

Quadro riassuntivo dei punti di emissione da installare

N°	FASE LAVORATIVA	Alt. m	Diam. (o eq.) m	Portata m³/h	T °C	Dir Flu	INQUINANTI (*)							INQUINANTI						
							CONC. MEDIA (mg/m³)							FLUSSO DI MASSA (g/h)						
							Polv	CO	NOx	SOT	HC	Isoc.	PO4	Polv	CO	NOx	SOT	HC	Isoc.	PO4
Impianto di Lastratura																				
A1	Saldatura a punti	16,0	1,10	40000	20	V	1,8	2	2					72,00	80,00	80,00				
A2	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,80	2,00	0,30					20,00	50,00	7,50				
A3	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,80	2,00	0,30					20,00	50,00	7,50				
A4	Saldatura con gas ad azione riducente	16,0	0,80	20000	20	V	1	2	1					20,00	40,00	20,00				
A5	Saldatura a punti	16,0	1,00	30000	20	V	0,80	2,00	0,30					24,00	60,00	9,00				
A6	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,80	2,00	0,30					20,00	50,00	7,50				
A7	Saldatura a punti	16,0	1,10	35000	20	V	1,00	2,00	0,30					35,00	70,00	10,50				
A8	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,80	2,00	0,30					20,00	50,00	7,50				
A9	Saldatura con gas ad azione riducente	16,0	0,90	25000	20	V	0,8	2	1					20,00	50,00	25,00				
A10	Saldatura a punti	16,0	0,80	30000	20	V	1,0	2,5	0,5					30,00	75,00	15,00				
A11	Saldatura a punti	16,0	0,80	30000	20	V	1,0	2,5	0,5					30,00	75,00	15,00				
A12	Cottura ad induzione	16,0	0,80	20000	20	V				5						100,00				
A13	Cottura ad induzione	16,0	0,80	20000	20	V				5						100,00				
A14	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	1,0	2,5	0,5					25,00	62,50	12,50				
A15	Saldatura a punti	16,0	0,80	20000	20	V	1,0	2,5	0,5					20,00	50,00	10,00				
A16	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,8	2,0	0,3					20,00	50,00	7,50				
A17	Saldatura a punti	16,0	0,80	20000	20	V	1,0	2,5	0,5					20,00	50,00	10,00				
A18	Saldatura a punti	16,0	0,80	20000	20	V	1,0	2,5	0,5					20,00	50,00	10,00				
A19	Saldatura a punti	16,0	0,80	20000	20	V	1,0	2,5	0,5					20,00	50,00	10,00				
A20	Saldatura a punti	16,0	1,10	35000	20	V	1,5	2,0	0,7					52,50	70,00	24,50				
A21	Saldatura con gas ad azione riducente	16,0	0,80	20000	20	V	1	2	1					20,00	40,00	20,00				
A22	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,80	2,00	0,30					20,00	50,00	7,50				
A23	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,80	2,00	0,30					20,00	50,00	7,50				
A24	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,80	2,00	0,30					20,00	50,00	7,50				
A25	Saldatura a punti	16,0	0,90	25000	20	V	0,80	2,00	0,30					20,00	50,00	7,50				
A26	Discatura con levigatrice orbitale	16,0	0,80	20000	20	V	2,5							50,00						
A27	Discatura con levigatrice orbitale	16,0	0,80	20000	20	V	2,5							50,00						
A28	Saldatura a punti	16,0	0,80	20000	20	V	1,00	2,50	0,50					20,00	50,00	10,00				
A29	Saldatura a punti	16,0	0,80	20000	20	V	1,00	2,50	0,50					20,00	50,00	10,00				
A30	Saldatura a punti	16,0	0,80	20000	20	V	1,00	2,50	0,50					20,00	50,00	10,00				
Impianto di Montaggio																				
C48	Gas di scarico zona convergenze	16,0	1,40	60000	AMB.	V		25,0	10,0	5,5					1500,00	600,00	330,00			
C49	Gas di scarico zona convergenze	16,0	1,40	60000	AMB.	V		25,0	10,0	5,5					1500,00	600,00	330,00			
C50	Gas scarico transito vetture	16,0	1,40	60000	AMB.	V		15,0	5,0	4,0					900,00	300,00	240,00			
C51	Gas scarico transito vetture	16,0	1,40	60000	AMB.	V		15,0	5,0	4,0					900,00	300,00	240,00			
C52	Erogazione fluidi di 1ª dotazione	16,0	0,80	35000	AMB.	V				15,0							525,00			
C53	Erogazione fluidi di 1ª dotazione	16,0	0,80	35000	AMB.	V				15,0							525,00			
C54	Gas scarico transito vetture (Pilotino)	16,0	0,80	30000	AMB.	V		15,0	5,0	4,0					450,00	150,00	120,00			
C55	Gas scarico vetture (area GPL)	10,0	0,40	5000	AMB.	V		30,0	10,0	5,5					150,00	50,00	27,50			
C56	Gas scarico vetture (area Metano)	16,0	0,40	5000	AMB.	V		30,0	10,0	5,5					150,00	50,00	27,50			
Totali														748,50	6972,50	2419,00	2565,00			

(*): Dati desunti da impianti similari