



## **Decreto Dirigenziale n. 7 del 02/02/2011**

A.G.C. 17 Istr. Educ. Form. Prof. Pol. Giov.le del Forum Regionale Ormel

Settore 6 Orientamento professionale, ricerca, speriment. e consul. nella formaz.profes

Oggetto dell'Atto:

POR FSE 2007-2013 - OB. OP. E.1 - RETTIFICA AVVISO PUBBLICO: PRIMIMPRESA OSS - "TIROCINI DI INSERIMENTO LAVORATIVO PER OPERATORI SOCIO SANITARI" ADOTTATO CON DD N. 260 DEL 22/12/2010.

## IL DIRIGENTE DEL SETTORE ORIENTAMENTO PROFESSIONALE

**PREMESSO**

- Che con Delibera di G.R. n. 690 del 08/10/2010 la Giunta regionale della Campania ha approvato il Piano di Azione per il Lavoro “Campania al lavoro”, pubblicato sul B.U.R.C. n. 76 del 22/11/2010;
- Che con Delibera di GR n° 892 del 14/12/2010 la giunta regionale ha approvato la rimodulazione della dotazione finanziaria degli obiettivi operativi del POR 2007/2013;
- Che con DD n. 260 del 22/12/2010 il Dirigente dell’AGC 17 ha approvato l’Avviso pubblico per la presentazione di domande per il progetto PRIMIMPRESA OSS - "TIROCINI DI INSERIMENTO LAVORATIVO PER OPERATORI SOCIO SANITARI";

**CONSIDERATO**

- che relativamente al PRIMIMPRESA OSS - "TIROCINI DI INSERIMENTO LAVORATIVO PER OPERATORI SOCIO SANITARI" occorre apportare alcune modifiche ed esprimere ulteriori precisazioni;
- che sempre relativamente al Progetto PRIMIMPRESA OSS - "TIROCINI DI INSERIMENTO LAVORATIVO PER OPERATORI SOCIO SANITARI" occorre approvare e pubblicare gli allegati riferiti alla modulistica;

**RITENUTO**

-di dover, relativamente al Progetto PRIMIMPRESA OSS - "TIROCINI DI INSERIMENTO LAVORATIVO PER OPERATORI SOCIO SANITARI", esprimere le seguenti precisazioni:

nel Premesso, ultimo comma <<Come funziona>>, sostituire l’importo “3.00,00” con “euro 3.000,00” ed eliminare all’ultimo rigo le parole “delle spese”.

All’Art.2 eliminare nell’ultimo capoverso la parola “integrato” ed aggiungere dopo “tempo parziale” “almeno 20 ore settimanali”.

L’Art.4 primo capoverso. dopo le parole “nel settore sociosanitario” aggiungere le seguenti parole “utilizzando i format allegati al presente avviso”.

Art.6 prima del punto sono inserite le seguenti parole: “così come previsto dalla DGR 842 del 14/12/2010.”

Art.8 al punto 2 sono eliminate le parole “delle spese”

Art 9- Dopo le parole “Dirigente dell’AGC” è inserito il numero “17”

Art.10 – dopo le parole “www.regione.campania” sono eliminate le frasi successive e sono inserite le seguenti : “Le richieste di contributo possono essere presentate con modalità on line secondo il seguente calendario:

Data apertura sportello telematico	Data chiusura sportello telematico
21 febbraio ore 10.00	21 marzo ore 13.00
21 Aprile ore 10.00	20 maggio ore 13.00
21 giugno ore 10.00	21 luglio ore 13.00
21 settembre ore 10.00	21 ottobre ore 13.00
21 Novembre ore 10.00	21 dicembre ore 13.00

*Per la partecipazione all’avviso occorre essere in possesso della posta elettronica certificata (PEC). E’ richiesto, altresì, l’utilizzo della firma digitale sulla domanda e sugli eventuali ulteriori documenti, per i quali è necessaria l’autocertificazione circa il possesso dei requisiti richiesti dall’avviso da parte del datore di lavoro. La firma digitale apposta sui documenti da inviare contestualmente alla richiesta di incentivo equivale alla firma in originale. Pertanto non si richiede, a coloro che utilizzano tale modalità, ulteriore documentazione. Per coloro i quali, invece, non sono ancora dotati, alla data di richiesta di incentivo, della firma digitale, si consente, in via transitoria, di inviare la domanda e gli eventuali ulteriori documenti in originale, una volta compilati on line, stampati e successivamente firmati in ogni pagina (con allegata fotocopia di valido documento di riconoscimento in corso di validità, debitamente firmato) alla Regione Campania, congiuntamente alla stampa della ricevuta di avvenuta consegna telematica della richiesta di incentivo. L’indirizzo a cui spedire mediante raccomandata a/r la documentazione è il seguente: Regione Campania – Settore Orientamento Professionale – Piano “Campania al lavoro!”: Avviso “Minimi termini” - Centro Direzionale Isola A6 Napoli. Il termine entro cui è necessario, pena l’esclusione dall’incentivo, spedire la documentazione firmata in originale alla Regione Campania è di 5 giorni lavorativi dall’inoltro della domanda di contributo sulla piattaforma telematica (farà fede il timbro postale di invio). In caso di difformità tra la procedura informatica e la domanda pervenuta, la Regione, rilevata la difformità, inviterà, mediante mail sulla posta elettronica certificata, il datore di lavoro alla regolarizzazione della domanda. Qualora il datore di lavoro non si presenti, la richiesta di incentivo è automaticamente respinta. I soggetti ammessi al contributo dovranno acquisire la firma digitale ai fini dell’accesso alle fasi successive dell’iter procedurale per la sottoscrizione dell’atto di concessione. Nella domanda di candidatura i soggetti*

dovranno attestare il possesso dei requisiti richiesti e la condizione organizzativa dell'unità operativa di riferimento mediante autocertificazione resa all'atto dell'iscrizione ai sensi dell'art. 47 del DPR 28 dicembre 2000, n°445. Le suddette autocertificazioni saranno sottoposte a controlli; nel caso in cui emergessero elementi di non veridicità il dichiarante decadrà dal diritto al contributo e sarà ritenuto responsabile della correttezza e della veridicità delle informazioni fornite ai sensi del codice penale e della legislazione in materia di autocertificazione.

Per quanto non espressamente previsto nel presente Avviso si fa rinvio al Manuale dell'autorità di gestione-attuazione FSE Campania 2007-2013 vigente e alla normativa regionale, nazionale e comunitaria vigente in materia. “

Art.12 viene così modificato: *L'individuazione dei partecipanti ai tirocini di inserimento lavorativo per operatori socio sanitari di cui al presente avviso sarà a cura dei soggetti aggiudicatari, attingendo dalla banca dati dei disoccupati registrati sul sito [www.ossacampania.org](http://www.ossacampania.org) gestita dall'ARLAS.*

Art.13 dopo la parola allievi sono inserite le seguenti parole” *ed eventuale altro documento utile al controllo.*”

- di dover approvare, pertanto, l'avviso rettificato ed integrato delle correzioni sopra elencate, allegato al presente atto, che ne forma parte integrante;
- di dover approvare, altresì, le rettifiche degli allegati A-B-C-D, secondo gli schemi allegati al presente Avviso, che ne costituiscono parte integrante;
- di dover approvare la “Dichiarazione – Clausola di Deggendorf”, allegata al presente atto e ne forma parte integrante;
- di doversi impegnare contestualmente a dare la massima comunicazione alle rettifiche menzionate;

#### **VISTI**

- la DGR n. 892 del 14/12/2010 riguardante la “Rimodulazione della dotazione finanziaria degli obiettivi operativi del POR 2007/2013”.
- il DD n. 260 del 22/12/2010 di approvazione dell'Avviso Pubblico Progetto PRIMIMPRESA OSS - "TIROCINI DI INSERIMENTO LAVORATIVO PER OPERATORI SOCIO SANITARI"

**Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Settore Orientamento Professionale, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Dirigente del Settore medesimo**

#### **D E C R E T A**

*Per tutto quanto espresso in narrativa che qui si intende integralmente riportato:*

- di approvare le rettifiche del testo dell'Avviso pubblico approvato con Decreto Dirigenziale n° 260 del 22/12/2010 limitatamente ai punti esposti in narrativa;
- di approvare, pertanto, l'avviso rettificato ed integrato delle correzioni sopra elencate, allegato al presente atto, che ne forma parte integrante;
- di approvare, altresì, le rettifiche degli allegati A-B-C-D, secondo gli schemi allegati al presente Avviso, che ne costituiscono parte integrante;
- di approvare la “Dichiarazione – Clausola di Deggendorf”, allegata al presente atto e ne forma parte integrante;
- di impegnarsi contestualmente a dare la massima comunicazione alle rettifiche menzionate;
- di avvalersi dell'assistenza tecnica dell'ARLAS per la realizzazione del presente dispositivo;
- di inviare il presente atto: all'Autorità di Gestione FSE 2007-2013, AGC 03; all'Autorità di Certificazione FSE 2007-2013, AGC 08; al Settore Orientamento Professionale, all'ARLAS, al BURC ed al Portale della Regione Campania per la pubblicazione.

IL DIRIGENTE  
dott. Antonio Oddati