Delibera della Giunta Regionale n. 271 del 30/05/2024

Dipartimento 50 - GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

Direzione Generale 1 - Autorità di Gestione Fondo Soc. Europeo, Fondo Sviluppo e la Coesione

U.O.D. 91 - STAFF - Funzioni di supporto tecnico - operativo

Oggetto dell'Atto:

"PROGRAMMA NAZIONALE EQUITA' NELLA SALUTE 2021-2027 (PNES). PIANO OPERATIVO CAMPANIA (PO CAMPANIA).DETERMINAZIONI.

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO che

a. con decisione di esecuzione della Commissione C(2022) 4787 del 15 luglio 2022 è stato approvato l'Accordo di partenariato tra Italia e la Commissione europea relativo al ciclo di programmazione 2021-2027 che prevede di attuare l'Obiettivo 4. "Un' Europa più sociale e inclusiva attraverso l'attuazione del pilastro europeo dei diritti sociali" anche attraverso il Programma Nazionale Equità nella Salute 2021/2027;
b. la Commissione europea, con la decisione C(2022)8051 del 04.11.2022, ha approvato il programma "PN Equità nella Salute 2021-2027" (PNES) per il sostegno a titolo del Fondo europeo di sviluppo regionale e del Fondo sociale europeo Plus nell'ambito dell'obiettivo "Investimenti a favore dell'occupazione e della crescita" per le regioni Molise, Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna;
c. il PN Equità nella salute si articola in quattro aree prioritarie di intervento: contrastare la povertà sanitaria, prendersi cura della salute mentale, il genere al centro della cura e maggiore copertura degli screening oncologici, per ognuno dei quali è individuata la seguente priorità collegata ad un determinato Obiettivo Specifico:

   - priorità FESR denominata *"Servizi sanitari di qualità"* finalizzata all'obiettivo specifico RSO4.5 "*Garantire la parità di accesso alla assistenza sanitaria e promuovere la resilienza dei sistemi sanitari, compresa l'assistenza sanitaria di base, come anche promuovere il passaggio dalla assistenza istituzionale a quella su base familiare e di prossimità";*

   - priorità FSE+ denominata *"Servizi sanitari più equi ed inclusivi",* che si propone di perseguire l'obiettivo specifico ESO4.11 *"Migliorare l'accesso paritario e tempestivo a servizi di qualità, sostenibili e a prezzi accessibili, compresi i servizi che promuovono l'accesso agli alloggi e all'assistenza incentrata sulla persona, anche in ambito sanitario; modernizzare i sistemi di protezione sociale, anche promuovendo l'accesso alla protezione sociale, prestando particolare attenzione ai minori e ai gruppi svantaggiati; migliorare l'accessibilità, anche per le persone con disabilità, l'efficacia e la resilienza dei sistemi sanitari e dei servizi di assistenza di lunga durata*";
d. il PNES individua quale Organismo Intermedio (di seguito OI) per l'attuazione degli interventi relativi all'area "Contrastare la povertà sanitaria" l'Istituto Nazionale per la promozione della salute delle popolazioni migranti e il contrasto delle malattie della Povertà (INMP); tale area di intervento si pone l'obiettivo di ridurre le barriere di accesso ai servizi sanitari e sociosanitari per le persone vulnerabili dal punto di vista socio-economico;
e. il Paragrafo n. 1.8 del PNES prevede che, per l'attuazione degli interventi diversi dall'area "Contrastare la povertà sanitaria", possano essere individuate le Regioni quali Organismi Intermedi (OI);
f. il medesimo PNES individua il dirigente pro tempore dell'Ufficio 4 del Segretariato Generale del Ministero della Salute quale Autorità di Gestione, ai sensi dell'art. 71 del Regolamento (UE) 2021/1060;
g. con il decreto del Segretario Generale del Ministero della Salute n. 5 del 17/04/23, registrato alla Corte dei Conti il 22/05/2023 al n. 1664, sono state ripartite le risorse del PN da assegnare alla gestione degli Organismi Intermedi per la realizzazione degli interventi di competenza; il medesimo decreto destina risorse pari a euro 185.921.025,00 agli interventi previsti nell'area dedicata al contrasto alla povertà sanitaria, di cui euro 112.126.100,00 a valere sul FSE+ e euro 73.794.925,00 a valere sul FESR, ed euro 405.707.405,00 agli interventi previsti nelle aree "prendersi cura della

fonte: http://burc.regione.campania.it

salute mentale" "il genere al centro della cura" e "maggiore copertura degli screening oncologici", di cui euro 242.744.900,00 a valere sul FSE+ e euro 162.962.505,00 a valere sul FESR;

h. con il medesimo Decreto n.5/2023 sono state assegnate alla Regione Campania, in qualità di OI, risorse complessive pari ad € 120.299.941, di cui € 48.321.474 a valere sul FESR e € 71.978.467 a valere sul FSE;
i. con la Deliberazione della Giunta regionale n. 348 del 13/06/2023 è stato designato quale Organismo Intermedio (OI) del Programma Nazionale Equità 2021-2027, la Direzione Generale Autorità di gestione Fondo Sociale Europeo e Fondo per lo sviluppo e la coesione (dg 500100), demandando alla stessa il compito di sottoscrivere la Convenzione che disciplina i rapporti giuridici tra la Regione-OI e l'Autorità di Gestione del PNES (Ufficio 4 del Segretariato Generale del Ministero della Salute) per la realizzazione degli interventi del Programma assegnati alla ~~in~~ gestione degli organismi intermedi; al contempo è stato demandato alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale (dg 500400) la finalizzazione del documento "Linee Programmatiche di intervento" e i successivi aggiornamenti nonché l'individuazione degli interventi da realizzare a valere sul Programma Nazionale Equità 2021-2027 nel rispetto dei criteri di selezione dei beneficiari, attuazione, verifiche di gestione e rendicontazione degli interventi oggetto del Programma, in linea con le indicazioni fornite dall'Autorità di Gestione e del Sistema di Gestione e Controllo;
j. con la Deliberazione della Giunta regionale n. 574 del 18/10/2023 sono state approvate le "Linee Programmatiche di intervento" che individuano le operazioni da realizzare, fornendo indicazioni in merito ai fabbisogni finanziari, ai cronoprogrammi, agli indicatori e ai target previsti, ai soggetti da individuare quali beneficiari, nei limiti delle risorse complessivamente assegnate alla Campania con il citato decreto del Segretario Generale del Ministero della Salute n. 5 del 17/04/23; al contempo è stata demandata alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale (DG 500400) la definizione del "Piano Operativo" (PO) che contempla gli interventi di dettaglio in coerenza con le già menzionate Linee Programmatiche, nonché gli eventuali successivi aggiornamenti, da adottare a cura dell'OI, ai fini della successiva approvazione da parte dell'Autorità di Gestione del PNES;

RILEVATO CHE:

a. in data 10/11/2023 è stata sottoscritta la Convenzione che disciplina i rapporti tra l'OI-Regione Campania e l'Autorità di gestione del PNES, ai sensi all'articolo 71, paragrafo 3, del Regolamento (UE) n. 2021/1060;
b. il Ministero della Salute con il Decreto del Segretario Generale del Ministero della salute n. 47 del 16 novembre 2023 ha approvato la suddetta Convenzione e impegnato la relativa spesa, registrato dall'Ufficio centrale di Bilancio al n.1158, in data 23/11/2023 e registrato dalla Corte dei Conti il 27/12/2023 al n. 3128;

PRESO ATTO, dall'istruttoria dei competenti uffici regionali, che:

a. l'Autorità di Gestione con la nota Prot. n. 3469 del 01/02/2024 ha trasmesso alla DG 5001 e alla DG5004 gli esiti della consultazione con i servizi della Commissione UE e ulteriori osservazioni pervenute dal Comitato di coordinamento del PNES sul testo del PO approvato con il Decreto Dirigenziale n. 360 del 29/12/2023 che dettaglia gli interventi da realizzare sul territorio, i beneficiari e le risorse da destinarvi in coerenza con quanto programmato dalla Giunta nelle "Linee Programmatiche di intervento" organizzando, accorpando o integrando le azioni al fine di rispondere in maniera più efficacie ed efficiente agli obiettivi del PNES;

fonte: http://burc.regione.campania.it

b. con la nota prot. n. 272 del 24.04.2024, l'Autorità di Gestione del PNES ha proposto l'approvazione del Piano Operativo dell'Organismo Intermedio Regione Campania, adeguato alle osservazioni formulate dalla medesima Autorità di Gestione;
c. il Ministero della Salute quindi con il Decreto MDS-DPDMF n. 24 del 03/05/2024 ha approvato il Piano Operativo della Regione Campania e lo ha trasmesso alla Regione unitamente alla citata nota prot. n. 272 del 24.04.2024 con la richiesta di tener conto delle raccomandazioni formulate dall'Autorità di Gestione con la nota prot. n. 272 del 24.04.2024;
d. il Piano Operativo della Regione Campania, così come adeguato alle citate raccomandazioni, si attua attraverso n.18 progetti complessivi di cui n. 6 sulla priorità FSE+ "Servizi sanitari più equi ed inclusivi" per un totale di € 71.978.46 e n.12 sulla priorità FESR "Servizi sanitari di qualità" per un totale di € 48.321.47; in ragione del contenuto tecnico degli stessi il Piano individua le Aziende Sanitarie della Campania quali beneficiarie dei seguenti interventi:
   - Area di intervento: "Il genere al centro della cura" n. 3 progetti (Totale € 14.607.000,00)
   1. CAM.4k.2_01 "Attività formative orientate al genere"
   2. CAM.4.5.1_02 "Adeguamento infrastrutturale delle sedi consultoriali"
   3. CAM.4.5.1_03 "Acquisizione di apparecchiature diagnostiche dedicate alla prevenzione e diagnosi delle malattie genere sensibili"
   - Area di intervento: "Prendersi cura della salute mentale" n.3 progetti (Totale € 52.730.467)
   1. CAM.4k.2_02 "Implementazione del servizio di psicologia di base" Tot. € 28.000.000
   2. CAM.4k.2_03 "Attivazione sperimentale di progetti terapeutico riabilitativi personalizzati (PTRP)" Tot. € 21.230.467.
   3. CAM.4.5.1_05 "Adeguamento strutturale e infrastrutturale DSM e UONPIA". Tot. € 3.500.000,00
   - Area di intervento: "Maggiore copertura degli screening oncologici" N. 4 progetti (Totale € 7.248.000).
   1. CAM.4k.2_04 "Azioni volte all'implementazione dei 3 screening principali";
   2. CAM.4k.2_05 "Realizzazione attività formative rivolte agli operatori aziendali degli screening oncologici";
   3. CAM_4.5.2_03 "Screening diffusi";
   4. CAM.4.5.1_07 "Adeguamento infrastrutturale e tecnologico degli spazi esistenti per lo screening"
e. il medesimo Piano Operativo, nell'ottica di assicurare una azione di comunicazione e diffusione omogenea su tutto il territorio regionale, demanda alla Regione Campania con il coinvolgimento delle AA.SS.LL. gli interventi di comunicazione istituzionale nonché quelli aventi ad oggetto la realizzazione delle piattaforme informatiche nelle tre aree di intervento "Prendersi cura della salute mentale", "Il genere al centro della cura" e "Maggiore copertura degli screening oncologici", allo scopo di garantire il coordinamento degli adeguamenti e l'integrazione con il sistema "Ninfa Sinfonia". Inoltre, nell'area "Maggiore copertura degli screening oncologici" , saranno attuati a titolarità regionale i seguenti progetti: "Azione di sistema volte ad aumentare l'adesione ai 3 screening principali" (CAM.4k.2_06) e "Motor home attrezzati e personale" (CAM.4.5.1_08) nell'ottica di assicurare da un lato un'azione complessiva di accompagnamento dei soggetti con vulnerabilità socio-economica alle prestazioni di screening oncologico e dall'altro garantire una maggiore capillarità e prossimità dell'offerta dei servizi sanitari di prevenzione presso le are più remote o svantaggiate del territorio regionale;

fonte: http://burc.regione.campania.it

f. è necessario prendere atto del Piano Operativo della Regione Campania, adeguato alle raccomandazioni formulate dall'Autorità di Gestione del PNES e che aggiorna, al contempo, il documento "Linee Programmatiche di intervento" di cui alla Deliberazione della Giunta regionale n. 574 del 18/10/2023;

RITENUTO

a. di dover prendere atto del Piano Operativo Campania (PO Campania) per l'attuazione degli interventi del PNES, allegato alla presente per formarne parte integrante e sostanziale, adeguato alle raccomandazioni formulate dall'Autorità di Gestione e in aggiornamento del documento "Linee Programmatiche di intervento" di cui alla Deliberazione della Giunta regionale n. 574 del 18/10/2023;
b. di dover demandare, per quanto di rispettiva competenza, alla Direzione Generale Autorità di Gestione Fondo Sociale Europeo e Fondo per lo Sviluppo e la Coesione e alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale, l'approvazione degli strumenti per l'attuazione del Piano Operativo nonché eventuali modifiche ed integrazioni non sostanziali che si rendessero necessarie ai documenti menzionati ai fini di un'efficacia ed efficiente attuazione degli interventi, nonché per consentire l'immediato avvio delle attività di competenza per l'attuazione degli interventi oggetto del Piano;

ACQUISITO il parere favorevole del Responsabile della Programmazione Unitaria, Prot. 12662/U.D.C.P./ GAB/GAB del 30/05/2024;

VISTI tutti gli atti richiamati in narrativa;

Propone e la Giunta, in conformità, a voti unanimi

DELIBERA

per le motivazioni ed i riferimenti espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati:

1. **di prendere atto** del Piano Operativo Campania (PO Campania) per l'attuazione degli interventi del PNES, allegato alla presente per formarne parte integrante e sostanziale, adeguato alle raccomandazioni formulate dall'Autorità di Gestione del PNES, in aggiornamento del documento "Linee Programmatiche di intervento" di cui alla Deliberazione della Giunta regionale n. 574 del 18/10/2023;
2. **di demandare**, per quanto di rispettiva competenza, alla Direzione Generale Autorità di Gestione Fondo Sociale Europeo e Fondo per lo Sviluppo e la Coesione e alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale, l'approvazione degli strumenti per l'attuazione del Piano Operativo nonché eventuali modifiche ed integrazioni non sostanziali che si rendessero necessarie ai documenti menzionati ai fini di un'efficacia ed efficiente attuazione degli interventi, nonché per consentire l'immediato avvio delle attività di competenza per l'attuazione degli interventi oggetto del Piano;
3. **di inviare** il presente provvedimento al Gabinetto del Presidente, al Responsabile della Programmazione Unitaria, alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale, all'AdG del Programma Nazionale Equità 2021-2027 - Ufficio 4 ex Segretariato Generale del Ministero della Salute, alla Direzione Generale Autorità di Gestione Fondo Europeo di Sviluppo Regionale, agli Uffici competenti per la pubblicazione sul BURC e nella sezione trasparenza del sito istituzionale della Regione Campania.