

Deliberazione N. 430AssessorePresidente Roberto FICO

SPL	SSL	STL
204	04	02

Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL 06/08/2026

PROCESSO VERBALE

Oggetto:

Istituzione di una sede farmaceutica presso l'Aeroporto di Salerno - Costa d'Amalfi ai sensi dell'art. 1-bis della legge n. 475/1968 e ss.mm.ii.

1)	Presidente	Roberto	FICO	Presidente
2)	Vicepresidente	Mario	CASILLO	
3)	Assessore	Fulvio	BONAVITACOLA	
4)	Assessore	Vincenzo	CUOMO	
5)	Assessore	Onofrio Giustino Angelo	CUTAIA	
6)	Assessore	Vincenzo	MARAIO	
7)	Assessore	Andrea	MORNIROLI	
8)	Assessore	Claudia	PECORARO	
9)	Assessore	Angelica	SAGGESE	
10)	Assessore	Maria Carmela	SERLUCA	
11)	Assessore	Fiorella	ZABATTA	
	Segretario	Mauro	FERRARA	

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO che

- a. l'art. 1-bis della legge 2 aprile 1968, n. 475, introdotto dall'art. 11 del decreto-legge 24 gennaio 2012, n. 1, convertito, con modificazioni, dalla legge 24 marzo 2012, n. 27, prevede che le Regioni, sentita l'Azienda Sanitaria Locale competente per territorio, possano istituire una farmacia, in deroga al criterio demografico, negli aeroporti civili a traffico internazionale, purché non sia già aperta una farmacia a distanza inferiore a 400 metri;

PRESO ATTO, sulla base dell'istruttoria dei competenti Uffici regionali, CHE

- a. con nota prot. n. 0402080/2026 del 29.04.2026, la Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale – Settore Accreditamento Istituzionale Health Technology Assessment (HTA) rapporti con il mercato U.O.S. Politiche del Farmaco e Dispositivi Medici – HTA ha comunicato l'avvio del procedimento amministrativo;
- b. con nota prot. n. 116699 dell'08.05.2026, acquisita al prot. regionale n. 0429554 dell'08.05.2026, l'ASL Salerno ha espresso parere favorevole all'istituzione della sede farmaceutica, attestando che l'Aeroporto di Salerno – Costa d'Amalfi è aperto al traffico internazionale e che la farmacia aperta più vicina è ubicata ad una distanza di circa 700 metri dallo scalo aeroportuale, superiore al limite minimo di 400 metri previsto dall'art. 1-bis della Legge n. 475/1968;
- c. con nota acquisita al protocollo regionale n. 0512433, dell'08.06.2026, la GE.S.A.C. S.p.A., concessionaria della gestione totale dell'Aeroporto di Salerno – Costa d'Amalfi in forza della Convenzione stipulata con ENAC, ha attestato il carattere internazionale dello scalo, rappresentando l'attivazione e la programmazione di collegamenti aerei verso numerose destinazioni estere;
- d. l'Aeroporto di Salerno – Costa d'Amalfi costituisce un'infrastruttura di rilevanza strategica per il territorio regionale e, in ragione del progressivo sviluppo dei collegamenti nazionali e internazionali, è interessato da un significativo afflusso di passeggeri, lavoratori e operatori;
- e. la peculiare concentrazione di utenza non residente all'interno dello scalo rende necessario assicurare un presidio farmaceutico stabile e facilmente accessibile, idoneo a garantire la tempestiva disponibilità dei medicinali e la continuità dell'assistenza farmaceutica;
- f. con la menzionata nota dell'08.06.2026, la GE.S.A.C. S.p.A. oltre a comprovare il carattere internazionale dello scalo, con l'attivazione e la programmazione di collegamenti verso numerose destinazioni estere, ha confermato l'importanza e l'attualità dell'istituzione della sede farmaceutica;

RITENUTO, pertanto,

- a. di dover istituire, ai sensi dell'art. 1-bis della legge 2 aprile 1968, n. 475 e ss.mm.ii., una sede farmaceutica presso l'Aeroporto di Salerno – Costa d'Amalfi, individuandone l'ambito territoriale nell'intero sedime aeroportuale;
- b. di dover demandare alla Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale gli atti conseguenziali, ivi compresi gli adempimenti previsti dalla normativa vigente in materia di titolarità e gestione delle farmacie di nuova istituzione, le comunicazioni ai soggetti interessati e ogni ulteriore attività necessaria all'effettiva attivazione della sede farmaceutica;

PROPONE e la Giunta, in conformità, a voto unanime

DELIBERA

per i motivi espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati e confermati:

1. di **ISTITUIRE**, ai sensi dell'art. 1-bis della legge 2 aprile 1968, n. 475 e ss.mm.ii., una sede farmaceutica presso l'Aeroporto di Salerno – Costa d'Amalfi, individuandone l'ambito territoriale nell'intero sedime aeroportuale;
2. di **DEMANDARE** alla Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale gli atti conseguenziali, ivi compresi gli adempimenti previsti dalla normativa vigente in

materia di titolarità e gestione delle farmacie di nuova istituzione, le comunicazioni ai soggetti interessati e ogni ulteriore attività necessaria all'effettiva attivazione della sede farmaceutica;

3. di **TRASMETTERE** il presente atto alla Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale anche ai fini della notifica ai Servizi farmaceutici delle Aziende Sanitarie Locali della Regione Campania, agli Ordini Provinciali dei Farmacisti ed alle Associazioni di categoria, con obbligo di pubblicazione sul sito istituzionale aziendale e al BURC per la pubblicazione.



GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

DELIBERAZIONE n°	430	del	06/08/2026	SPL 204	SSL 04	STL 02
------------------	-----	-----	------------	------------	-----------	-----------

OGGETTO:

Istituzione di una sede farmaceutica presso l'Aeroporto di Salerno - Costa d'Amalfi ai sensi dell'art. 1-bis della legge n. 475/1968 e ss.mm.ii.

QUADRO A	CODICE	NOME E COGNOME	FIRMA
PRESIDENTE / ASSESSORE		<i>Presidente Roberto FICO</i>	<i>05/08/2026</i>
DIREZIONE GENERALE	<i>204.00.00</i>	<i>Reggente Ugo TRAMA</i>	<i>05/08/2026</i>
SETTORE / UOS PARTICOLARE	<i>204.04.00</i>	<i>Ugo TRAMA</i>	<i>05/08/2026</i>

ADOZIONE	<i>06/08/2026</i>	
VISTO SEGRETERIA DI GIUNTA	<i>06/08/2026</i>	<i>Mauro FERRARA</i>
ESECUTIVITA' (FIRMA DEL PRESIDENTE)	<i>06/08/2026</i>	<i>Roberto FICO</i>
INVIO AGLI UFFICI IN DATA	<i>06/08/2026</i>	

1010000 UFFICIO DI GABINETTO

2040000 DIREZIONE GENERALE TUTELA DELLA SALUTE E COORDINAMENTO DEL SISTEMA SANITARIO REGIONALE

Dichiarazione di conformità della copia cartacea:

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea dei dati custoditi in banca dati della Regione Campania.

Firma

SPL = Direzione Generale

SSL = Settore

STL = UOS