

REGIONE CAMPANIA – AGC 17 – Settore 06 Orientamento Professionale

OGGETTO: Decreto Dirigenziale n. 4 del 1/2/2011, avente ad oggetto “**Rettifiche al D.D. n. 256/10 relativo all'approvazione Avviso pubblico per la presentazione di domande per "Piu' sviluppo Piu' lavoro". POR FSE 2007-2013. ob. op. e.1 Regime di aiuti ex Regolamento (CE) n. 800/2008 artt. 40 e 41**”.

Allegato 1: Avviso “**Più Sviluppo Più Lavoro**”

Si rettifica il 3° comma dell'articolo 6 dell'Avviso (ALLEGATO 1) al decreto dirigenziale n.4, del 01/02/2011.

Il comma che recita “*Nel caso di assunzione part-time, l'orario di lavoro non potrà essere inferiore alle 30 ore settimanali e il corrispondente incentivo previsto per l'assunzione a tempo pieno dovrà essere ridotto proporzionalmente, in ragione delle ore previste dal contratto individuale di lavoro e dal CCNL di riferimento.*”

viene sostituito da “*Nel caso di assunzione part-time, l'orario di lavoro dovrà essere disciplinato secondo quanto previsto nell'ambito del CCNL applicato al lavoratore e il corrispondente incentivo previsto per l'assunzione a tempo pieno dovrà essere ridotto proporzionalmente, in ragione delle ore previste dal contratto individuale di lavoro e dal CCNL di riferimento.*”.

Il Dirigente
dott. Antonio Oddati