C. F.95145480653 p.I.V.A. 05327590658 Via Cupa Parisi 11, 84133 Salerno ass.gestionemusica@gmail.com ass.gestionemusica@pec.it tel. 3928435584

Relazione di presentazione dei concerti per l'anno 2024

Proposta

L'associazione "Gestione Musica" propone alla vostra attenzione il **programma musicale** per l'anno 2024 che e' parte integrante di un programma triennale 2022-2024 in corso di realizzazione intitolato "Rivivere la tradizione nella coscienza contemporanea" approvato e svolto in collaborazione con il Ministero per i beni culturali (Fondo Unico per lo Spettacolo).

Il progetto Musicale si realizza anche per l'anno 2024 con la creazione di specifiche rassegne musicali dall'estate all'inverno con un'anteprima nel periodo di Pasqua, e si prefigge lo scopo di proporre, in maniera nuova e contemporanea, il linguaggio ed il messaggio intrinseco della tradizione classica con concerti il più possibile "vicini" al pubblico e con programmi di carattere multidisciplinare in modo da rendere più ricco e completo l'impatto emotivo e contenutistico della proposta insita nell'esecuzione. Il programma musicale è pensato con l'utilizzo di repertori cameristici o con piccole ensemble orchestrali fino ad un massimo di 23 elementi che rende ancor più dinamico il progetto e capace di incastonarsi in tutte le possibili location.

I temi programmatici a livello artistico quest'anno vedono le celebrazioni musicali principalmente dei seguenti compositori, Gabriel Faurè, Giacomo Puccini, Ferruccio Busoni e Gianbattista Viotti con produzioni proprie, coproduzioni con associazioni e artisti affermati nel panorama musicale ed organismi ospiti a completare un'offerta di qualità.

La proposta consiste nella creazione di 3 distinte rassegne: Estate Musicale in Tour, Musica a Cavallo dell'autunno ed il Dicembre Sacro.

- "Estate Musicale in Tour" e' una rassegna itinerante in sinergia con altre associazioni musicali che vedrà la produzione di 10 concerti in luoghi di grande suggestione come Villa Salati nella zona archeologica di Fratte a Salerno, Villa Salati in collaborazione con il comunee di Capaccio-Paestum, il bosco di Sicignano degli Alburni, con programmi prodotti o ospitati che coinvolgono artisti quali l'orchestra sinfonica di Sanremo, l'orchestra del teatro Goldoni di Livorno, l'Orchestra Filarmonica della Campania, cameristi e solisti tra i più noti del panorama campano e nazionale, proponendo un travolgente omaggio ai Queen sinfonici e a Modugno oltre che ad un repertorio classico per unire le varie generazioni di audienece.
- L' autunno musicale, proseguendo nell'anno, ha l'intenzione di creare una stagione cameristica, con una proposta musicale con omaggi a Ferruccio Busoni che verrà messo a confronto con altri grandi compositori del romanticismo musicale, culminando con il concerto di musica contemporanea a Brienza di premiazione del terzo concorso di composizione intitolato alla figura di "Francesco Mario Pagano" per dar respiro alla creatività emergente.
- **Dicembre Sacro** Proporrà per la quarta edizione un percorso di 3 concerti che oltre ad esplorare la musica sacra darà spazio alle nuove generazioni che si confronteranno con il repertorio di Gianbattista Viotti.

L'attività dell'associazione "gestione musica", nata nel 2013, vanta circa 10 anni in continuità con collaborazioni con comuni come Salerno, Capaccio, Pompei, Amalfi, Brienza (Pz), enti come Scabec, Parco Nazionale del Vesuvio, Parco Nazionale del Cilento e del vallo di Diano e svariate istituzioni private. Dal 2021 e' stata ammessa al finanziamento del fondo unico per lo spettacolo (FNSV-MIBCT) creando la rassegna "Salerno Classica" giunta quest'anno alla terza edizione, "Eboli Music master" in collaborazione con il comune di Eboli giunta quest'anno alla seconda edizione, il concorso di Composizione Francesco Mario Pagano in collaborazione con il comune di Brienza (PZ) che giungerà quest'anno alla quarta edizione. Il progetto "Rivivere la tradizione nella coscienza contemporanea" si avvale di collaborazioni estremamente qualificate quali il "Teatro Goldoni di

fonte: http://burc.regione.campania.it

C. F.95145480653 p.I.V.A. 05327590658 Via Cupa Parisi 11, 84133 Salerno ass.gestionemusica@gmail.com ass.gestionemusica@pec.it tel. 3928435584

Livorno", l'Orchestra ICO 131 della Basilicata, l'orchestra Sinfonica di Sanremo con il direttore Giancarlo De Lorenzo, Orchestra Filarmonica della Campania con solisti del calibro di Costantino Catena, Giuseppe Mari, Vincenzo Quaranta con musicisti protagonisti della scena musicale campana nelle più prestigiose istituzioni come il Teatro San Carlo e l'orchestra del teatro Verdi di Salerno oltre la "Nuova Orchestra Scarlatti" di Napoli. La direzione artistica e' affidata al Maestro Mario Menicagli dalla pluriennale esperienza alla guida del Teatro Goldoni di Livorno e la parte esecutiva del progetto e' affidata al presidente dell'associazione "Gestione Musica" Francesco D'Arcangelo, Violoncellista e direttore d'orchestra.

CRONOPROGRAMMA dettagliato

Di seguito si elencano i concerti e le iniziative proposte specificando che le eventuali variazioni in luoghi, date o contenuti, verrà prontamente comunicata o dettagliata in fase di rendicontazione.

Concerti Ospitati:

- -Data e Luogo: 24/07/2024 Area Archeologica di Fratte (Salerno)
- -Titolo: Somebody to Love, omaggio ai queen sinfonici
- -Autore: Musiche dei Queen arr. Roberto Molinelli
- -Direttore: Roberto Molinelli
- -Esecutori: Orchestra ICO "Suoni del SUD", Antonello Carrozza Vocalist
- -Data e Luogo: 12/07/2024 Villa Salati presso area archeologica di Capaccio Paestum (Salerno)
- -Titolo: "Morricone in I.A," musiche e immagini intorno ad Ennio Morricone
- -Autore: Ennio Morricone
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo
- -Esecutori: Orchestra del Teatro Goldoni di Livorno, elaborazioni video di David Di Michele
- -Data e Luogo: 02/08/2024 Giardini di Villa Guariglia, Vietri sul mare (Salerno)
- -Titolo: Concerto Romantico
- -Autori: Puccini, Monti, Catalani, Broghi, Culotta, Martucci
- -Direttore: Paolo Scibilia
- -Esecutori: Belle époque ensemble
- -Data e Luogo: 30/07/2024 Giardini di Villa Guariglia, Vietri sul Mare (Salerno)
- -Titolo: "El tango show"
- -Autori: Piazzolla, Rodriguez, Gardel, Galliano, Webber
- -Direttore: Giovanna D'Amato
- -Esecutore: Trio Accord, Violino, Gennaro Minichiello, Violoncello Giovanna D'Amato, Fisarmonica Ezio Testa, Ballerini: Gisela Bacon, Nelson Pili, Malena Veltri e Luis Del Gado
- -Data e Luogo: 31/08/2024 Complesso Monumentale di San Michele (Salerno)
- -Titolo: Anniversaire, Testi di Stefano Valanzuolo
- -Autore: Viotti, Schubert, Smettano, Puccini, Bruckner e Faurè
- -Direttore: Giovanna D'Amato
- -Esecutori: Violino Selene Pedicini, Violino Federica Severini, Viola Luca Forzati, Violoncello Giovanna D'Amato, Pianoforte Antonia Valente, voce narrante Stefano Valanzuolo

C. F.95145480653 p.I.V.A. 05327590658 Via Cupa Parisi 11, 84133 Salerno ass.gestionemusica@gmail.com ass.gestionemusica@pec.it tel. 3928435584

- -Data e Luogo: 05/09/2024 Villa Salati, area archeologica Capaccio-Paestum (Salerno)
- -Titolo: Omaggio a Modugno" per voce e orchestra
- -Autore: Domenico Modugno
- -Direttore: Giancarlo De Lorenzo
- -Esecutori: Voce Peppe Voltarelli, Orchestra sinfonica di Sanremo
- -Data e Luogo: 11/09/2024 Complesso Monumentale di San Michele (Salerno)
- -Titolo Romanticismo a confronto" Omaggio a Busoni e Chopin
- -Autori: Ferruccio Busoni, F. Chopin
- -Direttore: Antonio Di Cristofano
- -Esecutori: Pianoforte Antonio Di Cristofano, quintetto Ensemble Salerno Classica
- -Data e Luogo: 14/09/2024 Complesso Monumentale di San Michele (Salerno)
- -Titolo Romanticismo a confronto" Omaggio a Busoni e Schumann
- -Autori: Ferruccio Busoni, R. Schumann
- -Direttore: Alessandro Marano
- -Esecutori: Pianoforte Alessandro Marano, quintetto I solisti dell'Orchestra Sinfonica di Cosenza
- -Data e Luogo: 30/11/2024 Chiesa di San Giorgio, Via Duomo 19 (Salerno)
- -Titolo: Exultate Jubilate"
- -Autori: W.A. Mozart, Gianbattista Viotti
- -Direttore: Alessandro Tirotta
- -Esecutori: Soprano Chiara Tirotta, Violino solista da Definire, Orchestra del Teatro Cilea di Reggio Calabria

Data e Luogo: 13/12/2024 Complesso Monumentale di San Michele (Salerno)

- -Titolo: Il Canto degli Angeli
- -Autori: Bach, Händel, Verdi, Caccini, Strauss
- -Direttore: Giovanna D'Amato
- -Esecutori: Meridies Cello Quartett, soprano Natalizia Carone

Concerti Prodotto o Co-prodotti:

Data e Luogo: 06/04/2024 Chiesa di San Benedetto in via San Benedetto, (Salerno)

- -Titolo: Requiem di Faurè
- -Autore: Musiche di Gabriel Fauré
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo
- -Esecutori: Baritono solista Francesco Auriemma, Coro Estro armonico e Coro Casella, Coro voci bianche Calicanto, ensemble strumentale Salerno Classica
- -Data e Luogo: 13/07/2024 Giardini di Villa Guariglia, Vietri sul Mare (Salerno)
- -Titolo: "El Amor Brujo" versione originale del 1915
- -Autori: Manuel De Falla
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo
- -Esecutori: Alina Di Polito voce, Ensemble Salerno Classica con Artisti Cilentani Associati

C. F.95145480653 p.I.V.A. 05327590658 Via Cupa Parisi 11, 84133 Salerno ass.gestionemusica@gmail.com ass.gestionemusica@pec.it tel. 3928435584

- -Data e Luogo: 19/07/2024, Villa Salati area archeologica di Capaccio-Paestum (Salerno)
- -Titolo: "Antonella Ruggero in concerto"
- -Autori: Antonella Ruggero con arrangiamenti di Valter Sivilotti
- -Direttore: Valter Sivilotti
- -Esecutori: voce Antonella Ruggero, ensemble Salerno Classica
- -Data e Luogo: 21/07/2024 Giardini di Villa Guariglia, Vietri sul Mare (Salerno)
- -Titolo: "Vienna Prima e Dopo" Omaggio a Mozart e Schönberg
- -Autori: W.A.Mozart e A. Schönberg
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo
- -Esecutori: Sestetto Salerno Classica
- -Data e Luogo: 09/08/2024 Capaccio (Salerno)
- -Titolo: "Nessun Dorma" Omaggio a G. Puccini
- -Autore: G. Puccini, G. Verdi
- -Direttore: Giulio Marazia
- -Esecutori: soprano Antonella De Chiara, tenore Francesco Napoletano, Baritono Juan Possidente, orchestra filarmonica Campana
- -Data e Luogo: 01/11/2024 Brienza (Potenza)
- -Titolo: Concerto di premiazione del 4º concorso di composizione "Francesco Mario Pagano"
- -Autori: Vincitori del concorso di Composizione
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo
- -Esecutori: Quintetto Salerno Classica
- -Data e Luogo: 12/08/2024 Area Archeologica di Fratte (Salerno)
- -Titolo: "Concerti e Sinfonie di Mozart"
- -Autori: W.A. Mozart
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo
- -Esecutori: pianoforte Costantino Catena, Orchestra Salerno Classica
- -Data e Luogo: 13/08/2024 Castello di Sicignano degli alburni (Salerno)
- -Titolo: "Romanticismi a Confronto" omaggio a Busoni e Schumann
- -Autori: F. Busoni, R. Schumann
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo
- -Esecutori: Pianoforte Costantino Catena, quintetto Salerno Classica
- -Data e Luogo: 21/09/2024 Complesso Monumentale di San Michele (Salerno)
- -Titolo: "Romanticismi a Confronto" omaggio a Busoni e Schumann
- -Autori: F. Busoni, R. Schumann
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo
- -Esecutori: Pianoforte Costantino Catena, quintetto Salerno Classica
- -Data e Luogo: 08/12/2024 Chiesa di San Giorgio (Salerno)
- -Titolo: "Magnificat" Dicembre Sacro omaggio a Maria
- -Autori: Francesco Durante, G. Viotti, W.A. Mozart
- -Direttore: Francesco D'Arcangelo

C. F.95145480653 p.I.V.A. 05327590658 Via Cupa Parisi 11, 84133 Salerno ass.gestionemusica@gmail.com ass.gestionemusica@pec.it tel. 3928435584

-Esecutori: soprano Antonella De Chiara, Contralto Beatrice Amato, Tenore Francesco Napoletano, basso Roberto Costabile, ensemble Salerno Classica Coro Csella e Coro Estro Armonico

-Data e Luogo: 22/12/2024 Chiesa di San Giorgio (Salerno)

-Titolo: "Il messiah di Händel"

-Autore: G.F.Händel

-Direttore: Francesco D'Arcangelo

-Esecutori: soprano Annalisa Pellegrino, mezzosoprano Michela Rago, tenore Stefano Sorrentino, basso Luciano Matarazzo ensemble Salerno Classica, Coro estro armonico e coro casella

-Data e Luogo: 26/12/2024 Chiesa di Sant'Antonio, Capaccio (Salerno)

-Titolo: "Tradizionale concerto di Santo Stefano"

-Autori: W.A.Mozart, Vivaldi, Grubert, e canti tradizionali

-Direttore: Francesco D'Arcangelo

-Esecutori: Violino Vincenzo Quaranta, viola Giuseppe Mari, soprano Antonella De Chiara ensemble Salerno Classica

