

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.i		Collettore 10+10 da 3/4" x 12 mm	m	202,09			24%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 10+10 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x10	cad	30,60	2,00	61,19		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				108,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				157,02		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	157,02	26,69		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,69	1,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	183,72	18,37		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			202,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020		Collettore con innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm						
C.03.010.020.a		Collettore 2+2 da 1" x 12 mm	m	127,66			28%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 2+2 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x2	cad	7,72	2,00	15,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		totale materiali				63,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				99,19		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	99,19	16,86		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	16,86	0,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	116,06	11,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			127,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.b		Collettore 3+3 da 1" x 12 mm	m	137,46			26%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 3+3 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x3	cad	11,52	2,00	23,04		
		totale materiali				71,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				106,81		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	106,81	18,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	18,16	0,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	124,97	12,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			137,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.c		Collettore 4+4 da 1" x 12 mm	m	151,23			26%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 4+4 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x4	cad	15,09	2,00	30,18		
		totale materiali				78,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				117,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	117,50	19,98		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	19,98	1,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	137,48	13,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			151,23		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.d		Collettore 5+5 da 1" x 12 mm	m	160,39			24%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 5+5 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x5	cad	18,65	2,00	37,31		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		totale materiali				85,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				124,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	124,62	21,19		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,19	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	145,81	14,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			160,39		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.e		Collettore 6+6 da 1" x 12 mm	m	174,67			25%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 6+6 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x6	cad	22,24	2,00	44,49		
		totale materiali				92,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				135,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	135,72	23,07		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,07	1,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	158,79	15,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			174,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.f		Collettore 7+7 da 1" x 12 mm	m	183,54			23%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 7+7 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x7	cad	25,69	2,00	51,38		
		totale materiali				99,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				142,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	142,61	24,24		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	24,24	1,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	166,86	16,69		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			183,54		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.g		Collettore 8+8 da 1" x 12 mm	m	197,17			23%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 8+8 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x8	cad	29,38	2,00	58,77		
		totale materiali				106,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				153,20		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	153,20	26,04		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,04	1,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	179,24	17,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			197,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.h		Collettore 9+9 da 1" x 12 mm	m	206,96			22%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 9+9 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x9	cad	33,19	2,00	66,38		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		totale materiali				114,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				160,81		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	160,81	27,34		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	27,34	1,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	188,15	18,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			206,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.i		Collettore 10+10 da 1" x 12 mm	m	219,27			22%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 10+10 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x10	cad	36,64	2,00	73,28		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		totale materiali				121,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				170,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	170,37	28,96		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,96	1,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	199,34	19,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			219,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030		Collettore con detentore e con innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm						
C.03.010.030.a		Collettore con detentore 2+2 da 3/4" x 12 mm	cad	132,14			27%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 2+2 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x2	cad	10,09	2,00	20,17		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				67,12		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				102,67		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	102,67	17,45		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	17,45	0,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	120,13	12,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			132,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.b		Collettore con detentore 3+3 da 3/4" x 12 mm	cad	143,89			25%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 3+3 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x3	cad	14,65	2,00	29,30		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				76,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				111,80		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	111,80	19,01		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	19,01	0,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	130,81	13,08		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			143,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.c		Collettore con detentore 4+4 da 3/4" x 12 mm	cad	159,90			24%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 4+4 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x4	cad	19,09	2,00	38,19		
		totale materiali				85,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				124,24		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	124,24	21,12		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,12	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	145,37	14,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			159,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.d		Collettore con detentore 5+5 da 3/4" x 12 mm	cad	171,63			23%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 5+5 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x5	cad	23,65	2,00	47,30		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				94,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				133,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	133,36	22,67		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	22,67	1,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	156,03	15,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			171,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.e		Collettore con detentore 6+6 da 3/4" x 12 mm	cad	190,92			23%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 6+6 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x6	cad	29,19	2,00	58,38		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				105,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				148,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	148,35	25,22		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	25,22	1,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	173,57	17,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			190,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.f		Collettore con detentore 7+7 da 3/4" x 12 mm	cad	200,38			21%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 7+7 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x7	cad	32,86	2,00	65,73		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				112,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				155,69		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	155,69	26,47		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,47	1,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	182,16	18,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			200,38		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.g		Collettore con detentore 8+8 da 3/4" x 12 mm	cad	216,46			21%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 8+8 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x8	cad	37,51	2,00	75,02		
		totale materiali				121,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				168,19		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	168,19	28,59		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,59	1,43		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	196,78	19,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			216,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.h		Collettore con detentore 9+9 da 3/4" x 12 mm	cad	230,83			20%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 9+9 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x9	cad	43,09	2,00	86,18		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				133,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				179,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	179,35	30,49		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	30,49	1,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	209,84	20,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			230,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.i		Collettore con detentore 10+10 da 3/4" x 12 mm	cad	249,52			20%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 10+10 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x10	cad	49,02	2,00	98,04		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				144,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				193,88		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	193,88	32,96		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	32,96	1,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	226,84	22,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			249,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040		Collettore con detentore e con innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm						
C.03.010.040.a		Collettore con detentore 2+2 da 3/4" x 16 mm	cad	138,43			26%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 2+2 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x2	cad	12,53	2,00	25,05		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				72,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				107,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	107,56	18,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,28	0,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	125,84	12,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			138,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.b		Collettore con detentore 3+3 da 3/4" x 16 mm	cad	151,76			23%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 3+3 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x3	cad	17,71	2,00	35,42		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				82,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				117,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	117,92	20,05		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	20,05	1,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	137,97	13,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			151,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.c		Collettore con detentore 4+4 da 3/4" x 16 mm	cad	164,12			24%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 4+4 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x4	cad	22,87	2,00	45,74		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				88,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				127,52		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	127,52	21,68		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,68	1,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	149,20	14,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			164,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.d		Collettore con detentore 5+5 da 3/4" x 16 mm	cad	180,71			22%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 5+5 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x5	cad	27,18	2,00	54,36		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				101,31		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				140,41		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	140,41	23,87		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,87	1,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	164,28	16,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			180,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.e		Collettore con detentore 6+6 da 3/4" x 16 mm	cad	202,97			21%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 6+6 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x6	cad	33,87	2,00	67,74		
		totale materiali				114,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				157,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	157,70	26,81		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,81	1,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	184,51	18,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			202,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.f		Collettore con detentore 7+7 da 3/4" x 16 mm	cad	213,66			20%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 7+7 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x7	cad	38,02	2,00	76,05		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				123,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				166,01		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	166,01	28,22		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,22	1,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	194,24	19,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			213,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.g		Collettore con detentore 8+8 da 3/4" x 16 mm	cad	231,14			20%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 8+8 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x8	cad	43,22	2,00	86,43		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		totale materiali				133,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				179,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	179,60	30,53		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	30,53	1,53		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	210,13	21,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			231,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.h		Collettore con detentore 9+9 da 3/4" x 16 mm	cad	245,30			19%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 9+9 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x9	cad	48,71	2,00	97,43		
		totale materiali				144,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				190,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	190,60	32,40		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	32,40	1,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	223,00	22,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			245,30		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.i		Collettore con detentore 10+10 da 3/4" x 16 mm	cad	262,15			19%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 10+10 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x10	cad	53,93	2,00	107,85		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	25,41	1,00	25,41		
		totale materiali				154,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				203,69		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	203,69	34,63		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	34,63	1,73		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	238,31	23,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			262,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050		Collettore con detentore e con innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm						
C.03.010.050.a		Collettore con detentore 2+2 da 1" x 12 mm	cad	142,80			25%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 2+2 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x2	cad	13,59	2,00	27,19		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		totale materiali				75,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				110,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	110,95	18,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,86	0,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,81	12,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			142,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.b		Collettore con detentore 3+3 da 1" x 12 mm	cad	157,37			23%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 3+3 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x3	cad	19,26	2,00	38,52		
		totale materiali				86,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				122,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	122,28	20,79		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	20,79	1,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	143,07	14,31		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			157,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.c		Collettore con detentore 4+4 da 1" x 12 mm	cad	173,23			23%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 4+4 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x4	cad	23,64	2,00	47,28		
		totale materiali				95,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				134,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	134,60	22,88		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	22,88	1,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	157,48	15,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			173,23		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.d		Collettore con detentore 5+5 da 1" x 12 mm	cad	187,70			21%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 5+5 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x5	cad	29,26	2,00	58,52		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		totale materiali				106,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				145,84		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	145,84	24,79		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	24,79	1,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	170,64	17,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			187,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.e		Collettore con detentore 6+6 da 1" x 12 mm	cad	213,25			20%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 6+6 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x6	cad	37,23	2,00	74,47		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		totale materiali				122,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				165,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	165,70	28,17		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,17	1,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	193,87	19,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			213,25		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.f		Collettore con detentore 7+7 da 1" x 12 mm	cad	220,99			19%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 7+7 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x7	cad	40,24	2,00	80,48		
		totale materiali				128,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				171,71		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	171,71	29,19		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	29,19	1,46		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	200,90	20,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			220,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.g		Collettore con detentore 8+8 da 1" x 12 mm	cad	240,48			19%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 8+8 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x8	cad	46,21	2,00	92,42		
		totale materiali				140,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				186,85		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	186,85	31,76		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	31,76	1,59		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	218,62	21,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			240,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.h		Collettore con detentore 9+9 da 1" x 12 mm	cad	254,77			18%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 9+9 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x9	cad	51,76	2,00	103,52		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		totale materiali				151,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				197,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	197,95	33,65		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	33,65	1,68		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	231,60	23,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			254,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.i		Collettore con detentore 10+10 da 1" x 12 mm	cad	272,88			18%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 10+10 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x10	cad	57,47	2,00	114,93		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	25,41	1,00	25,41		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		totale materiali				163,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				212,03		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	212,03	36,04		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	36,04	1,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	248,07	24,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			272,88		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060		Collettore complanare con innesto in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm						
C.03.010.060.a		Collettore complanare 2+2 da 3/4"x 12 mm	cad	122,20			26%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 2+2 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,720	15,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,720	16,88		
		totale mano d'opera				32,00		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione 3/4" x12 2+2	cad	20,73	1,00	20,73		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 335x280x85 mm	cad	20,69	1,00	20,69		
		totale materiali				62,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				94,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	94,95	16,14		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	16,14	0,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	111,09	11,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			122,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060.b		Collettore complanare 4+4 da 3/4"x 12 mm	cad	138,03			25%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 4+4 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,780	16,38		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,780	18,28		
		totale mano d'opera				34,66		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 335x280x85 mm	cad	20,69	1,00	20,69		
		Collettore di distribuzione 3/4" x12 4+4	cad	30,36	1,00	30,36		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		totale materiali				72,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				107,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	107,25	18,23		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	18,23	0,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	125,49	12,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			138,03		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060.c		Collettore complanare 6+6 da 3/4"x 12 mm	cad	163,61			23%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 6+6 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,860	18,06		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,860	20,16		
		totale mano d'opera				38,22		
A2		MATERIALI						
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Collettore di distribuzione 3/4"x12 6+6	cad	40,51	1,00	40,51		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	26,86	1,00	26,86		
		totale materiali				88,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				127,12		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	127,12	21,61		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,61	1,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	148,73	14,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			163,61		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060.d		Collettore complanare 8+8 da 3/4"x 12 mm	cad	185,62			23%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 8+8 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	26,86	1,00	26,86		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Collettore di distribuzione 3/4" x12 8+8	cad	53,79	1,00	53,79		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		totale materiali				102,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				144,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	144,23	24,52		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	24,52	1,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	168,75	16,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			185,62		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060.e		Collettore complanare 10+10 da 3/4"x 12 mm	cad	207,60			22%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 10+10 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,40	2,00	2,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	4,28	1,00	4,28		
		Collettore di distribuzione 3/4" x12 10+10	cad	66,69	1,00	66,69		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	26,86	1,00	26,86		
		totale materiali				115,09		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				161,30		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	161,30	27,42		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	27,42	1,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	188,73	18,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			207,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070		Collettore complanare con innesto primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm						
C.03.010.070.a		Collettore complanare 2+2 da 1"x 16 mm	cad	126,76			25%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 2+2 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,720	15,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,720	16,88		
		totale mano d'opera				32,00		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Collettore di distribuzione 1"x16 2+2	cad	23,00	1,00	23,00		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 335x280x85 mm	cad	20,69	1,00	20,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		totale materiali				66,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				98,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	98,49	16,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	16,74	0,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	115,24	11,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			126,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070.b		Collettore complanare 4+4 da 1"x 16 mm	cad	147,49			24%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 4+4 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,780	16,38		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,780	18,28		
		totale mano d'opera				34,66		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 335x280x85 mm	cad	20,69	1,00	20,69		
		Collettore di distribuzione 1"x16 4+4	cad	36,44	1,00	36,44		
		totale materiali				79,94		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				114,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	114,60	19,48		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	19,48	0,97		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	134,08	13,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			147,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070.c		Collettore complanare 6+6 da 1"x 16 mm	cad	175,78			22%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 6+6 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,860	18,06		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,860	20,16		
		totale mano d'opera				38,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	26,86	1,00	26,86		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Collettore di distribuzione 1"x16 6+6	cad	48,70	1,00	48,70		
		totale materiali				98,36		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				136,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	136,58	23,22		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,22	1,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	159,80	15,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			175,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070.d		Collettore complanare 8+8 da 1"x 16 mm	cad	198,59			21%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 8+8 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione 1"x16 8+8	cad	62,61	1,00	62,61		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	26,86	1,00	26,86		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		totale materiali				112,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				154,31		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	154,31	26,23		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,23	1,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	180,54	18,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			198,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070.e		Collettore complanare 10+10 da 1"x 16 mm	cad	223,76			21%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 10+10 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	1,66	2,00	3,32		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	7,23	2,00	14,47		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	4,43	1,00	4,43		
		Collettore di distribuzione 1"x16 10+10	cad	77,99	1,00	77,99		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	26,86	1,00	26,86		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,29	2,00	0,57		
		totale materiali				127,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				173,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	173,86	29,56		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	29,56	1,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	203,42	20,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			223,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.020		COLLETTORI DI TUBAZIONI IN ACCIAIO						
C.03.020.010		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione						
C.03.020.010.a		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione - Diametro fino a 350 mm	kg	10,77			9%	0,7%
		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione, compresi gli oneri di trasporto, accatastamento, sfilamento, revisioni delle protezioni e delle tolleranze di ovalizzazione, il corretto posizionamento dei tronchetti, le flange, i fondi bombati, gli staffaggi. Diametro del collettore fino a 350 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,015	0,32		
		Operaio 4° livello	h	21,90	0,015	0,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,015	0,35		
		totale mano d'opera				1,00		
A2		MATERIALI						
		Pezzi speciali per tubazioni in acciaio senza saldatura	kg	4,17	1,00	4,17		
		totale materiali				4,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,05	1,96		
		Escavatore idraulico cingolato o gommato da 160 a 190 q.li	h	62,19	0,02	1,24		
		totale attrezzature				3,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,37	1,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,42	0,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,79	0,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/kg			10,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.020.010.b		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione - Diametro oltre 350 mm	kg	11,64			9%	0,7%
		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione, compresi gli oneri di trasporto, accatastamento, sfilamento, revisioni delle protezioni e delle tolleranze di ovalizzazione, il corretto posizionamento dei tronchetti, le flange, i fondi bombati, gli staffaggi. Diametro del collettore oltre i 350 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,015	0,32		
		Operaio 4° livello	h	21,90	0,015	0,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,015	0,35		
		totale mano d'opera				1,00		
A2		MATERIALI						
		Pezzi speciali per tubazioni in acciaio senza saldatura	kg	4,17	1,00	4,17		
		totale materiali				4,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,07	2,64		
		Escavatore idraulico cingolato o gommato da 160 a 190 q.li	h	62,19	0,02	1,24		
		totale attrezzature				3,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,05	1,54		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	1,54	0,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,59	1,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/kg			11,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04		SEZIONAMENTO, MANOVRA E POMPE						
C.04.010		ORGANI DI MANOVRA						
C.04.010.010		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16						
C.04.010.010.a		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16,DN32	cad	184,93			17%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	4,00	2,22		
		Valvola Venturi in ghisa DN32	cad	82,10	1,00	82,10		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				95,79		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				143,69		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	143,69	24,43		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,43	1,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	168,12	16,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			184,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.b		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN40	cad	201,43			16%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola Venturi in ghisa DN40	cad	86,61	1,00	86,61		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				103,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				156,51		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	156,51	26,61		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,61	1,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	183,12	18,31		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			201,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.c		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16,DN50	cad	244,47			17%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola Venturi in ghisa DN50	cad	103,84	1,00	103,84		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				123,75		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				189,96		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	189,96	32,29		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	32,29	1,61		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	222,25	22,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			244,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.d		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16,DN65	cad	283,91			17%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Valvola Venturi in ghisa DN65	cad	120,99	1,00	120,99		
		totale materiali				145,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				220,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	220,60	37,50		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	37,50	1,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	258,10	25,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			283,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.e		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16,DN80	cad	353,54			16%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola Venturi in ghisa DN80	cad	157,11	1,00	157,11		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				190,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				274,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	274,70	46,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	46,70	2,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	321,40	32,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			353,54		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.f		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16,DN100	cad	468,59			14%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola Venturi in ghisa DN100	cad	232,52	1,00	232,52		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				272,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				364,09		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	364,09	61,90		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	61,90	3,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	425,99	42,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			468,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.g		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16,DN125	cad	615,77			12%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Valvola Venturi in ghisa DN125	cad	321,87	1,00	321,87		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		totale materiali				372,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				32,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				478,46		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	478,46	81,34		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	81,34	4,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	559,79	55,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			615,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.h		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16,DN150	cad	853,76			10%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola Venturi in ghisa DN150	cad	479,95	1,00	479,95		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		totale materiali				541,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				663,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	663,37	112,77		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	112,77	5,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	776,15	77,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			853,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.i		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16,DN200	cad	1.287,10			9%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Valvola Venturi in ghisa DN200	cad	743,56	1,00	743,56		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		totale materiali				843,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.000,08		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.000,08	170,01		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	170,01	8,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.170,09	117,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.287,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa						
C.04.010.015.a		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10,DN40	cad	151,16			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Saracinesca a corpo piatto DN40	cad	47,56	1,00	47,56		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				64,79		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				117,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	117,45	19,97		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	19,97	1,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	137,42	13,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			151,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.b		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10,DN50	cad	171,58			25%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Saracinesca a corpo piatto DN50	cad	47,21	1,00	47,21		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				67,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				133,32		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	133,32	22,66		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	22,66	1,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	155,98	15,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			171,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.c		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10,DN65	cad	203,95			24%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Saracinesca a corpo piatto DN65	cad	58,85	1,00	58,85		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				83,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				158,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	158,47	26,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,94	1,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	185,40	18,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			203,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.d		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10,DN80	cad	234,96			24%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Saracinesca a corpo piatto DN80	cad	64,98	1,00	64,98		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				98,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				182,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	182,57	31,04		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	31,04	1,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	213,60	21,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			234,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.e		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10,DN100	cad	277,42			22%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,300	30,47		
		totale mano d'opera				60,50		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Saracinesca a corpo piatto DN100	cad	87,04	1,00	87,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				127,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				215,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	215,56	36,64		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	36,64	1,83		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	252,20	25,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			277,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.f		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10,DN125	cad	345,23			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				69,81		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Saracinesca a corpo piatto DN125	cad	115,17	1,00	115,17		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		totale materiali				165,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				32,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				268,24		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	268,24	45,60		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	45,60	2,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	313,84	31,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			345,23		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.g		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10,DN150	cad	420,10			19%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,750	41,02		
		totale mano d'opera				81,45		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Saracinesca a corpo piatto DN150	cad	147,10	1,00	147,10		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		totale materiali				208,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				326,42		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	326,42	55,49		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	55,49	2,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	381,91	38,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			420,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.h		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10,DN200	cad	602,81			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,300	53,91		
		totale mano d'opera				107,04		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Saracinesca a corpo piatto DN200	cad	217,26	1,00	217,26		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		totale materiali				317,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				468,38		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	468,38	79,62		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	79,62	3,98		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	548,01	54,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			602,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16						
C.04.010.020.a		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN20	cad	107,55			29%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN20						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Raccoglitore di impurità DN20	cad	22,18	1,00	22,18		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN20	cad	3,76	2,00	7,51		
		Guarnizione per flange DN 20	cad	0,43	2,00	0,86		
		totale materiali				35,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				83,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	83,57	14,21		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	14,21	0,71		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	97,77	9,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			107,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.b		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN25	cad	111,37			28%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN25						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Raccoglitore di impurità DN25	cad	23,81	1,00	23,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,30	2,00	8,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,55	2,00	1,11		
		totale materiali				38,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				86,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	86,53	14,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	14,71	0,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	101,24	10,12		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			111,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.c		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN32	cad	112,75			28%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	4,00	2,22		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Raccoglitore di impurità DN32	cad	26,02	1,00	26,02		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		totale materiali				39,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				87,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	87,61	14,89		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	14,89	0,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	102,50	10,25		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			112,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.d		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN40	cad	141,94			23%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Raccoglitore di impurità DN40	cad	40,39	1,00	40,39		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				57,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				110,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	110,29	18,75		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	18,75	0,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,04	12,90		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			141,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.e		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN50	cad	168,47			25%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Raccoglitore di impurità DN50	cad	44,78	1,00	44,78		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				64,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				130,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	130,90	22,25		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	22,25	1,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	153,15	15,32		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			168,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.f		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN65	cad	209,90			23%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Raccoglitore di impurità DN65	cad	63,48	1,00	63,48		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				87,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				163,09		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	163,09	27,73		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	27,73	1,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	190,82	19,08		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			209,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.g		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN80	cad	253,06			22%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Raccoglitore di impurità DN80	cad	79,04	1,00	79,04		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				112,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				196,63		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	196,63	33,43		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	33,43	1,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	230,06	23,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			253,06		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.h		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN100	cad	318,94			20%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Raccoglitore di impurità DN100	cad	116,25	1,00	116,25		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				156,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				247,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	247,82	42,13		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	42,13	2,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	289,94	28,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			318,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.i		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN125	cad	427,17			17%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Raccoglitore di impurità DN125	cad	175,32	1,00	175,32		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		totale materiali				225,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				32,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				331,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	331,91	56,43		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	56,43	2,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	388,34	38,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			427,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.j		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN150	cad	562,97			15%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Raccoglitore di impurità DN150	cad	254,01	1,00	254,01		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		totale materiali				315,30		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				437,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	437,43	74,36		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	74,36	3,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	511,79	51,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			562,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.k		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN200	cad	911,13			12%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Raccoglitore di impurità DN200	cad	451,43	1,00	451,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		totale materiali				551,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				707,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	707,95	120,35		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	120,35	6,02		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	828,30	82,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			911,13		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.I		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN250	cad	2.398,08			3%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	30,00	3,39		
		Raccoglitore di impurità DN250	cad	1.622,81	1,00	1.622,81		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	48,85	2,00	97,70		
		totale materiali				1.737,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,10	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.863,31		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.863,31	316,76		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	316,76	15,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.180,08	218,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.398,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.m		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16,DN300	cad	3.907,19			4%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Raccoglitore di impurità DN300	cad	2.690,80	1,00	2.690,80		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	32,00	3,61		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	56,87	2,00	113,74		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		totale materiali				2.839,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,20	45,31		
		totale attrezzature				54,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.035,89		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.035,89	516,10		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	516,10	25,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.551,99	355,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.907,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa						
C.04.010.022.a		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN32	cad	109,71			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,176	3,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,176	4,13		
		totale mano d'opera				7,82		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a flusso avviato DN 32	cad	71,45	1,00	71,45		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				77,42		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				85,24		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	85,24	14,49		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	14,49	0,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	99,73	9,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			109,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.b		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN40	cad	131,60			6%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,176	3,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,176	4,13		
		totale mano d'opera				7,82		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a flusso avviato DN 40	cad	88,01	1,00	88,01		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				94,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				102,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	102,25	17,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	17,38	0,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	119,64	11,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			131,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.c		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN50	cad	153,33			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola a flusso avviato DN 50	cad	101,31	1,00	101,31		
		totale materiali				108,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				119,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	119,14	20,25		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	20,25	1,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	139,40	13,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			153,33		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.d		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN65	cad	212,08			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,330	6,93		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,330	7,74		
		totale mano d'opera				14,67		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a flusso avviato DN 65	cad	142,86	1,00	142,86		
		totale materiali				150,12		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				164,79		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	164,79	28,01		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,01	1,40		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	192,80	19,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			212,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.e		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN80	cad	267,96			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola a flusso avviato DN 80	cad	176,05	1,00	176,05		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				188,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				208,20		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	208,20	35,39		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	35,39	1,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	243,60	24,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			267,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.f		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN100	cad	364,92			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Valvola a flusso avviato DN 100	cad	245,05	1,00	245,05		
		totale materiali				258,12		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				283,54		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	283,54	48,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	48,20	2,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	331,74	33,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			364,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.g		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN125	cad	512,52			6%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Valvola a flusso avviato DN 125	cad	354,31	1,00	354,31		
		totale materiali				368,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				398,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	398,23	67,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	67,70	3,38		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	465,93	46,59		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			512,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.h		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN150	cad	715,80			5%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,825	17,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,825	19,34		
		totale mano d'opera				36,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola a flusso avviato DN 150	cad	496,08	1,00	496,08		
		totale materiali				519,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				556,18		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	556,18	94,55		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	94,55	4,73		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	650,73	65,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			715,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.i		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16,DN200	cad	1.339,54			4%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	24,00	23,89		
		Valvola a flusso avviato DN 200	cad	957,22	1,00	957,22		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				991,94		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.040,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.040,82	176,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	176,94	8,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.217,76	121,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.339,54		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva						
C.04.010.024.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN32	cad	123,55			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 32	cad	81,23	1,00	81,23		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				87,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				96,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	96,00	16,32		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	16,32	0,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	112,32	11,23		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			123,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN40	cad	150,14			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 40	cad	101,44	1,00	101,44		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				107,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				116,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	116,66	19,83		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	19,83	0,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	136,50	13,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			150,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN 50	cad	172,15			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 50	cad	115,93	1,00	115,93		
		totale materiali				123,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				133,76		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	133,76	22,74		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	22,74	1,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	156,50	15,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			172,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN 65	cad	194,65			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,330	6,93		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,330	7,74		
		totale mano d'opera				14,67		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 65	cad	129,32	1,00	129,32		
		totale materiali				136,58		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				151,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	151,25	25,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	25,71	1,29		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	176,96	17,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			194,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN80	cad	214,27			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 80 forata PN16	cad	134,33	1,00	134,33		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				146,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				166,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	166,49	28,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,30	1,42		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	194,79	19,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			214,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.f		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN100	cad	303,65			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 100	cad	197,44	1,00	197,44		
		totale materiali				210,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				235,93		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	235,93	40,11		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	40,11	2,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	276,04	27,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			303,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN125	cad	381,40			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 125	cad	252,43	1,00	252,43		
		totale materiali				267,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				296,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	296,35	50,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	50,38	2,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	346,73	34,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			381,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN150	cad	448,02			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,825	17,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,825	19,34		
		totale mano d'opera				36,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 150	cad	288,02	1,00	288,02		
		totale materiali				311,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				348,12		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	348,12	59,18		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	59,18	2,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	407,30	40,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			448,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10,DN200	cad	723,03			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,20	24,00	28,81		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 200	cad	473,26	1,00	473,26		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				512,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				561,79		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	561,79	95,50		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	95,50	4,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	657,30	65,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			723,03		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo						
C.04.010.025.a		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN32	cad	136,07			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	4,00	2,22		
		Saracinesca a corpo piatto DN32	cad	44,14	1,00	44,14		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				57,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				105,73		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	105,73	17,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	17,97	0,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	123,70	12,37		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			136,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.b		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN40	cad	151,16			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Saracinesca a corpo piatto DN40	cad	47,56	1,00	47,56		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				64,79		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				117,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	117,45	19,97		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	19,97	1,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	137,42	13,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			151,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.c		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN50	cad	171,58			25%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Saracinesca a corpo piatto DN50	cad	47,21	1,00	47,21		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				67,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				133,32		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	133,32	22,66		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	22,66	1,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	155,98	15,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			171,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.d		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN65	cad	203,95			24%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Saracinesca a corpo piatto DN65	cad	58,85	1,00	58,85		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				83,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				158,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	158,47	26,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,94	1,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	185,40	18,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			203,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.e		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN80	cad	234,96			24%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	16,00	8,86		
		Saracinesca a corpo piatto DN80	cad	64,98	1,00	64,98		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				98,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				182,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	182,57	31,04		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	31,04	1,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	213,60	21,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			234,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.f		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN100	cad	281,35			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Saracinesca a corpo piatto DN100	cad	87,04	1,00	87,04		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				127,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				218,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	218,61	37,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	37,16	1,86		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	255,77	25,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			281,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.g		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN125	cad	349,75			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Saracinesca a corpo piatto DN125	cad	115,17	1,00	115,17		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		totale materiali				165,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				32,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				271,76		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	271,76	46,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	46,20	2,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	317,96	31,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			349,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.h		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN150	cad	425,38			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Saracinesca a corpo piatto DN150	cad	147,10	1,00	147,10		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		totale materiali				208,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				330,52		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	330,52	56,19		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	56,19	2,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	386,71	38,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			425,38		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.i		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN200	cad	609,75			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Saracinesca a corpo piatto DN200	cad	217,26	1,00	217,26		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				317,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				473,77		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	473,77	80,54		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	80,54	4,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	554,31	55,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			609,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.j		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN250	cad	756,66			10%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Saracinesca a corpo piatto DN250	cad	333,29	1,00	333,29		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	48,85	2,00	97,70		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	30,00	3,39		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		totale materiali				461,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,10	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				587,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	587,92	99,95		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	99,95	5,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	687,87	68,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			756,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.k		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN300	cad	1.146,79			12%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	32,00	3,61		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		Saracinesca a corpo piatto DN300	cad	519,37	1,00	519,37		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	56,87	2,00	113,74		
		totale materiali				695,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,20	45,31		
		totale attrezzature				54,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				891,06		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	891,06	151,48		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	151,48	7,57		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.042,54	104,25		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.146,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.I		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN350	cad	1.526,58			15%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	5,060	106,26		
		Operaio 5° livello	h	23,44	5,060	118,61		
		totale mano d'opera				224,87		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	40,00	4,51		
		Saracinesca a corpo piatto DN350	cad	682,54	1,00	682,54		
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN350	cad	76,30	2,00	152,61		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		totale materiali				898,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,44	54,37		
		totale attrezzature				63,29		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.186,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.186,16	201,65		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	201,65	10,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.387,80	138,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.526,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva						
C.04.010.026.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10,DN32	cad	136,01			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla a leva DN 32	cad	88,95	1,00	88,95		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				94,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				105,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	105,68	17,97		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	17,97	0,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	123,65	12,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			136,01		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10,DN40	cad	176,10			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla a leva DN 40	cad	119,65	1,00	119,65		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				126,07		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				136,83		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	136,83	23,26		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,26	1,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	160,09	16,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			176,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10,DN50	cad	192,45			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola a farfalla a leva DN 50	cad	126,81	1,00	126,81		
		totale materiali				133,89		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				149,54		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	149,54	25,42		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	25,42	1,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	174,96	17,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			192,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10,DN65	cad	217,84			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla a leva DN 65	cad	141,46	1,00	141,46		
		totale materiali				148,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				169,26		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	169,26	28,77		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,77	1,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	198,03	19,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			217,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN80	cad	252,99			10%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola a farfalla a leva DN 80 forata PN16	cad	158,56	1,00	158,56		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				171,16		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				196,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	196,58	33,42		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	33,42	1,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	230,00	23,00		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			252,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.f		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10,DN100	cad	357,03			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Valvola a farfalla a leva DN 100	cad	233,06	1,00	233,06		
		totale materiali				246,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				277,41		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	277,41	47,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	47,16	2,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	324,57	32,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			357,03		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10,DN125	cad	447,35			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,792	16,63		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,792	18,56		
		totale mano d'opera				35,20		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Valvola a farfalla a leva DN 125	cad	297,81	1,00	297,81		
		totale materiali				312,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				347,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	347,59	59,09		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	59,09	2,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	406,68	40,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			447,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10,DN150	cad	523,05			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola a farfalla a leva DN 150	cad	339,95	1,00	339,95		
		totale materiali				363,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				406,41		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	406,41	69,09		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	69,09	3,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	475,50	47,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			523,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10,DN200	cad	853,55			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,20	24,00	28,81		
		Valvola a farfalla a leva DN 200	cad	568,81	1,00	568,81		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				608,46		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				663,21		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	663,21	112,75		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	112,75	5,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	775,95	77,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			853,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa						
C.04.010.028.a		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN32	cad	155,40			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 32	cad	105,98	1,00	105,98		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				111,95		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				120,75		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	120,75	20,53		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,53	1,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	141,27	14,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			155,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.b		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN40	cad	179,83			5%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 40	cad	124,51	1,00	124,51		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				130,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				139,73		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	139,73	23,75		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,75	1,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	163,48	16,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			179,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.c		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN50	cad	196,91			5%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 50	cad	135,17	1,00	135,17		
		totale materiali				142,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				153,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	153,00	26,01		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,01	1,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	179,01	17,90		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			196,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.d		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN65	cad	224,52			7%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,330	6,93		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,330	7,74		
		totale mano d'opera				14,67		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 65	cad	152,53	1,00	152,53		
		totale materiali				159,79		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				174,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	174,45	29,66		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	29,66	1,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	204,11	20,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			224,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.e		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN80	cad	281,34			7%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 80 forata PN16	cad	182,85	1,00	182,85		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				195,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Dumper da 2,6 mc, potenza del motore 70 HP	h	43,35	0,08	3,60		
		totale attrezzature				3,60		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				218,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	218,60	37,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	37,16	1,86		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	255,77	25,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			281,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.f		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN100	cad	397,40			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 100	cad	270,29	1,00	270,29		
		totale materiali				283,36		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				308,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	308,78	52,49		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	52,49	2,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	361,27	36,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			397,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.g		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN125	cad	454,99			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 125	cad	309,61	1,00	309,61		
		totale materiali				324,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				353,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	353,53	60,10		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	60,10	3,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	413,63	41,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			454,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.h		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN150	cad	561,74			7%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,825	17,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,825	19,34		
		totale mano d'opera				36,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 150	cad	376,38	1,00	376,38		
		totale materiali				399,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				436,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	436,47	74,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	74,20	3,71		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	510,68	51,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			561,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.i		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico PN10 DN200	cad	879,17			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,20	24,00	28,81		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 200	cad	594,59	1,00	594,59		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				634,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				683,12		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	683,12	116,13		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	116,13	5,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	799,25	79,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			879,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa						
C.04.010.030.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN32	cad	165,34			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 32	cad	111,74	1,00	111,74		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				117,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				128,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	128,47	21,84		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,84	1,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	150,31	15,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			165,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN40	cad	190,80			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 40	cad	131,07	1,00	131,07		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				137,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				148,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	148,25	25,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	25,20	1,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	173,45	17,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			190,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN50	cad	212,63			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 50	cad	142,49	1,00	142,49		
		totale materiali				149,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				165,21		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	165,21	28,09		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,09	1,40		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	193,30	19,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			212,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN65	cad	242,72			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 65	cad	160,79	1,00	160,79		
		totale materiali				168,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				188,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	188,59	32,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	32,06	1,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	220,65	22,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			242,72		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN80	cad	296,74			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 80 forata PN16	cad	192,55	1,00	192,55		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				205,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				230,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	230,57	39,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	39,20	1,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	269,77	26,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			296,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN125	cad	484,05			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,792	16,63		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,792	18,56		
		totale mano d'opera				35,20		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 125	cad	326,32	1,00	326,32		
		totale materiali				340,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				376,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	376,11	63,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	63,94	3,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	440,04	44,00		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			484,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN150	cad	595,86			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 150	cad	396,53	1,00	396,53		
		totale materiali				419,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				462,98		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	462,98	78,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	78,71	3,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	541,69	54,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			595,86		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN200	cad	927,88			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,20	24,00	28,81		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 200	cad	626,57	1,00	626,57		
		totale materiali				666,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				720,96		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	720,96	122,56		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	122,56	6,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	843,53	84,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			927,88		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.032		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16						
C.04.010.032.a		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16,DN65	cad	251,17			10%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,550	11,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,550	12,89		
		totale mano d'opera				24,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a sfera in acciaio DN 65	cad	163,45	1,00	163,45		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				170,72		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				195,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	195,16	33,18		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	33,18	1,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	228,34	22,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			251,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.032.b		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16,DN80	cad	348,80			9%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola a sfera in acciaio DN 80	cad	227,14	1,00	227,14		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				239,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				271,02		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	271,02	46,07		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	46,07	2,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	317,09	31,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			348,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.032.c		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16,DN100	cad	498,51			8%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Valvola a sfera in acciaio DN 100	cad	335,16	1,00	335,16		
		totale materiali				348,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				387,34		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	387,34	65,85		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	65,85	3,29		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	453,19	45,32		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			498,51		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16						
C.04.010.034.a		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 50	cad	146,25			11%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola Wafer DN 50	cad	90,91	1,00	90,91		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				97,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				113,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	113,64	19,32		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	19,32	0,97		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	132,95	13,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			146,25		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.b		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 65	cad	159,78			13%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola Wafer DN 65	cad	96,35	1,00	96,35		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				103,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				124,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	124,15	21,10		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,10	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	145,25	14,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			159,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.c		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 80	cad	180,78			14%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Valvola Wafer DN 80	cad	102,45	1,00	102,45		
		totale materiali				115,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				140,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	140,47	23,88		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,88	1,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	164,34	16,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			180,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.d		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 100	cad	224,73			14%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola Wafer DN 100	cad	130,26	1,00	130,26		
		totale materiali				143,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				174,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	174,62	29,69		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	29,69	1,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	204,30	20,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			224,73		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.e		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 125	cad	314,95			14%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Valvola Wafer DN 125	cad	180,05	1,00	180,05		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		totale materiali				201,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				244,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	244,72	41,60		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	41,60	2,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	286,32	28,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			314,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.f		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 150	cad	325,70			13%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola Wafer DN 150	cad	186,62	1,00	186,62		
		totale materiali				210,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				253,07		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	253,07	43,02		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	43,02	2,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	296,09	29,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			325,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.g		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 200	cad	472,53			12%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,20	24,00	28,81		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Valvola Wafer DN 200	cad	272,76	1,00	272,76		
		totale materiali				312,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				367,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	367,16	62,42		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	62,42	3,12		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	429,57	42,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			472,53		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.h		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 250	cad	670,52			9%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		Valvola Wafer DN 250	cad	403,41	1,00	403,41		
		totale materiali				457,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				520,99		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	520,99	88,57		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	88,57	4,43		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	609,56	60,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			670,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.i		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16,DN 300	cad	911,64			8%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,628	34,19		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,628	38,16		
		totale mano d'opera				72,35		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Valvola Wafer DN 300	cad	577,66	1,00	577,66		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		totale materiali				636,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				708,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	708,35	120,42		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	120,42	6,02		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	828,76	82,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			911,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo						
C.04.010.035.a		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN32	cad	137,05			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	4,00	2,22		
		Saracinesca a corpo ovale DN 32	cad	44,90	1,00	44,90		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				58,58		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				106,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	106,49	18,10		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	18,10	0,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	124,59	12,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			137,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.b		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN40	cad	154,34			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Saracinesca a corpo ovale DN 40	cad	50,03	1,00	50,03		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				67,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				119,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	119,92	20,39		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	20,39	1,02		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	140,31	14,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			154,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.c		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN50	cad	181,02			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	0,12	0,01		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Saracinesca a corpo ovale DN 50	cad	55,88	1,00	55,88		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				74,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				140,65		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	140,65	23,91		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,91	1,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	164,56	16,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			181,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.d		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN65	cad	225,83			22%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Saracinesca a corpo ovale DN 65	cad	75,85	1,00	75,85		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				100,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				175,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	175,47	29,83		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	29,83	1,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	205,30	20,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			225,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.e		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN80	cad	263,79			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	16,00	8,86		
		Saracinesca a corpo ovale DN 80	cad	87,37	1,00	87,37		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				120,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				204,96		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	204,96	34,84		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	34,84	1,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	239,81	23,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			263,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.f		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN100	cad	315,16			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Saracinesca a corpo ovale DN 100	cad	113,31	1,00	113,31		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				153,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				244,88		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	244,88	41,63		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	41,63	2,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	286,51	28,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			315,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.g		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN125	cad	400,18			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Saracinesca a corpo ovale DN 125	cad	154,35	1,00	154,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		totale materiali				204,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				32,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				310,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	310,94	52,86		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	52,86	2,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	363,80	36,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			400,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.h		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN150	cad	482,34			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Saracinesca a corpo ovale DN 150	cad	191,36	1,00	191,36		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		totale materiali				252,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				374,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	374,78	63,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	63,71	3,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	438,49	43,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			482,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.i		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN200	cad	742,43			15%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Saracinesca a corpo ovale DN 200	cad	320,35	1,00	320,35		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				420,30		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				576,87		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	576,87	98,07		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	98,07	4,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	674,93	67,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			742,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.j		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN250	cad	922,27			8%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Saracinesca a corpo ovale DN 250	cad	461,97	1,00	461,97		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	48,85	2,00	97,70		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	30,00	3,39		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		totale materiali				590,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,10	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				716,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	716,60	121,82		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	121,82	6,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	838,43	83,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			922,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.k		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN300	cad	1.270,72			11%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	32,00	3,61		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		Saracinesca a corpo ovale DN 300	cad	615,66	1,00	615,66		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	56,87	2,00	113,74		
		totale materiali				791,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,20	45,31		
		totale attrezzature				54,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				987,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	987,35	167,85		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	167,85	8,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.155,20	115,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.270,72		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.I		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN350	cad	1.985,76			11%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	5,060	106,26		
		Operaio 5° livello	h	23,44	5,060	118,61		
		totale mano d'opera				224,87		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	40,00	4,51		
		Saracinesca a corpo ovale DN 350	cad	1.039,32	1,00	1.039,32		
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN350	cad	76,30	2,00	152,61		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		totale materiali				1.254,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,44	54,37		
		totale attrezzature				63,29		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.542,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.542,94	262,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	262,30	13,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.805,24	180,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.985,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036		Valvola wafer esecuzione in ghisa						
C.04.010.036.a		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 50	cad	160,93			10%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 50	cad	102,32	1,00	102,32		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				109,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				125,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	125,05	21,26		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,26	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	146,30	14,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			160,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.b		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 65	cad	175,33			12%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 65	cad	108,44	1,00	108,44		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				115,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				136,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	136,23	23,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,16	1,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	159,39	15,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			175,33		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.c		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 80	cad	197,28			13%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 80	cad	115,27	1,00	115,27		
		totale materiali				127,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				153,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	153,29	26,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,06	1,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	179,35	17,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			197,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.d		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 100	cad	245,69			13%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 100	cad	146,54	1,00	146,54		
		totale materiali				159,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				190,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	190,90	32,45		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	32,45	1,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	223,35	22,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			245,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.e		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 125	cad	343,91			13%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 125	cad	202,55	1,00	202,55		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		totale materiali				224,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				267,22		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	267,22	45,43		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	45,43	2,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	312,65	31,26		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			343,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.f		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 150	cad	355,72			12%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 150	cad	209,94	1,00	209,94		
		totale materiali				233,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				276,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	276,39	46,99		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	46,99	2,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	323,38	32,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			355,72		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.g		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 200	cad	516,46			11%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,20	24,00	28,81		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 200	cad	306,90	1,00	306,90		
		totale materiali				346,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				401,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	401,29	68,22		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	68,22	3,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	469,51	46,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			516,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.h		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 250	cad	735,44			9%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 250	cad	453,86	1,00	453,86		
		totale materiali				507,89		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				571,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	571,44	97,14		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	97,14	4,86		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	668,58	66,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			735,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.i		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 300	cad	1.004,61			7%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,628	34,19		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,628	38,16		
		totale mano d'opera				72,35		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 30	cad	649,90	1,00	649,90		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		totale materiali				708,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				780,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	780,59	132,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	132,70	6,63		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	913,29	91,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.004,61		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038		Flangia piana per tubazioni di acciaio						
C.04.010.038.a		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN32	cad	29,41			42%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,275	5,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,275	6,45		
		totale mano d'opera				12,22		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	3,00	0,34		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	1,00	4,63		
		totale materiali				4,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,15	5,66		
		totale attrezzature				5,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,85		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,85	3,88		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	3,88	0,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	26,73	2,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			29,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.b		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN40	cad	35,55			41%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,330	6,93		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,330	7,74		
		totale mano d'opera				14,67		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	1,00	4,84		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	5,00	0,56		
		totale materiali				5,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,20	7,55		
		totale attrezzature				7,55		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				27,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	27,62	4,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	4,70	0,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	32,32	3,23		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			35,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.c		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN50	cad	40,53			39%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	1,00	5,74		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		totale materiali				6,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,25	9,44		
		totale attrezzature				9,44		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				31,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	31,49	5,35		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	5,35	0,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	36,85	3,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			40,53		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.d		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN65	cad	47,21			37%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,396	8,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,396	9,28		
		totale mano d'opera				17,60		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	1,00	7,61		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		totale materiali				8,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,28	10,57		
		totale attrezzature				10,57		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				36,69		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	36,69	6,24		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	6,24	0,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	42,92	4,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			47,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.e		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN80	cad	51,89			36%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,418	8,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,418	9,80		
		totale mano d'opera				18,58		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	1,00	9,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		totale materiali				10,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				40,32		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	40,32	6,85		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	6,85	0,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	47,17	4,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			51,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.f		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN100	cad	57,12			34%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	1,00	12,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		totale materiali				13,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				44,38		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	44,38	7,55		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	7,55	0,38		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	51,93	5,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			57,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.g		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN125	cad	68,40			32%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,495	10,40		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,495	11,60		
		totale mano d'opera				22,00		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	1,00	16,81		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		totale materiali				17,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,35	13,21		
		totale attrezzature				13,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				53,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	53,15	9,04		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	9,04	0,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	62,18	6,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			68,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.h		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN150	cad	79,80			31%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,550	11,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,550	12,89		
		totale mano d'opera				24,44		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	1,00	21,33		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		totale materiali				22,46		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				62,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	62,00	10,54		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	10,54	0,53		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	72,54	7,25		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			79,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.i		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN200	cad	113,98			28%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,715	15,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,715	16,76		
		totale mano d'opera				31,77		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	1,00	36,56		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		totale materiali				37,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				88,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	88,56	15,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	15,06	0,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	103,62	10,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			113,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.j		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN250	cad	138,96			26%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,825	17,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,825	19,34		
		totale mano d'opera				36,66		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	48,85	1,00	48,85		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	15,00	1,69		
		totale materiali				50,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,55	20,77		
		totale attrezzature				20,77		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				107,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	107,97	18,35		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	18,35	0,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	126,32	12,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			138,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.k		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN300	cad	155,00			25%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	56,87	1,00	56,87		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		totale materiali				58,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				120,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	120,44	20,47		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	20,47	1,02		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	140,91	14,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			155,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.I		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN350	cad	191,46			22%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN350	cad	76,30	1,00	76,30		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		totale materiali				78,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,72	27,18		
		totale attrezzature				27,18		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				148,76		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	148,76	25,29		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	25,29	1,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	174,05	17,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			191,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa						
C.04.010.040.a		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN40	cad	154,66			21%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola di ritegno a battente DN40 PN16	cad	50,27	1,00	50,27		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				67,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				120,17		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	120,17	20,43		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,43	1,02		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	140,60	14,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			154,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.b		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN50	cad	187,82			22%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola di ritegno a battente DN50 PN16	cad	59,83	1,00	59,83		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				79,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				145,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	145,94	24,81		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	24,81	1,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	170,75	17,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			187,82		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.c		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN65	cad	238,53			20%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Valvola di ritegno a battente DN65 PN16	cad	85,72	1,00	85,72		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				110,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				185,34		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	185,34	31,51		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	31,51	1,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	216,84	21,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			238,53		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.d		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN80	cad	278,06			20%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Valvola di ritegno a battente DN80 PN16	cad	98,47	1,00	98,47		
		totale materiali				131,89		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				216,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	216,05	36,73		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	36,73	1,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	252,78	25,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			278,06		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.e		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN100	cad	335,89			19%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola di ritegno a battente DN100 PN16	cad	129,42	1,00	129,42		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				169,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				260,99		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	260,99	44,37		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	44,37	2,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	305,36	30,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			335,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.f		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN125	cad	415,87			18%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Valvola di ritegno a battente DN125 PN16	cad	166,54	1,00	166,54		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		totale materiali				217,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				32,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				323,13		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	323,13	54,93		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	54,93	2,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	378,06	37,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			415,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.g		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN150	cad	532,24			16%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola di ritegno a battente DN150 PN16	cad	230,13	1,00	230,13		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		totale materiali				291,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				413,55		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	413,55	70,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	70,30	3,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	483,86	48,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			532,24		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.h		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN200	cad	835,68			13%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		Valvola di ritegno a battente DN200 PN16	cad	392,80	1,00	392,80		
		totale materiali				492,76		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				649,32		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	649,32	110,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	110,38	5,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	759,71	75,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			835,68		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.i		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN250	cad	1.076,75			7%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	48,85	2,00	97,70		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Valvola di ritegno a battente DN250 PN16	cad	586,45	1,00	586,45		
		totale materiali				714,29		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				836,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	836,64	142,23		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	142,23	7,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	978,86	97,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.076,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.j		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN300	cad	1.803,94			8%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Valvola di ritegno a battente DN300 PN16	cad	1.056,56	1,00	1.056,56		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	56,87	2,00	113,74		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	32,00	3,61		
		totale materiali				1.205,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,20	45,31		
		totale attrezzature				54,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.401,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.401,66	238,28		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	238,28	11,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.639,94	163,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.803,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio						
C.04.010.042.a		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN32	cad	28,51			55%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN32	cad	4,91	1,00	4,91		
		totale materiali				4,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	5,68	0,28	1,59		
		totale attrezzature				1,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,15	3,77		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	3,77	0,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	25,91	2,59		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			28,51		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.b		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN40	cad	31,19			55%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiatura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,385	8,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,385	9,02		
		totale mano d'opera				17,11		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN40	cad	5,42	1,00	5,42		
		totale materiali				5,42		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossioacetilenica per saldature	h	5,68	0,30	1,71		
		totale attrezzature				1,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				24,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	24,23	4,12		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	4,12	0,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	28,35	2,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			31,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.c		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN50	cad	33,74			55%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,418	8,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,418	9,80		
		totale mano d'opera				18,58		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN50	cad	5,82	1,00	5,82		
		totale materiali				5,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	5,68	0,32	1,82		
		totale attrezzature				1,82		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				26,21		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	26,21	4,46		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	4,46	0,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	30,67	3,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			33,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.d		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN65	cad	37,84			52%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN65	cad	7,86	1,00	7,86		
		totale materiali				7,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	5,68	0,35	1,99		
		totale attrezzature				1,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				29,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	29,40	5,00		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	5,00	0,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	34,40	3,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			37,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.e		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN80	cad	45,41			50%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiatura, appuntatura, saldatura ossiacetilenica, pulizia DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,506	10,63		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,506	11,86		
		totale mano d'opera				22,49		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN80	cad	10,64	1,00	10,64		
		totale materiali				10,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	5,68	0,38	2,16		
		totale attrezzature				2,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				35,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	35,29	6,00		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	6,00	0,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	41,28	4,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			45,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.f		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN100	cad	53,23			48%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN100	cad	13,38	1,00	13,38		
		totale materiali				13,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	5,68	0,45	2,56		
		totale attrezzature				2,56		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				41,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	41,36	7,03		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	7,03	0,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	48,39	4,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			53,23		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.g		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN125	cad	62,17			46%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,638	13,40		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,638	14,95		
		totale mano d'opera				28,35		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN125	cad	17,23	1,00	17,23		
		totale materiali				17,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	5,68	0,48	2,73		
		totale attrezzature				2,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				48,31		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	48,31	8,21		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	8,21	0,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	56,52	5,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			62,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.h		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN150	cad	73,67			43%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,715	15,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,715	16,76		
		totale mano d'opera				31,77		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN150	cad	22,62	1,00	22,62		
		totale materiali				22,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	5,68	0,50	2,84		
		totale attrezzature				2,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				57,24		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	57,24	9,73		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	9,73	0,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	66,97	6,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			73,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.i		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN200	cad	99,98			36%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,814	17,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,814	19,08		
		totale mano d'opera				36,17		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN200	cad	37,98	1,00	37,98		
		totale materiali				37,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	5,68	0,62	3,52		
		totale attrezzature				3,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				77,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	77,68	13,21		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	13,21	0,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	90,89	9,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			99,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo						
C.04.010.045.a		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN32	cad	137,05			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	4,00	2,22		
		Saracinesca a corpo ovale DN 32	cad	44,90	1,00	44,90		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				58,58		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				106,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	106,49	18,10		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	18,10	0,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	124,59	12,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			137,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.b		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN40	cad	154,34			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Saracinesca a corpo ovale DN 40	cad	50,03	1,00	50,03		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				67,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				119,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	119,92	20,39		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	20,39	1,02		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	140,31	14,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			154,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.c		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN50	cad	182,74			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Saracinesca a corpo ovale DN 50	cad	55,88	1,00	55,88		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				75,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				141,99		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	141,99	24,14		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	24,14	1,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	166,13	16,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			182,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.d		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN65	cad	225,83			22%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Saracinesca a corpo ovale DN 65	cad	75,85	1,00	75,85		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				100,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				175,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	175,47	29,83		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	29,83	1,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	205,30	20,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			225,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.e		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN80	cad	263,79			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	16,00	8,86		
		Saracinesca a corpo ovale DN 80	cad	87,37	1,00	87,37		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				120,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				204,96		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	204,96	34,84		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	34,84	1,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	239,81	23,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			263,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.f		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN100	cad	315,16			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Saracinesca a corpo ovale DN 100	cad	113,31	1,00	113,31		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				153,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				244,88		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	244,88	41,63		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	41,63	2,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	286,51	28,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			315,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.g		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN125	cad	400,18			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Saracinesca a corpo ovale DN 125	cad	154,35	1,00	154,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		totale materiali				204,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				32,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				310,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	310,94	52,86		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	52,86	2,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	363,80	36,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			400,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.h		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN150	cad	482,34			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Saracinesca a corpo ovale DN 150	cad	191,36	1,00	191,36		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		totale materiali				252,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				374,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	374,78	63,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	63,71	3,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	438,49	43,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			482,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.i		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN200	cad	742,43			15%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Saracinesca a corpo ovale DN 200	cad	320,35	1,00	320,35		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				420,30		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				576,87		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	576,87	98,07		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	98,07	4,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	674,93	67,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			742,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.j		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN250	cad	890,63			9%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Saracinesca a corpo ovale DN 250	cad	461,97	1,00	461,97		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	30,00	3,39		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		totale materiali				565,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,10	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				692,02		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	692,02	117,64		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	117,64	5,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	809,67	80,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			890,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.k		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN300	cad	1.270,72			11%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	32,00	3,61		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		Saracinesca a corpo ovale DN 300	cad	615,66	1,00	615,66		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	56,87	2,00	113,74		
		totale materiali				791,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,20	45,31		
		totale attrezzature				54,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				987,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	987,35	167,85		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	167,85	8,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.155,20	115,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.270,72		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.I		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16,DN350	cad	1.985,76			11%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	5,060	106,26		
		Operaio 5° livello	h	23,44	5,060	118,61		
		totale mano d'opera				224,87		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	40,00	4,51		
		Saracinesca a corpo ovale DN 350	cad	1.039,32	1,00	1.039,32		
		Bulloni per flange 24x100	cad	1,66	24,00	39,89		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN350	cad	76,30	2,00	152,61		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		totale materiali				1.254,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,44	54,37		
		totale attrezzature				63,29		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.542,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.542,94	262,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	262,30	13,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.805,24	180,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.985,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato						
C.04.010.050.a		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN32	cad	63,85			12%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,176	3,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,176	4,13		
		totale mano d'opera				7,82		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	1,00	0,55		
		Giunto elastico DN 32	cad	39,70	1,00	39,70		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				41,79		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				49,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	49,61	8,43		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	8,43	0,42		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	58,04	5,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			63,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.b		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN40	cad	72,42			11%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,176	3,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,176	4,13		
		totale mano d'opera				7,82		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Giunto elastico DN 40	cad	42,02	1,00	42,02		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				48,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				56,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	56,27	9,57		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	9,57	0,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	65,83	6,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			72,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.c		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN50	cad	83,32			12%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,220	4,62		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,220	5,16		
		totale mano d'opera				9,78		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Giunto elastico DN 50	cad	47,88	1,00	47,88		
		totale materiali				54,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				64,74		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	64,74	11,01		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	11,01	0,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	75,75	7,57		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			83,32		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.d		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN65	cad	97,98			14%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,308	6,47		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,308	7,22		
		totale mano d'opera				13,69		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Giunto elastico DN 65	cad	55,18	1,00	55,18		
		totale materiali				62,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				76,13		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	76,13	12,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	12,94	0,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	89,07	8,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			97,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.e		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN80	cad	121,12			15%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,396	8,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,396	9,28		
		totale mano d'opera				17,60		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Giunto elastico DN 80 forato PN16	cad	63,91	1,00	63,91		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				76,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				94,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	94,11	16,00		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	16,00	0,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	110,11	11,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			121,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.f		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN100	cad	137,18			15%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Giunto elastico DN 100	cad	72,99	1,00	72,99		
		totale materiali				86,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				106,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	106,59	18,12		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	18,12	0,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	124,71	12,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			137,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.g		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN125	cad	175,21			13%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,528	11,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,528	12,38		
		totale mano d'opera				23,46		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Giunto elastico DN 125	cad	98,09	1,00	98,09		
		totale materiali				112,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				136,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	136,14	23,14		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,14	1,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	159,28	15,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			175,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.h		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN150	cad	231,19			12%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,616	12,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,616	14,44		
		totale mano d'opera				27,38		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Giunto elastico DN 150	cad	128,82	1,00	128,82		
		totale materiali				152,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				179,63		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	179,63	30,54		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	30,54	1,53		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	210,17	21,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			231,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.i		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN200	cad	321,86			10%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,748	15,71		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,748	17,53		
		totale mano d'opera				33,24		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Giunto elastico DN 200	cad	190,09	1,00	190,09		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				216,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				250,09		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	250,09	42,51		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	42,51	2,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	292,60	29,26		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			321,86		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.050.j		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, DN250	cad	464,59			9%	0,7%
		Giunto elastico di compensazione in gomma flangiato, PN10, per assorbire vibrazioni, allungamenti, dissestamenti ed assestamenti di supporti di sostegno, completo di guarnizioni .DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	24,00	23,89		
		Giunto elastico DN 250	cad	279,94	1,00	279,94		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		totale materiali				317,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				360,99		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	360,99	61,37		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	61,37	3,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	422,35	42,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			464,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa						
C.04.010.055.a		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN32	cad	112,22			9%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,220	4,62		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,220	5,16		
		totale mano d'opera				9,78		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a flusso avviato DN 32	cad	71,45	1,00	71,45		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				77,42		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				87,20		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	87,20	14,82		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	14,82	0,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	102,02	10,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			112,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055.b		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN40	cad	134,12			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,220	4,62		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,220	5,16		
		totale mano d'opera				9,78		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a flusso avviato DN 40	cad	88,01	1,00	88,01		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				94,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				104,21		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	104,21	17,72		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	17,72	0,89		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	121,93	12,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			134,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055.c		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN50	cad	157,11			9%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,308	6,47		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,308	7,22		
		totale mano d'opera				13,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola a flusso avviato DN 50	cad	101,31	1,00	101,31		
		totale materiali				108,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				122,07		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	122,07	20,75		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	20,75	1,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	142,83	14,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			157,11		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055.d		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN65	cad	215,86			8%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,396	8,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,396	9,28		
		totale mano d'opera				17,60		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola a flusso avviato DN 65	cad	142,86	1,00	142,86		
		totale materiali				150,12		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				167,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	167,72	28,51		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,51	1,43		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	196,24	19,62		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			215,86		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055.e		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN80	cad	272,99			9%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,528	11,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,528	12,38		
		totale mano d'opera				23,46		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola a flusso avviato DN 80	cad	176,05	1,00	176,05		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				188,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				212,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	212,11	36,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	36,06	1,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	248,17	24,82		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			272,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055.f		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN100	cad	369,95			8%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Valvola a flusso avviato DN 100	cad	245,05	1,00	245,05		
		totale materiali				258,12		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				287,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	287,45	48,87		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	48,87	2,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	336,32	33,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			369,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055.g		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN125	cad	520,07			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,792	16,63		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,792	18,56		
		totale mano d'opera				35,20		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Valvola a flusso avviato DN 125	cad	354,31	1,00	354,31		
		totale materiali				368,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				404,09		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	404,09	68,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	68,70	3,43		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	472,79	47,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			520,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055.h		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN150	cad	723,98			6%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola a flusso avviato DN 150	cad	496,08	1,00	496,08		
		totale materiali				519,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				562,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	562,53	95,63		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	95,63	4,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	658,16	65,82		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			723,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.055.i		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16, DN200	cad	1.348,97			4%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni interrate o comunque in luoghi con spazi ristretti o di non facile accesso, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	24,00	23,89		
		Valvola a flusso avviato DN 200	cad	957,22	1,00	957,22		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		totale materiali				991,94		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.048,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.048,15	178,19		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	178,19	8,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.226,34	122,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.348,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa						
C.04.010.060.a		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN20	cad	110,80			28%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN20						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN20	cad	24,71	1,00	24,71		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN20	cad	3,76	2,00	7,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 20	cad	0,43	2,00	0,86		
		totale materiali				38,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				86,09		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	86,09	14,64		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	14,64	0,73		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	100,73	10,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			110,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.b		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN25	cad	119,41			26%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN25						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,55	2,00	1,11		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN25	cad	30,06	1,00	30,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,30	2,00	8,60		
		totale materiali				44,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				92,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	92,78	15,77		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	15,77	0,79		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	108,55	10,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			119,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.c		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN32	cad	126,22			25%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	4,00	2,22		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN32	cad	36,48	1,00	36,48		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		totale materiali				50,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				16,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				98,08		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	98,08	16,67		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	16,67	0,83		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	114,75	11,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			126,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.d		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN40	cad	147,27			22%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN40	cad	44,54	1,00	44,54		
		totale materiali				61,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				114,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	114,43	19,45		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	19,45	0,97		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	133,89	13,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			147,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.e		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN50	cad	176,27			24%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN50	cad	50,85	1,00	50,85		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				70,75		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				136,96		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	136,96	23,28		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,28	1,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	160,25	16,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			176,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.f		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN65	cad	222,14			22%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN65	cad	72,99	1,00	72,99		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				97,29		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				172,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	172,60	29,34		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	29,34	1,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	201,95	20,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			222,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.g		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN80	cad	264,05			21%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN80	cad	92,01	1,00	92,01		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				121,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				205,17		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	205,17	34,88		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	34,88	1,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	240,05	24,00		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			264,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.h		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN100	cad	321,46			20%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN100	cad	122,64	1,00	122,64		
		totale materiali				158,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				249,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	249,78	42,46		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	42,46	2,12		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	292,24	29,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			321,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.i		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN125	cad	442,36			17%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN125	cad	183,35	1,00	183,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		totale materiali				233,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				343,71		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	343,71	58,43		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	58,43	2,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	402,14	40,21		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			442,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.j		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN150	cad	548,47			16%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN150	cad	242,74	1,00	242,74		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		totale materiali				304,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				426,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	426,16	72,45		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	72,45	3,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	498,61	49,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			548,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.060.k		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, DN200	cad	921,20			12%	0,7%
		Valvola di ritegno a flusso avviato in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN200	cad	459,26	1,00	459,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		totale materiali				559,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				715,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	715,78	121,68		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	121,68	6,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	837,46	83,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			921,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070		Giunto silenziatore antivibrante in gomma						
C.04.010.070.a		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN40	cad	70,75			11%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,176	3,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,176	4,13		
		totale mano d'opera				7,82		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 40	cad	40,73	1,00	40,73		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				47,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				54,98		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	54,98	9,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	9,35	0,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	64,32	6,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			70,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070.b		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN50	cad	77,35			13%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,220	4,62		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,220	5,16		
		totale mano d'opera				9,78		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 50	cad	43,25	1,00	43,25		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				50,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				60,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	60,10	10,22		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	10,22	0,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	70,32	7,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			77,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070.c		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN65	cad	90,82			15%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,308	6,47		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,308	7,22		
		totale mano d'opera				13,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 65	cad	49,62	1,00	49,62		
		totale materiali				56,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				70,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	70,57	12,00		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	12,00	0,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	82,57	8,26		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			90,82		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070.d		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN80	cad	117,84			15%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,396	8,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,396	9,28		
		totale mano d'opera				17,60		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 80	cad	61,37	1,00	61,37		
		totale materiali				73,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				91,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	91,56	15,57		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	15,57	0,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	107,13	10,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			117,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070.e		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN100	cad	133,67			15%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 100	cad	70,26	1,00	70,26		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				83,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				103,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	103,86	17,66		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	17,66	0,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	121,52	12,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			133,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070.f		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN125	cad	165,11			14%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,528	11,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,528	12,38		
		totale mano d'opera				23,46		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 125	cad	90,24	1,00	90,24		
		totale materiali				104,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				128,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	128,29	21,81		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,81	1,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	150,10	15,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			165,11		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070.g		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN150	cad	212,04			13%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,616	12,94		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,616	14,44		
		totale mano d'opera				27,38		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 150	cad	113,95	1,00	113,95		
		totale materiali				137,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				164,76		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	164,76	28,01		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,01	1,40		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	192,77	19,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			212,04		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070.h		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN200	cad	290,55			11%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,748	15,71		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,748	17,53		
		totale mano d'opera				33,24		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 200	cad	165,76	1,00	165,76		
		totale materiali				192,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				225,76		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	225,76	38,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	38,38	1,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	264,14	26,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			290,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.070.i		Giunto silenziatore antivibrante in gomma DN250	cad	399,46			11%	0,7%
		Giunto silenziatore antivibrante in gomma per l'interruzione della trasmissione delle onde sonore, antivibrante, con anima in acciaio, adatto a temperature fino a 105°, completo di guarnizioni .DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	24,00	23,89		
		Giunto silenziatore antivibrante DN 250	cad	229,34	1,00	229,34		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		totale materiali				267,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				310,38		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	310,38	52,77		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	52,77	2,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	363,15	36,31		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			399,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075		Compensatore assiale di dilatazione						
C.04.010.075.a		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN40-38mm	cad	162,45			7%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40-38mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x55	cad	0,43	8,00	3,45		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 40-38 mm	cad	106,98	1,00	106,98		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				112,42		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,08	3,05		
		totale attrezzature				3,05		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				126,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	126,23	21,46		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,46	1,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	147,69	14,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			162,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075.b		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN50-40mm	cad	180,78			8%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere,scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50-40mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,308	6,47		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,308	7,22		
		totale mano d'opera				13,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 50-40 mm	cad	116,02	1,00	116,02		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				123,10		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,10	3,68		
		totale attrezzature				3,68		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				140,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	140,47	23,88		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	23,88	1,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	164,35	16,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			180,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075.c		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN65-45mm	cad	201,52			9%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere,scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65-45mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,418	8,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,418	9,80		
		totale mano d'opera				18,58		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 65-45 mm	cad	127,06	1,00	127,06		
		totale materiali				134,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,10	3,68		
		totale attrezzature				3,68		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				156,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	156,58	26,62		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,62	1,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	183,20	18,32		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			201,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075.d		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN80-50mm	cad	248,73			9%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere,scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80-50mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,528	11,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,528	12,38		
		totale mano d'opera				23,46		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 80-50 mm	cad	151,68	1,00	151,68		
		totale materiali				164,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,15	5,52		
		totale attrezzature				5,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				193,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	193,27	32,86		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	32,86	1,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	226,12	22,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			248,73		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075.e		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN100-60mm	cad	290,27			10%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere,scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100-60mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 100-60 mm	cad	177,62	1,00	177,62		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				190,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,15	5,52		
		totale attrezzature				5,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				225,54		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	225,54	38,34		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	38,34	1,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	263,88	26,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			290,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075.f		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN125-60mm	cad	335,38			10%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere,scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125-60mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,748	15,71		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,748	17,53		
		totale mano d'opera				33,24		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 125-60 mm	cad	206,13	1,00	206,13		
		totale materiali				220,72		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,18	6,62		
		totale attrezzature				6,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				260,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	260,59	44,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	44,30	2,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	304,89	30,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			335,38		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075.g		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN150-70mm	cad	481,16			8%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere,scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150-70mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 150-70 mm	cad	304,70	1,00	304,70		
		totale materiali				328,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,18	6,62		
		totale attrezzature				6,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				373,87		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	373,87	63,56		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	63,56	3,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	437,42	43,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			481,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075.h		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN200-70mm	cad	544,85			9%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere,scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200-70mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 200-70 mm	cad	340,34	1,00	340,34		
		totale materiali				367,10		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,20	7,36		
		totale attrezzature				7,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				423,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	423,35	71,97		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	71,97	3,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	495,31	49,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			544,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.075.i		Compensatore assiale di dilatazione PN10,DN250-80mm	cad	770,27			7%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere,scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250-80mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	24,00	23,89		
		Compensatore assiale di dilatazione PN 10 DN 250-80 mm	cad	498,37	1,00	498,37		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		totale materiali				536,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,20	7,36		
		totale attrezzature				7,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				598,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	598,50	101,75		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	101,75	5,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	700,25	70,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			770,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.080		Valvola clapet in esecuzione in ghisa						
C.04.010.080.a		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, DN40	cad	171,31			19%	0,7%
		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornita in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Valvola clapet DN 40	cad	63,21	1,00	63,21		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	10,00	1,13		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				80,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				20,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				133,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	133,11	22,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,63	1,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	155,73	15,57		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			171,31		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.080.b		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, DN50	cad	206,48			20%	0,7%
		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornita in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola clapet DN 50	cad	74,32	1,00	74,32		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				94,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				24,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				160,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	160,44	27,27		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	27,27	1,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	187,71	18,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			206,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.080.c		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, DN65	cad	259,60			19%	0,7%
		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornita in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Valvola clapet DN 65	cad	102,10	1,00	102,10		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				126,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,56	21,14		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				201,71		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	201,71	34,29		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	34,29	1,71		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	236,00	23,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			259,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.080.d		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, DN80	cad	307,05			18%	0,7%
		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornita in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Valvola clapet DN 80	cad	120,99	1,00	120,99		
		totale materiali				154,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				238,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	238,57	40,56		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	40,56	2,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	279,13	27,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			307,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.080.e		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, DN100	cad	371,53			17%	0,7%
		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornita in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		valvola clapet DN100	cad	157,11	1,00	157,11		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				197,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,29		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				27,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				288,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	288,68	49,08		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	49,08	2,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	337,76	33,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			371,53		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.080.f		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, DN125	cad	458,68			16%	0,7%
		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornita in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Valvola clapet DN 125	cad	199,80	1,00	199,80		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		totale materiali				250,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				32,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				356,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	356,39	60,59		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	60,59	3,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	416,98	41,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			458,68		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.080.g		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, DN150	cad	570,31			13%	0,7%
		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornita in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Valvola clapet DN 150	cad	271,93	1,00	271,93		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		totale materiali				333,22		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				36,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				443,13		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	443,13	75,33		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	75,33	3,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	518,46	51,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			570,31		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.080.h		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, DN200	cad	922,63			12%	0,7%
		Valvola clapet in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornita in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	9,22	2,00	18,45		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	24,00	13,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	2,00	73,11		
		Valvola clapet DN 200	cad	452,75	1,00	452,75		
		totale materiali				560,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	1,00	37,76		
		totale attrezzature				44,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				716,88		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	716,88	121,87		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	121,87	6,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	838,75	83,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			922,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090		Compensatore assiale di dilatazione in acciaio Inox						
C.04.010.090.a		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10,DN40-38mm	cad	217,91			5%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40-38mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 40-38 mm	cad	149,09	1,00	149,09		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				155,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,08	3,05		
		totale attrezzature				3,05		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				169,32		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	169,32	28,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,78	1,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	198,10	19,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			217,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090.b		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10,DN50-40mm	cad	256,26			5%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50-40mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,308	6,47		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,308	7,22		
		totale mano d'opera				13,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 50-40 mm	cad	174,67	1,00	174,67		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				181,75		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,10	3,68		
		totale attrezzature				3,68		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				199,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	199,11	33,85		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	33,85	1,69		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	232,96	23,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			256,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090.c		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10,DN65-45mm	cad	310,22			6%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65-45mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,418	8,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,418	9,80		
		totale mano d'opera				18,58		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	8,00	4,43		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 65-45 mm	cad	211,52	1,00	211,52		
		totale materiali				218,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,10	3,68		
		totale attrezzature				3,68		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				241,04		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	241,04	40,98		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	40,98	2,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	282,02	28,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			310,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090.d		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10,DN80-50mm	cad	354,09			7%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80-50mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,528	11,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,528	12,38		
		totale mano d'opera				23,46		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 80-50 mm	cad	233,55	1,00	233,55		
		totale materiali				246,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,15	5,52		
		totale attrezzature				5,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				275,13		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	275,13	46,77		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	46,77	2,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	321,90	32,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			354,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090.e		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10,DN100-60mm	cad	376,30			8%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100-60mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 100-60 mm	cad	244,47	1,00	244,47		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				257,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,15	5,52		
		totale attrezzature				5,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				292,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	292,39	49,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	49,71	2,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	342,09	34,21		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			376,30		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090.f		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10,DN125-60mm	cad	459,08			7%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125-60mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,748	15,71		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,748	17,53		
		totale mano d'opera				33,24		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 125-60 mm	cad	302,25	1,00	302,25		
		totale materiali				316,84		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,18	6,62		
		totale attrezzature				6,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				356,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	356,70	60,64		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	60,64	3,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	417,34	41,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			459,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090.g		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, DN150-80mm	cad	588,87			7%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150-80mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 150-80 mm	cad	395,45	1,00	395,45		
		totale materiali				411,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,18	6,62		
		totale attrezzature				6,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				457,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	457,56	77,78		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	77,78	3,89		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	535,34	53,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			588,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090.h		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10,DN200-80mm	cad	727,39			7%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200-80mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	2,00	10,83		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 200-80 mm	cad	482,18	1,00	482,18		
		totale materiali				508,94		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,20	7,36		
		totale attrezzature				7,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				565,18		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	565,18	96,08		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	96,08	4,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	661,26	66,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			727,39		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.090.i		Compensatore assiale di dilatazione corpo in acciaio inox, flangiato, PN10,DN250-80mm	cad	978,83			6%	0,7%
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore di flusso interno, corpo in acciaio inox, flangiato, PN10, per impiego fino a 400°C. Nel costo restano esclusi gli oneri per le contrioflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto nell'ambito del cantiere, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250-80mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	24,00	23,89		
		Compensatore assiale di dilatazione con convogliatore PN 10 DN 250-80 mm	cad	660,42	1,00	660,42		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	7,07	2,00	14,14		
		totale materiali				698,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Trapano elettrico per calcestruzzo e muratura	h	36,79	0,20	7,36		
		totale attrezzature				7,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				760,55		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	760,55	129,29		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	129,29	6,46		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	889,84	88,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			978,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015		ELETTROPOMPE CON INVERTER						
C.04.015.010		Elettropompa singola con rotore bagnato regolata elettronicamente						
C.04.015.010.a		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/8,00 mc/h;H:7,00/1,6 m.Flange DN25	cad	551,82			4%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/8,00 mc/h Prevalenza:7,00/1,6 m Flange DN25						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,500	10,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,500	11,72		
		totale mano d'opera				22,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/8,00 mc/h;H:7,00/1,6 m.Flange DN25	cad	380,40	1,00	380,40		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,30	2,00	8,60		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,55	2,00	1,11		
		totale materiali				395,22		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				428,76		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	428,76	72,89		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	72,89	3,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	501,65	50,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			551,82		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.b		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/8,00 mc/h;H:7,00/1,6 m.Flange DN32	cad	617,71			5%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/8,00 mc/h Prevalenza:7,00/1,6 m Flange DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/8,00 mc/h;H:7,00/1,6 m.Flange DN32	cad	419,40	1,00	419,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				435,30		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				479,96		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	479,96	81,59		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	81,59	4,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	561,55	56,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			617,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.c		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/9,00 mc/h;H:10,00/2,6 m.Flange DN25	cad	627,49			4%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/9,00 mc/h Prevalenza:10,00/2,6 m Flange DN25						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,500	10,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,500	11,72		
		totale mano d'opera				22,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,55	2,00	1,11		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q:0,00/9,00 mc/h·H:10 00/2 6 m Flange DN25	cad	439,20	1,00	439,20		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,30	2,00	8,60		
		totale materiali				454,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				487,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	487,56	82,89		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	82,89	4,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	570,45	57,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			627,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.d		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/9,00 mc/h;H:10,00/2,6 m.Flange DN32	cad	687,98			5%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/9,00 mc/h Prevalenza: 10 00/2 6 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q:0,00/9,00 mc/h;H:10,00/2,6 m.Flange DN32	cad	474,00	1,00	474,00		
		totale materiali				489,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				534,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	534,56	90,88		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	90,88	4,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	625,44	62,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			687,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.e		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/11,00 mc/h;H:11,00/3,9 m.Flange DN25	cad	753,36			3%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: $\leq 0,2$ Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/11,00 mc/h Prevalenza: 11 00/3 9 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,500	10,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,500	11,72		
		totale mano d'opera				22,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q:0,00/11,00 mc/h;H:11,00/3,9 m.Flange DN25	cad	537,00	1,00	537,00		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,30	2,00	8,60		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,55	2,00	1,11		
		totale materiali				551,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				585,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	585,36	99,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	99,51	4,98		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	684,87	68,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			753,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.f		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/11,00 mc/h;H:11,00/3,9 m.Flange DN32	cad	1.084,89			3%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/11,00 mc/h Prevalenza: 11 00/3 9 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q:0,00/11,00 mc/h;H:11,00/3,9 m.Flange DN32	cad	782,40	1,00	782,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				798,30		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				842,96		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	842,96	143,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	143,30	7,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	986,26	98,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.084,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.g		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/12,00 mc/h;H:5,00/1,00 m.Flange DN40	cad	739,53			5%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/12,00 mc/h Prevalenza:5.00/1.00 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q:0,00/12,00 mc/h;H:5.00/1.00 m.Flange DN40	cad	509,40	1,00	509,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		totale materiali				526,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				574,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	574,62	97,69		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	97,69	4,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	672,30	67,23		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			739,53		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.h		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/18,00 mc/h;H:7,7/1,20 m.Flange DN40	cad	1.030,65			3%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/18,00 mc/h Prevalenza: 7,7/1,20 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q:0,00/18,00 mc/h;H:7,7/1,20 m.Flange DN40	cad	735,60	1,00	735,60		
		totale materiali				752,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				800,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	800,82	136,14		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	136,14	6,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	936,96	93,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.030,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.i		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/24,00 mc/h;H:11,6/2,2 m.Flange DN40	cad	1.258,45			3%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/24,00 mc/h Prevalenza: 11,6/2,2 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/24,00 mc/h;H:11,6/2,2 m.Flange DN40	cad	912,60	1,00	912,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				929,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				977,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	977,82	166,23		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	166,23	8,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.144,05	114,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.258,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.j		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/27,00 mc/h;H:16,0/4,3 m.Flange DN40	cad	1.571,97			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: $\leq 0,2$ Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/27,00 mc/h Prevalenza:16 0/4 3 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/27,00 mc/h;H:16,0/4,3 m.Flange DN40	cad	1.156,20	1,00	1.156,20		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				1.172,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.221,42		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.221,42	207,64		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	207,64	10,38		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.429,06	142,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.571,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.k		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/18,00 mc/h;H:8,0/1,2 m.Flange DN50	cad	1.222,52			3%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/18,00 mc/h Prevalenza: 8,0/1,2 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/18,00 mc/h;H:8,0/1,2 m.Flange DN50	cad	871,80	1,00	871,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				891,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				949,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	949,90	161,48		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	161,48	8,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.111,38	111,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.222,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.I		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/28,00 mc/h;H:9,0/1,3 m.Flange DN50	cad	1.563,06			3%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/28,00 mc/h Prevalenza:9.0/1.3 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/28,00 mc/h;H:9,0/1,3 m.Flange DN50	cad	1.136,40	1,00	1.136,40		
		totale materiali				1.155,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.214,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.214,50	206,47		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	206,47	10,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.420,97	142,10		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.563,06		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.m		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/30,00 mc/h;H:11,0/1,6 m.Flange DN50	cad	1.651,87			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/30,00 mc/h Prevalenza: 11,0/1,6 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/30,00 mc/h;H:11,0/1,6 m.Flange DN50	cad	1.205,40	1,00	1.205,40		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				1.224,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.283,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.283,50	218,20		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	218,20	10,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.501,70	150,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.651,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.n		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/45,00 mc/h;H:16,0/3,7 m.Flange DN50	cad	1.857,27			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/45,00 mc/h Prevalenza:16 0/3 7 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/45,00 mc/h;H:16,0/3,7 m.Flange DN50	cad	1.365,00	1,00	1.365,00		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				1.384,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.443,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.443,10	245,33		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	245,33	12,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.688,43	168,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.857,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.o		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/32,00 mc/h;H:9,0/1,0 m.Flange DN65	cad	1.829,68			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/32,00 mc/h Pressione: 9,0/1,0 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/32,00 mc/h;H:9,0/1,0 m.Flange DN65	cad	1.331,40	1,00	1.331,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				1.354,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.421,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.421,66	241,68		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	241,68	12,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.663,34	166,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.829,68		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.p		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/45,00 mc/h;H:11,0/1,6 m.Flange DN65	cad	1.854,39			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/45,00 mc/h Prevalenza: 11,0/1,6 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/45,00 mc/h;H:11,0/1,6 m.Flange DN65	cad	1.350,60	1,00	1.350,60		
		totale materiali				1.373,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.440,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.440,86	244,95		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	244,95	12,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.685,81	168,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.854,39		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.q		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/55,00 mc/h;H:16,0/3,0 m.Flange DN65	cad	2.069,06			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/55,00 mc/h Prevalenza:16.0/3.0 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/55,00 mc/h;H:16,0/3,0 m.Flange DN65	cad	1.517,40	1,00	1.517,40		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				1.540,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.607,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.607,66	273,30		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	273,30	13,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.880,96	188,10		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.069,06		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.r		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/50,00 mc/h;H:6,0/1,7 m.Flange DN80	cad	2.169,14			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/50,00 mc/h Prevalenza:6,0/1,7 m.						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/50,00 mc/h;H:6,0/1,7 m.Flange DN80	cad	1.583,80	1,00	1.583,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				1.611,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.685,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.685,43	286,52		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	286,52	14,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.971,95	197,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.169,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.s		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/65,00 mc/h;H:12,0/2,3 m.Flange DN80	cad	2.218,05			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/65,00 mc/h Prevalenza:12,0/2,3 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/65,00 mc/h;H:12,0/2,3 m.Flange DN80	cad	1.621,80	1,00	1.621,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				1.649,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.723,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.723,43	292,98		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	292,98	14,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.016,41	201,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.218,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.010.t		Pompa Singola ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/65,00 mc/h;H:12,0/2,3 m.Flange DN100	cad	2.540,89			2%	0,7%
		Pompa di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/65,00 mc/h Prevalenza:12,0/2,3 m						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Pompa Singola a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/65,00 mc/h;H:12,0/2,3 m.Flange DN100	cad	1.866,00	1,00	1.866,00		
		totale materiali				1.900,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.974,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.974,27	335,63		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	335,63	16,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.309,90	230,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.540,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020		Elettropompa gemellare con rotore bagnato regolata elettronicamente						
C.04.015.020.a		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q: 0,00/7,00 mc/h;H:7,00/2,3 m.Flange DN32	cad	1.111,16			4%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/7,00 mc/h Prevalenza:7,00/2,3 m Flange DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/7,00 mc/h;H:7,00/2,3 m.Flange DN32	cad	775,80	1,00	775,80		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		totale materiali				807,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				863,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	863,37	146,77		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	146,77	7,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.010,15	101,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.111,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.b		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/13,00 mc/h;H:9,00/2,5 m.Flange DN32	cad	1.975,25			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: $\leq 0,2$ Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/13,00 mc/h Prevalenza:9,00/2,5 m Flange DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/13,00 mc/h;H:9,00/2,5 m.Flange DN32	cad	1.447,20	1,00	1.447,20		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		totale materiali				1.479,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.534,77		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.534,77	260,91		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	260,91	13,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.795,68	179,57		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.975,25		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.c		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/16,00 mc/h;H:8,00/2,3 m.Flange DN40	cad	1.793,97			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/16,00 mc/h Prevalenza:8,00/2,3 m Flange DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/16,00 mc/h;H:8,00/2,3 m.Flange DN40	cad	1.300,80	1,00	1.300,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		totale materiali				1.334,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.393,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.393,91	236,97		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	236,97	11,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.630,88	163,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.793,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.d		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/22,0 mc/h;H:12,00/1,2 m.Flange DN40	cad	2.292,81			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: $\leq 0,2$ Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/22,00 mc/h Prevalenza:12,00/1,2 m Flange DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/22,00 mc/h;H:12,00/1,2 m.Flange DN40	cad	1.688,40	1,00	1.688,40		
		totale materiali				1.721,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.781,51		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.781,51	302,86		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	302,86	15,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.084,37	208,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.292,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.e		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/24,00 mc/h;H:16,0/4,0 m.Flange DN40	cad	2.886,63			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/24,00 mc/h Prevalenza:16,00/4,0 m Flange DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/24,00 mc/h;H:16,00/4,0 m.Flange DN40	cad	2.149,80	1,00	2.149,80		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		totale materiali				2.183,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.242,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.242,91	381,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	381,30	19,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.624,21	262,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.886,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.f		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/26,00 mc/h;H:9,0/1,2 m.Flange DN50	cad	2.836,77			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/26,00 mc/h Prevalenza:9,00/1,2 m Flange DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/26,00 mc/h;H:9,00/1,2 m.Flange DN50	cad	2.102,40	1,00	2.102,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		totale materiali				2.140,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.204,17		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.204,17	374,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	374,71	18,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.578,88	257,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.836,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.g		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/26,00 mc/h;H:12,0/2,4 m.Flange DN50	cad	3.001,25			1%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/26,00 mc/h Prevalenza:12,00/2,4 m Flange DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/26,00 mc/h;H:12,00/2,4 m.Flange DN50	cad	2.230,20	1,00	2.230,20		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		totale materiali				2.268,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.331,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.331,97	396,44		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	396,44	19,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.728,41	272,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.001,25		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.h		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/38,00 mc/h;H:16,0/3,0 m.Flange DN50	cad	3.381,17			1%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/38,00 mc/h Prevalenza:16,00/3,0 m Flange DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/38,00 mc/h;H:16,00/3,0 m.Flange DN50	cad	2.525,40	1,00	2.525,40		
		totale materiali				2.563,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.627,17		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.627,17	446,62		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	446,62	22,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.073,79	307,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.381,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.i		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/40,0 mc/h;H:11,00/2,3 m.Flange DN65	cad	3.390,02			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/40,00 mc/h Prevalenza:11,00/2,3 m Flange DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/40,00 mc/h;H:11,00/2,3 m.Flange DN65	cad	2.498,40	1,00	2.498,40		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		totale materiali				2.544,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.634,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.634,05	447,79		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	447,79	22,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.081,84	308,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.390,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.j		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/46,0 mc/h;H:16,00/9,2 m.Flange DN65	cad	3.787,70			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: $\leq 0,2$ Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/50,00 mc/h Prevalenza:16,00/9,2 m Flange DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/46,00 mc/h;H:16,00/9,2 m.Flange DN65	cad	2.807,40	1,00	2.807,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		totale materiali				2.853,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.943,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.943,05	500,32		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	500,32	25,02		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.443,37	344,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.787,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.k		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/50,0 mc/h;H:16,00/9,2 m.Flange DN80	cad	3.005,20			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: $\leq 0,2$ Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/46,00 mc/h Prevalenza:6,00/2,0 m Flange DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/50,00 mc/h;H:16,00/9,2 m.Flange DN80	cad	2.190,00	1,00	2.190,00		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		totale materiali				2.245,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.335,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.335,05	396,96		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	396,96	19,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.732,00	273,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.005,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.020.I		Pompa Gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato regolata elettronicamente Q:0,00/58,0 mc/h;H:12,00/3,0 m.Flange DN80	cad	4.048,45			2%	0,7%
		Pompa gemellare di circolazione con rotore bagnato, motore sincrono secondo tecnologia ECM e regolazione della potenza integrata per la regolazione modulante della pressione differenziale. Impiegabile in tutte le applicazioni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Di serie con regolazione preselezionabile per un adattamento ottimale del carico: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); 3 stadi di velocità (n = costante). Indicatore LED per l'impostazione del valore di consegna e la visualizzazione dei messaggi di errore. Collegamento elettrico con il connettore, segnale di errore e contatto per la segnalazione cumulativa di blocco. Ogni pompa può essere gestita in funzionamento singolo (funzionamento principale/di riserva). Compreso flange e controflange Dati operativi Temperatura fluido: -20/110 °C Pressione d'esercizio massima: 10 bar Dati motore Indice di efficienza energetica IEE: ≤ 0,2 Alimentazione di rete: 1~230V/50 Hz Velocità min.: 1000 g/min Velocità max.: 5000 g/min Grado di protezione IPX4D Classe di Isolamento:F PN10 Portata: 0,00/58,00 mc/h Prevalenza:12,00/3,0 m Flange DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		Pompa gemellare a rotore bagnato con inverter - Q: 0,00/58,00 mc/h;H:12,00/3,0 m.Flange DN80	cad	3.000,60	1,00	3.000,60		
		totale materiali				3.056,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.145,65		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.145,65	534,76		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	534,76	26,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.680,41	368,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.048,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030		Elettropompa singola con motore ventilato regolata elettronicamente						
C.04.015.030.a		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/4,00 mc/h;H:12,0/4,0 m.Flange DN32	cad	2.009,21			2%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/4,00 mc/h;H:12,0/4,0 m.Flange DN32	cad	1.500,60	1,00	1.500,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				1.516,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.561,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.561,16	265,40		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	265,40	13,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.826,56	182,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.009,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.b		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/16,00 mc/h;H:16,0/6,0 m.Flange DN32	cad	2.104,97			2%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/16,00 mc/h;H:16,0/6,0 m.Flange DN32	cad	1.575,00	1,00	1.575,00		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				1.590,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.635,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.635,56	278,05		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	278,05	13,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.913,61	191,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.104,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.c		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/20,00 mc/h;H:22,0/6,0 m.Flange DN32	cad	3.049,37			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/20,00 mc/h;H:22,0/6,0 m.Flange DN32	cad	2.308,80	1,00	2.308,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		totale materiali				2.324,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.369,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.369,36	402,79		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	402,79	20,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.772,15	277,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.049,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.d		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/20,00 mc/h;H:25,0/10,0 m.Flange DN32	cad	3.190,68			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/20,00 mc/h;H:25,0/10,0 m.Flange DN32	cad	2.418,60	1,00	2.418,60		
		totale materiali				2.434,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.479,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.479,16	421,46		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	421,46	21,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.900,62	290,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.190,68		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.e		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/20,00 mc/h;H:12,2/4,0 m.Flange DN40	cad	2.636,83			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C, Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/20,00 mc/h;H:12,2/4,0 m.Flange DN40	cad	1.983,60	1,00	1.983,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				2.000,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.048,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.048,82	348,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	348,30	17,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.397,12	239,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.636,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.f		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/35,00 mc/h;H:18,5/8,2 m.Flange DN40	cad	3.219,07			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10. Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/35,00 mc/h;H:18,5/8,2 m.Flange DN40	cad	2.436,00	1,00	2.436,00		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				2.452,79		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.501,22		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.501,22	425,21		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	425,21	21,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.926,43	292,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.219,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.g		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/35,00 mc/h;H:22,3/13,0 m.Flange DN40	cad	3.243,78			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10. Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/35,00 mc/h;H:22,3/13,0 m.Flange DN40	cad	2.455,20	1,00	2.455,20		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		totale materiali				2.471,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.520,42		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.520,42	428,47		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	428,47	21,42		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.948,89	294,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.243,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.h		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/40,00 mc/h;H:28,4/18,0 m.Flange DN40	cad	3.352,66			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C, Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/40,00 mc/h;H:28,4/18,0 m.Flange DN40	cad	2.539,80	1,00	2.539,80		
		totale materiali				2.556,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.605,02		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.605,02	442,85		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	442,85	22,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.047,87	304,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.352,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.i		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/45,00 mc/h;H:32,0/17,8 m.Flange DN40	cad	3.609,80			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/45,00 mc/h;H:32,0/17,8 m.Flange DN40	cad	2.739,60	1,00	2.739,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				2.756,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.804,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.804,82	476,82		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	476,82	23,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.281,64	328,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.609,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.j		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/30,00 mc/h;H:12,0/4,10 m.Flange DN50	cad	2.879,66			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10. Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore:Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/30,00 mc/h;H:12,0/4,10 m.Flange DN50	cad	2.159,40	1,00	2.159,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				2.178,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.237,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.237,50	380,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	380,38	19,02		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.617,88	261,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.879,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.k		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/60,00 mc/h;H:18,4/5,7 m.Flange DN50	cad	3.284,30			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato, PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/60,00 mc/h;H:18,4/5,7 m.Flange DN50	cad	2.473,80	1,00	2.473,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				2.493,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.551,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.551,90	433,82		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	433,82	21,69		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.985,72	298,57		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.284,30		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.I		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/55,00 mc/h;H:22,3/13,0 m.Flange DN50	cad	3.422,52			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP5; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/55,00 mc/h;H:22,3/13,0 m.Flange DN50	cad	2.581,20	1,00	2.581,20		
		totale materiali				2.600,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.659,30		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.659,30	452,08		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	452,08	22,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.111,38	311,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.422,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.m		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/55,00 mc/h;H:17,2/18,0 m.Flange DN50	cad	3.654,95			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/55,00 mc/h;H:17,2/18,0 m.Flange DN50	cad	2.761,80	1,00	2.761,80		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				2.781,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.839,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.839,90	482,78		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	482,78	24,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.322,68	332,27		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.654,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.n		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/55,00 mc/h;H:14,0/5,8 m.Flange DN65	cad	3.254,39			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10. Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/55,00 mc/h;H:14,0/5,8 m.Flange DN65	cad	2.438,40	1,00	2.438,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				2.461,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.528,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.528,66	429,87		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	429,87	21,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.958,53	295,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.254,39		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.o		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/70,00 mc/h;H:14,2/5,0 m.Flange DN65	cad	3.435,85			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55 Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/70,00 mc/h;H:14,2/5,0 m.Flange DN65	cad	2.579,40	1,00	2.579,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				2.602,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.669,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.669,66	453,84		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	453,84	22,69		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.123,50	312,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.435,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.p		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/75,00 mc/h;H:18,0/9,0 m.Flange DN65	cad	3.819,64			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0.00/75.00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/75,00 mc/h;H:18,0/9,0 m.Flange DN65	cad	2.877,60	1,00	2.877,60		
		totale materiali				2.900,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.967,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.967,86	504,54		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	504,54	25,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.472,40	347,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.819,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.q		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/80,00 mc/h;H:20,7/10,5 m.Flange DN65	cad	3.864,42			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/80,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/80,00 mc/h;H:20,7/10,5 m.Flange DN65	cad	2.912,40	1,00	2.912,40		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				2.935,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.002,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.002,66	510,45		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	510,45	25,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.513,11	351,31		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.864,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.r		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/80,00 mc/h;H:15,7/5,00 m.Flange DN80	cad	3.461,29			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/80,00 mc/h;H:15,7/5,00 m.Flange DN80	cad	2.587,80	1,00	2.587,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				2.615,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.689,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.689,43	457,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	457,20	22,86		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.146,63	314,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.461,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.s		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/100,00 mc/h;H:15,0/5,4 m.Flange DN80	cad	3.930,79			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/100,00 mc/h;H:15,0/5,4 m.Flange DN80	cad	2.952,60	1,00	2.952,60		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				2.980,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.054,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.054,23	519,22		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	519,22	25,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.573,44	357,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.930,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.030.t		Pompa singola a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/120,00 mc/h;H:19,1/4,4 m.Flange DN80	cad	4.188,70			1%	0,7%
		Pompa singola a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55 Salvomotore integrato; PN10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Pompa singola a motore ventilato con inverter Q: 0,00/120,00 mc/h;H:19,1/4,4 m.Flange DN80	cad	3.153,00	1,00	3.153,00		
		totale materiali				3.180,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.254,63		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.254,63	553,29		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	553,29	27,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.807,91	380,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.188,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040		Elettropompa gemellare con motore ventilato regolata elettronicamente						
C.04.015.040.a		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/14,00 mc/h;H:12,0/3,5 m.Flange DN32	cad	3.782,20			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/14,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/14,00 mc/h;H:12,0/3,5 m.Flange DN32	cad	2.851,20	1,00	2.851,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		totale materiali				2.883,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.938,77		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.938,77	499,59		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	499,59	24,98		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.438,36	343,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.782,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.b		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/16,00 mc/h;H:16,0/5,0 m.Flange DN32	cad	3.964,44			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/16,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/16,00 mc/h;H:16,0/5,0 m.Flange DN32	cad	2.992,80	1,00	2.992,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		totale materiali				3.024,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.080,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.080,37	523,66		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	523,66	26,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.604,04	360,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.964,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.c		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q:0,00/10,00 mc/h;H:22,0/7,0 m.Flange DN32	cad	4.003,82			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0.00/18.00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q:0,00/10,00 mc/h;H:22,0/7,0 m.Flange DN32	cad	3.023,40	1,00	3.023,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		totale materiali				3.055,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.110,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.110,97	528,87		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	528,87	26,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.639,84	363,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.003,82		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.d		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/10,00 mc/h;H:25,0/20,0 m.Flange DN32	cad	5.224,67			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/10,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/10,00 mc/h;H:25,0/20,0 m.Flange DN32	cad	3.972,00	1,00	3.972,00		
		totale materiali				4.003,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.059,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.059,57	690,13		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	690,13	34,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4.749,70	474,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			5.224,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.e		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/18,00 mc/h;H:25,0/10,0 m.Flange DN32	cad	6.026,99			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/18,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/18,00 mc/h;H:25,0/10,0 m.Flange DN32	cad	4.595,40	1,00	4.595,40		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		totale materiali				4.627,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.682,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.682,97	796,11		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	796,11	39,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.479,08	547,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.026,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.f		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/20,00 mc/h;H:12,0/3,0 m.Flange DN40	cad	4.967,75			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/20,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/20,00 mc/h;H:12,0/3,0 m.Flange DN40	cad	3.768,60	1,00	3.768,60		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		totale materiali				3.800,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.859,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.859,95	656,19		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	656,19	32,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4.516,14	451,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.967,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.g		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/25,00 mc/h;H:18,4/12,3 m.Flange DN40	cad	6.076,59			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/25,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/25,00 mc/h;H:18,4/12,3 m.Flange DN40	cad	4.628,40	1,00	4.628,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		totale materiali				4.661,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.721,51		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.721,51	802,66		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	802,66	40,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.524,17	552,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.076,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.h		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/35,00 mc/h;H:22,0/10,0 m.Flange DN40	cad	6.123,69			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/35,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/35,00 mc/h;H:22,0/10,0 m.Flange DN40	cad	4.665,00	1,00	4.665,00		
		totale materiali				4.698,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.758,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.758,11	808,88		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	808,88	40,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.566,99	556,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.123,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.i		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/40,00 mc/H;28,0/13,7 m.Flange DN40	cad	6.330,64			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/40,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/40,00 mc/H;28,0/13,7 m.Flange DN40	cad	4.825,80	1,00	4.825,80		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		totale materiali				4.859,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.918,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.918,91	836,22		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	836,22	41,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.755,13	575,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.330,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.j		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/45,00 mc/h;H:32,0/13,5 m.Flange DN40	cad	6.818,67			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3;Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/45,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/45,00 mc/h;H:32,0/13,5 m.Flange DN40	cad	5.205,00	1,00	5.205,00		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		totale materiali				5.238,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5.298,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5.298,11	900,68		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	900,68	45,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6.198,79	619,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.818,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.k		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/25,00 mc/h;H:11,0/4,5 m.Flange DN50	cad	5.411,29			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/25,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/25,00 mc/h;H:11,0/4,5 m.Flange DN50	cad	4.102,80	1,00	4.102,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		totale materiali				4.141,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.204,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.204,57	714,78		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	714,78	35,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4.919,35	491,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			5.411,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.I		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/45,00 mc/h;H:18,0/8,4 m.Flange DN50	cad	6.180,40			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0.00/45.00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/45,00 mc/h;H:18,0/8,4 m.Flange DN50	cad	4.700,40	1,00	4.700,40		
		totale materiali				4.738,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.802,17		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.802,17	816,37		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	816,37	40,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.618,54	561,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.180,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.m		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/45,00 mc/h;H:21,5/12,8 m.Flange DN50	cad	6.442,94			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/45,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/45,00 mc/h;H:21,5/12,8 m.Flange DN50	cad	4.904,40	1,00	4.904,40		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		totale materiali				4.942,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5.006,17		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5.006,17	851,05		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	851,05	42,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.857,22	585,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.442,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.n		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/50,00 mc/h;H:27,0/16,2 m.Flange DN50	cad	6.884,64			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/50,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/50,00 mc/h;H:27,0/16,2 m.Flange DN50	cad	5.247,60	1,00	5.247,60		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		totale materiali				5.286,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5.349,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5.349,37	909,39		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	909,39	45,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6.258,77	625,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.884,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.o		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/50,00 mc/h;H:14,0/4,0 m.Flange DN65	cad	6.137,51			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/50,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/50,00 mc/h;H:14,0/4,0 m.Flange DN65	cad	4.633,20	1,00	4.633,20		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		totale materiali				4.679,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.768,85		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.768,85	810,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	810,70	40,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.579,55	557,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.137,51		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.p		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/50,00 mc/h;H:15,0/10,0 m.Flange DN65	cad	6.481,91			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/50,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/50,00 mc/h;H:15,0/10,0 m.Flange DN65	cad	4.900,80	1,00	4.900,80		
		totale materiali				4.947,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5.036,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5.036,45	856,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	856,20	42,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.892,64	589,26		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.481,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.q		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/70,00 mc/h;H:18,0/8,0 m.Flange DN65	cad	7.210,87			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/70,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/70,00 mc/h;H:18,0/8,0 m.Flange DN65	cad	5.467,20	1,00	5.467,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		totale materiali				5.513,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5.602,85		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5.602,85	952,48		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	952,48	47,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6.555,33	655,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			7.210,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.r		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/70,00 mc/h;H:22,0/12,0 m.Flange DN65	cad	7.296,58			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/70,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/70,00 mc/h;H:22,0/12,0 m.Flange DN65	cad	5.533,80	1,00	5.533,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		totale materiali				5.580,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5.669,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5.669,45	963,81		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	963,81	48,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6.633,25	663,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			7.296,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.s		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/80,00 mc/h;H:16,0/4,0 m.Flange DN80	cad	6.514,85			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0.00/80.00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/80,00 mc/h;H:16,0/4,0 m.Flange DN80	cad	4.917,00	1,00	4.917,00		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		totale materiali				4.972,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5.062,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5.062,05	860,55		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	860,55	43,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.922,59	592,26		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.514,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.t		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/100,00 mc/h;H:14,4/4,4 m.Flange DN80	cad	7.406,74			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min; Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/100,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/100,00 mc/h;H:14,4/4,4 m.Flange DN80	cad	5.610,00	1,00	5.610,00		
		totale materiali				5.665,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5.755,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5.755,05	978,36		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	978,36	48,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6.733,40	673,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			7.406,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.015.040.u		Pompa gemellare a motore ventilato regolata elettronicamente Q: 0,00/110,00 mc/h;H:16,3/5,7 m.Flange DN80	cad	7.897,09			1%	0,7%
		Pompa gemellare centrifuga a motore ventilato del tipo in linea per montaggio sulle tubazioni o installazione su basamento in cemento con convertitore di frequenza integrato per la regolazione elettronica. Motore trifase con convertitore di frequenza. Caratteristiche costruttive: pompa centrifuga a bassa prevalenza monostadio con albero monoblocco passante; chiocciola di tipo in line flangia PN10; foratura secondo EN 1092-2; attacchi per la misura della pressione (R 1/8) per il trasduttore pressione differenziale; corpo della pompa e flangia motore di serie con rivestimento trattato mediante cataforesi; tenuta meccanica per pompaggio dell'acqua fino a T=120 °C. Funzioni principali: (Pompa ON/OFF; impostazione del valore di consegna o del numero di giri; selezione del modo di regolazione: Δp-c (pressione differenziale costante); Δp-v (pressione differenziale variabile); regolatore PID, n-costante (funzionamento come servomotore); selezione del modo di funzionamento a pompa doppia (funzionamento principale/di riserva, funzionamento in parallelo); configurazione dei parametri di funzionamento; conferma errori. Compreso flange e controflange PN10, Dati operativi: Temperatura fluido: -20/120 °C; Pressione d'esercizio massima: 10 bar; Indice di efficienza minimo (MEI): ≥ 0,4 Dati motore: Classe di efficienza energetica motore: IE ; Completo di inverter; Emissione disturbi elettromagnetici: EN 61800-3; Immunità alle interferenze: EN 61800-3; Alimentazione di rete: 3~400V/50 Hz; Velocità max.: 2900 g/min;Classe isolamento: F; IP55; Salvamotore integrato; PN10 Portata: 0,00/110,00 mc/h						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Pompa gemellare a motore ventilato con inverter Q: 0,00/110,00 mc/h;H:16,3/5,7 m.Flange DN80	cad	5.991,00	1,00	5.991,00		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		totale materiali				6.046,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6.136,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6.136,05	1.043,13		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	1.043,13	52,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7.179,17	717,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			7.897,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020		ELETTROPOMPE						
C.04.020.010		Elettropompa singola in linea con rotore immerso, 2800 g/min						
C.04.020.010.a		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/1,8/3,6 H = 0,38/0,23/0,07 DN = 25 mm	cad	174,83			13%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/1,8/3,6 H = 0,38/0,23/0,07 DN = 25 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,500	10,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,500	11,72		
		totale mano d'opera				22,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/1,8/3,6 H=0,38/0,23/0,07 DN = mm 25	cad	87,48	1,00	87,48		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,30	2,00	8,60		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,55	2,00	1,11		
		totale materiali				102,29		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				135,84		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	135,84	23,09		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,09	1,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	158,93	15,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			174,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.b		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/1,9/3,8 H = 0,56/0,40/0,18 DN = 25 mm	cad	199,94			11%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/1,9/3,8 H = 0,56/0,40/0,18 DN = 25 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,500	10,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,500	11,72		
		totale mano d'opera				22,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/1,9/3,8 H=0,56/0,40/0,18 DN = mm 25	cad	106,99	1,00	106,99		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,30	2,00	8,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,55	2,00	1,11		
		totale materiali				121,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				155,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	155,35	26,41		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	26,41	1,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	181,76	18,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			199,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.c		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/2,5/5,0 H = 0,72/0,58/0,32 DN = 32 mm	cad	357,61			9%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/2,5/5,0 H = 0,72/0,58/0,32 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Q=0,0/2,5/5,0 H=0,72/0,58/0,32 DN = mm 32	cad	217,31	1,00	217,31		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		totale materiali				233,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				277,87		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	277,87	47,24		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	47,24	2,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	325,10	32,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			357,61		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.d		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/3,0/6,0 H = 1,10/0,88/0,60 DN = 32 mm	cad	438,66			8%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/3,0/6,0 H = 1,10/0,88/0,60 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Q=0,0/3,0/6,0 H=1,10/0,88/0,6 DN = mm 32	cad	280,28	1,00	280,28		
		totale materiali				296,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				340,84		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	340,84	57,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	57,94	2,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	398,79	39,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			438,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.e		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/5,0/10,0 H = 0,55/0,35/0,08 DN = 40 mm	cad	414,79			8%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/5,0/10,0 H = 0,55/0,35/0,08 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/5,0/10,0 H=0,55/0,35/0,08 DN = mm 40	cad	256,85	1,00	256,85		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				273,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				322,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	322,29	54,79		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	54,79	2,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	377,08	37,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			414,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.f		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/6,5/13,0 H = 0,76/0,55/0,20 DN = 40 mm	cad	602,02			6%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/6,5/13,0 H = 0,76/0,55/0,20 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/6,5/13 H=0,76/0,55/0,2 DN = mm 40	cad	402,33	1,00	402,33		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				419,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				467,77		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	467,77	79,52		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	79,52	3,98		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	547,29	54,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			602,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.g		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/9,0/18,0 H = 0,66/0,46/0,20 DN = 50 mm	cad	631,36			6%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/9,0/18,0 H = 0,66/0,46/0,20 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Q=0,0/9,0/18 H=0,66/0,46/0,2 DN = mm 50	cad	411,79	1,00	411,79		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				431,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				490,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	490,56	83,40		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	83,40	4,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	573,96	57,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			631,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.h		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/9,5/19,0 H = 1,05/0,76/0,25 DN = 50 mm	cad	695,17			6%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/9,5/19,0 H = 1,05/0,76/0,25 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Q=0,0/9,5/19 H=1,05/0,76/0,25 DN = mm 50	cad	461,37	1,00	461,37		
		totale materiali				481,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				540,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	540,15	91,83		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	91,83	4,59		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	631,98	63,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			695,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.i		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/13,0/26,0 H = 1,05/0,85/0,52 DN = 50 mm	cad	823,54			5%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/13,0/26,0 H = 1,05/0,85/0,52 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/13/26 H=1,05/0,85/0,52 DN = mm 50	cad	561,11	1,00	561,11		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				581,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				639,89		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	639,89	108,78		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	108,78	5,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	748,67	74,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			823,54		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.j		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/13,0/26,0 H = 0,84/0,64/0,28 DN = 65 mm	cad	789,58			6%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/13,0/26,0 H = 0,84/0,64/0,28 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/13/26 H=0,84/0,64/0,28 DN = mm 65	cad	522,11	1,00	522,11		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				546,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				613,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	613,50	104,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	104,30	5,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	717,80	71,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			789,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.k		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/20,0/40,0 H = 1,12/0,90/0,50 DN = 65 mm	cad	993,22			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/20,0/40,0 H = 1,12/0,90/0,50 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Q=0,0/20/40 H=1,12/0,90/0,50 DN = mm 65	cad	680,34	1,00	680,34		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				704,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				771,73		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	771,73	131,19		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	131,19	6,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	902,92	90,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			993,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.010.I		Elettropompa singola monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min Q = 0,0/25,0/50,0 H = 1,13/0,95/0,62 DN = 80 mm	cad	1.172,07			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/25,0/50,0 H = 1,13/0,95/0,62 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Q=0,0/25/50 H=1,13/0,95/0,62 DN = mm 80	cad	807,94	1,00	807,94		
		totale materiali				836,94		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				910,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	910,70	154,82		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	154,82	7,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.065,52	106,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.172,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.015		Elettropompa gemellare in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min						
C.04.020.015.a		Elettropompa gemellare, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 0,0/ 8/ 17 H = 0,82/0,75/0,42 DN = 50 mm	cad	1.664,05			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 8/ 17 H = 0,82/0,75/0,42 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q =0,0/8/17 H=0,82/0,75/0,42 DN = mm 50 per elettropompa gemellare	cad	1.191,20	1,00	1.191,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		totale materiali				1.229,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.292,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.292,97	219,80		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	219,80	10,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.512,77	151,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.664,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.015.b		Elettropompa gemellare, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 0,0/ 11/ 22 H = 1,15/1,00/0,55 DN = 50 mm	cad	1.705,50			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 11/ 22 H = 1,15/1,00/0,55 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q =0,0/11/22 H=1,15/1,00/0,55 DN = mm 50 per elettropompa gemellare	cad	1.223,40	1,00	1.223,40		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		totale materiali				1.261,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.325,18		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.325,18	225,28		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	225,28	11,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.550,46	155,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.705,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.015.c		Elettropompa gemellare, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 0,0/ 14/ 28 H = 1,16/1,07/0,74 DN = 65 mm	cad	2.066,83			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 14/ 28 H = 1,16/1,07/0,74 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		Q =0,0/14/28 H=1,16/1,07/0,74 DN = mm 65 per elettropompa gemellare	cad	1.469,83	1,00	1.469,83		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		totale materiali				1.516,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.605,93		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.605,93	273,01		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	273,01	13,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.878,93	187,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.066,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.015.d		Elettropompa gemellare, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 0,0/ 25/ 50 H = 1,05/0,95/0,52 DN = 80 mm	cad	2.550,65			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 25/ 50 H = 1,05/0,95/0,52 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		Q =0,0/25/50 H=1,05/0,95/0,52 DN = mm 80 per elettropompa gemellare	cad	1.836,36	1,00	1.836,36		
		totale materiali				1.892,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.981,85		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.981,85	336,92		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	336,92	16,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.318,77	231,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.550,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.015.e		Elettropompa gemellare, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 0,0/ 35/ 70 H = 1,35/1,15/0,35 DN = 80 mm	cad	2.665,41			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 35/ 70 H = 1,35/1,15/0,35 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q =0,0/35/70 H=1,35/1,15/0,35 DN = mm 80 per elettropompa gemellare	cad	1.925,52	1,00	1.925,52		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		totale materiali				1.981,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.071,02		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.071,02	352,07		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	352,07	17,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.423,10	242,31		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.665,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.015.f		Elettropompa gemellare, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 0,0/ 35/ 70 H = 0,85/0,77/0,50 DN=100 mm	cad	2.744,63			2%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 35/ 70 H = 0,85/0,77/0,50 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q =0,0/35/70 H=0,85/0,77/0,50 DN = mm 100 per elettropompa gemellare	cad	1.973,79	1,00	1.973,79		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	4,00	50,40		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	4,00	8,41		
		totale materiali				2.043,27		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.132,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.132,58	362,54		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	362,54	18,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.495,12	249,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.744,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.015.g		Elettropompa gemellare, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 0,0/ 45/ 75 H = 1,08/1,02/0,70 DN = 100mm	cad	2.990,86			2%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 45/ 75 H = 1,08/1,02/0,70 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	4,00	8,41		
		Q =0,0/45/75 H=1,08/1,02/0,70 DN = mm 100 per elettropompa gemellare	cad	2.165,11	1,00	2.165,11		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	4,00	50,40		
		totale materiali				2.234,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.323,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.323,90	395,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	395,06	19,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.718,96	271,90		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.990,86		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.015.h		Elettropompa gemellare, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 0,0/ 50/100 H = 1,26/1,17/0,52 DN = 100mm	cad	3.131,90			2%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 50/100 H = 1,26/1,17/0,52 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	4,00	8,41		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	4,00	50,40		
		Q = 0,0/50/100 H = 1,26/1,17/0,52 DN = mm 100 per elettropompa gemellare	cad	2.274,69	1,00	2.274,69		
		totale materiali				2.344,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.433,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.433,49	413,69		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	413,69	20,68		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.847,18	284,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.131,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020		Elettropompa gemellare in linea con rotore immerso, 2800 g/min						
C.04.020.020.a		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/1,3/2,6 H = 0,38/0,25/0,12 DN = 32 mm	cad	452,63			10%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/1,3/2,6 H = 0,38/0,25/0,12 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=0,0/1,3/2,6 H=0,38/0,25/0,12 DN = mm 32	cad	264,12	1,00	264,12		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		totale materiali				295,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				351,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	351,70	59,79		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	59,79	2,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	411,48	41,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			452,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.b		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/1,4/2,8 H = 0,56/0,43/0,25 DN = 32 mm	cad	462,67			10%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/1,4/2,8 H = 0,56/0,43/0,25 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=0,0/1,4/2,8 H=0,56/0,43/0,25 DN = mm 32	cad	271,92	1,00	271,92		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		totale materiali				303,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				359,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	359,49	61,11		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	61,11	3,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	420,61	42,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			462,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.c		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/2,0/4,0 H = 0,72/0,60/0,39 DN = 32 mm	cad	655,57			7%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/2,0/4,0 H = 0,72/0,60/0,39 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	4,00	3,08		
		Q=0,0/2,0/4,0 H=0,72/0,60/0,39 DN = mm 32	cad	421,81	1,00	421,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	4,00	18,51		
		totale materiali				453,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				509,38		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	509,38	86,59		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	86,59	4,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	595,98	59,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			655,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.d		Elettropompa gemellare sezucione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/5,0/10,0 H = 0,82/0,65/0,32 DN = 40 mm	cad	949,05			5%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/5,0/10,0 H = 0,82/0,65/0,32 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		Q=0,0/5,0/10,0 H=0,82/0,65/0,32 DN = mm 40	cad	645,84	1,00	645,84		
		totale materiali				677,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				737,41		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	737,41	125,36		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	125,36	6,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	862,77	86,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			949,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.e		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/8,0/16,0 H = 1,05/0,77/0,23 DN = 50 mm	cad	1.218,18			4%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/8,0/16,0 H = 1,05/0,77/0,23 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=0,0/8,0/16,0 H=1,05/0,77/0,23 DN = mm 50	cad	844,76	1,00	844,76		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		totale materiali				883,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				946,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	946,53	160,91		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	160,91	8,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.107,44	110,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.218,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.f		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/12,5/25,0 H = 1,08/0,92/0,41 DN = 50 mm	cad	1.542,01			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/12,5/25,0 H = 1,08/0,92/0,41 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=0,0/12,5/25,0 H=1,08/0,92/0,41 DN = mm 50	cad	1.097,73	1,00	1.097,73		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		totale materiali				1.134,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.198,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.198,15	203,68		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	203,68	10,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.401,83	140,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.542,01		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.g		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/14,0/28,0 H = 1,68/1,30/0,50 DN = 50 mm	cad	1.713,00			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/14,0/28,0 H = 1,68/1,30/0,50 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		Q=0,0/14,0/28,0 H=1,68/1,30/0,50 DN = mm 50	cad	1.229,23	1,00	1.229,23		
		totale materiali				1.267,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.331,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.331,00	226,27		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	226,27	11,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.557,27	155,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.713,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.h		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/18,0/36,0 H = 1,13/0,88/0,42 DN = 65 mm	cad	1.832,56			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/18,0/36,0 H = 1,13/0,88/0,42 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Q=0,0/18,0/36,0 H=1,13/0,88/0,42 DN = mm 65	cad	1.303,36	1,00	1.303,36		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		totale materiali				1.350,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.423,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.423,90	242,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	242,06	12,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.665,97	166,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.832,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.i		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/20,0/40,0 H = 1,65/1,34/0,60 DN = 65 mm	cad	1.955,17			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/20,0/40,0 H = 1,65/1,34/0,60 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Q=0,0/20,0/40,0 H=1,65/1,34/0,60 DN = mm 65	cad	1.398,62	1,00	1.398,62		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		totale materiali				1.445,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.519,17		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.519,17	258,26		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	258,26	12,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.777,43	177,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.955,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.020.j		Elettropompa gemellare secuzione monoblocco in linea con rotore immerso Q = 0,0/23,0/46,0 H = 1,10/0,90/0,55 DN = 80 mm	cad	2.021,67			3%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con rotore immerso, 2800 g/min, caratteristica variabile, temperatura d'impiego -10/+110°C, PN 6, grado di protezione IP 55, . Sono compresi i raccordi a tre pezzi, oppure controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/23,0/46,0 H = 1,10/0,90/0,55 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		Q=0,0/23,0/46,0 H=1,10/0,90/0,55 DN = mm 80	cad	1.425,34	1,00	1.425,34		
		totale materiali				1.481,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.570,84		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.570,84	267,04		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	267,04	13,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.837,88	183,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.021,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030		Montaggio gemellare di motopompe singole						
C.04.020.030.a		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN32	cad	1.042,83			14%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,200	67,20		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,200	75,01		
		totale mano d'opera				142,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	72,00	39,89		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN32	cad	36,48	2,00	72,97		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	58,00	6,55		
		Valvola a flusso avviato DN 32	cad	71,45	4,00	285,80		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	18,00	13,85		
		Giunto elastico DN 32	cad	39,70	2,00	79,39		
		Tubazione in acciaio senza saldatura UNI 7287/74 da 38 sp 2,6 a 48,3 sp 2,6	kg	1,25	10,00	12,52		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	16,00	74,04		
		totale materiali				585,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	2,20	83,06		
		totale attrezzature				83,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				810,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	810,28	137,75		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	137,75	6,89		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	948,02	94,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.042,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030.b		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN40	cad	1.525,88			9%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,200	67,20		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,200	75,01		
		totale mano d'opera				142,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	72,00	39,89		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 2,5	cad	3,34	64,00	214,06		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN40	cad	44,54	2,00	89,08		
		Valvola a flusso avviato DN 40	cad	88,01	4,00	352,04		
		Giunto elastico DN 40	cad	42,02	2,00	84,05		
		Placche per supporti a 4 moduli	cad	7,44	12,00	89,26		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	18,00	17,91		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	16,00	74,04		
		totale materiali				960,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	2,20	83,06		
		totale attrezzature				83,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.185,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.185,61	201,55		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	201,55	10,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.387,16	138,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.525,88		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030.c		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN50	cad	1.424,80			11%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,600	75,60		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,600	84,38		
		totale mano d'opera				159,98		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	72,00	39,89		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN50	cad	50,85	2,00	101,70		
		Valvola a flusso avviato DN 50	cad	101,31	4,00	405,23		
		Giunto elastico DN 50	cad	47,88	2,00	95,77		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	70,00	7,90		
		Placche per supporti a 4 moduli	cad	7,44	15,00	111,58		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	16,00	91,77		
		totale materiali				856,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	2,40	90,62		
		totale attrezzature				90,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.107,07		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.107,07	188,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	188,20	9,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.295,28	129,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.424,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030.d		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN65	cad	1.792,41			9%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,600	75,60		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,600	84,38		
		totale mano d'opera				159,98		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	18,00	25,49		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,55	72,00	39,89		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	16,00	121,81		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN65	cad	72,99	2,00	145,98		
		Valvola a flusso avviato DN 65	cad	142,86	4,00	571,44		
		Giunto elastico DN 65	cad	55,18	2,00	110,36		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	72,00	8,13		
		Placche per supporti a 4 moduli	cad	7,44	16,00	119,02		
		totale materiali				1.142,10		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	2,40	90,62		
		totale attrezzature				90,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.392,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.392,70	236,76		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	236,76	11,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.629,46	162,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.792,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030.e		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN80	cad	2.359,74			8%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	4,400	92,40		
		Operaio 5° livello	h	23,44	4,400	103,14		
		totale mano d'opera				195,54		
A2		MATERIALI						
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN80	cad	92,01	2,00	184,02		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	144,00	79,78		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	16,00	152,18		
		Valvola a flusso avviato DN 80	cad	176,05	4,40	774,63		
		Giunto elastico DN 80 forato PN16	cad	63,91	2,00	127,82		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	80,00	9,03		
		Placche per supporti a 4 moduli	cad	7,44	22,00	163,65		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	18,00	33,61		
		totale materiali				1.524,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	3,00	113,27		
		totale attrezzature				113,27		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.833,52		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.833,52	311,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	311,70	15,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.145,22	214,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.359,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030.f		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN100	cad	2.810,80			8%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	4,750	99,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	4,750	111,34		
		totale mano d'opera				211,09		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	16,00	201,59		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN100	cad	122,64	2,00	245,28		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	144,00	79,78		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Valvola a flusso avviato DN 100	cad	245,05	4,00	980,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	90,00	10,16		
		Placche per supporti a 4 moduli	cad	7,44	25,00	185,96		
		Giunto elastico DN 100(02)	cad	72,46	2,00	144,91		
		totale materiali				1.852,08		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	3,20	120,82		
		totale attrezzature				120,82		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.184,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.184,00	371,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	371,28	18,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.555,27	255,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.810,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030.g		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN125	cad	3.860,37			6%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	5,100	107,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	5,100	119,54		
		totale mano d'opera				226,64		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	16,00	268,89		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN125	cad	183,35	2,00	366,69		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	144,00	79,78		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	18,00	51,53		
		Valvola a flusso avviato DN 125	cad	354,31	4,00	1.417,23		
		Giunto elastico DN 125	cad	98,09	2,00	196,17		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	98,00	11,06		
		Placche per supporti a 4 moduli	cad	7,44	32,00	238,03		
		totale materiali				2.629,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	3,80	143,48		
		totale attrezzature				143,48		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.999,51		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.999,51	509,92		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	509,92	25,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.509,43	350,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.860,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030.h		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN150	cad	5.086,65			5%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	6,000	126,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	6,000	140,64		
		totale mano d'opera				266,64		
A2		MATERIALI						
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN150	cad	242,74	2,00	485,48		
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	144,00	143,31		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	18,00	67,59		
		Valvola a flusso avviato DN 150	cad	496,08	4,00	1.984,33		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	16,00	341,29		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	115,00	12,98		
		Placche per supporti a 4 moduli	cad	7,44	30,00	223,16		
		Giunto elastico DN 150	cad	128,82	2,00	257,65		
		totale materiali				3.515,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	4,50	169,91		
		totale attrezzature				169,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.952,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.952,33	671,90		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	671,90	33,59		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4.624,23	462,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			5.086,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.030.i		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera con accessori DN200	cad	8.914,68			4%	0,7%
		Montaggio gemellare di motopompe singole, in opera . Sono compresi valvole a flusso avviato, valvole di ritegno, giunti elastici, flange per innesti di tubazioni e delle motopompe, guarnizioni, bulloni e collettori di mandata e ritorno in acciaio nero. Sono escluse coibentazioni, isolamenti e la fornitura delle pompe. Tutti i pezzi, le flange e i bulloni, sono dimensionati DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	7,200	151,20		
		Operaio 5° livello	h	23,44	7,200	168,77		
		totale mano d'opera				319,97		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 200	cad	5,42	18,00	97,51		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN200	cad	459,26	2,00	918,52		
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	216,00	214,97		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	36,56	16,00	584,90		
		Valvola a flusso avviato DN 200	cad	957,22	4,00	3.828,87		
		Giunto elastico DN 200	cad	190,09	2,00	380,17		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	120,00	13,54		
		Placche per supporti a 4 moduli	cad	7,44	50,00	371,93		
		totale materiali				6.410,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	5,20	196,34		
		totale attrezzature				196,34		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6.926,71		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6.926,71	1.177,54		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1.177,54	58,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8.104,25	810,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			8.914,68		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050		Elettropompa singola in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min						
C.04.020.050.a		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 2,0/4,0/8,0 H = 0,42/0,39/0,26 DN = 40 mm	cad	434,90			8%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 2,0/4,0/8,0 H = 0,42/0,39/0,26 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=2,0/4,0/8,0 H=0,42/0,39/0,26 DN = mm 40	cad	272,47	1,00	272,47		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				289,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				337,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	337,92	57,45		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	57,45	2,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	395,36	39,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			434,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.b		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 2,0/6,0/10,0 H = 0,50/0,45/0,32 DN = 40 mm	cad	439,22			8%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 2,0/6,0/10,0 H = 0,50/0,45/0,32 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=2,0/6,0/10,0 H=0,50/0,45/0,32 DN = mm 40	cad	275,83	1,00	275,83		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				292,84		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				341,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	341,27	58,02		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	58,02	2,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	399,29	39,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			439,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.c		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 4,0/8,0/15,0 H = 0,46/0,42/0,22 DN = 50 mm	cad	515,17			8%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,0/8,0/15,0 H = 0,46/0,42/0,22 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Q=4,0/8,0/15,0 H=0,46/0,42/0,22 DN = mm 50	cad	321,51	1,00	321,51		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				341,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				400,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	400,29	68,05		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	68,05	3,40		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	468,33	46,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			515,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.d		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 4,0/8,0/15,0 H = 0,60/0,56/0,35 DN = 50 mm	cad	529,52			8%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,0/8,0/15,0 H = 0,60/0,56/0,35 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Q=4,0/8,0/15,0 H=0,60/0,56/0,35 DN = mm 50	cad	332,66	1,00	332,66		
		totale materiali				352,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				411,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	411,44	69,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	69,94	3,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	481,38	48,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			529,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.e		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 8,0/15,0/25,0 H = 0,56/0,47/0,24 DN = 65 mm	cad	579,42			8%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 8,0/15,0/25,0 H = 0,56/0,47/0,24 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=8,0/15,0/25,0 H=0,56/0,47/0,24 DN = mm 65	cad	358,82	1,00	358,82		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				383,12		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				450,21		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	450,21	76,54		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	76,54	3,83		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	526,75	52,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			579,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.f		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 8,0/15,0/25,0 H = 0,64/0,56/0,31 DN = 65 mm	cad	599,80			7%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 8,0/15,0/25,0 H = 0,64/0,56/0,31 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=8,0/15,0/25,0 H=0,64/0,56/0,31 DN = mm 65	cad	375,56	1,00	375,56		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				398,95		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				466,04		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	466,04	79,23		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	79,23	3,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	545,27	54,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			599,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.g		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 15,0/30,0/45,0 H = 0,60/0,51/0,27 DN = 80 mm	cad	797,05			6%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 15,0/30,0/45,0 H = 0,60/0,51/0,27 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Q=15,0/30,0/45,0 H=0,64/0,51/0,27 DN = mm 80	cad	516,55	1,00	516,55		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				545,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				619,30		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	619,30	105,28		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	105,28	5,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	724,59	72,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			797,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.h		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 15,0/30,0/50,0 H = 0,73/0,62/0,24 DN =80mm	cad	812,81			6%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 15,0/30,0/50,0 H = 0,73/0,62/0,24 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Q=15,0/30,0/50,0 H=0,73/0,62/0,24 DN = mm 80	cad	528,80	1,00	528,80		
		totale materiali				557,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				631,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	631,56	107,36		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	107,36	5,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	738,92	73,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			812,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.i		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 20,0/40,0/70,0 H = 0,78/0,72/0,41 DN =100mm	cad	1.051,56			5%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 20,0/40,0/70,0 H = 0,78/0,72/0,41 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=20,0/40,0/70,0 H=0,78/0,72/0,41 DN = mm 100	cad	703,23	1,00	703,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				743,31		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				817,07		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	817,07	138,90		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	138,90	6,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	955,97	95,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.051,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.050.j		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica Q = 20,0/40,0/80,0 H = 0,98/0,93/0,47 DN =100mm	cad	1.121,83			5%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 20,0/40,0/80,0 H = 0,98/0,93/0,47 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=20,0/40,0/80,0 H=0,98/0,93/0,47 DN = mm 100	cad	757,82	1,00	757,82		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				797,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				871,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	871,66	148,18		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	148,18	7,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.019,84	101,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.121,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.060		Elettropompa gemellare con tenuta meccanica, 1400 g/min						
C.04.020.060.a		Elettropompa gemellare esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, Q = 2,0/4,0/8,0 H = 0,42/0,39/0,26 DN = 40 mm	cad	804,56			6%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 2,0/4,0/8,0 H = 0,42/0,39/0,26 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=2,0/4,0/8,0 H=0,42/0,32/0,26 DN = mm 40 per elettropompa gemellare	cad	531,58	1,00	531,58		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		totale materiali				565,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				625,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	625,15	106,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	106,27	5,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	731,42	73,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			804,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.060.b		Elettropompa gemellare esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, Q = 2,0/6,0/10,0 H = 0,50/0,45/0,32 DN = 40 mm	cad	809,57			5%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 2,0/6,0/10,0 H = 0,50/0,45/0,32 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=2,0/6,0/10 H=0,5/0,45/0,32 DN = mm 40 per elettropompa gemellare	cad	535,47	1,00	535,47		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	4,00	19,37		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	4,00	3,98		
		totale materiali				569,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				629,03		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	629,03	106,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	106,94	5,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	735,97	73,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			809,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.060.c		Elettropompa gemellare esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, Q = 4,0/8,0/15,0 H = 0,46/0,42/0,22 DN = 50 mm	cad	923,44			5%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,0/8,0/15,0 H = 0,46/0,42/0,22 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		Q=4,0/8,0/15,0 H=0,46/0,42/0,22 DN = mm 50 per elettropompa gemellare	cad	615,74	1,00	615,74		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		totale materiali				654,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				717,52		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	717,52	121,98		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	121,98	6,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	839,49	83,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			923,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.060.d		Elettropompa gemellare esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, Q = 4,0/8,0/15,0 H = 0,60/0,56/0,35 DN = 50 mm	cad	951,37			5%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,0/8,0/15,0 H = 0,60/0,56/0,35 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	4,00	5,29		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	4,00	22,94		
		Q=4,0/8,0/15,0 H=0,60/0,56/0,35 DN = mm 50 per elettropompa gemellare	cad	637,44	1,00	637,44		
		totale materiali				675,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				739,22		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	739,22	125,67		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	125,67	6,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	864,88	86,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			951,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.060.e		Elettropompa gemellare esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, Q = 8,0/15,0/25,0 H = 0,56/0,47/0,24 DN = 65 mm	cad	1.058,69			6%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 8,0/15,0/25,0 H = 0,56/0,47/0,24 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=8,0/15,0/25,0 H=0,56/0,47/0,24 DN = mm 65 per elettropompa gemellare	cad	686,51	1,00	686,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		totale materiali				733,29		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				822,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	822,61	139,84		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	139,84	6,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	962,45	96,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.058,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.060.f		Elettropompa gemellare esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, Q = 8,0/15,0/25,0 H = 0,64/0,56/0,31 DN = 65 mm	cad	1.110,31			6%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 8,0/15,0/25,0 H = 0,64/0,56/0,31 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=8,0/15,0/25,0 H=0,64/0,56/0,31 DN = mm 65 per elettropompa gemellare	cad	726,61	1,00	726,61		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	4,00	30,45		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	4,00	5,66		
		totale materiali				773,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				862,71		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	862,71	146,66		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	146,66	7,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.009,37	100,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.110,31		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.060.g		Elettropompa gemellare esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, Q = 15,0/30,0/45,0 H = 0,60/0,51/0,27 DN = 80	cad	1.438,70			5%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 15,0/30,0/45,0 H = 0,60/0,51/0,27 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		Q=15,0/30,0/45,0 H=0,60/0,51/0,27 DN = mm 80 per elettropompa gemellare	cad	972,37	1,00	972,37		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		totale materiali				1.028,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.117,87		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.117,87	190,04		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	190,04	9,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.307,91	130,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.438,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.060.h		Elettropompa gemellare esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, Q = 15,0/30,0/50,0 H = 0,73/0,62/0,24 DN = 80 mm	cad	1.468,10			5%	0,7%
		Elettropompa gemellare per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN6, grado di protezione IP44, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 15,0/30,0/50,0 H = 0,73/0,62/0,24 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	4,00	7,47		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	4,00	38,04		
		Q=15,0/30,0/50,0 H=0,73/0,62/0,24 DN = mm 80 per elettropompa gemellare	cad	995,22	1,00	995,22		
		totale materiali				1.051,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.140,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.140,72	193,92		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	193,92	9,70		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.334,64	133,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.468,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070		Elettropompa singola in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min						
C.04.020.070.a		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 2,0/6,0/10 H = 0,52/0,45/0,25 DN = 40 mm	cad	838,01			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 2,0/6,0/10 H = 0,52/0,45/0,25 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=2,0/6,0/10 H=0,52/0,45/0,25 DN = mm 40	cad	585,69	1,00	585,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				602,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				651,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	651,14	110,69		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	110,69	5,53		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	761,83	76,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			838,01		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.b		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 2,0/8,0/12 H = 0,64/0,48/0,26 DN = 40 mm	cad	966,26			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 2,0/8,0/12 H = 0,64/0,48/0,26 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=2,0/8,0/12,0 H=0,64/0,48/0,26 DN = mm 40	cad	585,69	1,00	585,69		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo basico di diametro 3,25	cad	12,57	8,00	100,55		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				702,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				750,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	750,78	127,63		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	127,63	6,38		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	878,41	87,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			966,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.c		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 3,0/10,0/16 H = 0,70/0,60/0,35 DN = 50 mm	cad	942,84			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 3,0/10,0/16 H = 0,70/0,60/0,35 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Q=3,0/10,0/16 H=0,70/0,60/0,35 DN = mm 50	cad	653,81	1,00	653,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				673,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				732,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	732,59	124,54		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	124,54	6,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	857,13	85,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			942,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.d		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 3,0/12,0/20 H = 0,86/0,69/0,33 DN = 50 mm	cad	949,20			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 3,0/12,0/20 H = 0,86/0,69/0,33 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Q=3,0/12,0/20 H=0,86/0,69/0,33 DN = mm 50	cad	658,75	1,00	658,75		
		totale materiali				678,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				737,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	737,53	125,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	125,38	6,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	862,91	86,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			949,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.e		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 3,0/12,0/20 H = 1,05/0,90/0,50 DN = 50 mm	cad	949,20			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 3,0/12,0/20 H = 1,05/0,90/0,50 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=3,0/12,0/20 H=1,05/0,90/0,50 DN = mm 50	cad	658,75	1,00	658,75		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				678,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				737,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	737,53	125,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	125,38	6,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	862,91	86,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			949,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.f		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 4,5/18,0/30 H = 0,58/0,47/0,24 DN = 65 mm	cad	996,50			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,5/18,0/30 H = 0,58/0,47/0,24 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=4,5/18,0/30 H=0,58/0,47/0,24 DN = mm 65	cad	682,90	1,00	682,90		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				707,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				774,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	774,29	131,63		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	131,63	6,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	905,91	90,59		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			996,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.g		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 4,5/20,0/35 H = 0,75/0,62/0,30 DN = 65 mm	cad	1.026,80			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,5/20,0/35 H = 0,75/0,62/0,30 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Q=4,5/20,0/35 H=0,75/0,62/0,3 DN = mm 65	cad	706,43	1,00	706,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				730,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				797,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	797,82	135,63		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	135,63	6,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	933,45	93,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.026,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.h		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 4,5/22,0/35 H = 0,88/0,76/0,50 DN = 65 mm	cad	1.057,85			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,5/22,0/35 H = 0,88/0,76/0,50 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Q=4,5/22,0/35 H=0,88/0,76/0,50 DN = mm 65	cad	730,56	1,00	730,56		
		totale materiali				754,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				821,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	821,95	139,73		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	139,73	6,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	961,69	96,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.057,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.i		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 4,5/22,0/35 H = 1,08/0,93/0,70 DN = 65 mm	cad	1.057,85			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,5/22,0/35 H = 1,08/0,93/0,70 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=4,5/22,0/35 H=1,08/0,93/0,70 DN = mm 65	cad	730,56	1,00	730,56		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				754,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				821,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	821,95	139,73		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	139,73	6,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	961,69	96,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.057,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.j		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 4,5/25,0/35 H = 1,15/0,90/0,60 DN = 65 mm	cad	1.197,33			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,5/25,0/35 H = 1,15/0,90/0,60 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=4,5/25,0/35 H=1,15/0,90/0,60 DN = mm 65	cad	838,94	1,00	838,94		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				863,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				930,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	930,33	158,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	158,16	7,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.088,49	108,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.197,33		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.k		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 4,5/25,0/35 H = 1,36/1,20/0,84 DN = 65 mm	cad	1.197,33			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,5/25,0/35 H = 1,36/1,20/0,84 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Q=4,5/25,0/35 H=1,36/1,20/0,84 DN = mm 65	cad	838,94	1,00	838,94		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				863,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				930,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	930,33	158,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	158,16	7,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.088,49	108,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.197,33		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.I		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 4,5/25,0/45 H = 1,59/1,31/0,73 DN = 65 mm	cad	1.441,96			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 4,5/25,0/45 H = 1,59/1,31/0,73 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Q=4,5/25,0/45 H=1,59/1,31/0,73 DN = mm 65	cad	1.029,02	1,00	1.029,02		
		totale materiali				1.053,31		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.120,41		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.120,41	190,47		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	190,47	9,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.310,88	131,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.441,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.m		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 9,0/30,0/60 H = 0,78/0,69/0,35 DN = 80 mm	cad	1.225,48			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 9,0/30,0/60 H = 0,78/0,69/0,35 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=9,0/30,0/60 H=0,78/0,69/0,35 DN = mm 80	cad	849,45	1,00	849,45		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				878,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				952,20		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	952,20	161,87		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	161,87	8,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.114,07	111,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.225,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.n		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 9,0/30,0/60 H = 0,96/0,89/0,57 DN = 80 mm	cad	1.383,26			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 9,0/30,0/60 H = 0,96/0,89/0,57 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=9,0/30,0/60 H=0,96/0,89/0,57 DN = mm 80	cad	972,04	1,00	972,04		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				1.001,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.074,80		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.074,80	182,72		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	182,72	9,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.257,51	125,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.383,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.o		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 9,0/45,0/80 H = 1,18/0,96/0,40 DN = 80 mm	cad	1.531,45			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 9,0/45,0/80 H = 1,18/0,96/0,40 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Q=9,0/45,0/80 H=1,18/0,96/0,40 DN = mm 80	cad	1.087,18	1,00	1.087,18		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				1.116,18		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.189,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.189,94	202,29		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	202,29	10,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.392,22	139,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.531,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.p		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 9,0/50,0/80 H = 1,35/1,10/0,65 DN = 80 mm	cad	1.552,18			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 9,0/50,0/80 H = 1,35/1,10/0,65 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Q=9,0/50,0/80 H=1,35/1,10/0,65 DN = mm 80	cad	1.103,29	1,00	1.103,29		
		totale materiali				1.132,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.206,04		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.206,04	205,03		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	205,03	10,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.411,07	141,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.552,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.q		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 9,0/50,0/80 H = 1,53/1,30/0,90 DN = 80 mm	cad	1.580,08			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 9,0/50,0/80 H = 1,53/1,30/0,90 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=9,0/50,0/80 H=1,53/1,30/0,90 DN = mm 80	cad	1.124,97	1,00	1.124,97		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				1.153,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.227,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.227,72	208,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	208,71	10,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.436,44	143,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.580,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.r		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 9,0/50,0/80 H = 1,78/1,51/0,90 DN = 80 mm	cad	1.580,08			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 9,0/50,0/80 H = 1,78/1,51/0,90 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=9,0/50,0/80 H=1,78/1,51/0,90 DN = mm 80	cad	1.124,97	1,00	1.124,97		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				1.153,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.227,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.227,72	208,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	208,71	10,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.436,44	143,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.580,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.s		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 9,0/50,0/80 H = 2,10/1,78/1,20 DN = 80 mm	cad	1.699,59			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 9,0/50,0/80 H = 2,10/1,78/1,20 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Q=9,0/50,0/80 H=2,10/1,78/1,20 DN = mm 80	cad	1.217,83	1,00	1.217,83		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				1.246,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.320,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.320,59	224,50		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	224,50	11,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.545,09	154,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.699,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.t		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 18,0/55,0/80 H = 0,85/0,60/0,30 DN =100mm	cad	1.506,37			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 18,0/55,0/80 H = 0,85/0,60/0,30 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,200	25,20		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,200	28,13		
		totale mano d'opera				53,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Q=18,0/55,0/80 H=0,85/0,60/0,30 DN = mm 100	cad	1.054,39	1,00	1.054,39		
		totale materiali				1.094,46		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.170,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.170,45	198,98		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	198,98	9,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.369,42	136,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.506,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.u		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 18,0/55,0/90 H = 1,10/0,86/0,40 DN =100mm	cad	1.676,42			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 18,0/55,0/90 H = 1,10/0,86/0,40 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=18,0/55,0/90 H=1,10/0,86/0,40 DN = mm 100	cad	1.188,74	1,00	1.188,74		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				1.228,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.302,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.302,58	221,44		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	221,44	11,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.524,02	152,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.676,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.v		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 18,0/65,0/110 H = 1,42/1,25/0,55 DN =100mm	cad	1.773,62			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 18,0/65,0/110 H = 1,42/1,25/0,55 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=18,0/65,0/10 H=1,42/1,25/0,55 DN = mm 100	cad	1.264,27	1,00	1.264,27		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				1.304,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.378,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.378,10	234,28		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	234,28	11,71		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.612,38	161,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.773,62		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.w		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 18,0/65,0/110 H = 1,85/1,69/0,83 DN =100mm	cad	2.038,98			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 18,0/65,0/110 H = 1,85/1,69/0,83 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Q=18,0/65,0/110 H=1,85/1,69/0,83 DN = mm 100	cad	1.470,45	1,00	1.470,45		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		totale materiali				1.510,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.584,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.584,29	269,33		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	269,33	13,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.853,62	185,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.038,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.x		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 18,0/65,0/110 H = 2,20/1,96/1,23 DN =100mm	cad	2.038,98			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 18,0/65,0/110 H = 2,20/1,96/1,23 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Q=18,0/65,0/110 H=2,20/1,96/1,23 DN = mm 100	cad	1.470,45	1,00	1.470,45		
		totale materiali				1.510,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.584,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.584,29	269,33		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	269,33	13,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.853,62	185,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.038,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.070.y		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, Q = 18,0/70,0/120 H = 2,40/2,20/1,40 DN =100mm	cad	2.687,59			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua calda e refrigerata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/120°C, PN10, grado di protezione IP44,. Sono compresi controflange con collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 18,0/70,0/120 H = 2,40/2,20/1,40 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=18,0/70,0/120 H=2,40/2,20/1,40 DN = mm 100	cad	1.974,42	1,00	1.974,42		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				2.014,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.088,26		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.088,26	355,00		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	355,00	17,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.443,26	244,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.687,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080		Elettropompa singola con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min						
C.04.020.080.a		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 3/ 6 H = 1,18/1,10/0,88 DN = 25 mm	cad	793,67			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 3/ 6 H = 1,18/1,10/0,88 DN = 25 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/3/6 H= 1,18/1,10/0,88 DN = mm 25	cad	557,21	1,00	557,21		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,30	2,00	8,60		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,55	2,00	1,11		
		totale materiali				572,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				616,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	616,68	104,84		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	104,84	5,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	721,52	72,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			793,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.b		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 4/ 8 H = 0,68/0,65/0,56 DN = 32 mm	cad	776,76			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 4/ 8 H = 0,68/0,65/0,56 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/4/8 H=0,68/0,65/0,56 DN = mm 32	cad	542,98	1,00	542,98		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				558,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				603,54		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	603,54	102,60		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	102,60	5,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	706,14	70,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			776,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.c		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 4/ 8 H = 0,98/0,95/0,84 DN = 32 mm	cad	819,78			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 4/ 8 H = 0,98/0,95/0,84 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Q=0,0/4/8 H=0,98/0,95/0,84 DN = mm 32	cad	576,41	1,00	576,41		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		totale materiali				592,31		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				636,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	636,97	108,28		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	108,28	5,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	745,25	74,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			819,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.d		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 4/ 8 H = 1,31/1,25/1,05 DN = 32 mm	cad	894,67			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 4/ 8 H = 1,31/1,25/1,05 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Elettropompa Q = 0,0/ 4/ 8 H = 1,31/1,25/1,05 DN = mm 32	cad	634,60	1,00	634,60		
		totale materiali				650,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				695,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	695,16	118,18		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	118,18	5,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	813,34	81,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			894,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.e		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 4/ 8 H = 2,10/1,98/1,62 DN = 32 mm	cad	1.169,61			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 4/ 8 H = 2,10/1,98/1,62 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettropompa Q=0,0/4/8 H= 2,10/1,98/1,62 DN = mm32	cad	848,22	1,00	848,22		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				864,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				908,79		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	908,79	154,49		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	154,49	7,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.063,28	106,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.169,61		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.f		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 7/14 H = 0,70/0,66/0,53 DN = 32 mm	cad	787,11			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 7/14 H = 0,70/0,66/0,53 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettropompa Q=0,0/7/14 H= 0,700/0,66/0,53 DN = mm32	cad	551,02	1,00	551,02		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				566,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				611,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	611,58	103,97		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	103,97	5,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	715,55	71,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			787,11		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.g		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 7/14 H = 1,04/0,95/0,68 DN = 32 mm	cad	853,25			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 7/14 H = 1,04/0,95/0,68 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Elettropompa Q=0,0/7/14 H=1,04/0,95/0,68 DN = mm 32	cad	602,42	1,00	602,42		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		totale materiali				618,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				662,98		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	662,98	112,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	112,71	5,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	775,68	77,57		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			853,25		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.h		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 7/14 H = 1,32/1,25/1,00 DN = 32 mm	cad	1.018,18			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 7/14 H = 1,32/1,25/1,00 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Elettropompa Q = 0,0/ 7/14 H = 1,32/1,25/1,00 DN = mm 32	cad	730,56	1,00	730,56		
		totale materiali				746,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				791,12		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	791,12	134,49		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	134,49	6,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	925,61	92,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.018,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.i		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/ 7/14 H = 2,18/2,10/1,70 DN = 32 mm	cad	1.292,29			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 7/14 H = 2,18/2,10/1,70 DN = 32 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettropompa Q = 0,0/ 7/14 H = 2,18/2,10/1,70 DN = mm 32	cad	943,55	1,00	943,55		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	6,00	0,68		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,63	2,00	9,25		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				959,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,30	11,33		
		totale attrezzature				11,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.004,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.004,11	170,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	170,70	8,53		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.174,81	117,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.292,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.j		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/12/24 H = 0,56/0,52/0,38 DN = 40 mm	cad	860,33			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/12/24 H = 0,56/0,52/0,38 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettropompa Q = 0,0/12/24 H = 0,56/0,52/0,38 DN = mm 40	cad	603,03	1,00	603,03		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				620,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				668,48		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	668,48	113,64		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	113,64	5,68		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	782,12	78,21		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			860,33		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.k		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/12/24 H = 1,03/0,97/0,80 DN = 40 mm	cad	996,60			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/12/24 H = 1,03/0,97/0,80 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Q=0,0/12/24 H=1,03/0,97/0,80 DN = mm 40	cad	708,91	1,00	708,91		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		totale materiali				725,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				774,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	774,36	131,64		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	131,64	6,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	906,00	90,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			996,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.I		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/12/24 H = 1,36/1,30/1,00 DN = 40 mm	cad	1.080,26			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/12/24 H = 1,36/1,30/1,00 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Q=0,0/12/24 H=1,36/1,30/1,00 DN = mm 40	cad	773,92	1,00	773,92		
		totale materiali				790,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				839,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	839,37	142,69		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	142,69	7,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	982,06	98,21		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.080,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.m		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/12/24 H = 2,15/2,08/1,78 DN = 40 mm	cad	1.336,04			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/12/24 H = 2,15/2,08/1,78 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettropompa Q = 0,0/12/24 H = 2,15/2,08/1,78 DN = mm 40	cad	972,66	1,00	972,66		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				989,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.038,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.038,10	176,48		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	176,48	8,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.214,58	121,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.336,04		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.n		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/12/24 H = 2,80/2,70/2,00 DN = 40 mm	cad	1.763,93			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/12/24 H = 2,80/2,70/2,00 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/12/24 H=2,80/2,70/2,00 DN = mm 40	cad	1.305,13	1,00	1.305,13		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				1.322,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.370,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.370,58	233,00		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	233,00	11,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.603,58	160,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.763,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.o		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/23/46 H = 0,56/0,46/0,30 DN = 50 mm	cad	989,85			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/23/46 H = 0,56/0,46/0,30 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Q = 0,0/23/46/0,30 DN=mm 50	cad	690,33	1,00	690,33		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				710,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				769,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	769,11	130,75		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	130,75	6,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	899,86	89,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			989,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.p		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/23/46 H = 0,98/0,88/0,65 DN = 50 mm	cad	1.111,78			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/23/46 H = 0,98/0,88/0,65 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Q=0,0/23/46 H=0,98/0,88/0,65 DN = mm 50	cad	785,07	1,00	785,07		
		totale materiali				804,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				863,85		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	863,85	146,86		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	146,86	7,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.010,71	101,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.111,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.q		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/25/50 H = 1,58/1,50/1,02 DN = 50 mm	cad	1.236,07			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/25/50 H = 1,58/1,50/1,02 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettropompa Q = 0,0/25/50 H = 1,58/1,50/1,02 DN = mm 50	cad	881,65	1,00	881,65		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				901,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				960,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	960,43	163,27		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	163,27	8,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.123,70	112,37		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.236,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.r		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/25/50 H = 2,51/2,35/1,75 DN = 50 mm	cad	1.536,48			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/25/50 H = 2,51/2,35/1,75 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q = 0,0/25/50 H = 2,51/2,35/1,75 DN = mm 50	cad	1.115,07	1,00	1.115,07		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				1.134,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.193,85		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.193,85	202,95		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	202,95	10,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.396,80	139,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.536,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.s		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/25/50 H = 2,80/2,70/2,00 DN = 50 mm	cad	2.060,80			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/25/50 H = 2,80/2,70/2,00 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Q=0,0/25/50 H=2,80/2,70/2,00 DN = mm 50	cad	1.522,46	1,00	1.522,46		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		totale materiali				1.542,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.601,24		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.601,24	272,21		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	272,21	13,61		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.873,45	187,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.060,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.t		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/30/60 H = 0,52/0,48/0,35 DN = 65 mm	cad	1.151,09			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/30/60 H = 0,52/0,48/0,35 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Q=0,0/30/60 H=0,52/0,48/0,35 DN = mm 65	cad	803,01	1,00	803,01		
		totale materiali				827,30		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				894,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	894,40	152,05		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	152,05	7,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.046,45	104,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.151,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.u		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/30/60 H = 0,78/0,72/0,50 DN = 65 mm	cad	1.220,40			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/30/60 H = 0,78/0,72/0,50 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/30/60 H=0,78/0,72/0,50 DN = mm 65	cad	856,86	1,00	856,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				881,16		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				948,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	948,25	161,20		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	161,20	8,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.109,46	110,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.220,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.v		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/40/80 H = 1,07/1,00/0,65 DN = 65 mm	cad	1.307,28			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/40/80 H = 1,07/1,00/0,65 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/40/80 H=1,07/1,00/0,65 DN = mm 65	cad	924,36	1,00	924,36		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				948,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.015,75		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.015,75	172,68		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	172,68	8,63		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.188,43	118,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.307,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.w		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/40/80 H = 1,66/1,65/1,20 DN = 65 mm	cad	1.705,71			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/40/80 H = 1,66/1,65/1,20 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Q=0,0/40/80 H=1,66/1,65/1,20 DN = mm 65	cad	1.233,95	1,00	1.233,95		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				1.258,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.325,34		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.325,34	225,31		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	225,31	11,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.550,65	155,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.705,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.x		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/40/80 H = 2,47/2,35/1,78 DN = 65 mm	cad	1.963,86			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/40/80 H = 2,47/2,35/1,78 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Q=0,0/40/80 H=2,47/2,35/1,78 DN = mm 65	cad	1.434,53	1,00	1.434,53		
		totale materiali				1.458,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.525,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.525,92	259,41		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	259,41	12,97		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.785,33	178,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.963,86		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.y		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/45/90 H = 2,90/2,70/2,00 DN = 65 mm	cad	2.330,40			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/45/90 H = 2,90/2,70/2,00 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/45/90 H=2,90/2,70/2,00 DN = mm 65	cad	1.719,33	1,00	1.719,33		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				1.743,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.810,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.810,72	307,82		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	307,82	15,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.118,54	211,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.330,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.z		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/60/120 H = 0,70/0,60/0,32 DN = 80 mm	cad	1.482,07			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/60/120 H = 0,70/0,60/0,32 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/60/120 H=0,70/0,60/0,32 DN = mm 80	cad	1.048,82	1,00	1.048,82		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				1.077,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.151,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.151,57	195,77		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	195,77	9,79		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.347,34	134,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.482,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.aa		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/60/120 H = 1,08/0,97/0,77 DN = 80 mm	cad	1.567,34			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/60/120 H = 1,08/0,97/0,77 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Q=0,0/60/120 H=1,08/0,97/0,77 DN = mm 80	cad	1.115,07	1,00	1.115,07		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				1.144,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.217,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.217,82	207,03		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	207,03	10,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.424,85	142,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.567,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.ab		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/170/340 H = 2,22/2,10/1,35 DN = 125 mm	cad	3.914,08			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/170/340 H = 2,22/2,10/1,35 DN = 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,350	28,35		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,350	31,64		
		totale mano d'opera				59,99		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Q=0,0/170/340 H=2,22/2,10/1,35 DN = mm 125	cad	2.904,36	1,00	2.904,36		
		totale materiali				2.954,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.041,24		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.041,24	517,01		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	517,01	25,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.558,25	355,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.914,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.ac		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/180/360 H = 2,49/2,35/1,57 DN = 125 mm	cad	4.244,78			1%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/180/360 H = 2,49/2,35/1,57 DN = 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,350	28,35		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,350	31,64		
		totale mano d'opera				59,99		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=0,0/180/360 H=2,49/2,35/1,57 DN = mm 125	cad	3.161,31	1,00	3.161,31		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		totale materiali				3.211,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.298,19		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.298,19	560,69		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	560,69	28,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.858,89	385,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.244,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.ad		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/220/440 H = 1,34/1,25/0,75 DN = 150 mm	cad	4.368,68			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/220/440 H = 1,34/1,25/0,75 DN = 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Q=0,0/220/440 H=1,34/1,25/0,75 DN = mm 150	cad	3.228,80	1,00	3.228,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		totale materiali				3.297,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				30,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.394,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.394,47	577,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	577,06	28,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.971,53	397,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.368,68		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.ae		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/250/500 H = 1,70/1,50/0,80 DN = 150 mm	cad	4.763,08			1%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/250/500 H = 1,70/1,50/0,80 DN = 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Q=0,0/250/500 H=1,70/1,50/0,80 DN = mm 150	cad	3.535,25	1,00	3.535,25		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		totale materiali				3.604,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				30,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.700,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.700,92	629,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	629,16	31,46		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4.330,07	433,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.763,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.af		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/270/540 H = 2,18/1,95/1,20 DN = 150 mm	cad	5.306,54			1%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/270/540 H = 2,18/1,95/1,20 DN = 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Q=0,0/270/540 H=2,18/1,95/1,20 DN = mm 150	cad	3.957,52	1,00	3.957,52		
		totale materiali				4.026,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				30,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.123,19		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.123,19	700,94		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	700,94	35,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4.824,13	482,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			5.306,54		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.ag		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/60/120 H = 1,45/1,35/0,92 DN = 80 mm	cad	1.999,22			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/60/120 H = 1,45/1,35/0,92 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/60/120 H=1,45/1,35/0,92 DN = mm 80	cad	1.450,64	1,00	1.450,64		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				1.479,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.553,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.553,40	264,08		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	264,08	13,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.817,47	181,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.999,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.ah		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/60/120 H = 2,35/2,25/1,70 DN = 80 mm	cad	2.074,91			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/60/120 H = 2,35/2,25/1,70 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q=0,0/60/120 H=2,35/2,25/1,70 DN = mm 80	cad	1.509,45	1,00	1.509,45		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				1.538,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.612,21		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.612,21	274,08		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	274,08	13,70		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.886,28	188,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.074,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.ai		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/80/160 H = 3,60/3,30/2,50 DN = 80 mm	cad	3.239,05			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/80/160 H = 3,60/3,30/2,50 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Q=0,0/80/160 H=3,60/3,30/2,50 DN = mm 80	cad	2.413,99	1,00	2.413,99		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				2.442,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.516,75		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.516,75	427,85		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	427,85	21,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.944,60	294,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.239,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.aj		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/100/200 H = 1,05/0,95/0,53 DN = 100 mm	cad	2.240,56			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/100/200 H = 1,05/0,95/0,53 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Q=0,0/100/200 H=1,05/0,95/0,53 DN = mm 100	cad	1.627,08	1,00	1.627,08		
		totale materiali				1.667,16		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.740,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.740,92	295,96		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	295,96	14,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.036,87	203,69		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.240,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.ak		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/100/200 H = 1,70/1,58/1,00 DN = 100 mm	cad	2.528,22			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/100/200 H = 1,70/1,58/1,00 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=0,0/100/200 H=1,70/1,58/1,00 DN = mm 100	cad	1.850,60	1,00	1.850,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				1.890,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.964,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.964,43	333,95		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	333,95	16,70		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.298,39	229,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.528,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.al		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/100/200 H = 1,70/1,58/1,00 DN = 100 mm	cad	2.958,50			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/100/200 H = 2,37/2,25/1,50 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q=0,0/100/200 H=2,37/2,25/1,50 DN = mm 100	cad	2.184,92	1,00	2.184,92		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				2.224,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.298,75		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.298,75	390,79		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	390,79	19,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.689,54	268,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.958,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.am		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/110/220 H = 3,25/3,00/2,30 DN = 100 mm	cad	3.807,94			1%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/110/220 H = 3,25/3,00/2,30 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Q=0,0/110/220 H=3,25/3,00/2,30 DN = mm 100	cad	2.844,93	1,00	2.844,93		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		totale materiali				2.885,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.958,77		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.958,77	502,99		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	502,99	25,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.461,76	346,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.807,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.080.an		Elettropompa singola monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale Q = 0,0/150/300 H = 1,62/1,53/1,15 DN = 125 mm	cad	3.538,76			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco con aspirazione assiale e mandata radiale, tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego - 30/130°C, PN16, grado di protezione IP55, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/150/300 H = 1,62/1,53/1,15 DN = 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,350	28,35		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,350	31,64		
		totale mano d'opera				59,99		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Q=0,0/150/300 H=1,62/1,53/1,15 DN = mm 125	cad	2.612,74	1,00	2.612,74		
		totale materiali				2.663,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.749,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.749,62	467,44		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	467,44	23,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.217,06	321,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.538,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090		Elettropompa singola in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min						
C.04.020.090.a		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q = 0,0/ 5/ 10 H=0,47/0,42/0,25 DN =40 mm	cad	916,10			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 5/ 10 H = 0,47/0,42/0,25 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q =0,0/5/10 H=0,47/0,42/0,25 DN = mm 40	cad	646,37	1,00	646,37		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				663,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				711,81		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	711,81	121,01		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	121,01	6,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	832,82	83,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			916,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.b		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q = 0,0/ 5/ 10 H = 0,47/0,42/0,25 DN=40 mm	cad	939,23			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 5/ 10 H = 0,97/0,87/0,60 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q =0,0/5/10 H=0,97/0,87/0,60 DN = mm 40	cad	664,34	1,00	664,34		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		totale materiali				681,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				729,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	729,78	124,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	124,06	6,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	853,84	85,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			939,23		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.c		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q = 0,0/ 5/ 10 H = 1,51/1,42/1,02 DN=40 mm	cad	1.002,16			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 5/ 10 H = 1,51/1,42/1,02 DN = 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,750	15,75		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,750	17,58		
		totale mano d'opera				33,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	8,00	0,90		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,00	2,00	1,99		
		Q =0,0/5/10 H=1,51/1,42/1,02 DN = mm 40	cad	713,23	1,00	713,23		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,84	2,00	9,69		
		totale materiali				730,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,40	15,10		
		totale attrezzature				15,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				778,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	778,68	132,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	132,38	6,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	911,05	91,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.002,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.d		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q = 0,0/ 8/ 16 H = 0,68/6,23/0,48 DN =50mm	cad	1.042,44			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 8/ 16 H = 0,68/6,23/0,48 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Q =0,0/8/16 H=0,68/6,23/0,48 DN = mm 50	cad	731,20	1,00	731,20		
		totale materiali				751,10		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				809,98		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	809,98	137,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	137,70	6,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	947,67	94,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.042,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.e		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q = 0,0/ 8/ 16 H = 1,00/0,87/0,60 DN=50 mm	cad	1.053,60			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 8/ 16 H = 1,00/0,87/0,60 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q =0,0/8/16 H=1,00/0,87/0,60 DN = mm 50	cad	739,87	1,00	739,87		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				759,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				818,65		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	818,65	139,17		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	139,17	6,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	957,82	95,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.053,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.f		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q = 0,0/ 8/ 16 H = 1,47/1,37/1,00 DN=50 mm	cad	1.148,43			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/ 8/ 16 H = 1,47/1,37/1,00 DN = 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,900	18,90		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,900	21,10		
		totale mano d'opera				40,00		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q =0,0/8/16 H=1,47/1,37/1,00 DN = mm 50	cad	813,55	1,00	813,55		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,74	2,00	11,47		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	12,00	1,35		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,32	2,00	2,65		
		totale materiali				833,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,50	18,88		
		totale attrezzature				18,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				892,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	892,33	151,70		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	151,70	7,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.044,02	104,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.148,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.g		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/15/ 30 H=0,62/0,57/0,42 DN=65 mm	cad	1.095,34			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q=0,0/15/ 30 H=0,62/0,57/0,42 DN=65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Q =0,0/15/30 H=0,62/0,57/0,42 DN = mm 65	cad	759,69	1,00	759,69		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		totale materiali				783,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				851,08		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	851,08	144,68		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	144,68	7,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	995,77	99,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.095,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.h		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/15/ 30 H=1,07/0,96/0,70 DN=65 mm	cad	1.151,09			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q=0,0/15/ 30 H=1,07/0,96/0,70 DN=65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Q =0,0/15/30 H=1,07/0,96/0,70 DN = mm 65	cad	803,01	1,00	803,01		
		totale materiali				827,30		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				894,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	894,40	152,05		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	152,05	7,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.046,45	104,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.151,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.i		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/15/ 30 H=1,48/1,34/0,90 DN=65 mm	cad	1.305,66			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/15/ 30 H = 1,48/1,34/0,90 DN = 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,000	21,00		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,000	23,44		
		totale mano d'opera				44,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q =0,0/15/30 H=1,48/1,34/0,90 DN = mm 65	cad	923,11	1,00	923,11		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,61	2,00	15,23		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,42	2,00	2,83		
		totale materiali				947,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.014,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.014,50	172,47		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	172,47	8,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.186,97	118,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.305,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.j		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/25/ 50 H=0,63/0,56/0,40 DN=80 mm	cad	1.327,47			4%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/25/ 50 H = 0,63/0,56/0,40 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q =0,0/25/30 H=0,63/0,56/0,40 DN = mm 80	cad	928,69	1,00	928,69		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				957,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.031,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.031,45	175,35		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	175,35	8,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.206,80	120,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.327,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.k		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/25/ 50 H=1,09/0,97/0,66 DN=80 mm	cad	1.502,78			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/25/ 50 H = 1,09/0,97/0,66 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Q =0,0/25/50 H=1,09/0,97/0,66 DN = mm 80	cad	1.064,91	1,00	1.064,91		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		totale materiali				1.093,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.167,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.167,66	198,50		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	198,50	9,93		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.366,16	136,62		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.502,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.I		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/25/ 50 H=1,55/1,45/1,00 DN=80 mm	cad	1.661,34			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/25/ 50 H = 1,55/1,45/1,00 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Q =0,0/25/50 H=1,55/1,45/1,00 DN = mm 80	cad	1.188,11	1,00	1.188,11		
		totale materiali				1.217,10		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.290,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.290,86	219,45		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	219,45	10,97		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.510,31	151,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.661,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.m		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/35/ 70 H=1,52/1,42/1,10 DN=80 mm	cad	1.853,39			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 1/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/35/ 70 H = 1,52/1,42/1,10 DN = 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	8,00	4,43		
		Q =0,0/35/70 H=1,52/1,42/1,10 DN = mm 80	cad	1.337,33	1,00	1.337,33		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,51	2,00	19,02		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	1,87	2,00	3,73		
		totale materiali				1.366,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.440,08		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.440,08	244,81		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	244,81	12,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.684,90	168,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.853,39		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.n		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/35/ 70 H=0,68/0,63/0,45 DN=100 mm	cad	1.624,59			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/35/ 70 H = 0,68/0,63/0,45 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q =0,0/35/70 H=0,68/0,63/0,45 DN = mm 100	cad	1.148,47	1,00	1.148,47		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				1.188,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.262,31		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.262,31	214,59		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	214,59	10,73		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.476,90	147,69		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.624,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.o		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/35/ 70 H=1,06/0,98/0,70 DN=100 mm	cad	1.754,50			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/35/ 70 H = 1,06/0,98/0,70 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Q =0,0/35/70 H=1,06/0,98/0,70 DN = mm 100	cad	1.249,41	1,00	1.249,41		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		totale materiali				1.289,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.363,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.363,25	231,75		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	231,75	11,59		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.595,00	159,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.754,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.p		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/60/120 H=0,89/0,80/0,43 DN=100 mm	cad	1.893,95			3%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/60/120 H = 0,89/0,80/0,43 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Q =0,0/60/120 H=0,89/0,80/0,43 DN = mm 100	cad	1.357,77	1,00	1.357,77		
		totale materiali				1.397,84		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.471,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.471,60	250,17		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	250,17	12,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.721,78	172,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.893,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.q		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/60/120 H=1,40/1,35/0,83 DN=100 mm	cad	2.219,04			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/60/120 H = 1,40/1,35/0,83 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q =0,0/60/120 H=1,40/1,35/0,83 DN = mm 100	cad	1.610,36	1,00	1.610,36		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				1.650,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.724,19		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.724,19	293,11		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	293,11	14,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.017,31	201,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.219,04		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.r		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/60/120 H=2,22/2,20/1,55 DN=100 mm	cad	3.195,15			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/60/120 H = 2,22/2,20/1,55 DN = 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,150	24,15		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,150	26,96		
		totale mano d'opera				51,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q =0,0/60/120 H=2,22/2,20/1,55 DN = mm 100	cad	2.368,80	1,00	2.368,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,60	2,00	25,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	16,00	1,81		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,10	2,00	4,21		
		totale materiali				2.408,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,60	22,65		
		totale attrezzature				22,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.482,63		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.482,63	422,05		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	422,05	21,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.904,68	290,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.195,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.s		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/80/160 H=1,00/0,95/0,70 DN=125 mm	cad	3.033,58			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/80/160 H = 1,00/0,95/0,70 DN = 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,350	28,35		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,350	31,64		
		totale mano d'opera				59,99		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Q =0,0/80/160 H=1,00/0,95/0,70 DN = mm 125	cad	2.220,21	1,00	2.220,21		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		totale materiali				2.270,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.357,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.357,10	400,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	400,71	20,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.757,80	275,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.033,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.t		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/80/160 H=1,34/1,30/0,95 DN=125 mm	cad	3.298,94			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/80/160 H = 1,34/1,30/0,95 DN = 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,350	28,35		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,350	31,64		
		totale mano d'opera				59,99		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Q =0,0/80/160 H=1,34/1,30/0,95 DN = mm 125	cad	2.426,40	1,00	2.426,40		
		totale materiali				2.476,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.563,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.563,28	435,76		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	435,76	21,79		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.999,04	299,90		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			3.298,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.u		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/100/200 H=2,30/2,10/1,40 DN=125 mm	cad	4.412,12			1%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54. Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/100/200 H = 2,30/2,10/1,40 DN = 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,350	28,35		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,350	31,64		
		totale mano d'opera				59,99		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,55	16,00	8,86		
		Q = 0,0/100/200 H=2,30/2,10/1,40 DN = mm 125	cad	3.291,34	1,00	3.291,34		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	20,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	16,81	2,00	33,61		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	2,86	2,00	5,73		
		totale materiali				3.341,79		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,70	26,43		
		totale attrezzature				26,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.428,22		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.428,22	582,80		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	582,80	29,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4.011,02	401,10		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.412,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.v		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/110/220 H=1,35/1,25/0,90 DN=150 mm	cad	4.022,05			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/110/220 H = 1,35/1,25/0,90 DN = 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Q =0,0/110/220 H=1,35/1,25/0,90 DN = mm 150	cad	2.959,47	1,00	2.959,47		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		totale materiali				3.028,27		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				30,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.125,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.125,14	531,27		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	531,27	26,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.656,41	365,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.022,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.w		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/150/300 H=1,63/1,50/1,05 DN=150 mm	cad	4.401,36			2%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/150/300 H = 1,63/1,50/1,05 DN = 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Q =0,0/150/300 H=1,63/1,50/1,05 DN = mm 150	cad	3.254,19	1,00	3.254,19		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		totale materiali				3.323,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				30,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.419,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.419,86	581,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	581,38	29,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	4.001,24	400,12		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.401,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.x		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica,PN16 Q=0,0/150/300 H=2,08/1,95/1,35 DN=150 mm	cad	5.681,05			1%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/150/300 H = 2,08/1,95/1,35 DN = 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Q =0,0/150/300 H=2,08/1,95/1,35 DN = mm 150	cad	4.248,51	1,00	4.248,51		
		totale materiali				4.317,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				30,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.414,18		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.414,18	750,41		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	750,41	37,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.164,59	516,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			5.681,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.020.090.y		Elettropompa singola esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, PN16 Q=0,0/ 5/ 10 H=0,47/0,42/0,25 DN =40 mm	cad	6.195,01			1%	0,7%
		Elettropompa singola per acqua fredda e surriscaldata, esecuzione monoblocco in linea con tenuta meccanica, 1400 g/min., caratteristica fissa, temperatura d'impiego -10/+140°C, PN16, grado di protezione IP54, . Sono compresi controflange con guarnizioni e bulloni. Sono esclusi i collegamenti elettrici. Portata min/med/max Q(mc/h). Prevalenza corrispondente non inferiore a: H(bar). Diametro nominale: DN(mm) Q = 0,0/150/300 H = 2,30/2,20/1,70 DN = 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,500	31,50		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				66,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,00	16,00	15,92		
		Q =0,0/150/300 H=2,30/2,20/1,70 DN = mm 150	cad	4.647,86	1,00	4.647,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,11	24,00	2,71		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,33	2,00	42,66		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	3,76	2,00	7,51		
		totale materiali				4.716,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	37,76	0,80	30,21		
		totale attrezzature				30,21		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4.813,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4.813,53	818,30		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	818,30	40,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5.631,83	563,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			6.195,01		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C		IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE FLUIDI						
C.05		ISOLAMENTI						
C.05.010		ISOLAMENTI						
C.05.010.010		Isolante per tubazioni categoria C spessore 0,3						
C.05.010.010.a	CAM	Isolante elastomerico categoria C 6x10	m	1,79			50%	0,7%
		Isolante per tubazioni, valvole ed accessori costituito da guaina flessibile o lastra in elastomero sintetico estruso a cellule chiuse, coefficiente di conducibilità termica a 40° C non superiore a 0,042 W/m°C, classe 1 di reazione al fuoco, campo d'impiego da -40° a +105° C, fattore di resistenza alla diffusione del vapore maggiore di 1600, categoria C spessore 0,3. Isolante elastomerico categoria C 6x10						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,020	0,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,020	0,47		
		totale mano d'opera				0,89		
A2		MATERIALI						
		Isolante elastomerico per tubazioni categoria C 6X10	m	0,49	1,00	0,49		
		Colla in latte	kg	8,26	0,00	0,01		
		totale materiali				0,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1,39	0,24		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	<i>5,00</i>	<i>0,24</i>	<i>0,01</i>		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1,63	0,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.05.010.010.b	CAM	Isolante elastomerico categoria C 6x12	m	1,88			47%	0,7%
		Isolante per tubazioni, valvole ed accessori costituito da guaina flessibile o lastra in elastomero sintetico estruso a cellule chiuse, coefficiente di conducibilità termica a 40° C non superiore a 0,042 W/m°C, classe 1 di reazione al fuoco, campo d'impiego da -40° a +105° C, fattore di resistenza alla diffusione del vapore maggiore di 1600, categoria C spessore 0,3. Isolante elastomerico categoria C 6x12						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,020	0,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,020	0,47		
		totale mano d'opera				0,89		
A2		MATERIALI						
		Isolante elastomerico per tubazioni categoria C 6X12	m	0,56	1,00	0,56		
		Colla in latte	kg	8,26	0,00	0,01		
		totale materiali				0,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1,46		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1,46	0,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	0,25	0,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1,71	0,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1,88		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.05.010.010.c	CAM	Isolante elastomerico categoria C 6x15	m	1,92			46%	0,7%
		Isolante per tubazioni, valvole ed accessori costituito da guaina flessibile o lastra in elastomero sintetico estruso a cellule chiuse, coefficiente di conducibilità termica a 40° C non superiore a 0,042 W/m°C, classe 1 di reazione al fuoco, campo d'impiego da -40° a +105° C, fattore di resistenza alla diffusione del vapore maggiore di 1600, categoria C spessore 0,3. Isolante elastomerico categoria C 6x15						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,020	0,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,020	0,47		
		totale mano d'opera				0,89		
A2		MATERIALI						
		Isolante elastomerico per tubazioni categoria C 6X15	m	0,60	1,00	0,60		
		Colla in latte	kg	8,26	0,00	0,01		
		totale materiali				0,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1,49	0,25		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	0,25	0,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1,75	0,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.05.010.010.d	CAM	Isolante elastomerico categoria C 6x18	m	1,97			45%	0,7%
		Isolante per tubazioni, valvole ed accessori costituito da guaina flessibile o lastra in elastomero sintetico estruso a cellule chiuse, coefficiente di conducibilità termica a 40° C non superiore a 0,042 W/m°C, classe 1 di reazione al fuoco, campo d'impiego da -40° a +105° C, fattore di resistenza alla diffusione del vapore maggiore di 1600, categoria C spessore 0,3. Isolante elastomerico categoria C 6x18						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,020	0,42		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,020	0,47		
		totale mano d'opera				0,89		
A2		MATERIALI						
		Isolante elastomerico per tubazioni categoria C 6X18	m	0,64	1,00	0,64		
		Colla in latte	kg	8,26	0,00	0,01		
		totale materiali				0,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1,53	0,26		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	0,26	0,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1,79	0,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1,97		