

Quadro riassuntivo dei punti di emissione da eliminare

N°	FASE LAVORATIVA	Alt. m	Diam. (o eq.) m	Portata m³/h	T °C	Dir Flu	INQUINANTI						INQUINANTI							
							CONC. MEDIA (mg/m³)						FLUSSO DI MASSA (g/h)							
							Polv	CO	NOx	SOT	HC	isoc.	PO4	Polv	CO	NOx	SOT	HC	isoc.	PO4
Impianto di Lestratura																				
1	linea ossatura	16,0	0,70	17000	20	V	1,5	4,5	1,5					25,50	76,50	25,50				
2	linea fiancate	16,0	0,70	17000	20	V	1,5	4,5	1,5					25,50	76,50	25,50				
3	linea cruscotto	16,0	0,70	17000	20	V	1,5	4,5	1,5					25,50	76,50	25,50				
7	Lavoraz. Saldatura colano	16,0	0,50	10000	20	V	1,5	4,5	1,5					15,00	45,00	15,00				
9	Sald. Portellone	16,0	0,30	3000	20	V	3	5,5	3					9,00	16,50	9,00				
10	linea scocca	16,0	0,70	18000	20	V	1,5	4,5	1,5					27,00	81,00	27,00				
13	Rinforzo montante centrale	16,0	0,50	10000	20	V	1,5	4,5	1,5					15,00	45,00	15,00				
16	Porte laterali	16,0	0,65	15000	20	V	1,5	4,5	1,5					22,50	67,50	22,50				
17	Porte ant.	16,0	0,50	9000	20	V	1,5	5	1,5					13,50	45,00	13,50				
18	port. post	16,0	0,50	9000	20	V	1,5	5	1,5					13,50	45,00	13,50				
21	Sald. Cerniere.	16,0	0,75	20000	20	V	1,5	4,5	1,5					30,00	90,00	30,00				
22	Port. Post	16,0	0,50	9000	20	V	1,5	5	1,5					13,50	45,00	13,50				
A70	Ossatura fiancate montante	16,0	0,50	4800	20	V	1,6	3	1,5					7,68	14,40	7,20				
A104	Saldatura Puntone	16,0	0,60	7300	20	V	1,6	2,5	1,5					11,68	18,25	10,95				
A105	Rivestim. post. mensola later.	16,0	0,40	3950	20	V	2	4	1,5					7,90	15,80	5,93				
A106	Esterno fianco sx	16,0	0,60	14070	20	V	1,1	2	1					15,48	26,14	14,07				
A107	Esterno fianco dx	16,0	0,40	5800	20	V	1,5	3	1,5					8,70	17,40	8,70				
A108	Esterno fianco dx	16,0	0,75	9700	20	V	1,2	3	1,5					11,64	29,10	14,55				
A109	Montante anteriore	24,0	0,40	2100	20	V	2,1	4	1,5					4,41	8,40	3,15				
A110	Ossatura fiancata sx	16,0	0,40	6900	20	V	1,4	3	1,5					9,66	20,70	10,35				
A112	Lav.pedana crusc. Prep.punt	16,0	0,50	7700	20	V	1,5	2,5	1,5					11,55	19,25	11,55				
A113	Prepar.longherone	24,0	0,45	2700	20	V	1,8	3,5	1,5					4,86	9,45	4,05				
A120	Ossatura ant. imb.	16,0	0,75	5700	20	V	2	3,5	1,5					11,40	19,95	8,55				
A121	Pedana cruscotto	16,0	0,50	5700	20	V	2,5	3,5	1,5					14,25	19,95	8,55				
A122	Linea manuale scocca	24,0	0,50	6300	20	V	1,8	3	1,5					11,34	18,90	9,45				
A123	Rivestimento post.	16,0	0,45	2750	20	V	2,2	4	1,5					6,05	11,00	4,13				
A130	Linea completaz. scocche	16,0	0,30	3150	20	V	2	3,5	1,5					6,30	11,03	4,73				
A131	Linea completaz. scocche	16,0	0,90	28500	20	V	1	2,5	0,5					28,50	71,25	14,25				
A132	Linea completaz. scocche	16,0	0,40	2700	20	V	1,9	4	1,5					5,13	10,80	4,05				
A137	Linea fiancata dx/sx	24,0	0,80	11500	20	V	1,6	2,5	1					18,40	28,75	11,50				
A138	Sottogruppi pavimento	24,0	0,60	3500	20	V	1,2	3,5	1,5					4,20	12,25	5,25				
A139	Linea padiglione sx	16,0	0,40	4900	20	V	1,7	3	1,5					8,33	14,70	7,35				
A140	Parafanghi post. dx/sx	24,0	0,70	8800	20	V	1,5	3	1,5					13,20	26,40	13,20				
A141	Parafanghi ant. dx/sx	16,0	0,70	11500	20	V	1,6	3	1					17,40	34,80	11,60				
A142	Pavimento completo	16,0	0,70	11600	20	V	1,5	3	1					17,40	34,80	11,60				
A143	Tapparella autolavio	25,0	1,10	45100	20	V	1,3	2	0,5					58,63	90,20	22,55				
A152	Traverse poster.	16,0	0,25	1600	20	V	1,9	4,5	1,5					3,04	7,20	2,40				
A153	Longher.post.Colleg.rinforzo later.	24,0	0,22	800	20	V	2,5	5	2					2,00	4,00	1,60				
A154	Saldat. dadi su mensola ant.dv/sx	16,0	0,12	600	20	V	2,5	5	2					1,50	3,00	1,20				
A155	Lavorazione duomo	16,0	0,25	1150	20	V	2,4	4,5	1,5					2,76	5,18	1,73				
A156	Traversa colleg. montante	16,0	0,20	1050	10	V	2,1	4,5	1,5					2,21	4,73	1,58				
A157	Puntone sx rinforzo montante	16,0	0,25	900	20	V	2,2	4,5	2					1,98	4,05	1,80				
A158	Ossatura fiancate / montante	16,0	0,50	2700	20	V	1,8	3,5	1,5					4,86	9,45	4,05				
A159	Ossatura interno fianco	16,0	0,45	2600	20	V	1,6	3,5	1,5					4,16	9,10	3,90				
A160	Mens.att.trav.Prepar.crusc.inf./sup.	16,0	0,45	3600	20	V	1,8	3	1,5					6,84	11,40	5,70				
A161	Linea mascher. man. completaz.	24,0	0,33	2850	20	V	1,7	3,5	1,5					4,85	9,98	4,28				
A162	Punzoni trav. sottopancia	16,0	0,30	2100	20	V	1,5	4	1,5					3,15	8,40	3,15				
A27	Linea Finizione Scocca	13,0	0,70	25000	18	V	2,2	3,5	0,7					55,00	87,50	17,50				
A28	Linea Finizione Scocca	13,0	0,70	20000	18	V	2,2	3	0,4					44,00	60,00	8,00				
A31	Linea Finizione Scocca	11,0	0,80	25000	18	O	2,2	5	0,5					55,00	125,00	12,50				
A50	Ospedaletto Robot-Gate	14,0	0,63	16900	24	V	0,6	4,5	0,9					10,14	76,05	15,21				
F90	Zona piccoli ritocchi Fondo	10,0	0,65	16550	24	V				15							248,25			
Impianto di Montaggio																				
C1	Incollag. vetri (Applicaz."Primer")	15,0	0,40	3580	27	V				8								26,64		
C2	Saldatura (Sald. Masch.)	15,0	0,40	5480	27	V	0,2	1	0,1					1,10	5,48	0,55				
C3	Erogazione fluidi	16,0	1,00	40000	25	V				8,9							356,00			
C4	Erogaz. benzina (aspir.da colatoio)	16,0	0,50	10000	25	V					40							400,00		
C5	Erogaz. benzina (aspir.da colatoio)	16,0	0,50	10000	25	V					40							400,00		
C6	Linea Preparazione Cristalli	13,0	0,50	8000	25	V		20							160,00					
C13	Linea Preparazione Cristalli	16,0	0,30	3000	25	V				20							60,00			
C14	Linea Preparazione Cristalli	16,0	0,30	3000	25	V				20							60,00			
C15	Linea Preparazione Cristalli	16,0	0,30	3000	25	V				20							60,00			
C16	Linea Preparazione Cristalli	16,0	0,30	3000	25	V				20							60,00			
C17	Gas di scarico (zona discensore)	16,0	0,16	1200	25	V				10					60,00	18,00		12,00		
C18	Gas di Scarico Vetture	16,0	0,16	1200	25	V		50	15		10				60,00	18,00		12,00		
C19	Gas di scar. vett. (linea a tapp.)	16,0	0,25	2400	25	V		50	15		10				60,00	18,00		12,00		
C22	Gas di scarico (1° linea zona disc.)	16,0	0,50	10000	25	V		50	15		10				120,00	36,00		24,00		
C23	Erog.fluidi tecnici (aspir.da colatoio)	16,0	0,80	39500	20	V				9,6					500,00	150,00		100,00		
C24	Gas scarico mot.a comb. interna	16,0	0,20	1200	20	V											375,20			
C29	Gas di scarico	16,0	1,20	45000	60	V		1400	350						1680,00	420,00		300,00		
F134	Gas scarico vetture	12,0	1,20	81500	60	V		68	36		14,8				5542,00	2934,00		1206,20		
Totali														753,16	10297,37	4276,78	2758,29	1047,00		