

Bando di gara

Servizi

SEZIONE I. AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE: Società Regionale per la Sanità - SO.RE.SA. S.P.A., Centro Direzionale Isola 9, 80143 - Napoli, E-mail: ufficiogare@pec.soresa.it, Tel.: +39 0812128174, Fax: +39 0817500012.

SEZIONE II. OGGETTO: Procedura Aperta per l'affidamento dei servizi di raccolta, trasporto e conferimento dei rifiuti, di spazzamento e lavaggio dell'area mercatale e di pulizia degli uffici del Mercato Ortofrutticolo di Pagani-Nocera - CPV 90511000

Servizi di raccolta di rifiuti - Valore, IVA esclusa: 1.388.806,68 EUR - Luogo di esecuzione Codice NUTS: ITF35 Salerno Luogo principale di esecuzione: Mercato ortofrutticolo di Pagani-Nocera (SA); Criteri di aggiudicazione: qualità: 70, Prezzo: 30 - Durata del contratto d'appalto 36 mesi - Opzioni: Il contratto, che verrà stipulato dall'amministrazione contraente, avrà una durata (escluse eventuali opzioni) di 3 (tre) anni. Alla scadenza del contratto d'appalto, l'amministrazione contraente avrà la facoltà di disporre il rinnovo dello stesso per un ulteriore periodo di 1 (uno) anno, il valore stimato indicato tiene conto anche dell'eventuale opzione a rinnovo.

Sezione III: Informazioni di carattere giuridico, economico, finanziario e tecnico: Iscrizione nel registro tenuto dalla Camera di Commercio Industria, Artigianato e Agricoltura per attività coerenti con quelle oggetto della presente procedura di gara. Iscrizione all'Albo Nazionale dei Gestori Ambientali di cui all'art. 212 de d.lgs. 3 aprile 2006, n. 152 e ss.mm.ii. per le relative categorie e classi di cui al Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 03 giugno 2014, n. 120.

SEZIONE IV: PROCEDURA: Procedura aperta. Termine per il ricevimento delle offerte il 02/12/2021 ore 12:00. Lingue utilizzabili per la presentazione delle offerte o delle domande di partecipazione: Italiano. Periodo minimo durante il quale l'offerente è vincolato alla propria offerta: 6 mesi. Modalità di apertura delle offerte il 02/12/2021 ore 15:00. Seduta virtuale effettuata attraverso il sistema di e-procurement in uso presso l'Amministrazione aggiudicatrice, secondo le modalità indicate nel paragrafo 19.1 del Disciplinare di Gara.

Sezione VI: Altre informazioni : Nell'ambito del presente appalto, l'Amministrazione aggiudicatrice (So.Re.Sa. SpA) svolge funzioni di committenza ausiliaria, ai sensi e per gli effetti degli artt. 3, co. 1, lett. m), 37, co. 8, e 39 del Codice, oltre che dell'art. 6, co. 15-sexies lett. f), della l.r. Campania n. 28/2003. L'Amministrazione contraente, a favore della quale viene svolta la funzione di committenza ausiliaria, è il Consorzio Ortofrutticolo dell'Agro Nocerino Sarnese scarl in liquidazione (ente gestore del Mercato Ortofrutticolo di Pagani - Nocera). **Organismo responsabile delle procedure di ricorso:** TAR CAMPANIA, Piazza Municipio 64, NAPOLI. Servizio presso il quale sono disponibili informazioni sulle procedure di ricorso: Ufficio Legale di So.Re.Sa., Centro Direzionale Isola F9, Napoli, Tel.: +39 0812128174. Servizio presso il quale sono disponibili informazioni sulle procedure di ricorso : Ufficio Legale di So.Re.Sa. Centro Direzionale Isola F9 Napoli - CAP 80143 - Italia - Tel.: +39 0812128174. Data spedizione GUUE del presente avviso il 27/10/2021.

Il Direttore Generale
Ing. Alessandro Di Bello