

**SCHEDA TRASPARENZA E PUBBLICITÀ**

<b>ANAGRAFICA</b>	
<b>DENOMINAZIONE SOGGETTO BENEFICIARIO</b>	ORILIA S.R.L.
<b>NOME PROGETTO</b>	ORILIAI – Optimized Refrigerated Logistics with Integrated AI
<b>CODICE FISCALE</b>	04321440655
<b>P. IVA</b>	04321440655
<b>SEDE LEGALE</b>	LARGO GIUSEPPE TONIOLI, 6 - ROMA
<b>SEDE OPERATIVA</b>	LARGO GIUSEPPE TONIOLI, 6 - ROMA
<b>NUMERO ID</b>	174
<b>TOTALE AMMISSIBILE</b>	4.300.710,31 €
<b>CONTRIBUTO SPETTANTE</b>	2.957.827,54 €

**PRESENTAZIONE DEL SOGGETTO BENEFICIARIO**

Orilia S.r.l. è una società attiva nel settore della logistica integrata e dei trasporti, fondata nel 1989 a Nocera Superiore (SA) da Agostino Orilia, imprenditore con solida esperienza nel comparto del trasporto merci. Nel 2005 l'azienda ha assunto l'attuale forma giuridica di società a responsabilità limitata, con una struttura stabile da oltre vent'anni, composta da due soci paritari: Agostino Orilia, Amministratore Unico e Francesco Orilia. Entrambi figurano anche come titolari effettivi. Nel 2020 la sede legale è stata trasferita a Roma, mentre le principali funzioni operative, organizzative e strategiche restano concentrate nella sede storica di Mercato San Severino (SA), che rappresenta il centro decisionale dell'impresa. La società ha registrato negli anni una crescita costante e una progressiva estensione della gamma dei servizi offerti, passando da una logistica tradizionale ad alto contenuto operativo a soluzioni di supply chain management ad elevato valore aggiunto. Attualmente Orilia impiega oltre 30 dipendenti diretti e si avvale di circa 300 collaboratori esterni, operando attraverso una rete articolata di sedi e depositi distribuiti in Campania, Lazio e altre regioni italiane. La flotta aziendale è composta da circa 60 mezzi di proprietà, a cui si affiancano oltre 120 attrezzature per la movimentazione e lo stoccaggio, tra cui transpallet elettrici, carrelli retrattili, bilance dinamiche, celle refrigerate e sistemi di tracciabilità RFID. Il modello operativo adottato si distingue per l'elevato livello di tracciabilità, affidabilità e reattività nella gestione delle merci, con una particolare specializzazione nella logistica a temperatura controllata per i settori agroalimentare, farmaceutico e sanitario. Orilia ha costruito nel tempo relazioni solide e continuative con operatori pubblici e privati, posizionandosi come partner tecnologico in grado di offrire servizi su misura, sia per la distribuzione primaria che per il last mile, gestendo anche stocaggi critici e flussi ad alta rotazione. In quest'ottica, l'azienda ha conseguito le certificazioni UNI EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018, adottando un sistema integrato orientato alla qualità, alla sostenibilità ambientale e alla sicurezza nei luoghi di lavoro. Sul piano tecnologico, Orilia ha sviluppato la piattaforma proprietaria Oriliatrans SCM, una suite di strumenti digitali per il monitoraggio in tempo reale della catena logistica, integrata con sistemi di geolocalizzazione e sicurezza attiva basati su tecnologia satellitare (BSQ Control). A partire dal 2020, l'azienda ha accelerato il percorso di digitalizzazione secondo i paradigmi dell'Industria 4.0, implementando soluzioni IoT, sensori ambientali, algoritmi predittivi e software gestionali evoluti, al fine di automatizzare le operazioni interne e rendere l'intero ecosistema logistico più efficiente, flessibile e resiliente. La proposta presentata nell'ambito dell'Avviso STEP – Azione 1.6.1 si inserisce pienamente in questa traiettoria di crescita tecnologica, e rappresenta il punto di convergenza tra le competenze maturate nella logistica operativa e la visione strategica orientata alla fabbricazione industriale di una tecnologia digitale critica basata sull'intelligenza artificiale per la gestione adattiva della logistica del freddo

**PROPOSTA PROGETTUALE**

La proposta progettuale consiste nello sviluppo, fabbricazione e validazione industriale di una piattaforma digitale avanzata, denominata "OriliAI", basata su tecnologie critiche di intelligenza artificiale e progettata per l'ottimizzazione adattiva, predittiva e sostenibile della logistica a temperatura controllata