

ALLEGATO A

ACCORDO DI COOPERAZIONE (Art. 7 D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36) TRA

La Regione Campania, con sede a Napoli, via Santa Lucia n. 81 (di seguito "Regione"), nella persona della dr.ssa Antonietta Mastrocola, domiciliata presso la sede dell'Ente, nella sua qualità di Direttore della Direzione Generale per le risorse finanziarie

e

l'Automobile Club d'Italia, con sede in Roma, Via Marsala 8, 00185 Roma, codice fiscale 00493410583 e partita IVA 00907501001 (di seguito ACI), nella persona di, nella sua qualità di Presidente e rappresentante legale, in virtù dei poteri di cui all'art. 21 dello Statuto dell'ACI.

per l'utilizzo e la reciproca alimentazione, nelle more dell'approvazione dei decreti legislativi attuativi della Legge di "delega fiscale" n. 111 del 9 agosto 2023 ed in via transitoria ai sensi dell'articolo 6 del DM 418/98 (contenente "Regolamento recante norme per il trasferimento alle regioni a statuto ordinario delle funzioni in materia di riscossione, accertamento, recupero, rimborsi e contenzioso relative alle tasse automobilistiche non erariali"), dei dati e delle funzioni sussidiarie dell'archivio nazionale delle tasse automobilistiche, gestito da ACI in attuazione dell'articolo 51 commi 1 e 2 bis del D.L. 124/2019, convertito nella legge 157/2019, e nel rispetto della normativa di riferimento di seguito elencata;

Le parti si danno atto di quanto segue.

PREMESSO CHE:

- L'articolo 17 della Legge 449/97 nel dettare "Disposizioni tributarie in materia di veicoli" dispone, al comma 10, che "A decorrere dal 1 gennaio 1999 la riscossione, l'accertamento, il recupero, i rimborsi, l'applicazione delle sanzioni ed il contenzioso amministrativo relativo alle tasse automobilistiche non erariali sono demandati alle regioni a statuto ordinario e sono svolti con le modalità stabilite con decreto del Ministro delle finanze sentita la Conferenza permanente per i rapporti tra lo Stato, le regioni e le province autonome di Trento e di Bolzano, da emanare entro sei mesi dalla data di entrata in vigore della presente legge, previo parere delle Commissioni parlamentari competenti. Con lo stesso o con separato decreto è approvato lo schema tipo di convenzione con la quale le regioni possono affidare a terzi, mediante procedure ad evidenza pubblica, l'attività di controllo e riscossione delle tasse automobilistiche. La riscossione coattiva è svolta a norma del decreto del Presidente della Repubblica 28 gennaio 1988, n. 43";
- l'articolo 5 del DM 418/98, dispone che "Le regioni a statuto ordinario ed il Ministero delle finanze definiscono con protocollo d'intesa, ai sensi dell'articolo 6, comma 2, del decreto legislativo 28 agosto 1997, n.281, le modalità di costituzione, gestione, aggiornamento e controllo degli archivi regionali e dell'archivio nazionale delle tasse automobilistiche";
- l'art. 6 del medesimo DM 418/98 detta norme e modalità con le quali si procede alla "Gestione dell'archivio delle tasse automobilistiche nel periodo transitorio";
- l'articolo 51 del D.L. 124/2019 convertito con modificazioni nella L. 19 dicembre 2019, n. 157, detta norme in materia di "Attività informatiche in favore di organismi pubblici", ed in particolare al comma 2 bis dispone che "Ai medesimi fini di cui al comma 1 (c.f.r. "Al fine di migliorare l'efficacia e l'efficienza dell'azione amministrativa ed al fine di favorire la

sinergia tra processi istituzionali afferenti ambiti affini, favorendo la digitalizzazione dei servizi e dei processi attraverso interventi di consolidamento delle infrastrutture, razionalizzazione dei sistemi informativi e interoperabilità tra le banche dati, in coerenza con le strategie del Piano triennale per l'informatica nella pubblica amministrazione, la Società di cui all'articolo 83, comma 15, del decreto-legge 25 giugno 2008, n. 112, convertito, con modificazioni, dalla legge 6 agosto 2008, n. 133, può offrire servizi informatici strumentali al raggiungimento degli obiettivi propri delle pubbliche amministrazioni e delle società pubbliche da esse controllate indicate al comma 2. L'oggetto e le condizioni della fornitura dei servizi sono definiti in apposita convenzione”), nonché allo scopo di eliminare duplicazioni, di contrastare l'evasione delle tasse automobilistiche e di conseguire risparmi di spesa, al sistema informativo del pubblico registro automobilistico, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 5 del decreto-legge 30 dicembre 1982, n. 953, convertito, con modificazioni, dalla legge 28 febbraio 1983, n. 53, sono acquisiti anche i dati delle tasse automobilistiche, per assolvere transitoriamente alla funzione di integrazione e coordinamento dei relativi archivi. I predetti dati sono resi disponibili all'Agenzia delle entrate, alle regioni e alle province autonome di Trento e di Bolzano, le quali provvedono a far confluire in modo simultaneo e sistematico i dati dei propri archivi delle tasse automobilistiche nel citato sistema informativo”;

VISTI:

- l'articolo 5, comma 32, del D.L. 953/82, recante *“Misure in materia tributaria”*, convertito con modificazioni nella L. 53/83 e dall'articolo 53, comma 5 quater, lettere a) e b), del D.L. 124/19, recante *“Disposizioni urgenti in materia fiscale e per esigenze indifferibili”*, convertito con modificazioni dalla L. 157/2019;
- la lettera Agenzia delle Entrate alle Regioni, del 23 aprile 2020, prot. AGE.AGEDC001.REGISTRO UFFICIALE.0172280.23-04-2020-U con la quale si comunica il trasferimento ad ACI, per effetto dell'entrata in vigore dei commi 1 e 2 bis dell'articolo 51 del richiamato DL 124/2019, convertito, con modificazioni, nella legge n. 157/2019, della titolarità dell'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche (ANTA), precedentemente gestito dalla SOGEI per conto dell'Agenzia della Entrate;
- la successiva lettera Agenzia delle Entrate del 02/11/2020 prot. 0343639, con la quale si comunicava la dismissione del Sistema di Gestione Archivio Tasse Automobilistiche (SGATA) a favore del nuovo sistema informativo;
- la comunicazione dell'ACI alla Regione Campania via PEC del 29/03/2022, protocollata al n. 2022.0169764 in pari data, con la quale si rendeva noto alla Regione Campania lo “spegnimento” dell'applicativo SGATA nonché l'attivazione dell'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche (ANTA) di competenza di ACI e, a livello regionale, dell'archivio regionale delle tasse automobilistiche della Regione Campania;

VERIFICATO CHE:

- la Legge 27 dicembre 2019, n. 160, articolo 1, comma 402, stabilisce che *“al fine di rendere più semplice, efficiente, sicura ed economica la notificazione con valore legale di atti, provvedimenti, avvisi e comunicazioni della pubblica amministrazione, con risparmio per la spesa pubblica e minori oneri per i cittadini, la Presidenza del Consiglio dei ministri, tramite la società di cui all'articolo 8, comma 2, del decreto-legge 14 dicembre 2018, n. 135, convertito, con modificazioni, dalla legge 11 febbraio 2019, n. 12, sviluppa una piattaforma digitale per le notifiche”;*
- l'art. 26 del D.L. 16 luglio 2020, n. 76, convertito con modificazioni nella legge 11 settembre 2020, n. 120, stabilisce le modalità di funzionamento della Piattaforma Notifiche Digitali

(PND) e i decreti attuativi per il funzionamento della PND e i relativi costi di cui, rispettivamente, ai Decreti del Ministro per la Trasformazione Digitale presso la Presidenza del Consiglio dei Ministri dell'8 febbraio 2022, n. 58 e del 30 maggio 2022;

- il Decreto del 28 settembre 2020 emanato dal Dipartimento delle Finanze del Ministero dell'Economia e delle Finanze di concerto con il Dipartimento per i trasporti, la navigazione, gli affari generali ed il personale del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, detta le norme in materia di *"Noleggio a Lungo Termine"*;
- con la delibera di Giunta regionale n. 539 del 22/09/2023, la Regione Campania ha proceduto ad aderire alla Piattaforma denominata *"SEND"* per le notifiche digitali di cui all'art. 26 del D.L. 76/2020 ss.mm.ii. gestita da PagoPA S.p.a., al fine di poter usufruire delle attività di notificazione svolte tramite la stessa piattaforma;
- il gestore di ANTA assicura, sia quale partner tecnologico di PagoPA S.p.A. gestore della Piattaforma Notifiche Digitali (PND) sia della società ACI Informatica S.p.A., gli esiti relativi all'individuazione dei soggetti eligibili alla notificazione degli atti in quanto inadempienti all'assolvimento degli obblighi tributari in materia di tassa auto;

VISTI INOLTRE:

- il D.P.R. 5 febbraio 1953 n. 39 (Testo unico delle leggi sulle tasse automobilistiche);
- la Legge 30 aprile 1992, n. 285 (Codice della strada);
- la Circolare 11 maggio 1998, n. 122/E del Ministero delle Finanze;
- la Legge 21 novembre 2000, n. 342 recante *"Misure in materia fiscale"*;
- la Legge 23 dicembre 2000, n. 388 (Legge finanziaria 2001);
- la Circolare 11 maggio 2001, n. 46 dell'Agenzia delle Entrate;
- il D.P.R. 24 novembre 2001, n. 474 recante *"Circolazione di prova dei veicoli"*;
- la Legge Regionale 29 dicembre 2017, n. 38 (Legge di stabilità regionale per il 2018), ed in particolare l'art. 6 recante *"Accordi per la realizzazione di misure di contrasto all'evasione della tassa automobilistica"*;
- la Legge regionale 8 agosto 2018, n. 28 (Collegato alla legge di stabilità regionale per l'anno 2018), ed in particolare l'art. 1, commi 41-48;
- la Legge Regionale 30 dicembre 2019 n. 27 (Legge di stabilità regionale per il 2020);
- la Legge regionale 3 agosto 2020 n. 36 recante *"Disposizioni urgenti in materia di qualità dell'aria"*, ed in particolare l'art. 5;
- il Decreto Dirigenziale n. 127 dell'11 aprile 2023 recante *"Modalità di adesione on line alla domiciliazione bancaria della tassa automobilistica tramite Portale delle Entrate, tramite SPID, CIE o CNS"*;
- la Legge delega fiscale n. 111 del 9 agosto 2023;
- la Nota di Aggiornamento al Documento di Programmazione Economica e Finanziaria della Regione Campania 2024 (DEFRC 2024 - 2026), approvata dalla Giunta regionale con delibera n. 713 del 6 dicembre 2023;
- la nota del Direttore della Direzione Gestione e Sviluppo del PRA, Fiscalità Automobilistica e Servizi agli Enti Territoriali di ACI, protocollata in entrata c/o la Regione Campania in data 18/01/2024 al n. PG/2024/0030155.

EVIDENZIATO CHE:

- ACI è il titolare dell'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche (infra ANTA), precedentemente gestito dalla Sogei, il cui trasferimento è stato definito con nota del 23 aprile 2020, prot. AGE.AGEDC001.REGISTRO UFFICIALE.0172280.23-04-2020-U dall'Agenzia delle Entrate, quale effetto dell'entrata in vigore dei commi 1 e 2bis dell'articolo 51 del richiamato D.L. 124/2019, convertito, con modificazioni, nella legge n. 157/2019;
- in attuazione dell'art. 51 della L. 157/2019 il Ministero delle Finanze, le regioni e le province autonome devono fornire al Sistema Informativo del PRA i dati dell'archivio delle tasse automobilistiche e le regole applicative di funzionamento, pertanto ANTA costituisce la somma logica dei dati e delle regole che l'Agenzia delle Entrate, le Regioni e le Province Autonome utilizzano per la gestione del tributo e sviluppa, altresì, ogni funzione amministrativa e tecnologica utile all'aggiornamento della base dei dati ed alla riconciliazione delle posizioni tributarie tra gli archivi regionali, ove esistenti, in quanto archivio strutturalmente sovraordinato;
- sulla base di tutto quanto sopra citato, pertanto, la Regione Campania non disponendo di un archivio integrato per la gestione della Tassa automobilistica, ricorre al suddetto archivio;
- ANTA è integrato con la piattaforma PagoPA, la Piattaforma Nazionale Notifiche, implementate da PagoPA SPA, PagoBollo e le procedure di gestione della tassa automobilistica corrisposta dai titolari di veicoli acquisiti in Noleggio Lungo Termine di cui al citato DM 28 09 2020;
- ai sensi del comma 5 del DM 418/98 i dati degli archivi regionali (ove implementati) e di ANTA sono utilizzati direttamente dal Ministero delle Finanze e dalle Regioni a Statuto Ordinario;
- ai sensi e per l'effetto del combinato disposto dell'articolo 5, comma trentaduesimo, della legge 53/83 nonché dell'articolo 5 della L. 157/2019, ANTA costituisce pertanto il ruolo tributario;
- con la sentenza n. 4520 del 30 giugno 2021, passata in giudicato a seguito dell'estinzione del giudizio d'appello N.R.G. 7677/2021 dichiarata dal Consiglio di Stato - Sez. V - con decreto presidenziale n. 715 del 5 giugno 2023, il Tribunale Amministrativo Regionale della Campania - Sezione III - ha annullato i provvedimenti con i quali la Regione Campania nel 2020 aveva deliberato di effettuare un nuovo affidamento diretto in favore di Aci relativamente a servizi afferenti la gestione della tassa automobilistica regionale”;
- in ottemperanza alla già menzionata sentenza del Consiglio di Stato, la Regione Campania ha avviato l'internalizzazione di una serie di servizi, soprattutto in tema di assistenza al contribuente, così come altresì espressamente stabilito all'interno della Nota di aggiornamento del Documento di Economia e Finanza – DEFRC 2024/2026, approvata dalla Giunta regionale con delibera n. 713 del 6 dicembre 2023, all'interno della quale, al par. 3.6 (“POLITICHE REGIONALI IN MATERIA DI BILANCIO - NADEFRC 2024-2026”) a pag. 210 si legge *“Al fine garantire l'incremento del grado di efficientamento della gestione della tassa automobilistica, è necessaria una progressiva internalizzazione delle attività di gestione del tributo e dei connessi sistemi informativi in cooperazione con il soggetto gestore dell'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche (ANTA), secondo quanto previsto dall'Art. 51 comma 2-bis della Legge 157/2019”*;
- quanto sopra è previsto all'interno della linea d'azione n. 34 *“Razionalizzazione dei processi legati alle entrate tributarie e ai servizi fiscali”*, facente parte del documento di cui al punto precedente, in capo alla 50.13.00., anche sulla base della quale è stata posta in essere la definitiva implementazione, a partire dal mese di dicembre 2022, del nuovo *“Portale delle Entrate”* (presente all'indirizzo web <https://entrate.regione.campania.it/home>), in un quadro unitario di cooperazione dall'Automobile Club Italia;

- il Parlamento, con la legge delega fiscale (L. 111 del 09/08/2023, pubblicata in G.U.R.I. n. 189 del 14 agosto 2023), ha conferito delega al Governo di provvedere, entro ventiquattro mesi dall'entrata in vigore della legge, alla emanazione di una serie di decreti attuativi della delega conferita;
- la Legge Delega di cui al punto precedente contiene una riforma fiscale che riguarda anche i tributi regionali, fra i quali rientra la tassa automobilistica; la delega al Governo prevede altresì una revisione della tassa auto, in una logica di semplificazione, sia relativamente al presupposto impositivo sia delle scadenze di pagamento nonché all'individuazione della base imponibile in linea con le esperienze dei Paesi aderenti alla UE;
- con delibera di Giunta Regionale della Campania n. ____ del ____/____/2024 si è preso atto dello schema di Accordo di cooperazione tra la Regione Campania e l'Automobile Club d'Italia;
- tale schema di accordo è stato realizzato in virtù del disposto di cui all'art. 7 del D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36 (Codice dei contratti), il quale, al comma 4, statuisce norme in materia di "cooperazione tra stazioni appaltanti o enti concedenti volta al perseguimento di obiettivi di interesse comune";
- nell'ambito dell'attività istruttoria propedeutica alla stesura della suddetta proposta di delibera di Giunta Regionale, volta all'approvazione del presente schema di "Accordo di cooperazione", gli uffici competenti hanno proceduto alla puntuale verifica della sussistenza delle condizioni di cui al su citato articolo 7, comma 4, del d.lgs. n. 36/2023;
- con successivo decreto dirigenziale n. ____ del ____/____/2024 si è proceduto ad individuare e ad impegnare sul capitolo di spesa capitolo di Bilancio 2024 U00500 le risorse finanziarie necessarie a garantire la copertura finanziaria all'operazione di che trattasi;
- le esigenze principali di ACI sono:
 - la tenuta ed il costante aggiornamento della base dati e delle regole di gestione dell'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche;
 - la corretta gestione dell'IPT per conto delle Province e delle Città Metropolitane sulla base delle risultanze del Pubblico Registro Automobilistico e dei pubblici registri in materia di tributi gravanti sui veicoli;
- le esigenze fondamentali della Regione Campania sono:
 - la gestione del "Bollo Auto", che ha come archivio di riferimento l'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche ed in particolare il dato presente sull'archivio del PRA e sul sistema Informativo del PRA per l'individuazione del soggetto attivo e passivo di imposta e del rapporto giuridico tra soggetto e veicolo che ne sta alla base (titolarità);
 - l'attività di riscossione della tassa automobilistica compresa quella dovuta dai possessori dei veicoli in noleggio lungo termine ed in leasing e dall'aggiornamento della banca dati relativi agli stessi, dal quale dipendono anche la corretta imputazione ed il calcolo dell'imposta provinciale di trascrizione con particolare riguardo ai riflessi relativi all'abuso di diritto di cui all'art. 10-bis della legge 212/2000 (Statuto del Contribuente), rispetto alle potenziali elusioni fiscali il cui recupero potrebbe ampliare la base imponibile regionale della tassa auto;
 - la riscossione mediante il complesso meccanismo della domiciliazione bancaria che semplifica l'adempimento fiscale per i cittadini, ma necessita di fare affidamento al PRA in quanto banca dati certificata e aggiornata sulla base di procedure formali ed opponibili a terzi; la modalità di attuazione della domiciliazione bancaria, approvata con l'art. 1, comma 47 della Legge Regionale 30 dicembre 2019 n. 27, consente di usufruire della riduzione del 10%

sull'importo dovuto per ciascun periodo d'imposta, pagando entro il termine di scadenza senza incorrere nelle sanzioni previste per ritardato pagamento (con Decreto Dirigenziale n. 127 dell'11 aprile 2023 la Regione ha previsto una internalizzazione del servizio *de quo* prevedendo come unica modalità di adesione alla domiciliazione bancaria la sottoscrizione del mandato tramite accesso all'area riservata del nuovo "Portale delle Entrate" di cui sopra);

- l'integrazione dei processi di recupero della tassa automobilistica (affidata ai soggetti autorizzati dalla legge) e dell'imposta provinciale di trascrizione a favore delle province e della città metropolitana di Napoli, anche ai sensi dell'art. 6 della Legge Regionale 29 dicembre 2017, n. 38 recante *"Accordi per la realizzazione di misure di contrasto all'evasione della tassa automobilistica"*;
- l'accesso e l'aggiornamento della banca dati nazionale per la gestione delle esenzioni e sospensioni e per le attività di rimborso e recupero della tassa automobilistica che necessitano sempre della vista nazionale che consente di conoscere i passaggi di competenza di un veicolo da un'amministrazione ad un'altra;
- l'interesse comune di ACI e delle Regioni/Province Autonome è rappresentato dalla gestione della fiscalità dei veicoli (intesa come IPT e Bollo Auto) che hanno come base di riferimento il PRA e l'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche che svolge il necessario ed indispensabile ruolo di "smistatore e collocatore" dei dati riferiti alle singole posizioni tributarie tra i soggetti attivi e passivi di imposta;
- Regione Campania, come le altre regioni e province autonome nonché il MEF per il parco veicolare di rispettiva competenza, è vincolata alla riscossione della tassa automobilistica attraverso l'infrastruttura tecnologica di cui all'art. 5 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 ("Nodo dei Pagamenti-SPC"), mediante la piattaforma pagoPA; l'estensione funzionale di tale piattaforma dedicata alle Tasse Automobilistiche, denominata pagoBollo (presente presso il portale <https://bollo.aci.it/#/main/home>), come da determina Conferenza Unificata del 21 giugno 2018, assolve per ANTA una funzione indispensabile e necessaria;
- all'interno della su citata nota protocollata in entrata in data 18/01/2024 al n. PG/2024/0030155, ACI rendeva noti, sulla base dei veicoli circolanti in Campania al 31/12/2022 (c.d. "Autoritratto") desunti dalla banca dati nazionale (<https://opv.aci.it/WEBDMCircolante/>) alla data del 31 dicembre 2022 (pari a n. 4.799.496 veicoli) i costi analitici correlazionati all'attività di che trattasi, suddividendo gli stessi sulla base delle funzioni esercitate, ovvero: funzioni "proprie" e funzioni "sussidiarie";
- dalla nota di cui al punto precedente emergeva un costo unitario, per ciascun veicolo, pari ad euro 0,692 euro, pari ad un importo complessivo di € 3.321.251 annuale per l'intera durata dell'Accordo di cooperazione;
- sulla base dell'ammontare dei costi delineati da ACI appare incontrovertibile l'estrema economicità della scelta dell'ente, soprattutto in riferimento all'attività di gestione delle banche svolta da ACI in favore dell'ente impositore della Tassa automobilistica ed al costo dei fattori produttivi messi in campo da tale ente nell'ambito dell'espletamento delle funzioni istituzionali di cui al presente Accordo (declinati, nello specifico, in "Costo Risorse umane" e "Costi informatici").

Tanto premesso, nelle more della definitiva ed integrale approvazione dei decreti attuativi della Legge di delega fiscale (L. 111/2023):

ART.1 – VALORE DELLE PREMESSE

Le premesse di cui sopra, gli Atti e i documenti richiamati nelle medesime e nella restante parte del

presente Accordo di cooperazione, ancorché non materialmente allegati, si intendono qui integralmente richiamati e costituiscono parte integrante e sostanziale dell'Accordo medesimo.

ART. 2 – OGGETTO DELL'ACCORDO DI COOPERAZIONE

La Regione e l'ACI con la sottoscrizione del presente accordo intendono disciplinare la cooperazione finalizzata a far sì che l'ente impositore possa avvalersi dei dati e delle funzioni di ANTA al fine della gestione della tassa automobilistica regionale e per il supporto alle Province ed alla Città Metropolitana di Napoli per il recupero dell'IPT a seguito di Intesa con i medesimi enti, nell'ipotesi di attuazione dei contenuti di cui all'art. 6 della Legge Regionale 29 dicembre 2017, n. 38.

Con le regole applicative definite dalla Regione Campania e già assunte in ANTA sulla porzione del parco veicolare di competenza, saranno messe a disposizione di Regione Campania da parte di ACI le funzioni informatiche di calcolo della tassa automobilistica per la riscossione a termini di legge, i dati sul Noleggio Lungo Termine e quelli relativi alla migrazione di veicoli tra soggetti attivi di imposta al fine della corretta gestione delle sospensioni ed esenzioni, dei rimborsi e dei recuperi, degli esiti del controllo di merito ed ogni altro dato utile alla gestione del tributo.

ACI, in qualità di gestore dell'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche e di tenentario del Pubblico Registro Automobilistico, e Regione Campania, si impegnano a stabilire congiuntamente la definizione dei procedimenti amministrativi conseguenti alla presentazione delle istanze e memorie da parte dei contribuenti, avvalendosi, laddove possibile, di procedure automatizzate definite e implementate direttamente tramite ANTA ed, in ogni caso, improntando tutte le attività conseguenti ad una logica di semplificazione ed efficientamento dell'azione amministrativa.

Tutto ciò al fine di garantire il corretto utilizzo della relativa base dati e il costante aggiornamento della stessa, anche a supporto delle strutture private in possesso di autorizzazione rilasciata dalle amministrazioni provinciali per l'espletamento delle attività di assistenza e consulenza, ai sensi della legge 264/91, nonché i servizi di assistenza direttamente attivati dalla Regione anche tramite il proprio Portale delle Entrate e i propri uffici territoriali e in reciproca cooperazione con le strutture organizzative dei due enti pubblici presenti sul territorio nazionale e regionale.

Nel caso in cui norme primarie o secondarie, apportino modifiche alla gestione degli archivi delle tasse automobilistiche, al regime tariffario, ai regimi agevolativi e speciali, alla disciplina giuridica, contabile, amministrativa, al contenzioso tributario, al sistema sanzionatorio tributario, al sistema delle scadenze di pagamento, alle situazioni contributive pregresse o in corso, relative alle tasse automobilistiche, le Parti, ognuna per le proprie attribuzioni, si impegnano ad assicurare l'adeguamento dell'Archivio e di tutti gli applicativi e le procedure organizzative interessate, condivisi sulla base del presente accordo.

ART. 3 – AFFIANCAMENTO PORTALE DELLE ENTRATE REGIONE CAMPANIA

ACI, al fine di garantire il buon esito dell'internalizzazione del servizio di assistenza da parte di Regione Campania attraverso il Portale delle Entrate di cui in premessa, assicura l'affiancamento operativo procedurale e giuridico degli operatori individuati da Regione Campania, anche attraverso l'organizzazione di corsi di formazione.

ACI mette altresì a disposizione, senza alcun onere aggiuntivo a carico di Regione Campania, le funzioni automatizzate di assistenza implementate sull'archivio nazionale delle tasse automobilistiche ed in particolare:

- Web form per presentazione delle richieste di assistenza;
- Agente virtuale conversazionale (AVC);

- Procedure RPA.

ART. 4 – DOMICILIAZIONE BANCARIA

Nell'ambito delle politiche di semplificazione e di riduzione della pressione fiscale, Regione Campania si avvale dei dati dell'Archivio Nazionale delle Tasse Automobilistiche per la gestione diretta del processo di riscossione della tassa auto mediante domiciliazione bancaria, garantendo altresì ad ACI l'aggiornamento dei dati sulla base della posizione sostanziale accertata in fase di autorizzazione ed addebito.

Le parti congiuntamente danno atto che la riscossione mediante domiciliazione bancaria, approvata con l'art. 1, comma 47 della Legge Regionale 30 dicembre 2019 n. 27, è stata specificamente disciplinata con il Decreto Dirigenziale n. 127 dell'11 aprile 2023, all'interno del quale è stata prevista, come unica modalità di adesione, la sottoscrizione del mandato tramite accesso all'area riservata del nuovo "Portale delle Entrate" regionale.

ART. 5 – DURATA DELL'ACCORDO DI COOPERAZIONE

L'accordo di cooperazione ha durata annuale e decorre dal 2 aprile 2024 fino al 31 marzo 2025.

Considerato che la delega al Governo contenuta nella L. 111/2023 ha durata di mesi 24 (ventiquattro) a partire dall'entrata in vigore della stessa (ovvero dal 29/08/2023), le parti si riservano di rinnovare il presente accordo in relazione all'iter governativo dei decreti legislativi attuativi della legge delega per la riforma fiscale comprensiva dei tributi regionali di cui è parte la tassa automobilistica, qualora tale delega non sia stata ancora esercitata alla scadenza del termine di cui al comma 1.

ART. 6 – RIMBORSO COSTI PER IL FUNZIONAMENTO E LE ATTIVITÀ DI INTERESSE COMUNE FONDATE SU ANTA

La Regione Campania si impegna a contribuire, mediante rimborso, ai costi di funzionamento di ACI, secondo quanto previsto dall'articolo 5, comma 5, del DM 418/1998, sulla base del circolante rilevato dal documento pubblicato da ACI sul proprio sito denominato "Autoritratto" (disponibile all'indirizzo <https://opv.aci.it/WEBDMCircolante/>) alla data del 31 dicembre 2022, per 4.799.496 veicoli ed un valore unitario di 0,692 euro, pari ad un importo complessivo di € 3.321.251,23 annuale per l'intera durata del presente Accordo di cooperazione; la somma come sopra specificata graverà sul capitolo di Bilancio 2024 U00500.

ART. 7 – OBBLIGHI IN MATERIA DI PROTEZIONE DEI DATI

Titolare del trattamento dei dati contenuti nell'archivio Nazionale della tassa automobilistica è l'ACI; titolare del trattamento dei dati contenuti nell'archivio regionale è la Regione Campania.

ACI e Regione Campania sono rispettivamente "Responsabile esterno del trattamento dei dati personali" ai sensi dell'art. 28 del Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento europeo e del Consiglio (Regolamento generale sulla protezione dei dati) e per l'Archivio Nazionale delle tasse automobilistiche.

I trattamenti da parte del Responsabile esterno sono disciplinati nell'apposito allegato, che costituisce parte sostanziale ed integrante del presente Accordo di cooperazione.

ART. 8 – TAVOLO TECNICO ACI/REGIONE

Entro 15 giorni dalla sottoscrizione del presente Accordo è costituito il "Tavolo Tecnico" composto da 4

(quattro) rappresentanti, due nominati da Regione Campania e due nominati da ACI.

Il tavolo tecnico definisce il piano operativo di gestione della tassa automobilistica e si riunisce la prima volta entro il termine di 30 giorni dalla sottoscrizione del presente accordo e le volte successive su richiesta di una delle due parti.

Il suddetto tavolo ha il compito di monitorare le attività effettuate, anche in ragione della regolarizzazione periodica delle partite contabili, la quale avverrà con cadenza trimestrale.

ART. 9 – INTEGRAZIONE PROCESSI DI RISCOSSIONE E CONTROLLO IPT

ACI e Regione Campania cooperano per l'integrazione dei processi di recupero delle tasse automobilistiche e dell'IPT nel rispetto della normativa vigente, al fine di efficientare il servizio, individuare ulteriori sacche di evasione e contenere i costi per il recupero.

Gli esiti saranno resi disponibili alle province e alla Città metropolitana di Napoli in conformità e secondo i dettami del Regolamento Imposta Provinciale di Trascrizione (approvato con deliberazione del Consiglio provinciale n. 66 del 9 novembre 2000), anche in riferimento ai riflessi relativi all'abuso di diritto di cui all'art. 10-bis della legge 212/2000, Statuto del Contribuente, rispetto alle potenziali elusioni fiscali che potrebbero ampliare la base imponibile.

ART. 10 – CONTROVERSIE

In caso di controversie inerenti l'interpretazione e/o esecuzione del presente Accordo di cooperazione va obbligatoriamente e preliminarmente esperito idoneo tentativo di composizione amichevole.

Solo in caso di infruttuoso ricorso all'istituto di cui al punto precedente verrà effettuato ricorso all'Autorità giudiziaria.

Il foro competente è quello di Napoli.

ART. 12 – NORMA DI RINVIO

Per tutto quanto non espressamente previsto all'interno del presente Accordo di cooperazione si fa rinvio a quanto previsto in materia dalla vigente normativa comunitaria, nazionale e regionale in materia di Accordi di cooperazione tra pubbliche amministrazioni nonché in materia di Tassa automobilistica.

PER LA REGIONE CAMPANIA Il Direttore della Direzione Generale per le risorse finanziarie	PER L'AUTOMOBILE CLUB D'ITALIA Il Presidente
---------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------

(Documento firmato digitalmente)