



Decreto Presidente Giunta n. 44 del 27/05/2025

Dipartimento 50 - GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

Direzione Generale 4 - DG per la tutela della salute e il coordin. del sist. sanitario regionale

Oggetto dell'Atto:

**RINNOVO DEL COMITATO REGIONALE PARITETICO DEGLI SPECIALISTI
AMBULATORIALI DI CUI ALL'ART. 17 DELL'ACCORDO COLLETTIVO NAZIONALE DEL 4
APRILE 2024 - NOMINA COMPONENTI**

IL PRESIDENTE

PREMESSO che

- a. l'Accordo Collettivo Nazionale per la disciplina dei rapporti con gli Specialisti Ambulatoriali Interni, Veterinari ed altre professionalità sanitarie, sottoscritto in data 7 febbraio 2024 ed entrato in vigore il 4 aprile 2024 ai sensi dell'art. 8, co. 1 del D. Lgs. 30 dicembre 1992, n. 502 (in seguito Accordo o ACN), in linea con le precedenti intese, conferma l'istituzione, in ogni regione, di un Comitato Paritetico, stabilendone la composizione e le modalità di individuazione dei componenti;
- b. ai sensi dell'art. 17, commi 1 e 2 dell'ACN, il Comitato Regionale Paritetico (in seguito anche Comitato), è composto da:
 - quattro rappresentanti delle Aziende individuati dalla Regione;
 - cinque rappresentanti degli specialisti ambulatoriali, veterinari e professionisti di cui all'Accordo, operanti nella Regione, individuati dalle organizzazioni sindacali firmatarie dell'Accordo e dotate di un terminale associativo domiciliato in Regione riferito allo specifico ambito contrattuale;
 - Assessore regionale alla Sanità, o suo delegato, che integra la parte pubblica e presiede il Comitato;
 - oltre ai titolari, sono individuati, con le stesse modalità, altrettanti membri supplenti;
- c. ai sensi del successivo co. 3, i componenti, l'attività e le funzioni del Comitato sono definiti a livello regionale;
- d. l'attività del Comitato è prevalentemente diretta a formulare pareri e proposte sulla programmazione sanitaria, a fornire indirizzi alle Aziende per l'uniforme applicazione dell'Accordo Integrativo Regionale, ad attuare il monitoraggio degli accordi attuativi aziendali, a formulare indirizzi sui temi della formazione di interesse regionale e ad avanzare proposte in materia di organizzazione del lavoro, semplificazione dell'accesso alle prestazioni specialistiche, obiettivi e progetti di prioritario interesse (art. 17, co. 4 ACN);
- e. con decreto del Presidente della Giunta regionale della Campania 15 gennaio 2018, n. 3 è stato costituito il Comitato Regionale Paritetico ai sensi dell'art. 15 dell'A.C.N. sottoscritto nel 2015;

RILEVATO che

- a. l'art. 17 dell'A.C.N. del 31 marzo 2020 ha innovato parzialmente il dettato dell'art. 15 dell'ACN 2015 prevedendo, in ordine alla durata, che *"Il Comitato regionale rimane confermato sino all'insediamento del nuovo Comitato a seguito del rinnovo dell'ACN."* (comma 5);
- b. occorre ricostituire il Comitato Regionale Paritetico in conformità alle previsioni dell'art. 17 del nuovo ACN che, al comma 5, prevede l'insediamento entro tre mesi dall'entrata in vigore dell'Accordo;
- c. con nota prot. n. 205714 del 23 aprile 2024 la Direzione generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR ha richiesto alle Aziende Sanitarie Locali di formulare proposte in merito alla designazione dei componenti di parte pubblica;
- d. all'esito dell'istruttoria di competenza e del confronto con le Aziende Sanitarie, la Direzione generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR ha proposto i nominativi dei nuovi componenti del Comitato in possesso dei requisiti di professionalità e di esperienza richiesti dalla specifica natura dell'incarico;

ACQUISITE agli atti della Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR le dichiarazioni dei nominandi di insussistenza di cause di incompatibilità e di inconfiribilità all'assunzione ed all'espletamento dell'incarico, di non trovarsi nelle situazioni descritte dalla lett. a) alla lett. f) dell'art. 7 D. Lgs. 31 dicembre 2012, n. 235, di assenza di conflitti di interesse rese ai sensi della vigente normativa in materia;

VISTE

- a. la nota prot. n. 205519 del 23 aprile 2024 con la quale la Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR ha richiesto alle organizzazioni sindacali firmatarie dell'Accordo la

designazione dei rappresentanti sindacali con i relativi supplenti ai fini della costituzione del Comitato Regionale Paritetico;

- b. la nota prot. n. 205714 del 23 aprile 2024 con la quale la Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR ha richiesto alle AA.SS.LL di formulare una proposta in merito alla designazione dei componenti di parte pubblica;
- c. le note di riscontro prot. n. 380300 del 02 agosto 2024 e prot. n. 243448 del 16 maggio 2024, con le quali le organizzazioni sindacali SUMAI e FeSPA, in ragione della maggiore consistenza associativa regionale e titolari rispettivamente del diritto di nomina di quattro componenti e di un componente, e relativi supplenti, hanno designato i propri rappresentanti ai fini della costituzione del Comitato;

RITENUTO

- a. di dover disporre il rinnovo del Comitato Regionale Paritetico per gli Specialisti Ambulatoriali di cui all'art. 17 dell'ACN 2024, in coerenza con la proposta presentata, per la parte pubblica, dal Direttore generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR e con le designazioni di parte sindacale pervenute dalle OO.SS. con maggiore consistenza associativa regionale - SUMAI e FeSPA - firmatarie dell'Accordo, nella seguente composizione:

componenti di parte pubblica, in possesso dei requisiti di professionalità e di esperienza richiesti dalla specifica natura dell'incarico, all'esito dell'istruttoria della competente Direzione generale:

Presidente:

- Dott.ssa Simona Gentile, dirigente Regione Campania U.O.D. 50.04.15, delegata ai sensi dell'art. 17 co. 2 del vigente A.C.N.;

Rappresentanti titolari delle Aziende individuati dalla Regione:

- Dott. Pasquale Izzo, ASL Napoli 1 Centro;
- Dott. Massimo D'Andrea, ASL Salerno;
- Dott. Antonio Cajafa, ASL Napoli 2 Nord;
- Dott.ssa Maria Teresa Stocchetti, ASL Napoli 3 Sud;

Rappresentanti supplenti delle Aziende individuati dalla Regione:

- Dott.ssa Immacolata Giusto, ASL Avellino;
- Dott.ssa Sara Marino, ASL Salerno;
- Dott. Alessandro Bozza, ASL Benevento;
- Dott.ssa Maria Antonia Di Palma, ASL Napoli 3 Sud;

Rappresentanti titolari individuati dalle organizzazioni sindacali firmatarie dell'A.C.N.:

- Dott. Gaetano Amorico, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Paolo Bassano, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Ferdinando Ferrara, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Luigi Sodano, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Marcello Di Franco, rappresentante FESPA;

Rappresentanti supplenti individuati dalle organizzazioni sindacali firmatarie dell'A.C.N.:

- Dott.ssa Rosaria Di Clemente, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Giovanni Orlando, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Emilio Luigi Scalzo, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott.ssa Filomena Ventrino, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Roberto De Rosa, rappresentante FESPA;

- b. di dover stabilire che le funzioni di segreteria del Comitato sono svolte dalla Dott.ssa Serafina Fusco, dipendente incardinata presso la Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del S.S.N., e sono rese a titolo gratuito;

- c. di dover precisare che l'incarico di componente del Comitato è conferito a titolo gratuito;

VISTI

- Il decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 502;
- l'Accordo Collettivo Nazionale per la disciplina dei rapporti con gli Specialisti Ambulatoriali Interni, Veterinari ed altre professionalità sanitarie, sottoscritto in data 7 febbraio 2024 ed entrato in vigore il 4 aprile 2024;
- il decreto del Presidente della Giunta regionale della Campania 15 gennaio 2018, n. 3;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR, delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Direttore Generale a mezzo sottoscrizione del presente atto

DECRETA

per le motivazioni e considerazioni esposte in premessa, che si intendono integralmente riportate:

1. di rinnovare il Comitato Regionale Paritetico per gli Specialisti Ambulatoriali di cui all'art. 17 dell'ACN 2024, in coerenza con la proposta presentata, per la parte pubblica, dal Direttore generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR e con le designazioni di parte sindacale pervenute dalle OO.SS. con maggiore consistenza associativa regionale - SUMAI e FeSPA - firmatarie dell'Accordo, nella seguente composizione:

componenti di parte pubblica, in possesso dei requisiti di professionalità e di esperienza richiesti dalla specifica natura dell'incarico, all'esito dell'istruttoria della competente Direzione generale:

Presidente:

- Dott.ssa Simona Gentile, dirigente Regione Campania U.O.D. 50.04.15, delegata ai sensi dell'art. 17 co. 2 del vigente A.C.N.;

Rappresentanti titolari delle Aziende individuati dalla Regione:

- Dott. Pasquale Izzo, ASL Napoli 1 Centro;
- Dott. Massimo D'Andrea, ASL Salerno;
- Dott. Antonio Cajafa, ASL Napoli 2 Nord;
- Dott.ssa Maria Teresa Stocchetti, ASL Napoli 3 Sud;

Rappresentanti supplenti delle Aziende individuati dalla Regione:

- Dott.ssa Immacolata Giusto, ASL Avellino;
- Dott.ssa Sara Marino, ASL Salerno;
- Dott. Alessandro Bozza, ASL Benevento;
- Dott.ssa Maria Antonia Di Palma, ASL Napoli 3 Sud;

Rappresentanti titolari individuati dalle organizzazioni sindacali firmatarie dell'A.C.N.:

- Dott. Gaetano Amorico, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Paolo Bassano, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Ferdinando Ferrara, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Luigi Sodano, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Marcello Di Franco, rappresentante FESPA;

Rappresentanti supplenti individuati dalle organizzazioni sindacali firmatarie dell'A.C.N.:

- Dott.ssa Rosaria Di Clemente, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Giovanni Orlando, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Emilio Luigi Scalzo, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott.ssa Filomena Ventrino, rappresentante SUMAI-ASSOPROF;
- Dott. Roberto De Rosa, rappresentante FESPA;

2. di stabilire che le funzioni di segreteria del Comitato sono svolte dalla Dott.ssa Serafina Fusco, dipendente incardinata presso la Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del S.S.N., e sono rese a titolo gratuito;
3. di precisare che l'incarico di componente del Comitato è conferito a titolo gratuito;
4. di trasmettere il presente provvedimento al Gabinetto del Presidente, alla Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento SSR per gli adempimenti di competenza, compresa la notifica agli interessati, al BURC per la pubblicazione.

DE LUCA