

AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD - NAPOLI

Bando di gara

SEZIONE I. ENTE APPALTANTE: Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord - Via Lupoli nr. 27 - 80027 Frattamaggiore (NA)- Partiva Iva: 06321661214 - Codice Fiscale: 96024110635 -www.aslnapoli2nord.it - provveditorato@aslnapoli2nord.it; provveditorato@pec.aslnapoli2nord.it .

SEZIONE II. OGGETTO: Affidamento della fornitura di "Materiale Sanitario Vario 2" per l'Asl Napoli 2 Nord, fabbisogno aziendale di anni 3, lotti di gara 103. Durata: anni 3, con possibilità di eventuale proroga tecnica di ulteriori 6 mesi. CPV: 333190000-8. Importo compl.vo triennale: € 11.193.632,40 + Iva. Lotto 1 67.200,00 €; lotto 2 55.975,50 €; lotto 3 75.000,00 €; lotto 4 122.100,00 €; lotto 5 72.000,00 €; lotto 6 22.200,00 €; lotto 7 36.562,50 €; lotto 8 1.575,00 €; lotto 9 1.575,00 €; lotto 10 5.250,00 €; lotto 11 45.000,00 €; lotto 12 513.000,00 €; lotto 13 274.500,00 €; lotto 14 450.150,00 €; lotto 15 109.650,00 €; lotto 16 159.000,00 €; lotto 17 3.000,00 €; lotto 18 24.000,00 €; lotto 19 14.391,00 €; lotto 20 93.600,00 €; lotto 21 135.000,00 €; lotto 22 219.120,00 €; lotto 23 89.760,00 €; lotto 24 150.000,00 €; lotto 25 64.800,00 €; lotto 26 34.500,00 €; lotto 27 43.200,00 €; lotto 28 15.600,00 €; lotto 29 162.000,00 €; lotto 30 370.500,00 €; lotto 31 15.453,00 €; lotto 32 63.000,00 €; lotto 33 79.800,00 €; lotto 34 1.620,00 €; lotto 35 10.800,00 €; lotto 36 2.040,00 €; lotto 37 545.700,00 €; lotto 38 76.500,00 €; lotto 39 139.500,00 €; lotto 40 110.700,00 €; lotto 41 74.932,20 €; lotto 42 189.540,00 €; lotto 43 240.480,00 €; lotto 44 34.800,00 €; lotto 45 97.020,00 €; lotto 46 9.151,20 €; lotto 47 3.450,00 €; lotto 48 3.741,00 €; lotto 49 6.075,00 €; lotto 50 270.000,00 €; lotto 51 63.000,00 €; lotto 52 37.500,00 €; lotto 53 54.000,00 €; lotto 54 40.500,00 €; lotto 55 63.000,00 €; lotto 56 363.000,00 €; lotto 57 694.500,00 €; lotto 58 376.800,00 €; lotto 59 234.000,00 €; lotto 60 84.000,00 €; lotto 61 3.165,00 €; lotto 62 120.000,00 €; lotto 63 39.000,00 €; lotto 64 52.800,00 €; lotto 65 193.200,00 €; lotto 66 2.610,00 €; lotto 67 210.000,00 €; lotto 68 32.400,00 €; lotto 69 31.500,00 €; lotto 70 31.500,00 €; lotto 71 41.400,00 €; lotto 72 90.000,00 €; lotto 73 252.000,00 €; lotto 74 17.100,00 €; lotto 75 1.053,00 €; lotto 76 5.520,00 €; lotto 77 25.200,00 €; lotto 78 13.800,00 €; lotto 79 118.800,00 €; lotto 80 14.400,00 €; lotto 81 20.700,00 €; lotto 82 472.500,00 €; lotto 83 7.200,00 €; lotto 84 4.800,00 €; lotto 85 373.248,00 €; lotto 86 600,00 €; lotto 87 19.380,00 €; lotto 88 89.040,00 €; lotto 89 14.520,00 €; lotto 90 1.800,00 €; lotto 91 22.200,00 €; lotto 92 36.570,00 €; lotto 93 2.160,00 €; lotto 94 1.620,00 €; lotto 95 23.265,00 €; lotto 96 144.000,00 €; lotto 97 330.000,00 €; lotto 98 15.000,00 €; lotto 99 37.500,00 €; lotto 100 57.000,00 €; lotto 101 540.000,00 €; lotto 102 210.000,00 €; lotto 103 60.000,00 €.

SEZIONE IV. PROCEDURA: aperta. Criterio di aggiudicazione: minor prezzo. Termine ricezione offerte: ore 12:00, del 08/11/2022.

SEZIONE VI. ALTRE INFORMAZIONI: Info e doc. su: www.aslnapoli2nord.it e www.soresa.it-bandi di gara e contratti. Invio alla GUUE: 30/09/2022. Il RUP Dott.ssa Carmela Tramontano.

Il direttore U.O.C. Acquisizione beni e servizio
dott. Lorenzo Verde