

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.i		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 700	m	363,41			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 700	m	247,03	1,10	271,73		
		totale materiali				271,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				282,37		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	282,37	48,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	48,00	2,40		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	330,37	33,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			363,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.j		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 750	m	411,56			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 750						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 750	m	280,24	1,10	308,26		
		totale materiali				308,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				319,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	319,78	54,36		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	54,36	2,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	374,15	37,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			411,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.k		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 800	m	448,02			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 800	m	305,99	1,10	336,59		
		totale materiali				336,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				348,12		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	348,12	59,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	59,18	2,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	407,29	40,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			448,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.I		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 850	m	516,75			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 850						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 850	m	353,73	1,10	389,11		
		totale materiali				389,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				401,51		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	401,51	68,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	68,26	3,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	469,77	46,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			516,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.m		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 900	m	550,56			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 900	m	377,62	1,10	415,38		
		totale materiali				415,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				427,79		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	427,79	72,72		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	72,72	3,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	500,51	50,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			550,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.n		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1000	m	658,84			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1000	m	454,10	1,10	499,51		
		totale materiali				499,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				511,92		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	511,92	87,03		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	87,03	4,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	598,94	59,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			658,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.o		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1100	m	778,57			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,180	4,52		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,180	5,39		
		totale mano d'opera				9,91		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1100	m	537,87	1,10	591,66		
		totale materiali				591,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,39		
		totale attrezzature				3,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				604,95		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	604,95	102,84		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	102,84	5,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	707,79	70,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			778,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.p		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1200	m	899,75			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,192	4,82		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,192	5,75		
		totale mano d'opera				10,57		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1200	m	622,66	1,10	684,92		
		totale materiali				684,92		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		totale attrezzature				3,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				699,11		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	699,11	118,85		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	118,85	5,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	817,95	81,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			899,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.q		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1300	m	1.057,74			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,216	5,42		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,216	6,47		
		totale mano d'opera				11,89		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1300	m	732,65	1,10	805,91		
		totale materiali				805,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,09	4,07		
		totale attrezzature				4,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				821,86		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	821,86	139,72		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	139,72	6,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	961,58	96,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.057,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.r		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1400	m	1.219,21			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,240	6,02		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,240	7,19		
		totale mano d'opera				13,21		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1400	m	845,10	1,10	929,61		
		totale materiali				929,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,10	4,52		
		totale attrezzature				4,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				947,33		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	947,33	161,05		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	161,05	8,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.108,38	110,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.219,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.s		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1500	m	1.407,56			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,288	7,23		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,288	8,62		
		totale mano d'opera				15,85		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1500	m	974,91	1,10	1.072,40		
		totale materiali				1.072,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,12	5,42		
		totale attrezzature				5,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.093,68		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.093,68	185,92		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	185,92	9,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.279,60	127,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.407,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.t		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1600	m	1.601,97			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1600	m	1.111,43	1,10	1.222,57		
		totale materiali				1.222,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.244,73		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.244,73	211,60		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	211,60	10,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.456,33	145,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.601,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.u		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1700	m	1.805,67			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1700	m	1.255,32	1,10	1.380,85		
		totale materiali				1.380,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.403,00		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.403,00	238,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	238,51	11,93		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.641,51	164,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.805,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.v		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1800	m	2.087,66			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,312	7,83		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,312	9,34		
		totale mano d'opera				17,17		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1800	m	1.453,70	1,10	1.599,07		
		totale materiali				1.599,07		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,87		
		totale attrezzature				5,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.622,12		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.622,12	275,76		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	275,76	13,79		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.897,88	189,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.087,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.w		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1900	m	2.169,66			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 1900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,324	8,13		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,324	9,70		
		totale mano d'opera				17,83		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 1900	m	1.510,81	1,10	1.661,90		
		totale materiali				1.661,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,10		
		totale attrezzature				6,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.685,82		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.685,82	286,59		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	286,59	14,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.972,42	197,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.169,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.020.x		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 2000	m	2.374,50			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 5000 DN 2000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,336	8,43		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,336	10,06		
		totale mano d'opera				18,49		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 5000 -DN 2000	m	1.654,70	1,10	1.820,17		
		totale materiali				1.820,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,33		
		totale attrezzature				6,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.844,99		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.844,99	313,65		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	313,65	15,68		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.158,63	215,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.374,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro CLASSE C - PN 10 - SN 10000						
U.01.040.030.a		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 300	m	121,56			5%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 300	m	78,62	1,10	86,48		
		totale materiali				86,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				94,45		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	94,45	16,06		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	16,06	0,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	110,51	11,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			121,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.b		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 350	m	138,44			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 350	m	90,53	1,10	99,59		
		totale materiali				99,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				107,56		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	107,56	18,29		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,29	0,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	125,85	12,59		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			138,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.c		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 400	m	160,93			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,120	3,01		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,120	3,59		
		totale mano d'opera				6,60		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 400	m	105,62	1,10	116,18		
		totale materiali				116,18		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,26		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				125,05		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	125,05	21,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,26	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	146,30	14,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			160,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.d		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 450	m	194,49			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 450						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 450	m	128,52	1,10	141,37		
		totale materiali				141,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				151,12		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	151,12	25,69		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,69	1,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	176,81	17,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			194,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.e		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 500	m	227,01			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 500	m	151,49	1,10	166,64		
		totale materiali				166,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				176,38		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	176,38	29,99		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,99	1,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	206,37	20,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			227,01		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.f		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 550	m	269,58			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 550						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 550	m	180,76	1,10	198,83		
		totale materiali				198,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				209,47		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	209,47	35,61		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	35,61	1,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	245,08	24,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			269,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.g		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 600	m	293,87			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 600	m	197,91	1,10	217,70		
		totale materiali				217,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				228,34		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	228,34	38,82		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	38,82	1,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	267,16	26,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			293,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.h		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 650	m	335,84			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 650						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 650	m	227,56	1,10	250,31		
		totale materiali				250,31		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				260,95		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	260,95	44,36		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	44,36	2,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	305,31	30,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			335,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.i		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 700	m	381,35			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 700	m	259,70	1,10	285,67		
		totale materiali				285,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				296,31		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	296,31	50,37		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	50,37	2,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	346,68	34,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			381,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.j		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 750	m	427,83			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 750						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 750	m	291,73	1,10	320,90		
		totale materiali				320,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				332,42		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	332,42	56,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	56,51	2,83		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	388,94	38,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			427,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.k		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 800	m	473,29			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 800	m	323,84	1,10	356,22		
		totale materiali				356,22		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				367,74		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	367,74	62,52		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	62,52	3,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	430,26	43,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			473,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.I		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 850	m	540,41			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 850						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 850	m	370,44	1,10	407,49		
		totale materiali				407,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				419,90		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	419,90	71,38		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	71,38	3,57		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	491,28	49,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			540,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.m		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 900	m	572,41			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 900	m	393,05	1,10	432,35		
		totale materiali				432,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				444,76		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	444,76	75,61		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	75,61	3,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	520,37	52,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			572,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.n		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1000	m	691,07			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1000	m	476,87	1,10	524,56		
		totale materiali				524,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				536,96		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	536,96	91,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	91,28	4,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	628,25	62,82		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			691,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.o		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1100	m	808,58			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,180	4,52		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,180	5,39		
		totale mano d'opera				9,91		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1100	m	559,06	1,10	614,97		
		totale materiali				614,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,39		
		totale attrezzature				3,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				628,26		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	628,26	106,80		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	106,80	5,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	735,07	73,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			808,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.p		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1200	m	942,79			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,192	4,82		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,192	5,75		
		totale mano d'opera				10,57		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1200	m	653,06	1,10	718,37		
		totale materiali				718,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		totale attrezzature				3,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				732,55		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	732,55	124,53		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	124,53	6,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	857,08	85,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			942,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.q		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1300	m	1.106,98			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,216	5,42		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,216	6,47		
		totale mano d'opera				11,89		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1300	m	767,43	1,10	844,17		
		totale materiali				844,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,09	4,07		
		totale attrezzature				4,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				860,13		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	860,13	146,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	146,22	7,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.006,35	100,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.106,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.r		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1400	m	1.258,14			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,240	6,02		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,240	7,19		
		totale mano d'opera				13,21		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1400	m	872,59	1,10	959,85		
		totale materiali				959,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,10	4,52		
		totale attrezzature				4,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				977,58		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	977,58	166,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	166,19	8,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.143,77	114,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.258,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.s		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1500	m	1.489,85			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,288	7,23		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,288	8,62		
		totale mano d'opera				15,85		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1500	m	1.033,04	1,10	1.136,35		
		totale materiali				1.136,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,12	5,42		
		totale attrezzature				5,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.157,62		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.157,62	196,79		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	196,79	9,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.354,41	135,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.489,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.t		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1600	m	1.666,46			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1600	m	1.156,98	1,10	1.272,68		
		totale materiali				1.272,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.294,84		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.294,84	220,12		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	220,12	11,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.514,96	151,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.666,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.u		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1700	m	1.885,64			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1700	m	1.311,80	1,10	1.442,98		
		totale materiali				1.442,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.465,14		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.465,14	249,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	249,07	12,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.714,21	171,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.885,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.v		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1800	m	2.355,92			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,312	7,83		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,312	9,34		
		totale mano d'opera				17,17		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1800	m	1.643,19	1,10	1.807,51		
		totale materiali				1.807,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,87		
		totale attrezzature				5,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.830,56		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.830,56	311,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	311,19	15,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.141,75	214,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.355,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.w		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1900	m	2.680,31			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 1900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,324	8,13		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,324	9,70		
		totale mano d'opera				17,83		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 1900	m	1.871,52	1,10	2.058,67		
		totale materiali				2.058,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,10		
		totale attrezzature				6,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.082,60		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.082,60	354,04		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	354,04	17,70		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.436,65	243,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.680,31		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.030.x		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 2000	m	2.922,78			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 10 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE C - PN 10 - SN 10000 DN 2000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,336	8,43		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,336	10,06		
		totale mano d'opera				18,49		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 10 - SN 10000 -DN 2000	m	2.041,99	1,10	2.246,18		
		totale materiali				2.246,18		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,33		
		totale attrezzature				6,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.271,00		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.271,00	386,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	386,07	19,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.657,07	265,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.922,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro CLASSE A - PN 16 - SN 2500						
U.01.040.040.a		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 150	m	66,76			7%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,084	2,11		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,084	2,51		
		totale mano d'opera				4,62		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 150	m	41,52	1,10	45,67		
		totale materiali				45,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,58		
		totale attrezzature				1,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				51,87		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	51,87	8,82		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	8,82	0,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	60,69	6,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			66,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.b		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 200	m	82,15			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 200	m	51,58	1,10	56,74		
		totale materiali				56,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				63,83		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	63,83	10,85		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	10,85	0,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	74,68	7,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			82,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.c		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 250	m	89,44			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 250	m	56,73	1,10	62,41		
		totale materiali				62,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				69,50		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	69,50	11,81		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	11,81	0,59		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	81,31	8,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			89,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.d		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 300	m	122,17			5%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 300	m	79,04	1,10	86,95		
		totale materiali				86,95		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				94,92		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	94,92	16,14		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	16,14	0,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	111,06	11,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			122,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.e		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 350	m	143,71			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 350	m	94,26	1,10	103,69		
		totale materiali				103,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				111,66		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	111,66	18,98		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,98	0,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	130,65	13,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			143,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.f		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 400	m	166,79			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,120	3,01		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,120	3,59		
		totale mano d'opera				6,60		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 400	m	109,76	1,10	120,73		
		totale materiali				120,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,26		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				129,60		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	129,60	22,03		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,03	1,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	151,63	15,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			166,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.g		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 450	m	212,88			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 450						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 450	m	141,51	1,10	155,66		
		totale materiali				155,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				165,41		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	165,41	28,12		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,12	1,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	193,52	19,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			212,88		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.h		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 500	m	242,44			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 500	m	162,39	1,10	178,63		
		totale materiali				178,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				188,37		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	188,37	32,02		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	32,02	1,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	220,40	22,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			242,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.i		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 550	m	273,49			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 550						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 550	m	183,51	1,10	201,87		
		totale materiali				201,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				212,50		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	212,50	36,13		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,13	1,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	248,63	24,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			273,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.j		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 600	m	310,42			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 600	m	209,60	1,10	230,56		
		totale materiali				230,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				241,19		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	241,19	41,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	41,00	2,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	282,20	28,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			310,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.k		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 650	m	331,45			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 650						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 650	m	224,46	1,10	246,90		
		totale materiali				246,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				257,54		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	257,54	43,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	43,78	2,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	301,32	30,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			331,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.I		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 700	m	381,95			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 700	m	260,13	1,10	286,14		
		totale materiali				286,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				296,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	296,78	50,45		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	50,45	2,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	347,23	34,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			381,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.m		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 750	m	438,66			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 750						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 750	m	299,38	1,10	329,32		
		totale materiali				329,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				340,84		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	340,84	57,94		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	57,94	2,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	398,78	39,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			438,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.n		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 800	m	487,93			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 800	m	334,18	1,10	367,60		
		totale materiali				367,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				379,12		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	379,12	64,45		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	64,45	3,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	443,57	44,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			487,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.o		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 850	m	530,02			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 850						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 850	m	363,11	1,10	399,42		
		totale materiali				399,42		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				411,82		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	411,82	70,01		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	70,01	3,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	481,83	48,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			530,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.p		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 900	m	594,83			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 900	m	408,89	1,10	449,78		
		totale materiali				449,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				462,19		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	462,19	78,57		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	78,57	3,93		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	540,76	54,08		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			594,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.q		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1000	m	689,61			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1000	m	475,83	1,10	523,42		
		totale materiali				523,42		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				535,83		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	535,83	91,09		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	91,09	4,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	626,92	62,69		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			689,61		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.r		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1100	m	839,35			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,180	4,52		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,180	5,39		
		totale mano d'opera				9,91		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1100	m	580,80	1,10	638,88		
		totale materiali				638,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,39		
		totale attrezzature				3,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				652,17		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	652,17	110,87		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	110,87	5,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	763,04	76,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			839,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.s		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1200	m	979,42			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,192	4,82		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,192	5,75		
		totale mano d'opera				10,57		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1200	m	678,93	1,10	746,83		
		totale materiali				746,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		totale attrezzature				3,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				761,01		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	761,01	129,37		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	129,37	6,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	890,38	89,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			979,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.t		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1300	m	1.158,16			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,216	5,42		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,216	6,47		
		totale mano d'opera				11,89		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1300	m	803,58	1,10	883,94		
		totale materiali				883,94		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,09	4,07		
		totale attrezzature				4,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				899,89		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	899,89	152,98		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	152,98	7,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.052,87	105,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.158,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.u		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1400	m	1.330,93			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,240	6,02		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,240	7,19		
		totale mano d'opera				13,21		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1400	m	924,01	1,10	1.016,41		
		totale materiali				1.016,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,10	4,52		
		totale attrezzature				4,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.034,13		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.034,13	175,80		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	175,80	8,79		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.209,94	120,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.330,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.v		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1500	m	1.542,79			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,288	7,23		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,288	8,62		
		totale mano d'opera				15,85		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1500	m	1.070,44	1,10	1.177,48		
		totale materiali				1.177,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,12	5,42		
		totale attrezzature				5,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.198,75		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.198,75	203,79		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	203,79	10,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.402,54	140,25		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.542,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.w		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1600	m	1.727,81			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1600	m	1.200,32	1,10	1.320,35		
		totale materiali				1.320,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.342,51		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.342,51	228,23		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	228,23	11,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.570,74	157,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.727,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.x		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1700	m	1.933,60			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1700	m	1.345,69	1,10	1.480,25		
		totale materiali				1.480,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.502,41		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.502,41	255,41		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	255,41	12,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.757,82	175,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.933,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.y		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1800	m	2.102,35			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,312	7,83		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,312	9,34		
		totale mano d'opera				17,17		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1800	m	1.464,08	1,10	1.610,49		
		totale materiali				1.610,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,87		
		totale attrezzature				5,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.633,53		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.633,53	277,70		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	277,70	13,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.911,23	191,12		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.102,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.z		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1900	m	2.378,56			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 1900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,324	8,13		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,324	9,70		
		totale mano d'opera				17,83		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 1900	m	1.658,38	1,10	1.824,21		
		totale materiali				1.824,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,10		
		totale attrezzature				6,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.848,14		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.848,14	314,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	314,18	15,71		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.162,33	216,23		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.378,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.040.aa		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 2000	m	2.593,14			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 2500 DN 2000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,336	8,43		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,336	10,06		
		totale mano d'opera				18,49		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 2500 -DN 2000	m	1.809,14	1,10	1.990,06		
		totale materiali				1.990,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,33		
		totale attrezzature				6,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.014,87		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.014,87	342,53		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	342,53	17,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.357,40	235,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.593,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro CLASSE A - PN 16 - SN 5000						
U.01.040.050.a		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 150	m	67,20			7%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,084	2,11		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,084	2,51		
		totale mano d'opera				4,62		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 150	m	41,83	1,10	46,01		
		totale materiali				46,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,58		
		totale attrezzature				1,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				52,21		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	52,21	8,88		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	8,88	0,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	61,09	6,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			67,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.b		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 200	m	84,80			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 200	m	53,45	1,10	58,80		
		totale materiali				58,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				65,89		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	65,89	11,20		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	11,20	0,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	77,09	7,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			84,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.c		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 250	m	96,42			5%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 250	m	61,66	1,10	67,82		
		totale materiali				67,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				74,91		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	74,91	12,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	12,74	0,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	87,65	8,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			96,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.d		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 300	m	128,72			5%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 300	m	83,67	1,10	92,04		
		totale materiali				92,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				100,02		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	100,02	17,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	17,00	0,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	117,02	11,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			128,72		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.e		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 350	m	153,29			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 350	m	101,02	1,10	111,13		
		totale materiali				111,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				119,10		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	119,10	20,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,25	1,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	139,35	13,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			153,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.f		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 400	m	185,57			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,120	3,01		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,120	3,59		
		totale mano d'opera				6,60		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 400	m	123,02	1,10	135,32		
		totale materiali				135,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,26		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				144,19		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	144,19	24,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,51	1,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	168,70	16,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			185,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.g		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 450	m	226,52			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 450						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 450	m	151,14	1,10	166,26		
		totale materiali				166,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				176,01		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	176,01	29,92		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,92	1,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	205,93	20,59		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			226,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.h		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 500	m	269,28			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 500	m	181,35	1,10	199,48		
		totale materiali				199,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				209,23		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	209,23	35,57		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	35,57	1,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	244,80	24,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			269,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.i		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 550	m	298,17			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 550						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 550	m	200,95	1,10	221,04		
		totale materiali				221,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				231,68		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	231,68	39,39		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	39,39	1,97		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	271,06	27,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			298,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.j		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 600	m	349,07			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 600	m	236,90	1,10	260,59		
		totale materiali				260,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				271,22		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	271,22	46,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	46,11	2,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	317,33	31,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			349,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.k		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 650	m	385,90			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 650						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 650	m	262,92	1,10	289,21		
		totale materiali				289,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				299,85		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	299,85	50,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	50,97	2,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	350,82	35,08		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			385,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.I		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 700	m	429,57			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 700	m	293,76	1,10	323,14		
		totale materiali				323,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				333,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	333,78	56,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	56,74	2,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	390,52	39,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			429,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.m		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 750	m	484,53			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 750						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 750	m	331,78	1,10	364,96		
		totale materiali				364,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				376,48		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	376,48	64,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	64,00	3,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	440,49	44,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			484,53		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.n		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 800	m	536,43			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 800	m	368,44	1,10	405,28		
		totale materiali				405,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				416,81		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	416,81	70,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	70,86	3,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	487,66	48,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			536,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.o		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 850	m	606,71			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 850						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 850	m	417,28	1,10	459,01		
		totale materiali				459,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				471,41		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	471,41	80,14		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	80,14	4,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	551,55	55,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			606,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.p		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 900	m	678,52			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 900	m	468,00	1,10	514,80		
		totale materiali				514,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				527,21		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	527,21	89,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	89,63	4,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	616,84	61,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			678,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.q		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1000	m	798,28			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1000	m	552,60	1,10	607,85		
		totale materiali				607,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				620,26		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	620,26	105,44		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	105,44	5,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	725,71	72,57		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			798,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.r		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1100	m	959,10			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,180	4,52		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,180	5,39		
		totale mano d'opera				9,91		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1100	m	665,39	1,10	731,93		
		totale materiali				731,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,39		
		totale attrezzature				3,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				745,22		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	745,22	126,69		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	126,69	6,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	871,91	87,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			959,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.s		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1200	m	1.136,96			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,192	4,82		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,192	5,75		
		totale mano d'opera				10,57		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1200	m	790,22	1,10	869,24		
		totale materiali				869,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		totale attrezzature				3,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				883,42		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	883,42	150,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	150,18	7,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.033,60	103,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.136,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.t		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1300	m	1.288,16			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,216	5,42		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,216	6,47		
		totale mano d'opera				11,89		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1300	m	895,41	1,10	984,95		
		totale materiali				984,95		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,09	4,07		
		totale attrezzature				4,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.000,90		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.000,90	170,15		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	170,15	8,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.171,06	117,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.288,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.u		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1400	m	1.527,43			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,240	6,02		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,240	7,19		
		totale mano d'opera				13,21		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1400	m	1.062,80	1,10	1.169,09		
		totale materiali				1.169,09		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,10	4,52		
		totale attrezzature				4,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.186,81		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.186,81	201,76		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	201,76	10,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.388,57	138,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.527,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.v		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1500	m	1.734,18			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,288	7,23		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,288	8,62		
		totale mano d'opera				15,85		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1500	m	1.205,62	1,10	1.326,19		
		totale materiali				1.326,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,12	5,42		
		totale attrezzature				5,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.347,46		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.347,46	229,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	229,07	11,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.576,52	157,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.734,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.w		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1600	m	1.954,52			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1600	m	1.360,46	1,10	1.496,51		
		totale materiali				1.496,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.518,66		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.518,66	258,17		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	258,17	12,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.776,84	177,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.954,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.x		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1700	m	2.172,63			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1700	m	1.514,52	1,10	1.665,98		
		totale materiali				1.665,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.688,13		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.688,13	286,98		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	286,98	14,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.975,12	197,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.172,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.y		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1800	m	2.430,57			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,312	7,83		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,312	9,34		
		totale mano d'opera				17,17		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1800	m	1.695,92	1,10	1.865,51		
		totale materiali				1.865,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,87		
		totale attrezzature				5,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.888,56		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.888,56	321,05		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	321,05	16,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.209,61	220,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.430,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.z		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1900	m	2.707,92			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 1900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,324	8,13		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,324	9,70		
		totale mano d'opera				17,83		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 1900	m	1.891,02	1,10	2.080,13		
		totale materiali				2.080,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,10		
		totale attrezzature				6,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.104,06		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.104,06	357,69		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	357,69	17,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.461,75	246,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.707,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.050.aa		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 2000	m	2.938,72			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 5000 DN 2000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,336	8,43		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,336	10,06		
		totale mano d'opera				18,49		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 5000 -DN 2000	m	2.053,25	1,10	2.258,57		
		totale materiali				2.258,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,33		
		totale attrezzature				6,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.283,39		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.283,39	388,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	388,18	19,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.671,56	267,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.938,72		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro CLASSE A - PN 16 - SN 10000						
U.01.040.060.a		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 150	m	67,64			7%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. - CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,084	2,11		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,084	2,51		
		totale mano d'opera				4,62		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 150	m	42,14	1,10	46,35		
		totale materiali				46,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,58		
		totale attrezzature				1,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				52,56		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	52,56	8,93		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	8,93	0,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	61,49	6,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			67,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.b		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 200	m	87,42			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 200	m	55,31	1,10	60,84		
		totale materiali				60,84		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				67,93		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	67,93	11,55		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	11,55	0,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	79,47	7,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			87,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.c		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 250	m	112,57			5%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 250	m	73,07	1,10	80,37		
		totale materiali				80,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				87,46		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	87,46	14,87		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	14,87	0,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	102,33	10,23		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			112,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.d		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 300	m	147,43			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 300	m	96,89	1,10	106,58		
		totale materiali				106,58		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				114,55		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	114,55	19,47		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	19,47	0,97		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	134,03	13,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			147,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.e		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 350	m	179,94			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 350	m	119,85	1,10	131,84		
		totale materiali				131,84		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				139,82		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	139,82	23,77		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,77	1,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	163,58	16,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			179,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.f		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 400	m	213,94			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,120	3,01		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,120	3,59		
		totale mano d'opera				6,60		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 400	m	143,07	1,10	157,37		
		totale materiali				157,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,26		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				166,23		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	166,23	28,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,26	1,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	194,49	19,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			213,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.g		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 450	m	264,75			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 450						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 450	m	178,15	1,10	195,96		
		totale materiali				195,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				205,71		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	205,71	34,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	34,97	1,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	240,68	24,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			264,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.h		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 500	m	314,02			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 500	m	212,95	1,10	234,24		
		totale materiali				234,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				243,99		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	243,99	41,48		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	41,48	2,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	285,47	28,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			314,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.i		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 550	m	348,32			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 550						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 550	m	236,37	1,10	260,01		
		totale materiali				260,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				270,65		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	270,65	46,01		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	46,01	2,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	316,66	31,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			348,32		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.j		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 600	m	397,52			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 600	m	271,13	1,10	298,24		
		totale materiali				298,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				308,87		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	308,87	52,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	52,51	2,63		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	361,38	36,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			397,52		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.k		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 650	m	462,97			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 650						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 650	m	317,35	1,10	349,09		
		totale materiali				349,09		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				359,72		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	359,72	61,15		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	61,15	3,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	420,88	42,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			462,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.I		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 700	m	524,83			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 700	m	361,05	1,10	397,16		
		totale materiali				397,16		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				407,79		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	407,79	69,33		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	69,33	3,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	477,12	47,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			524,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.m		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 750	m	592,14			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 750						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 750	m	407,79	1,10	448,57		
		totale materiali				448,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				460,09		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	460,09	78,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	78,22	3,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	538,31	53,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			592,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.n		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 800	m	643,10			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 800	m	443,79	1,10	488,17		
		totale materiali				488,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				499,69		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	499,69	84,95		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	84,95	4,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	584,64	58,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			643,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.o		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 850	m	737,48			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 850						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 850	m	509,65	1,10	560,62		
		totale materiali				560,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				573,02		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	573,02	97,41		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	97,41	4,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	670,44	67,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			737,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.p		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 900	m	814,99			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 900	m	564,40	1,10	620,84		
		totale materiali				620,84		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				633,25		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	633,25	107,65		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	107,65	5,38		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	740,90	74,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			814,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.q		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1000	m	967,37			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1000	m	672,04	1,10	739,24		
		totale materiali				739,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				751,65		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	751,65	127,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	127,78	6,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	879,43	87,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			967,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.r		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1100	m	1.146,63			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,180	4,52		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,180	5,39		
		totale mano d'opera				9,91		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1100	m	797,85	1,10	877,64		
		totale materiali				877,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,39		
		totale attrezzature				3,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				890,93		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	890,93	151,46		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	151,46	7,57		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.042,39	104,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.146,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.s		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1200	m	1.352,79			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,192	4,82		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,192	5,75		
		totale mano d'opera				10,57		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1200	m	942,67	1,10	1.036,94		
		totale materiali				1.036,94		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		totale attrezzature				3,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.051,12		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.051,12	178,69		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	178,69	8,93		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.229,81	122,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.352,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.t		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1300	m	1.587,24			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,216	5,42		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,216	6,47		
		totale mano d'opera				11,89		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1300	m	1.106,67	1,10	1.217,34		
		totale materiali				1.217,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,09	4,07		
		totale attrezzature				4,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.233,29		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.233,29	209,66		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	209,66	10,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.442,95	144,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.587,24		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.u		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1400	m	1.866,78			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,240	6,02		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,240	7,19		
		totale mano d'opera				13,21		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1400	m	1.302,51	1,10	1.432,76		
		totale materiali				1.432,76		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,10	4,52		
		totale attrezzature				4,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.450,49		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.450,49	246,58		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	246,58	12,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.697,07	169,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.866,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.v		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1500	m	2.091,42			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,288	7,23		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,288	8,62		
		totale mano d'opera				15,85		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1500	m	1.457,97	1,10	1.603,77		
		totale materiali				1.603,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,12	5,42		
		totale attrezzature				5,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.625,04		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.625,04	276,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	276,26	13,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.901,30	190,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.091,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.w		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1600	m	2.357,64			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1600	m	1.645,21	1,10	1.809,73		
		totale materiali				1.809,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.831,89		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.831,89	311,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	311,42	15,57		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.143,31	214,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.357,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.x		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1700	m	2.652,79			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1700	m	1.853,69	1,10	2.039,06		
		totale materiali				2.039,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.061,22		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.061,22	350,41		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	350,41	17,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.411,63	241,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.652,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.y		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1800	m	2.958,45			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,312	7,83		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,312	9,34		
		totale mano d'opera				17,17		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1800	m	2.068,79	1,10	2.275,67		
		totale materiali				2.275,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,87		
		totale attrezzature				5,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.298,72		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.298,72	390,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	390,78	19,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.689,50	268,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.958,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.z		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1900	m	3.299,61			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 1900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,324	8,13		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,324	9,70		
		totale mano d'opera				17,83		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 1900	m	2.308,98	1,10	2.539,87		
		totale materiali				2.539,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,10		
		totale attrezzature				6,10		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.563,80		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.563,80	435,85		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	435,85	21,79		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.999,65	299,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			3.299,61		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.060.aa		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 2000	m	3.651,91			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotta su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 16 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. – CLASSE A - PN 16 - SN 10000 DN 2000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,336	8,43		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,336	10,06		
		totale mano d'opera				18,49		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 16 - SN 10000 -DN 2000	m	2.557,02	1,10	2.812,72		
		totale materiali				2.812,72		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,14	6,33		
		totale attrezzature				6,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.837,54		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.837,54	482,38		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	482,38	24,12		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.319,92	331,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			3.651,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro CLASSE A - PN 25 - SN 2500						
U.01.040.070.a		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 150	m	77,15			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,084	2,11		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,084	2,51		
		totale mano d'opera				4,62		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 150	m	48,85	1,10	53,74		
		totale materiali				53,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,58		
		totale attrezzature				1,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				59,94		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	59,94	10,19		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	10,19	0,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	70,13	7,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			77,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.b		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 200	m	91,26			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 200	m	58,01	1,10	63,82		
		totale materiali				63,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				70,91		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	70,91	12,05		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	12,05	0,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	82,96	8,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			91,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.c		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 250	m	115,54			5%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 250	m	75,17	1,10	82,69		
		totale materiali				82,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				89,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	89,78	15,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,26	0,76		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	105,04	10,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			115,54		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.d		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 300	m	152,22			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 300	m	100,27	1,10	110,30		
		totale materiali				110,30		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				118,27		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	118,27	20,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,11	1,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	138,38	13,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			152,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.e		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 350	m	183,75			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 350	m	122,55	1,10	134,80		
		totale materiali				134,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				142,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	142,78	24,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,27	1,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	167,05	16,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			183,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.f		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 400	m	222,19			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,120	3,01		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,120	3,59		
		totale mano d'opera				6,60		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 400	m	148,89	1,10	163,78		
		totale materiali				163,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,26		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				172,65		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	172,65	29,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,35	1,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	201,99	20,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			222,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.g		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 450	m	274,49			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 450						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 450	m	185,02	1,10	203,53		
		totale materiali				203,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				213,28		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	213,28	36,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,26	1,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	249,53	24,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			274,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.h		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 500	m	322,71			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 500	m	219,09	1,10	241,00		
		totale materiali				241,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				250,75		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	250,75	42,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	42,63	2,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	293,37	29,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			322,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.i		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 550	m	365,10			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 550						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 550	m	248,23	1,10	273,05		
		totale materiali				273,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				283,68		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	283,68	48,23		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	48,23	2,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	331,91	33,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			365,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.j		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 600	m	421,23			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 600	m	287,87	1,10	316,66		
		totale materiali				316,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				327,29		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	327,29	55,64		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	55,64	2,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	382,93	38,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			421,23		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.k		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 650	m	486,21			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 650						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 650	m	333,77	1,10	367,15		
		totale materiali				367,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				377,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	377,78	64,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	64,22	3,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	442,01	44,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			486,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.I		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 700	m	527,16			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 700	m	362,70	1,10	398,96		
		totale materiali				398,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				409,60		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	409,60	69,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	69,63	3,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	479,23	47,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			527,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.m		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 750	m	586,33			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 750						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 750	m	403,69	1,10	444,05		
		totale materiali				444,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				455,58		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	455,58	77,45		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	77,45	3,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	533,02	53,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			586,33		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.n		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 800	m	645,43			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 800	m	445,43	1,10	489,97		
		totale materiali				489,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				501,50		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	501,50	85,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	85,25	4,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	586,75	58,68		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			645,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.o		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 850	m	763,56			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 850						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 850	m	528,07	1,10	580,88		
		totale materiali				580,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				593,28		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	593,28	100,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	100,86	5,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	694,14	69,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			763,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.p		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 900	m	841,90			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 900	m	583,41	1,10	641,75		
		totale materiali				641,75		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				654,16		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	654,16	111,21		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	111,21	5,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	765,36	76,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			841,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.q		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1000	m	1.006,70			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 1000	m	699,81	1,10	769,80		
		totale materiali				769,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				782,20		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	782,20	132,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	132,97	6,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	915,18	91,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.006,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.r		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1100	m	1.381,65			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,180	4,52		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,180	5,39		
		totale mano d'opera				9,91		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 1100	m	963,87	1,10	1.060,25		
		totale materiali				1.060,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,39		
		totale attrezzature				3,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.073,55		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.073,55	182,50		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	182,50	9,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.256,05	125,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.381,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.s		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1200	m	1.437,29			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,192	4,82		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,192	5,75		
		totale mano d'opera				10,57		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 1200	m	1.002,36	1,10	1.102,60		
		totale materiali				1.102,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		totale attrezzature				3,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.116,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.116,78	189,85		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	189,85	9,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.306,63	130,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.437,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.t		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1300	m	1.652,45			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,216	5,42		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,216	6,47		
		totale mano d'opera				11,89		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 1300	m	1.152,73	1,10	1.268,00		
		totale materiali				1.268,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,09	4,07		
		totale attrezzature				4,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.283,96		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.283,96	218,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	218,27	10,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.502,23	150,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.652,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.u		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1400	m	1.962,50			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,240	6,02		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,240	7,19		
		totale mano d'opera				13,21		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 1400	m	1.370,13	1,10	1.507,14		
		totale materiali				1.507,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,10	4,52		
		totale attrezzature				4,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.524,87		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.524,87	259,23		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	259,23	12,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.784,09	178,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.962,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.v		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1500	m	2.261,38			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,288	7,23		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,288	8,62		
		totale mano d'opera				15,85		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 1500	m	1.578,02	1,10	1.735,82		
		totale materiali				1.735,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,12	5,42		
		totale attrezzature				5,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.757,09		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.757,09	298,71		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	298,71	14,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.055,80	205,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.261,38		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.w		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1600	m	2.409,77			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 1600	m	1.682,03	1,10	1.850,24		
		totale materiali				1.850,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.872,39		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.872,39	318,31		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	318,31	15,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.190,70	219,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.409,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.070.x		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1700	m	2.834,87			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 2500 DN 1700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 2500 -DN 1700	m	1.986,93	1,10	2.185,62		
		totale materiali				2.185,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,01	0,56		
		totale attrezzature				0,56		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.202,69		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.202,69	374,46		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	374,46	18,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.577,15	257,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.834,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro CLASSE A - PN 25 - SN 5000						
U.01.040.080.a		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 150	m	77,59			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,084	2,11		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,084	2,51		
		totale mano d'opera				4,62		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 150	m	49,17	1,10	54,08		
		totale materiali				54,08		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,58		
		totale attrezzature				1,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				60,29		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	60,29	10,25		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	10,25	0,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	70,54	7,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			77,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.b		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 200	m	91,70			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 200	m	58,33	1,10	64,16		
		totale materiali				64,16		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				71,25		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	71,25	12,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	12,11	0,61		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	83,36	8,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			91,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.c		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 250	m	115,98			5%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 250	m	75,48	1,10	83,03		
		totale materiali				83,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				90,12		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	90,12	15,32		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,32	0,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	105,44	10,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			115,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.d		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 300	m	152,66			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 300	m	100,58	1,10	110,64		
		totale materiali				110,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				118,62		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	118,62	20,16		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,16	1,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	138,78	13,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			152,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.e		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 350	m	184,19			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 350	m	122,86	1,10	135,14		
		totale materiali				135,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				143,12		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	143,12	24,33		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,33	1,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	167,45	16,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			184,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.f		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 400	m	223,59			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,120	3,01		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,120	3,59		
		totale mano d'opera				6,60		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 400	m	149,88	1,10	164,87		
		totale materiali				164,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,26		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				173,73		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	173,73	29,53		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,53	1,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	203,26	20,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			223,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.g		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 450	m	284,36			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 450						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 450	m	192,00	1,10	211,20		
		totale materiali				211,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				220,95		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	220,95	37,56		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	37,56	1,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	258,51	25,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			284,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.h		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 500	m	331,91			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 500	m	225,59	1,10	248,15		
		totale materiali				248,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				257,90		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	257,90	43,84		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	43,84	2,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	301,74	30,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			331,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.i		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 550	m	368,47			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 550						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 550	m	250,61	1,10	275,67		
		totale materiali				275,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				286,30		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	286,30	48,67		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	48,67	2,43		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	334,97	33,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			368,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.j		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 600	m	441,61			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 600	m	302,27	1,10	332,49		
		totale materiali				332,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				343,13		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	343,13	58,33		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	58,33	2,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	401,46	40,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			441,61		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.k		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 650	m	509,84			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 650						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 650	m	350,47	1,10	385,51		
		totale materiali				385,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				396,15		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	396,15	67,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	67,35	3,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	463,49	46,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			509,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.I		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 700	m	531,62			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 700	m	365,85	1,10	402,43		
		totale materiali				402,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				413,07		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	413,07	70,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	70,22	3,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	483,29	48,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			531,62		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.m		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 750	m	592,18			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 750						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 750	m	407,82	1,10	448,60		
		totale materiali				448,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				460,13		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	460,13	78,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	78,22	3,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	538,35	53,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			592,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.n		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 800	m	654,58			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 800	m	451,90	1,10	497,09		
		totale materiali				497,09		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				508,61		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	508,61	86,46		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	86,46	4,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	595,08	59,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			654,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.o		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 850	m	788,15			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 850						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 850	m	545,44	1,10	599,98		
		totale materiali				599,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				612,39		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	612,39	104,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	104,11	5,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	716,50	71,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			788,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.p		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 900	m	882,34			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 900	m	611,97	1,10	673,17		
		totale materiali				673,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				685,58		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	685,58	116,55		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	116,55	5,83		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	802,13	80,21		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			882,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.q		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1000	m	1.104,49			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m², pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 1000	m	768,89	1,10	845,78		
		totale materiali				845,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				858,19		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	858,19	145,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	145,89	7,29		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.004,08	100,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.104,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.r		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1100	m	1.430,41			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,180	4,52		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,180	5,39		
		totale mano d'opera				9,91		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 1100	m	998,31	1,10	1.098,14		
		totale materiali				1.098,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,39		
		totale attrezzature				3,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.111,43		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.111,43	188,94		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	188,94	9,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.300,37	130,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.430,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.s		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1200	m	1.475,22			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,192	4,82		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,192	5,75		
		totale mano d'opera				10,57		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 1200	m	1.029,15	1,10	1.132,07		
		totale materiali				1.132,07		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		totale attrezzature				3,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.146,25		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.146,25	194,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	194,86	9,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.341,11	134,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.475,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.t		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1300	m	1.723,59			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,216	5,42		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,216	6,47		
		totale mano d'opera				11,89		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 1300	m	1.202,98	1,10	1.323,28		
		totale materiali				1.323,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,09	4,07		
		totale attrezzature				4,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.339,23		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.339,23	227,67		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	227,67	11,38		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.566,90	156,69		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.723,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.u		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1400	m	2.019,40			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,240	6,02		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,240	7,19		
		totale mano d'opera				13,21		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 1400	m	1.410,31	1,10	1.551,35		
		totale materiali				1.551,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,10	4,52		
		totale attrezzature				4,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.569,07		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.569,07	266,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	266,74	13,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.835,81	183,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.019,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.v		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1500	m	2.318,95			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,288	7,23		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,288	8,62		
		totale mano d'opera				15,85		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 1500	m	1.618,68	1,10	1.780,55		
		totale materiali				1.780,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,12	5,42		
		totale attrezzature				5,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.801,82		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.801,82	306,31		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	306,31	15,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.108,13	210,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.318,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.w		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1600	m	2.524,00			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 1600	m	1.762,72	1,10	1.938,99		
		totale materiali				1.938,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.961,15		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.961,15	333,39		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	333,39	16,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.294,54	229,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.524,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.080.x		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1700	m	2.921,66			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 5000 DN 1700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 5000 -DN 1700	m	2.043,61	1,10	2.247,97		
		totale materiali				2.247,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.270,13		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.270,13	385,92		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	385,92	19,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.656,05	265,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.921,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro . CLASSE A - PN 25 - SN 10000						
U.01.040.090.a		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 150	m	78,03			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,084	2,11		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,084	2,51		
		totale mano d'opera				4,62		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 150	m	49,48	1,10	54,43		
		totale materiali				54,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,58		
		totale attrezzature				1,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				60,63		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	60,63	10,31		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	10,31	0,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	70,94	7,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			78,03		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.b		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 200	m	92,14			6%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 200	m	58,64	1,10	64,50		
		totale materiali				64,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				71,59		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	71,59	12,17		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	12,17	0,61		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	83,76	8,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			92,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.c		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 250	m	116,42			5%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,096	2,41		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,096	2,87		
		totale mano d'opera				5,28		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 250	m	75,79	1,10	83,37		
		totale materiali				83,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,04	1,81		
		totale attrezzature				1,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				90,46		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	90,46	15,38		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,38	0,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	105,84	10,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			116,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.d		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 300	m	153,10			4%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 300	m	100,89	1,10	110,98		
		totale materiali				110,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				118,96		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	118,96	20,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,22	1,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	139,18	13,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			153,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.e		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 350	m	184,64			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,108	2,71		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,108	3,23		
		totale mano d'opera				5,94		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 350	m	123,17	1,10	135,49		
		totale materiali				135,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,03		
		totale attrezzature				2,03		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				143,46		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	143,46	24,39		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,39	1,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	167,85	16,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			184,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.f		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 400	m	224,96			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,120	3,01		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,120	3,59		
		totale mano d'opera				6,60		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 400	m	150,85	1,10	165,93		
		totale materiali				165,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,05	2,26		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				174,79		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	174,79	29,72		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,72	1,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	204,51	20,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			224,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.g		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 450	m	278,67			3%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 450						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 450	m	187,98	1,10	206,78		
		totale materiali				206,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				216,53		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	216,53	36,81		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,81	1,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	253,34	25,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			278,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.h		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 500	m	341,09			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,132	3,31		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,132	3,95		
		totale mano d'opera				7,26		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 500	m	232,07	1,10	255,28		
		totale materiali				255,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,49		
		totale attrezzature				2,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				265,03		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	265,03	45,06		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	45,06	2,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	310,08	31,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			341,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.i		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 550	m	371,82			2%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 550						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 550	m	252,97	1,10	278,27		
		totale materiali				278,27		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				288,90		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	288,90	49,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	49,11	2,46		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	338,02	33,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			371,82		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.j		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 700	m	536,08			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,144	3,61		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,144	4,31		
		totale mano d'opera				7,92		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 700	m	369,00	1,10	405,90		
		totale materiali				405,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,06	2,71		
		totale attrezzature				2,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				416,53		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	416,53	70,81		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	70,81	3,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	487,34	48,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			536,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.k		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 750	m	598,02			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 750						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 750	m	411,94	1,10	453,14		
		totale materiali				453,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				464,66		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	464,66	78,99		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	78,99	3,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	543,65	54,37		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			598,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.I		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 800	m	663,72			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 800						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,156	3,91		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,156	4,67		
		totale mano d'opera				8,58		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 800	m	458,35	1,10	504,19		
		totale materiali				504,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	2,94		
		totale attrezzature				2,94		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				515,71		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	515,71	87,67		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	87,67	4,38		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	603,38	60,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			663,72		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.m		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 850	m	812,71			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 850						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 850	m	562,79	1,10	619,07		
		totale materiali				619,07		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				631,48		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	631,48	107,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	107,35	5,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	738,83	73,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			812,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.n		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 900	m	922,78			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 900						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 900	m	640,54	1,10	704,59		
		totale materiali				704,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				717,00		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	717,00	121,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	121,89	6,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	838,89	83,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			922,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.o		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1000	m	1.202,28			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1000						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,168	4,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,168	5,03		
		totale mano d'opera				9,25		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 1000	m	837,97	1,10	921,77		
		totale materiali				921,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,07	3,16		
		totale attrezzature				3,16		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				934,18		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	934,18	158,81		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	158,81	7,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.092,99	109,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.202,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.p		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1100	m	1.479,17			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,180	4,52		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,180	5,39		
		totale mano d'opera				9,91		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 1100	m	1.032,75	1,10	1.136,02		
		totale materiali				1.136,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,39		
		totale attrezzature				3,39		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.149,32		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.149,32	195,38		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	195,38	9,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.344,70	134,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.479,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.q		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) - CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1200	m	1.513,15			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m², pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchiera con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,192	4,82		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,192	5,75		
		totale mano d'opera				10,57		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 1200	m	1.055,94	1,10	1.161,54		
		totale materiali				1.161,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,08	3,61		
		totale attrezzature				3,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.175,72		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.175,72	199,87		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	199,87	9,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.375,59	137,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.513,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.r		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1300	m	1.794,71			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,216	5,42		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,216	6,47		
		totale mano d'opera				11,89		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 1300	m	1.253,21	1,10	1.378,54		
		totale materiali				1.378,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,09	4,07		
		totale attrezzature				4,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.394,49		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.394,49	237,06		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	237,06	11,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.631,55	163,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			1.794,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.s		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1400	m	2.076,26			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1400						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,240	6,02		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,240	7,19		
		totale mano d'opera				13,21		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 1400	m	1.450,48	1,10	1.595,53		
		totale materiali				1.595,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,10	4,52		
		totale attrezzature				4,52		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.613,26		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.613,26	274,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	274,25	13,71		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.887,51	188,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.076,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.t		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1500	m	2.376,51			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1500						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,288	7,23		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,288	8,62		
		totale mano d'opera				15,85		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 1500	m	1.659,35	1,10	1.825,28		
		totale materiali				1.825,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,12	5,42		
		totale attrezzature				5,42		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.846,55		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.846,55	313,91		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	313,91	15,70		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.160,46	216,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.376,51		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.u		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1600	m	2.640,50			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1600						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 1600	m	1.845,01	1,10	2.029,51		
		totale materiali				2.029,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.051,67		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.051,67	348,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	348,78	17,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.400,45	240,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			2.640,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.040.090.v		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.) -CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1700	m	3.001,91			1%	0,7%
		Condotta in resina termoindurente rinforzata con fibre di vetro (P.R.F.V.), prodotte su mandrino per avvolgimento di fibre di vetro continue (rovings), impregnate di resina, classe "C", rigidità trasversale 2500 N/m ² , pressione nominale PN 25 bar, con estremità per giunto Maschio/Bicchieri con doppio O-ring di tenuta e nipplo di prova, con lunghezza di barra pari a 12 m. CLASSE A - PN 25 - SN 10000 DN 1700						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,300	7,53		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,300	8,98		
		totale mano d'opera				16,51		
A2		MATERIALI						
		Tubo (P.R.F.V.) PN 25 - SN 10000 -DN 1700	m	2.100,30	1,10	2.310,33		
		totale materiali				2.310,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	45,19	0,13	5,65		
		totale attrezzature				5,65		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				2.332,48		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	2.332,48	396,52		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	396,52	19,83		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.729,00	272,90		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			3.001,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050		ORGANI DI MANOVRA						
U.01.050.010		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16						
U.01.050.010.a		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN40	cad	186,71			21%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,726	18,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,726	21,74		
		totale mano d'opera				39,95		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	10,00	2,26		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN40	cad	48,19	1,00	48,19		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	9,92	2,00	19,84		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		totale materiali				83,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				21,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				145,08		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	145,08	24,66		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	24,66	1,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	169,74	16,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			186,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.b		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN50	cad	223,45			23%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,946	23,74		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,946	28,32		
		totale mano d'opera				52,06		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	12,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN50	cad	55,02	1,00	55,02		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	11,77	2,00	23,53		
		totale materiali				95,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				25,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				173,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	173,62	29,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,51	1,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	203,13	20,31		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			223,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.c		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN65	cad	279,95			22%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,100	27,60		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,100	32,93		
		totale mano d'opera				60,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	15,60	2,00	31,20		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN65	cad	78,98	1,00	78,98		
		totale materiali				128,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				28,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				217,52		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	217,52	36,98		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,98	1,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	254,50	25,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			279,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.d		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN80	cad	344,27			20%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,265	31,74		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,265	37,87		
		totale mano d'opera				69,61		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN80	cad	99,56	1,00	99,56		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	19,50	2,00	38,99		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				167,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				267,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	267,50	45,47		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	45,47	2,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	312,97	31,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			344,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.e		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN100	cad	416,13			19%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,430	35,88		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,430	42,81		
		totale mano d'opera				78,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	25,83	2,00	51,66		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN100	cad	132,70	1,00	132,70		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				214,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				323,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	323,33	54,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	54,97	2,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	378,30	37,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			416,13		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.f		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN125	cad	550,62			16%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,650	41,40		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,650	49,40		
		totale mano d'opera				90,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	34,46	2,00	68,92		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN125	cad	198,39	1,00	198,39		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		totale materiali				301,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				35,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				427,83		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	427,83	72,73		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	72,73	3,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	500,57	50,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			550,62		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.g		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN150	cad	686,76			15%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,925	48,30		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,925	57,63		
		totale mano d'opera				105,93		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN150	cad	262,66	1,00	262,66		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	43,73	2,00	87,45		
		totale materiali				388,08		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				39,60		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				533,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	533,61	90,71		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	90,71	4,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	624,33	62,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			686,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.h		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN200	cad	1.143,71			12%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	2,530	63,48		
		Operaio specializzato	h	29,94	2,530	75,75		
		totale mano d'opera				139,23		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	24,00	27,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	24,00	5,41		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN200	cad	496,94	1,00	496,94		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	74,95	2,00	149,90		
		totale materiali				701,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				888,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	888,66	151,07		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	151,07	7,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.039,74	103,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.143,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.i		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN250	cad	1.368,05			7%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,760	44,16		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,760	52,69		
		totale mano d'opera				96,85		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	24,00	27,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	30,00	6,77		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN250	cad	679,96	1,00	679,96		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	100,14	2,00	200,29		
		totale materiali				914,07		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,10	45,69		
		totale attrezzature				52,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.062,98		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.062,98	180,71		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	180,71	9,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.243,69	124,37		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.368,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.010.j		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN300	cad	1.612,69			11%	0,7%
		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	3,190	80,04		
		Operaio specializzato	h	29,94	3,190	95,51		
		totale mano d'opera				175,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	32,00	7,22		
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	18,90	2,00	37,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	116,58	2,00	233,17		
		Valvola di ritegno a flusso avviato DN300	cad	658,90	1,00	658,90		
		totale materiali				1.018,75		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				58,76		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.253,06		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.253,06	213,02		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	213,02	10,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.466,08	146,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.612,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020		Saracinesca con corpo ovale in ghisa sferoidale PFA 16						
U.01.050.020.a		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN40	cad	212,81			19%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,726	18,22		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,726	21,74		
		totale mano d'opera				39,95		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	10,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	9,92	2,00	19,84		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 40	cad	64,31	1,00	64,31		
		totale materiali				99,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				25,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				165,35		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	165,35	28,11		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,11	1,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	193,46	19,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			212,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020.b		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN50	cad	244,09			21%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	0,946	23,74		
		Operaio specializzato	h	29,94	0,946	28,32		
		totale mano d'opera				52,06		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	12,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 50	cad	69,79	1,00	69,79		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	11,77	2,00	23,53		
		totale materiali				110,46		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				27,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				189,66		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	189,66	32,24		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	32,24	1,61		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	221,90	22,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			244,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020.c		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN65	cad	275,18			22%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,100	27,60		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,100	32,93		
		totale mano d'opera				60,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	15,60	2,00	31,20		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 65	cad	75,27	1,00	75,27		
		totale materiali				124,92		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				28,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				213,81		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	213,81	36,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,35	1,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	250,16	25,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			275,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020.d		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN80	cad	325,33			21%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,265	31,74		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,265	37,87		
		totale mano d'opera				69,61		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 80	cad	84,84	1,00	84,84		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	19,50	2,00	38,99		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				153,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				252,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	252,78	42,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	42,97	2,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	295,75	29,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			325,33		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020.e		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN100	cad	372,15			21%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,430	35,88		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,430	42,81		
		totale mano d'opera				78,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	25,83	2,00	51,66		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 100	cad	98,53	1,00	98,53		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				180,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				289,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	289,16	49,16		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	49,16	2,46		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	338,32	33,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			372,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020.f		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN125	cad	467,01			19%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,650	41,40		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,650	49,40		
		totale mano d'opera				90,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	34,46	2,00	68,92		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 125	cad	133,42	1,00	133,42		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		totale materiali				236,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				35,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				362,87		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	362,87	61,69		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	61,69	3,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	424,55	42,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			467,01		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020.g		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN200	cad	909,21			15%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	2,530	63,48		
		Operaio specializzato	h	29,94	2,530	75,75		
		totale mano d'opera				139,23		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	24,00	27,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	24,00	5,41		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 200	cad	314,74	1,00	314,74		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	74,95	2,00	149,90		
		totale materiali				519,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				706,46		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	706,46	120,10		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	120,10	6,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	826,56	82,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			909,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020.h		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN250	cad	1.111,44			9%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	1,760	44,16		
		Operaio specializzato	h	29,94	1,760	52,69		
		totale mano d'opera				96,85		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	24,00	27,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	30,00	6,77		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	100,14	2,00	200,29		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	14,49	2,00	28,99		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 250	cad	451,58	1,00	451,58		
		totale materiali				714,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,10	45,69		
		totale attrezzature				52,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				863,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	863,59	146,81		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	146,81	7,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.010,40	101,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.111,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.020.i		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN300	cad	1.551,94			11%	0,7%
		Saracinesca con corpo piatto in ghisa sferoidale, rivestita internamente e esternamente in epoxy polvere di tipo alimentare, con albero di manovra in acciaio e cromo, cuneo in ghisa sferoidale internamente rivestito in elastomero EPDM alimentare con guida indipendente dalle zone di tenuta, guarnizione di protezione e tenuta. con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. PFA 16 bar con controflange forate o a PN 10 o PN 16 DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio comune	h	25,09	3,190	80,04		
		Operaio specializzato	h	29,94	3,190	95,51		
		totale mano d'opera				175,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	32,00	7,22		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	18,90	2,00	37,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	116,58	2,00	233,17		
		Saracinesca in ghisa sferoidale corpo piatto DN 300	cad	611,69	1,00	611,69		
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		totale materiali				971,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				58,76		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.205,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.205,86	205,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	205,00	10,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.410,85	141,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.551,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025		Saracinesca a corpo piatto in ghisa e bronzo PN16						
U.01.050.025.a		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN32	cad	160,37			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	4,00	4,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	6,00	1,35		
		Saracinesca a corpo piatto DN32	cad	47,76	1,00	47,76		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	9,49	2,00	18,98		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,58	2,00	3,16		
		totale materiali				75,76		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				17,56		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				124,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	124,61	21,18		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	21,18	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	145,79	14,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			160,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.b		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN40	cad	190,91			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,726	18,22		
		operaio specializzato	h	29,94	0,726	21,74		
		totale mano d'opera				39,95		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	10,00	2,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	9,92	2,00	19,84		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		Saracinesca a corpo piatto DN40	cad	51,46	1,00	51,46		
		totale materiali				86,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				21,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				148,34		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	148,34	25,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,22	1,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	173,56	17,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			190,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.c		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN50	cad	218,37			24%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,946	23,74		
		operaio specializzato	h	29,94	0,946	28,32		
		totale mano d'opera				52,06		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	12,00	2,71		
		Saracinesca a corpo piatto DN50	cad	51,08	1,00	51,08		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	11,77	2,00	23,53		
		totale materiali				91,75		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				25,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				169,68		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	169,68	28,84		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,84	1,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	198,52	19,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			218,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.d		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN65	cad	260,26			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,100	27,60		
		operaio specializzato	h	29,94	1,100	32,93		
		totale mano d'opera				60,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca a corpo piatto DN65	cad	63,68	1,00	63,68		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	15,60	2,00	31,20		
		totale materiali				113,33		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				28,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				202,22		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	202,22	34,38		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	34,38	1,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	236,60	23,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			260,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.e		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN80	cad	306,62			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,265	31,74		
		operaio specializzato	h	29,94	1,265	37,87		
		totale mano d'opera				69,61		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca a corpo piatto DN80	cad	70,31	1,00	70,31		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	19,50	2,00	38,99		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				138,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				238,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	238,25	40,50		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	40,50	2,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	278,75	27,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			306,62		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.f		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN100	cad	366,55			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,430	35,88		
		operaio specializzato	h	29,94	1,430	42,81		
		totale mano d'opera				78,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	25,83	2,00	51,66		
		Saracinesca a corpo piatto DN100	cad	94,18	1,00	94,18		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				176,10		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				284,81		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	284,81	48,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	48,42	2,42		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	333,22	33,32		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			366,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.g		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN125	cad	455,68			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,650	41,40		
		operaio specializzato	h	29,94	1,650	49,40		
		totale mano d'opera				90,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	34,46	2,00	68,92		
		Saracinesca a corpo piatto DN125	cad	124,62	1,00	124,62		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		totale materiali				227,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				35,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				354,06		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	354,06	60,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	60,19	3,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	414,25	41,43		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			455,68		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.h		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN150	cad	553,56			19%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,925	48,30		
		operaio specializzato	h	29,94	1,925	57,63		
		totale mano d'opera				105,93		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Saracinesca a corpo piatto DN150	cad	159,17	1,00	159,17		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	43,73	2,00	87,45		
		totale materiali				284,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				39,60		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				430,12		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	430,12	73,12		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	73,12	3,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	503,24	50,32		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			553,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.i		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN200	cad	876,98			16%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	2,530	63,48		
		operaio specializzato	h	29,94	2,530	75,75		
		totale mano d'opera				139,23		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	24,00	5,41		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	74,95	2,00	149,90		
		Saracinesca a corpo piatto DN200	cad	235,08	1,00	235,08		
		totale materiali				494,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				681,42		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	681,42	115,84		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	115,84	5,79		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	797,26	79,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			876,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.j		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN250	cad	1.139,92			8%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,760	44,16		
		operaio specializzato	h	29,94	1,760	52,69		
		totale mano d'opera				96,85		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	30,00	6,77		
		Saracinesca a corpo piatto DN250	cad	360,63	1,00	360,63		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	43,73	2,00	87,45		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	100,14	2,00	200,29		
		totale materiali				736,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,10	45,69		
		totale attrezzature				52,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				885,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	885,72	150,57		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	150,57	7,53		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.036,29	103,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.139,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.025.k		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN300	cad	1.487,97			12%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	3,190	80,04		
		operaio specializzato	h	29,94	3,190	95,51		
		totale mano d'opera				175,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	32,00	7,22		
		Saracinesca a corpo piatto DN300	cad	561,99	1,00	561,99		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	18,90	2,00	37,80		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	116,58	2,00	233,17		
		totale materiali				921,84		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				58,76		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.156,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.156,15	196,55		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	196,55	9,83		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.352,70	135,27		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.487,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030		Saracinesca a corpo piatto in ghisa e bronzo PN10						
U.01.050.030.a		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN32	cad	171,02			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,704	17,66		
		operaio specializzato	h	29,94	0,704	21,08		
		totale mano d'opera				38,74		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	4,00	4,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	6,00	1,35		
		Saracinesca a corpo ovale DN 32	cad	48,58	1,00	48,58		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	9,49	2,00	18,98		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,58	2,00	3,16		
		totale materiali				76,58		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				17,56		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				132,89		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	132,89	22,59		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	22,59	1,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	155,48	15,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			171,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.b		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN40	cad	194,36			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,726	18,22		
		operaio specializzato	h	29,94	0,726	21,74		
		totale mano d'opera				39,95		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	10,00	2,26		
		Saracinesca a corpo ovale DN 40	cad	54,13	1,00	54,13		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	9,92	2,00	19,84		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		totale materiali				89,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				21,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				151,02		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	151,02	25,67		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	25,67	1,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	176,69	17,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			194,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.c		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN50	cad	230,45			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,946	23,74		
		operaio specializzato	h	29,94	0,946	28,32		
		totale mano d'opera				52,06		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	12,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	11,77	2,00	23,53		
		Saracinesca a corpo ovale DN 50	cad	60,46	1,00	60,46		
		totale materiali				101,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				25,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				179,06		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	179,06	30,44		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	30,44	1,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	209,50	20,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			230,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.d		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN65	cad	283,94			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,100	27,60		
		operaio specializzato	h	29,94	1,100	32,93		
		totale mano d'opera				60,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca a corpo ovale DN 65	cad	82,08	1,00	82,08		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	15,60	2,00	31,20		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				131,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				28,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				220,62		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	220,62	37,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	37,51	1,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	258,12	25,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			283,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.e		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN80	cad	337,81			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,265	31,74		
		operaio specializzato	h	29,94	1,265	37,87		
		totale mano d'opera				69,61		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca a corpo ovale DN 80	cad	94,54	1,00	94,54		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	19,50	2,00	38,99		
		totale materiali				162,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				262,48		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	262,48	44,62		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	44,62	2,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	307,10	30,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			337,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.f		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN100	cad	403,14			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,430	35,88		
		operaio specializzato	h	29,94	1,430	42,81		
		totale mano d'opera				78,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca a corpo ovale DN 100	cad	122,61	1,00	122,61		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	25,83	2,00	51,66		
		totale materiali				204,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				313,24		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	313,24	53,25		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	53,25	2,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	366,49	36,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			403,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.g		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN125	cad	510,24			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,650	41,40		
		operaio specializzato	h	29,94	1,650	49,40		
		totale mano d'opera				90,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Saracinesca a corpo ovale DN 125	cad	167,02	1,00	167,02		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	34,46	2,00	68,92		
		totale materiali				270,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				35,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				396,46		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	396,46	67,40		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	67,40	3,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	463,86	46,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			510,24		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.h		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN150	cad	615,20			17%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,925	48,30		
		operaio specializzato	h	29,94	1,925	57,63		
		totale mano d'opera				105,93		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Saracinesca a corpo ovale DN 150	cad	207,06	1,00	207,06		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	43,73	2,00	87,45		
		totale materiali				332,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				39,60		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				478,01		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	478,01	81,26		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	81,26	4,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	559,28	55,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			615,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.i		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN200	cad	950,26			15%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	2,530	63,48		
		operaio specializzato	h	29,94	2,530	75,75		
		totale mano d'opera				139,23		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	24,00	27,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	24,00	5,41		
		Saracinesca a corpo ovale DN 200	cad	346,63	1,00	346,63		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	74,95	2,00	149,90		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		totale materiali				551,22		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				738,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	738,36	125,52		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	125,52	6,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	863,88	86,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			950,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.j		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN250	cad	1.248,84			8%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,760	44,16		
		operaio specializzato	h	29,94	1,760	52,69		
		totale mano d'opera				96,85		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	24,00	27,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	30,00	6,77		
		Saracinesca a corpo ovale DN 250	cad	499,87	1,00	499,87		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	100,14	2,00	200,29		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	43,73	2,00	87,45		
		totale materiali				821,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,10	45,69		
		totale attrezzature				52,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				970,35		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	970,35	164,96		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	164,96	8,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.135,31	113,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.248,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.030.k		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN300	cad	1.622,06			11%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	3,190	80,04		
		operaio specializzato	h	29,94	3,190	95,51		
		totale mano d'opera				175,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	32,00	7,22		
		Saracinesca a corpo ovale DN 300	cad	666,18	1,00	666,18		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	116,58	2,00	233,17		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	18,90	2,00	37,80		
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		totale materiali				1.026,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				58,76		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.260,34		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.260,34	214,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	214,26	10,71		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.474,60	147,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.622,06		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16						
U.01.050.035.a		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN32	cad	171,02			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,704	17,66		
		operaio specializzato	h	29,94	0,704	21,08		
		totale mano d'opera				38,74		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	4,00	4,51		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	6,00	1,35		
		Saracinesca a corpo ovale DN 32	cad	48,58	1,00	48,58		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	9,49	2,00	18,98		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,58	2,00	3,16		
		totale materiali				76,58		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				17,56		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				132,89		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	132,89	22,59		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	22,59	1,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	155,48	15,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			171,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.b		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN40	cad	194,36			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,726	18,22		
		operaio specializzato	h	29,94	0,726	21,74		
		totale mano d'opera				39,95		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	10,00	2,26		
		Saracinesca a corpo ovale DN 40	cad	54,13	1,00	54,13		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	9,92	2,00	19,84		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		totale materiali				89,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				21,71		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				151,02		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	151,02	25,67		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,67	1,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	176,69	17,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			194,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.c		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN50	cad	230,45			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,946	23,74		
		operaio specializzato	h	29,94	0,946	28,32		
		totale mano d'opera				52,06		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	12,00	2,71		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	11,77	2,00	23,53		
		Saracinesca a corpo ovale DN 50	cad	60,46	1,00	60,46		
		totale materiali				101,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				25,87		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				179,06		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	179,06	30,44		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	30,44	1,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	209,50	20,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			230,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.d		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN65	cad	283,94			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,100	27,60		
		operaio specializzato	h	29,94	1,100	32,93		
		totale mano d'opera				60,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca a corpo ovale DN 65	cad	82,08	1,00	82,08		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	15,60	2,00	31,20		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				131,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				28,36		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				220,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	220,62	37,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	37,51	1,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	258,12	25,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			283,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.e		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN80	cad	337,81			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,265	31,74		
		operaio specializzato	h	29,94	1,265	37,87		
		totale mano d'opera				69,61		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca a corpo ovale DN 80	cad	94,54	1,00	94,54		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	19,50	2,00	38,99		
		totale materiali				162,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				262,48		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	262,48	44,62		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	44,62	2,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	307,10	30,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			337,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.f		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN100	cad	403,14			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,430	35,88		
		operaio specializzato	h	29,94	1,430	42,81		
		totale mano d'opera				78,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	16,00	3,61		
		Saracinesca a corpo ovale DN 100	cad	122,61	1,00	122,61		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	25,83	2,00	51,66		
		totale materiali				204,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,08	5,10		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,02		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				313,24		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	313,24	53,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	53,25	2,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	366,49	36,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			403,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.g		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN125	cad	510,24			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,650	41,40		
		operaio specializzato	h	29,94	1,650	49,40		
		totale mano d'opera				90,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Saracinesca a corpo ovale DN 125	cad	167,02	1,00	167,02		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	34,46	2,00	68,92		
		totale materiali				270,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				35,45		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				396,46		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	396,46	67,40		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	67,40	3,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	463,86	46,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			510,24		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.h		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN150	cad	615,20			17%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,925	48,30		
		operaio specializzato	h	29,94	1,925	57,63		
		totale mano d'opera				105,93		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	20,00	4,51		
		Saracinesca a corpo ovale DN 150	cad	207,06	1,00	207,06		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	43,73	2,00	87,45		
		totale materiali				332,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				39,60		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				478,01		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	478,01	81,26		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	81,26	4,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	559,28	55,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			615,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.i		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN200	cad	950,26			15%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	2,530	63,48		
		operaio specializzato	h	29,94	2,530	75,75		
		totale mano d'opera				139,23		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	24,00	27,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	24,00	5,41		
		Saracinesca a corpo ovale DN 200	cad	346,63	1,00	346,63		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	74,95	2,00	149,90		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		totale materiali				551,22		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				47,91		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				738,36		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	738,36	125,52		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	125,52	6,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	863,88	86,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			950,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.j		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN250	cad	1.248,84			8%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,760	44,16		
		operaio specializzato	h	29,94	1,760	52,69		
		totale mano d'opera				96,85		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	24,00	27,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	30,00	6,77		
		Saracinesca a corpo ovale DN 250	cad	499,87	1,00	499,87		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	100,14	2,00	200,29		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	43,73	2,00	87,45		
		totale materiali				821,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,10	6,37		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,10	45,69		
		totale attrezzature				52,06		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				970,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	970,35	164,96		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	164,96	8,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.135,31	113,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.248,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.035.k		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16 DN300	cad	1.622,06			11%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo con volantino e premistoppa in ghisa albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	3,190	80,04		
		operaio specializzato	h	29,94	3,190	95,51		
		totale mano d'opera				175,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,23	32,00	7,22		
		Saracinesca a corpo ovale DN 300	cad	666,18	1,00	666,18		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	116,58	2,00	233,17		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	18,90	2,00	37,80		
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		totale materiali				1.026,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	63,75	0,14	8,92		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				58,76		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.260,34		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.260,34	214,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	214,26	10,71		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.474,60	147,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.622,06		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa PN 16						
U.01.050.040.a		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN32	cad	127,64			8%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a flusso avviato in ghisa DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,176	4,42		
		operaio specializzato	h	29,94	0,176	5,27		
		totale mano d'opera				9,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,58	2,00	3,16		
		Valvola a flusso avviato DN 32	cad	77,31	1,00	77,31		
		totale materiali				89,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				99,18		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	99,18	16,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	16,86	0,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	116,04	11,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			127,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040.b		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN40	cad	151,91			6%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a flusso avviato in ghisa DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,176	4,42		
		operaio specializzato	h	29,94	0,176	5,27		
		totale mano d'opera				9,69		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a flusso avviato DN 40	cad	95,23	1,00	95,23		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		totale materiali				108,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				118,04		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	118,04	20,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,07	1,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	138,10	13,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			151,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040.c		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN50	cad	176,79			8%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a flusso avviato in ghisa DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,242	6,07		
		operaio specializzato	h	29,94	0,242	7,25		
		totale mano d'opera				13,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a flusso avviato DN 50	cad	109,62	1,00	109,62		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		totale materiali				124,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				137,37		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	137,37	23,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,35	1,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	160,72	16,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			176,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040.d		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN65	cad	241,42			8%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a flusso avviato in ghisa DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,330	8,28		
		operaio specializzato	h	29,94	0,330	9,88		
		totale mano d'opera				18,16		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a flusso avviato DN 65	cad	154,58	1,00	154,58		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				169,42		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				187,58		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	187,58	31,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,89	1,59		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	219,47	21,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			241,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040.e		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN80	cad	309,42			8%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a flusso avviato in ghisa DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,440	11,04		
		operaio specializzato	h	29,94	0,440	13,17		
		totale mano d'opera				24,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a flusso avviato DN 80	cad	190,50	1,00	190,50		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				216,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				240,42		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	240,42	40,87		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	40,87	2,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	281,29	28,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			309,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040.f		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN100	cad	416,07			8%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a flusso avviato in ghisa DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,572	14,35		
		operaio specializzato	h	29,94	0,572	17,13		
		totale mano d'opera				31,48		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a flusso avviato DN 100	cad	265,16	1,00	265,16		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				291,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				323,28		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	323,28	54,96		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	54,96	2,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	378,24	37,82		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			416,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040.g		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN125	cad	578,46			6%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a flusso avviato in ghisa DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,660	16,56		
		operaio specializzato	h	29,94	0,660	19,76		
		totale mano d'opera				36,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a flusso avviato DN 125	cad	383,38	1,00	383,38		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		totale materiali				413,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				449,47		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	449,47	76,41		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	76,41	3,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	525,88	52,59		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			578,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040.h		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN150	cad	811,33			6%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a flusso avviato in ghisa DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,825	20,70		
		operaio specializzato	h	29,94	0,825	24,70		
		totale mano d'opera				45,40		
A2		MATERIALI						
		Valvola a flusso avviato DN 150	cad	536,79	1,00	536,79		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		totale materiali				585,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				630,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	630,40	107,17		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	107,17	5,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	737,57	73,76		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			811,33		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.040.i		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa - PN16 - DN200	cad	1.502,85			4%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a flusso avviato in ghisa DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,100	27,60		
		operaio specializzato	h	29,94	1,100	32,93		
		totale mano d'opera				60,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	24,00	49,20		
		Valvola a flusso avviato DN 200	cad	1.035,76	1,00	1.035,76		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		totale materiali				1.107,18		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.167,71		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.167,71	198,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	198,51	9,93		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.366,23	136,62		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.502,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045		Valvola a farfalla in ghisa con comando a leva tipo LUG PN10						
U.01.050.045.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 - DN32	cad	142,81			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,198	4,97		
		operaio specializzato	h	29,94	0,198	5,93		
		totale mano d'opera				10,90		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,58	2,00	3,16		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 32	cad	87,89	1,00	87,89		
		totale materiali				100,07		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				110,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	110,97	18,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,86	0,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,83	12,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			142,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 - DN40	cad	172,17			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,198	4,97		
		operaio specializzato	h	29,94	0,198	5,93		
		totale mano d'opera				10,90		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 40	cad	109,76	1,00	109,76		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		totale materiali				122,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				133,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	133,78	22,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,74	1,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	156,52	15,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			172,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 - DN 50	cad	203,70			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,242	6,07		
		operaio specializzato	h	29,94	0,242	7,25		
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		totale mano d'opera				18,40		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 50	cad	125,44	1,00	125,44		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		totale materiali				139,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				158,27		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	158,27	26,91		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,91	1,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	185,18	18,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			203,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 - DN 65	cad	222,56			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,330	8,28		
		operaio specializzato	h	29,94	0,330	9,88		
		totale mano d'opera				18,16		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 65	cad	139,93	1,00	139,93		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				154,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				172,93		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	172,93	29,40		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,40	1,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	202,33	20,23		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			222,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 - DN80	cad	251,32			10%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,440	11,04		
		operaio specializzato	h	29,94	0,440	13,17		
		totale mano d'opera				24,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 80 forata PN16	cad	145,36	1,00	145,36		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				171,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				195,28		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	195,28	33,20		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,20	1,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	228,47	22,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			251,32		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045.f		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 - DN100	cad	349,77			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,572	14,35		
		operaio specializzato	h	29,94	0,572	17,13		
		totale mano d'opera				31,48		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 100	cad	213,64	1,00	213,64		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				240,29		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				271,77		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	271,77	46,20		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	46,20	2,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	317,97	31,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			349,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 - DN125	cad	436,58			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,660	16,56		
		operaio specializzato	h	29,94	0,660	19,76		
		totale mano d'opera				36,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 125	cad	273,14	1,00	273,14		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		totale materiali				302,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				339,22		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	339,22	57,67		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	57,67	2,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	396,89	39,69		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			436,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 - DN150	cad	521,58			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,825	20,70		
		operaio specializzato	h	29,94	0,825	24,70		
		totale mano d'opera				45,40		
A2		MATERIALI						
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 150	cad	311,65	1,00	311,65		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		totale materiali				359,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				405,27		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	405,27	68,90		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	68,90	3,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	474,16	47,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			521,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.045.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva tipo LUG, PN10 -DN200	cad	841,56			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,100	27,60		
		operaio specializzato	h	29,94	1,100	32,93		
		totale mano d'opera				60,53		
A2		MATERIALI						
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 200	cad	512,10	1,00	512,10		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Bulloni per flange 20x90	cad	2,46	24,00	59,04		
		totale materiali				593,36		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				653,89		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	653,89	111,16		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	111,16	5,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	765,05	76,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			841,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050		Valvola a farfalla in ghisa con comando a leva PN10						
U.01.050.050.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN32	cad	156,69			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,242	6,07		
		operaio specializzato	h	29,94	0,242	7,25		
		totale mano d'opera				13,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,58	2,00	3,16		
		Valvola a farfalla a leva DN 32	cad	96,25	1,00	96,25		
		totale materiali				108,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				121,75		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	121,75	20,70		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,70	1,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	142,44	14,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			156,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN40	cad	188,49			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,242	6,07		
		operaio specializzato	h	29,94	0,242	7,25		
		totale mano d'opera				13,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola farfalla a leva DN40	cad	120,02	1,00	120,02		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		totale materiali				133,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				146,46		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	146,46	24,90		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,90	1,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	171,36	17,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			188,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN50	cad	220,10			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,352	8,83		
		operaio specializzato	h	29,94	0,352	10,54		
		totale mano d'opera				19,37		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla a leva DN 50	cad	137,22	1,00	137,22		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		totale materiali				151,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				171,02		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	171,02	29,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,07	1,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	200,10	20,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			220,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN65	cad	248,83			10%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,462	11,59		
		operaio specializzato	h	29,94	0,462	13,83		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla a leva DN 65	cad	153,07	1,00	153,07		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				167,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				193,34		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	193,34	32,87		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	32,87	1,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	226,21	22,62		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			248,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN80	cad	294,40			11%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,572	14,35		
		operaio specializzato	h	29,94	0,572	17,13		
		totale mano d'opera				31,48		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla a leva DN 80 forata PN16	cad	171,57	1,00	171,57		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				197,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				228,75		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	228,75	38,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	38,89	1,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	267,64	26,76		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			294,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050.f		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN100	cad	408,71			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,704	17,66		
		operaio specializzato	h	29,94	0,704	21,08		
		totale mano d'opera				38,74		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla a leva DN 100	cad	252,18	1,00	252,18		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				278,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				317,57		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	317,57	53,99		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	53,99	2,70		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	371,56	37,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			408,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN125	cad	509,13			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla a leva DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,792	19,87		
		operaio specializzato	h	29,94	0,792	23,71		
		totale mano d'opera				43,58		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla a leva DN 125	cad	322,24	1,00	322,24		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		totale materiali				352,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				395,59		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	395,59	67,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	67,25	3,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	462,84	46,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			509,13		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN150	cad	604,03			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla a leva DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,968	24,29		
		operaio specializzato	h	29,94	0,968	28,98		
		totale mano d'opera				53,27		
A2		MATERIALI						
		Valvola a farfalla a leva DN 150	cad	367,85	1,00	367,85		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		totale materiali				416,07		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				469,33		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	469,33	79,79		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	79,79	3,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	549,12	54,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			604,03		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.050.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva - PN10 - DN200	cad	983,97			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,232	30,91		
		operaio specializzato	h	29,94	1,232	36,89		
		totale mano d'opera				67,80		
A2		MATERIALI						
		Valvola a farfalla a leva DN 200	cad	615,49	1,00	615,49		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Bulloni per flange 20x90	cad	2,46	24,00	59,04		
		totale materiali				696,75		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				764,55		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	764,55	129,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	129,97	6,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	894,52	89,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			983,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055		Valvola a farfalla tipo LUG in ghisa con riduttore manuale						
U.01.050.055.a		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10- DN32	cad	177,28			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,198	4,97		
		operaio specializzato	h	29,94	0,198	5,93		
		totale mano d'opera				10,90		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,58	2,00	3,16		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 32	cad	114,67	1,00	114,67		
		totale materiali				126,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				137,74		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	137,74	23,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,42	1,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	161,16	16,12		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			177,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055.b		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10- DN40	cad	204,29			5%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,198	4,97		
		operaio specializzato	h	29,94	0,198	5,93		
		totale mano d'opera				10,90		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 40	cad	134,72	1,00	134,72		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		totale materiali				147,84		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				158,74		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	158,74	26,99		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,99	1,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	185,72	18,57		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			204,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055.c		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10- DN50	cad	223,94			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,242	6,07		
		operaio specializzato	h	29,94	0,242	7,25		
		totale mano d'opera				13,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 50	cad	146,26	1,00	146,26		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		totale materiali				160,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				174,01		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	174,01	29,58		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,58	1,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	203,59	20,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			223,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055.d		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10- DN65	cad	254,88			7%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,330	8,28		
		operaio specializzato	h	29,94	0,330	9,88		
		totale mano d'opera				18,16		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 65	cad	165,04	1,00	165,04		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				179,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				198,04		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	198,04	33,67		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,67	1,68		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	231,71	23,17		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			254,88		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055.e		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10- DN80	cad	318,89			8%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,440	11,04		
		operaio specializzato	h	29,94	0,440	13,17		
		totale mano d'opera				24,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 80 forata PN16	cad	197,86	1,00	197,86		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				223,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				247,78		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	247,78	42,12		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	42,12	2,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	289,90	28,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			318,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055.f		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10- DN100	cad	349,16			9%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,572	14,35		
		operaio specializzato	h	29,94	0,572	17,13		
		totale mano d'opera				31,48		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 100	cad	213,64	1,00	213,64		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	1,89	8,14		
		totale materiali				239,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				271,30		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	271,30	46,12		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	46,12	2,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	317,42	31,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			349,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055.g		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10- DN125	cad	516,21			7%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,660	16,56		
		operaio specializzato	h	29,94	0,660	19,76		
		totale mano d'opera				36,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 125	cad	335,01	1,00	335,01		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		totale materiali				364,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				401,10		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	401,10	68,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	68,19	3,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	469,28	46,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			516,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055.h		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10-DN150	cad	644,63			7%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,825	20,70		
		operaio specializzato	h	29,94	0,825	24,70		
		totale mano d'opera				45,40		
A2		MATERIALI						
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 150	cad	407,26	1,00	407,26		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		totale materiali				455,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				500,88		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	500,88	85,15		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	85,15	4,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	586,03	58,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			644,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.055.i		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino - PN10- DN200	cad	1.010,51			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,100	27,60		
		operaio specializzato	h	29,94	1,100	32,93		
		totale mano d'opera				60,53		
A2		MATERIALI						
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 200	cad	643,38	1,00	643,38		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Bulloni per flange 20x90	cad	2,46	24,00	59,04		
		totale materiali				724,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				785,17		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	785,17	133,48		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	133,48	6,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	918,65	91,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.010,51		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060		Valvola a farfalla in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico PN10						
U.01.050.060.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN32	cad	188,42			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla con riduttore manuale DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,242	6,07		
		operaio specializzato	h	29,94	0,242	7,25		
		totale mano d'opera				13,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,58	2,00	3,16		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 32	cad	120,91	1,00	120,91		
		totale materiali				133,09		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				146,40		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	146,40	24,89		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	24,89	1,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	171,29	17,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			188,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN40	cad	216,56			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla con riduttore manuale DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,242	6,07		
		operaio specializzato	h	29,94	0,242	7,25		
		totale mano d'opera				13,32		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 40	cad	141,83	1,00	141,83		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	2,05	2,00	4,10		
		totale materiali				154,95		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				168,26		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	168,26	28,60		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,60	1,43		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	196,87	19,69		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			216,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN50	cad	241,94			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla con riduttore manuale DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,352	8,83		
		operaio specializzato	h	29,94	0,352	10,54		
		totale mano d'opera				19,37		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 50	cad	154,18	1,00	154,18		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		totale materiali				168,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				187,99		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	187,99	31,96		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,96	1,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	219,94	21,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			241,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN65	cad	275,75			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla con riduttore manuale DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,462	11,59		
		operaio specializzato	h	29,94	0,462	13,83		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 65	cad	173,99	1,00	173,99		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				188,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				214,25		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	214,25	36,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,42	1,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	250,68	25,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			275,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN80	cad	341,74			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola a farfalla con riduttore manuale DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,572	14,35		
		operaio specializzato	h	29,94	0,572	17,13		
		totale mano d'opera				31,48		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 80 forata PN16	cad	208,35	1,00	208,35		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				234,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				265,53		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	265,53	45,14		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	45,14	2,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	310,67	31,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			341,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060.f		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN100	cad	451,55			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla con riduttore manuale DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,704	17,66		
		operaio specializzato	h	29,94	0,704	21,08		
		totale mano d'opera				38,74		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 100	cad	285,46	1,00	285,46		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				312,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				350,85		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	350,85	59,65		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	59,65	2,98		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	410,50	41,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			451,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN125	cad	548,83			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,792	19,87		
		operaio specializzato	h	29,94	0,792	23,71		
		totale mano d'opera				43,58		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 125	cad	353,09	1,00	353,09		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		totale materiali				382,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				426,44		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	426,44	72,50		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	72,50	3,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	498,94	49,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			548,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN150	cad	682,82			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla con riduttore manuale DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,968	24,29		
		operaio specializzato	h	29,94	0,968	28,98		
		totale mano d'opera				53,27		
A2		MATERIALI						
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 150	cad	429,06	1,00	429,06		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		totale materiali				477,28		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				530,55		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	530,55	90,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	90,19	4,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	620,74	62,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			682,82		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.060.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, DN200	cad	1.064,40			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola a farfalla a leva DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,232	30,91		
		operaio specializzato	h	29,94	1,232	36,89		
		totale mano d'opera				67,80		
A2		MATERIALI						
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 200	cad	677,98	1,00	677,98		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Bulloni per flange 20x90	cad	2,46	24,00	59,04		
		totale materiali				759,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				827,04		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	827,04	140,60		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	140,60	7,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	967,64	96,76		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.064,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.065		Valvola a sfera in acciaio PN16						
U.01.050.065.a		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, DN65	cad	269,08			11%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito. Valvola a sfera in acciaio DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,550	13,80		
		operaio specializzato	h	29,94	0,550	16,47		
		totale mano d'opera				30,27		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		Valvola a sfera in acciaio DN 65	cad	163,96	1,00	163,96		
		totale materiali				178,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				209,07		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	209,07	35,54		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	35,54	1,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	244,61	24,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			269,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.065.b		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, DN80	cad	376,19			10%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito. Valvola a sfera in acciaio DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,704	17,66		
		operaio specializzato	h	29,94	0,704	21,08		
		totale mano d'opera				38,74		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a sfera in acciaio DN 80	cad	227,85	1,00	227,85		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				253,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				292,30		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	292,30	49,69		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	49,69	2,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	341,99	34,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			376,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.065.c		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, DN100	cad	529,35			9%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito. Valvola a sfera in acciaio DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,880	22,08		
		operaio specializzato	h	29,94	0,880	26,35		
		totale mano d'opera				48,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola a sfera in acciaio DN 100	cad	336,23	1,00	336,23		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				362,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				411,31		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	411,31	69,92		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	69,92	3,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	481,23	48,12		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			529,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva PN16						
U.01.050.070.a		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN50	cad	170,11			11%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,352	8,83		
		operaio specializzato	h	29,94	0,352	10,54		
		totale mano d'opera				19,37		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		Valvola Wafer DN 50	cad	98,37	1,00	98,37		
		totale materiali				112,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				132,18		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	132,18	22,47		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,47	1,12		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	154,65	15,46		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			170,11		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070.b		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN 65	cad	186,00			14%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,462	11,59		
		operaio specializzato	h	29,94	0,462	13,83		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola Wafer DN 65	cad	104,26	1,00	104,26		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				119,10		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				144,52		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	144,52	24,57		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	24,57	1,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	169,09	16,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			186,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070.c		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN80	cad	216,26			15%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,572	14,35		
		operaio specializzato	h	29,94	0,572	17,13		
		totale mano d'opera				31,48		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola Wafer DN 80	cad	110,85	1,00	110,85		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				136,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				168,04		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	168,04	28,57		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,57	1,43		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	196,60	19,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			216,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070.d		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN100	cad	265,56			15%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,704	17,66		
		operaio specializzato	h	29,94	0,704	21,08		
		totale mano d'opera				38,74		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola Wafer DN 100	cad	140,95	1,00	140,95		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				167,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				206,34		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	206,34	35,08		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	35,08	1,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	241,42	24,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			265,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070.e		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN125	cad	376,60			14%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,968	24,29		
		operaio specializzato	h	29,94	0,968	28,98		
		totale mano d'opera				53,27		
A2		MATERIALI						
		Valvola Wafer DN 125	cad	194,83	1,00	194,83		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		totale materiali				239,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				292,62		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	292,62	49,75		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	49,75	2,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	342,37	34,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			376,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070.f		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN150	cad	390,50			14%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,968	24,29		
		operaio specializzato	h	29,94	0,968	28,98		
		totale mano d'opera				53,27		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		Valvola Wafer DN 150	cad	201,93	1,00	201,93		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		totale materiali				250,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				303,42		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	303,42	51,58		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	51,58	2,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	355,00	35,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			390,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070.g		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN200	cad	571,69			12%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,232	30,91		
		operaio specializzato	h	29,94	1,232	36,89		
		totale mano d'opera				67,80		
A2		MATERIALI						
		Valvola Wafer DN 200	cad	295,14	1,00	295,14		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Bulloni per flange 20x90	cad	2,46	24,00	59,04		
		totale materiali				376,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				444,20		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	444,20	75,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	75,51	3,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	519,72	51,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			571,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070.h		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN250	cad	805,49			10%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,430	35,88		
		operaio specializzato	h	29,94	1,430	42,81		
		totale mano d'opera				78,69		
A2		MATERIALI						
		Valvola Wafer DN 250	cad	436,51	1,00	436,51		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	14,49	2,00	28,99		
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		totale materiali				547,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				625,87		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	625,87	106,40		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	106,40	5,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	732,26	73,23		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			805,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.070.i		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, DN300	cad	1.073,51			8%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,628	40,85		
		operaio specializzato	h	29,94	1,628	48,74		
		totale mano d'opera				89,59		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		Valvola Wafer DN 300	cad	625,06	1,00	625,06		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	18,90	2,00	37,80		
		totale materiali				744,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				834,12		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	834,12	141,80		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	141,80	7,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	975,92	97,59		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.073,51		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico PN16						
U.01.050.075.a		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, DN50	cad	186,00			10%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer con riduttore manuale DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,352	8,83		
		operaio specializzato	h	29,94	0,352	10,54		
		totale mano d'opera				19,37		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	2,71	2,00	5,41		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 50	cad	110,72	1,00	110,72		
		totale materiali				125,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				144,52		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	144,52	24,57		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,57	1,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	169,09	16,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			186,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075.b		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, DN 65	cad	202,83			13%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer con riduttore manuale DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,462	11,59		
		operaio specializzato	h	29,94	0,462	13,83		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	8,00	9,02		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 65	cad	117,34	1,00	117,34		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	2,91	2,00	5,82		
		totale materiali				132,18		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				157,60		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	157,60	26,79		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,79	1,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	184,39	18,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			202,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075.c		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16,DN 80	cad	234,12			13%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola wafer con riduttore manuale DN 80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,572	14,35		
		operaio specializzato	h	29,94	0,572	17,13		
		totale mano d'opera				31,48		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 80	cad	124,73	1,00	124,73		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	3,83	2,00	7,67		
		totale materiali				150,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				181,91		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	181,91	30,93		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	30,93	1,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	212,84	21,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			234,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075.d		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, DN 100	cad	288,24			13%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer con riduttore manuale DN 100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,704	17,66		
		operaio specializzato	h	29,94	0,704	21,08		
		totale mano d'opera				38,74		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	1,13	16,00	18,04		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 100	cad	158,57	1,00	158,57		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	4,31	2,00	8,61		
		totale materiali				185,22		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				223,96		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	223,96	38,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	38,07	1,90		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	262,03	26,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			288,24		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075.e		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16,DN 125	cad	407,94			13%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche.Valvola wafer con riduttore manuale DN 125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,968	24,29		
		operaio specializzato	h	29,94	0,968	28,98		
		totale mano d'opera				53,27		
A2		MATERIALI						
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 125	cad	219,17	1,00	219,17		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	5,86	2,00	11,73		
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		totale materiali				263,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				316,97		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	316,97	53,88		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	53,88	2,69		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	370,85	37,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			407,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075.f		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, DN 150	cad	452,18			17%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer con riduttore manuale DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	0,968	24,29		
		operaio specializzato	h	29,94	0,968	28,98		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				75,96		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	2,05	16,00	32,80		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 150	cad	227,17	1,00	227,17		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	7,71	2,00	15,42		
		totale materiali				275,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				351,34		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	351,34	59,73		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	59,73	2,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	411,07	41,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			452,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075.g		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, DN 200	cad	619,22			11%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer con riduttore manuale DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,232	30,91		
		operaio specializzato	h	29,94	1,232	36,89		
		totale mano d'opera				67,80		
A2		MATERIALI						
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 200	cad	332,08	1,00	332,08		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	11,11	2,00	22,22		
		Bulloni per flange 20x90	cad	2,46	24,00	59,04		
		totale materiali				413,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				481,14		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	481,14	81,79		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	81,79	4,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	562,93	56,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			619,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075.h		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, DN 250	cad	875,74			9%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer con riduttore manuale DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,430	35,88		
		operaio specializzato	h	29,94	1,430	42,81		
		totale mano d'opera				78,69		
A2		MATERIALI						
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 250	cad	491,10	1,00	491,10		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	14,49	2,00	28,99		
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		totale materiali				601,76		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				680,45		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	680,45	115,68		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	115,68	5,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	796,13	79,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			875,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
U.01.050.075.i		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, DN 300	cad	1.174,11			8%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo Wafer in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Compresi il trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche. Valvola wafer con riduttore manuale DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		operaio comune	h	25,09	1,628	40,85		
		operaio specializzato	h	29,94	1,628	48,74		
		totale mano d'opera				89,59		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	3,40	24,00	81,67		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 300	cad	703,23	1,00	703,23		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	18,90	2,00	37,80		
		totale materiali				822,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				912,29		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	912,29	155,09		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	155,09	7,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.067,38	106,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.174,11		