16,21	0,20	3,24		
		Gomito con bocchettone designazione ISO UA12 da 4"	cad	38,92	0,20	7,78		
		Nipplo doppio designazione ISO N8 da 4"	cad	10,99	0,30	3,30		
		Tubo senza saldatura zincati lisci UNI 8863 diametro nominale 4"	m	21,28	1,00	21,28		
		Tassello tipo fischer per tubo di diametro da 2"1/2 a 4"	cad	2,41	0,50	1,21		
		totale materiali				40,41		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				82,01		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	82,01	13,94		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*13,94*	*0,70*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	95,95	9,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**105,54**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.030		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria**						
C.01.095.030.a		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria.DN 250 mm**	**m**	**128,49**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestita con uno strato di malta cementizia costituita con cementi normali osolfato resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro nominale 250 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,215	4,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,215	5,03		
		totale mano d'opera				9,55		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	13,71	0,10	1,37		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	36,12	0,15	5,42		
		(02)Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 250	m	67,23	1,00	67,23		
		totale materiali				74,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,36	16,27		
		totale attrezzature				16,27		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				99,83		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	99,83	16,97		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*16,97*	*0,85*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	116,81	11,68		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**128,49**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.030.b		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria.DN 300 mm**	**m**	**153,88**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestita con uno strato di malta cementizia costituita con cementi normali osolfato resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro nominale 300 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,226	4,74		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,226	5,29		
		totale mano d'opera				10,03		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 300	m	99,28	1,00	99,28		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	21,43	0,10	2,14		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	42,71	0,15	6,41		
		totale materiali				107,83		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,72		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				119,57		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	119,57	20,33		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*20,33*	*1,02*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	139,90	13,99		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**153,88**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.030.c		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria.DN 350 mm**	**m**	**179,85**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestita con uno strato di malta cementizia costituita con cementi normali osolfato resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro nominale 350 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,244	5,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,244	5,71		
		totale mano d'opera				10,83		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 350	m	113,82	1,00	113,82		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	52,85	0,10	5,28		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	53,03	0,15	7,96		
		totale materiali				127,06		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,85		
		totale attrezzature				1,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				139,74		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	139,74	23,76		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*23,76*	*1,19*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	163,50	16,35		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**179,85**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.030.d		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria.DN 400 mm**	**m**	**208,30**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestita con uno strato di malta cementizia costituita con cementi normali osolfato resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro nominale 400 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,266	5,59		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,266	6,24		
		totale mano d'opera				11,84		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 400	m	129,00	1,00	129,00		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	99,91	0,10	9,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	60,22	0,15	9,03		
		totale materiali				148,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				161,85		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	161,85	27,51		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*27,51*	*1,38*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	189,36	18,94		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**208,30**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.030.e		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria.DN 450 mm**	**m**	**247,00**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestita con uno strato di malta cementizia costituita con cementi normali osolfato resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro nominale 450 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,286	6,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,286	6,69		
		totale mano d'opera				12,69		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 450	m	151,54	1,00	151,54		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	148,94	0,10	14,89		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	70,84	0,15	10,63		
		totale materiali				177,06		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,17		
		totale attrezzature				2,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				191,92		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	191,92	32,63		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*32,63*	*1,63*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	224,55	22,45		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**247,00**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.030.f		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria.DN 500 mm**	**m**	**286,03**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestita con uno strato di malta cementizia costituita con cementi normali osolfato resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro nominale 500 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,331	6,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,331	7,76		
		totale mano d'opera				14,72		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 500	m	173,52	1,00	173,52		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	184,65	0,10	18,46		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	87,08	0,15	13,06		
		totale materiali				205,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				222,25		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	222,25	37,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*37,78*	*1,89*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	260,03	26,00		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**286,03**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.01.095.030.g		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria.DN 600 mm**	**m**	**374,41**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente con giunto saldato a bicchiere sferico a camera d'aria, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplo strato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene. Internamente rivestita con uno strato di malta cementizia costituita con cementi normali osolfato resistenti, conforme alle norme vigenti per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. Sono Diametro nominale 600 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,389	8,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,389	9,11		
		totale mano d'opera				17,28		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno e malta interna diametro nominale mm 600	m	231,38	1,00	231,38		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	225,27	0,10	22,53		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	111,96	0,15	16,79		
		totale materiali				270,70		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				290,92		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	290,92	49,46		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*49,46*	*2,47*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	340,38	34,04		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**374,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C		**IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE FLUIDI**						
C.02		**TUBAZIONI PER DISTRIBUZIONE GAS**						
C.02.010		**TUBAZIONI IN ACCIAIO**						
C.02.010.010		**Tubazione in acciaio saldato per linee**						
C.02.010.010.a		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 40 mm**	**m**	**18,33**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 40	cad	0,86	0,15	0,13		
		Catramatura di tubazione da DN50	m	3,74	0,15	0,56		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 40	m	6,13	1,00	6,13		
		totale materiali				8,01		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,24		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,24	2,42		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,42*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,67	1,67		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,33**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.b		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 50 mm**	**m**	**18,51**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 50 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN50	m	3,74	0,15	0,56		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 50	cad	0,90	0,15	0,14		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 50	m	6,26	1,00	6,26		
		totale materiali				8,15		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,38		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,38	2,45		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,45*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,83	1,68		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,51**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.c		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 65 mm**	**m**	**21,37**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 65 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN65	m	4,70	0,15	0,70		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 65	m	7,81	1,00	7,81		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 65	cad	1,15	0,15	0,17		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 65	cad	10,91	0,15	1,64		
		totale materiali				10,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,60		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,60	2,82		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,82*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,43	1,94		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,37**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.d		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 80 mm**	**m**	**23,86**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri.i Diametro 80 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN80	m	5,86	0,15	0,88		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,28	0,15	0,19		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	14,16	0,15	2,12		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 80	m	8,53	1,00	8,53		
		totale materiali				11,72		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,54		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,54	3,15		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,15*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,69	2,17		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,86**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.e		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 100 mm**	**m**	**30,14**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 100 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN100	m	6,56	0,15	0,98		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	1,91	0,15	0,29		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	17,36	0,31	5,38		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 100	m	9,91	1,00	9,91		
		totale materiali				16,56		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,42		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,42	3,98		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,98*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,40	2,74		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**30,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.f		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 125 mm**	**m**	**32,65**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri.Diametro 125 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN125	m	8,41	0,15	1,26		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	3,01	0,15	0,45		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	22,07	0,15	3,31		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 125	m	13,44	1,00	13,44		
		totale materiali				18,46		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				25,37		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	25,37	4,31		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,31*	*0,22*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	29,68	2,97		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**32,65**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.g		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 150 mm**	**m**	**42,98**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 150 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro nominale mm 150	m	18,78	1,00	18,78		
		Catramatura di tubazione da DN150	m	9,54	0,15	1,43		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	4,18	0,15	0,63		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	25,83	0,15	3,88		
		totale materiali				24,71		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,22		
		totale attrezzature				1,22		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				33,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	33,39	5,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,68*	*0,28*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	39,07	3,91		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**42,98**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.h		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 200 mm**	**m**	**60,89**			**12%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 200 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN200	m	11,09	0,15	1,66		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	7,55	0,15	1,13		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	31,10	0,15	4,66		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 200	m	31,08	1,00	31,08		
		totale materiali				38,54		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,31		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				47,31		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	47,31	8,04		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,04*	*0,40*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	55,36	5,54		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**60,89**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.i		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 250 mm**	**m**	**79,52**			**10%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 250 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN250	m	12,67	0,15	1,90		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	13,71	0,15	2,06		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	36,12	0,15	5,42		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 250	m	43,06	1,00	43,06		
		totale materiali				52,44		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,36		
		totale attrezzature				1,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				61,79		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	61,79	10,50		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*10,50*	*0,53*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	72,29	7,23		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**79,52**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.j		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 300 mm**	**m**	**94,50**			**9%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 300 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN300	m	14,81	0,15	2,22		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	21,43	0,15	3,21		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	42,71	0,15	6,41		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 300	m	51,56	1,00	51,56		
		totale materiali				63,40		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				73,42		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	73,42	12,48		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*12,48*	*0,62*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	85,90	8,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**94,50**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.k		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 350 mm**	**m**	**125,72**			**8%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 350 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN350	m	17,22	0,15	2,58		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	52,85	0,15	7,93		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	53,03	0,15	7,96		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 350	m	69,62	1,00	69,62		
		totale materiali				88,09		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				97,69		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	97,69	16,61		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*16,61*	*0,83*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	114,30	11,43		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**125,72**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.I		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 400 mm**	**m**	**141,25**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 400 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN400	m	19,66	0,15	2,95		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	99,91	0,15	14,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	60,22	0,15	9,03		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 400	m	70,94	1,00	70,94		
		totale materiali				97,91		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,72		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				109,75		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	109,75	18,66		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*18,66*	*0,93*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	128,41	12,84		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**141,25**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.m		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 450 mm**	**m**	**155,90**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 450 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN450	m	19,73	0,15	2,96		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	148,94	0,15	22,34		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 450	m	83,31	1,00	83,31		
		totale materiali				108,61		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,85		
		totale attrezzature				1,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				121,13		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	121,13	20,59		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*20,59*	*1,03*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	141,72	14,17		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**155,90**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.n		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 500 mm**	**m**	**193,30**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 500 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN500	m	22,38	0,15	3,36		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	184,65	0,15	27,70		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	87,08	0,15	13,06		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 500	m	92,36	1,00	92,36		
		totale materiali				136,48		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				150,20		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	150,20	25,53		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*25,53*	*1,28*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	175,73	17,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**193,30**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.o		**Tubazione in acciaio saldato - Diametro 600 mm**	**m**	**244,38**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 600 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN600	m	34,54	0,15	5,18		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	225,27	0,15	33,79		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	111,96	0,15	16,79		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 600	m	117,91	1,00	117,91		
		totale materiali				173,67		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,35		
		totale attrezzature				2,35		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				189,89		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	189,89	32,28		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*32,28*	*1,61*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	222,17	22,22		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**244,38**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020		**Tubazione in acciaio senza saldatura per impianti**						
C.02.010.020.a		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro di 40 mm**	**m**	**18,61**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro di 40 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 40	cad	0,86	0,15	0,13		
		Catramatura di tubazione da DN50	m	3,74	0,15	0,56		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 40	m	6,34	1,00	6,34		
		totale materiali				8,22		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,46		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,46	2,46		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,46*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,92	1,69		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,61**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.b		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 50 mm**	**m**	**19,50**			**27%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 50 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN50	m	3,74	0,15	0,56		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 50	cad	0,90	0,15	0,14		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 50	m	7,03	1,00	7,03		
		totale materiali				8,92		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,15		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,15	2,58		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,58*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,73	1,77		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**19,50**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.c		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 65 mm**	**m**	**21,01**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 65 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN65	m	4,70	0,15	0,70		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 65	m	7,53	1,00	7,53		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 65	cad	1,15	0,15	0,17		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 65	cad	10,91	0,15	1,64		
		totale materiali				10,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,33		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,33	2,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,78*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,10	1,91		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**21,01**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.d		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 80 mm**	**m**	**24,08**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 80 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN80	m	5,86	0,15	0,88		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,28	0,15	0,19		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	14,16	0,15	2,12		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 80	m	8,70	1,00	8,70		
		totale materiali				11,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,71		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,71	3,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,18*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,89	2,19		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,08**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.e		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 100 mm**	**m**	**28,55**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 100 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN100	m	6,56	0,15	0,98		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	1,91	0,15	0,29		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	17,36	0,15	2,60		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 100	m	11,45	1,00	11,45		
		totale materiali				15,32		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,18		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,18	3,77		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,77*	*0,19*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	25,96	2,60		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**28,55**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.f		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 125 mm**	**m**	**35,09**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 125 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN125	m	8,41	0,15	1,26		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	3,01	0,15	0,45		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	22,07	0,15	3,31		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 125	m	15,34	1,00	15,34		
		totale materiali				20,36		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				27,27		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	27,27	4,64		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,64*	*0,23*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	31,90	3,19		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**35,09**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.g		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 150 mm**	**m**	**44,87**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 150 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 150	m	20,42	1,00	20,42		
		Catramatura di tubazione da DN125	m	8,41	0,15	1,26		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	4,18	0,15	0,63		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	25,83	0,15	3,88		
		totale materiali				26,18		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,22		
		totale attrezzature				1,22		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				34,87		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	34,87	5,93		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,93*	*0,30*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	40,79	4,08		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**44,87**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.h		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 200 mm**	**m**	**64,51**			**12%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 200 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN200	m	11,09	0,15	1,66		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	7,55	0,15	1,13		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	31,10	0,15	4,66		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 200	m	33,89	1,00	33,89		
		totale materiali				41,35		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,31		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				50,13		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	50,13	8,52		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,52*	*0,43*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	58,65	5,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**64,51**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.i		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 250 mm**	**m**	**82,01**			**10%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 250 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN250	m	12,67	0,15	1,90		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	13,71	0,15	2,06		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	36,12	0,15	5,42		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 250	m	44,99	1,00	44,99		
		totale materiali				54,36		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,36		
		totale attrezzature				1,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				63,72		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	63,72	10,83		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*10,83*	*0,54*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	74,55	7,46		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**82,01**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.j		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 300 mm**	**m**	**115,38**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 300 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN300	m	14,81	0,15	2,22		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	21,43	0,15	3,21		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	42,71	0,15	6,41		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 300	m	67,79	1,00	67,79		
		totale materiali				79,63		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				89,65		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	89,65	15,24		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*15,24*	*0,76*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	104,90	10,49		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**115,38**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.k		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 350 mm**	**m**	**140,87**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 350 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN350	m	17,22	0,15	2,58		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	52,85	0,15	7,93		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	53,03	0,15	7,96		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 350	m	81,39	1,00	81,39		
		totale materiali				99,86		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				109,46		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	109,46	18,61		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*18,61*	*0,93*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	128,06	12,81		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**140,87**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.I		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 400 mm**	**m**	**163,28**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 400 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN400	m	19,66	0,15	2,95		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	99,91	0,15	14,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	60,22	0,15	9,03		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 400	m	88,05	1,00	88,05		
		totale materiali				115,02		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,72		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				126,87		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	126,87	21,57		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*21,57*	*1,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	148,44	14,84		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**163,28**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.m		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 450 mm**	**m**	**195,50**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 450 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Catramatura di tubazione da DN450	m	19,73	0,15	2,96		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	148,94	0,15	22,34		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 450	m	103,46	1,00	103,46		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	70,84	0,15	10,63		
		totale materiali				139,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,85		
		totale attrezzature				1,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				151,91		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	151,91	25,82		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*25,82*	*1,29*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	177,73	17,77		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**195,50**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.n		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 500 mm**	**m**	**226,90**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 500 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	184,65	0,15	27,70		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	87,08	0,15	13,06		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 500	m	118,46	1,00	118,46		
		Catramatura di tubazione da DN500	m	22,38	0,15	3,36		
		totale materiali				162,58		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				176,30		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	176,30	29,97		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*29,97*	*1,50*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	206,27	20,63		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**226,90**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.o		**Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 600 mm**	**m**	**280,14**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 600 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	225,27	0,15	33,79		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	111,96	0,15	16,79		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 600	m	145,69	1,00	145,69		
		Catramatura di tubazione da DN600	m	34,54	0,15	5,18		
		totale materiali				201,46		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,35		
		totale attrezzature				2,35		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				217,67		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	217,67	37,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*37,00*	*1,85*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	254,68	25,47		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**280,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico**						
C.02.010.030.a		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 50 mm**	**m**	**15,91**			**34%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 50 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 50	cad	0,90	0,10	0,09		
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 50	m	4,84	1,00	4,84		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	7,94	0,15	1,19		
		totale materiali				6,12		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,90		
		totale attrezzature				0,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,36		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,36	2,10		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,10*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,46	1,45		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,91**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.b		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 65 mm**	**m**	**18,23**			**29%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 65 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 65	m	6,14	1,00	6,14		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 65	cad	1,15	0,10	0,11		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 65	cad	10,91	0,15	1,64		
		totale materiali				7,89		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				14,17		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	14,17	2,41		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,41*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,58	1,66		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**18,23**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.c		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 80 mm**	**m**	**20,67**			**28%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 80 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 80	m	7,00	1,00	7,00		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,28	0,10	0,13		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	14,16	0,15	2,12		
		totale materiali				9,25		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,95		
		totale attrezzature				0,95		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,06		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,06	2,73		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,73*	*0,14*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,80	1,88		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,67**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.d		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 100 mm**	**m**	**24,81**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 100 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 100	m	9,62	1,00	9,62		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	1,91	0,10	0,19		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	17,36	0,15	2,60		
		totale materiali				12,42		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,28		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,28	3,28		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,28*	*0,16*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,56	2,26		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**24,81**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.e		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 125 mm**	**m**	**31,14**			**19%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 125 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 125	m	13,68	1,00	13,68		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	3,01	0,10	0,30		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	22,07	0,15	3,31		
		totale materiali				17,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				24,19		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	24,19	4,11		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,11*	*0,21*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	28,31	2,83		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**31,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.f		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 150 mm**	**m**	**42,12**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 150 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 150	m	19,75	1,00	19,75		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	4,18	0,10	0,42		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	25,83	0,15	3,88		
		totale materiali				24,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,22		
		totale attrezzature				1,22		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				32,73		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	32,73	5,56		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,56*	*0,28*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	38,29	3,83		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**42,12**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.g		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 200 mm**	**m**	**60,55**			**12%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 200 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 200	m	32,85	1,00	32,85		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	7,55	0,10	0,76		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	31,10	0,15	4,66		
		totale materiali				38,27		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,31		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				47,05		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	47,05	8,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,00*	*0,40*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	55,05	5,50		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**60,55**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.h		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 250 mm**	**m**	**85,20**			**9%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 250 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 250	m	50,06	1,00	50,06		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	13,71	0,10	1,37		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	36,12	0,15	5,42		
		totale materiali				56,85		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,36		
		totale attrezzature				1,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				66,20		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	66,20	11,25		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*11,25*	*0,56*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	77,46	7,75		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**85,20**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.i		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 300 mm**	**m**	**122,12**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 300 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 300	m	76,31	1,00	76,31		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	21,43	0,10	2,14		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	42,71	0,15	6,41		
		totale materiali				84,86		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				94,89		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	94,89	16,13		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*16,13*	*0,81*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	111,02	11,10		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**122,12**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.j		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 350 mm**	**m**	**151,41**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 350 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 350	m	93,18	1,00	93,18		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	52,85	0,10	5,28		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	53,03	0,15	7,96		
		totale materiali				106,42		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,63		
		totale attrezzature				1,63		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				117,65		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	117,65	20,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*20,00*	*1,00*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	137,65	13,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**151,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.k		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 400 mm**	**m**	**166,56**			**6%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 400 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 400	m	98,55	1,00	98,55		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	99,91	0,10	9,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	60,22	0,15	9,03		
		totale materiali				117,57		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,72		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				129,42		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	129,42	22,00		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*22,00*	*1,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	151,42	15,14		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**166,56**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.I		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 450 mm**	**m**	**195,38**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 450 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 450	m	113,77	1,00	113,77		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	148,94	0,10	14,89		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	70,84	0,15	10,63		
		totale materiali				139,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,85		
		totale attrezzature				1,85		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				151,81		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	151,81	25,81		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*25,81*	*1,29*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	177,62	17,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**195,38**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.m		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 500 mm**	**m**	**222,34**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 500 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 500	m	127,51	1,00	127,51		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	184,65	0,10	18,46		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	87,08	0,15	13,06		
		totale materiali				159,04		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				172,76		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	172,76	29,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*29,37*	*1,47*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	202,13	20,21		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**222,34**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.n		**Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 250 mm**	**m**	**300,94**			**5%**	**0,7%**
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate alconsumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 600 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 600	m	178,30	1,00	178,30		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	225,27	0,10	22,53		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	111,96	0,15	16,79		
		totale materiali				217,62		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,35		
		totale attrezzature				2,35		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				233,83		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	233,83	39,75		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*39,75*	*1,99*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	273,59	27,36		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**300,94**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020		**TUBAZIONI IN MATERIE PLASTICHE**						
C.02.020.010		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale PFA 5**						
C.02.020.010.a		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 20 mm spessore 3,0 mm**	**m**	**5,41**			**59%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 20 mm spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 20 mm spessore 3,0 mm	m	0,39	1,00	0,39		
		totale materiali				0,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,62	0,08	0,30		
		totale attrezzature				0,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,21		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,21	0,72		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,72*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4,92	0,49		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.b		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 25 mm spessore 3,0 mm**	**m**	**5,65**			**57%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 25 mm spessore 3,0 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 25 mm spessore 3,0 mm	m	0,50	1,00	0,50		
		totale materiali				0,50		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,49	0,08	0,37		
		totale attrezzature				0,69		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,39		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,39	0,75		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,75*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,14	0,51		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,65**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.c		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 32 mm spessore 3,0 mm**	**m**	**5,91**			**54%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm	m	0,67	1,00	0,67		
		totale materiali				0,67		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,60		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,60	0,78		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,78*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,38	0,54		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**5,91**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.d		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 40 mm spessore 3,7 mm**	**m**	**6,52**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm	m	1,07	1,00	1,07		
		totale materiali				1,07		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,07		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,07	0,86		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,86*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,93	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,52**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.e		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 50 mm spessore 4,6 mm**	**m**	**7,19**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm	m	1,52	1,00	1,52		
		totale materiali				1,52		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	0,08	0,55		
		totale attrezzature				0,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,59		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,59	0,95		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,95*	*0,05*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,54	0,65		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**7,19**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.f		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 63 mm spessore 5,8 mm**	**m**	**9,15**			**41%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	2,39	1,00	2,39		
		totale materiali				2,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,11		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,11	1,21		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,21*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,32	0,83		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,15**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.g		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 75 mm spessore 6,8 mm**	**m**	**10,47**			**36%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 75 mm spessore 6,8 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 75 mm spessore 6,8 mm	m	3,42	1,00	3,42		
		totale materiali				3,42		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,14		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,14	1,38		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,38*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,52	0,95		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,47**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.h		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 90 mm spessore 8,2 mm**	**m**	**12,63**			**30%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm	m	4,94	1,00	4,94		
		totale materiali				4,94		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,81		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,81	1,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,67*	*0,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,48	1,15		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**12,63**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.i		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 110 mm spessore 10,0 mm**	**m**	**16,56**			**26%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm	m	7,29	1,00	7,29		
		totale materiali				7,29		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 110	cad	10,93	0,08	0,91		
		totale attrezzature				1,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,87		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,87	2,19		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,19*	*0,11*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	15,06	1,51		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**16,56**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.j		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 125 mm spessore 11,4 mm**	**m**	**19,40**			**22%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm	m	8,92	1,00	8,92		
		totale materiali				8,92		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,07		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,07	2,56		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,56*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,64	1,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**19,40**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.k		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 140 mm spessore 12,7 mm**	**m**	**23,09**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 140 mm spessore 12,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 140 mm spessore 12,7 mm	m	11,79	1,00	11,79		
		totale materiali				11,79		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,94		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,94	3,05		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,05*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,99	2,10		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,09**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.l		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 160 mm spessore 14,6 mm**	**m**	**27,81**			**15%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 160 mm spessore 14,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 160 mm spessore 14,6 mm	m	15,01	1,00	15,01		
		totale materiali				15,01		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				21,61		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	21,61	3,67		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,67*	*0,18*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	25,28	2,53		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**27,81**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.m		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 180 mm spessore 16,4 mm**	**m**	**34,38**			**14%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 180 mm spessore 16,4 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,108	2,27		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,108	2,53		
		totale mano d'opera				4,80		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 180 mm spessore 16,4 mm	m	19,12	1,00	19,12		
		totale materiali				19,12		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,79		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				26,71		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	26,71	4,54		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,54*	*0,23*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	31,25	3,13		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**34,38**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.n		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 200 mm spessore 18,2 mm**	**m**	**40,62**			**13%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 200 mm spessore 18,2 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 200 mm spessore 18,2 mm	m	23,39	1,00	23,39		
		totale materiali				23,39		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				31,56		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	31,56	5,37		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,37*	*0,27*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	36,93	3,69		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**40,62**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.o		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 225 mm spessore 20,5 mm**	**m**	**48,87**			**11%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 225 mm spessore 20,5 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 225 mm spessore 20,5 mm	m	29,80	1,00	29,80		
		totale materiali				29,80		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				37,97		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	37,97	6,45		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,45*	*0,32*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	44,42	4,44		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**48,87**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.p		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 250 mm spessore 22,7 mm**	**m**	**56,22**			**9%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 250 mm spessore 22,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 250 mm spessore 22,7 mm	m	35,56	1,00	35,56		
		totale materiali				35,56		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	28,19	0,08	2,34		
		totale attrezzature				2,79		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				43,68		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	43,68	7,43		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*7,43*	*0,37*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	51,11	5,11		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**56,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.q		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 280 mm spessore 25,4 mm**	**m**	**70,45**			**8%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 280 mm spessore 25,4 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 280 mm spessore 25,4 mm	m	44,89	1,00	44,89		
		totale materiali				44,89		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,54		
		Saldatura per diametro da mm 280 fino a 335 mm diametro fino a 32,20 mm	cad	41,43	0,08	3,44		
		totale attrezzature				3,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				54,74		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	54,74	9,31		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*9,31*	*0,47*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	64,04	6,40		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**70,45**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.r		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 315 mm spessore 28,6 mm**	**m**	**86,92**			**7%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 315 mm spessore 28,6 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 315 mm spessore 28,6 mm	m	57,69	1,00	57,69		
		totale materiali				57,69		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,54		
		Saldatura per diametro da mm 280 fino a 335 mm diametro fino a 32,20 mm	cad	41,43	0,08	3,44		
		totale attrezzature				3,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				67,54		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	67,54	11,48		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*11,48*	*0,57*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	79,02	7,90		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**86,92**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale PFA 8**						
C.02.020.020.a		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 40 mm spessore 3,7 mm**	**m**	**6,24**			**51%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 40 mm spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 40 mm spessore 3,0 mm	m	0,85	1,00	0,85		
		totale materiali				0,85		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	5,80	0,08	0,48		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,85		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,85	0,82		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,82*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,67	0,57		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,24**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.b		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 50 mm spessore 4,6 mm**	**m**	**6,50**			**49%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 50 mm spessore 3,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 50 mm spessore 3,0 mm	m	0,98	1,00	0,98		
		totale materiali				0,98		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	6,67	0,08	0,55		
		totale attrezzature				0,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,05		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,05	0,86		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*0,86*	*0,04*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,91	0,59		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**6,50**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.c		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 63 mm spessore 5,8 mm**	**m**	**8,41**			**44%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 63 mm spessore 3,6 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 63 mm spessore 3,6 mm	m	1,82	1,00	1,82		
		totale materiali				1,82		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,32		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,04	0,08	0,67		
		totale attrezzature				0,98		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,54		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,54	1,11		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,11*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,65	0,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**8,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.d		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 75 mm spessore 4,3**	**m**	**9,44**			**40%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 75 mm spessore 4,3 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 75 mm spessore 4,3 mm	m	2,54	1,00	2,54		
		totale materiali				2,54		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	8,49	0,08	0,70		
		totale attrezzature				1,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,34		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,34	1,25		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,25*	*0,06*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,59	0,86		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**9,44**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.e		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 90 mm spessore 5,2 mm**	**m**	**10,49**			**36%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 90 mm spessore 5,2 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 90 mm spessore 5,2 mm	m	3,28	1,00	3,28		
		totale materiali				3,28		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,36		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	9,35	0,08	0,78		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,15		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,15	1,39		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,39*	*0,07*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,54	0,95		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**10,49**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.f		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 110 mm spessore 6,3 mm**	**m**	**14,15**			**30%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 110 mm spessore 6,3 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 110 mm spessore 6,3 mm	m	4,84	1,00	4,84		
		totale materiali				4,84		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	17,84	0,08	1,48		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,99		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,99	1,87		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*1,87*	*0,09*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,86	1,29		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**14,15**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.g		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 125 mm spessore 7,1 mm**	**m**	**15,68**			**27%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 125 mm spessore 7,1 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 125 mm spessore 7,1 mm	m	6,20	1,00	6,20		
		totale materiali				6,20		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,18		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,18	2,07		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,07*	*0,10*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,25	1,43		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**15,68**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.h		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 140 mm spessore 8,0 mm**	**m**	**17,69**			**24%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 140 mm spessore 8,0 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 140 mm spessore 8,0 mm	m	7,76	1,00	7,76		
		totale materiali				7,76		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,74		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,74	2,34		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,34*	*0,12*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	16,08	1,61		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**17,69**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.i		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 160 mm spessore 9,1 mm**	**m**	**20,31**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 160 mm spessore 9,1 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 160 mm spessore 9,1 mm	m	9,80	1,00	9,80		
		totale materiali				9,80		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,77	0,08	1,31		
		totale attrezzature				1,72		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,78		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,78	2,68		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,68*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	18,46	1,85		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**20,31**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.j		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 180 mm spessore 10,3 mm**	**m**	**25,00**			**17%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 180 mm spessore 10,3 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 180 mm spessore 10,3 mm	m	12,83	1,00	12,83		
		totale materiali				12,83		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,43		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,43	3,30		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,30*	*0,17*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,73	2,27		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**25,00**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.k		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 200 mm spessore 11,4 mm**	**m**	**29,53**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 200 mm spessore 11,4 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 200 mm spessore 11,4 mm	m	15,28	1,00	15,28		
		totale materiali				15,28		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,94		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,94	3,90		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,90*	*0,20*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	26,84	2,68		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**29,53**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.I		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 225 mm spessore 12,8 mm**	**m**	**35,50**			**15%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 225 mm spessore 12,8 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 225 mm spessore 12,8 mm	m	19,83	1,00	19,83		
		totale materiali				19,83		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				27,58		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	27,58	4,69		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,69*	*0,23*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	32,27	3,23		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**35,50**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.m		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 250 mm spessore 14,2 mm**	**m**	**40,57**			**13%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 250 mm spessore 14,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 250 mm spessore 14,2 mm	m	23,77	1,00	23,77		
		totale materiali				23,77		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	23,17	0,08	1,92		
		totale attrezzature				2,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				31,52		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	31,52	5,36		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,36*	*0,27*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	36,88	3,69		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**40,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.n		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 280 mm spessore 16,0 mm**	**m**	**52,58**			**11%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 280 mm spessore 16,0 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 280 mm spessore 16,0 mm	m	31,46	1,00	31,46		
		totale materiali				31,46		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,54		
		Saldatura per diametro da mm 280 fino a 400 mm diametro fino a 23,70 mm	cad	36,02	0,08	2,99		
		totale attrezzature				3,53		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				40,86		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	40,86	6,95		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,95*	*0,35*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	47,80	4,78		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**52,58**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.o		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 315 mm spessore 17,9 mm**	**m**	**61,57**			**10%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 315 mm spessore 17,9 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 315 mm spessore 17,9 mm	m	38,44	1,00	38,44		
		totale materiali				38,44		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,54		
		Saldatura per diametro da mm 280 fino a 400 mm diametro fino a 23,70 mm	cad	36,02	0,08	2,99		
		totale attrezzature				3,53		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				47,84		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	47,84	8,13		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*8,13*	*0,41*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	55,97	5,60		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**61,57**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale PFA 12,5**						
C.02.020.030.a		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 160 mm spessore 6,2 mm**	**m**	**19,41**			**25%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 160 mm spessore 6,2 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,108	2,27		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,108	2,53		
		totale mano d'opera				4,80		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 160 mm spessore 6,2 mm	m	8,71	1,00	8,71		
		totale materiali				8,71		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,41		
		Saldatura per spessore fino a 6,20 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	14,03	0,08	1,16		
		totale attrezzature				1,57		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,08		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,08	2,56		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*2,56*	*0,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,64	1,76		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**19,41**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.b		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 180 mm spessore 7,0 mm**	**m**	**23,44**			**20%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 180 mm spessore 7,0 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,108	2,27		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,108	2,53		
		totale mano d'opera				4,80		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 180 mm spessore 7,0 mm	m	11,40	1,00	11,40		
		totale materiali				11,40		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	18,82	0,08	1,56		
		totale attrezzature				2,01		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,21		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,21	3,10		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,10*	*0,15*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,31	2,13		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**23,44**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.c		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 200 mm spessore 7,7 mm**	**m**	**25,09**			**21%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 200 mm spessore 7,7 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 200 mm spessore 7,7 mm	m	12,10	1,00	12,10		
		totale materiali				12,10		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	18,82	0,08	1,56		
		totale attrezzature				2,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,49		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,49	3,31		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,31*	*0,17*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,81	2,28		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**25,09**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.d		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 225 mm spessore 8,7 mm**	**m**	**29,36**			**18%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 225 mm spessore 8,7 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 225 mm spessore 8,7 mm	m	15,42	1,00	15,42		
		totale materiali				15,42		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	18,82	0,08	1,56		
		totale attrezzature				2,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,81		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,81	3,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*3,88*	*0,19*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	26,69	2,67		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**29,36**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.e		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 250 mm spessore 9,7 mm**	**m**	**33,30**			**16%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 250 mm spessore 9,7 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 250 mm spessore 9,7 mm	m	18,48	1,00	18,48		
		totale materiali				18,48		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,50		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	18,82	0,08	1,56		
		totale attrezzature				2,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				25,87		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	25,87	4,40		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*4,40*	*0,22*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	30,27	3,03		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**33,30**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.f		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 280 mm spessore 10,8 mm**	**m**	**40,96**			**14%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 280 mm spessore 10,8 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 280 mm spessore 10,8 mm	m	22,93	1,00	22,93		
		totale materiali				22,93		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,54		
		Saldatura per spessore fino a 15,40 mm e diametro da 280 a 400 mm	cad	29,97	0,08	2,49		
		totale attrezzature				3,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				31,83		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	31,83	5,41		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*5,41*	*0,27*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	37,24	3,72		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**40,96**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.g		**Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 315 mm spessore 12,2 mm**	**m**	**45,86**			**13%**	**0,7%**
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfianco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 315 mm spessore 12,2 mm							
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		**MATERIALI**						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 315 mm spessore 12,2 mm	m	26,74	1,00	26,74		
		totale materiali				26,74		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,54		
		Saldatura per spessore fino a 15,40 mm e diametro da 280 a 400 mm	cad	29,97	0,08	2,49		
		totale attrezzature				3,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				35,64		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	35,64	6,06		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*6,06*	*0,30*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	41,69	4,17		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**45,86**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03		**COLLETTORI**						
C.03.010		**COLLETTORI PER IMPIANTI IDRICO SANITARI**						
C.03.010.010		**Collettore con innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm**						
C.03.010.010.a		**Collettore 2+2 da 3/4" x 12 mm**	**m**	**123,53**			**29%**	**0,7%**
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori .Collettore 2+2 da 3/4" x 12 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		**MATERIALI**						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x2	cad	6,74	2,00	13,48		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				60,43		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				95,98		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	95,98	16,32		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*16,32*	*0,82*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	112,30	11,23		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**123,53**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.b		**Collettore 3+3 da 3/4" x 12 mm**	**m**	**131,14**			**27%**	**0,7%**
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 3+3 da 3/4" x 12 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		**MATERIALI**						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x3	cad	9,70	2,00	19,39		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				66,34		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				101,89		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	101,89	17,32		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*17,32*	*0,87*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	119,21	11,92		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**131,14**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.c		**Collettore 4+4 da 3/4" x 12 mm**	**m**	**142,92**			**27%**	**0,7%**
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 4+4 da 3/4" x 12 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x4	cad	12,50	2,00	24,99		
		totale materiali				71,94		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				111,05		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	111,05	18,88		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*18,88*	*0,94*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,93	12,99		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**142,92**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.d		**Collettore 5+5 da 3/4" x 12 mm**	**m**	**150,69**			**26%**	**0,7%**
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori.Collettore 5+5 da 3/4" x 12 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		**MATERIALI**						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x5	cad	15,51	2,00	31,03		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				77,98		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				117,08		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	117,08	19,90		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*19,90*	*1,00*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	136,99	13,70		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**150,69**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.e		**Collettore 6+6 da 3/4" x 12 mm**	**m**	**163,22**			**26%**	**0,7%**
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 6+6 da 3/4" x 12 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		**MATERIALI**						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x6	cad	18,43	2,00	36,85		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				83,80		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				126,82		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	126,82	21,56		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*21,56*	*1,08*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	148,38	14,84		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**163,22**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.f		**Collettore 7+7 da 3/4" x 12 mm**	**m**	**171,06**			**25%**	**0,7%**
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 7+7 da 3/4" x 12 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		**MATERIALI**						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x7	cad	21,47	2,00	42,95		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				89,90		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				132,92		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	132,92	22,60		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*22,60*	*1,13*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	155,51	15,55		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**171,06**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.g		**Collettore 8+8 da 3/4" x 12 mm**	**m**	**183,05**			**25%**	**0,7%**
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 8+8 da 3/4" x 12 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		**MATERIALI**						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x8	cad	24,53	2,00	49,06		
		totale materiali				96,01		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				142,23		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	142,23	24,18		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*24,18*	*1,21*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	166,41	16,64		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**183,05**		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.h		**Collettore 9+9 da 3/4" x 12 mm**	**m**	**191,40**			**24%**	**0,7%**
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 9+9 da 3/4" x 12 mm						
A		**COSTI DIRETTI**						
A1		**MANO D'OPERA**						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		**MATERIALI**						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x9	cad	27,77	2,00	55,55		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				102,50		
A3		**ATTREZZATURE ED ONERI**						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				148,72		
B		**COSTI INDIRETTI**						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	148,72	25,28		
B2		*di cui per sicurezza (incidenza su B1)*	*%*	*5,00*	*25,28*	*1,26*		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	174,00	17,40		
C		**PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)**	**€/m**			**191,40**		