

## Bando di Gara

### Forniture

**Sezione I:** Amministrazione Aggiudicatrice: Società Regionale per la Sanità - SO.RE.SA. S.P.A., Centro Direzionale Isola 9, 80143 - Napoli, E-mail: [ufficiogare@pec.soresa.it](mailto:ufficiogare@pec.soresa.it), Tel.: +39 0812128174, Fax: +39 0817500012.

**Sezione II oggetto:**

Denominazione: Procedura aperta per la fornitura a ridotto impatto ambientale di ausili per incontinenza con sistema ad assorbenza e servizi connessi per gli aventi diritto della Asl Napoli 2 Nord, Asl Napoli 3 Sud, Asl Avellino della Regione Campania; CPV: 33141621-9 Valore totale stimato IVA esclusa: 13.371.291,38 €; Appalto è suddiviso in lotti: lotto 1 - 9675809A2C € 5.098.621,13, lotto 2 - 9675835F9F € 6.224.965,50, lotto 3 - 9675851CD4 € 2.047.704,75. Criterio di aggiudicazione: offerta economicamente più vantaggiosa sulla base del miglior rapporto qualità prezzo ai sensi dell'art. 95 comma 2 del D.lgs. 50/2016; Luogo di esecuzione ITF3; Durata del contratto d'appalto 18 mesi. La documentazione è disponibile pubblicamente sul sito [www.soresa.it](http://www.soresa.it).

**Sezione III: Informazioni di carattere giuridico, economico, finanziario e tecnico:**

I criteri di selezione sono indicati nei documenti di gara.

**Sezione IV: procedura:**

Procedura: Aperta; Termine per il ricevimento delle offerte il 20.03.2023 ore 12:00 Apertura delle offerte 21.03.2023 ore 10:00.

**Sezione VI: Altre informazioni:** Organismo responsabile delle procedure di ricorso: TAR CAMPANIA, Piazza Municipio 64, NAPOLI. Servizio presso il quale sono disponibili informazioni sulle procedure di ricorso: Ufficio Legale di So.Re.Sa., Centro Direzionale Isola F9, Napoli, Tel.: +39 0812128174.

**Data spedizione GUUE del presente avviso 27/02/2023**

Il Direttore Acquisti  
Dott.ssa Nadia Ruffini