

**Commissario Straordinario
ex art. 11 comma 18° L.887/84**

Struttura di Supporto

(art. 9-ter, comma 12 del decreto-legge 11 giugno 2024, n. 76, come convertito in legge n. 111 del 8 agosto 2024)

Prot. n. 664/SC887/2024

Napoli 17/12/2024

AVVISO DI RETTIFICA DEL DECRETO N. 1640 DEL 16/12/2024

La presente comunicazione integra e rettifica il decreto n. 1640 del 16 dicembre 2024, limitatamente a quanto rubricato nell'oggetto e alle declaratorie di cui all'art. 1, così come segue:

a) Oggetto

*Convenzioni n. 29 rep. del 12.04.2000 e n. 8 rep. del 25.11.2006 Acquisizione sanante, ai sensi e per gli effetti dell'art. 42 bis del D.P.R. 327 del 2001 e successive modificazioni ed integrazioni, delle aree illegittimamente occupate, nell'ambito della realizzazione dell'intervento "Sistemazione ed adeguamento della via Sartania **site nel Comune di Napoli**".*

b) Art. 1

- di disporre l'acquisizione sanante, ai sensi e per gli effetti dell'art. 42 bis del D.P.R. 327/2001 e successive modificazioni ed integrazioni, in favore del Commissario Straordinario ex lege 887/84 delle aree **site nel Comune di Napoli** riportate nell'ALLEGATO A al presente provvedimento, per formarne parte integrante;
- di disporre, ai sensi e per gli effetti dell'art. 42 bis del D.P.R. 327/2001 e successive modificazioni ed integrazioni, la costituzione, in favore della Regione Campania (C.F. 80011990639), in persona del legale rapp.te p.t., dom.to per la carica in Napoli presso la sede di Via Santa Lucia n. 81, dei diritti di servitù come indicati nell'ALLEGATO B e sulle aree ivi catastalmente individuate **site nel Comune di Napoli**.

Il Responsabile pro-tempore della Struttura
Dr. Antonio Lepore