



*Giunta Regionale della Campania
Settore provinciale Ecologia Tutela Ambiente
Disinquinamento, Protezione Civile
Avellino*

DENOMINAZIONE DITTA:	“DE MATTEIS AGROALIMENTARE” S.P.A.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE PASTA ALIMENTARE E MOLITURA CEREALI
SEDE STABILIMENTO:	Flumeri, area industriale “Valle Ufita”, s. n.

ALLEGATO
– Schemi emissioni inquinanti –



DENOMINAZIONE DITTA:	“DE MATTEIS AGROALIMENTARE” S.P.A.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE PASTA ALIMENTARE E MOLITURA CEREALI
SEDE STABILIMENTO:	Flumeri, area industriale “Valle Ufita”, s. n.

N.	Sezione (m ²)	Diametro (m)	Altezza		Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Inquinanti	Conc.ne (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	Emissioni		Temperatura (°C)	Velocità (m/s)	Direzione flusso	Tipo abbattimento
			dal suolo (m)	dal colmo (m)						Durata (h/d)	Frequenza (n/d)				
E1	0,5024	0,80	8,80	1,00	Ricezione grano	20.015,06	Polveri totali	6,80	0,136	8,00	Continua	32,90	12,40	Verticale	Filtri a tessuto
E2	0,5024	0,80	8,80	1,00	Ricezione grano	20.667,47	Polveri totali	6,90	0,143	8,00	Continua	32,80	12,80	Verticale	Filtri a tessuto
E3	0,3316625	0,65	---	---	Prepulitura grano	12.355,03	Polveri totali	11,50	0,142	8,00	Continua	30,40	11,50	Verticale	Filtri a tessuto
E4	0,2826	0,60	---	---	I pulitura	11.401,45	Polveri totali	1,00	0,011	8,00	Continua	31,50	12,50	Verticale	Filtri a tessuto
E5	0,19625	0,50	---	---	I e II prepulitura	491,77	Polveri totali	0,20	0,0001	8,00	Continua	29,00	0,77	Verticale	Filtri a tessuto
E6	0,5024	0,80	---	---	Densimetria I pulitura	8.580,07	Polveri totali	0,30	0,003	8,00	Continua	32,00	5,30	Verticale	Filtri a tessuto
E7	0,5024	0,80	---	---	Pneumatico molino	31.925,39	Polveri totali	0,50	0,016	8,00	Continua	45,60	20,60	Verticale	Filtri a tessuto
E8	0,0490625	0,25	---	---	Pneumatico sottoprodotti	2.343,54	Polveri totali	0,30	0,0007	8,00	Continua	41,80	15,30	Verticale	Filtri a tessuto
E9	0,180864	0,48	---	---	Silo semole e sottoprodotti	4.098,39	Polveri totali	0,20	0,0008	8,00	Continua	30,60	7,00	Verticale	Filtri a tessuto
E10	0,1589625	0,45	---	---	Raffreddamento, cubettatura	5.226,59	Polveri totali	2,50	0,013	8,00	Continua	28,90	10,10	Verticale	Filtri a tessuto
E11	0,212264	0,52	---	---	Impianto termico n. 1	2.960,36	Biossido d'azoto	215,00	0,636	-----	-----	178,00	6,40	Verticale	-----
E12	0,212264	0,52	---	---	Impianto termico n. 2	3.245,09	Biossido d'azoto	225,00	0,730	-----	-----	132,00	6,30	Verticale	-----
E14	0,3316625	0,65	---	---	Prodotti finiti	6.399,70	Polveri totali	7,80	0,050	8,00	Continua	32,60	6,00	Verticale	Filtri a tessuto
E15	0,4415625	0,75	---	---	Impianto pneumatico molino	20.143,11	Polveri totali	0,30	0,006	8,00	Continua	43,70	14,70	Verticale	Filtri a tessuto
E16	0,19625	0,50	---	---	Prima pulitura grano	5.618,32	Polveri totali	2,70	0,015	8,00	Continua	29,10	8,80	Verticale	Filtri a tessuto
E17	0,5024	0,80	---	---	Prepulitura grano	18.028,69	Polveri totali	2,00	0,036	8,00	Continua	31,00	11,10	Verticale	Filtri a tessuto
E18	0,2016	0,56x0,36	---	---	Raffreddatore e cubettatrice	4.206,09	Polveri totali	0,50	0,002	8,00	Continua	37,90	6,60	Verticale	Filtri a tessuto
E19	0,0225	0,15x0,15	---	---	Banco saldatura	253,42	Polveri totali	1,90	0,0005	0,10	Continua	32,40	3,50	Verticale	Filtri a tessuto
E22	0,071	0,30	8,00	1,10	Molitura	546,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,00546	24,00	Continua	20,00	2,15	V-O	Filtri a tessuto
E23	0,071	0,30	8,00	1,10	Molitura	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto



DENOMINAZIONE DITTA:	“DE MATTEIS AGROALIMENTARE” S.P.A.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE PASTA ALIMENTARE E MOLITURA CEREALI
SEDE STABILIMENTO:	Flumeri, area industriale “Valle Ufita”, s. n.

N.	Sezione (m ²)	Diametro (m)	Altezza		Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Inquinanti	Conc.ne (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	Emissioni		Temperatura (°C)	Velocità (m/s)	Direzione flusso	Tipo abbattimento
			dal suolo (m)	dal colmo (m)						Durata (h/d)	Frequenza (n/d)				
E24	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 10	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E25	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 11	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E26	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 12	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E27	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 13	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E28	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 14	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E29	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 15	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E30	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 16	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E31	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 17	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E32	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 18	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E33	0,071	0,30	30,00	1,10	Silos semole 19	3.945,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03945	24,00	Continua	20,00	15,51	V-O	Filtri a tessuto
E34	0,159	0,45	30,00	1,10	Miscelazione	8.314,80	Polveri totali	< 10,00	< 0,08315	24,00	Continua	20,00	14,53	V-O	Filtri a tessuto
E35	0,038	0,22	30,00	1,10	Livellamento	2.160,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0216	24,00	Continua	20,00	15,79	V-O	Filtri a tessuto
E36	0,037994	0,22	30,00	1,10	Pressatura	1.188,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,01188	24,00	Continua	20,00	8,69	V-O	Filtri a tessuto
E37	0,020	0,16	30,00	1,10	Pressatura	1.770,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0177	24,00	Continua	20,00	24,47	V-O	Filtri a tessuto
E38	0,038	0,22	30,00	1,10	Triturazione T6	1.501,20	Polveri totali	< 10,00	< 0,01501	24,00	Continua	20,00	10,98	V-O	Filtri a tessuto
E39	0,038	0,22	30,00	1,10	Triturazione T7	1.501,20	Polveri totali	< 10,00	< 0,01501	24,00	Continua	20,00	10,98	V-O	Filtri a tessuto
E40	0,038	0,22	30,00	1,10	Triturazione T8	1.501,20	Polveri totali	< 10,00	< 0,01501	24,00	Continua	20,00	10,98	V-O	Filtri a tessuto
E41	0,038	0,22	30,00	1,10	Triturazione T9	1.501,20	Polveri totali	< 10,00	< 0,01501	24,00	Continua	20,00	10,98	V-O	Filtri a tessuto
E42	0,0176625	0,15	11,00	1,10	Insilamento pasta	252,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,00252	24,00	Continua	20,00	3,96	V-O	Filtri a tessuto
E43	0,0490625	0,25	11,00	1,10	Insilamento triturato	2.850,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0285	24,00	Continua	20,00	16,14	V-O	Filtri a tessuto
E44	0,0490625	0,25	11,00	1,10	Scarto trabatti	3.780,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0378	24,00	Continua	20,00	21,40	V-O	Filtri a tessuto



DENOMINAZIONE DITTA:	“DE MATTEIS AGROALIMENTARE” S.P.A.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE PASTA ALIMENTARE E MOLITURA CEREALI
SEDE STABILIMENTO:	Flumeri, area industriale “Valle Ufita”, s. n.

N.	Sezione (m ²)	Diametro (m)	Altezza		Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Inquinanti	Conc.ne (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	Emissioni		Temperatura (°C)	Velocità (m/s)	Direzione flusso	Tipo abbattimento
			dal suolo (m)	dal colmo (m)						Durata (h/d)	Frequenza (n/d)				
E45	0,0490625	0,25	11,00	1,10	Scarto trabatti	3.780,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0378	24,00	Continua	20,00	21,40	V-O	Filtri a tessuto
E46	0,0490625	0,25	11,00	1,10	Scarto trabatti	3.000,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03	24,00	Continua	20,00	16,99	V-O	Filtri a tessuto
E47	0,0490625	0,25	11,00	1,10	Scarto trabatti	3.000,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03	24,00	Continua	20,00	16,99	V-O	Filtri a tessuto
E48	0,037994	0,22	30,00	1,10	II macinazione	1.890,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0189	24,00	Continua	20,00	13,82	V-O	Filtri a tessuto
E49	0,0314	0,20	30,00	1,10	Insilamento M1	600,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,006	24,00	Continua	20,00	5,31	V-O	Filtri a tessuto
E50	0,0314	0,20	30,00	1,10	Insilamento M2	600,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,006	24,00	Continua	20,00	5,31	V-O	Filtri a tessuto
E51	0,0314	0,20	30,00	1,10	Insilamento M3	600,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,006	24,00	Continua	20,00	5,31	V-O	Filtri a tessuto
E52	0,0314	0,20	30,00	1,10	Insilamento M4	600,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,006	24,00	Continua	20,00	5,31	V-O	Filtri a tessuto
E53	0,0490625	0,25	15,00	1,10	Insilamento 9	2.700,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,027	24,00	Continua	20,00	15,29	V-O	Filtri a tessuto
E54	0,0132665	0,13	11,00	1,10	Carico additivi	630,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0063	24,00	Continua	20,00	13,19	V-O	Filtri a tessuto
E55	0,025434	0,18	11,00	1,10	Insilamento semole 1-5	2.160,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0216	24,00	Continua	20,00	23,59	V-O	Filtri a tessuto
E56	0,0572265	0,27	11,00	1,10	Sili semole 1-9	2.310,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0231	24,00	Continua	20,00	11,21	V-O	Filtri a tessuto
E57	0,037994	0,22	11,00	1,10	Insilamento triturato	2.130,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0213	24,00	Continua	20,00	15,57	V-O	Filtri a tessuto
E58	0,07065	0,30	11,00	1,10	Miscelazione semole	3.402,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03402	24,00	Continua	20,00	13,38	V-O	Filtri a tessuto
E59	0,0490625	0,25	11,00	1,10	Insilamento semole 6-7-8	2.340,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0234	24,00	Continua	20,00	13,25	V-O	Filtri a tessuto
E60	0,0572265	0,27	11,00	1,10	Miscelazione semole	3.402,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,03402	24,00	Continua	20,00	16,51	V-O	Filtri a tessuto
E61	0,0314	0,20	11,00	1,10	Insilamento macinato	2.010,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0201	24,00	Continua	20,00	17,78	V-O	Filtri a tessuto
E62	0,025434	0,18	11,00	1,10	I macinazione	1.320,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0132	24,00	Continua	20,00	14,42	V-O	Filtri a tessuto
E63	0,0176625	0,15	11,00	1,10	Insilamento T3	720,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0072	24,00	Continua	20,00	11,32	V-O	Filtri a tessuto
E64	0,00785	0,10	11,00	1,10	Pressatura A	420,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0042	24,00	Continua	20,00	14,86	V-O	Filtri a tessuto
E65	0,011304	0,12	11,00	1,10	Pressatura B	882,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,00882	24,00	Continua	20,00	21,67	V-O	Filtri a tessuto



DENOMINAZIONE DITTA:	“DE MATTEIS AGROALIMENTARE” S.P.A.
ATTIVITÀ PRODUTTIVA:	PRODUZIONE PASTA ALIMENTARE E MOLITURA CEREALI
SEDE STABILIMENTO:	Flumeri, area industriale “Valle Ufita”, s. n.

N.	Sezione (m ²)	Diametro (m)	Altezza		Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Inquinanti	Conc.ne (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	Emissioni		Temperatura (°C)	Velocità (m/s)	Direzione flusso	Tipo abbattimento
			dal suolo (m)	dal colmo (m)						Durata (h/d)	Frequenza (n/d)				
E66	0,008	0,10	11,00	1,10	Pressatura C	420,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0042	24,00	Continua	20,00	14,86	V-O	Filtri a tessuto
E67	0,018	0,15	11,00	1,10	Pressatura D	882,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,00882	24,00	Continua	20,00	13,87	V-O	Filtri a tessuto
E68	0,018	0,15	11,00	1,10	Pressatura E	882,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,00882	24,00	Continua	20,00	13,87	V-O	Filtri a tessuto
E69	0,018	0,15	11,00	1,10	Pressatura F	420,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0042	24,00	Continua	20,00	6,61	V-O	Filtri a tessuto
E70	0,008	0,10	11,00	1,10	Pressatura G	420,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0042	24,00	Continua	20,00	14,86	V-O	Filtri a tessuto
E71	0,018	0,15	11,00	1,10	Pressatura H	1.170,00	Polveri totali	< 10,00	< 0,0117	24,00	Continua	20,00	18,40	V-O	Filtri a tessuto
E99	0,385	0,7	11	2	Trabatto H	14000	Polveri totali	< 10,00	< 0,140	24	Continua	50-60	-----	V	-----
E111	0,283	0,6	11	2	Trabatto L	3000	Polveri totali	< 10,00	< 0,030	24	Continua	50-60	-----	V	-----
E117	0,785	1	---	---	Impianto di combustione	15293	Biossido d'azoto	< 220,00	< 3,364	24	Continua	100	7,4	V	-----
E138	0,090	0.30 x 0.30	12	1.01	Dosaggio additivi	2800	Polveri totali	< 10,00	< 0,028	24	Discontinua	ambiente	8,6	O	-----
E139	0,049	0,25	12	1,1	silos triturato uovo	2700	Polveri totali	< 10,00	< 0,027	24	Discontinua	ambiente	15,3	O	-----