

COMUNE DI POMPEI

Avviso d'asta

I) Comune di Pompei, Settore Affari Finanziari – Servizio Patrimonio, Piazza Bartolo Longo, 36 - 80045 - Pompei (Na); E-mail: patrimonio@comune.pompei.na.it - Tel 081 8576225 - fax 0818576212.

II) Descrizione: Lotto 1: Terreno sito in Boscoreale, via Sisto Sanseverino, distinto al C.T. al Fg.14 p.lla 60, seminativo irriguo di classe 2, con superficie di mq. 5.501. Il prezzo a base d'asta stabilito a corpo è di € 457.000,00. Lotto 2: Terreno sito in Nola, località via Polvica, distinto al C.T. al Fg.12 p.la 65-83, seminativo di classe 1, con superficie di mq. 4.076. Il prezzo a base d'asta stabilito a corpo è di € 32.000,00. E' ammessa la partecipazione per ambedue i lotti, con la presentazione di due distinti e separati plichi.

III) Pubblico incanto con il metodo delle offerte segrete esclusivamente in aumento rispetto al prezzo a base di gara,

IV) **Termine ricezione offerte: 08.08.2011 ore 12.00; Apertura offerte: 24.08.2011 ore 10.00;**

V) L'avviso integrale è disponibile su: www.comune.pompei.na.it.

Il dirigente del settore affari finanziari - dott. Eugenio Piscino