

ALLEGATO 2

APPLICAZIONE DELLE BAT **(prot. 1009707 del 17.12.2010)**

Riferimento Anno **2009****SCHEDA «D»: VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE¹**

Oggetto della Valutazione Integrata Ambientale è riportata nell'Allegato

La presente valutazione della soluzione impiantistica da sottoporre all'esame dell'autorità competente è riportata in forma gabbellare BAT Tabella nella edizione e revisione in vigore.

Tale (auto)valutazione è effettuata da gestore dell'impianto IPPC sulla base del principio dell'approccio integrato, delle migliori tecniche disponibili, delle condizioni ambientali locali, nonché sulla base del seguente criterio: individuazione delle MTD (migliori Tecniche Disponibili) tratte da linee guida, emanate dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio, quelle pubblicate sul sito, quelle pubblicate sul sito <http://www.dsa.miniambiente.it/>

Allegati alla presente scheda²

Allegato BAT Tabella	
...	Y...

Eventuali commenti

Si resta a disposizione per qualsiasi richiesta ufficiale di integrazione della documentazione presentata

¹ - La presente scheda deve riportare la valutazione della soluzione impiantistica da sottoporre all'esame dell'autorità competente. Tale (auto)valutazione deve essere effettuata dal gestore dell'impianto IPPC sulla base del principio dell'approccio integrato, delle migliori tecniche disponibili, delle condizioni ambientali locali, nonché sulla base dei seguenti criteri:

- dei documenti di riferimento per la individuazione delle MTD (Migliori Tecniche Disponibili): linee guida, emanate dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio, quelle pubblicate sul sito <http://www.dsa.minambiente.it/> o nei BREF pertinenti, disponibili sul sito <http://eippcb.jrc.es/pages/FActivities.htm>;
- sulla base della individuazione delle BAT applicabili (evidenziare se le BAT sono applicabili al complesso delle attività IPPC, ad una singola fase di cui al diagramma C2 o a gruppi di esse oppure a specifici impatti ambientali);
- discutere come si colloca il complesso IPPC in relazione agli aspetti significativi indicati nei BREF (tecnologie, tecniche di gestione, indicatori di efficienza ambientale, ecc.), confrontando i propri fattori di emissione o livelli emissivi, con quelli proposti nei BREF. Qualora le tecniche adottate, i propri fattori di emissione o livelli emissivi si discostino da quelli dei BREF, specificarne le ragioni e ove si ritenga necessario indicare proposte, tempi e costi di adeguamento;
- qualora non siano disponibili BREF o altre eventuali linee guida di settore, l'azienda deve comunque valutare le proprie prestazioni ambientali alla luce delle disponibili, individuando gli indicatori che ritiene maggiormente applicabili alla propria realtà produttiva.

² - Allegare gli altri eventuali documenti di riferimento - diversi dalle linee guida ministeriali o dai BREF - laddove citati nella presente scheda.

BAT : Confronto con le migliori tecniche disponibili

Il posizionamento dell'impianto oggetto della presente domanda rispetto alle migliori tecniche disponibili indicate nella "Linea Guida APAT industria alimentare" utilizzabili in stabilimento è documentato nella tabella seguente (numerazione con riferimento all'Allegato)

N°	BAT	Si/No	Data Di Attuazione	Modalità di Applicazione
LG MTD Industria Alimentare marzo 2008				
01__	Sistemi di gestione ambientale	Si	Dal 2006	Si utilizza lo standard ISO 14001:2004 e si è certificati di III^ Parte secondo gli standard BRC e IFS
02__	Addestramento del personale	Si	Dal 2006	Registrazioni e criteri secondo standard ISO 14001:2004 e si è certificati di III^ Parte secondo gli standard BRC e IFS
03__	Adozione di un piano di manutenzione programmata	Si	Dal 2006	Registrazioni e criteri secondo standard ISO 14001:2004 e si è certificati di III^ Parte secondo gli standard BRC e IFS
04__	Riduzione degli scarti e delle emissioni in fase di ricevimento delle materie prime e dei materiali	Si	Da sempre	A fine giornata lavorativa si ha in stoccaggio solo la quantità di circa 40 – 45 Ton necessaria all'avviamento dell'impianto il giorno successivo
05__	Riduzione dei consumi di acqua			
	05a__ Installazione di contatori su ciascun comparto produttivo e/o su ciascuna macchina (nel caso di macchine particolarmente idro-esigenti)	Si	Dal 2011	Verranno installati contatori (2) sulle sezioni di raffreddamento degli sterilizzatori
	05b__ Separazione delle acque di processo dalle altre per un possibile riutilizzo di queste ultime	Si	Dal 2004	Le acque di lavaggio sono regolarmente riciclate e separate dalle altre
	05c__ Riduzione del prelievo dall'esterno - Impianto di	Si	2005	Sterilizzatori

	raffreddamento a torri evaporative		2008	Boules
	05d__ Riutilizzo delle acque di raffreddamento e delle acque delle pompe da vuoto	Si	2009	Relativamente alle pompe vuoto boules
	05e__ Eliminazione dei rubinetti a scorrimento e manutenzione di guarnizioni di tenuta della rubinetteria, dei servizi igienici, ecc	Si	2004	Come previsto dagli gli standard BRC e IFS
	05f__ Impiego di idropulitrici a pressione	Si	2004 2008	Per complessive 3 idropulitrici di tipo industriale
	05g__ Applicazione di comandi a pistola agli ugelli dell'acqua	Si	2004 2008	A corredo delle idropulitrici
	05h__ Prima pulizia a secco degli impianti e applicazione alle caditoie sui pavimenti di trappole amovibili per la separazione dei solidi	Si	2004	Come da procedura pulizia impianti secondo gli standard BRC e IFS all'altezza delle griglie poste a monte delle canale di raccolta
	05i__ Progettazione e costruzione dei veicoli e delle attrezzature di carico e scarico in modo che siano facilmente pulibili	Si	Da sempre	Per le macchine/impianti di nuovo acquisto si fa riferimento alla Marcatura CE; per quelli precedenti si ha la messa in sicurezza secondo quanto previsto dal D.Lgs. N°81/08 e smi e secondo gli gli standard BRC e IFS
	05l__ Riutilizzo delle acque provenienti dai depuratori per operazioni nelle quali non sia previsto l'uso di acqua potabile	Si	2004	Si riutilizza l'acqua potabile utilizzata per il Trascinamento del Pomodoro
06__ Riduzione dei consumi energetici				
	06a__ Miglioramento del rendimento delle centrali termiche	Si	1989	Passaggio da bruciatori BTZ a quelli per gas Metano

	06b__Coibentazioni delle tubazioni di trasporto di fluidi caldi e freddi	Si	Dal 2011	Completamento della coibentazione relativamente alla tubazione principale
	06c__Demineralizzazione dell'acqua			
	06c1__Addolcimento	Si	Dal 1989	
	06c2__Decarbonatazione e addolcimento	NA		Non utilizzata
	06c3__Demineralizzazione	NA		Non utilizzata
	06d__Cogenerazione	NA		Non giustificata per la tipologia e la stagionalità dell'impianto
	06e__Uso efficiente dell'energia elettrica			
	06e1__Impiego di motori elettrici ad alto rendimento in sostituzione di motori elettrici di efficienza standard soggetti a revisione	Si	Dal 2011	Progressiva sostituzione dei motori al posto del riavvolgimento (tecnica sinora utilizzata)
	06e2__Rifasamento	Si	Da sempre	Con frequenza mensile si verifica il valore del $\cos\Phi$ che risulta essere superiore a 0,85 nel periodo di lavorazione e 1,00 negli altri periodi
	<i>06e3__Installazione di contatori su ciascun comparto produttivo e/o su ciascuna macchina</i>	<i>Si</i>	<i>Dal 2011</i>	<i>Verrà installato un contatore di energia elettrica al Quadro Principale della Sala Pelatura ed uno a quello della Pelatrice</i>
	07__Controllo emissioni in atmosfera			
	07a__Sostituzione dei combustibili liquidi con combustibili gassosi per il funzionamento degli impianti di generazione del calore	Si	Dal 1989	Con il passaggio da bruciatori BTZ a quelli per gas Metano

	07b__Controllo in continuo dei parametri della combustione e del rendimento	Si	Dal 2002	Sistema automatico computerizzato di controllo e registrazione dei parametri
	07c__Riduzione dei rischi di emissione in atmosfera da parte di impianti frigoriferi che utilizzano ammoniaca (NH3)	NA		Non sono presenti impianti frigoriferi
	07d__Abbattimento polveri	NA		Con il passaggio da bruciatori BTZ a quelli per gas Metano
	07d1__Abbattimento polveri mediante cicloni e multicicloni	NA		Con il passaggio da bruciatori BTZ a quelli per gas Metano
	07c2__Abbattimento polveri mediante filtri a maniche	NA		Con il passaggio da bruciatori BTZ a quelli per gas Metano
08__Controllo del rumore				
	08a__Utilizzo di un materiale multi-strato fonoassorbente per i muri interni dell'impianto	NA		Per la tipologia e la stagionalità dell'impianto Controllo dei Livelli di Emissione Acustica con frequenza biennale
	08b__Muri esterni costruiti con materiale amorfo ad alta densità	NA		Per la tipologia e la stagionalità dell'impianto Controllo dei Livelli di Emissione Acustica con frequenza biennale
	08c__Riduzione dei livelli sonori all'interno dell'impianto	Si	Dal 2008	Sostituzione delle guide per passaggio scatole in banda stagnate dotate di supporti in materiale plastico ad alta resistenza
	08d__Piantumazione di alberi nell'area circostante all'impianto	NA		Per la tipologia e la stagionalità dell'impianto Controllo dei Livelli di Emissione Acustica con frequenza biennale
	08e__Riduzione del numero di finestre o utilizzo di infissi maggiormente isolanti (vetri a maggiore spessore, doppi)	NA		Per la tipologia e la stagionalità dell'impianto

	vetri etc..).			Controllo dei Livelli di Emissione Acustica con frequenza biennale
	08f__Altri interventi volti alla riduzione del rumore	NA		Per la tipologia e la stagionalità dell'impianto Controllo dei Livelli di Emissione Acustica con frequenza biennale
09__Trattamenti di depurazione delle acque				
	09a__Riduzione del carico di solidi e di colloidali al trattamento per mezzo di diverse tecniche	Si	Dal 2004	Sgrigliatori a monte e Microstacciatore a valle e prima della immissione scarico
	09a1__Prevenire la stagnazione di acqua, eliminare preventivamente i solidi sospesi attraverso l'uso di griglie, eliminare il grasso dall'acqua con appositi trattamenti meccanici, adoperare un flottatore, possibilmente con l'aggiunta di flocculanti, per l'ulteriore eliminazione dei solidi	Si	Dal 2004	Sgrigliatori a monte e Microstacciatore a valle e prima della immissione scarico NOTA: l'impianto di trattamento acque se funzionante prevede il flottatore; attualmente non è funzionante
	09a2__Riduzione dei consumi energetici per mezzo dell'utilizzo di una sezione di equalizzazione delle acque di scarico e del corretto dimensionamento dell'impianto di trattamento stesso	Si	Dal 2004	NOTA: l'impianto di trattamento acque attualmente non è funzionante
10__Materie prime				
	10a__Scelta della materia grezza	Si	Da sempre	
	10b__Valutazione e controllo dei rischi presentati dai prodotti chimici utilizzati nell'industria alimentare	Si	Da sempre	L'Azienda non utilizza prodotti chimici per il prodotto. Per altri tipi di sostanze si dispone di SdS e prima dell'avvio di una campagna si valuta la possibilità di utilizzo di sostanze a minor impatto

	10c__Scelta di alternative valide nell'uso dei prodotti di disinfezione	Si	Da sempre	Per queste sostanze si dispone di SdS e prima dell'avvio di una campagna si valuta la possibilità di utilizzo di sostanze a minor impatto
	10f__Scelta di alternative valide nell'uso di prodotti chelanti al fine di minimizzare l'uso di EDTA	NA		Per la tipologia dell'impianto
	10f__Impiego di sistemi di lavaggio CIP	NA		Per la tipologia dell'impianto
11__Traffico e movimentazione materiali		Si	Dal 2008	Sostituzione Carrello Elettrico per Ambienti interni e nuovo Carrello Diesel per esterni
12__Gestione dei rifiuti				
	12a__Raccolta differenziata	Si	Da sempre	Per i rifiuti industriali secondo classificazione CER
	12b__Riduzione dei rifiuti da imballaggio anche per mezzo del loro riutilizzo o del loro riciclo	Si	Dal 2006	Da parte dei Clienti: sensibilizzazione ad una riduzione dei materiali da imballo
	12c__Accordi con i fornitori	Si	Dal 2006	A nostra volta verso i Fornitori: sensibilizzazione ad una riduzione dei materiali da imballo
	12d__Riduzione volumetrica dei rifiuti assimilabili agli urbani (RSAU) destinati allo smaltimento, e degli imballaggi avviati a riciclaggio	Si	Dal 2006	
	12e__Compattazione dei fanghi	Si	In futuro	Attualmente nel caso di riattivazione dell'impianto di trattamento delle acque è prevista una copertura dei fanghi per ridurre gli eluati aeriformi.

				In futuro nel caso di utilizzo dell'impianto si prevede un nastro pressa
13__	Suolo e acque sotterranee			
	13a__ Gestione dei serbatoi fuori terra	Si	2011	Serbatoio di gasolio da 5.000 litri
	13b__ Gestione dei serbatoi interrati	NA		Non presenti
	13c__ Gestione delle tubazioni	NA		Per la tipologia dell'impianto
	13d__ Adozione di solai impermeabili	NA		Per la tipologia dell'impianto
	13e__ Gestione delle sostanze pericolose	NA		Per la tipologia dell'impianto
	13e1__ Gestione delle sostanze pericolose – buone pratiche di gestione	NA		Per la tipologia dell'impianto

MTD valide per settori specifici			
Derivati delle carni Non Applicabile			
Conserve vegetali			
01__Minimizzare le perdite di materia grezza vegetale nelle fasi di conferimento, scarico, stoccaggio e valutazione dell'idoneità	Si	Da sempre	A fine giornata lavorativa si ha in stoccaggio solo la quantità di circa 40 – 45 Ton necessaria all'avviamento dell'impianto il giorno successivo
02__Privilegiare i sistemi di pelatura a minor impatto ambientale (ad es. meccanica, a vapore).	Si	Dal 2009	Nuova Pelatrice Termo Fisica aVuoto
03__Controllare l'efficacia dei sistemi di stoccaggio temporaneo e di confezionamento per evitare inutili perdite di prodotto	Si	Dal 2008	Utilizzo di boules non utilizzate come tali come serbatoi di accumulo lungo il processo
04__ Utilizzo di sistemi di raccolta meccanica al termine della lavorazione per evitare inutili perdite di prodotto	Si	Dal 2011	In zona Teli già eseguito In zona Riempimento completamento lavori
05__ Installare autoclavi di sterilizzazione con recupero di acqua calda e/o funzionanti a cesto rotante per ridurre i tempi di sterilizzazione e i consumi energetici	NA		Per la tipologia dell'impianto
06__ Installare di torri evaporative per l'acqua di raffreddamento degli impianti di trattamento termico di stabilizzazione	Si	Dal 2004	1 torre da impianti raffreddamento da sterilizzazione
07__ Installare torri evaporative per l'acqua di raffreddamento degli impianti di abbattimento dei vapori di concentrazione	Si	Dal 2004	1 torre da impianti raffreddamento boules
08__ Installare condensatori a superficie negli evaporatori	Si	Dal 2004	Pre concentratore alle boules