

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C		IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE FLUIDI						
C.02		TUBAZIONI PER DISTRIBUZIONE GAS						
C.02.010		TUBAZIONI IN ACCIAIO						
C.02.010.010		Tubazione in acciaio saldato per linee						
C.02.010.010.a		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 40 mm	m	23,09			23%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 40	cad	1,25	0,15	0,19		
		Catramatura di tubazione da DN50	m	5,43	0,15	0,81		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	11,51	0,15	1,73		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 40	m	8,88	1,00	8,88		
		totale materiali				11,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,94	3,05		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,05	0,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,99	2,10		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			23,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.b		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 50 mm	m	23,35			23%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN50	m	5,43	0,15	0,81		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	11,51	0,15	1,73		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 50	cad	1,31	0,15	0,20		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 50	m	9,07	1,00	9,07		
		totale materiali				11,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,14	3,08		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,08	0,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,22	2,12		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			23,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.c		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 65 mm	m	27,47			19%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN65	m	6,81	0,15	1,02		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 65	m	11,32	1,00	11,32		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 65	cad	1,67	0,15	0,25		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 65	cad	15,81	0,15	2,37		
		totale materiali				14,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				21,34		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	21,34	3,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,63	0,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	24,97	2,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			27,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.d		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 80 mm	m	30,77			19%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN80	m	8,49	0,15	1,27		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,86	0,15	0,28		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	20,53	0,15	3,08		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 80	m	12,36	1,00	12,36		
		totale materiali				17,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,91	4,06		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,06	0,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,97	2,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			30,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.e		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 100 mm	m	39,86			15%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN100	m	9,51	0,15	1,43		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	2,77	0,15	0,42		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	25,17	0,31	7,80		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 100	m	14,37	1,00	14,37		
		totale materiali				24,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,09		
		totale attrezzature				1,09		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				30,98		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	30,98	5,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	5,27	0,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	36,24	3,62		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			39,86		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.f		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 125 mm	m	43,48			13%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN125	m	12,20	0,15	1,83		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	4,36	0,15	0,65		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	32,00	0,15	4,80		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 125	m	19,49	1,00	19,49		
		totale materiali				26,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,14		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				33,78		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	33,78	5,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	5,74	0,29		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	39,52	3,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			43,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.g		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 150 mm	m	57,45			13%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		MATERIALI						
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro nominale mm 150	m	27,22	1,00	27,22		
		Catramatura di tubazione da DN150	m	13,84	0,15	2,08		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	6,05	0,15	0,91		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	37,46	0,15	5,62		
		totale materiali				35,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,34		
		totale attrezzature				1,34		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				44,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	44,64	7,59		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,59	0,38		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	52,22	5,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			57,45		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.h		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 200 mm	m	83,38			9%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 200 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN200	m	16,08	0,15	2,41		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	10,95	0,15	1,64		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	45,09	0,15	6,76		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 200	m	45,06	1,00	45,06		
		totale materiali				55,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,44		
		totale attrezzature				1,44		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				64,79		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	64,79	11,01		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	11,01	0,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	75,80	7,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			83,38		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.i		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 250 mm	m	110,07			7%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 250 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN250	m	18,37	0,15	2,76		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	19,88	0,15	2,98		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	52,37	0,15	7,86		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 250	m	62,44	1,00	62,44		
		totale materiali				76,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				85,52		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	85,52	14,54		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	14,54	0,73		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	100,06	10,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			110,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.j		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 300 mm	m	131,40			6%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 300 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN300	m	21,47	0,15	3,22		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	31,08	0,15	4,66		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	61,93	0,15	9,29		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 300	m	74,76	1,00	74,76		
		totale materiali				91,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,64		
		totale attrezzature				1,64		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				102,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	102,10	17,36		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	17,36	0,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	119,46	11,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			131,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.k		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 350 mm	m	176,74			5%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 350 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN350	m	24,96	0,15	3,74		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	76,63	0,15	11,49		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	76,90	0,15	11,53		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 350	m	100,96	1,00	100,96		
		totale materiali				127,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				137,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	137,33	23,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,35	1,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	160,67	16,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			176,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.I		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 400 mm	m	198,18			5%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 400 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN400	m	28,50	0,15	4,28		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	144,87	0,15	21,73		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	87,31	0,15	13,10		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 400	m	102,86	1,00	102,86		
		totale materiali				141,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	1,89		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				153,98		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	153,98	26,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,18	1,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	180,16	18,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			198,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.m		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 450 mm	m	219,04			5%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 450 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN450	m	28,61	0,15	4,29		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	215,97	0,15	32,40		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 450	m	120,80	1,00	120,80		
		totale materiali				157,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	2,04		
		totale attrezzature				2,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				170,19		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	170,19	28,93		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,93	1,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	199,12	19,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			219,04		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.n		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 500 mm	m	272,60			4%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 500 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN500	m	32,45	0,15	4,87		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	267,74	0,15	40,16		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	126,26	0,15	18,94		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 500	m	133,92	1,00	133,92		
		totale materiali				197,89		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	2,19		
		totale attrezzature				2,19		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				211,81		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	211,81	36,01		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,01	1,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	247,82	24,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			272,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.010.o		Tubazione in acciaio saldato - Diametro 600 mm	m	345,27			4%	0,7%
		Tubazione in acciaio saldato di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresi la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro rivestimento protettivo bituminoso nella parete interna della tubazione in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 600 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN600	m	50,08	0,15	7,51		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	326,64	0,15	49,00		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	162,34	0,15	24,35		
		TUBI IN ACCIAIO UNI 5256/87 SALDATI Diametro Nominale mm 600	m	170,97	1,00	170,97		
		totale materiali				251,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,05	2,58		
		totale attrezzature				2,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				268,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	268,27	45,61		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	45,61	2,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	313,88	31,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			345,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020		Tubazione in acciaio senza saldatura per impianti						
C.02.010.020.a		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro di 40 mm	m	23,49			23%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro di 40 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 40	cad	1,25	0,15	0,19		
		Catramatura di tubazione da DN50	m	5,43	0,15	0,81		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	11,51	0,15	1,73		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 40	m	9,19	1,00	9,19		
		totale materiali				11,92		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				18,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	18,25	3,10		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	<i>5,00</i>	<i>3,10</i>	<i>0,16</i>		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	21,35	2,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			23,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.b		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 50 mm	m	24,78			22%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN50	m	5,43	0,15	0,81		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	11,51	0,15	1,73		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 50	cad	1,31	0,15	0,20		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 50	m	10,19	1,00	10,19		
		totale materiali				12,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,26		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,26	3,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,27	0,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,53	2,25		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			24,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.c		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 65 mm	m	26,95			20%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN65	m	6,81	0,15	1,02		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 65	m	10,92	1,00	10,92		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 65	cad	1,67	0,15	0,25		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 65	cad	15,81	0,15	2,37		
		totale materiali				14,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				20,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	20,94	3,56		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,56	0,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	24,50	2,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			26,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.d		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 80 mm	m	31,09			19%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN80	m	8,49	0,15	1,27		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,86	0,15	0,28		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	20,53	0,15	3,08		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 80	m	12,62	1,00	12,62		
		totale materiali				17,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				24,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	24,16	4,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,11	0,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	28,27	2,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			31,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.e		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 100 mm	m	37,55			16%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN100	m	9,51	0,15	1,43		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	2,77	0,15	0,42		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	25,17	0,15	3,78		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 100	m	16,60	1,00	16,60		
		totale materiali				22,22		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,09		
		totale attrezzature				1,09		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				29,18		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	29,18	4,96		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,96	0,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	34,14	3,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			37,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.f		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 125 mm	m	47,02			12%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN125	m	12,20	0,15	1,83		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	4,36	0,15	0,65		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	32,00	0,15	4,80		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 125	m	22,24	1,00	22,24		
		totale materiali				29,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,14		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				36,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	36,53	6,21		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	6,21	0,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	42,74	4,27		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			47,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.g		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 150 mm	m	60,19			12%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		MATERIALI						
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 150	m	29,61	1,00	29,61		
		Catramatura di tubazione da DN125	m	12,20	0,15	1,83		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	6,05	0,15	0,91		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	37,46	0,15	5,62		
		totale materiali				37,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,34		
		totale attrezzature				1,34		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				46,77		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	46,77	7,95		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,95	0,40		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	54,72	5,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			60,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.h		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 200 mm	m	88,63			8%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 200 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN200	m	16,08	0,15	2,41		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	10,95	0,15	1,64		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	45,09	0,15	6,76		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 200	m	49,14	1,00	49,14		
		totale materiali				59,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,44		
		totale attrezzature				1,44		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				68,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	68,86	11,71		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	11,71	0,59		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	80,57	8,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			88,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.i		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 250 mm	m	113,67			7%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 250 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN250	m	18,37	0,15	2,76		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	19,88	0,15	2,98		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	52,37	0,15	7,86		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 250	m	65,24	1,00	65,24		
		totale materiali				78,83		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				88,32		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	88,32	15,01		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,01	0,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	103,33	10,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			113,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.j		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 300 mm	m	161,69			5%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 300 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN300	m	21,47	0,15	3,22		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	31,08	0,15	4,66		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	61,93	0,15	9,29		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 300	m	98,29	1,00	98,29		
		totale materiali				115,46		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,64		
		totale attrezzature				1,64		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				125,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	125,64	21,36		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,36	1,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	147,00	14,70		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			161,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.k		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 350 mm	m	198,70			5%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 350 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN350	m	24,96	0,15	3,74		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	76,63	0,15	11,49		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	76,90	0,15	11,53		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 350	m	118,02	1,00	118,02		
		totale materiali				144,79		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				154,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	154,39	26,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,25	1,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	180,64	18,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			198,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.I		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 400 mm	m	230,11			4%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 400 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN400	m	28,50	0,15	4,28		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	144,87	0,15	21,73		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	87,31	0,15	13,10		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 400	m	127,67	1,00	127,67		
		totale materiali				166,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	1,89		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				178,80		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	178,80	30,40		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	30,40	1,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	209,19	20,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			230,11		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.m		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 450 mm	m	276,47			4%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 450 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		MATERIALI						
		Catramatura di tubazione da DN450	m	28,61	0,15	4,29		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	215,97	0,15	32,40		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 450	m	150,02	1,00	150,02		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	102,71	0,15	15,41		
		totale materiali				202,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	2,04		
		totale attrezzature				2,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				214,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	214,82	36,52		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,52	1,83		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	251,34	25,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			276,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.n		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 500 mm	m	321,31			4%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 500 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		MATERIALI						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	267,74	0,15	40,16		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	126,26	0,15	18,94		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 500	m	171,77	1,00	171,77		
		Catramatura di tubazione da DN500	m	32,45	0,15	4,87		
		totale materiali				235,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	2,19		
		totale attrezzature				2,19		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				249,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	249,66	42,44		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	42,44	2,12		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	292,10	29,21		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			321,31		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.020.o		Tubazione in acciaio senza saldatura - Diametro 600 mm	m	397,12			3%	0,7%
		Tubazione in acciaio senza saldatura di qualsiasi lunghezza, con rivestimento bituminoso pesante, con giunzioni a bicchiere cilindrico o sferico per saldatura a sovrapposizione, compresa la saldatura elettrica e la fasciatura dei giunti con tessuto di lana di vetro e miscela bituminosa, il ripristino del rivestimento protettivo bituminoso, nella parete interna delle tubazioni in corrispondenza delle giunzioni e nel rivestimento esterno ove danneggiato. Compresi, altresì, i pezzi speciali, gli eventuali spostamenti longitudinali per intralci di qualsiasi genere, l'esecuzione delle prove idrauliche, il lavaggio e la disinfezione. Sono esclusi gli scavi, rinfianchi e rinterri. Diametro 600 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		MATERIALI						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	326,64	0,15	49,00		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	162,34	0,15	24,35		
		Tubo in acciaio senza saldatura, DN mm 600	m	211,25	1,00	211,25		
		Catramatura di tubazione da DN600	m	50,08	0,15	7,51		
		totale materiali				292,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,05	2,58		
		totale attrezzature				2,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				308,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	308,56	52,46		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	52,46	2,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	361,02	36,10		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			397,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico						
C.02.010.030.a		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 50 mm	m	19,57			27%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 50 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 50	cad	1,31	0,10	0,13		
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 50	m	7,02	1,00	7,02		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 50	cad	11,51	0,15	1,73		
		totale materiali				8,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	0,99		
		totale attrezzature				0,99		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,21		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,21	2,59		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	2,59	0,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,79	1,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			19,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.b		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 65 mm	m	22,92			23%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 65 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 65	m	8,90	1,00	8,90		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 65	cad	1,67	0,10	0,17		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 65	cad	15,81	0,15	2,37		
		totale materiali				11,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,81		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,81	3,03		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,03	0,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,84	2,08		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			22,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.c		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 80 mm	m	26,15			22%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 80 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 80	m	10,15	1,00	10,15		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 80	cad	1,86	0,10	0,19		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 80	cad	20,53	0,15	3,08		
		totale materiali				13,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,04		
		totale attrezzature				1,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				20,32		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	20,32	3,45		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,45	0,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	23,78	2,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			26,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.d		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 100 mm	m	32,13			18%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 100 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 100	m	13,95	1,00	13,95		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 100	cad	2,77	0,10	0,28		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 100	cad	25,17	0,15	3,78		
		totale materiali				18,01		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,09		
		totale attrezzature				1,09		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				24,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	24,97	4,24		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,24	0,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	29,21	2,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			32,13		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.e		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 125 mm	m	41,28			14%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 125 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 125	m	19,83	1,00	19,83		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 125	cad	4,36	0,10	0,44		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 125	cad	32,00	0,15	4,80		
		totale materiali				25,07		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,02	1,14		
		totale attrezzature				1,14		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				32,08		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	32,08	5,45		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	5,45	0,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	37,53	3,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			41,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.f		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 150 mm	m	56,20			13%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 150 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 150	m	28,64	1,00	28,64		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 150	cad	6,05	0,10	0,61		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 150	cad	37,46	0,15	5,62		
		totale materiali				34,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,34		
		totale attrezzature				1,34		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				43,67		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	43,67	7,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,42	0,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	51,09	5,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			56,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.g		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 200 mm	m	82,89			9%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 200 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,168	3,53		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,168	3,94		
		totale mano d'opera				7,47		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 200	m	47,64	1,00	47,64		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 200	cad	10,95	0,10	1,09		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 200	cad	45,09	0,15	6,76		
		totale materiali				55,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,44		
		totale attrezzature				1,44		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				64,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	64,40	10,95		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	10,95	0,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	75,35	7,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			82,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.h		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 250 mm	m	118,30			7%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 250 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,180	3,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,180	4,22		
		totale mano d'opera				8,00		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 250	m	72,58	1,00	72,58		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 250	cad	19,88	0,10	1,99		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 250	cad	52,37	0,15	7,86		
		totale materiali				82,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,49		
		totale attrezzature				1,49		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				91,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	91,92	15,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,63	0,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	107,54	10,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			118,30		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.i		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 300 mm	m	171,46			5%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 300 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,192	4,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,192	4,50		
		totale mano d'opera				8,53		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 300	m	110,66	1,00	110,66		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 300	cad	31,08	0,10	3,11		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 300	cad	61,93	0,15	9,29		
		totale materiali				123,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,03	1,64		
		totale attrezzature				1,64		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				133,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	133,23	22,65		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,65	1,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	155,87	15,59		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			171,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.j		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 350 mm	m	213,26			5%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 350 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,216	4,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,216	5,06		
		totale mano d'opera				9,60		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 350	m	135,11	1,00	135,11		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 350	cad	76,63	0,10	7,66		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 350	cad	76,90	0,15	11,53		
		totale materiali				154,31		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	1,79		
		totale attrezzature				1,79		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				165,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	165,70	28,17		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,17	1,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	193,87	19,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			213,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.k		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 400 mm	m	234,88			4%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 400 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,228	4,79		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,228	5,34		
		totale mano d'opera				10,13		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 400	m	142,89	1,00	142,89		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 400	cad	144,87	0,10	14,49		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 400	cad	87,31	0,15	13,10		
		totale materiali				170,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	1,89		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				182,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	182,50	31,02		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,02	1,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	213,52	21,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			234,88		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.I		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 450 mm	m	276,29			4%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 450 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,240	5,04		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,240	5,63		
		totale mano d'opera				10,67		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 450	m	164,97	1,00	164,97		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 450	cad	215,97	0,10	21,60		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 450	cad	102,71	0,15	15,41		
		totale materiali				201,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	2,04		
		totale attrezzature				2,04		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				214,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	214,68	36,50		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,50	1,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	251,17	25,12		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			276,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.m		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 500 mm	m	314,70			4%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 500 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,264	5,54		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,264	6,19		
		totale mano d'opera				11,73		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 500	m	184,89	1,00	184,89		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 500	cad	267,74	0,10	26,77		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 500	cad	126,26	0,15	18,94		
		totale materiali				230,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,04	2,19		
		totale attrezzature				2,19		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				244,52		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	244,52	41,57		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	41,57	2,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	286,09	28,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			314,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.010.030.n		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico.Diam. 250 mm	m	427,28			3%	0,7%
		Tubazione in acciaio elettrosaldato longitudinalmente, con giunto saldato a bicchiere cilindrico o sferico, rivestita esternamente con polietilene estruso a guaina circolare in triplostrato (R3) costituito da un primo strato di primer epossidico su cui sono poi coestrusi adesivo e polietilene e internamente con uno strato di materiale epossidico con spessore pari a 0,25 mm, costituito da un sistema bicomponente privo di solventi, formato da un catalizzatore e da una resina di base, conforme alle disposizioni del Ministero della Sanità per i materiali posti a contatto con le sostanze alimentari destinate al consumo umano. a qualsiasi altezza e profondità.Diametro 600 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,312	6,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,312	7,31		
		totale mano d'opera				13,87		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in acciaio rivestita in polietilene esterno ed epossidico interno, DN mm 600	m	258,53	1,00	258,53		
		Curva in acciaio per tubo saldato, DN mm 600	cad	326,64	0,10	32,66		
		Saldatura su tubo in acciaio DN 600	cad	162,34	0,15	24,35		
		totale materiali				315,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,05	2,58		
		totale attrezzature				2,58		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				332,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	332,00	56,44		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	56,44	2,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	388,44	38,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			427,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020		TUBAZIONI IN MATERIE PLASTICHE						
C.02.020.010		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale PFA 5						
C.02.020.010.a		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 20 mm spessore 3,0 mm	m	5,72			56%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 20 mm spessore 3,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 20 mm spessore 3,0 mm	m	0,57	1,00	0,57		
		totale materiali				0,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 20	cad	3,98	0,08	0,33		
		totale attrezzature				0,68		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,44	0,76		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	0,76	0,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,20	0,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			5,72		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.b		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 25 mm spessore 3,0 mm	m	6,03			53%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 25 mm spessore 3,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 25 mm spessore 3,0 mm	m	0,73	1,00	0,73		
		totale materiali				0,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 25	cad	4,94	0,08	0,41		
		totale attrezzature				0,76		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,68	0,80		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	0,80	0,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,48	0,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			6,03		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.c		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 32 mm spessore 3,0 mm	m	6,40			50%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 32 mm spessore 3,0 mm	m	0,97	1,00	0,97		
		totale materiali				0,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 32	cad	5,43	0,08	0,45		
		totale attrezzature				0,80		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				4,97		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	4,97	0,84		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	0,84	0,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	5,81	0,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			6,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.d		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 40 mm spessore 3,7 mm	m	7,24			44%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 40 mm spessore 3,7 mm	m	1,55	1,00	1,55		
		totale materiali				1,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	6,38	0,08	0,53		
		totale attrezzature				0,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,63		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,63	0,96		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	0,96	0,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,59	0,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			7,24		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.e		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 50 mm spessore 4,6 mm	m	8,19			39%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 50 mm spessore 4,6 mm	m	2,20	1,00	2,20		
		totale materiali				2,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	7,34	0,08	0,61		
		totale attrezzature				0,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				6,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	6,36	1,08		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,08	0,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	7,44	0,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			8,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.f		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 63 mm spessore 5,8 mm	m	10,66			35%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 63 mm spessore 5,8 mm	m	3,47	1,00	3,47		
		totale materiali				3,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,85	0,08	0,73		
		totale attrezzature				1,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,28	1,41		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,41	0,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	9,69	0,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			10,66		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.g		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 75 mm spessore 6,8 mm	m	12,58			30%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 75 mm spessore 6,8 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 75 mm spessore 6,8 mm	m	4,96	1,00	4,96		
		totale materiali				4,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,85	0,08	0,73		
		totale attrezzature				1,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,77		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,77	1,66		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,66	0,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,44	1,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			12,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.h		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 90 mm spessore 8,2 mm	m	15,63			24%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 90 mm spessore 8,2 mm	m	7,16	1,00	7,16		
		totale materiali				7,16		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,40		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	10,28	0,08	0,85		
		totale attrezzature				1,25		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				12,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	12,15	2,06		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	2,06	0,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	14,21	1,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			15,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.i		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 110 mm spessore 10,0 mm	m	20,95			20%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 110 mm spessore 10,0 mm	m	10,57	1,00	10,57		
		totale materiali				10,57		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 110	cad	12,02	0,08	1,00		
		totale attrezzature				1,44		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				16,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	16,28	2,77		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	2,77	0,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	19,05	1,90		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			20,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.j		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 125 mm spessore 11,4 mm	m	24,81			17%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 125 mm spessore 11,4 mm	m	12,93	1,00	12,93		
		totale materiali				12,93		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	19,63	0,08	1,63		
		totale attrezzature				2,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,28	3,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,28	0,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,55	2,26		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			24,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.k		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 140 mm spessore 12,7 mm	m	30,16			14%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 140 mm spessore 12,7 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 140 mm spessore 12,7 mm	m	17,10	1,00	17,10		
		totale materiali				17,10		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	19,63	0,08	1,63		
		totale attrezzature				2,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,44	3,98		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,98	0,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,42	2,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			30,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.1		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 160 mm spessore 14,6 mm	m	36,80			12%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 160 mm spessore 14,6 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 160 mm spessore 14,6 mm	m	21,76	1,00	21,76		
		totale materiali				21,76		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da 110 mm fino a 160 mm diametro fino a 21,90 mm	cad	25,48	0,08	2,12		
		totale attrezzature				2,56		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				28,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	28,59	4,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,86	0,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	33,45	3,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			36,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.m		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 180 mm spessore 16,4 mm	m	45,81			10%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 180 mm spessore 16,4 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,108	2,27		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,108	2,53		
		totale mano d'opera				4,80		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 180 mm spessore 16,4 mm	m	27,72	1,00	27,72		
		totale materiali				27,72		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	31,01	0,08	2,57		
		totale attrezzature				3,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				35,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	35,59	6,05		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	6,05	0,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	41,65	4,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			45,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.n		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 200 mm spessore 18,2 mm	m	54,53			10%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 200 mm spessore 18,2 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 200 mm spessore 18,2 mm	m	33,92	1,00	33,92		
		totale materiali				33,92		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,55		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	31,01	0,08	2,57		
		totale attrezzature				3,12		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				42,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	42,37	7,20		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,20	0,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	49,57	4,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			54,53		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.o		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 225 mm spessore 20,5 mm	m	66,49			8%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 225 mm spessore 20,5 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 225 mm spessore 20,5 mm	m	43,21	1,00	43,21		
		totale materiali				43,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,55		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	31,01	0,08	2,57		
		totale attrezzature				3,12		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				51,66		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	51,66	8,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	8,78	0,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	60,45	6,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			66,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.p		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 250 mm spessore 22,7 mm	m	77,18			7%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 250 mm spessore 22,7 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 250 mm spessore 22,7 mm	m	51,56	1,00	51,56		
		totale materiali				51,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,50		
		Saldatura per diametro da 180 mm fino a 250 mm diametro fino a 22,70 mm	cad	31,01	0,08	2,57		
		totale attrezzature				3,07		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				59,97		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	59,97	10,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	10,19	0,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	70,16	7,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			77,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.q		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 280 mm spessore 25,4 mm	m	96,96			6%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 280 mm spessore 25,4 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 280 mm spessore 25,4 mm	m	65,09	1,00	65,09		
		totale materiali				65,09		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,60		
		Saldatura per diametro da mm 280 fino a 335 mm diametro fino a 32,20 mm	cad	45,57	0,08	3,78		
		totale attrezzature				4,38		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				75,34		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	75,34	12,81		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	12,81	0,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	88,14	8,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			96,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.010.r		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 5. DE 315 mm spessore 28,6 mm	m	120,84			5%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli. Compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 5 Diametro esterno 315 mm spessore 28,6 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubo in polietilene PE 80 PFA 5 diametro esterno 315 mm spessore 28,6 mm	m	83,65	1,00	83,65		
		totale materiali				83,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,60		
		Saldatura per diametro da mm 280 fino a 335 mm diametro fino a 32,20 mm	cad	45,57	0,08	3,78		
		totale attrezzature				4,38		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				93,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	93,90	15,96		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,96	0,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	109,86	10,99		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			120,84		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale PFA 8						
C.02.020.020.a		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 40 mm spessore 3,7 mm	m	6,83			47%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfilcio in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 40 mm spessore 3,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 40 mm spessore 3,0 mm	m	1,23	1,00	1,23		
		totale materiali				1,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 40	cad	6,38	0,08	0,53		
		totale attrezzature				0,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,31		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,31	0,90		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	0,90	0,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,21	0,62		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			6,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.b		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 50 mm spessore 4,6 mm	m	7,18			45%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 50 mm spessore 3,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,072	1,51		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,072	1,69		
		totale mano d'opera				3,20		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 50 mm spessore 3,0 mm	m	1,42	1,00	1,42		
		totale materiali				1,42		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 50	cad	7,34	0,08	0,61		
		totale attrezzature				0,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				5,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	5,58	0,95		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	0,95	0,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	6,53	0,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			7,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.c		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 63 mm spessore 5,8 mm	m	9,59			39%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 63 mm spessore 3,6 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 63 mm spessore 3,6 mm	m	2,64	1,00	2,64		
		totale materiali				2,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,35		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 63	cad	8,85	0,08	0,73		
		totale attrezzature				1,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				7,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	7,45	1,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,27	0,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	8,72	0,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			9,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.d		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 75 mm spessore 4,3	m	11,05			34%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 75 mm spessore 4,3 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 75 mm spessore 4,3 mm	m	3,68	1,00	3,68		
		totale materiali				3,68		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,40		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 75	cad	9,33	0,08	0,77		
		totale attrezzature				1,17		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				8,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	8,59	1,46		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,46	0,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	10,05	1,00		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			11,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.e		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 90 mm spessore 5,2 mm	m	12,54			30%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 90 mm spessore 5,2 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,084	1,76		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,084	1,97		
		totale mano d'opera				3,73		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 90 mm spessore 5,2 mm	m	4,76	1,00	4,76		
		totale materiali				4,76		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,40		
		Saldatura per polifusione, diametro mm 90	cad	10,28	0,08	0,85		
		totale attrezzature				1,25		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,74		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,74	1,66		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,66	0,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,40	1,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			12,54		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.f		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 110 mm spessore 6,3 mm	m	17,20			25%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 110 mm spessore 6,3 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 110 mm spessore 6,3 mm	m	7,02	1,00	7,02		
		totale materiali				7,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per diametro da mm 110 fino a 160 mm diametro fino a 14,60 mm	cad	19,63	0,08	1,63		
		totale attrezzature				2,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				13,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	13,36	2,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	2,27	0,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	15,63	1,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			17,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.g		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 125 mm spessore 7,1 mm	m	19,49			22%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 125 mm spessore 7,1 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 125 mm spessore 7,1 mm	m	8,99	1,00	8,99		
		totale materiali				8,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	17,35	0,08	1,44		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				15,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	15,14	2,57		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	2,57	0,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	17,72	1,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			19,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.h		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 140 mm spessore 8,0 mm	m	22,40			19%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 140 mm spessore 8,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 140 mm spessore 8,0 mm	m	11,25	1,00	11,25		
		totale materiali				11,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	17,35	0,08	1,44		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				17,41		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	17,41	2,96		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	2,96	0,15		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	20,36	2,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			22,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.i		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 160 mm spessore 9,1 mm	m	26,21			16%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 160 mm spessore 9,1 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 160 mm spessore 9,1 mm	m	14,21	1,00	14,21		
		totale materiali				14,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 9,50 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	17,35	0,08	1,44		
		totale attrezzature				1,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				20,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	20,36	3,46		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,46	0,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	23,83	2,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			26,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.j		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 180 mm spessore 10,3 mm	m	32,73			13%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 180 mm spessore 10,3 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,096	2,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,096	2,25		
		totale mano d'opera				4,27		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 180 mm spessore 10,3 mm	m	18,60	1,00	18,60		
		totale materiali				18,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	25,48	0,08	2,12		
		totale attrezzature				2,56		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				25,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	25,43	4,32		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,32	0,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	29,76	2,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			32,73		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.k		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 200 mm spessore 11,4 mm	m	38,68			14%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 200 mm spessore 11,4 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 200 mm spessore 11,4 mm	m	22,16	1,00	22,16		
		totale materiali				22,16		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	25,48	0,08	2,12		
		totale attrezzature				2,56		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				30,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	30,05	5,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	5,11	0,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	35,16	3,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			38,68		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.1		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 225 mm spessore 12,8 mm	m	47,29			11%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 225 mm spessore 12,8 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 225 mm spessore 12,8 mm	m	28,75	1,00	28,75		
		totale materiali				28,75		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,55		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	25,48	0,08	2,12		
		totale attrezzature				2,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				36,75		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	36,75	6,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	6,25	0,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	43,00	4,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			47,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.m		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 250 mm spessore 14,2 mm	m	54,65			10%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 250 mm spessore 14,2 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 250 mm spessore 14,2 mm	m	34,47	1,00	34,47		
		totale materiali				34,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,55		
		Saldatura per spessore fino a 14,80 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	25,48	0,08	2,12		
		totale attrezzature				2,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				42,46		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	42,46	7,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,22	0,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	49,68	4,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			54,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.n		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 280 mm spessore 16,0 mm	m	71,26			8%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 280 mm spessore 16,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 280 mm spessore 16,0 mm	m	45,62	1,00	45,62		
		totale materiali				45,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,60		
		Saldatura per diametro da mm 280 fino a 400 mm diametro fino a 23,70 mm	cad	39,63	0,08	3,29		
		totale attrezzature				3,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				55,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	55,37	9,41		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	9,41	0,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	64,78	6,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			71,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.020.o		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 8. DE 315 mm spessore 17,9 mm	m	84,28			7%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 8 Diametro esterno 315 mm spessore 17,9 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 8 diametro esterno 315 mm spessore 17,9 mm	m	55,74	1,00	55,74		
		totale materiali				55,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,60		
		Saldatura per diametro da mm 280 fino a 400 mm diametro fino a 23,70 mm	cad	39,63	0,08	3,29		
		totale attrezzature				3,89		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				65,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	65,49	11,13		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	11,13	0,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	76,62	7,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			84,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale PFA 12,5						
C.02.020.030.a		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 160 mm spessore 6,2 mm	m	24,65			19%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 160 mm spessore 6,2 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,108	2,27		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,108	2,53		
		totale mano d'opera				4,80		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 160 mm spessore 6,2 mm	m	12,63	1,00	12,63		
		totale materiali				12,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,45		
		Saldatura per spessore fino a 6,20 mm e diametro da 110 a 160 mm	cad	15,43	0,08	1,28		
		totale attrezzature				1,73		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				19,16		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	19,16	3,26		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	3,26	0,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	22,41	2,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			24,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.b		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 180 mm spessore 7,0 mm	m	30,30			16%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 180 mm spessore 7,0 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,108	2,27		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,108	2,53		
		totale mano d'opera				4,80		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 180 mm spessore 7,0 mm	m	16,53	1,00	16,53		
		totale materiali				16,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,50		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	20,70	0,08	1,72		
		totale attrezzature				2,22		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,54		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,54	4,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,00	0,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,55	2,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			30,30		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.c		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 200 mm spessore 7,7 mm	m	32,36			16%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 200 mm spessore 7,7 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 200 mm spessore 7,7 mm	m	17,55	1,00	17,55		
		totale materiali				17,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,55		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	20,70	0,08	1,72		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				25,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	25,14	4,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,27	0,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	29,42	2,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			32,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.d		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 225 mm spessore 8,7 mm	m	38,55			14%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 225 mm spessore 8,7 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 225 mm spessore 8,7 mm	m	22,36	1,00	22,36		
		totale materiali				22,36		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,55		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	20,70	0,08	1,72		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				29,96		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	29,96	5,09		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	5,09	0,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	35,05	3,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			38,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.e		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 250 mm spessore 9,7 mm	m	44,26			12%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 250 mm spessore 9,7 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,120	2,52		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,120	2,81		
		totale mano d'opera				5,33		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 250 mm spessore 9,7 mm	m	26,80	1,00	26,80		
		totale materiali				26,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,55		
		Saldatura per spessore fino a 9,60 mm e diametro da 180 a 250 mm	cad	20,70	0,08	1,72		
		totale attrezzature				2,26		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				34,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	34,39	5,85		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	5,85	0,29		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	40,24	4,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			44,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.f		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 280 mm spessore 10,8 mm	m	54,63			11%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 280 mm spessore 10,8 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 280 mm spessore 10,8 mm	m	33,25	1,00	33,25		
		totale materiali				33,25		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,60		
		Saldatura per spessore fino a 15,40 mm e diametro da 280 a 400 mm	cad	32,97	0,08	2,74		
		totale attrezzature				3,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				42,45		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	42,45	7,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,22	0,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	49,66	4,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			54,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.02.020.030.g		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas PFA 12,5. DE 315 mm spessore 12,2 mm	m	61,74			10%	0,7%
		Tubazione in polietilene ad alta densità PE 80 per condotte di gas naturale, colore nero con riga gialla coestrusa, segnata ogni metro con diametro, conforme alla attuali normative di settore, marchio del produttore e data di produzione. La tubazione deve essere formata per estrusione e può essere fornita sia in barre che in rotoli, compresi i pezzi speciali con relative giunzioni, esclusi solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo. PFA 12,5 Diametro esterno 315 mm spessore 12,2 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,132	2,77		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,132	3,09		
		totale mano d'opera				5,87		
A2		MATERIALI						
		Tubazione in polietilene PE 80 PFA 12,5 diametro esterno 315 mm spessore 12,2 mm	m	38,77	1,00	38,77		
		totale materiali				38,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro a cassone fisso con gruetta	h	49,70	0,01	0,60		
		Saldatura per spessore fino a 15,40 mm e diametro da 280 a 400 mm	cad	32,97	0,08	2,74		
		totale attrezzature				3,33		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				47,97		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	47,97	8,16		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	8,16	0,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	56,13	5,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			61,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03		COLLETTORI						
C.03.010		COLLETTORI PER IMPIANTI IDRICO SANITARI						
C.03.010.010		Collettore con innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm						
C.03.010.010.a		Collettore 2+2 da 3/4" x 12 mm	m	142,75			25%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori .Collettore 2+2 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x2	cad	8,41	2,00	16,81		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				75,36		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				110,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	110,91	18,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,86	0,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,77	12,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			142,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.b		Collettore 3+3 da 3/4" x 12 mm	m	152,23			23%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 3+3 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x3	cad	12,09	2,00	24,18		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				82,73		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				118,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	118,28	20,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,11	1,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	138,39	13,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			152,23		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.c		Collettore 4+4 da 3/4" x 12 mm	m	165,80			24%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 4+4 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x4	cad	15,58	2,00	31,17		
		totale materiali				89,72		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				128,83		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	128,83	21,90		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,90	1,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	150,73	15,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			165,80		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.d		Collettore 5+5 da 3/4" x 12 mm	m	175,48			22%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori.Collettore 5+5 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x5	cad	19,35	2,00	38,69		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				97,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				136,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	136,35	23,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,18	1,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	159,53	15,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			175,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.e		Collettore 6+6 da 3/4" x 12 mm	m	189,87			23%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 6+6 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x6	cad	22,98	2,00	45,96		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				104,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				147,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	147,53	25,08		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,08	1,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	172,61	17,26		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			189,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.f		Collettore 7+7 da 3/4" x 12 mm	m	199,65			22%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 7+7 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x7	cad	26,78	2,00	53,56		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				112,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				155,13		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	155,13	26,37		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,37	1,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	181,50	18,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			199,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.g		Collettore 8+8 da 3/4" x 12 mm	m	213,58			22%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 8+8 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x8	cad	30,59	2,00	61,19		
		totale materiali				119,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				165,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	165,95	28,21		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,21	1,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	194,17	19,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			213,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.h		Collettore 9+9 da 3/4" x 12 mm	m	223,99			21%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 9+9 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x9	cad	34,64	2,00	69,27		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				127,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				174,04		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	174,04	29,59		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,59	1,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	203,63	20,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			223,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.010.i		Collettore 10+10 da 3/4" x 12 mm	m	236,48			21%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 10+10 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione senza detentore 3/4"x12x10	cad	38,15	2,00	76,31		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				134,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				183,74		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	183,74	31,24		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,24	1,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	214,98	21,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			236,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020		Collettore con innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm						
C.03.010.020.a		Collettore 2+2 da 1" x 12 mm	m	147,90			24%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completi di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 2+2 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x2	cad	9,62	2,00	19,24		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		totale materiali				79,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				114,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	114,92	19,54		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	19,54	0,98		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	134,46	13,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			147,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.b		Collettore 3+3 da 1" x 12 mm	m	160,12			22%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 3+3 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x3	cad	14,37	2,00	28,74		
		totale materiali				88,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				124,41		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	124,41	21,15		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,15	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	145,56	14,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			160,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.c		Collettore 4+4 da 1" x 12 mm	m	176,16			22%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 4+4 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x4	cad	18,82	2,00	37,64		
		totale materiali				97,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				136,87		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	136,87	23,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,27	1,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	160,14	16,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			176,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.d		Collettore 5+5 da 1" x 12 mm	m	187,59			21%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 5+5 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x5	cad	23,26	2,00	46,52		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		totale materiali				106,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				145,75		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	145,75	24,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,78	1,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	170,53	17,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			187,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.e		Collettore 6+6 da 1" x 12 mm	m	204,15			21%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 6+6 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x6	cad	27,74	2,00	55,48		
		totale materiali				115,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				158,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	158,62	26,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,97	1,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	185,59	18,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			204,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.f		Collettore 7+7 da 1" x 12 mm	m	215,21			20%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completato di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 7+7 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x7	cad	32,04	2,00	64,08		
		totale materiali				124,20		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				167,22		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	167,22	28,43		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,43	1,42		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	195,65	19,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			215,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.g		Collettore 8+8 da 1" x 12 mm	m	231,19			20%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 8+8 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x8	cad	36,65	2,00	73,29		
		totale materiali				133,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				179,63		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	179,63	30,54		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	30,54	1,53		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	210,17	21,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			231,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.h		Collettore 9+9 da 1" x 12 mm	m	243,40			19%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 9+9 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x9	cad	41,39	2,00	82,78		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		totale materiali				142,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				189,13		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	189,13	32,15		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	32,15	1,61		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	221,28	22,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			243,40		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.020.i		Collettore 10+10 da 1" x 12 mm	m	257,90			19%	0,7%
		Collettore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completati di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore 10+10 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Collettore di distribuzione senza detentore 1"x12x10	cad	45,69	2,00	91,38		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		totale materiali				151,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				200,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	200,39	34,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	34,07	1,70		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	234,46	23,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/m			257,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030		Collettore con detentore e con innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm						
C.03.010.030.a		Collettore con detentore 2+2 da 3/4" x 12 mm	cad	153,48			23%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 2+2 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x2	cad	12,58	2,00	25,16		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				83,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				119,26		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	119,26	20,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,27	1,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	139,53	13,95		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			153,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.b		Collettore con detentore 3+3 da 3/4" x 12 mm	cad	168,14			21%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 3+3 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x3	cad	18,27	2,00	36,54		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				95,09		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				130,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	130,64	22,21		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,21	1,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	152,85	15,29		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			168,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.c		Collettore con detentore 4+4 da 3/4" x 12 mm	cad	186,98			21%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 4+4 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x4	cad	23,81	2,00	47,62		
		totale materiali				106,17		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				145,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	145,28	24,70		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,70	1,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	169,98	17,00		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			186,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.d		Collettore con detentore 5+5 da 3/4" x 12 mm	cad	201,60			19%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 5+5 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x5	cad	29,49	2,00	58,99		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				117,54		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				156,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	156,64	26,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,63	1,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	183,27	18,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			201,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.e		Collettore con detentore 6+6 da 3/4" x 12 mm	cad	224,42			19%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 6+6 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x6	cad	36,40	2,00	72,80		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				131,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				174,37		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	174,37	29,64		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,64	1,48		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	204,02	20,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			224,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.f		Collettore con detentore 7+7 da 3/4" x 12 mm	cad	236,21			18%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 7+7 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x7	cad	40,98	2,00	81,97		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				140,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				183,53		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	183,53	31,20		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,20	1,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	214,73	21,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			236,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.g		Collettore con detentore 8+8 da 3/4" x 12 mm	cad	255,24			18%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 8+8 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x8	cad	46,78	2,00	93,56		
		totale materiali				152,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				198,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	198,33	33,72		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,72	1,69		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	232,04	23,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			255,24		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.h		Collettore con detentore 9+9 da 3/4" x 12 mm	cad	273,16			17%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 9+9 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x9	cad	53,74	2,00	107,48		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				166,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				212,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	212,25	36,08		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,08	1,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	248,33	24,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			273,16		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.030.i		Collettore con detentore 10+10 da 3/4" x 12 mm	cad	295,63			17%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 10+10 da 3/4" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x12x10	cad	61,13	2,00	122,27		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				180,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				229,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	229,70	39,05		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	39,05	1,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	268,75	26,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			295,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040		Collettore con detentore e con innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm						
C.03.010.040.a		Collettore con detentore 2+2 da 3/4" x 16 mm	cad	161,32			22%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 2+2 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x2	cad	15,62	2,00	31,25		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				89,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				125,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	125,35	21,31		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,31	1,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	146,66	14,67		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			161,32		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.b		Collettore con detentore 3+3 da 3/4" x 16 mm	cad	177,95			20%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 3+3 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x3	cad	22,08	2,00	44,17		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				102,72		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				138,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	138,27	23,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,51	1,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	161,78	16,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			177,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.c		Collettore con detentore 4+4 da 3/4" x 16 mm	cad	192,23			20%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 4+4 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x4	cad	28,52	2,00	57,04		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				110,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				149,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	149,36	25,39		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,39	1,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	174,75	17,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			192,23		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.d		Collettore con detentore 5+5 da 3/4" x 16 mm	cad	212,93			18%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 5+5 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x5	cad	33,89	2,00	67,79		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				126,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				165,45		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	165,45	28,13		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,13	1,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	193,57	19,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			212,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.e		Collettore con detentore 6+6 da 3/4" x 16 mm	cad	239,44			18%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 6+6 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x6	cad	42,24	2,00	84,47		
		totale materiali				143,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				186,04		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	186,04	31,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,63	1,58		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	217,67	21,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			239,44		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.f		Collettore con detentore 7+7 da 3/4" x 16 mm	cad	252,77			17%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 7+7 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x7	cad	47,42	2,00	94,84		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				153,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				196,41		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	196,41	33,39		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,39	1,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	229,79	22,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			252,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.g		Collettore con detentore 8+8 da 3/4" x 16 mm	cad	273,56			17%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 8+8 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x8	cad	53,89	2,00	107,79		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		totale materiali				166,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				212,55		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	212,55	36,13		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,13	1,81		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	248,69	24,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			273,56		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.h		Collettore con detentore 9+9 da 3/4" x 16 mm	cad	291,21			16%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 9+9 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x9	cad	60,75	2,00	121,50		
		totale materiali				180,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				226,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	226,27	38,47		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	38,47	1,92		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	264,74	26,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			291,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.040.i		Collettore con detentore 10+10 da 3/4" x 16 mm	cad	311,37			16%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 3/4" e innesto femmina per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto a sfera di intercettazione collettore con bocchettone, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 10+10 da 3/4" x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 3/4"x16x10	cad	67,25	2,00	134,50		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 3/4"	cad	31,69	1,00	31,69		
		totale materiali				193,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				241,94		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	241,94	41,13		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	41,13	2,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	283,07	28,31		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			311,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050		Collettore con detentore e con innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm						
C.03.010.050.a		Collettore con detentore 2+2 da 1" x 12 mm	cad	166,77			21%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 2+2 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x2	cad	16,95	2,00	33,91		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		totale materiali				94,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				129,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	129,58	22,03		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,03	1,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	151,61	15,16		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			166,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.b		Collettore con detentore 3+3 da 1" x 12 mm	cad	184,95			19%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 3+3 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,800	16,80		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,800	18,75		
		totale mano d'opera				35,55		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x3	cad	24,02	2,00	48,03		
		totale materiali				108,16		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				143,71		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	143,71	24,43		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,43	1,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	168,14	16,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			184,95		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.c		Collettore con detentore 4+4 da 1" x 12 mm	cad	203,59			19%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 4+4 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x4	cad	29,48	2,00	58,96		
		totale materiali				119,08		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				158,19		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	158,19	26,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,89	1,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	185,08	18,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			203,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.d		Collettore con detentore 5+5 da 1" x 12 mm	cad	221,64			18%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 5+5 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x5	cad	36,49	2,00	72,98		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		totale materiali				133,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				172,21		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	172,21	29,28		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	29,28	1,46		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	201,49	20,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			221,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.e		Collettore con detentore 6+6 da 1" x 12 mm	cad	252,26			17%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 6+6 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x6	cad	46,43	2,00	92,87		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		totale materiali				152,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				196,01		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	196,01	33,32		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,32	1,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	229,33	22,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			252,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.f		Collettore con detentore 7+7 da 1" x 12 mm	cad	261,91			16%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 7+7 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x7	cad	50,18	2,00	100,36		
		totale materiali				160,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				203,51		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	203,51	34,60		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	34,60	1,73		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	238,10	23,81		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			261,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.g		Collettore con detentore 8+8 da 1" x 12 mm	cad	285,20			16%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 8+8 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x8	cad	57,63	2,00	115,26		
		totale materiali				175,38		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				221,60		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	221,60	37,67		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	37,67	1,88		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	259,27	25,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			285,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.h		Collettore con detentore 9+9 da 1" x 12 mm	cad	303,02			15%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 9+9 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x9	cad	64,55	2,00	129,10		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		totale materiali				189,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				235,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	235,44	40,03		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	40,03	2,00		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	275,47	27,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			303,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.050.i		Collettore con detentore 10+10 da 1" x 12 mm	cad	324,76			15%	0,7%
		Collettore con detentore per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone innesto primario a 1" e innesto femmina per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore con detentore 10+10 da 1" x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Collettore di distribuzione con rubinetti d'intercettazione 1"x16x10	cad	71,67	2,00	143,33		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori componibili da 1"	cad	31,69	1,00	31,69		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		totale materiali				203,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				252,34		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	252,34	42,90		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	42,90	2,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	295,24	29,52		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			324,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060		Collettore complanare con innesto in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm						
C.03.010.060.a		Collettore complanare 2+2 da 3/4"x 12 mm	cad	142,22			22%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 2+2 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,720	15,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,720	16,88		
		totale mano d'opera				32,00		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione 3/4" x12 2+2	cad	25,85	1,00	25,85		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 335x280x85 mm	cad	25,81	1,00	25,81		
		totale materiali				78,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				110,51		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	110,51	18,79		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	<i>5,00</i>	<i>18,79</i>	<i>0,94</i>		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,29	12,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			142,22		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060.b		Collettore complanare 4+4 da 3/4"x 12 mm	cad	161,12			22%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 4+4 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,780	16,38		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,780	18,28		
		totale mano d'opera				34,66		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 335x280x85 mm	cad	25,81	1,00	25,81		
		Collettore di distribuzione 3/4" x12 4+4	cad	37,86	1,00	37,86		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		totale materiali				90,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				125,19		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	125,19	21,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,28	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	146,47	14,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			161,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060.c		Collettore complanare 6+6 da 3/4"x 12 mm	cad	191,88			20%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 6+6 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,860	18,06		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,860	20,16		
		totale mano d'opera				38,22		
A2		MATERIALI						
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Collettore di distribuzione 3/4"x12 6+6	cad	50,51	1,00	50,51		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	33,50	1,00	33,50		
		totale materiali				110,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				149,09		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	149,09	25,34		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,34	1,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	174,43	17,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			191,88		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060.d		Collettore complanare 8+8 da 3/4"x 12 mm	cad	218,12			19%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 8+8 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	33,50	1,00	33,50		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Collettore di distribuzione 3/4" x12 8+8	cad	67,08	1,00	67,08		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		totale materiali				127,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				169,48		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	169,48	28,81		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,81	1,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	198,29	19,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			218,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.060.e		Collettore complanare 10+10 da 3/4"x 12 mm	cad	244,20			19%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 3/4" e innesto maschio per raccordi da 12 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 10+10 da 3/4"x 12 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 3/4"	cad	1,74	2,00	3,48		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 3/4"	cad	5,34	1,00	5,34		
		Collettore di distribuzione 3/4" x12 10+10	cad	83,17	1,00	83,17		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	33,50	1,00	33,50		
		totale materiali				143,52		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				189,74		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	189,74	32,26		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	32,26	1,61		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	222,00	22,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			244,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070		Collettore complanare con innesto primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm						
C.03.010.070.a		Collettore complanare 2+2 da 1"x 16 mm	cad	147,90			22%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 2+2 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,720	15,12		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,720	16,88		
		totale mano d'opera				32,00		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Collettore di distribuzione 1"x16 2+2	cad	28,69	1,00	28,69		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 335x280x85 mm	cad	25,81	1,00	25,81		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		totale materiali				82,92		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				114,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	114,92	19,54		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	19,54	0,98		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	134,46	13,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			147,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070.b		Collettore complanare 4+4 da 1"x 16 mm	cad	172,91			20%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 4+4 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,780	16,38		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,780	18,28		
		totale mano d'opera				34,66		
A2		MATERIALI						
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 335x280x85 mm	cad	25,81	1,00	25,81		
		Collettore di distribuzione 1"x16 4+4	cad	45,45	1,00	45,45		
		totale materiali				99,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				134,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	134,35	22,84		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,84	1,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	157,19	15,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			172,91		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070.c		Collettore complanare 6+6 da 1"x 16 mm	cad	207,06			18%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 6+6 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,860	18,06		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,860	20,16		
		totale mano d'opera				38,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	33,50	1,00	33,50		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Collettore di distribuzione 1"x16 6+6	cad	60,74	1,00	60,74		
		totale materiali				122,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				160,88		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	160,88	27,35		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	27,35	1,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	188,24	18,82		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			207,06		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070.d		Collettore complanare 8+8 da 1"x 16 mm	cad	234,29			18%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 8+8 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Collettore di distribuzione 1"x16 8+8	cad	78,08	1,00	78,08		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	33,50	1,00	33,50		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Nipplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		totale materiali				140,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				182,04		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	182,04	30,95		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	30,95	1,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	212,99	21,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			234,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.010.070.e		Collettore complanare 10+10 da 1"x 16 mm	cad	264,35			17%	0,7%
		Collettore complanare per impianti idrico sanitari composto da elementi in ottone primario a 1" e innesto maschio per raccordi da 16 mm, fornito e posto in opera. Completo di cassetta in plastica, coperchio, rubinetto di intercettazione collettore e raccordi di collegamento alle tubazioni, le tracce e relativa eguagliatura, i fori. Collettore complanare 10+10 da 1"x 16 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,040	21,84		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,040	24,38		
		totale mano d'opera				46,22		
A2		MATERIALI						
		Tappo per collettore da 1"	cad	2,07	2,00	4,15		
		Rubinetto a sfera con bocchettone per collettore 3/4"	cad	9,02	2,00	18,04		
		Supporto metallico per collettori da 1"	cad	5,53	1,00	5,53		
		Collettore di distribuzione 1"x16 10+10	cad	97,26	1,00	97,26		
		Cassetta e coperchio in plastica per collettori complanari da 475x280x85 mm	cad	33,50	1,00	33,50		
		Niplo di riduzione per tubazioni in acciaio ISO N4 da 1" a 3/4"	cad	0,36	2,00	0,72		
		totale materiali				159,18		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				205,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	205,40	34,92		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	34,92	1,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	240,32	24,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			264,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.020		COLLETTORI DI TUBAZIONI IN ACCIAIO						
C.03.020.010		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione						
C.03.020.010.a		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione - Diametro fino a 350 mm	kg	12,51			8%	0,7%
		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione, compresi gli oneri di trasporto, accatastamento, sfilamento, revisioni delle protezioni e delle tolleranze di ovalizzazione, il corretto posizionamento dei tronchetti, le flange, i fondi bombati, gli staffaggi. Diametro del collettore fino a 350 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,015	0,32		
		Operaio 4° livello	h	21,90	0,015	0,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,015	0,35		
		totale mano d'opera				1,00		
A2		MATERIALI						
		Pezzi speciali per tubazioni in acciaio senza saldatura	kg	5,19	1,00	5,19		
		totale materiali				5,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,05	2,16		
		Escavatore idraulico cingolato o gommato da 160 a 190 q.li	h	68,40	0,02	1,37		
		totale attrezzature				3,53		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				9,72		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	9,72	1,65		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,65	0,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	11,37	1,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/kg			12,51		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.03.020.010.b		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione - Diametro oltre 350 mm	kg	13,47			7%	0,7%
		Collettore di tubazioni in acciaio senza saldatura per impianti di distribuzione, compresi gli oneri di trasporto, accatastamento, sfilamento, revisioni delle protezioni e delle tolleranze di ovalizzazione, il corretto posizionamento dei tronchetti, le flange, i fondi bombati, gli staffaggi. Diametro del collettore oltre i 350 mm						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,015	0,32		
		Operaio 4° livello	h	21,90	0,015	0,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,015	0,35		
		totale mano d'opera				1,00		
A2		MATERIALI						
		Pezzi speciali per tubazioni in acciaio senza saldatura	kg	5,19	1,00	5,19		
		totale materiali				5,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,07	2,91		
		Escavatore idraulico cingolato o gommato da 160 a 190 q.li	h	68,40	0,02	1,37		
		totale attrezzature				4,28		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				10,47		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	10,47	1,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	1,78	0,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	12,24	1,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/kg			13,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04		SEZIONAMENTO, MANOVRA E POMPE						
C.04.010		ORGANI DI MANOVRA						
C.04.010.010		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16						
C.04.010.010.a		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN32	cad	192,25			16%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	4,00	3,08		
		Valvola Venturi in ghisa DN32	cad	84,14	1,00	84,14		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	6,00	0,98		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,74	2,00	9,48		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				99,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				18,28		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				149,38		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	149,38	25,39		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,39	1,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	174,77	17,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			192,25		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.b		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN40	cad	210,98			15%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola Venturi in ghisa DN40	cad	88,76	1,00	88,76		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,96	2,00	9,93		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				109,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				22,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				163,93		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	163,93	27,87		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	27,87	1,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	191,80	19,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			210,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.c		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN50	cad	255,58			16%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	12,00	1,96		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Valvola Venturi in ghisa DN50	cad	106,42	1,00	106,42		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,88	2,00	11,76		
		totale materiali				129,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				26,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				198,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	198,59	33,76		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,76	1,69		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	232,35	23,23		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			255,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.d		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN65	cad	296,34			16%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,80	2,00	15,60		
		Valvola Venturi in ghisa DN65	cad	123,99	1,00	123,99		
		totale materiali				152,29		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				29,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				230,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	230,25	39,14		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	39,14	1,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	269,40	26,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			296,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.e		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN80	cad	370,09			15%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola Venturi in ghisa DN80	cad	161,01	1,00	161,01		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,75	2,00	19,49		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				200,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				287,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	287,56	48,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	48,89	2,44		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	336,45	33,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			370,09		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.f		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN100	cad	487,98			13%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,91	2,00	25,82		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola Venturi in ghisa DN100	cad	238,29	1,00	238,29		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		totale materiali				284,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				379,16		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	379,16	64,46		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	64,46	3,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	443,62	44,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			487,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.g		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN125	cad	639,93			11%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	17,22	2,00	34,45		
		Valvola Venturi in ghisa DN125	cad	329,85	1,00	329,85		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		totale materiali				387,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				36,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				497,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	497,23	84,53		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	84,53	4,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	581,76	58,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			639,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.h		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN150	cad	884,63			10%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola Venturi in ghisa DN150	cad	491,86	1,00	491,86		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,86	2,00	43,72		
		totale materiali				561,58		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				40,24		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				687,36		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	687,36	116,85		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	116,85	5,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	804,21	80,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			884,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.010.i		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, DN200	cad	1.332,47			8%	0,7%
		Valvola di ritegno tipo Venturi in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Valvola Venturi in ghisa DN200	cad	762,01	1,00	762,01		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	24,00	3,93		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	37,46	2,00	74,93		
		totale materiali				874,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				48,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.035,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.035,33	176,01		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	176,01	8,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.211,34	121,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.332,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa						
C.04.010.015.a		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10, DN40	cad	159,47			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Saracinesca a corpo piatto DN40	cad	48,73	1,00	48,73		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,96	2,00	9,93		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				69,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				22,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				123,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	123,91	21,06		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,06	1,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	144,97	14,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			159,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.b		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10, DN50	cad	180,89			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Saracinesca a corpo piatto DN50	cad	48,38	1,00	48,38		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,88	2,00	11,76		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	12,00	1,96		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		totale materiali				71,92		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				26,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				140,55		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	140,55	23,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,89	1,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	164,44	16,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			180,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.c		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10, DN65	cad	214,38			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		Saracinesca a corpo piatto DN65	cad	60,31	1,00	60,31		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,80	2,00	15,60		
		totale materiali				88,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				29,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				166,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	166,58	28,32		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	28,32	1,42		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	194,89	19,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			214,38		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.d		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10, DN80	cad	248,57			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Saracinesca a corpo piatto DN80	cad	66,59	1,00	66,59		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	16,00	12,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,75	2,00	19,49		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				106,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				193,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	193,14	32,83		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	32,83	1,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	225,98	22,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			248,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.e		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10, DN100	cad	292,17			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,300	30,47		
		totale mano d'opera				60,50		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Saracinesca a corpo piatto DN100	cad	89,19	1,00	89,19		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,91	2,00	25,82		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		totale materiali				135,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				227,02		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	227,02	38,59		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	38,59	1,93		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	265,61	26,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			292,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.f		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10, DN125	cad	362,79			19%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,500	35,16		
		totale mano d'opera				69,81		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	17,22	2,00	34,45		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Saracinesca a corpo piatto DN125	cad	118,03	1,00	118,03		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		totale materiali				175,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				36,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				281,89		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	281,89	47,92		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	47,92	2,40		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	329,81	32,98		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			362,79		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.g		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10, DN150	cad	440,34			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,750	41,02		
		totale mano d'opera				81,45		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,86	2,00	43,72		
		Saracinesca a corpo piatto DN150	cad	150,75	1,00	150,75		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		totale materiali				220,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				40,24		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				342,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	342,15	58,17		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	58,17	2,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	400,31	40,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			440,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.015.h		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, PN 10, DN200	cad	631,37			17%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN 10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,300	53,91		
		totale mano d'opera				107,04		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	24,00	3,93		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Saracinesca a corpo piatto DN200	cad	222,64	1,00	222,64		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	37,46	2,00	74,93		
		totale materiali				334,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				48,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				490,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	490,58	83,40		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	83,40	4,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	573,97	57,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			631,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16						
C.04.010.020.a		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN20	cad	124,05			25%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN20						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Raccoglitore di impurità DN20	cad	30,79	1,00	30,79		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	6,00	0,98		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN20	cad	3,85	2,00	7,71		
		Guarnizione per flange DN 20	cad	0,60	2,00	1,20		
		totale materiali				46,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				18,28		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				96,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	96,39	16,39		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	16,39	0,82		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	112,77	11,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			124,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.b		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN25	cad	128,83			24%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN25						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Raccoglitore di impurità DN25	cad	33,05	1,00	33,05		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN25	cad	4,41	2,00	8,81		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	6,00	0,98		
		Guarnizione per flange DN 25	cad	0,77	2,00	1,54		
		totale materiali				50,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				18,28		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				100,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	100,10	17,02		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	17,02	0,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	117,12	11,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			128,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.c		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN32	cad	118,29			26%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	4,00	3,08		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	6,00	0,98		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		Raccoglitore di impurità DN32	cad	26,66	1,00	26,66		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,74	2,00	9,48		
		totale materiali				42,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				18,28		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				91,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	91,91	15,62		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,62	0,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	107,53	10,75		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			118,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.d		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN40	cad	150,02			22%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		Raccogliore di impurità DN40	cad	41,40	1,00	41,40		
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,96	2,00	9,93		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				61,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				22,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				116,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	116,57	19,82		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	19,82	0,99		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	136,38	13,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			150,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.e		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN50	cad	177,69			24%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Raccogliore di impurità DN50	cad	45,90	1,00	45,90		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	12,00	1,96		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,88	2,00	11,76		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		totale materiali				69,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				26,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				138,07		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	138,07	23,47		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,47	1,17		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	161,54	16,15		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			177,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.f		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN65	cad	220,49			22%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Raccoglitore di impurità DN65	cad	65,05	1,00	65,05		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,80	2,00	15,60		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		totale materiali				93,36		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				29,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				171,32		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	171,32	29,12		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,12	1,46		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	200,44	20,04		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			220,49		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.g		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN80	cad	267,13			21%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	16,00	12,30		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		Raccoglitore di impurità DN80	cad	81,00	1,00	81,00		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,75	2,00	19,49		
		totale materiali				120,60		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				207,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	207,56	35,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	35,28	1,76		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	242,84	24,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			267,13		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.h		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN100	cad	334,62			19%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Raccogliore di impurità DN100	cad	119,13	1,00	119,13		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,91	2,00	25,82		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		totale materiali				165,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				260,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	260,00	44,20		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	44,20	2,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	304,20	30,42		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			334,62		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.i		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN125	cad	446,65			16%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Raccogliitore di impurità DN125	cad	179,67	1,00	179,67		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	17,22	2,00	34,45		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		totale materiali				237,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				36,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				347,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	347,05	59,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	59,00	2,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	406,05	40,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			446,65		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.j		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN150	cad	586,63			15%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Raccoglitore di impurità DN150	cad	260,31	1,00	260,31		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,86	2,00	43,72		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		totale materiali				330,03		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				40,24		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				455,81		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	455,81	77,49		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	77,49	3,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	533,30	53,33		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			586,63		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.k		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN200	cad	947,17			12%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	24,00	3,93		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		Raccoglitore di impurità DN200	cad	462,63	1,00	462,63		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	37,46	2,00	74,93		
		totale materiali				574,97		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				48,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				735,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	735,95	125,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	125,11	6,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	861,06	86,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			947,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.I		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN250	cad	2.467,77			3%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	30,00	4,91		
		Raccoglitore di impurità DN250	cad	1.663,07	1,00	1.663,07		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	50,06	2,00	100,12		
		totale materiali				1.786,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,10	45,69		
		totale attrezzature				52,70		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.917,46		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.917,46	325,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	325,97	16,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	2.243,43	224,34		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.467,77		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.020.m		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, DN300	cad	4.021,64			4%	0,7%
		Filtro a Y esecuzione in ghisa con cestello in acciaio INOX, PN16, per impianti acqua calda o fredda, fornito e posto in opera con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Raccogliore di impurità DN300	cad	2.757,54	1,00	2.757,54		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	32,00	5,24		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	58,28	2,00	116,56		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	12,80	2,00	25,60		
		totale materiali				2.923,40		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,14	9,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				59,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				3.124,82		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	3.124,82	531,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	531,22	26,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	3.656,04	365,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			4.021,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa						
C.04.010.022.a		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN32	cad	114,97			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,176	3,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,176	4,13		
		totale mano d'opera				7,82		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a flusso avviato DN 32	cad	73,22	1,00	73,22		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				81,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				89,33		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	89,33	15,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,19	0,76		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	104,52	10,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			114,97		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.b		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN40	cad	137,62			6%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,176	3,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,176	4,13		
		totale mano d'opera				7,82		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a flusso avviato DN 40	cad	90,19	1,00	90,19		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				99,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				106,93		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	106,93	18,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,18	0,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	125,11	12,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			137,62		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.c		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN50	cad	160,10			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Valvola a flusso avviato DN 50	cad	103,82	1,00	103,82		
		totale materiali				113,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				124,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	124,40	21,15		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,15	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	145,55	14,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			160,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.d		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN65	cad	220,27			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,330	6,93		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,330	7,74		
		totale mano d'opera				14,67		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a flusso avviato DN 65	cad	146,40	1,00	146,40		
		totale materiali				156,49		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				171,15		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	171,15	29,10		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,10	1,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	200,25	20,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			220,27		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.e		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN80	cad	279,87			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola a flusso avviato DN 80	cad	180,42	1,00	180,42		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				197,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				217,46		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	217,46	36,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,97	1,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	254,43	25,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			279,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.f		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN100	cad	379,26			7%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		Valvola a flusso avviato DN 100	cad	251,13	1,00	251,13		
		totale materiali				269,27		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				294,69		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	294,69	50,10		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	50,10	2,50		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	344,79	34,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			379,26		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.g		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN125	cad	531,11			6%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Valvola a flusso avviato DN 125	cad	363,10	1,00	363,10		
		totale materiali				383,35		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				412,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	412,68	70,15		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	70,15	3,51		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	482,83	48,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			531,11		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.h		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN150	cad	743,34			5%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,825	17,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,825	19,34		
		totale mano d'opera				36,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Valvola a flusso avviato DN 150	cad	508,39	1,00	508,39		
		totale materiali				540,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				577,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	577,57	98,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	98,19	4,91		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	675,76	67,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			743,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.022.i		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, PN 16, DN200	cad	1.387,43			4%	0,7%
		Valvola a flusso avviato di intercettazione in ghisa, con albero in acciaio inox o in acciaio al carbonio, superficie di tenuta del corpo dell'otturatore in acciaio inox, PN 16, su tubazioni in cunicolo tecnologico accessibile pedonalmente, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	24,00	33,15		
		Valvola a flusso avviato DN 200	cad	980,96	1,00	980,96		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		totale materiali				1.029,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.078,03		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.078,03	183,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	183,27	9,16		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.261,30	126,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.387,43		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva						
C.04.010.024.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN32	cad	129,12			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 32	cad	83,24	1,00	83,24		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				91,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				100,33		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	100,33	17,06		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	17,06	0,85		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	117,39	11,74		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			129,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN40	cad	156,59			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 40	cad	103,96	1,00	103,96		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				112,87		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				121,67		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	121,67	20,68		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	20,68	1,03		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	142,35	14,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			156,59		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN 50	cad	179,39			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 50	cad	118,80	1,00	118,80		
		totale materiali				128,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				139,38		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	139,38	23,70		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,70	1,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	163,08	16,31		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			179,39		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN 65	cad	202,41			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,330	6,93		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,330	7,74		
		totale mano d'opera				14,67		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 65	cad	132,52	1,00	132,52		
		totale materiali				142,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				157,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	157,27	26,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,74	1,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	184,01	18,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			202,41		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN80	cad	224,85			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 80 forata PN16	cad	137,67	1,00	137,67		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				155,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				174,71		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	174,71	29,70		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,70	1,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	204,41	20,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			224,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.f		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN100	cad	316,48			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 100	cad	202,34	1,00	202,34		
		totale materiali				220,48		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				245,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	245,90	41,80		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	41,80	2,09		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	287,71	28,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			316,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN125	cad	396,74			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 125	cad	258,69	1,00	258,69		
		totale materiali				278,94		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				308,27		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	308,27	52,41		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	52,41	2,62		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	360,67	36,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			396,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN150	cad	468,92			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,825	17,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,825	19,34		
		totale mano d'opera				36,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 150	cad	295,16	1,00	295,16		
		totale materiali				327,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				364,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	364,35	61,94		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	61,94	3,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	426,29	42,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			468,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.024.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, tipo LUG, PN10, DN200	cad	757,92			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, tipo LUG, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,67	24,00	39,99		
		Valvola a farfalla a leva tipo LUG DN 200	cad	485,00	1,00	485,00		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		totale materiali				540,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				588,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	588,91	100,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	100,11	5,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	689,02	68,90		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			757,92		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo						
C.04.010.025.a		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN32	cad	142,18			22%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	4,00	3,08		
		Saracinesca a corpo piatto DN32	cad	45,23	1,00	45,23		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	6,00	0,98		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,74	2,00	9,48		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				60,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				18,28		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				110,48		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	110,48	18,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,78	0,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	129,26	12,93		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			142,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.b		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN40	cad	159,47			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Saracinesca a corpo piatto DN40	cad	48,73	1,00	48,73		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,96	2,00	9,93		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				69,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				22,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				123,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	123,91	21,06		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,06	1,05		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	144,97	14,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			159,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.c		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN50	cad	180,89			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	12,00	1,96		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Saracinesca a corpo piatto DN50	cad	48,38	1,00	48,38		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,88	2,00	11,76		
		totale materiali				71,92		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				26,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				140,55		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	140,55	23,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	23,89	1,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	164,44	16,44		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			180,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.d		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN65	cad	214,38			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Saracinesca a corpo piatto DN65	cad	60,31	1,00	60,31		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,80	2,00	15,60		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		totale materiali				88,61		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				29,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				166,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	166,58	28,32		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	28,32	1,42		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	194,89	19,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			214,38		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.e		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN80	cad	248,57			23%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	16,00	12,30		
		Saracinesca a corpo piatto DN80	cad	66,59	1,00	66,59		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,75	2,00	19,49		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				106,19		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				193,14		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	193,14	32,83		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	32,83	1,64		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	225,98	22,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			248,57		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.f		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN100	cad	296,10			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Saracinesca a corpo piatto DN100	cad	89,19	1,00	89,19		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,91	2,00	25,82		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		totale materiali				135,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				230,07		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	230,07	39,11		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	39,11	1,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	269,18	26,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			296,10		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.g		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN125	cad	367,31			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Saracinesca a corpo piatto DN125	cad	118,03	1,00	118,03		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	17,22	2,00	34,45		
		totale materiali				175,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				36,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				285,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	285,40	48,52		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	48,52	2,43		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	333,92	33,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			367,31		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.h		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN150	cad	445,62			19%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Saracinesca a corpo piatto DN150	cad	150,75	1,00	150,75		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,86	2,00	43,72		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		totale materiali				220,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				40,24		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				346,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	346,25	58,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	58,86	2,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	405,11	40,51		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			445,62		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.i		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN200	cad	638,31			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Saracinesca a corpo piatto DN200	cad	222,64	1,00	222,64		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	24,00	3,93		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	37,46	2,00	74,93		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		totale materiali				334,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				48,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				495,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	495,97	84,31		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	84,31	4,22		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	580,28	58,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			638,31		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.j		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN250	cad	792,24			10%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Saracinesca a corpo piatto DN250	cad	341,55	1,00	341,55		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	50,06	2,00	100,12		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	30,00	4,91		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	9,81	2,00	19,62		
		totale materiali				484,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,10	45,69		
		totale attrezzature				52,70		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				615,57		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	615,57	104,65		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	104,65	5,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	720,22	72,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			792,24		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.k		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN300	cad	1.205,20			12%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	2,31	24,00	55,36		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	32,00	5,24		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	12,80	2,00	25,60		
		Saracinesca a corpo piatto DN300	cad	532,25	1,00	532,25		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	58,28	2,00	116,56		
		totale materiali				735,02		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,14	9,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				59,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				936,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	936,44	159,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	159,19	7,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.095,64	109,56		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.205,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.025.I		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN350	cad	1.593,13			14%	0,7%
		Saracinesca a corpo piatto in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	5,060	106,26		
		Operaio 5° livello	h	23,44	5,060	118,61		
		totale mano d'opera				224,87		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	40,00	6,55		
		Saracinesca a corpo piatto DN350	cad	699,47	1,00	699,47		
		Bulloni per flange 24x100	cad	2,31	24,00	55,36		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN350	cad	78,20	2,00	156,39		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	12,80	2,00	25,60		
		totale materiali				943,37		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,14	9,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,44	59,81		
		totale attrezzature				69,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.237,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.237,86	210,44		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	210,44	10,52		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.448,30	144,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.593,13		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva						
C.04.010.026.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN32	cad	141,83			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla a leva DN 32	cad	91,16	1,00	91,16		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				99,45		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				110,20		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	110,20	18,73		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	18,73	0,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	128,94	12,89		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			141,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN40	cad	183,13			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla a leva DN 40	cad	122,62	1,00	122,62		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				131,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				142,29		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	142,29	24,19		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,19	1,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	166,48	16,65		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			183,13		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN50	cad	200,04			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Valvola a farfalla a leva DN 50	cad	129,96	1,00	129,96		
		totale materiali				139,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				155,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	155,43	26,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,42	1,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	181,85	18,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			200,04		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN65	cad	225,98			9%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla a leva DN 65	cad	144,97	1,00	144,97		
		totale materiali				155,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				175,59		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	175,59	29,85		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,85	1,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	205,44	20,54		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			225,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN80	cad	264,35			10%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola a farfalla a leva DN 80 forata PN16	cad	162,49	1,00	162,49		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				179,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				205,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	205,40	34,92		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	34,92	1,75		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	240,31	24,03		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			264,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.f		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN100	cad	371,00			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		Valvola a farfalla a leva DN 100	cad	238,84	1,00	238,84		
		totale materiali				256,98		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				288,26		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	288,26	49,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	49,00	2,45		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	337,27	33,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			371,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN125	cad	464,14			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,792	16,63		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,792	18,56		
		totale mano d'opera				35,20		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Valvola a farfalla a leva DN 125	cad	305,19	1,00	305,19		
		totale materiali				325,44		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				360,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	360,64	61,31		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	61,31	3,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	421,95	42,19		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			464,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN150	cad	545,60			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Valvola a farfalla a leva DN 150	cad	348,39	1,00	348,39		
		totale materiali				380,91		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				423,93		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	423,93	72,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	72,07	3,60		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	496,00	49,60		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			545,60		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.026.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva PN10, DN200	cad	891,50			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa con comando a leva, guarnizione di tenuta in gomma, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,67	24,00	39,99		
		Valvola a farfalla a leva DN 200	cad	582,92	1,00	582,92		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		totale materiali				637,95		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				692,70		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	692,70	117,76		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	117,76	5,89		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	810,45	81,05		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			891,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa						
C.04.010.028.a		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN32	cad	161,76			5%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 32	cad	108,60	1,00	108,60		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				116,89		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				125,69		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	125,69	21,37		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,37	1,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	147,06	14,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			161,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.b		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN40	cad	187,01			5%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,198	4,16		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,198	4,64		
		totale mano d'opera				8,80		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 40	cad	127,59	1,00	127,59		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				136,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				145,31		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	145,31	24,70		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,70	1,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	170,01	17,00		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			187,01		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.c		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN50	cad	204,76			5%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 50	cad	138,52	1,00	138,52		
		totale materiali				148,34		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				159,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	159,10	27,05		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	27,05	1,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	186,14	18,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			204,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.d		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN65	cad	233,02			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,330	6,93		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,330	7,74		
		totale mano d'opera				14,67		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 65	cad	156,31	1,00	156,31		
		totale materiali				166,39		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				181,06		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	181,06	30,78		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	30,78	1,54		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	211,83	21,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			233,02		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.e		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN80	cad	293,93			7%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 80 forata PN16	cad	187,39	1,00	187,39		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				204,88		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Dumper da 2,6 mc, potenza del motore 70 HP	h	47,68	0,08	3,96		
		totale attrezzature				3,96		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				228,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	228,39	38,83		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	38,83	1,94		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	267,21	26,72		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			293,93		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.f		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN100	cad	412,55			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 100	cad	276,99	1,00	276,99		
		totale materiali				295,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				320,55		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	320,55	54,49		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	54,49	2,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	375,05	37,50		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			412,55		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.g		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN125	cad	472,15			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,660	13,86		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,660	15,47		
		totale mano d'opera				29,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 125	cad	317,29	1,00	317,29		
		totale materiali				337,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				366,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	366,86	62,37		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	62,37	3,12		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	429,23	42,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			472,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.h		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa PN10, DN150	cad	585,46			6%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,825	17,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,825	19,34		
		totale mano d'opera				36,66		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 150	cad	385,71	1,00	385,71		
		totale materiali				418,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				454,90		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	454,90	77,33		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	77,33	3,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	532,23	53,22		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			585,46		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.028.i		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico PN10 DN200	cad	917,94			5%	0,7%
		Valvola a farfalla tipo LUG esecuzione in ghisa con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a pie d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,67	24,00	39,99		
		Valvola a farfalla tipo LUG con riduttore manuale DN 200	cad	609,34	1,00	609,34		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		totale materiali				664,36		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				713,24		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	713,24	121,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	121,25	6,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	834,49	83,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			917,94		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa						
C.04.010.030.a		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN32	cad	171,89			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 32	cad	114,51	1,00	114,51		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				122,80		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				133,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	133,56	22,70		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,70	1,14		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	156,26	15,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			171,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.b		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN40	cad	198,19			5%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,242	5,08		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,242	5,67		
		totale mano d'opera				10,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 40	cad	134,32	1,00	134,32		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				143,24		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				153,99		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	153,99	26,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,18	1,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	180,17	18,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			198,19		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.c		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN50	cad	220,71			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 50	cad	146,03	1,00	146,03		
		totale materiali				155,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				171,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	171,49	29,15		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	29,15	1,46		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	200,65	20,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			220,71		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.d		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN65	cad	251,47			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 65	cad	164,78	1,00	164,78		
		totale materiali				174,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				195,40		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	195,40	33,22		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,22	1,66		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	228,61	22,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			251,47		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.e		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN80	cad	309,18			8%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 80 forata PN16	cad	197,33	1,00	197,33		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				214,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				240,23		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	240,23	40,84		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	40,84	2,04		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	281,07	28,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			309,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.g		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN125	cad	501,75			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,792	16,63		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,792	18,56		
		totale mano d'opera				35,20		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 125	cad	334,41	1,00	334,41		
		totale materiali				354,66		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				389,86		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	389,86	66,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	66,28	3,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	456,13	45,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			501,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.h		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN150	cad	620,21			7%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 150	cad	406,36	1,00	406,36		
		totale materiali				438,89		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				481,91		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	481,91	81,92		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	81,92	4,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	563,83	56,38		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			620,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.030.i		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa PN10, DN200	cad	967,67			6%	0,7%
		Valvola a farfalla esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN10, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,67	24,00	39,99		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		Valvola a farfalla con riduttore manuale DN 200	cad	642,11	1,00	642,11		
		totale materiali				697,13		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				751,88		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	751,88	127,82		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	127,82	6,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	879,70	87,97		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			967,67		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.032		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16						
C.04.010.032.a		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, DN65	cad	260,01			9%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,550	11,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,550	12,89		
		totale mano d'opera				24,44		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola a sfera in acciaio DN 65	cad	167,51	1,00	167,51		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		totale materiali				177,59		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				202,03		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	202,03	34,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	34,35	1,72		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	236,38	23,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			260,01		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.032.b		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, DN80	cad	362,34			9%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola a sfera in acciaio DN 80	cad	232,77	1,00	232,77		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				250,26		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				281,54		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	281,54	47,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	47,86	2,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	329,40	32,94		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			362,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.032.c		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, DN100	cad	515,73			8%	0,7%
		Valvola a sfera esecuzione in acciaio, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		Valvola a sfera in acciaio DN 100	cad	343,48	1,00	343,48		
		totale materiali				361,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				400,73		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	400,73	68,12		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	68,12	3,41		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	468,85	46,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			515,73		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16						
C.04.010.034.a		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 50	cad	152,69			10%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola Wafer DN 50	cad	93,17	1,00	93,17		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		totale materiali				102,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				118,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	118,64	20,17		
B2		di cui per sicurezza (incidenza su B1)	%	5,00	20,17	1,01		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	138,81	13,88		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			152,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.b		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 65	cad	166,48			12%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola Wafer DN 65	cad	98,74	1,00	98,74		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		totale materiali				108,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				129,35		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	129,35	21,99		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,99	1,10		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	151,34	15,13		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			166,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.c		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 80	cad	190,34			13%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		Valvola Wafer DN 80	cad	104,99	1,00	104,99		
		totale materiali				122,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				147,89		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	147,89	25,14		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,14	1,26		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	173,04	17,30		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			190,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.d		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 100	cad	235,42			13%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola Wafer DN 100	cad	133,49	1,00	133,49		
		totale materiali				151,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				182,92		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	182,92	31,10		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,10	1,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	214,02	21,40		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			235,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.e		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 125	cad	331,51			13%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Valvola Wafer DN 125	cad	184,52	1,00	184,52		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		totale materiali				214,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				257,58		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	257,58	43,79		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	43,79	2,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	301,37	30,14		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			331,51		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.f		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 150	cad	343,36			13%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Valvola Wafer DN 150	cad	191,25	1,00	191,25		
		totale materiali				223,77		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				266,79		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	266,79	45,35		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	45,35	2,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	312,14	31,21		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			343,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.g		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 200	cad	501,03			11%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,67	24,00	39,99		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		Valvola Wafer DN 200	cad	279,53	1,00	279,53		
		totale materiali				334,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				389,30		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	389,30	66,18		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	66,18	3,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	455,48	45,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			501,03		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.h		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 250	cad	710,37			9%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	2,31	24,00	55,36		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	9,81	2,00	19,62		
		Valvola Wafer DN 250	cad	413,42	1,00	413,42		
		totale materiali				488,41		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				551,95		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	551,95	93,83		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	93,83	4,69		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	645,79	64,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			710,37		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.034.i		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, DN 300	cad	959,20			8%	0,7%
		Valvola a Wafer esecuzione in ghisa con comando a leva, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,628	34,19		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,628	38,16		
		totale mano d'opera				72,35		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	2,31	24,00	55,36		
		Valvola Wafer DN 300	cad	591,99	1,00	591,99		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	12,80	2,00	25,60		
		totale materiali				672,95		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				745,30		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	745,30	126,70		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	126,70	6,34		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	872,00	87,20		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			959,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo						
C.04.010.035.a		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN32	cad	143,18			22%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	4,00	3,08		
		Saracinesca a corpo ovale DN 32	cad	46,01	1,00	46,01		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	6,00	0,98		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,74	2,00	9,48		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				61,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				18,28		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				111,25		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	111,25	18,91		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,91	0,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	130,17	13,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			143,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.b		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN40	cad	162,73			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Saracinesca a corpo ovale DN 40	cad	51,27	1,00	51,27		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,96	2,00	9,93		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				71,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				22,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				126,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	126,44	21,50		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,50	1,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	147,94	14,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			162,73		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.c		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN50	cad	189,82			22%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	0,12	0,02		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Saracinesca a corpo ovale DN 50	cad	57,26	1,00	57,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,88	2,00	11,76		
		totale materiali				78,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				26,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				147,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	147,49	25,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,07	1,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	172,56	17,26		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			189,82		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.d		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN65	cad	236,81			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Saracinesca a corpo ovale DN 65	cad	77,73	1,00	77,73		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,80	2,00	15,60		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		totale materiali				106,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				29,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				184,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	184,00	31,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,28	1,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	215,28	21,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			236,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.e		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN80	cad	278,12			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	16,00	12,30		
		Saracinesca a corpo ovale DN 80	cad	89,54	1,00	89,54		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,75	2,00	19,49		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				129,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				216,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	216,10	36,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,74	1,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	252,83	25,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			278,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.f		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN100	cad	330,75			19%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Saracinesca a corpo ovale DN 100	cad	116,12	1,00	116,12		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,91	2,00	25,82		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		totale materiali				162,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				256,99		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	256,99	43,69		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	43,69	2,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	300,68	30,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			330,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.g		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN125	cad	418,99			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Saracinesca a corpo ovale DN 125	cad	158,18	1,00	158,18		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	17,22	2,00	34,45		
		totale materiali				216,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				36,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				325,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	325,56	55,34		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	55,34	2,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	380,90	38,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			418,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.h		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN150	cad	504,00			17%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Saracinesca a corpo ovale DN 150	cad	196,11	1,00	196,11		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,86	2,00	43,72		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		totale materiali				265,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				40,24		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				391,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	391,61	66,57		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	66,57	3,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	458,18	45,82		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			504,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.i		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN200	cad	774,28			15%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Saracinesca a corpo ovale DN 200	cad	328,29	1,00	328,29		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	24,00	3,93		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	37,46	2,00	74,93		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		totale materiali				440,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				48,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				601,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	601,62	102,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	102,27	5,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	703,89	70,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			774,28		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.j		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN250	cad	961,96			8%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Saracinesca a corpo ovale DN 250	cad	473,43	1,00	473,43		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	50,06	2,00	100,12		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	30,00	4,91		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	9,81	2,00	19,62		
		totale materiali				616,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,10	45,69		
		totale attrezzature				52,70		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				747,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	747,44	127,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	127,07	6,35		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	874,51	87,45		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			961,96		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.k		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN300	cad	1.332,20			11%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	2,31	24,00	55,36		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	32,00	5,24		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	12,80	2,00	25,60		
		Saracinesca a corpo ovale DN 300	cad	630,93	1,00	630,93		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	58,28	2,00	116,56		
		totale materiali				833,70		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,14	9,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				59,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.035,12		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.035,12	175,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	175,97	8,80		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.211,09	121,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.332,20		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.035.I		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN10 DN350	cad	2.063,69			11%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN10, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	5,060	106,26		
		Operaio 5° livello	h	23,44	5,060	118,61		
		totale mano d'opera				224,87		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	40,00	6,55		
		Saracinesca a corpo ovale DN 350	cad	1.065,10	1,00	1.065,10		
		Bulloni per flange 24x100	cad	2,31	24,00	55,36		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN350	cad	78,20	2,00	156,39		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	12,80	2,00	25,60		
		totale materiali				1.309,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,14	9,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,44	59,81		
		totale attrezzature				69,62		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.603,49		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.603,49	272,59		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	272,59	13,63		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.876,09	187,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			2.063,69		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036		Valvola wafer esecuzione in ghisa						
C.04.010.036.a		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 50	cad	167,73			9%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 50	cad	104,86	1,00	104,86		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		totale materiali				114,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				130,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	130,33	22,16		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	22,16	1,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	152,49	15,25		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			167,73		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.b		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 65	cad	182,42			11%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,462	9,70		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,462	10,83		
		totale mano d'opera				20,53		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 65	cad	111,13	1,00	111,13		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		totale materiali				121,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				141,74		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	141,74	24,10		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	24,10	1,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	165,84	16,58		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			182,42		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.c		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 80	cad	207,25			12%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 80	cad	118,13	1,00	118,13		
		totale materiali				135,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				161,04		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	161,04	27,38		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	27,38	1,37		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	188,41	18,84		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			207,25		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.d		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 100	cad	256,89			12%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 100	cad	150,18	1,00	150,18		
		totale materiali				168,32		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				199,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	199,61	33,93		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,93	1,70		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	233,54	23,35		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			256,89		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.e		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 125	cad	361,18			12%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 125	cad	207,58	1,00	207,58		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		totale materiali				237,62		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				280,64		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	280,64	47,71		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	47,71	2,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	328,35	32,83		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			361,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.f		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 150	cad	374,12			11%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x80	cad	1,38	16,00	22,10		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 150	cad	215,15	1,00	215,15		
		totale materiali				247,67		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				290,69		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	290,69	49,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	49,42	2,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	340,11	34,01		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			374,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.g		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 200	cad	546,05			10%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,232	25,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,232	28,88		
		totale mano d'opera				54,75		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 20x90	cad	1,67	24,00	39,99		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 200	cad	314,51	1,00	314,51		
		totale materiali				369,53		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				424,28		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	424,28	72,13		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	72,13	3,61		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	496,41	49,64		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			546,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.h		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 250	cad	776,90			8%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	2,31	24,00	55,36		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	9,81	2,00	19,62		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 250	cad	465,12	1,00	465,12		
		totale materiali				540,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				603,65		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	603,65	102,62		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	102,62	5,13		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	706,28	70,63		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			776,90		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.036.i		Valvola wafer esecuzione in ghisa, PN16 DN 300	cad	1.054,48			7%	0,7%
		Valvola wafer esecuzione in ghisa, con riduttore manuale a volantino con indicatore micrometrico, PN16, con accessori. Nel costo restano esclusi gli oneri per le controflange della tubazione. Sono compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN 300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,628	34,19		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,628	38,16		
		totale mano d'opera				72,35		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 24x100	cad	2,31	24,00	55,36		
		Valvola Wafer con riduttore manuale flangiata UNI PN 16 DN 30	cad	666,02	1,00	666,02		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	12,80	2,00	25,60		
		totale materiali				746,99		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		totale attrezzature				0,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				819,33		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	819,33	139,29		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	139,29	6,96		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	958,62	95,86		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.054,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038		Flangia piana per tubazioni di acciaio						
C.04.010.038.a		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN32	cad	30,48			40%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, . Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,275	5,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,275	6,45		
		totale mano d'opera				12,22		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	3,00	0,49		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,74	1,00	4,74		
		totale materiali				5,23		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,15	6,23		
		totale attrezzature				6,23		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				23,68		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	23,68	4,03		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,03	0,20		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	27,71	2,77		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			30,48		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.b		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN40	cad	37,00			40%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,330	6,93		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,330	7,74		
		totale mano d'opera				14,67		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,96	1,00	4,96		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	5,00	0,82		
		totale materiali				5,78		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,20	8,31		
		totale attrezzature				8,31		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				28,75		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	28,75	4,89		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,89	0,24		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	33,64	3,36		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			37,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.c		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN50	cad	42,32			37%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,88	1,00	5,88		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	6,00	0,98		
		totale materiali				6,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,25	10,38		
		totale attrezzature				10,38		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				32,89		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	32,89	5,59		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	5,59	0,28		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	38,48	3,85		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			42,32		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.d		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN65	cad	49,34			36%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,396	8,32		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,396	9,28		
		totale mano d'opera				17,60		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,80	1,00	7,80		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	8,00	1,31		
		totale materiali				9,11		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,28	11,63		
		totale attrezzature				11,63		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				38,34		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	38,34	6,52		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	6,52	0,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	44,86	4,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			49,34		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.e		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN80	cad	54,17			34%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,418	8,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,418	9,80		
		totale mano d'opera				18,58		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,75	1,00	9,75		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	8,00	1,31		
		totale materiali				11,06		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				12,46		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				42,09		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	42,09	7,16		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,16	0,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	49,25	4,92		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			54,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.f		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN100	cad	59,50			33%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,91	1,00	12,91		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	8,00	1,31		
		totale materiali				14,22		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				12,46		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				46,23		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	46,23	7,86		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,86	0,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	54,09	5,41		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			59,50		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.g		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN125	cad	71,29			31%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,495	10,40		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,495	11,60		
		totale mano d'opera				22,00		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	17,22	1,00	17,22		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		totale materiali				18,86		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,35	14,54		
		totale attrezzature				14,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				55,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	55,39	9,42		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	9,42	0,47		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	64,81	6,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			71,29		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.h		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN150	cad	83,08			29%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,550	11,55		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,550	12,89		
		totale mano d'opera				24,44		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,86	1,00	21,86		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		totale materiali				23,50		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				16,61		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				64,55		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	64,55	10,97		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	10,97	0,55		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	75,52	7,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			83,08		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.i		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN200	cad	118,36			27%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,715	15,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,715	16,76		
		totale mano d'opera				31,77		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	37,46	1,00	37,46		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	12,00	1,96		
		totale materiali				39,43		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				20,77		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				91,97		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	91,97	15,63		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	15,63	0,78		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	107,60	10,76		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			118,36		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.j		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN250	cad	144,17			25%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,825	17,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,825	19,34		
		totale mano d'opera				36,66		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	50,06	1,00	50,06		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	15,00	2,45		
		totale materiali				52,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,55	22,84		
		totale attrezzature				22,84		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				112,02		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	112,02	19,04		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	19,04	0,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	131,06	13,11		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			144,17		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.k		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN300	cad	160,78			24%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,880	18,48		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,880	20,63		
		totale mano d'opera				39,11		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	58,28	1,00	58,28		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		totale materiali				60,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				24,92		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				124,93		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	124,93	21,24		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,24	1,06		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	146,16	14,62		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			160,78		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.038.I		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16, DN350	cad	198,70			22%	0,7%
		Flangia piana per tubazioni di acciaio PN10 e PN16,. Compresi le fasi di pulizia, assiematura, puntatura, saldature elettriche, pulizia DN350						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,968	20,33		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,968	22,69		
		totale mano d'opera				43,02		
A2		MATERIALI						
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN350	cad	78,20	1,00	78,20		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		totale materiali				81,47		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,72	29,90		
		totale attrezzature				29,90		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				154,39		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	154,39	26,25		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,25	1,31		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	180,64	18,06		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			198,70		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa						
C.04.010.040.a		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN40	cad	163,05			20%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Valvola di ritegno a battente DN40 PN16	cad	51,52	1,00	51,52		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,96	2,00	9,93		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				72,00		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				22,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				126,69		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	126,69	21,54		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,54	1,08		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	148,23	14,82		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			163,05		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.b		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN50	cad	197,53			21%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Valvola di ritegno a battente DN50 PN16	cad	61,31	1,00	61,31		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	12,00	1,96		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,88	2,00	11,76		
		totale materiali				84,85		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				26,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				153,48		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	153,48	26,09		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	26,09	1,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	179,57	17,96		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			197,53		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.c		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN65	cad	249,83			20%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		Valvola di ritegno a battente DN65 PN16	cad	87,85	1,00	87,85		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,80	2,00	15,60		
		totale materiali				116,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				29,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				194,11		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	194,11	33,00		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	33,00	1,65		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	227,11	22,71		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			249,83		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.d		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN80	cad	292,74			19%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	16,00	12,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,75	2,00	19,49		
		Valvola di ritegno a battente DN80 PN16	cad	100,91	1,00	100,91		
		totale materiali				140,51		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				227,46		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	227,46	38,67		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	38,67	1,93		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	266,13	26,61		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			292,74		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.e		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN100	cad	352,00			18%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Valvola di ritegno a battente DN100 PN16	cad	132,63	1,00	132,63		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,91	2,00	25,82		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		totale materiali				179,21		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				273,50		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	273,50	46,50		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	46,50	2,32		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	320,00	32,00		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			352,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.f		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN125	cad	435,07			17%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Valvola di ritegno a battente DN125 PN16	cad	170,67	1,00	170,67		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	17,22	2,00	34,45		
		totale materiali				228,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				36,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				338,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	338,05	57,47		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	57,47	2,87		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	395,52	39,55		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			435,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.g		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN150	cad	555,14			15%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		Valvola di ritegno a battente DN150 PN16	cad	235,84	1,00	235,84		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,86	2,00	43,72		
		totale materiali				305,56		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				40,24		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				431,34		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	431,34	73,33		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	73,33	3,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	504,67	50,47		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			555,14		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.h		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN200	cad	869,85			13%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	24,00	3,93		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	37,46	2,00	74,93		
		Valvola di ritegno a battente DN200 PN16	cad	402,55	1,00	402,55		
		totale materiali				514,89		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				48,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				675,87		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	675,87	114,90		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	114,90	5,74		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	790,77	79,08		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			869,85		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.i		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN250	cad	1.119,54			7%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN250						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,760	36,96		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,760	41,25		
		totale mano d'opera				78,21		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN250	cad	50,06	2,00	100,12		
		Guarnizione per flange DN 250	cad	9,81	2,00	19,62		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	24,00	3,93		
		Valvola di ritegno a battente DN250 PN16	cad	601,00	1,00	601,00		
		totale materiali				743,12		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				48,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				869,88		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	869,88	147,88		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	147,88	7,39		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.017,76	101,78		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.119,54		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.040.j		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa PN16, DN300	cad	1.866,21			8%	0,7%
		Valvola di ritegno a battente in esecuzione in ghisa, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN300						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	3,190	66,99		
		Operaio 5° livello	h	23,44	3,190	74,77		
		totale mano d'opera				141,76		
A2		MATERIALI						
		Valvola di ritegno a battente DN300 PN16	cad	1.082,77	1,00	1.082,77		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Guarnizione per flange DN 300	cad	12,80	2,00	25,60		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN300	cad	58,28	2,00	116,56		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	32,00	5,24		
		totale materiali				1.248,63		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,14	9,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,20	49,84		
		totale attrezzature				59,66		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				1.450,05		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	1.450,05	246,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	246,51	12,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	1.696,56	169,66		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			1.866,21		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio						
C.04.010.042.a		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN32	cad	28,87			54%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiatura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,352	7,39		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,352	8,25		
		totale mano d'opera				15,64		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN32	cad	5,04	1,00	5,04		
		totale materiali				5,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossioacetilenica per saldature	h	6,25	0,28	1,75		
		totale attrezzature				1,75		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				22,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	22,43	3,81		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	3,81	0,19		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	26,24	2,62		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			28,87		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.b		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN40	cad	31,58			54%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,385	8,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,385	9,02		
		totale mano d'opera				17,11		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN40	cad	5,55	1,00	5,55		
		totale materiali				5,55		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	6,25	0,30	1,88		
		totale attrezzature				1,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				24,54		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	24,54	4,17		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,17	0,21		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	28,71	2,87		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			31,58		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.c		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN50	cad	34,15			54%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,418	8,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,418	9,80		
		totale mano d'opera				18,58		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN50	cad	5,96	1,00	5,96		
		totale materiali				5,96		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	6,25	0,32	2,00		
		totale attrezzature				2,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				26,54		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	26,54	4,51		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	4,51	0,23		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	31,05	3,10		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			34,15		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.d		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN65	cad	38,35			51%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,440	9,24		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,440	10,31		
		totale mano d'opera				19,55		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN65	cad	8,05	1,00	8,05		
		totale materiali				8,05		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	6,25	0,35	2,19		
		totale attrezzature				2,19		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				29,80		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	29,80	5,07		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	5,07	0,25		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	34,86	3,49		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			38,35		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.e		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN80	cad	46,03			49%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,506	10,63		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,506	11,86		
		totale mano d'opera				22,49		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN80	cad	10,90	1,00	10,90		
		totale materiali				10,90		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	6,25	0,38	2,38		
		totale attrezzature				2,38		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				35,77		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	35,77	6,08		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	6,08	0,30		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	41,85	4,18		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			46,03		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.f		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN100	cad	53,98			47%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,572	12,01		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,572	13,41		
		totale mano d'opera				25,42		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN100	cad	13,71	1,00	13,71		
		totale materiali				13,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossioacetilenica per saldature	h	6,25	0,45	2,81		
		totale attrezzature				2,81		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				41,94		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	41,94	7,13		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	7,13	0,36		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	49,07	4,91		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			53,98		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.g		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN125	cad	63,07			45%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,638	13,40		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,638	14,95		
		totale mano d'opera				28,35		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN125	cad	17,65	1,00	17,65		
		totale materiali				17,65		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	6,25	0,48	3,00		
		totale attrezzature				3,00		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				49,01		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	49,01	8,33		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	8,33	0,42		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	57,34	5,73		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			63,07		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.h		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN150	cad	74,76			43%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,715	15,02		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,715	16,76		
		totale mano d'opera				31,77		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN150	cad	23,18	1,00	23,18		
		totale materiali				23,18		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	6,25	0,50	3,13		
		totale attrezzature				3,13		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				58,09		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	58,09	9,87		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	9,87	0,49		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	67,96	6,80		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			74,76		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.042.i		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, DN200	cad	101,64			36%	0,7%
		Flangia a collarino su tubazioni di acciaio, PN10 e PN16, . Compresi le fasi di regolarizzazione delle superfici di unione, assiematura, appuntatura, saldatura ossioacetilenica, pulizia DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,814	17,09		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,814	19,08		
		totale mano d'opera				36,17		
A2		MATERIALI						
		Flangia a collarino in acciaio AQ 42, UNI PN1016 DN200	cad	38,92	1,00	38,92		
		totale materiali				38,92		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Attrezzatura ossiacetilenica per saldature	h	6,25	0,62	3,88		
		totale attrezzature				3,88		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				78,98		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	78,98	13,43		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	13,43	0,67		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	92,40	9,24		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			101,64		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo						
C.04.010.045.a		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN32	cad	143,18			22%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN32						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,704	14,78		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,704	16,50		
		totale mano d'opera				31,29		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	4,00	3,08		
		Saracinesca a corpo ovale DN 32	cad	46,01	1,00	46,01		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	6,00	0,98		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN32	cad	4,74	2,00	9,48		
		Guarnizione per flange DN 32	cad	1,07	2,00	2,14		
		totale materiali				61,69		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,30	12,46		
		totale attrezzature				18,28		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				111,25		
B		COSTI INDIRECTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	111,25	18,91		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	18,91	0,95		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	130,17	13,02		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			143,18		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.b		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN40	cad	162,73			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN40						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,726	15,25		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,726	17,02		
		totale mano d'opera				32,26		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Saracinesca a corpo ovale DN 40	cad	51,27	1,00	51,27		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN40	cad	4,96	2,00	9,93		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	10,00	1,64		
		Guarnizione per flange DN 40	cad	1,38	2,00	2,76		
		totale materiali				71,74		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,40	16,61		
		totale attrezzature				22,43		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				126,44		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	126,44	21,50		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	21,50	1,07		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	147,94	14,79		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			162,73		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.c		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN50	cad	192,32			22%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN50						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	0,946	19,87		
		Operaio 5° livello	h	23,44	0,946	22,17		
		totale mano d'opera				42,04		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x60	cad	0,77	8,00	6,15		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	12,00	1,96		
		Guarnizione per flange DN 50	cad	1,84	2,00	3,67		
		Saracinesca a corpo ovale DN 50	cad	57,26	1,00	57,26		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN50	cad	5,88	2,00	11,76		
		totale materiali				80,81		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,50	20,77		
		totale attrezzature				26,59		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				149,43		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	149,43	25,40		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	25,40	1,27		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	174,84	17,48		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			192,32		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.d		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN65	cad	236,81			21%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN65						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,100	23,10		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,100	25,78		
		totale mano d'opera				48,88		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Saracinesca a corpo ovale DN 65	cad	77,73	1,00	77,73		
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	8,00	6,15		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN65	cad	7,80	2,00	15,60		
		Guarnizione per flange DN 65	cad	1,97	2,00	3,93		
		totale materiali				106,04		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,56	23,26		
		totale attrezzature				29,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				184,00		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	184,00	31,28		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	31,28	1,56		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	215,28	21,53		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			236,81		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.e		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN80	cad	278,12			20%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN80						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,265	26,57		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,265	29,65		
		totale mano d'opera				56,22		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x65	cad	0,77	16,00	12,30		
		Saracinesca a corpo ovale DN 80	cad	89,54	1,00	89,54		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN80	cad	9,75	2,00	19,49		
		Guarnizione per flange DN 80	cad	2,59	2,00	5,18		
		totale materiali				129,14		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				216,10		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	216,10	36,74		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	36,74	1,84		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	252,83	25,28		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			278,12		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.f		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN100	cad	330,75			19%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN100						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,430	30,03		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,430	33,52		
		totale mano d'opera				63,55		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Saracinesca a corpo ovale DN 100	cad	116,12	1,00	116,12		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN100	cad	12,91	2,00	25,82		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	16,00	2,62		
		Guarnizione per flange DN 100	cad	2,92	2,00	5,84		
		totale materiali				162,71		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,08	5,82		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,60	24,92		
		totale attrezzature				30,74		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				256,99		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	256,99	43,69		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	43,69	2,18		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	300,68	30,07		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			330,75		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.g		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN125	cad	418,99			18%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN125						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,650	34,65		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,650	38,68		
		totale mano d'opera				73,33		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Guarnizione per flange DN 125	cad	3,97	2,00	7,95		
		Saracinesca a corpo ovale DN 125	cad	158,18	1,00	158,18		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN125	cad	17,22	2,00	34,45		
		totale materiali				216,15		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,70	29,07		
		totale attrezzature				36,08		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				325,56		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	325,56	55,34		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	55,34	2,77		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	380,90	38,09		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			418,99		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.h		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN150	cad	504,00			17%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN150						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	1,925	40,43		
		Operaio 5° livello	h	23,44	1,925	45,12		
		totale mano d'opera				85,55		
A2		MATERIALI						
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	20,00	3,27		
		Saracinesca a corpo ovale DN 150	cad	196,11	1,00	196,11		
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	16,00	12,30		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN150	cad	21,86	2,00	43,72		
		Guarnizione per flange DN 150	cad	5,21	2,00	10,42		
		totale materiali				265,82		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	0,80	33,23		
		totale attrezzature				40,24		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				391,61		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	391,61	66,57		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	66,57	3,33		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	458,18	45,82		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			504,00		

Codice	CAM	Descrizione sintetica	U.M.	Prezzo (euro)	Quantità	Importo (euro)	Incidenze	
							MO	SIC
C.04.010.045.i		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo PN16, DN200	cad	774,28			15%	0,7%
		Saracinesca a corpo ovale in esecuzione in ghisa e bronzo, con volantino e premistoppa in ghisa, albero in acciaio inox, PN16, per impianti acqua calda o fredda, con controflange e accessori. Compresi le fasi di trasporto, scarico a piè d'opera, pulizia delle superfici di assemblaggio, serraggio dei bulloni, posa in sito delle guarnizioni, prove idrauliche DN200						
A		COSTI DIRETTI						
A1		MANO D'OPERA						
		Operaio 3° livello	h	21,00	2,530	53,13		
		Operaio 5° livello	h	23,44	2,530	59,30		
		totale mano d'opera				112,43		
A2		MATERIALI						
		Bulloni per flange 16x70	cad	0,77	24,00	18,45		
		Saracinesca a corpo ovale DN 200	cad	328,29	1,00	328,29		
		Elettrodi tipo citoflex di diametro 3,25	cad	0,16	24,00	3,93		
		Flangia piana in acciaio AQ 42, UNI PN10-16 DN200	cad	37,46	2,00	74,93		
		Guarnizione per flange DN 200	cad	7,52	2,00	15,04		
		totale materiali				440,64		
A3		ATTREZZATURE ED ONERI						
		Autocarro di portata da 40 a 120 q.li completo di ribaltabile o gru	h	70,12	0,10	7,01		
		Saldatrice elettrica con motore elettrico accoppiato	h	41,53	1,00	41,53		
		totale attrezzature				48,54		
		TOTALE A (COSTI DIRETTI)				601,62		
B		COSTI INDIRETTI						
B1		spese generali (incidenza sul totale A)	%	17,00	601,62	102,27		
B2		<i>di cui per sicurezza (incidenza su B1)</i>	%	5,00	102,27	5,11		
B3		utili (incidenza su A+B1)	%	10,00	703,89	70,39		
C		PREZZO DI APPLICAZIONE (A+B1+B3)	€/cad			774,28		